




**EVN NPC**  
**PC ĐIỆN BIÊN**



PP. KỸ THUẬT	
	Phạm Tiến Dũng
THIẾT KẾ	
	Phạm Tiến Dũng

**SỬA CHỮA LỚN NĂM 2025**  
**TÊN CÔNG TRÌNH**

Hạng mục: SCL đường dây 35kV  
Lộ 371 E21.7 NR Nậm Pồ từ VT  
cột 01 đến VT cột 209 và các NR  
trên tuyến - Điện lực Mường Chà

**TÊN BẢN VẼ**  
Sơ đồ mặt bằng VT cột  
64, 65, 66, 67, 68 ĐZ 35  
kV lộ 371 E21.7 NR  
Nậm Pồ

GIAI ĐOẠN	TKBVC
TỈ LỆ	
NGÀY PHÁT HÀNH	
LÀN BAN HÀNH	01
SỐ HIỆU BẢN VẼ	CNC



**EVNNPC**  
**PC ĐIỆN BIÊN**



PP. KỸ THUẬT



Phạm Tiến Dũng

THIẾT KẾ



Phạm Tiến Dũng

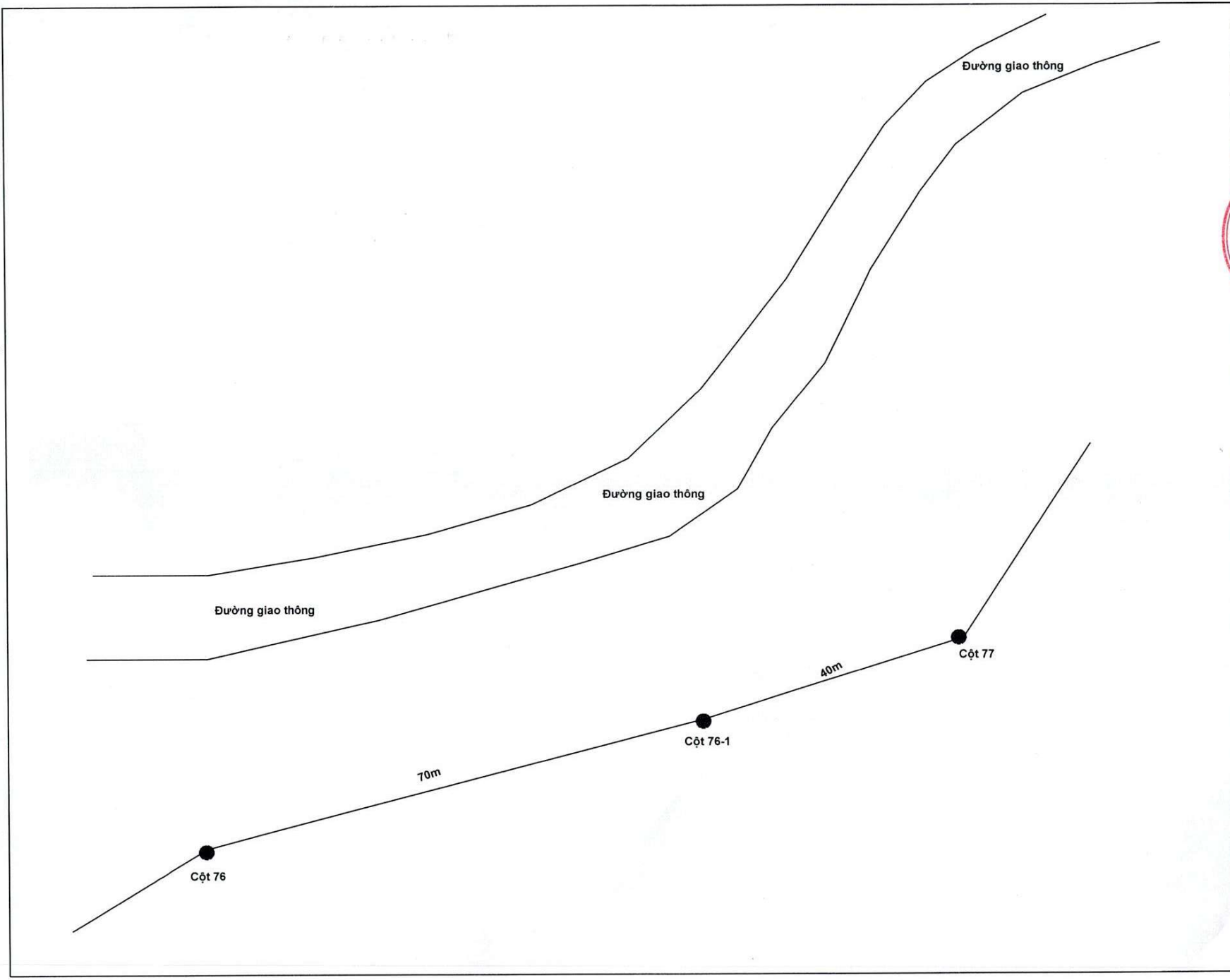
SỬA CHỮA LỚN NĂM 2025  
TÊN CÔNG TRÌNH

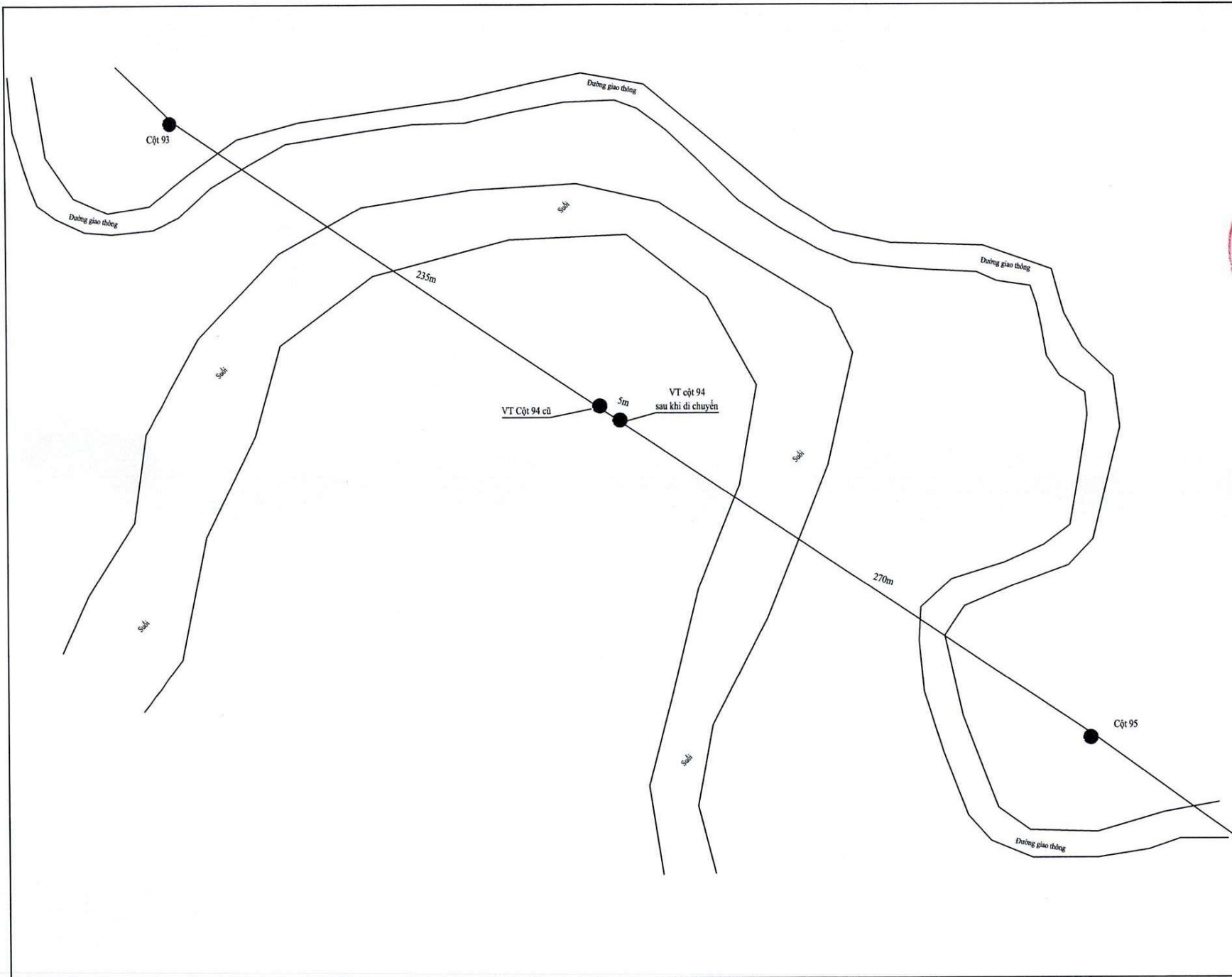
Hạng mục: SCL đường dây 35kV  
Lộ 371 E21.7 NR Nậm Pồ từ VT  
cột 01 đến VT cột 209 và các NR  
trên tuyến - Điện lực Mường Chà

TÊN BẢN VẼ

Sơ đồ mặt bằng VT cột  
76-1 ĐZ 35 kV lộ 371  
E21.7 NR Nậm Pồ

GIẢI ĐOẠN	TKBVTC
TỈ LỆ	
NGÀY PHÁT HÀNH	...../...../.....
LẦN BAN HÀNH	01
SỐ HIỆU BẢN VẼ	CNC





**EVNNPC**  
**PC ĐIỆN BIÊN**



PP. KỸ THUẬT  
Phạm Tiến Dũng

THIẾT KẾ  
Phạm Tiến Dũng

**SỬA CHỮA LỚN NĂM 2025**  
TÊN CÔNG TRÌNH

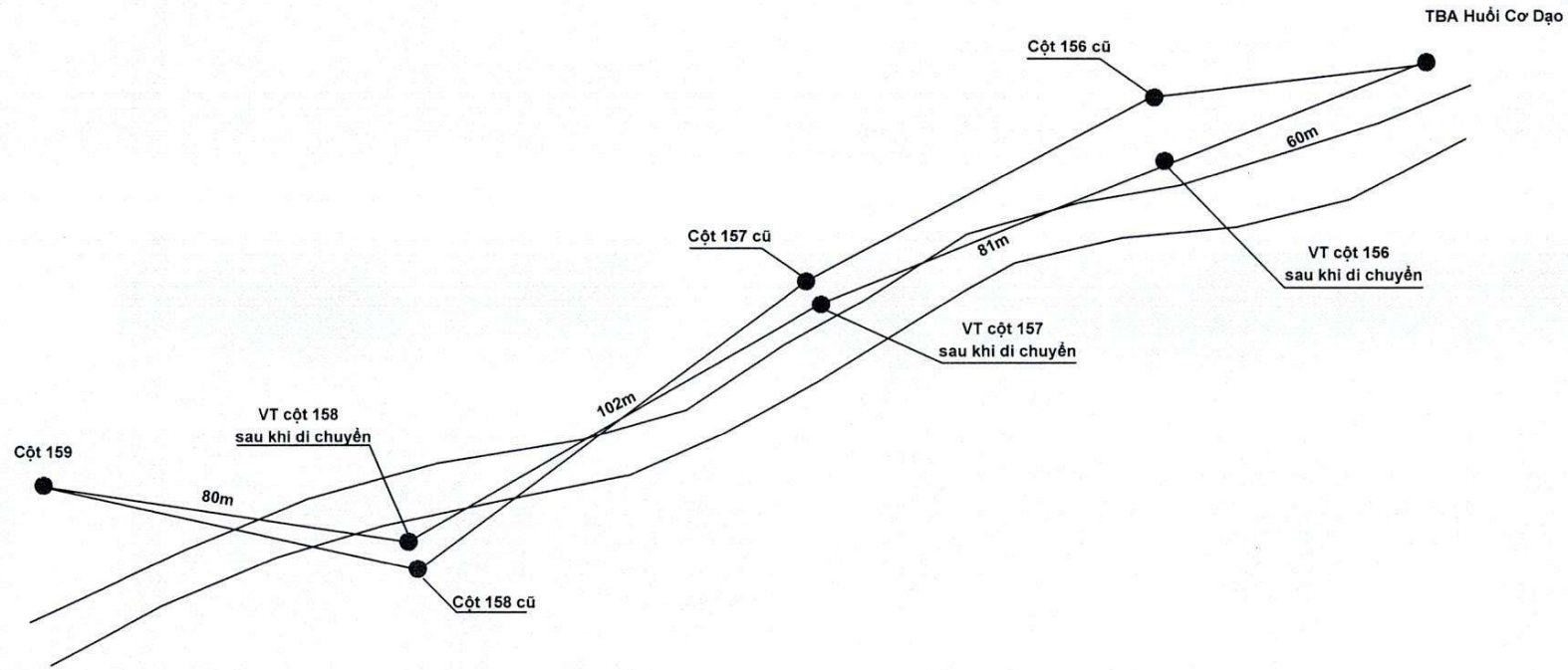
Hạng mục: SCL đường dây 35kV  
Lộ 371 E21.7 NR Nậm Pồ từ VT  
cột 01 đến VT cột 209 và các NR  
trên tuyến - Điện lực Mường Chà

TÊN BẢN VẼ  
Sơ đồ mặt bằng VT cột  
93, 94, 95 ĐZ 35 kV lộ  
371 E21.7 NR Nậm Pồ

GIẢI ĐOẠN	TKBVTC
TỈ LỆ	
NGÀY PHÁT HÀNH	...../...../.....
LẦN BAN HÀNH	01
SỐ HIỆU BẢN VẼ	CNC



**EVN NPC**  
**PC DIEN BIEN**



Hoàng Trí Hữu

PP. KỸ THUẬT

Phạm Tiến Dũng

THIẾT KẾ

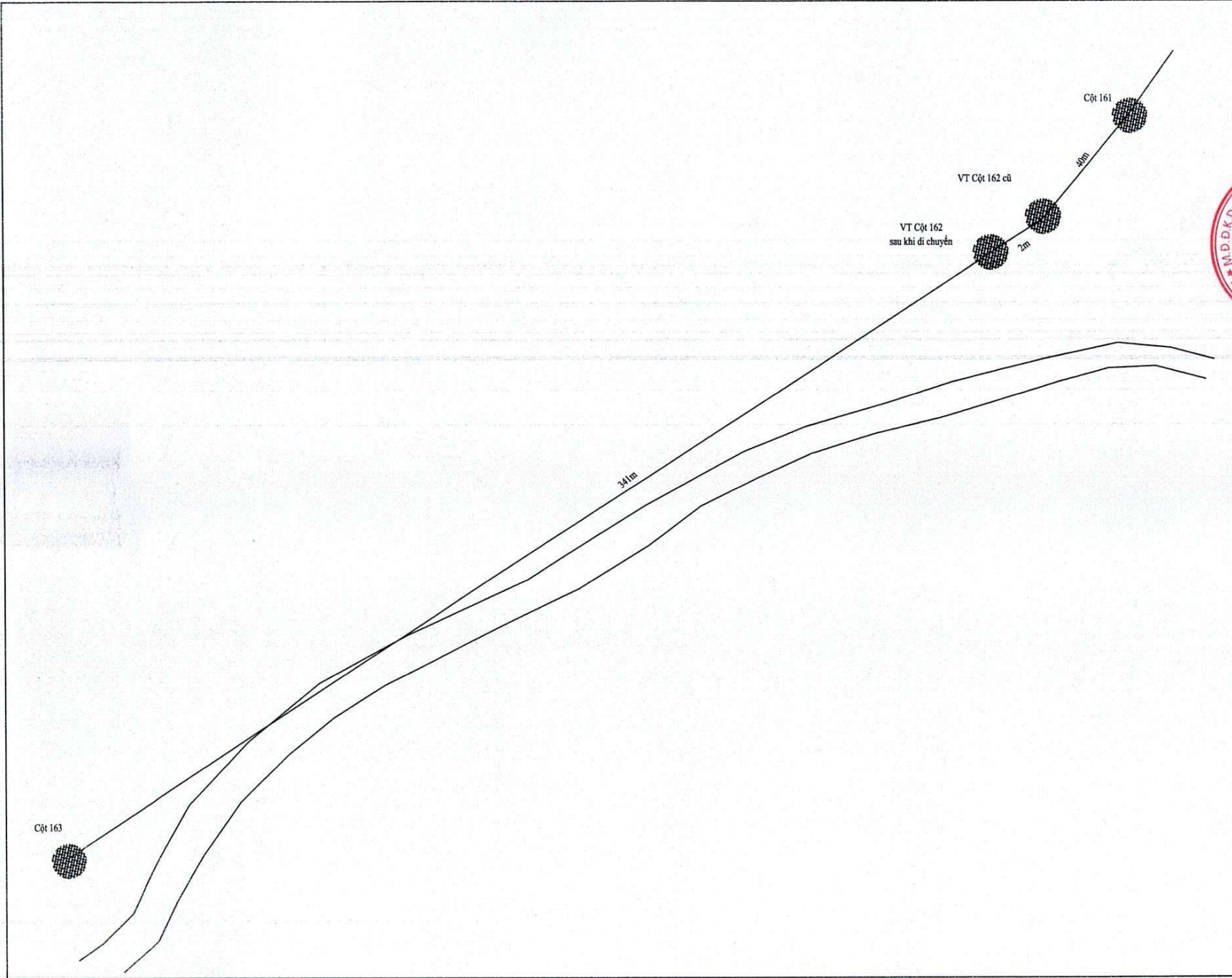
Phạm Tiến Dũng

SỬA CHỮA LỚN NĂM 2025  
TÊN CÔNG TRÌNH

Hạng mục: SCL đường dây 35kV  
Lộ 371 E21.7 NR Nậm Pồ từ VT  
cột 01 đến VT cột 209 và các NR  
trên tuyến - Điện lực Mường Châu

TÊN BẢN VẼ  
Sơ đồ mặt bằng VT cột  
156, 157, 158 ĐZ 35 kV  
lộ 371 E21.7 NR Nậm  
Pồ


GIẢI ĐOẠN	TKBVTG
TỈ LỆ	
NGÀY PHÁT HÀNH	...../...../.....
LẦN BAN HÀNH	01
SỐ HIỆU BẢN VẼ	CNC



**EVNNPC**  
**PC ĐIỆN BIÊN**



PP. KỸ THUẬT  
  
Phạm Tiến Dũng

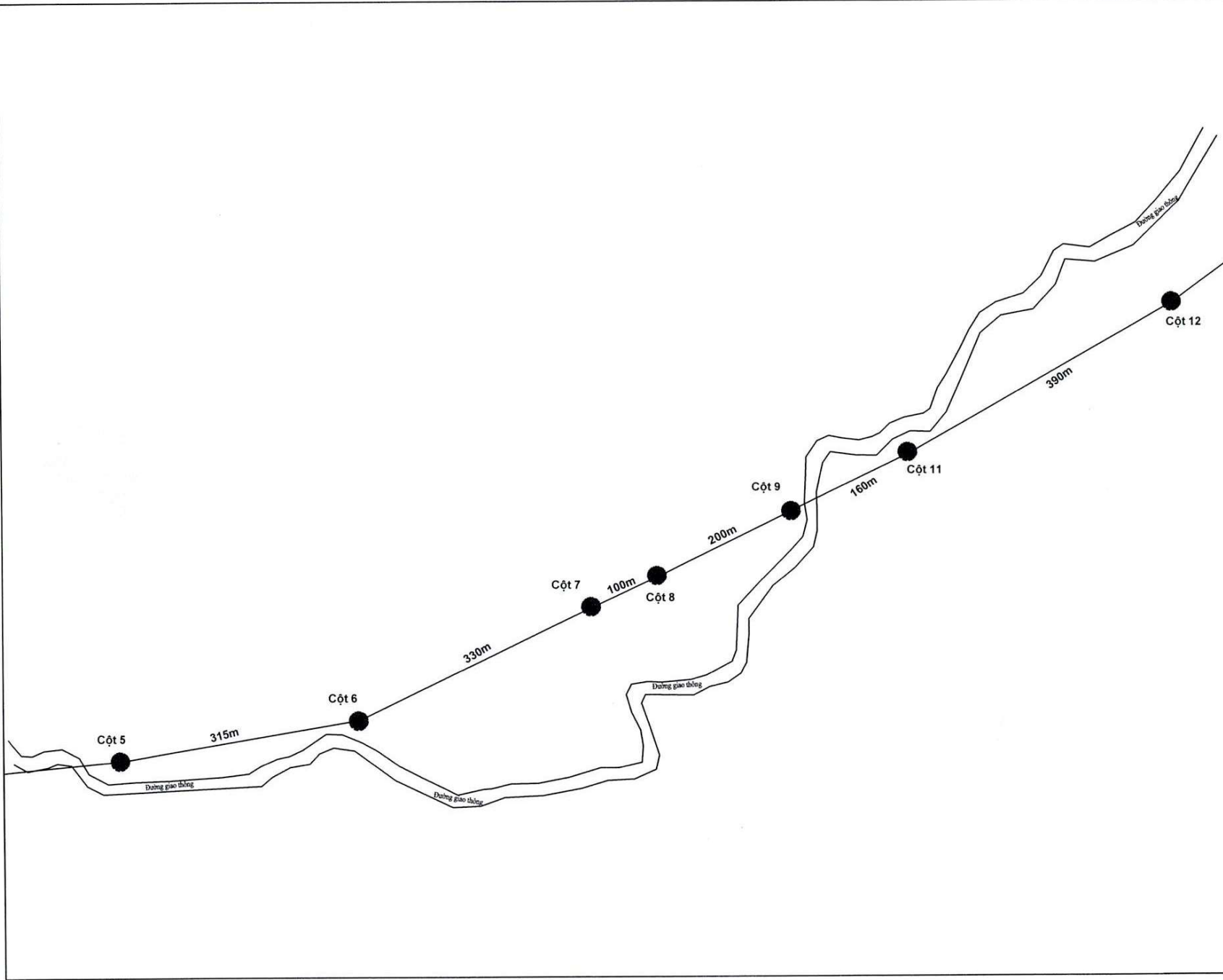
THIẾT KẾ  
  
Phạm Tiến Dũng

**SỬA CHỮA LỚN NĂM 2025**  
**TÊN CÔNG TRÌNH**

Hạng mục: SCL đường dây 35KV  
Lộ 371 E21.7 NR Nậm Pồ từ VT  
cột 01 đến VT cột 209 và các NR  
trên tuyến - Điện lực Mường Châu

**TÊN BẢN VẼ**  
Sơ đồ mặt bằng VT cột  
162 ĐZ 35 kV lộ 371  
E21.7 NR Nậm Pồ

GIẢI ĐOẠN	TKBVC
TỈ LỆ	
NGÀY PHÁT HÀNH	...../...../.....
LẦN BAN HÀNH	01
SỐ HIỆU BẢN VẼ	CNC



**EVNNPC**  
**PC ĐIỆN BIÊN**



PP. KỸ THUẬT	
THIẾT KẾ	

SỬA CHỮA LỚN NĂM 2025  
TÊN CÔNG TRÌNH

Hạng mục: SCL đường dây 35kV  
Lộ 371 E21.7 NR Nậm Pồ từ VT  
cột 01 đến VT cột 209 và các NR  
trên tuyến - Điện lực Mường Chà

TÊN BẢN VẼ

Sơ đồ mặt bằng từ VT  
cột 5 đến VT cột 12 ĐZ  
35 kV lộ 371 E21.7 NR  
Trên Nương

GIẢI ĐOẠN	TKBVTC
TỈ LỆ	
NGÀY PHÁT HÀNH	...../...../.....
LẦN BAN HÀNH	01
SỐ HIỆU BẢN VẼ	CNC



**EVNNPC**  
**PC ĐIỆN BIÊN**



Hàng Trĩ Hữu

PP. KỸ THUẬT



Phạm Tiến Dũng

THIẾT KẾ



Phạm Tiến Dũng

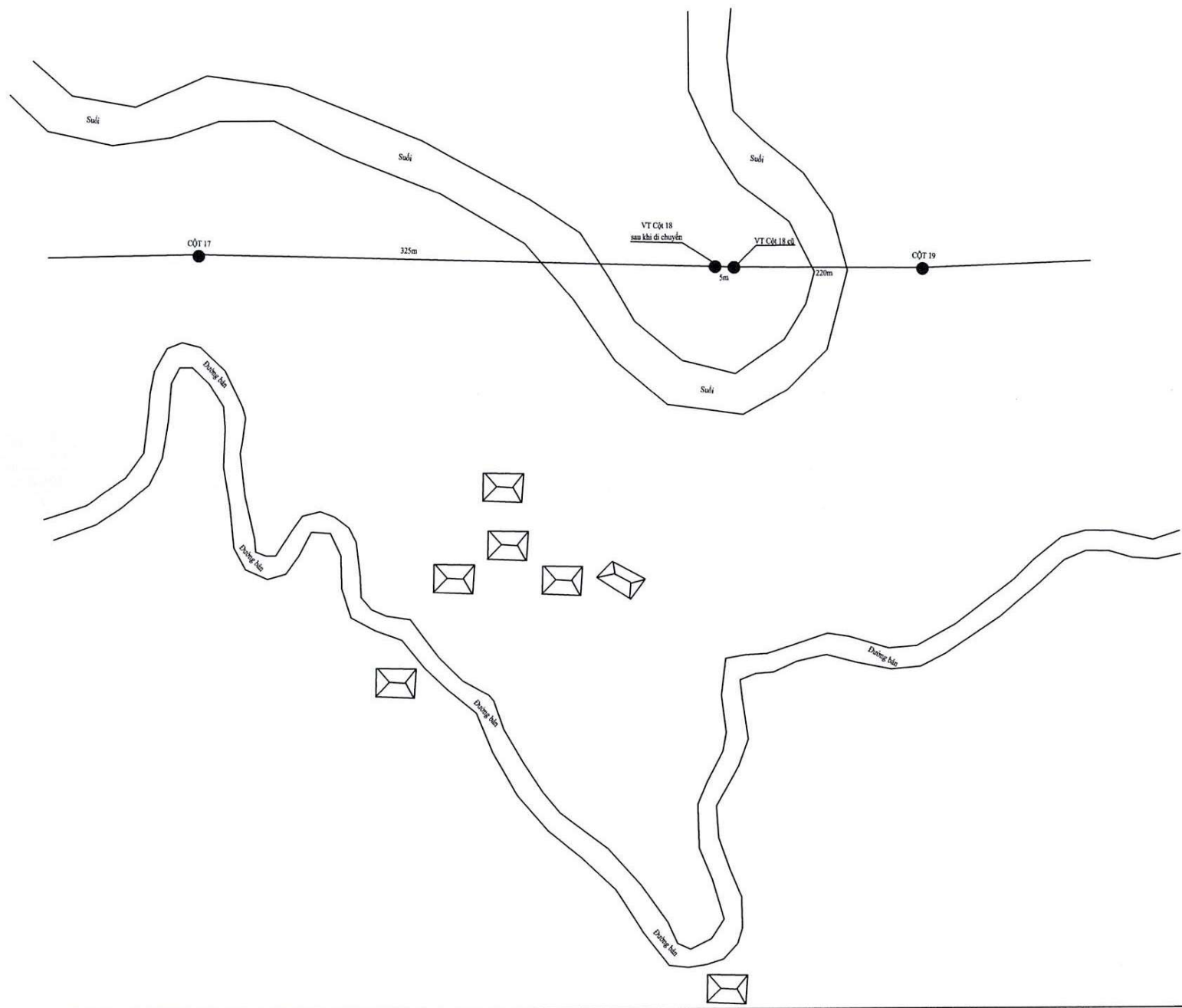
SỬA CHỮA LỚN NĂM 2025  
TÊN CÔNG TRÌNH

Hạng mục: SCL đường dây 35kV  
Lộ 371 E21.7 NR Nậm Pồ từ VT  
cột 01 đến VT cột 209 và các NR  
trên tuyến - Điện lực Mường Chà

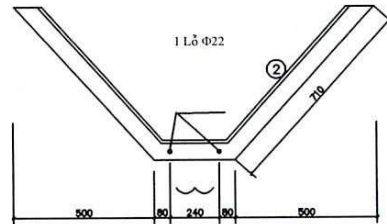
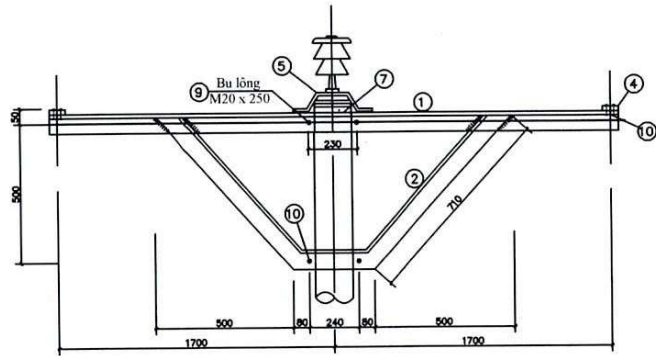
TÊN BẢN VẼ

Sơ đồ mặt bằng VT cột  
18 ĐZ 35 kV lộ 371  
E21.7 NR Nậm Tìn

PHASE	TKB/VT
TỈ LỆ	
NGÀY PHÁT HÀNH	..... / .....
LẦN BAN HÀNH	01
SỐ HIỆU BẢN VẼ	CNC

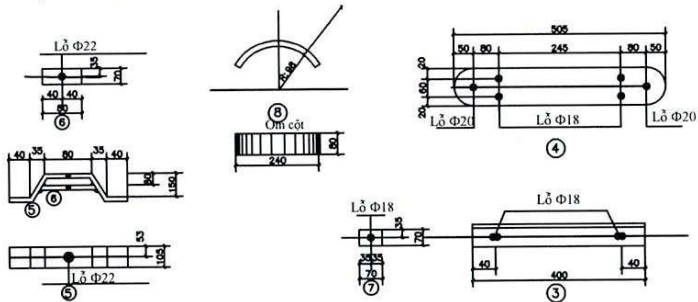
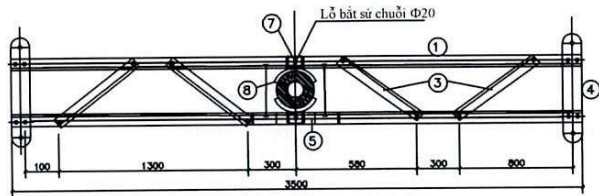






GHI CHÚ


- Tất cả các chi tiết đều được mạ kẽm nhúng nóng theo TCVN
- Bu lông đai ốc chế tạo theo TCVN 102 - 63 và TCVN 72 - 63.
- Dùng que hàn M50 hoặc tương đương, chiều cao đường hàn h = 6mm.




Khối lượng thép tổng cộng : 114.29 Kg.

Số TT	Tên chi tiết	Nguyên liệu qui cách	Kích thước (mm)	Số lg	Đơn vị	Toàn bộ	Ghi chú
10	Vòng đệm	CT3	Ø20xØx8x3	14	0.011	0.154	
	Đai ốc	CT3	Dày 7mm	14	0.032	0.448	
	Bu lông M16	CT3 Ø16		75	20	0.43	8.6
9	Vòng đệm	CT3	Ø36xØ22x3	8	0.027	0.216	
	Đai ốc M18	CT3	Dày 12mm	8	0.058	0.464	
	Bu lông M20	CT3 Ø18		250	4	0.96	3.84
8	Ốm cột	- 60 x4		250	4	0.59	2.36
7	Tấm tăng cường	- 70x7		240	2	1.392	2.784
6	Tấm tăng cường	- 70x7		80	2	0.464	0.928
5	Cầu sứ	- 70x7		400	2	2.32	4.64
4	Tấm bắt sứ chuỗi	- 100 x 10		505	2	4	8
3	Thanh giằng xà	L63x63x6		400	4	2.3	9.2
2	Công son	L63x63x6		1820	2	10.43	20.86
1	Thanh xà	L70x70x7		3500	2	25.9	51.8
Số TT	Tên chi tiết	Nguyên liệu qui cách	Kích thước (mm)	Số lg	Đơn vị	Toàn bộ	Ghi chú
					Trọng lượng (Kg)		


BẢNG KÊ NGUYÊN VẬT LIỆU



**EVNNPC**  
**PC ĐIỆN BIÊN**




PP KỸ THUẬT



Phạm Tiến Dũng

THIẾT KẾ



Phạm Tiến Dũng

SỬA CHỮA LỖN NĂM 2025

TÊN CÔNG TRÌNH

Hạng mục: SCL đường dây 35kV Lộ 371 E21.7 NR Nậm Pồ từ VT cột 01 đến VT cột 209 và các NR trên tuyến-Điện lực Mường Chà

TÊN BẢN VẼ

**XÀ NÉO 35KV ( XN-35)**

GIẢI ĐOẠN

TỈ LỆ

NGÀY PHÁT HÀNH

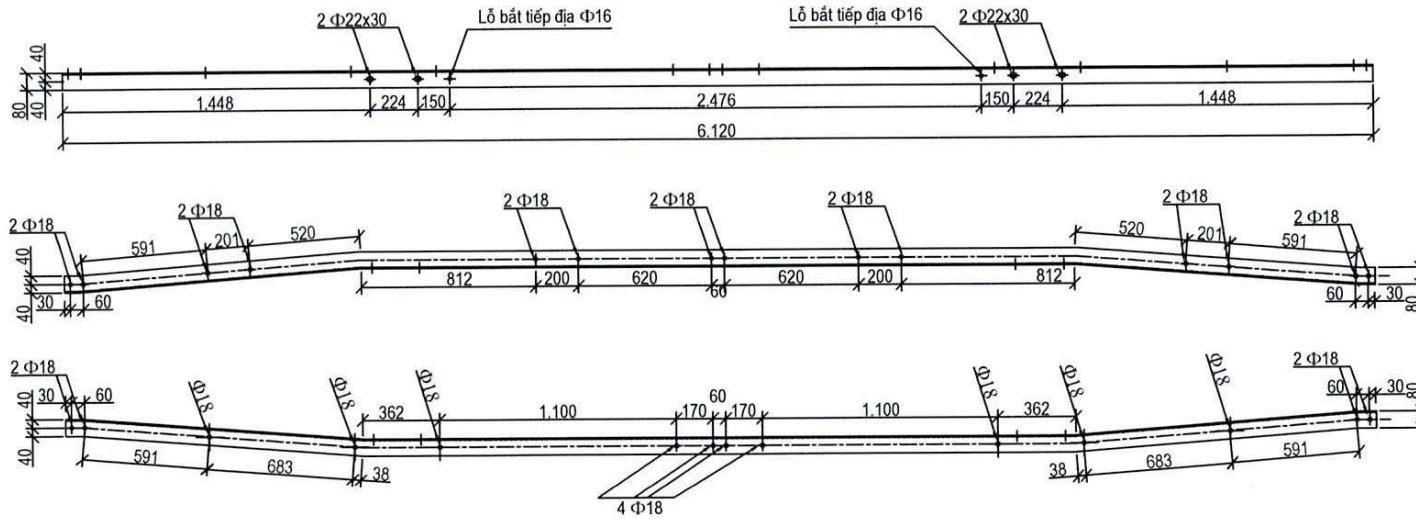
LẦN BAN HÀNH

SỐ HIỆU BẢN VẼ

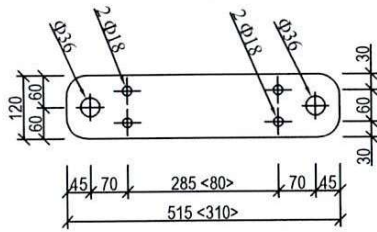
TKB/TC

01

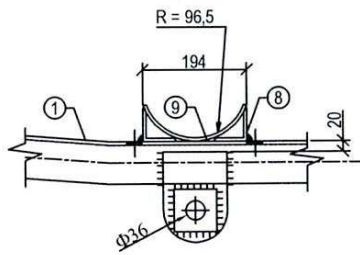
CNC



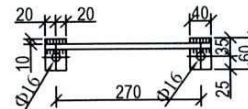
CHI TIẾT THANH XÀ ①



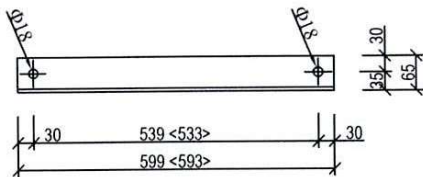
CHI TIẾT CẦU XÀ BÁT SỬ ⑤ ⑥



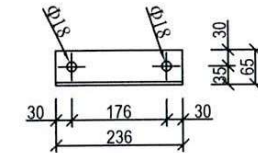
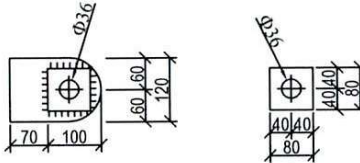
CHI TIẾT "A"



CHI TIẾT NỐI ĐẤT ⑩



CHI TIẾT THANH GIĂNG ③ ④



CHI TIẾT THANH GIĂNG ②



CHI TIẾT BẮT DÂY NÉO ⑦



**EVNNPC**  
**PC ĐIỆN BIÊN**



PP. KỸ THUẬT  
Phạm Tiến Dũng

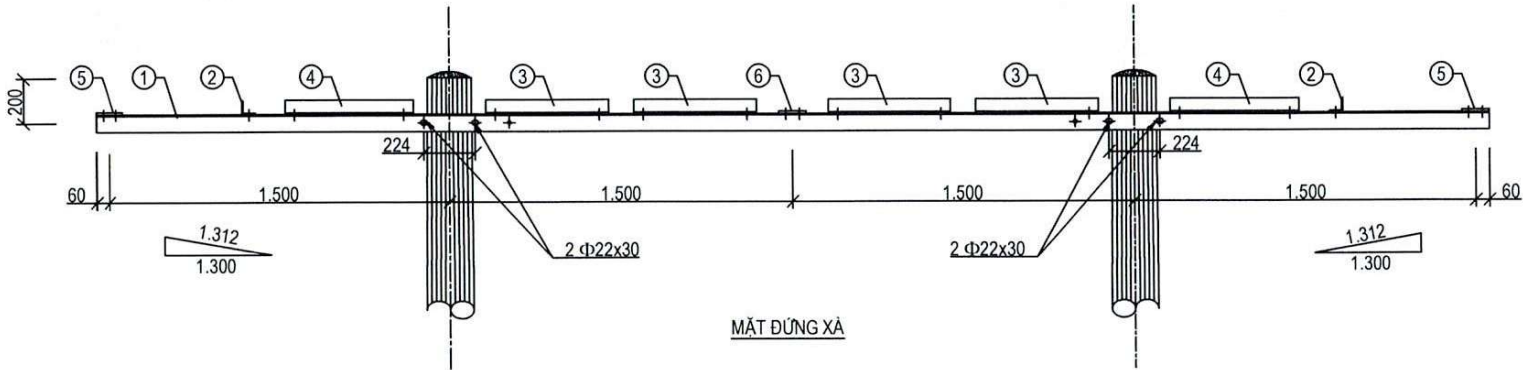
THẾT KẾ  
Phạm Tiến Dũng

SỬA CHỮA LỚN NĂM 2025  
TÊN CÔNG TRÌNH

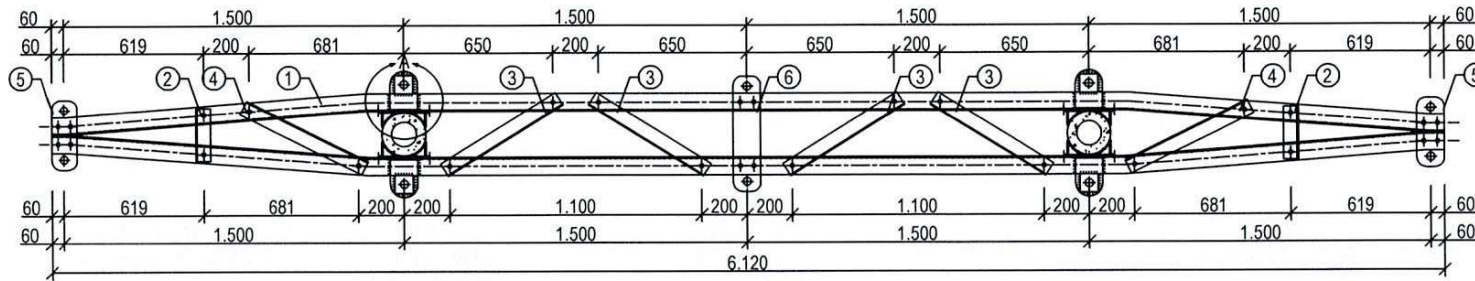
Hạng mục: SCL đường dây 35kV  
Lộ 371 E21.7 NR Nậm Pồ từ VT  
cột 01 đến VT cột 209 và các NR  
trên tuyến-Điện lực Mường Chà

TÊN BẢN VẼ  
**XÀ NÉO II 35kV  
(XNII-6M)**

GIẢI ĐOẠN	TKB/TC
TỈ LỆ	
NGÀY PHÁT HÀNH	
LẦN BAN HÀNH	01
SỐ HIỆU BẢN VẼ	CNC



MẶT ĐỨNG XÀ



MẶT BẰNG XÀ

Khối lượng tổng cộng: 146.81kg

12	Bu lông M20x280	M20x280	280	4	0.92	3.69
11	Bu lông M16x50	M16x50	50	28	0.20	5.69
	Bu lông M14x45	M14x45	45	4	0.15	0.59
10	Tấm nối đất	- 40x6	60	4	0.11	0.45
	Dây nối đất	Φ 10	310	2	0.19	0.38
9	Cổ ôm chống xoay	- 80x6	300	4	1.13	4.52
8	Tấm chống xoay	L63x63x6	80	8	0.46	3.66
7	Tấm tăng cường	- 80x6	80	2	0.30	0.60
	Tấm bắt dây néo	- 120x10	170	2	1.60	3.20
6	Cấu xà bắt sứ	- 120x10	515	1	4.85	4.85
5	Cấu xà bắt sứ	- 120x10	310	2	2.92	5.84
4	Thanh giằng	L63x63x6	599	2	3.43	6.85
3	Thanh giằng	L63x63x6	593	4	3.39	13.57
2	Thanh giằng	L63x63x6	236	2	1.35	2.70
1	Thanh xà	L80x80x6	6.128	2	45.10	90.20
STT	Tên vật liệu	Mã hiệu	Kích thước	Số lượng	Đơn vị	Toàn bộ Khối lượng (kg)
		Quy cách	thước	lượng		

BẢNG KÊ NGUYÊN VẬT LIỆU

Ghi chú:

- Tất cả các chi tiết gia công xong đều phải mạ kẽm nhúng nóng có độ dày theo TCVN.
- Bộ bu lông gồm: 1 bu lông + 2 đai ốc + 1 long đen phẳng + 1 long đen vênh.  
Bu lông, đai ốc đ'eecc chế tạo theo TCVN 72 - 63 và TCVN 102 - 63.
- Dùng que hàn loại E42 hoặc loại tương đương, chiều cao đường hàn h = 6mm.
- Số ghi trong ngoặc <...> dùng cho các chi tiết 3 và 5.
- Khi thi công bản vẽ này xem cùng bản vẽ số: 14.2B



EVN NPC  
PC ĐIỆN BIÊN



PP. KỸ THUẬT

Phạm Tiến Dũng

THIẾT KẾ

Phạm Tiến Dũng

SỬA CHỮA LỚN NĂM 2025  
TÊN CÔNG TRÌNH

Hạng mục: SCL đường dây 35kV  
Lộ 371 E21.7 NR Nậm Pồ từ VT  
cột 01 đến VT cột 209 và các NR  
trên tuyến-Điện lực Mường Chà

Hạng mục: SCL đường dây 35kV  
Lộ 371 E21.7 NR Nậm Pồ từ VT  
cột 01 đến VT cột 209 và các NR  
trên tuyến-Điện lực Mường Chà  
(XN11-6M)

GIẢI ĐOẠN

TKB/TC

TITLE

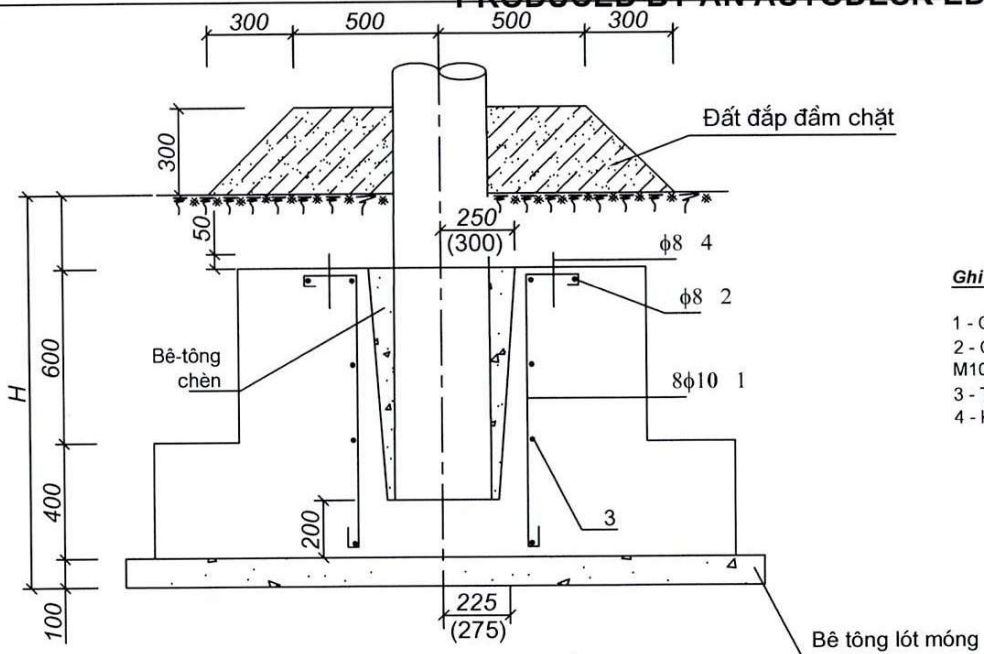
NGÀY PHÁT HÀNH

LÀN BAN HÀNH

SỐ HIỆU BẢN VẼ

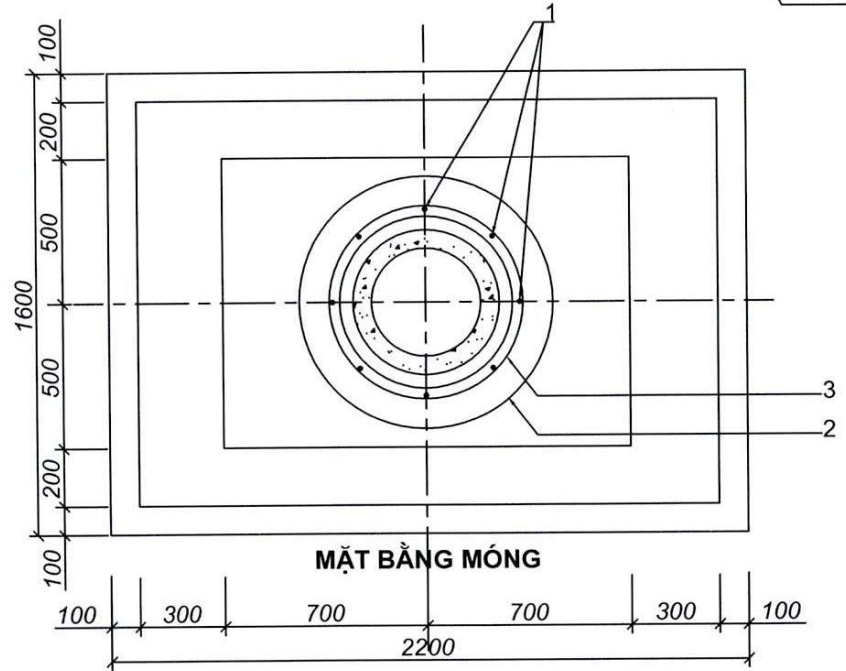
01

CNC



**Ghi chú:**


- 1 - Chiều sâu chôn móng H = 1,7m.
- 2 - Chèn khe hở giữa móng và cột bằng bê tông M200, đá 1x2. Bê tông lót M100, đá 4x6, bê tông móng M150, đá 2x4.
- 3 - Trường hợp đúc móng tại chỗ thì bỏ móc thi công 4.
- 4 - Kích thước ghi trong ngoặc dùng cho móng MT - 5a.




Loại bê tông	MT-5			MT-5a			Ghi chú
	M200	M150	M100	M200	M150	M100	
Bê tông chèn khe hở	0,080			0,150			
Bê tông đúc móng		1,820			1,750		
Bê tông lót móng			0,352			0,352	

STT	Hình dáng	Nguyên vật liệu	Kích thước	Số lượng	Khối lượng		Ghi chú
					Đơn vị	Toàn bộ	
1	□ 900 60	CT3 φ10	1.140	8	0,70	5,56	
2	○ φ 900	CT3 φ8	3.026	1	1,18	1,18	
3	○ φ 700	CT3 φ8	2.400	4	0,94	3,74	
4	⌋	CT3 φ 16	930	2	1,47	2,94	

Khối lượng tổng cộng : 13,43 kg




**EVNNPC**  
**PC DIEN BIEN**




**DIỆN LỰC**  
**CÔNG TY**  
**DIỆN BIÊN**  
Hoàng Trí Hữu

PP. KỸ THUẬT



Phạm Tiến Dũng

THIẾT KẾ



Phạm Tiến Dũng

SỬA CHỮA LỚN NĂM 2025

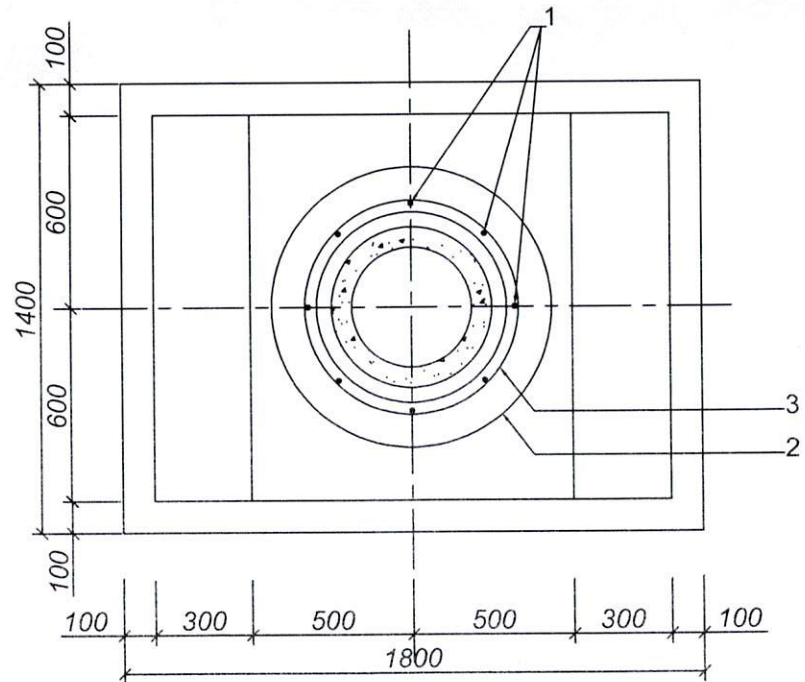
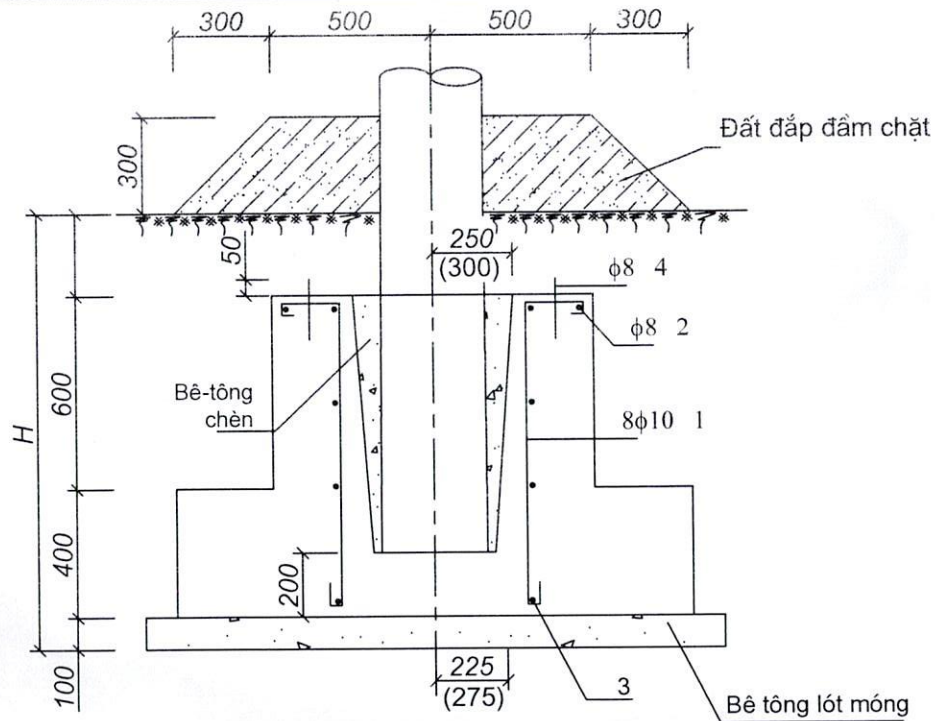
TÊN CÔNG TRÌNH

Hạng mục: SCL đường dây 35kV  
Lộ 371 E21.7 NR Nậm Pồ từ VT  
cột 01 đến VT cột 209 và các NR  
trên tuyến-Điện lực Mường Chà

TÊN BẢN VẼ

**MÓNG CỘT**  
**(MT-5)**

GIẢI ĐOẠN	TKBVC
TỈ LỆ	
NGÀY PHÁT HÀNH	...../...../.....
LẦN BAN HÀNH	01
SỐ HIỆU BẢN VẼ	CNC



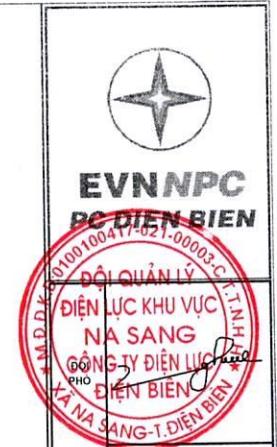
**MẶT BẰNG MÓNG**

BẢNG KÊ THỂ TÍCH BÊ TÔNG							Ghi chú
Loại bê tông	MT - 3			MT - 3a			
	M200	M150	M50	M200	M150	M50	
Bê tông chèn khe hở	0.080			0.100			
Bê tông đúc móng		1.408			1.388		
Bê tông lót móng			0.252			0.252	

BẢNG KÊ THÉP							
STT	Hình dáng	Nguyên vật liệu	Kích thước	Số lượng	Khối lượng		Ghi chú
					Đơn vị	Toàn bộ	
1		CT3 φ10	1,140	8	0.70	5.63	
2		CT3 φ8	3,026	1	1.20	1.20	
3		CT3 φ8	2,400	4	0.95	3.79	
4		CT3 φ16	930	2	1.47	2.94	
<b>Khối lượng tổng cộng : 13.55 kg</b>							

**Ghi chú:**

- 1 - Chiều sâu chôn móng H = 1,5m.
- 2 - Chèn khe hở giữa móng và cột bằng bê tông sỏi nhỏ M200, đường kính viên sỏi d = 10mm.
- 3 - Trường hợp đúc móng tại chỗ thì bỏ móc thi công 4.
- 4 - Kích thước ghi trong ngoặc dùng cho móng MT - 3a.



Hoàng Tri Hữu

T. KHKT



Phạm Tiến Dũng

THIẾT KẾ



Phạm Tiến Dũng

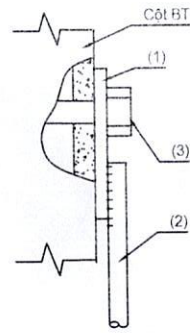
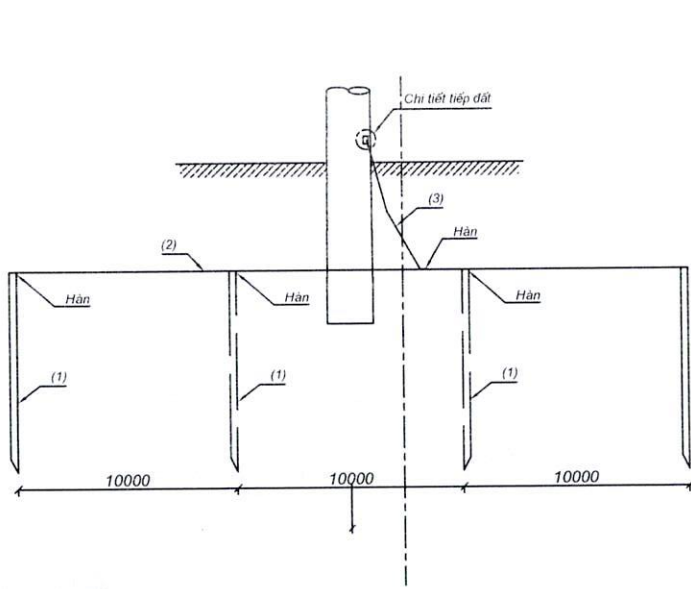
SỬA CHỮA LỚN NĂM 2025  
TÊN CÔNG TRÌNH

Hạng mục: SCL ĐZ 35kV Lọ 371  
E21.7 NR Nậm Pồ từ VT cột 01  
đến VT cột 209 và các NR trên  
tuyến-Điện lực Mường Chà

TÊN BẢN VẼ

**MÓNG CỘT  
( MT-3)**

GIẢI ĐOẠN	TKB/TC
TỈ LỆ	
NGÀY PHÁT HÀNH	...
LẦN BAN HÀNH	01
SỐ HIỆU BẢN VẼ	CNC



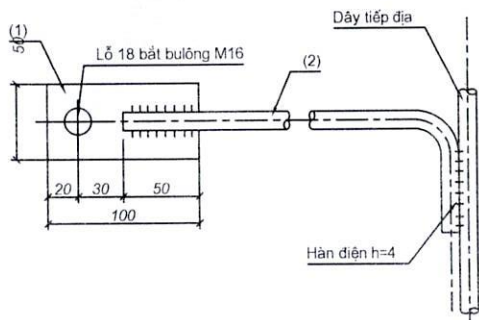
HÌNH A : NỐI ĐẤT CHO CỘT BÊ TÔNG  
(CỘT BỐ TRÍ SẴN ĐAI ỐC)

**BẢNG KÊ NGUYÊN VẬT LIỆU**

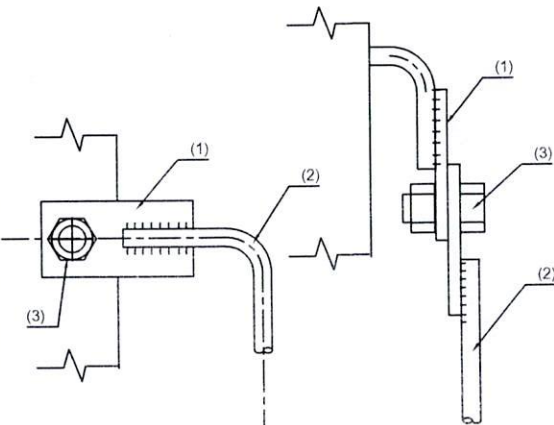
STT	Tên chi tiết	Vật liệu quy cách	Kích thước (mm)	Số lượng	Đơn vị	Khối lượng (kg) Toàn bộ
RC-4						
1	Cọc tiếp địa	L63x6	1500	4	8,46	33,83
2	Dây tiếp địa	Đet 40x4	30000	1	37,20	37,20
3	Dây tiếp địa	Φ16	1000	1	1,58	1,58
KHỐI LƯỢNG TỔNG CỘNG RC-4 :						72,61 KG

**GHI CHÚ**

- Tất cả các chi tiết hở trên mặt đất phải được mạ kẽm nhúng nóng theo TCVN
- Các chi tiết được liên kết với nhau bằng hàn điện.
- Chiều cao đường hàn h=6mm.
- Điện trở nối đất phải nhỏ hơn 10Ω, nếu không đạt phải đóng thêm cọc.
- Các chi tiết nối đất dùng chung cho các kiểu nối.
- Các chi tiết nối đất phải được làm sạch, mạ kẽm.
- Khi lắp đất dây nối phải tưới nước, đầm kỹ.
- Bu lông đai ốc chế tạo theo TCVN.



CHI TIẾT A



HÌNH C : NỐI ĐẤT CHO CỘT SẮT  
HÌNH B : NỐI ĐẤT CHO CỘT BÊ TÔNG  
(CỘT BỐ TRÍ CHI TIẾT NỐI ĐẤT BÊN NGOÀI)

**BẢNG KÊ NGUYÊN VẬT LIỆU**

STT	Loại nối đất	Vật liệu quy cách	Kích thước (mm)	Số lượng	Đơn vị	Khối lượng (kg) Toàn bộ	Ghi chú	
A	1 Tấm nối đất	CT3 ÷ 4	40x100	1	0,13	0,13		
	2 Dây nối	CT3 Φ10	2000	1	1,23	1,23		
	3 Bulông M16x35	CT3 Φ16	35	1	0,09	0,09		
	4 Ròng đen	CT3	34x18x3	2	0,02	0,03		
B	1 Tấm nối đất	CT3 ÷ 4	40x100	1	0,13	0,13		
	2 Dây nối	CT3 Φ10	2000	1	1,23	1,23		
	3 Bulông M16x35	CT3 Φ16	35	1	0,09	0,09		
	4 Ròng đen	CT3	34x18x3	2	0,02	0,03		
C	1 Tấm nối đất	CT3 ÷ 4	40x100	1	0,13	0,13		
	2 Dây nối	CT3 Φ10	2000	1	1,23	1,23		
	3 Bulông M16x35	CT3 Φ16	35	1	0,09	0,09		
	4 Đai ốc M16	CT3	34x18x3	1	0,02	0,02		
		Ròng đen	CT3	34x18x3	2	0,02	0,03	
Khối lượng tổng cộng cho 1 loại :						1,52 kg		



**EVNNPC**  
**PC ĐIỆN BIÊN**



Hoàng Thị Hữu

TỔ KHKT



Phạm Tiến Dũng

THIẾT KẾ



Phạm Tiến Dũng

SỬA CHỮA LỚN NĂM 2025

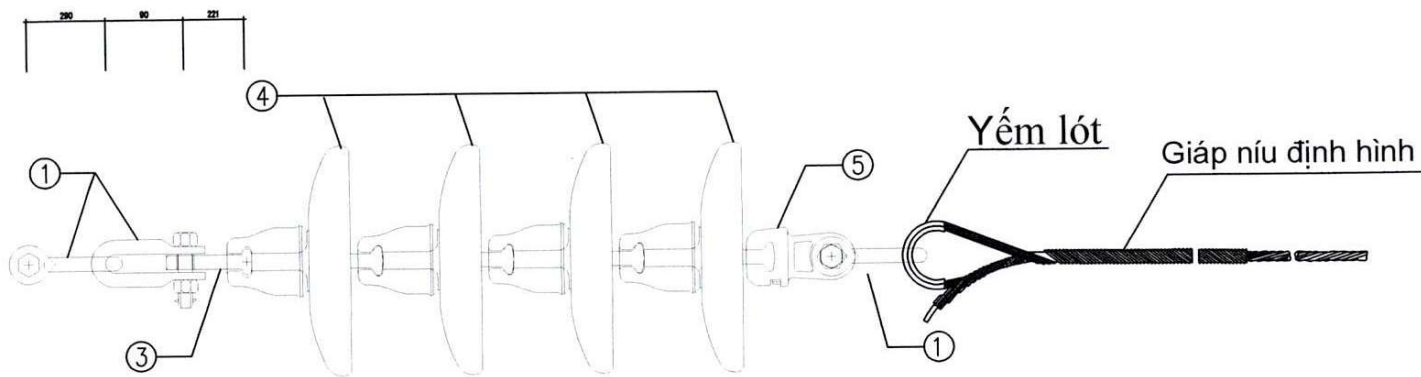
TÊN CÔNG TRÌNH

Hạng mục: SCL DZ 35kV Lộ 371 E21.7 NR Nậm Pồ từ VT cột 01 đến VT cột 209 và các NR trên tuyến - Điện lực Mường Chà

TÊN BẢN VẼ

**TIẾP ĐỊA  
(RC-4)**

GIẢI ĐOẠN	TK&VT&C
TỈ LỆ	
NGÀY PHÁT HÀNH	...../...../.....
LẦN BAN HÀNH	01
SỐ HIỆU BẢN VẼ	CNC



**BẢNG KÊ VẬT TƯ MỘT CHUỖI NÉO CN-22B DÙNG CHO DÂY BỌC**


STT	TÊN CHI TIẾT	ĐƠN VỊ	KÝ HIỆU	SỐ LƯỢNG	GHI CHÚ
1	MÓC TREO CHỮ U	CÁI	MT-9	03	
3	VÒNG TREO ĐẦU TRÒN	CÁI	VT-9	01	
4	BÁT CÁCH ĐIỆN	BÁT	PC70	04	
5	MẮT NỐI KÉP	CÁI	MN2-9	01	
6	GIÁP NÚ	CÁI	GN-70	01	

STT	LOẠI DÂY DẪN	CHIỀU DÀI L (MM)	KHỐI LƯỢNG (KG)	KÝ HIỆU	GHI CHÚ
1	35MM2	1,008	0,7	GN-35	
2	50MM2	1,060	0,76	GN-50	
3	70MM2	1,155	0,9	GN-70-95	
4	95MM2	1,155	0,9	GN-70-95	
5	120MM2	1,320	1,2	GN-120-150	
6	150MM2	1,320	1,2	GN-120-150	
7	240MM2	1,485	2,86	GN-240	

**GHI CHÚ:**

- CHUỖI CÁCH ĐIỆN ĐƯỢC CHẾ TẠO THEO TIÊU CHUẨN IEC.
- CÁC ĐẶC TÍNH KỸ THUẬT XEM TRONG TẬP THUYẾT MINH.

CHUỖI NÉO CÁCH ĐIỆN  
(THỦY TINH) CHO DÂY BỌC



**EVNNPC**  
**PC ĐIỆN BIÊN**

DIỆN LỰC  
MƯỜNG CHÀ  
CÔNG TRÌNH  
DIỆN LỰC  
DIỆN BIÊN

Hoàng Thị Hữu

PP. KỸ THUẬT

Phạm Tiến Dũng

THIẾT KẾ

Phạm Tiến Dũng

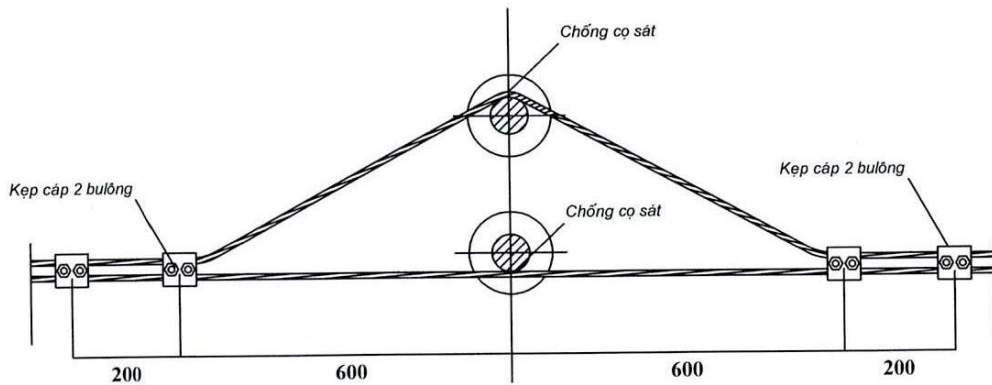
SỬA CHỮA LỚN NĂM 2025  
TÊN CÔNG TRÌNH

Hạng mục: SCL đường dây 35kV  
Lộ 371 E21.7 NR Nậm Pồ từ VT  
cột 01 đến VT cột 209 và các NR  
trên tuyến-Điện lực Mường Chà

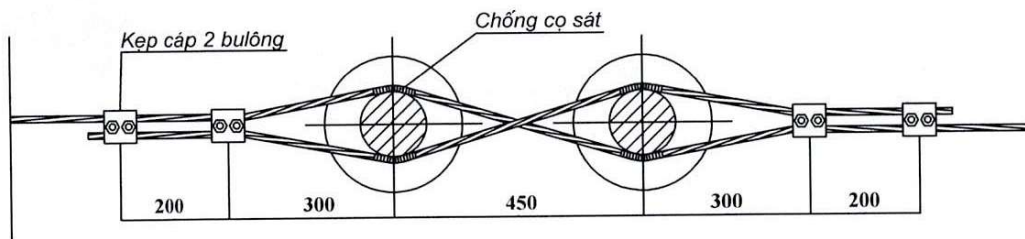
TÊN BẢN VẼ

**Chuỗi néo cách điện  
thủy tinh cho  
dây cáp bọc**

GIẢI ĐOẠN	TKBVT/C
TỈ LỆ	
NGÀY PHÁT HÀNH	
LẦN BAN HÀNH	01
SỐ HIỆU BẢN VẼ	CNC

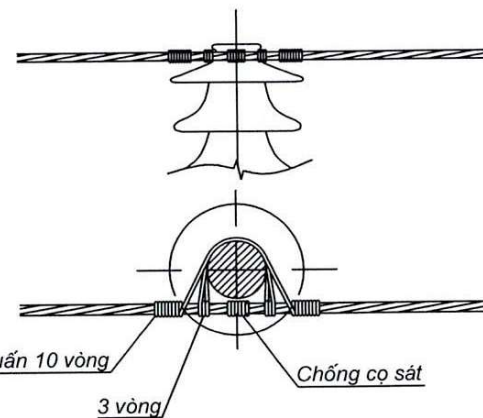


CÁCH BUỘC DÂY SỬ ĐỠ VƯỢT



CÁCH BUỘC DÂY SỬ ĐỠ GÓC

CHUỖI CÁCH ĐIỆN NÉO SILICONE (CN-35)



CÁCH BUỘC DÂY SỬ ĐỠ THẲNG



**EVN NPC**  
**PC ĐIỆN BIÊN**



PP. KỸ THUẬT

Phạm Tiến Dũng

THẾT KẾ

Phạm Tiến Dũng

SỬA CHỮA LỚN NĂM 2025  
TÊN CÔNG TRÌNH

Hạng mục: SCL đường dây 35kV  
Lộ 371 E21.7 NR Năm Pô từ VT  
cột 01 đến VT cột 209 và các NR  
trên tuyến-Điện lực Mường Chà

TÊN BẢN VẼ

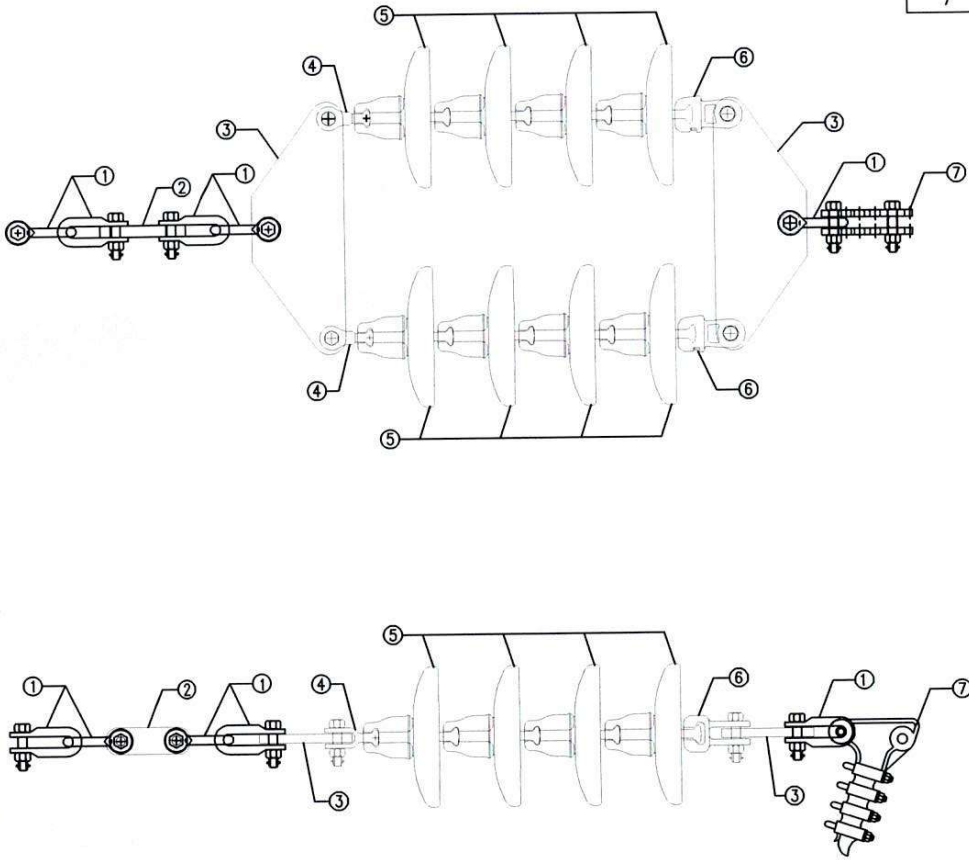
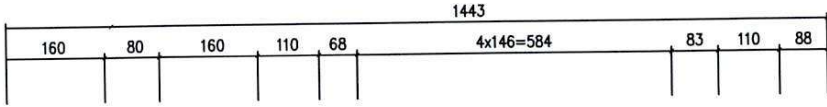
Các kiểu buộc  
cổ sứ đứng

GIẢI ĐOẠN	TKBVTC
TỈ LỆ	
NGÀY PHÁT HÀNH	
LẦN BAN HÀNH	01
SỐ HIỆU BẢN VẼ	CNC

PRODUCED BY AN AUTODESK EDUCATIONAL PRODUCT

BẢNG KÊ VẬT TƯ MỘT CHUỖI NÉO KÉP CNK-35

STT	Tên chi tiết	Số lượng	Vật liệu	Ghi chú
1	Móc treo CK	5	Thép mạ	mt-9
2	Trung gian	1	Thép mạ	tg-9
3	Khánh đơn	2	Thép mạ	kg1-9
4	Vòng treo sứ	2	Thép mạ	q-12u
5	Bát cách điện	2x4	Thép mạ	u70bs
6	Mắt nối kép	2	Thép mạ	ws-10
7	Khóa néo	1	Thép mạ	n-5



**EVNNPC**  
PC ĐIỆN BIÊN



PP. KỸ THUẬT

Phạm Tiến Dũng

THIẾT KẾ

Phạm Tiến Dũng

SỬA CHỮA LỚN NĂM 2025  
TÊN CÔNG TRÌNH

Hạng mục: SCL đường dây 35kV  
Lộ 371 E21.7 NR Nậm Pồ từ VT  
cột 01 đến VT cột 209 và các NR  
trên tuyến-Điện lực Mường Chà

TÊN BẢN VẼ

**Chuỗi néo kép CNK-35**

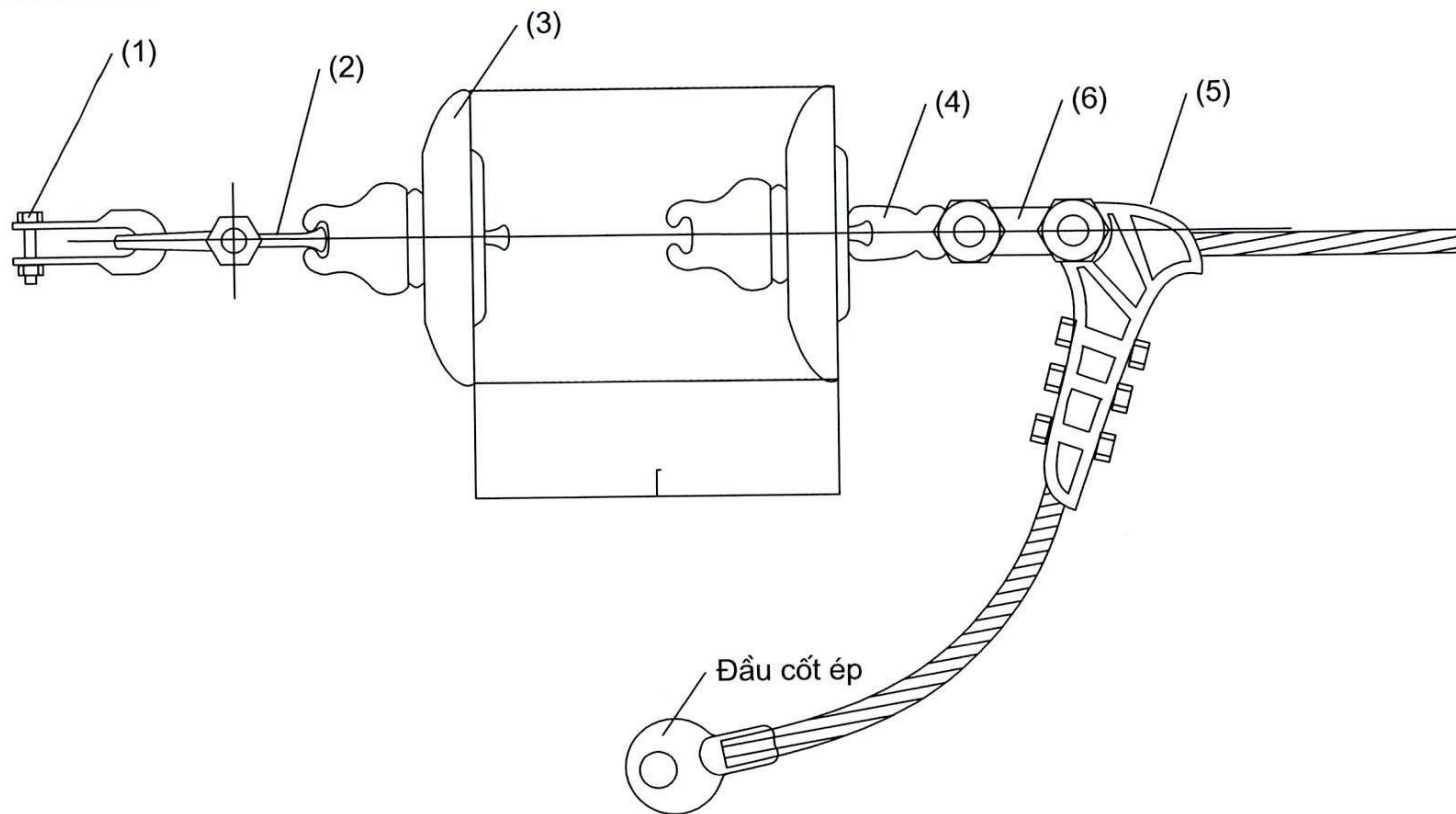
GIẢI ĐOẠN	TKB/TC
TỈ LỆ	
NGÀY PHÁT HÀNH	...../...../.....
LẦN BAN HÀNH	01
SỐ HIỆU BẢN VẼ	CNC

PRODUCED BY AN AUTODESK EDUCATIONAL PRODUCT

PRODUCED BY AN AUTODESK EDUCATIONAL PRODUCT

PRODUCED BY AN AUTODESK EDUCATIONAL PRODUCT

PRODUCED BY AN AUTODESK EDUCATIONAL PRODUCT



**BẢNG KÊ CẤU KIỆN**

STT	Tên cấu kiện	Mã hiệu		Số lượng	Khối lượng (kg)		Ghi chú
		Liên xô cũ	Việt Nam		Đơn vị	Toàn bộ	
1	Móc treo chữ U	CK-7-1A	MT-9	2	0,40	0,80	
2	Vòng treo sứ	CP-7-16	VT-9	1	0,30	0,30	
3	Sứ cách điện	Πφ-70-E		4	4,80	19,20	
4	Mắt nối kép	WS -10	MN2-9	1	1,00	1,00	
5	Khóa néo			1	2,20	2,20	
6	Mắt nối trung gian	IIP-7-6	NG-9	1	0,44	0,44	

**Khối lượng tổng cộng : 23,94 kg**

**GHI CHÚ:**

- CHUỖI NÉO 35KV (CN-35): 04 BÁT SỨ
- CHUỖI NÉO 22KV (CN-22): 03 BÁT SỨ
- CHUỖI NÉO 10KV (CN-10): 02 BÁT SỨ
- TRONG THI CÔNG TẠI CÁC VỊ TRÍ NÉO

**NÊN ĐỂ LÈO LIÊN, CHỈ ĐỂ RỜI TẠI CÁC VỊ TRÍ ĐẶC BIỆT**



**EVNNPC**  
**PC ĐIỆN BIÊN**



PP. KỸ THUẬT

Phạm Tiến Dũng

THIẾT KẾ

Phạm Tiến Dũng

SỬA CHỮA LỚN NĂM 2025  
TÊN CÔNG TRÌNH

Hạng mục: SCL đường dây 35kV  
Lộ 371 E21.7 NR Nậm Pồ từ VT  
cột 01 đến VT cột 209 và các NR  
trên tuyến-Điện lực Mường Chà

TÊN BẢN VẼ

**Chuỗi néo đơn**

GIẢI ĐOẠN	TKB/TC
TỈ LỆ	
NGÀY PHÁT HÀNH	
LẦN BAN HÀNH	01
SỐ HIỆU BẢN VẼ	CNC

PRODUCED BY AN AUTODESK EDUCATIONAL PRODUCT

PRODUCED BY AN AUTODESK EDUCATIONAL PRODUCT

PRODUCED BY AN AUTODESK EDUCATIONAL PRODUCT



**EVNNPC**  
**PC ĐIỆN BIÊN**



PP. KỸ THUẬT  
Phạm Tiến Dũng

THIẾT KẾ  
Phạm Tiến Dũng

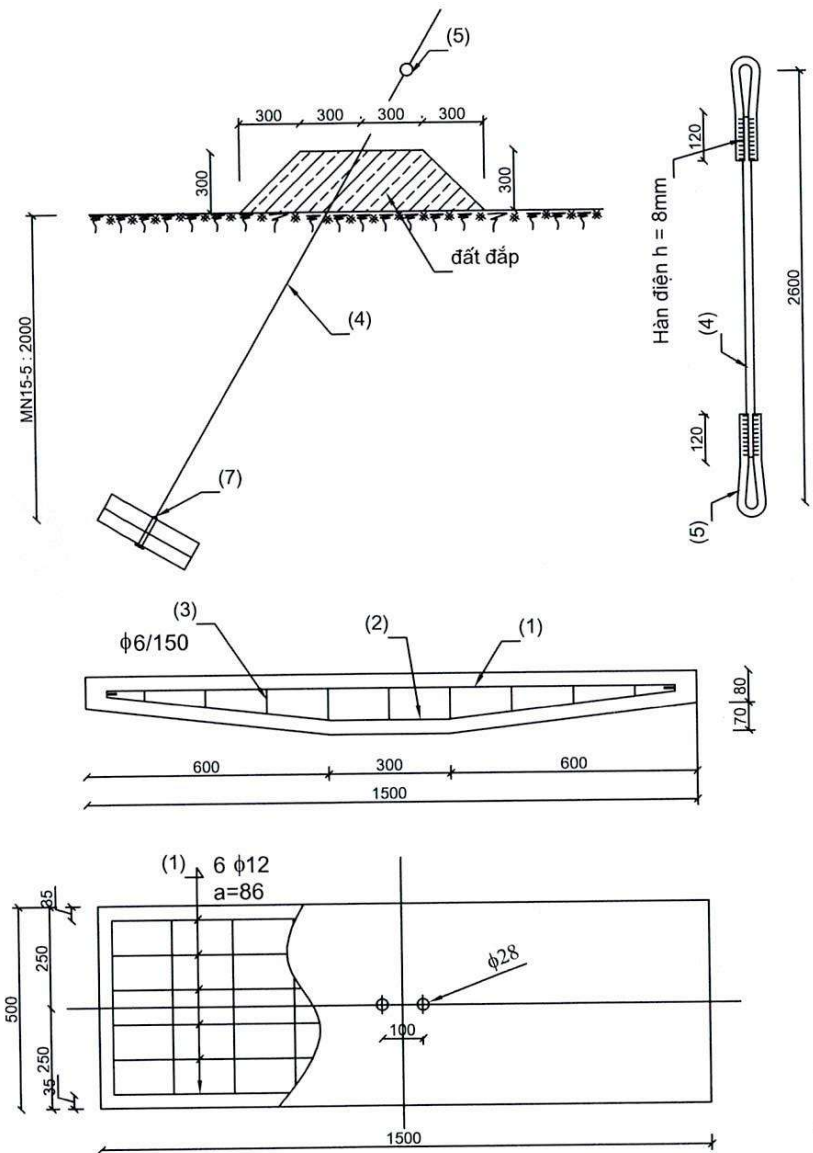
SỬA CHỮA LỚN NĂM 2025  
TÊN CÔNG TRÌNH

Hạng mục: SCL đường dây 35kV  
Lộ 371 E21.7 NR Nậm Pồ từ VT  
cột 01 đến VT cột 209 và các NR  
trên tuyến-Điện lực Mường Chà

TÊN BẢN VẼ

MÓNG NẾO 15-5

GIẢI ĐOẠN	TKB/VT
TỈ LỆ	
NGÀY PHÁT HÀNH	...../...../.....
LẦN BAN HÀNH	01
SỐ HIỆU BẢN VẼ	CNC

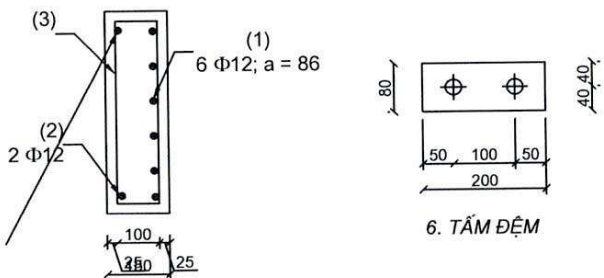


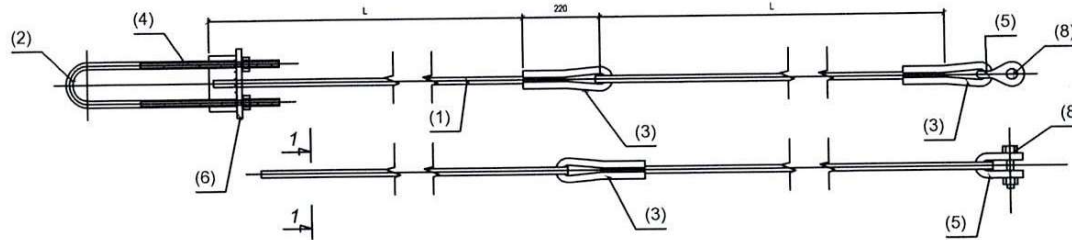
**BẢNG KẾ THÉP**

STT	Hình dạng	Nguyên vật liệu	Kích thước	Số lượng	Khối lượng		Ghi chú
					Đơn vị	Tổng bộ	
1		AI Ø12	1.580	6	1,40	8,40	
2		AI Ø12	1.050	2	1,45	2,90	
3		AI Ø8 thay đổi		14	0,24	3,36	
4		AI Ø24	2.400	1	8,52	8,52	Mà kèm
5	Móc nối	AI Ø24	520	2	1,85	3,69	Mà kèm
6	Tấm đệm	đặt 80x80	200	1	0,75	0,75	Mà kèm
7	Móc neo M24	AI Ø24	700	1	2,49	2,49	Mà kèm
	Đai ốc M24	dây 10		4	0,10	0,410	Mà kèm

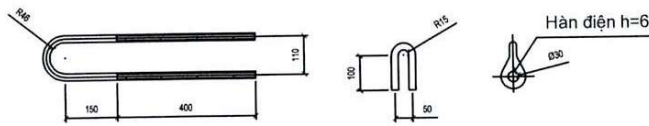
Khối lượng tổng cộng: 30,53 kg  
Thể tích bê tông M200: 0,092 m<sup>3</sup>

- GHI CHÚ**
- Vị trí đặt móng xem bản vẽ sơ đồ toàn thể các loại cột.
  - Đặt lớp hố móng được đầm kỹ từng lớp 200 mm một.
  - Các chỉ tiêu 4,5,6,7 và 8 đều được mà kèm



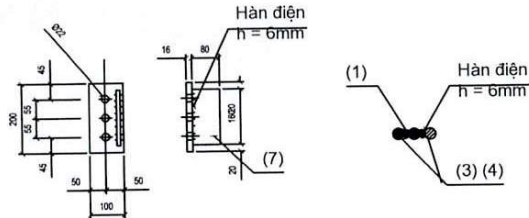


3. MÓC NẸO



2. TẦNG ĐỖ

5. MÓC DÂY NẸO



6. TẤM GIỮ DÂY NẸO

BẢNG TỔNG HỢP VẬT LIỆU

STT	Ký hiệu Dây nẻo	Chiều dài dây		Khối lượng (kg)			Ghi chú
		Đơn vị (L)	Toàn bộ (2L)	Dây nẻo	Các chi tiết	Tổng công	
1	DN16-10	4.600	9.200	14,54	10,36	24,90	
2	DN16-12	5.600	11.200	17,70	10,36	28,06	
3	DN16-14	6.600	13.200	20,86	10,36	31,22	
4	DN16-16	7.600	15.200	24,02	10,36	34,38	
5	DN16-18	8.600	17.200	27,18	10,36	37,54	

BẢNG KÊ NGUYÊN VẬT LIỆU

STT	Tên chi tiết	Vật liệu quy cách	Kích thước (mm)	Số lượng	Khối lượng (kg)		Ghi chú
					Đơn vị	Toàn bộ	
1	Dây nẻo	φ16Al	L	2			
2	Tầng đỡ	φ20Al	1.275	1	3,15	3,15	
	Đai ốc M20	CT3	dây 16	4	0,06	0,25	
3	Vòng đệm	CT3	φ40x22,3	2	0,02	0,04	
	Móc nẻo	φ16Al	520	3	0,82	2,46	
4	Thép tăng cường	φ16Al	120	2	0,19	0,38	
5	Móc dây nẻo	φ16Al	600	1	0,95	0,95	
6	Tấm giữ dây nẻo	đet δ=8	200x100	1	1,26	1,26	
7	Tấm tăng cường	đet δ=8	160x80	2	0,60	1,20	
	Bu lông M22		130	1	0,49	0,49	
8	Đai ốc M22		dây 16	2	0,07	0,15	
	Vòng đệm		φ46x22,4	1	0,04	0,04	

Khối lượng tổng cộng :10,36kg

Ghi chú

- Chiều dài dây nẻo tính với đất phẳng, khi thi công căn cứ vào địa hình thực tế để điều chỉnh.
- Dây nẻo làm sạch, ma kèm theo quy định.
- Bulông đai ốc chế tạo theo TCVN72-63 và TCVN102-63.



**EVNNPC**  
**PC ĐIỆN BIÊN**



PP. KÝ THUYẾT  
Phạm Tiến Dũng  
THIẾT KẾ  
Phạm Tiến Dũng

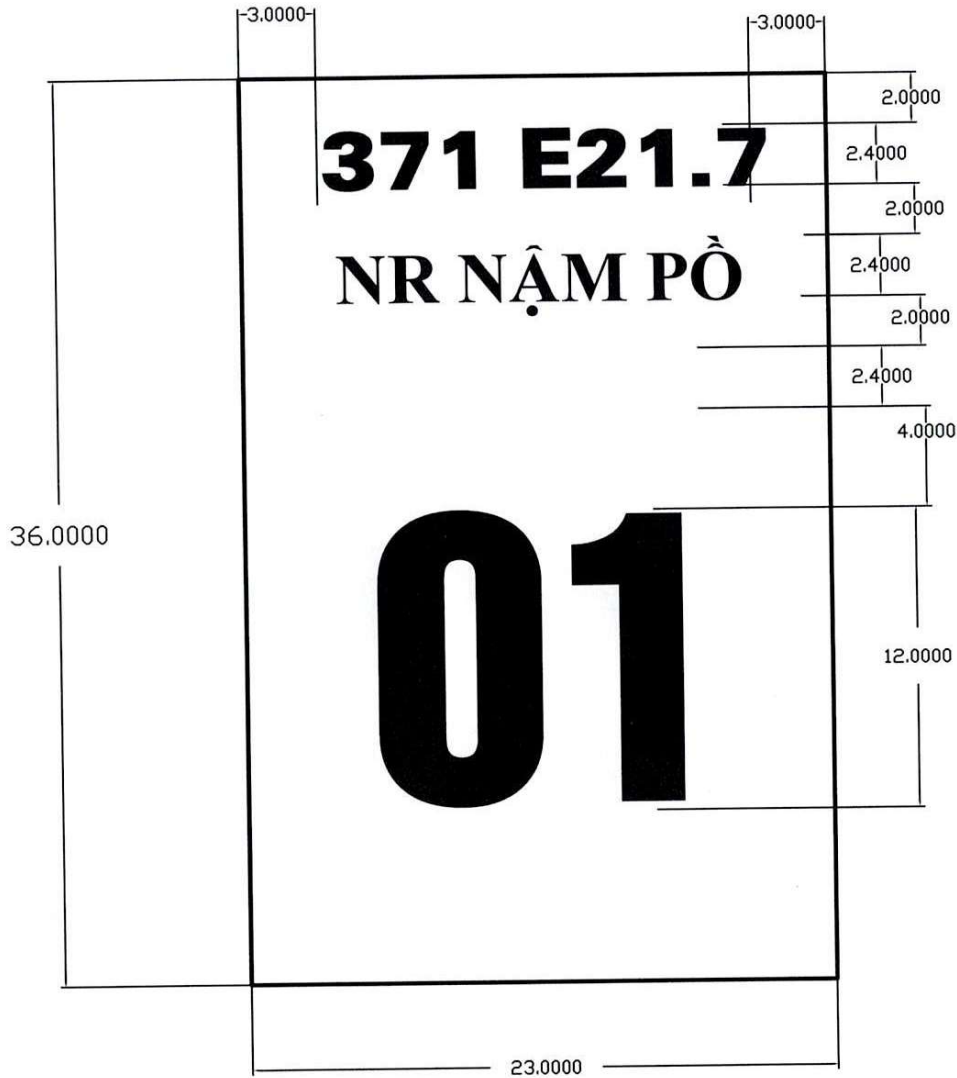
SỬA CHỮA LỚN NĂM 2025  
TÊN CÔNG TRÌNH

Hạng mục: SCL đường dây 35KV  
Lộ 371 E21.7 NR Nậm Pồ từ VT  
cột 01 đến VT cột 209 và các NR  
trên tuyến-Điện lực Mường Chà

TÊN BẢN VẼ

DÂY NẸO

GIẢI ĐOẠN	TKB/VC
TỈ LỆ	
NGÀY PHÁT HÀNH	...../...../.....
LẦN BAN HÀNH	01
SỐ HIỆU BẢN VẼ	CNC



Ghi chú: 371 E21.7 loại chữ VnBack H  
 Số 01 loại chữ VnHelvetlns H  
 Đơn vị tính cm



**EVNNPC**  
**PC ĐIỆN BIÊN**



PP. KỸ THUẬT

Phạm Tiến Dũng

THIẾT KẾ

Phạm Tiến Dũng

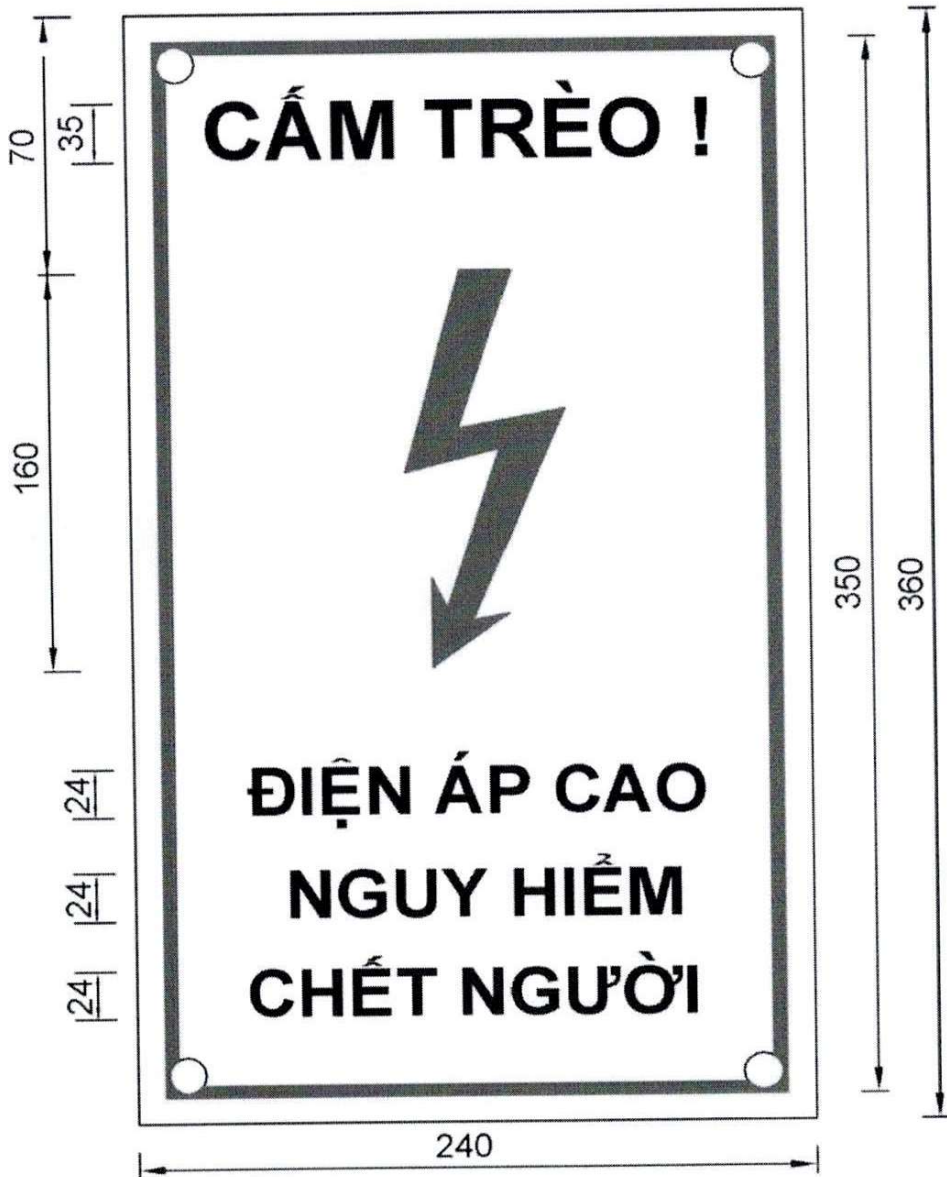
SỬA CHỮA LỚN NĂM 2025  
 TÊN CÔNG TRÌNH

Hạng mục: SCL đường dây 35kV  
 Lộ 371 E21.7 NR Nậm Pồ từ VT  
 cột 01 đến VT cột 209 và các NR  
 trên tuyến-Điện lực Mường Châu

TÊN BẢN VẼ

BẢN VẼ SƠN SỐ CỘT 35kV  
 NHÁNH RẾ NẬM PỒ

GIẢI ĐOẠN	TKBVTC
TỈ LỆ	
NGÀY PHÁT HÀNH	...../...../.....
LẦN BAN HÀNH	01
SỐ HIỆU BẢN VẼ	CNC



Hình 1b

**GHI CHÚ:**

**BIỂN CẤM TRÈO:**

- Biển báo theo tiêu chuẩn TCVN 2049-77. và theo quyết định số 2849/QĐ - EVNNPC ngày 16 tháng 9 năm 2015 của Tổng Cty điện lực Miền bắc.
- Biển cấm chế tạo bằng tôn dày 0,5mm. bắt chặt vào cột bằng dây đai thép.
- Viền màu đỏ dày 4 mm nền sơn phản quang, tia chớp sơn màu đỏ.



**EVNNPC**  
**PC ĐIỆN BIÊN**



PP. KỸ THUẬT

Phạm Tiến Dũng

THIẾT KẾ

Phạm Tiến Dũng

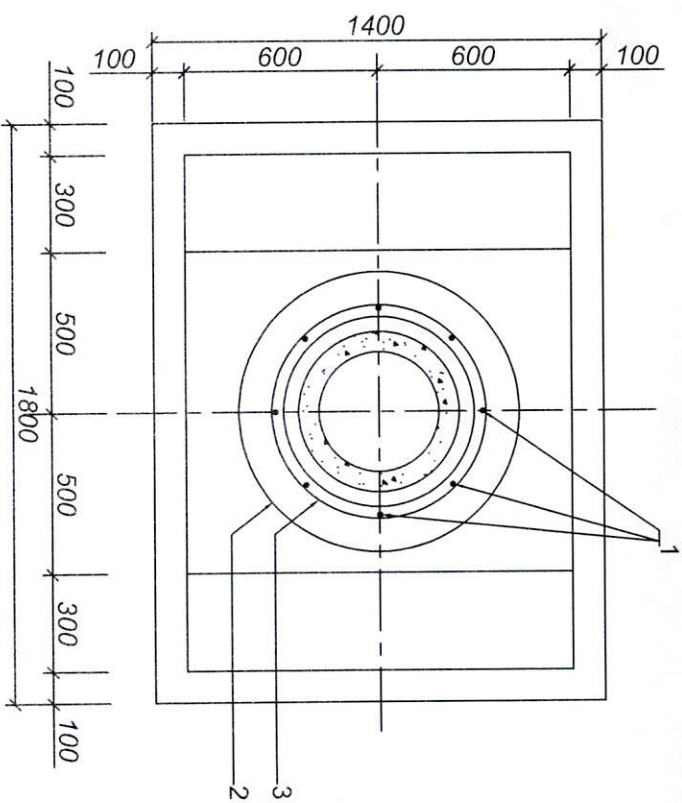
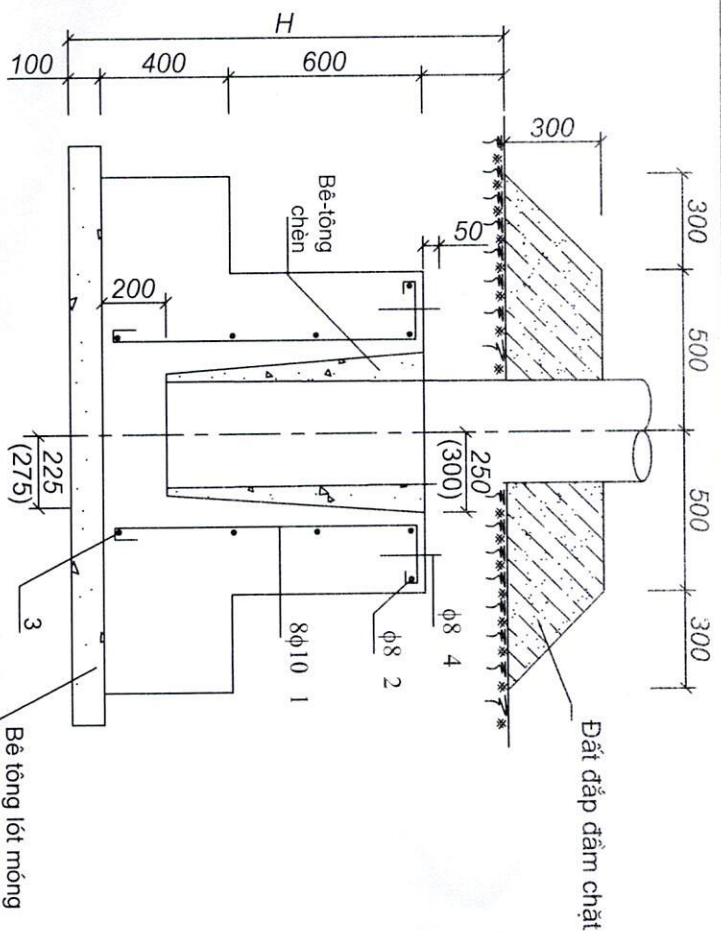
SỬA CHỮA LỚN NĂM 2025  
TÊN CÔNG TRÌNH

Hạng mục: SCL đường dây 35kV  
Lộ 371 E21.7 NR Nậm Pồ từ VT  
cột 01 đến VT cột 209 và các NR  
trên tuyến - Điện lực Mường Chà

TÊN BẢN VẼ

BIỂN BÁO AN TOÀN

GIẢI ĐOẠN	TKBVTC
TỈ LỆ	
NGÀY PHÁT HÀNH	...../...../.....
LẦN BAN HÀNH	01
SỐ HIỆU BẢN VẼ	CNC




MẶT BẰNG MÓNG


BẢNG KẾ THỂ TÍCH BÊ TÔNG						
Loại bê tông	MT - 3			MT - 3a		Ghi chú
	M200	M150	M50	M200	M150	
Bê tông chèn khe hở	0.080			0.100		
Bê tông đúc móng		1.408			1.388	
Bê tông lót móng			0.252			0.252

BẢNG KẾ THIẾT						
STT	Hình dáng	Nguyên vật liệu	Kích thước	Số lượng	Khối lượng Đơn vị	Tổng khối lượng
1		CT3 φ10	1.140	8	0.70	5.63
2		CT3 φ8	3.026	1	1.20	1.20
3		CT3 φ8	2.400	4	0.95	3.79
4		CT3 φ16	930	2	1.47	2.94
<b>Khối lượng tổng cộng : 13.55 kg</b>						

- Ghi chú:**
- 1 - Chiều sâu chôn móng H = 1,5m.
  - 2 - Chèn khe hở giữa móng và cốt bằng bê tông sỏi nhỏ M200, đường kính viên sỏi d = 10mm.
  - 3 - Trường hợp đúc móng tại chỗ thì bỏ móc thi công.
  - 4 - Kích thước ghi trong ngoặc dùng cho móng MT - 3a.



**EVNPPC**  
CÔNG TY ĐIỆN LỰC VIỆT NAM



**DOANH NGHIỆP VIỆT NAM**  
CÔNG TY ĐIỆN LỰC VIỆT NAM

SỬA CHỮA LỚN NĂM 2025

TÊN CÔNG TRÌNH

Hạng mục: SCL, BZ 35KV Lũ 371  
E21.7 NR Ngâm Pô từ VT cột 01 đến VT cột 209 và các NR trên tuyến-Điện lực Mường Chà

TÊN BẢN VẼ

**MÔNG CỘT (MT-3)**

THAY/TC

TITLE

NGÀY PHÁT HÀNH

LÀM BẢN HÀNH

SO HẸU BẢN VẼ

TÁ KINH

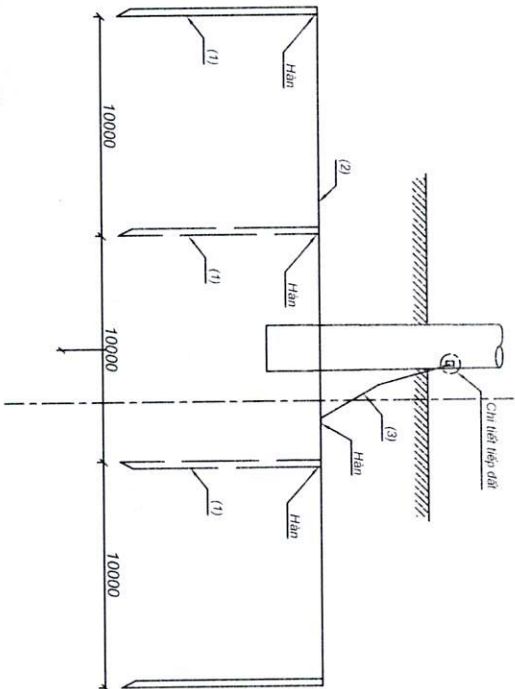
Phạm Tiên Dung

THIẾT KẾ

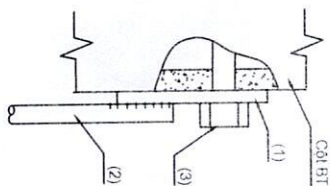
Phạm Tiên Dung

HOẠNG TRÍ HỮU

Hoàng Trí Hữu



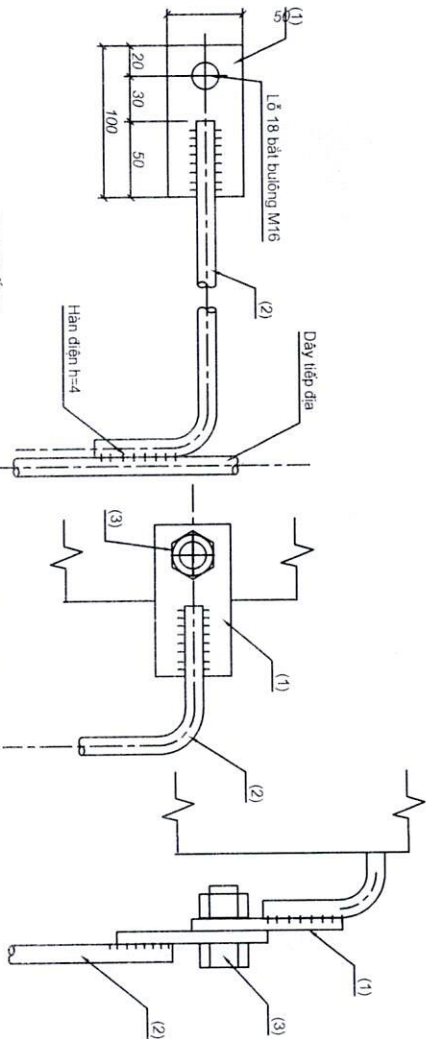
HÌNH A : NỐI ĐẤT CHO CỘT BÊ TÔNG  
(CỘT BỐ TRỊ SẴN DẠI ỐC)



**BẢNG KẾ NGUYÊN VẬT LIÊU**  
RC-4

STT	Tên chi tiết	Vật liệu quy cách	Kích thước (mm)	Số lượng	Đơn vị	Khối lượng (kg)	Tổng bộ
1	Cọc tiếp địa	L63x6	1500	4	8,46	33,83	
2	Dây tiếp địa	Đet 40x4	30000	1	37,20	37,20	
3	Dây tiếp địa	Φ16	1000	1	1,58	1,58	
<b>KHỐI LƯỢNG TỔNG CỘNG RC-4 : 72.61 KG</b>							

- GHI CHÚ**
- Tất cả các chi tiết nhô trên mặt đất phải được mạ kẽm nhưng nóng theo TCVN
  - Các chi tiết được liên kết với nhau bằng hàn điện.
  - Chiều cao đường hàn h=6mm.
  - Điện trở nối đất phải nhỏ hơn 10Ω, nếu không đạt phải đóng thêm cọc.
  - Các chi tiết nối đất dùng chung cho các kiểu nối.
  - Các chi tiết nối đất phải được làm sạch, mạ kẽm.
  - Khi lắp đất dây nối phải tưới nước, đầm kỹ.
  - Bu lông đai ốc chế tạo theo TCVN.



HÌNH C : NỐI ĐẤT CHO CỘT SẮT, HÌNH B : NỐI ĐẤT CHO CỘT BÊ TÔNG  
(CỘT BỐ TRỊ SẴN NỐI ĐẤT BÊN NGOÀI)

**BẢNG KẾ NGUYÊN VẬT LIÊU**

STT	Loại nối đất	Vật liệu quy cách	Kích thước (mm)	Số lượng	Đơn vị	Khối lượng (kg)	Ghi chú
<b>A</b>							
1	Tấm nối đất	CT3.Æ4	40x100	1	0,13	0,13	
2	Dây nối đất	CT3.Ø10	2000	1	1,23	1,23	
3	Bu lông M16x35	CT3.Ø6	35	1	0,09	0,09	
4	Ràng đen	CT3.Æ4	40x18x3	2	0,02	0,03	
<b>B</b>							
1	Tấm nối đất	CT3.Æ4	40x100	1	0,13	0,13	
2	Dây nối đất	CT3.Ø10	2000	1	1,23	1,23	
3	Bu lông M16x35	CT3.Ø6	35	1	0,09	0,09	
4	Ràng đen	CT3	34x18x3	2	0,02	0,03	
<b>C</b>							
1	Tấm nối đất	CT3.Æ4	40x100	1	0,13	0,13	
2	Dây nối đất	CT3.Ø10	2000	1	1,23	1,23	
3	Bu lông M16x35	CT3.Ø6	35	1	0,09	0,09	
4	Ràng đen	CT3	34x18x3	1	0,02	0,02	
		CT3	34x18x3	2	0,02	0,03	

Khối lượng tổng cộng cho 1 loại : 1,52 kg

**EVNNPC**  
**PC ĐIỆN BIÊN**

**ĐƠN QUẢN LÝ**  
**DIỆN LỰC KHU VỰC**  
**NA SANG ĐIỀU K**  
**ĐIỆN BIÊN**

XÃ MÃ SÁNG TỬ BIÊN  
HƯỚNG NHƯ

**THIẾT KẾ**

Phạm Tiên Dung

Phạm Tiên Dung

Phạm Tiên Dung

SUA CHỮA LỚN NĂM 2025

TÊN CÔNG TRÌNH

Hàng mục: SCL, DZ, 35kV, Lỗ 371  
E21.7 NR Năm Pê từ VT cột 01 đến  
VT cột 209 và các NR trên tuyến -  
Điện lực Mường Chà

TÊN BẢN VẼ

**TIẾP ĐỊA**  
**(RC-4)**

GIẢI ĐOẠN

THAY TC

TITLE

NGÀY PHÁT HÀNH

LÀM BẢN HÀNH

SỐ HIỆU BẢN VẼ

CNC



**EVNNPC**



HÀ VĂN MẠNH

T.P. KIỂM

LÒ VĂN TRIỀU

THIẾT KẾ

LÒ VĂN TRIỀU

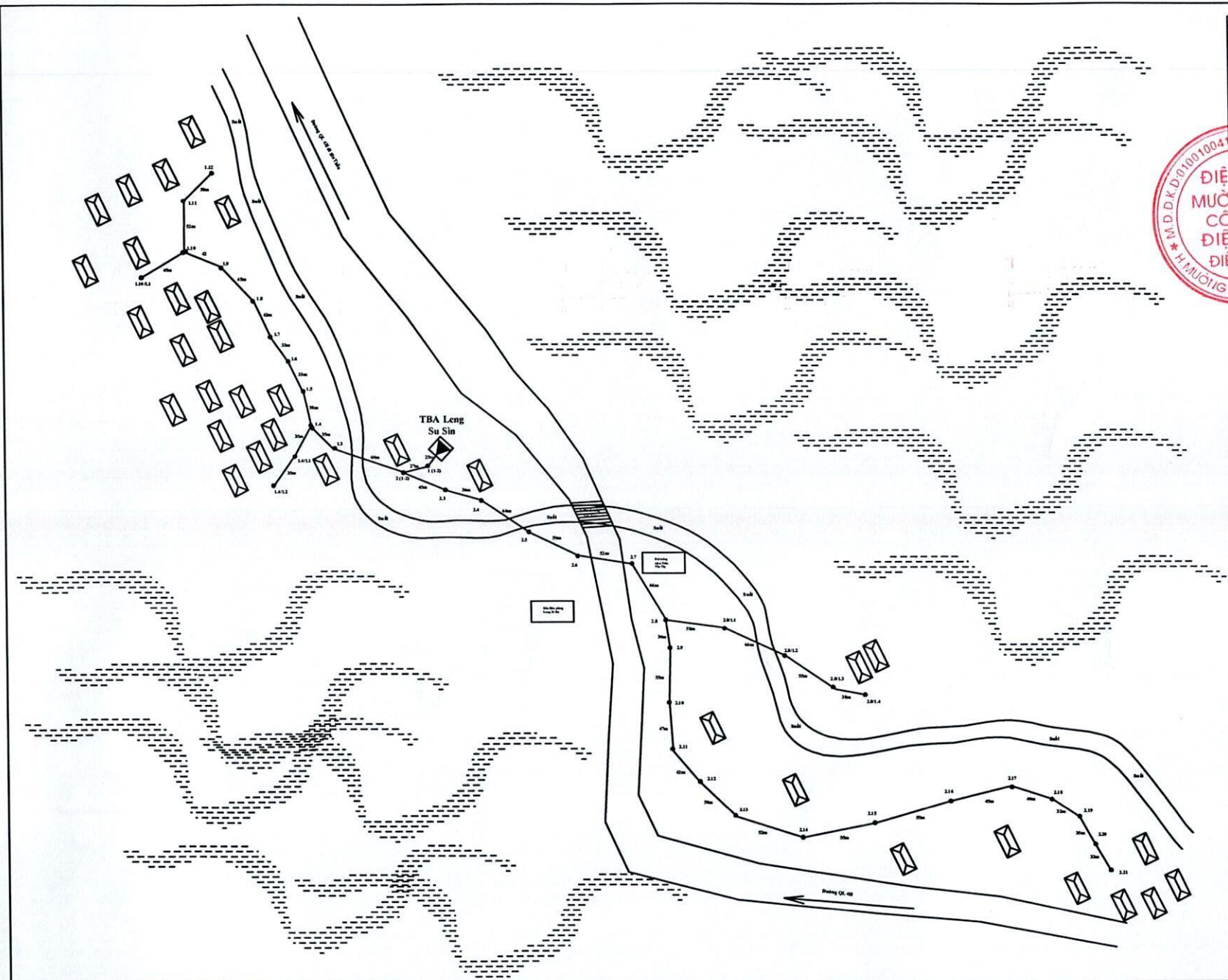
**TÊN CÔNG TRÌNH**

SCL DZ 0,4kV sau các TBA Leng Su Sin, Suối Voi, Suối Voi 2, Nà Pán, Lò Gạch, Nặm Kè - Điện lực Mường Nè

**TÊN BẢN VẼ**

Sơ đồ mặt bằng DZ 0,4kV TBA Leng Su Sin trước sửa chữa

NGÀY PHÁT HÀNH	...../...../.....
LẦN BAN HÀNH	01
SỐ HIỆU BẢN VẼ	MN-MB.01





**EVNNPC**



HÀ VĂN MẠNH

T.P  
KHKT

LÒ VĂN TRIỀU

THIẾT KẾ

LÒ VĂN TRIỀU

**TÊN CÔNG TRÌNH**

SCL ĐZ 0,4kV sau các TBA  
Leng Su Sin, Suối Voi, Suối  
Voi 2, Nhà Pán, Lò Gạch, Nệm  
Kê - Điện lực Mường Nhé

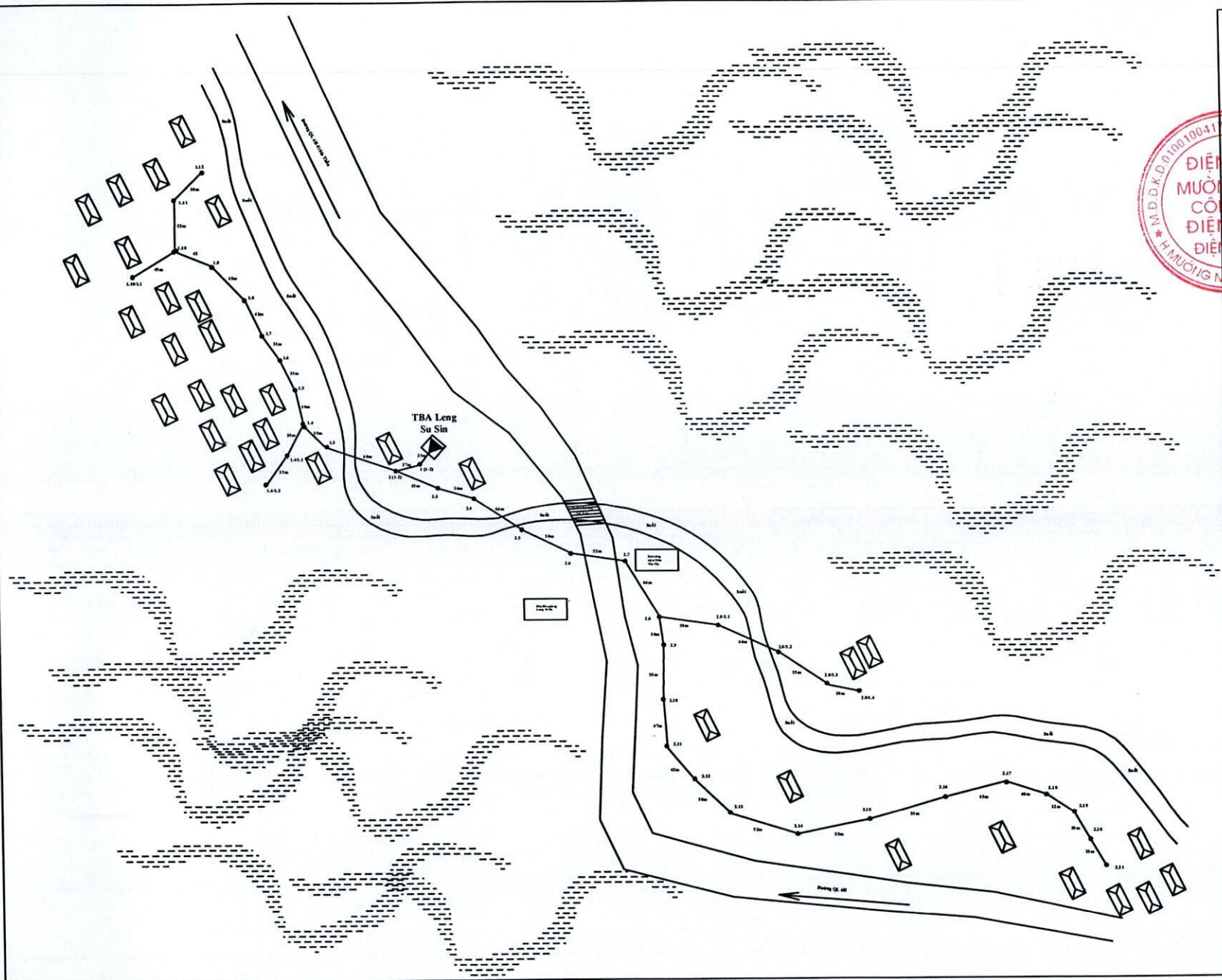
**TÊN BẢN VẼ**

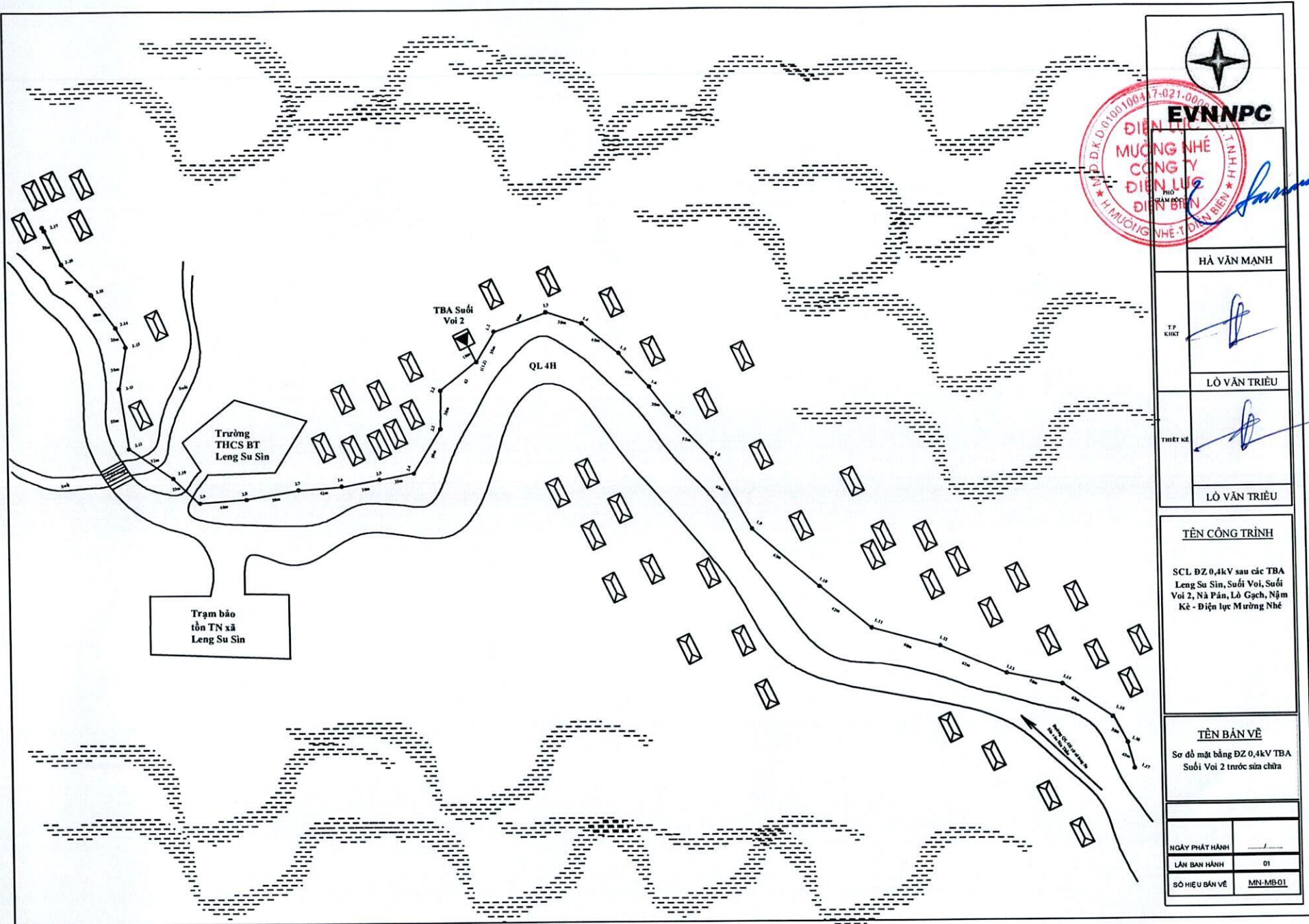
Sơ đồ mặt bằng ĐZ 0,4kV TBA  
Leng Su Sin sau sửa chữa

NGÀY PHÁT HÀNH

LẦN BAN HÀNH 01

SỐ HIỆU BẢN VẼ MNMB-01





EVNNPC

ĐIỂM LƯU  
MƯNG NHÉ  
CÔNG TY  
ĐIỆN LỰC  
ĐIỆN BIÊN  
H. MƯỜNG NHÉ - T. ĐIỆN BIÊN

HÀ VĂN MẠNH

T.P. KINH

LÒ VĂN TRIỀU

THIẾT KẾ

LÒ VĂN TRIỀU

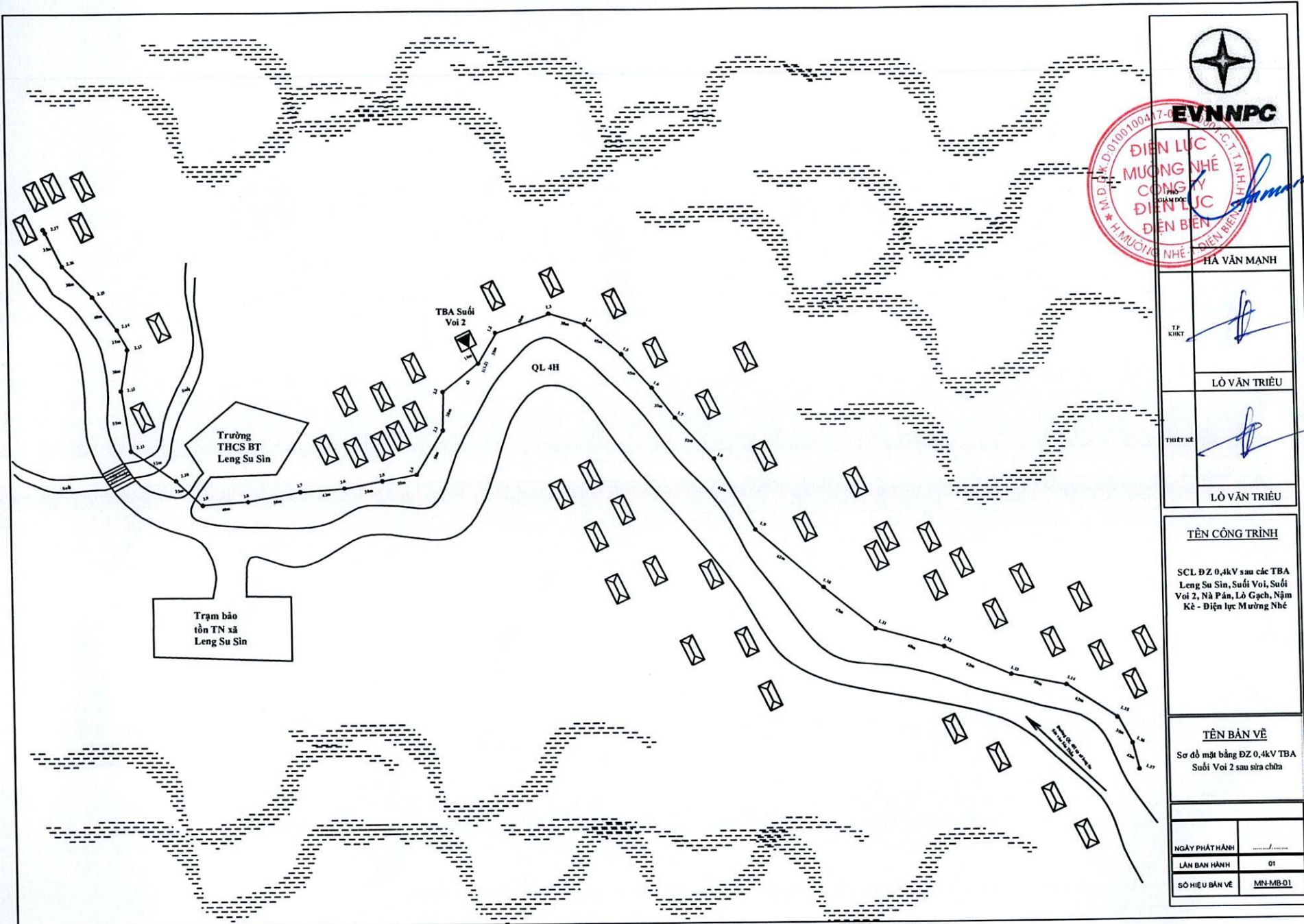
**TÊN CÔNG TRÌNH**

SCL ĐZ 0,4kV sau các TBA  
Leng Su Sin, Suối Voi, Suối  
Voi 2, Nà Pán, Lò Gạch, Nặm  
Kê - Điện lực Mường Nhé

**TÊN BẢN VẼ**

Sơ đồ mặt bằng ĐZ 0,4kV TBA  
Suối Voi 2 trước sửa chữa

NGÀY PHÁT HÀNH	...../...../.....
LẦN BAN HÀNH	01
SỐ HIỆU BẢN VẼ	MIN-MB01



**EVNNPC**



HÀ VĂN MẠNH

TP. KHKT

LÒ VĂN TRIỀU

THIẾT KẾ

LÒ VĂN TRIỀU

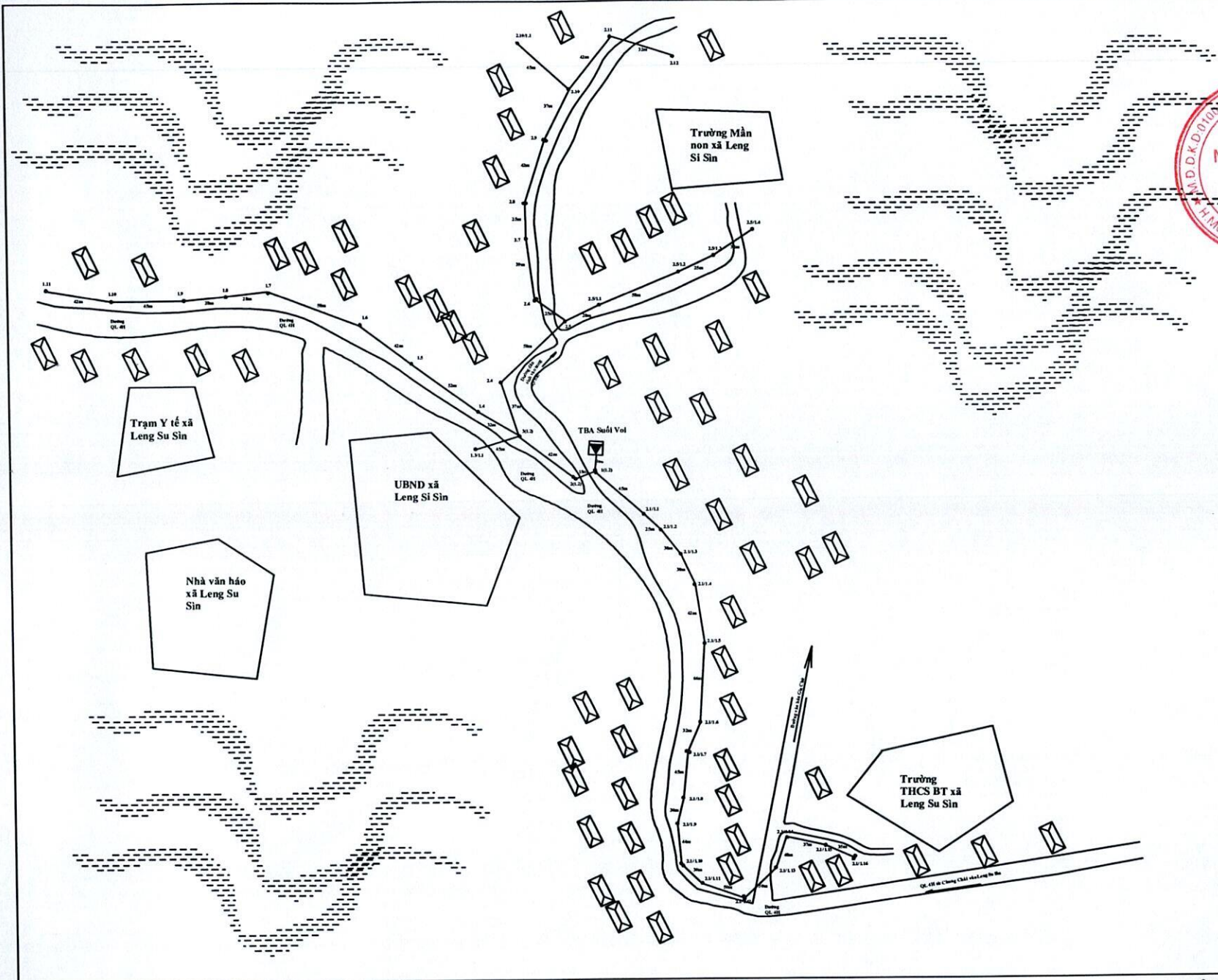
**TÊN CÔNG TRÌNH**

SCL ĐZ 0,4kV sau các TBA Leng Su Sin, Suối Voi, Suối Voi 2, Nà Pán, Lò Gạch, Nặm Kê - Điện lực Mường Nhé

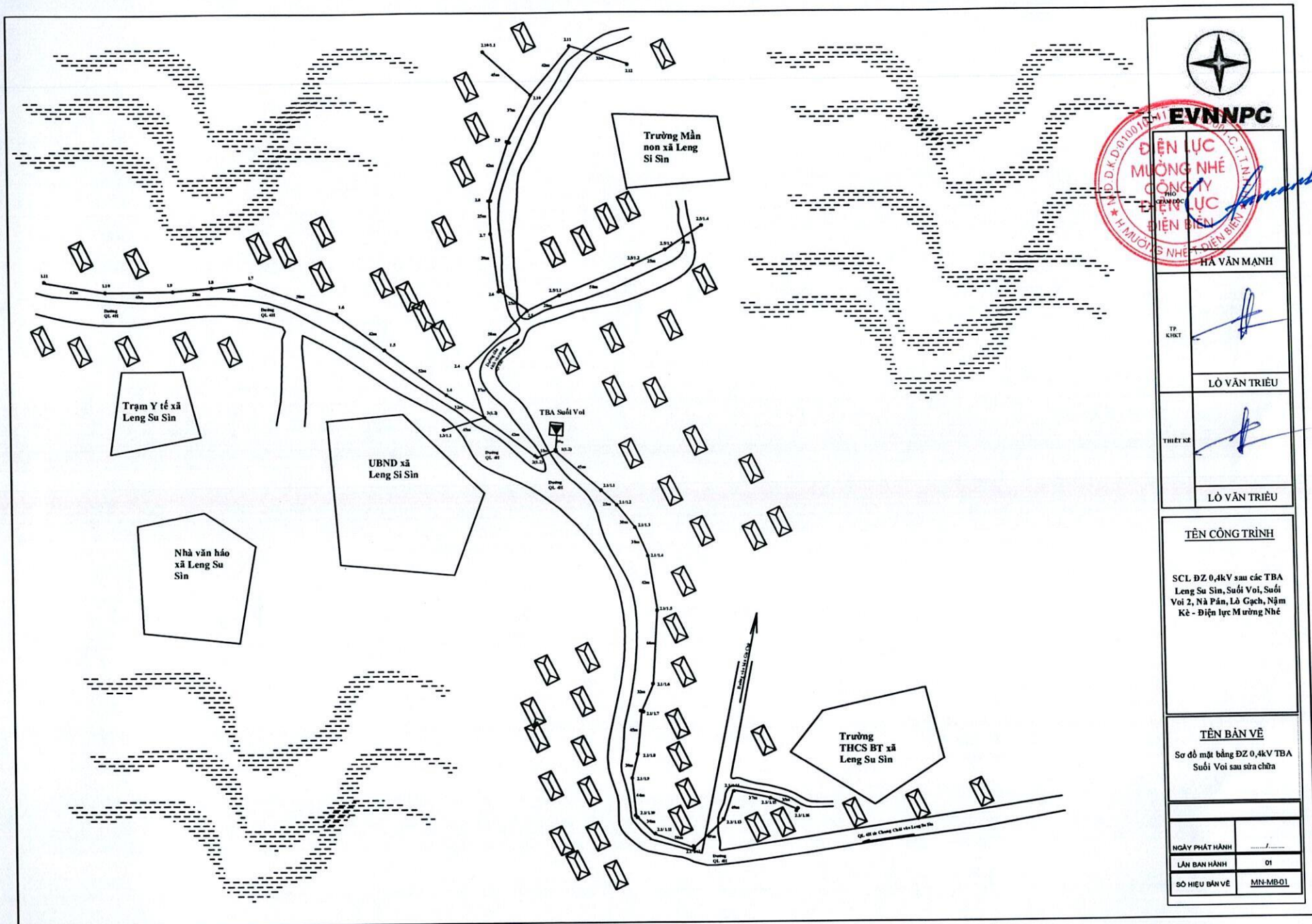
**TÊN BẢN VẼ**

Sơ đồ mặt bằng ĐZ 0,4kV TBA Suối Voi 2 sau sửa chữa

NGÀY PHÁT HÀNH	.....
LẦN BAN HÀNH	01
SỐ HIỆU BẢN VẼ	MN-MB-01



 <b>EVNNPC</b> ĐIỆN LỰC MIỀN BẮC CÔNG TY ĐIỆN LỰC MIỀN BẮC VIỆT NAM	
HÀ VĂN MẠNH	
TP KHKT	
LÒ VĂN TRIỀU	
THIẾT KẾ	
LÒ VĂN TRIỀU	
<b>TÊN CÔNG TRÌNH</b>	
SCL ĐZ 0,4kV sau các TBA Leng Su Sin, Suối Voi, Suối Voi 2, Nà Pán, Lò Gạch, Nặm Kê - Điện lực Mường Nhé	
<b>TÊN BẢN VẼ</b>	
Sơ đồ mặt bằng ĐZ 0,4kV TBA Suối Voi trước sửa chữa	
NGÀY PHÁT HÀNH	...../...../.....
LẦN BAN HÀNH	01
SỐ HIỆU BẢN VẼ	MN-MB-01



**EVNNPC**



HÀ VĂN MẠNH

TP. KHKT

LÒ VĂN TRIỀU

THIẾT KẾ

LÒ VĂN TRIỀU

TÊN CÔNG TRÌNH

SCL ĐZ 0,4kV sau các TBA Leng Su Sin, Suối Voi, Suối Voi 2, Nà Pán, Lò Gạch, Nặm Kê - Điện lực Mường Nhé

TÊN BẢN VẼ

Sơ đồ mặt bằng ĐZ 0,4kV TBA Suối Voi sau sửa chữa

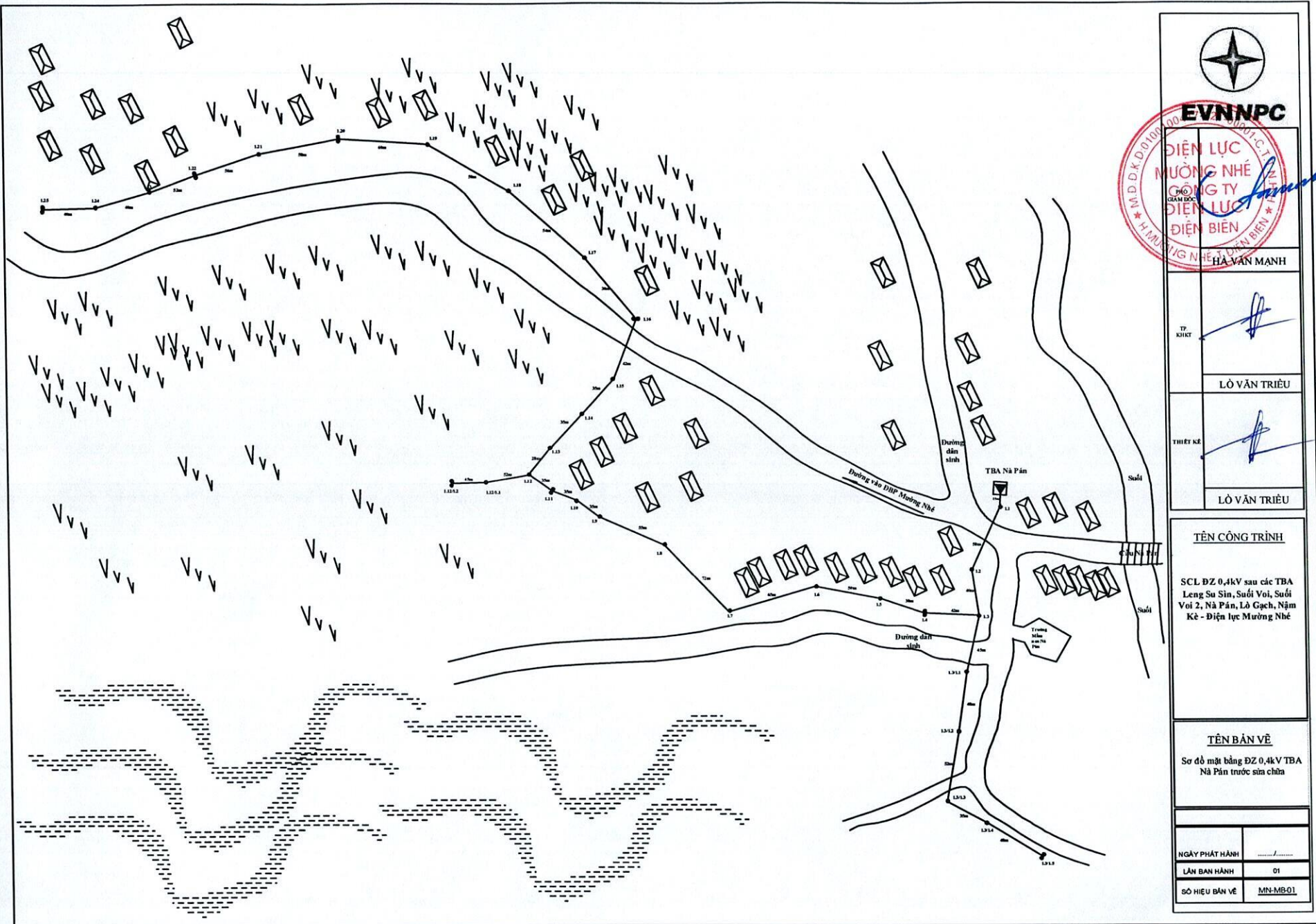
NGÀY PHÁT HÀNH

LẦN BAN HÀNH

SỐ HIỆU BẢN VẼ

01

MN-MB-01



**EVNNPC**



HÀ VĂN MẠNH

TP KHKT

LÒ VĂN TRIỀU

THIẾT KẾ

LÒ VĂN TRIỀU

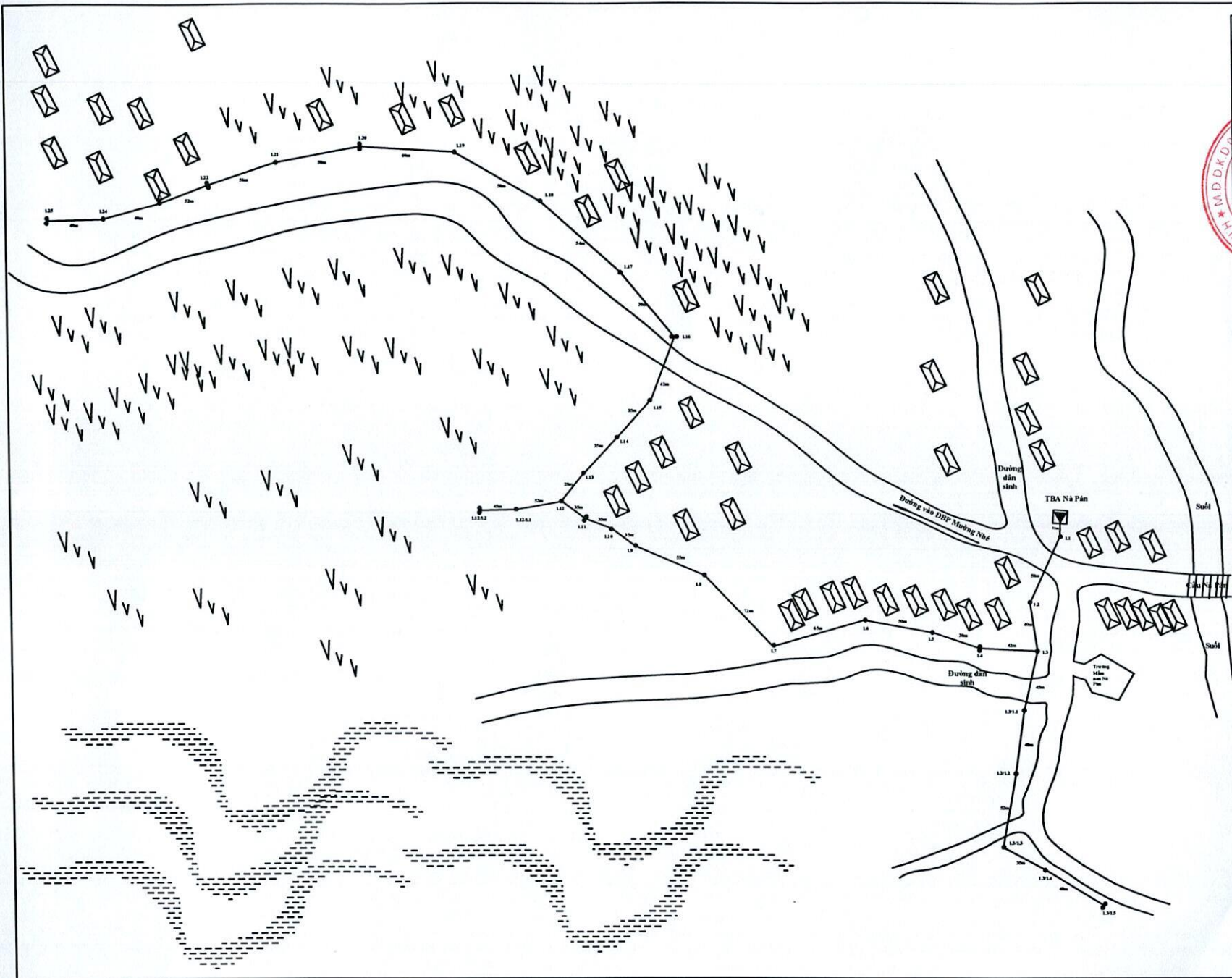
**TÊN CÔNG TRÌNH**

SCL ĐZ 0,4kV sau các TBA Leng Su Sin, Suối Voi, Suối Voi 2, Nà Pán, Lò Gạch, Nặm Kê - Điện lực Mường Nhé

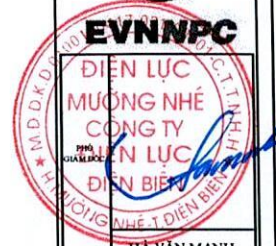
**TÊN BẢN VẼ**

Sơ đồ mặt bằng ĐZ 0,4kV TBA Nà Pán trước sửa chữa

NGÀY PHÁT HÀNH	...../...../.....
LẦN BAN HÀNH	01
SỐ HIỆU BẢN VẼ	MN-MB.01



**EVNNPC**



HÀ VĂN MẠNH

TP. KINH

LÒ VĂN TRIỀU

THIẾT KẾ

LÒ VĂN TRIỀU

**TÊN CÔNG TRÌNH**

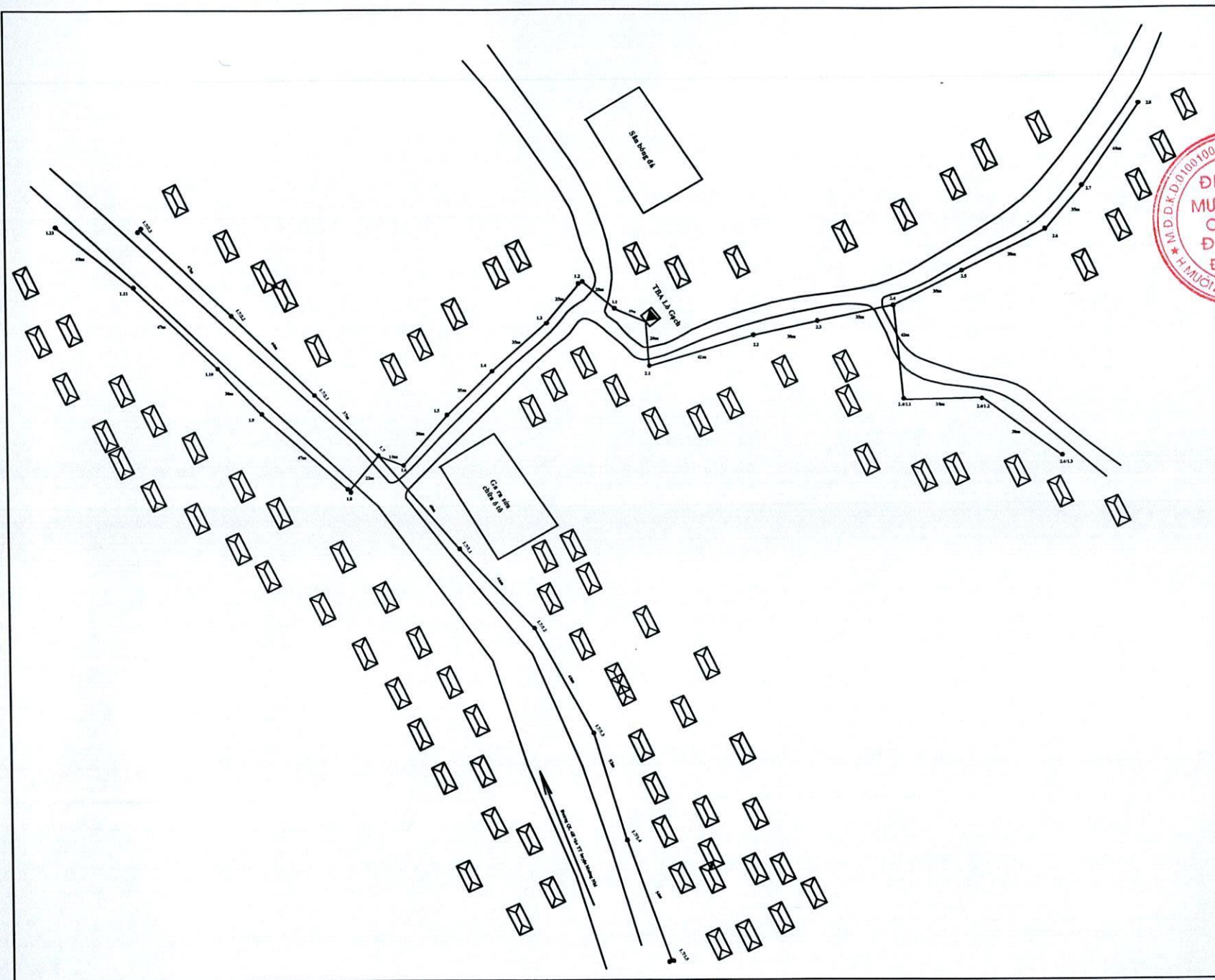
SCL ĐZ 0,4kV sau các TBA Leng Su Sín, Suối Voi, Suối Voi 2, Nhà Pán, Lò Gạch, Nặm Kê - Điện lực Mường Nhé

**TÊN BẢN VẼ**

Sơ đồ mặt bằng ĐZ 0,4kV TBA Nhà Pán sửa chữa

NGÀY PHÁT HÀNH	...../...../.....
LẦN BAN HÀNH	01
SỐ HIỆU BẢN VẼ	MN-MB-01





**EVNNPC**



HÀ VĂN MẠNH

TP KHKT

LÒ VĂN TRIỀU

THIẾT KẾ

LÒ VĂN TRIỀU

**TÊN CÔNG TRÌNH**

SCL ĐZ 0,4kV sau các TBA  
Leng Su Sin, Suối Voi, Suối  
Voi 2, Nà Pán, Lò Gạch, Nặm  
Kè - Điện lực Mường Nhé

**TÊN BẢN VẼ**

Sơ đồ mặt bằng ĐZ 0,4kV TBA  
Lò Gạch sau sửa chữa

NGÀY PHÁT HÀNH

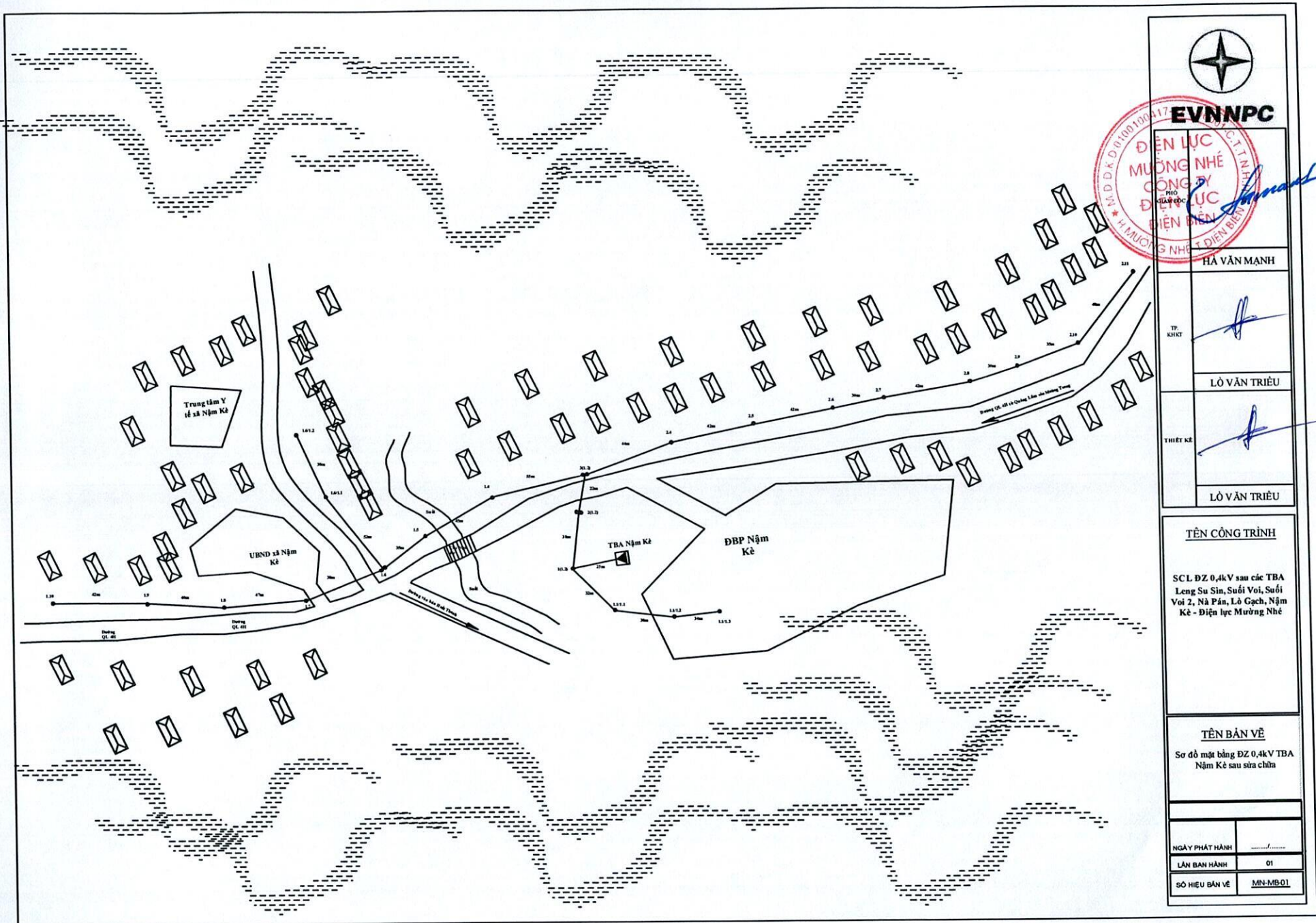
LẦN BAN HÀNH

SỐ HIỆU BẢN VẼ

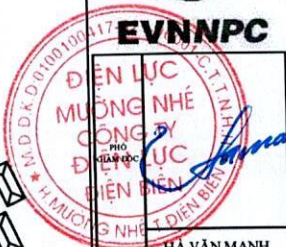
01

MN-MB01





**EVNNPC**



HÀ VĂN MẠNH

TP. KHKT

LÒ VĂN TRIỀU

THIẾT KẾ

LÒ VĂN TRIỀU

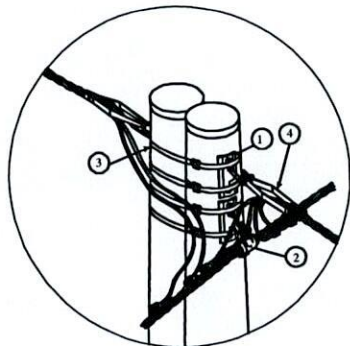
**TÊN CÔNG TRÌNH**

SC L ĐZ 0,4kV sau các TBA  
 Leng Su Sin, Suối Voi, Suối  
 Voi 2, Nà Pán, Lò Gạch, Nậm  
 Ké - Điện lực Mường Nhé

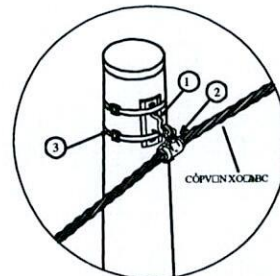
**TÊN BẢN VẼ**

Sơ đồ mặt bằng ĐZ 0,4kV TBA  
 Nậm Ké sau sửa chữa

NGÀY PHÁT HÀNH	...../...../.....
LẦN BAN HÀNH	01
SỐ HIỆU BẢN VẼ	MIN-MB01



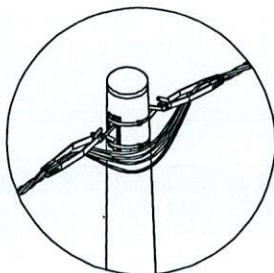
Cột đỡ kép rẽ



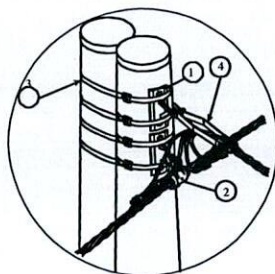
Cột đỡ thẳng

GHI CHÚ

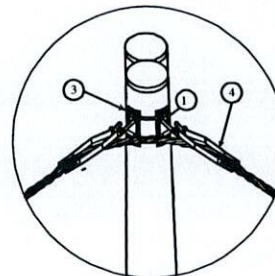
- 1 Má ốp
- 2 Móc treo cáp
- 3 Kẹp xiết cáp
- 4 Nẹp bằng thép



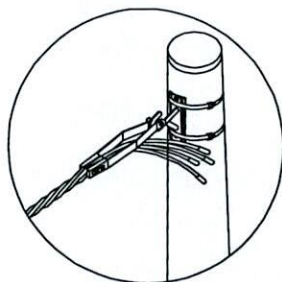
Cột néo đơn



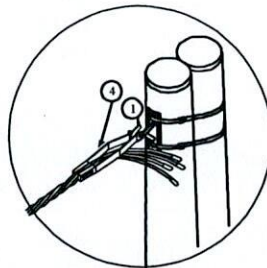
Cột đỡ kép rẽ



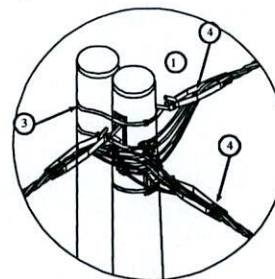
Cột néo góc kép



Cột néo cuối đơn



Cột néo cuối kép



Cột néo kép rẽ



**EVNNPC**



T.P  
KINH

LÒ VĂN TRIỀU

THIẾT KẾ

LÒ VĂN TRIỀU

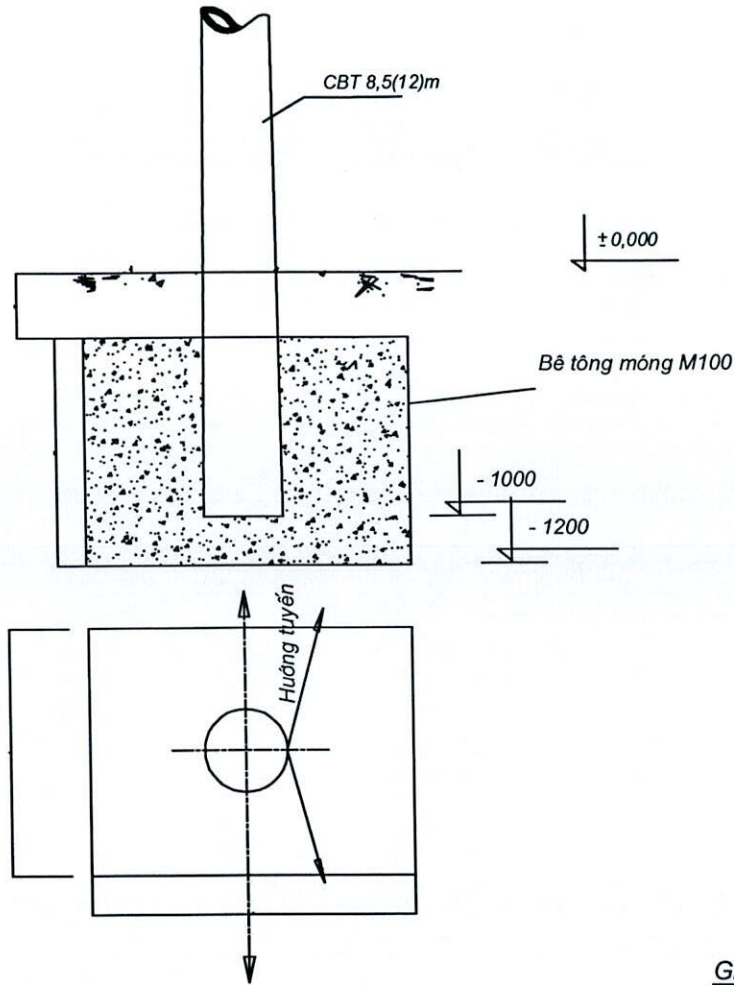
TÊN CÔNG TRÌNH

SCL ĐZ 0,4kV sau các TBA  
Leng Su Sín, Suối Voi, Suối  
Voi 2, Nà Pán, Lò Gạch, Nậm  
Kê - Điện lực Mường Nhé

TÊN BẢN VẼ

Đầu nối trên lưới các loại cột

NGÀY PHÁT HÀNH	...../...../.....
LẦN BAN HÀNH	01
SỐ HEU BẢN VẼ	MINMĐ.01



Stt	Loại móng	Kích thước		Bê tông M 100 (m3)
		a (m)	b (m)	
1	M - 1	0.8	1.0	0.8
2	M- 2	0.8	1.2	0.96
3	M- 3	1.0	1.4	1.4
4	MD - 2	1.2	1.4	1.68
5	MD - 3	1.2	1.6	1.92
6	MD - 4	1.4	1.6	2.24

**Ghi chú :**

- 1 - Móng cột đỡ bê tông tại chỗ M100  
Vật liệu đá 4x6 cát vàng xi măng PC 300.
- 2 - Đất lấp phải được đầm kỹ và tưới nước từng lớp 0,2m.
- 3 - Khi gặp các vị trí móng là đất lấp phải đầm, lèn lớp đất nền để móng đầm bảo có Rtc >= 1Kg/cm2.



**EVNNPC**

HÀ VĂN MẠNH

TP. KHKT

LÒ VĂN TRIỀU

THIẾT KẾ

LÒ VĂN TRIỀU

**TÊN CÔNG TRÌNH**

SCL ĐZ 0,4KV sau các TBA  
Leng Su Sin, Suối Voi, Suối  
Voi 2, Nà Pán, Lò Gạch, Nặm  
Kê - Điện lực Mường Nhé

**TÊN BẢN VẼ**

Móng M2

NGÀY PHÁT HÀNH

LẦN BAN HÀNH 01

SỐ HIỆU BẢN VẼ MNMB-01







ĐIỆN LỰC MƯỜNG NHÉ

1.15

TBA .....

TỔNG ĐÀI CSKH  
1900 6769

25cm

20cm

1.8cm

1.2cm

4.2cm

4.5cm

5.9cm

1.8cm

1.4cm

1.2cm

0.8cm

1.2cm

1.0cm



EVNNPC



HÀ VĂN MẠNH

T.P. KIỂM

LÒ VĂN TRIỀU

THIẾT KẾ

LÒ VĂN TRIỀU

TÊN CÔNG TRÌNH

SCL ĐZ 0,4kV sau các TBA  
Leng Su Sin, Suối Voi, Suối  
Voi 2, Nà Pán, Lò Gạch, Nặm  
Kê - Điện lực Mường Nhé

TÊN BẢN VẼ

Số cột hạ thế

NGÀY PHÁT HÀNH

LẦN BAN HÀNH

SỐ HỮU BẢN VẼ

01

MN-MB01