

TỔNG CÔNG TY ĐIỆN LỰC TP HỒ CHÍ MINH CÔNG TY ĐIỆN LỰC CÙ CHI		SỔ TAY QUY CÁCH
Lần BH: 02	Ngày hiệu lực: / /2011	Ký hiệu: TRU-17
QUY CÁCH KỸ THUẬT UCLEVIS		

I. PHẠM VI ÁP DỤNG:

Quy cách kỹ thuật này được áp dụng cho uclevis lắp sứ ống chỉ.

II. TIÊU CHUẨN:

- Căn cứ TCVN 5408 - 91: Bảo vệ ăn mòn - Lớp phủ mạ kẽm nóng - Yêu cầu kỹ thuật và phương pháp thử.

III. MÔ TẢ:

1. Cấu tạo:

- Vật liệu: Thép CT3 tráng kẽm nóng.
- Nguồn gốc nguyên liệu thép CT3: Do nhà sản xuất thép có uy tín, có chứng chỉ ISO 9001:2000 ở Việt Nam sản xuất.
- Ty Uclevis dài 110mm bằng thép CT3 tròn $d = 12\text{mm}$ tráng kẽm, một đầu ty là mũ chặn, đầu kia khoan lỗ có chốt cài
- Tole 3mm tạo dáng hình máng 3mm x 26mm x 3mm tráng kẽm, được uốn thành hình chữ U có chiều dài mỗi cạnh là 100mm.
- Bề mặt của uclevis phải trơn nhẵn, không có vết xước và khuyết tật.
- Độ dày trung bình tối thiểu lớp tráng kẽm: $55\text{ }\mu\text{m}$
- Lớp tráng kẽm phải đều và bám dính chắc vào kim loại nền.

2. Thông số kỹ thuật:

- Lực phá hủy sau khi kẹp dây: 13kN

IV. CÁC HẠNG MỤC THỬ NGHIỆM:

1. Thử nghiệm thường xuyên:

- Kiểm tra hình dáng bên ngoài (trơn nhẵn, không có vết xước, khuyết tật...).
- Đo kích thước.

2. Thử nghiệm điển hình:

- Đo kích thước.
- Thử nghiệm độ dày lớp mạ của uclevis:
 - + Thành phần hóa học của kẽm nóng chảy.
 - + Chất lượng bề mặt lớp phủ đánh giá bằng mắt.
 - + Độ dày trung bình của lớp mạ.(*)
 - + Khối lượng lớp phủ.
 - + Độ bền bám dính của lớp mạ.(*)

TỔNG CÔNG TY ĐIỆN LỰC TP HỒ CHÍ MINH CÔNG TY ĐIỆN LỰC CỬ CHI		SỔ TAY QUY CÁCH
Lần BH: 02	Ngày hiệu lực: / /2011	Ký hiệu: TRU-17
QUY CÁCH KỸ THUẬT UCLEVIS		

(*): Các hạng mục bắt buộc thử khi mua sắm hàng hóa (Biên bản thử nghiệm điển hình phải đính kèm theo hồ sơ chào hàng)

V. BẢNG TÓM TẮT CÁC THÔNG SỐ KỸ THUẬT:

STT	MÔ TẢ	ĐƠN VỊ	YÊU CẦU	CHÀO THẦU
1.	Hạng mục			(*)
2.	Nhà sản xuất			(*)
3.	Nước sản xuất			(*)
4.	Mã hiệu			(*)
5.	Các yêu cầu kỹ thuật chung trình bày trong bản “YÊU CẦU KỸ THUẬT CHUNG”		Đáp ứng	(*)
6.	Tiêu chuẩn sản xuất và thử nghiệm		TCVN 5408 – 91 hoặc tương đương	(*)
7.	Vật liệu - Vật liệu: - Nguồn gốc nguyên liệu thép CT3 dùng để sản xuất ty và Uclevis. + Nhà sản xuất thép CT3 + Bản sao chứng chỉ ISO 9001:2000 của nhà máy sản xuất thép CT3 - Nhà thầu phải cung cấp giấy chứng nhận nguồn gốc thép CT3 sản xuất khi giao hàng trong trường hợp được chọn trúng thầu		Thép CT3 tròn d =12mm Tole 3mm tạo dáng hình máng 3mmx26mmx3mm tráng kẽm Do nhà sản xuất thép có uy tín, có chứng chỉ ISO 9001: 2000 ở Việt Nam sản xuất. Nhà thầu phải trình bày tên nhà máy sản xuất thép CT3 ở cột bên Cung cấp trong hồ sơ dự thầu Đáp ứng	(**)
8.	Kích thước			(*)

TỔNG CÔNG TY ĐIỆN LỰC TP HỒ CHÍ MINH CÔNG TY ĐIỆN LỰC CỬ CHÌ		SỔ TAY QUY CÁCH
Lần BH: 02	Ngày hiệu lực: / /2011	Ký hiệu: TRU-17
QUY CÁCH KỸ THUẬT UCLEVIS		

STT	MÔ TẢ	ĐƠN VỊ	YÊU CẦU	CHÀO THẦU
	- Ty Uclevis - Mỗi cạnh Uclevis	mm mm	12x110 100	
	Bề mặt của uclevis phải trơn nhẵn, không có vết xước và khuyết tật.		Đáp ứng	(*)
9.	Độ dày trung bình tối thiểu lớp tráng kẽm	μm	55	(*)
10.	Lớp tráng kẽm phải đều và bám dính chắc vào kim loại nền		Đáp ứng	(*)
11.	Lực phá hủy sau khi kẹp dây	KN	13	(*)

(*) : là các yêu cầu cơ bản

(**) : là các yêu cầu không cơ bản

MẪU UCLEVIS

