

Số: **1153** /CV-DK-VTXDCB

TP. Hồ Chí Minh, ngày 01 tháng 7 năm 2025

HỒ SƠ MỜI THẦU QUA MẠNG E – HSMT

Tên gói thầu: “Cung cấp vỏ chai chứa gas (LPG) loại 12kg (dung tích 26,2 lít) lắp đặt van chỉ định có nhãn hiệu SP”

Địa điểm giao hàng: Xưởng Gas Cát Lái, Số 990 Nguyễn Thị Định, Phường Cát Lái, TP.HCM

1- Phạm vi gói thầu

Bên mời thầu, Công ty TNHH Một thành viên Dầu Khí TP.HCM (Saigon Petro Co.,Ltd) có nhu cầu mua vỏ chai chứa gas (LPG) phục vụ kinh doanh. Gói thầu: "Cung cấp vỏ chai chứa gas (LPG) loại 12kg (dung tích 26.2 lít) " **gồm lô hàng** với số lượng và các yêu cầu thông số kỹ thuật như dưới đây.

Lô hàng

Tên hàng hóa	Qui cách	Số lượng	Chú thích
Vỏ chai gas loại 12kg (26,2 lít)	Chai màu xám, lắp đặt van chai gas do SP cấp	35.000	Giá chào trọn gói đã lắp van chai gas do SP cấp
Thời gian và địa điểm giao hàng của lô hàng cụ thể như sau: + Chậm nhất ngày 30/10/2025 hoàn tất lô hàng 35.000 vỏ chai gas 12kg + Giao hàng tại kho Xưởng Gas Cát Lái – 990 Nguyễn Thị Định, Phường Cát Lái, Tp.HCM.			

Tư cách hợp lệ của nhà thầu:

1. Có Giấy chứng nhận đăng ký doanh nghiệp
2. Hạch toán tài chính độc lập
3. Có Giấy chứng nhận đủ điều kiện sản xuất, sửa chữa chai chứa LPG do Bộ Công Thương cấp (còn hiệu lực)
4. Có tên trong danh sách Các đơn vị sản xuất và sửa chữa chai gas (LPG) đủ điều kiện của Bộ Công Thương
5. Nhà máy/Xưởng sử dụng công nghệ phủ kẽm (không sơn lót bằng sơn giàu kẽm)

Yêu cầu về kỹ thuật:

Các yêu cầu chung:

Yêu cầu của Thông tư số 18/2013/TT-BCT ngày 31/7/2013 – Quy chuẩn kỹ thuật quốc gia về an toàn chai chứa khí dầu mỏ hóa lỏng bằng thép. QCVN 04: 2013/BCT.

Đủ điều kiện để chai gas được đóng chữ CR trên tay xách theo qui định.

Quy trình Kiểm định kỹ thuật an toàn số 17/2014/Bộ LĐTĐ & XH.

Quy trình Kiểm định kỹ thuật số 08-2017/BCT “Quy trình kiểm định KTATLĐ chai thép hàn nạp lại được dùng cho khí dầu mỏ hóa lỏng LPG” ban hành kèm theo thông tư số 10/2017/TT-BCT ngày 26/7/2017 của Bộ Công Thương.

Công nghệ sơn:

- + Phủ kẽm 30 +/-5 micron
- + Sơn bột tĩnh điện 60 - 80 micron

Vỏ bình gas 12kg màu xám (dung tích 26,2 lít):

Tiêu chuẩn chế tạo: QCVN 04:2013/BCT

Kích thước chi tiết và vật liệu theo bản vẽ, bảng thông số kỹ thuật.

Thép làm vỏ chai gas là thép theo tiêu chuẩn JIS G3116 SG 255 dày 2.6mm, **sản xuất tại Nhật.**

Thép làm tay xách & chân đế vỏ chai gas là thép theo tiêu chuẩn JIS G3101 SS 400 dày 3.0mm,

Đệm van JIS G4051 S 20C (SP đang sử dụng đệm Thái Lan).

Van đầu bình: là loại van vặn, **do SP cung cấp.**

Áp suất thiết kế/ thử thủy lực: 1.7MPa / 3.4MPa

Sơn bột tĩnh điện: màu xám ngoài trời.

Vật tư đã sử dụng: Nhà thầu đề xuất trong số vật tư, hãng sản xuất đã dùng và có uy tín.

Sơn bột tĩnh điện: Oxyplast/Lotus/Sơn bột tĩnh điện Bình Tây...

Kẽm phủ vỏ bình gas: ưu tiên sử dụng kẽm từ nhà sản xuất uy tín (hiện dùng: xuất xứ Phần Lan/Anh Quốc/Đức/Ấn Độ)

Đệm valve: SP đang dùng đệm xuất xứ Thái Lan.

Bản vẽ:

12kg LPG CYLINDER

LPG CYLINDER VALVE SP cấp

Yêu cầu về kiểm tra, giám sát:

Đối với nguyên liệu làm vỏ chai gas, căn cứ hồ sơ của các đơn vị tham gia chào giá được nộp, Saigon Petro tiến hành kiểm tra thực tế, đối chiếu hồ sơ nhập khẩu với vật tư trong kho. Hoặc nhà thầu phải có chứng từ nhập khẩu thép đang nhập để đề xuất tiến độ sản xuất, giao hàng.

Saigon Petro sẽ cử người (01 nhân viên) kiểm tra, giám sát chế tạo các lô hàng. Nếu cơ sở sản xuất ở cách xa Tp.Hồ Chí Minh, hồ sơ chào giá cần nói rõ về (bao gồm hay không bao gồm) chi phí đi lại, lưu trú cho nhân viên giám sát nêu trên.

Khi giao nhận hàng hóa, ngoài biên bản giao nhận hàng, nhà thầu phải cung cấp: Giấy chứng nhận sản phẩm hợp quy chuẩn theo từng lô hàng, Phiếu kết quả kiểm định, Biên bản kiểm định do cơ quan có thẩm quyền cấp theo qui định của Pháp luật cấp theo từng lô hàng.

Chủ đầu tư có quyền lấy mẫu vật liệu sử dụng (thép, sơn, kẽm) để kiểm tra khi cần thiết.

Chỉ có các Nhà thầu chuyên sản xuất chai gas và có dây chuyền sản xuất loại chai gas này (hàn tự động - ủ nhiệt khử ứng suất – thử kín – thử khác – sơn - logo) mới được tham gia chào hàng cạnh tranh. Hồ sơ yêu cầu này chỉ nêu các nội dung cơ bản nhất, các nhà thầu hiểu rõ và thực hiện đầy đủ mọi yêu cầu kỹ thuật trong sản xuất và theo mọi chi tiết đặc thù bình gas Saigon Petro, chịu sự giám sát của đại diện Xưởng Gas Cát Lái – Saigon Petro.

Nhà thầu tham gia chào hàng cho toàn bộ gói thầu phải nộp bảo đảm dự thầu cho chủ đầu tư một khoản tiền tương ứng như sau:

Gói thầu	Tên hạng mục gói thầu	Số tiền bảo đảm dự thầu
lô hàng	Cung cấp vỏ chai 12kg (26,2 lít) lắp đặt van do SP cấp	350.000.000 đ

Bảo đảm dự thầu nộp bằng tiền mặt hoặc bằng chứng thư bảo lãnh của Ngân hàng hợp pháp có uy tín tại Việt Nam trước hoặc cùng thời điểm đóng thầu được quy định tại mục 7 (các chứng thư bảo lãnh thực hiện theo biểu mẫu qui định tại Quyết định số 990/QĐ-DK-HCTC ngày 27/12/2018 – đính kèm)

2- **Nguồn vốn:** Chi phí SX-KD của Công ty TNHH MTV Dầu khí Tp.Hồ Chí Minh.

3- **Loại hợp đồng:** Hợp đồng trọn gói.

4- **Thời gian thực hiện hợp đồng:** Căn cứ vào hợp đồng.

+ Tiến độ dự kiến: Sản xuất và giao hàng cụ thể như sau:

Chậm nhất ngày 30/10/2025 hoàn tất lô hàng 35.000 vỏ chai gas 12kg

Nhà thầu trúng thầu nhận van chai gas tại Kho Xưởng Gas Cát Lái, phải ký quỹ 120.000 đồng /1 van.

5- **Bảo hành:** Thời gian bảo hành hàng hóa là **24 tháng**, tính từ ngày nghiệm thu nhận hàng.

- Giá trị bảo hành: Nhà thầu trúng thầu sẽ phải thực hiện nghĩa vụ bảo hành bằng 5% giá trị hợp đồng để thực hiện bảo hành theo qui định bằng tiền mặt hoặc chứng thư bảo lãnh hợp lệ (theo biểu mẫu của Saigon Petro – đính kèm)
- Trong trường hợp quá 21 ngày mà bên B chưa thực hiện công tác sửa chữa, thay thế kể từ ngày có thông báo chính thức của bên A, bên A có quyền sử dụng tiền bảo hành để thuê đơn vị khác có chức năng sửa chữa, thay thế.

6- **Thanh toán hợp đồng:** Căn cứ vào hợp đồng.

7- **Bảo đảm dự thầu: (theo các Ngân hàng và mẫu của Saigon Petro – đính kèm)**

- Bảo đảm dự thầu bằng tiền mặt hoặc thư bảo lãnh ngân hàng có giá trị như đã nêu tại mục 1 (giá trị cho toàn bộ gói thầu hoặc cho từng phần hạng mục của gói thầu). Tiền mặt nộp cho chủ đầu tư trước 30 phút kể từ thời điểm đóng thầu, hoặc chứng thư bảo lãnh (theo mẫu) nộp trước hoặc cùng lúc với hồ sơ đề xuất chào giá.
- Sau khi có quyết định phê duyệt kết quả chào giá, đơn vị không trúng thầu sẽ được hoàn trả lại số tiền trên theo hình thức đã nộp trên mà không có lãi suất.
- Thời hạn hiệu lực của bảo đảm dự thầu tối thiểu là **30 ngày** kể từ thời điểm đóng thầu.
- Nhà thầu không được nhận lại bảo lãnh dự thầu trong các trường hợp sau:
 - + Rút hồ sơ dự thầu sau khi đóng thầu mà hồ sơ dự thầu vẫn còn hiệu lực.
 - + Trong thời hạn 15 ngày lịch kể từ khi nhận được thông báo trúng thầu của Chủ đầu tư mà không tiến hành hoặc từ chối tiến hành thương thảo, hoàn thiện hợp đồng hoặc đã thương thảo, hoàn thiện xong nhưng từ chối ký hợp đồng mà không có lý do chính đáng.
 - + Không thực hiện biện pháp bảo đảm thực hiện hợp đồng theo quy định Luật Đấu thầu.

8- **Hồ sơ đề xuất chào hàng :**

- Hồ sơ đề xuất E-HSĐT soạn theo hình thức, khuôn mẫu sao cho Mạng Đấu thầu quốc gia chấp nhận, tiếp nhận, đủ thông tin.
- Đơn chào hàng (theo mẫu thông lệ).
- Hồ sơ thương mại: Hồ sơ chào hàng cần ghi rõ: các thông số kỹ thuật, nhãn hiệu, model, xuất xứ của vật liệu chế tạo thép chủng loại thép theo tiêu chuẩn JIS G3116 SG 255 dày 2.6mm đối với chai 12kg, sản xuất tại Nhật (bản chính – sau đó SP sẽ tiến hành kiểm tra (nếu trúng thầu) và hoàn trả lại bản chính sau khi hai bên ký kết hợp đồng hoàn tất) và có giấy chứng nhận phù hợp với tiêu chuẩn Nhật Bản (nếu có) và được phép sử dụng dấu hợp chuẩn (sao y bản chính) và bản vẽ đính kèm.

Đồng tiền chào thầu là VND. (Đề nghị Nhà thầu đưa ra cả 02 giá thành: giá chưa VAT và giá bao gồm thuế VAT. Thuế suất % VAT được áp dụng theo qui định của Bộ Tài chính tại thời điểm xuất hóa đơn)

Bảng chào giá phải bao gồm đơn giá (giao đến Xưởng Gas Cát Lái – Saigon Petro) cho vỏ chai gas và ghi rõ (đã bao gồm hay không bao gồm) chi phí đi lại kiểm tra, lưu trú cho 01 nhân viên giám sát của Saigon Petro (nếu nhà máy ở xa Tp. Hồ Chí Minh) hay chưa. Phương thức thanh toán, thời gian giao hàng, thời gian bảo hành.

Lưu ý: Nhà thầu có thể đưa ra tiến độ giao hàng của mình trong tháng 8;9&10/2025 theo điều kiện sản xuất để Saigon Petro sẽ xem xét quyết định. Saigon Petro chỉ chấp nhận một đơn giá duy nhất cho mỗi lô hàng nêu trên.

- **Thời điểm đóng thầu:** Hồ sơ đề xuất phải được gửi qua mạng đấu thầu Quốc gia trước **10 giờ 30 ngày 19/8/2025**, ghi rõ tên của Gói thầu:
Lô hàng "Cung cấp vỏ chai chứa gas (LPG) loại 12kg (26,2 lít) đã lắp đặt van chi định có nhãn hiệu SP"
- Hiệu lực của hồ sơ đề xuất chào hàng tối thiểu là **30 ngày** kể từ thời điểm đóng thầu.
- Hồ sơ sẽ được mở dự kiến trong vòng 2 giờ sau thời điểm đóng thầu theo đúng quy định đấu thầu qua mạng.
- Mọi sự thay đổi dữ kiện mời chào giá (nếu có) Saigon Petro sẽ thông báo trên Mạng đấu thầu quốc gia trước thời điểm đóng thầu ít nhất 3 ngày theo quy định.

9 - Quy định khác:

Quý công ty tham gia chào giá phải gửi hồ sơ nhập khẩu thép JIS G3116 SG 255 dày 2.6mm đối với chai 12kg, sản xuất tại Nhật và các vật tư phụ khác như đệm van, kềm sử dụng phủ chai gas, sơn bột tĩnh điện lên mạng đấu thầu ... để Saigon Petro xem xét đối chiếu.

Các nội dung khác không nêu trong nội dung yêu cầu chào hàng nêu trên có liên quan đến gói thầu này đều áp dụng Luật Đấu thầu, các quy định hiện hành của Nhà nước để thực hiện.



TỔNG GIÁM ĐỐC

Quỳnh

Phạm Văn Thoại

Nơi nhận:

- Như trên;
- Lưu văn thư, P.QLVT-XDCB

THÔNG SỐ KỸ THUẬT VỎ BÌNH GAS 12KG MÀU XÁM

STT	NỘI DUNG	THÔNG SỐ KỸ THUẬT
1	Tiêu chuẩn thiết kế	QCVN 04.2013/BCT
2	Áp suất thiết kế	1.7MPa
3	Áp suất kiểm tra thủy lực	3.4MPa
4	Dung tích chứa	26,2 lít
5	Trọng lượng chứa LPG	12kg Bu+Pr
6	Nhiệt độ ủ	750°C-Soaktime 20 phút/900°C-trong 8phút
7	Công nghệ hàn	Hàn hồ quang (Submerge welding)
	- Tay xách	Hàn trong (thể hiện trong bản vẽ)
	- Chân đế	Hàn ngoài (thể hiện trong bản vẽ)
8	Các phép thử khác (thử nổ; thử cơ tính...)	Theo QCVN 04.2013/BCT
9	Thử kín	Áp suất từ 1.2 – 1.5Mpa (cho toàn bộ lô hàng)
10	Nguyên liệu thép (bản vẽ đính kèm)	
	Thép thân trên và thân dưới	JIS G 3116 SG 255 dày 2,60mm (Japan)
	Thép tay xách và chân đế	JIS G 3101 SS 400 dày 3,00mm
11	Đệm van (3/4"NGT 14TPI theard)	JIS G 4051 S 20C Thailand
12	Van (kích thước theo bản vẽ - đính kèm)	Van do SP cấp , 3/4" NGT-14 TPI,
13	Chiều cao của tay xách	164mm ± 3mm
14	Đường kính ngoài của tay xách	248mm ± 3mm
15	Chiều cao của chân đế	60mm ± 3mm
16	Đường kính ngoài của chân đế	305mm ± 2mm
17	Chiều cao bình gồm cả tay xách & chân đế	580mm ± 5mm
18	Đường kính ngoài của thân bình	300mm ± 1mm
19	Lớp phủ kẽm chống ăn mòn (Đức/Ấn Độ)	Công nghệ phủ kẽm độ dày 30±5 micron
20	Lớp sơn hoàn chỉnh	Công nghệ sơn bột tĩnh điện Oxyplast màu xám BPR/0133/A; Lotus B7051/80A dày 70 micron
21	Có đóng số thứ tự trên bình	08 số
22	In logo và tên thương mại, in hạn kiểm định trên tay xách – đính kèm bản vẽ	SAIGON PETRO một mặt
23	Dập nổi trên mồm bình	SAIGON PETRO

Ghi chú: - Chữ dập trên tay xách phải đạt 1mm => 1,2mm chiều sâu và góc dập chữ: 60°



Phạm Văn Thoại