

thay đổi theo quy định tại Mục này. Trường hợp không huy động được nhân sự chủ chốt, thiết bị chủ yếu, nhà thầu bị phạt hợp đồng.



### Mục 3. Tiêu chuẩn đánh giá về kỹ thuật

#### ❖ Đánh giá theo phương pháp đạt/không đạt:

Sử dụng tiêu chí đạt, không đạt để xây dựng tiêu chuẩn đánh giá về kỹ thuật. Tiêu chí tổng quát được đánh giá là đạt khi tất cả các tiêu chí chi tiết cơ bản được đánh giá là đạt và các tiêu chí chi tiết không cơ bản được đánh giá là đạt hoặc chấp nhận được.

E-HSDT được đánh giá là đáp ứng yêu cầu về kỹ thuật khi có tất cả các tiêu chí tổng quát đều được đánh giá là đạt.

Biểu mẫu dưới đây được dùng để hướng dẫn Nhà thầu đề xuất đặc tính kỹ thuật theo yêu cầu tại Bảng sau:

Nội dung đánh giá		Sử dụng tiêu chí đạt, không đạt
<b>1. Giải pháp tiếp nhận vành chèn, giải pháp kỹ thuật, biện pháp phục hồi, kiểm tra đánh giá vành chèn sau phục hồi, đóng gói và vận chuyển (bao gồm tiến độ thực hiện, huy động nhân sự, máy móc thiết bị để thực hiện các công việc trong giải pháp nhà thầu đề xuất):</b>		
Giải pháp tiếp nhận vành chèn, giải pháp kỹ thuật, biện pháp phục hồi, kiểm tra đánh giá vành chèn sau phục hồi, đóng gói và vận chuyển (bao gồm tiến độ thực hiện, huy động nhân sự, máy móc thiết bị để thực hiện các công việc trong giải pháp nhà thầu đề xuất)	Nhà thầu phải đệ trình bao gồm nhưng không giới hạn phương án tiếp nhận vành chèn (quy định tại bảng 1 – chương V), giải pháp kỹ thuật, biện pháp phục hồi hợp lý, kiểm tra đánh giá vành chèn sau phục hồi, đóng gói và vận chuyển đảm bảo chất lượng, số lượng công việc, khả thi, đáp ứng các yêu cầu tối thiểu được quy định tại mục 2, Chương V-Yêu cầu về kỹ thuật của E-HSMT phù hợp với các tiêu chuẩn của nhà sản xuất.	Đạt
	Không có hoặc có nhưng không hợp lý hoặc không đáp ứng yêu cầu của E-HSMT.	Không đạt
<b>2. Phạm vi phần phục hồi</b>		
Phạm vi phần phục hồi	Nhà thầu phải chào đầy đủ nội dung công việc tại bảng số 1 và bảng số 2- mục 2, Chương V-Yêu cầu về kỹ thuật của E-HSMT.	Đạt
	Không có hoặc có nhưng không đáp ứng yêu cầu của E-HSMT	Không đạt

*DW*

*V. N. H.*





Nội dung đánh giá		Số dung tiêu chí đạt, không đạt
<b>7. Kinh nghiệm phục hồi vành chèn</b>		
Kinh nghiệm phục hồi vành chèn	Nhà thầu phải chào rõ tên đơn vị phục hồi vành chèn và Đơn vị phục hồi vành chèn mà nhà thầu chào trong E-HSMT phải có kinh nghiệm đã từng phục hồi vành chèn cơ khí đạt tuổi thọ làm việc $\geq 12$ tháng cho các bơm cấp/bơm tăng áp (có lưu lượng $\geq 1250$ m <sup>3</sup> /giờ) của nhà máy điện hoặc bơm có thông số tương đương. (Nhà thầu cung cấp tài liệu chứng minh)	Đạt
	Nhà thầu không có hoặc có nhưng không đáp ứng yêu cầu của E-HSMT.	Không đạt
Kết luận	<b>Đạt tất cả các nội dung trên.</b>	<b>Đạt</b>
	<b>Không đạt một trong các nội dung nêu trên</b>	<b>Không đạt</b>

**Ghi chú:-** Nhà thầu được đánh giá là đạt yêu cầu về kỹ thuật khi tất cả các tiêu chuẩn được đánh giá là đạt hoặc chấp nhận được. Trường hợp nhà thầu không đạt một trong các tiêu chuẩn thì được đánh giá là không đạt và không được xem xét đánh giá ở bước tiếp theo.

#### **Mục 4. Tiêu chuẩn đánh giá về tài chính**

##### **❖ Phương pháp giá thấp nhất:**

Cách xác định giá thấp nhất theo các bước sau đây:

Bước 1. Xác định giá dự thầu, trừ đi giá trị giảm giá (nếu có);

Bước 2. Xác định ưu đãi (nếu có) theo quy định tại Mục 28 E-CDNT

Bước 3. Xếp hạng nhà thầu: E-HSMT có giá dự thầu, trừ đi giá trị giảm giá (nếu có), sau ưu đãi (nếu có) thấp nhất được xếp hạng thứ nhất.

**Mục 5. Phương án kỹ thuật thay thế trong E-HSMT (nếu có): không áp dụng.**

**Mục 6. Trường hợp gói thầu chia thành nhiều phần độc lập (nếu có): không áp dụng.**

*(Handwritten signatures and initials in blue ink)*