TẬP ĐOÀN CÔNG NGHIỆP THAN - KHOÁNG SẢN VIỆT NAM
CÔNG TY CỔ PHẦN TƯ VẤN ĐẦU TƯ MỎ VÀ CÔNG NGHIỆP - VINACOMIN

DỰ ÁN ĐẦU TƯ TRẠM CÂN Ô TÔ ĐIỆN TỬ ≥ 200 TẤN - CÔNG TY CỔ PHẦN THAN ĐÈO NAI - CỌC SÁU - TKV
(CV125)

BÁO CÁO KINH TẾ KỸ THUẬT

TẬP II
BẢN VẼ THIẾT KẾ THI CÔNG

HÀ NỘI - 2025

TẬP ĐOÀN CÔNG NGHIỆP THAN - KHOÁNG SẢN VIỆT NAM
CÔNG TY CỔ PHẦN TƯ VẤN ĐẦU TƯ MỎ VÀ CÔNG NGHIỆP - VINACOMIN

DỰ ÁN ĐẦU TƯ TRẠM CÂN Ô TÔ ĐIỆN TỬ ≥ 200 TẤN - CÔNG TY CỔ PHẦN THAN ĐÈO NAI - CỌC SÁU - TKV
(CV125)

BÁO CÁO KINH TẾ KỸ THUẬT

BẢN VẼ THIẾT KẾ THI CÔNG
PHẦN: MẶT BẰNG

456 100 456 200 456 300

2325900

2325800

b¶ng liÖt kª c«ng tr×nh

STT	TÊN CÔNG TRÌNH	SỐ HIỆU	GHI CHÚ
1	Tr¹m c©n 200T	①	
2	Nhµ ®iÒu khiÓn tr¹m c©n	②	
3	Nhµ vÖ sinh di ®éng	③	
4	TÐc n-íc s¹ch	④	
5	§-êng dÉn ra vµo tr¹m c©n 200T	⑤	
6	S©n bª t«ng khu nhµ ®iÒu khiÓn	⑥	
7	R·nh tho¸t n-íc	⑦	
8	Hè thu n-íc	⑧	

Kho chứa than

Đường dẫn ra vào trạm cân 200T

ĐI KHAI TRƯỜNG

VÀO KHO THAN

Hố nhận

THUYẾT MINH:

1. Cơ sở thiết kế:

- Bản đồ hiện trạng tỷ lệ 1/500 do Công ty CP than Đèo Nai - Vinacomin cấp tháng 6 năm 2023.
- Văn bản số 2206/TKV-TN ngày 16/5/2023 của TKV "V/v chấn chỉnh công tác thực hiện, quản lý khối lượng mỏ than", trong đó: tại ý 3 - mục 2 của văn bản này TKV yêu cầu Công ty CP Than Đèo Nai đẩy nhanh thực hiện việc lắp cân để đảm bảo cân được toàn bộ than NK khai thác theo Nghị định 158/2016/NĐ-CP ngày 29/11/2016 của Chính phủ và thực hiện kiến nghị của Kiểm toán Nhà nước.
- Quyết định số 508/QĐ-TĐN ngày 08/02/2023 của HĐQT Công ty CP Than Đèo Nai-Vinacomin "V/v phê duyệt Kế hoạch ĐTXD năm 2023".
- Quyết định số 2173/QĐ-TĐN ngày 26/5/2023 của Công ty CP than Đèo Nai - Vinacomin Về việc phê duyệt Đề cương - dự toán và Kế hoạch lựa chọn nhà thầu công tác chuẩn bị đầu tư Dự án: Đầu tư trạm cân ô tô điện tử ≥200 tấn - Công ty CP than Đèo Nai - Vinacomin.
- Các tài liệu khác có liên quan đến lập Phương án.

2. Ghi chú:

- Kích thước, cao độ trong bản vẽ tính bằng m.
- Hệ toạ độ trong bản vẽ là hệ toạ độ VN2000 KTT 107°45' múi chiếu 3°.

TẬP ĐOÀN CÔNG NGHIỆP THAN - KHOÁNG SẢN VN
CÔNG TY CỔ PHẦN TƯ VẤN ĐẦU TƯ MỎ VÀ CÔNG NGHIỆP-VINACOMIN

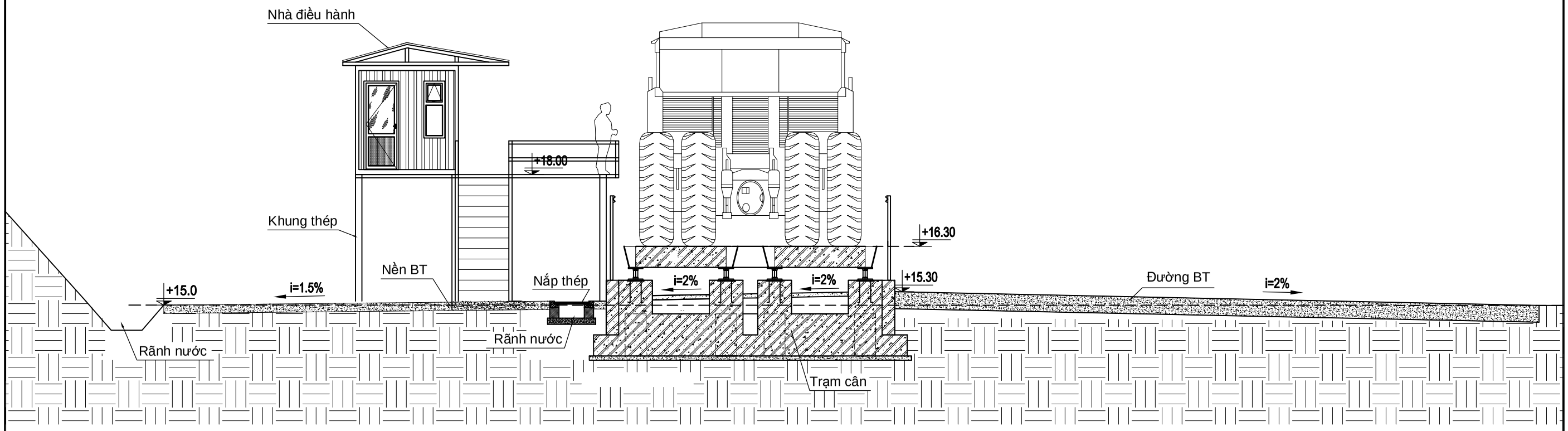
Giám đốc	Lê Văn Duẩn		
Phó giám đốc	Lê Việt Phương		
CN đề án	Nguyễn Phi Hùng		
Thẩm tra KT	Lã Mạnh Hải		
TP. Xây dựng	Lã Mạnh Hải		
Chủ trì TK	Nguyễn Lê Minh		
Thiết kế	Nguyễn Lê Minh		

DỰ ÁN ĐẦU TƯ TRẠM CÂN Ô TÔ ĐIỆN TỬ ≥200 TẤN
- CÔNG TY CP THAN ĐÈO NAI - VINACOMIN

TRẠM CÂN Ô TÔ ĐIỆN TỬ 200 TẤN

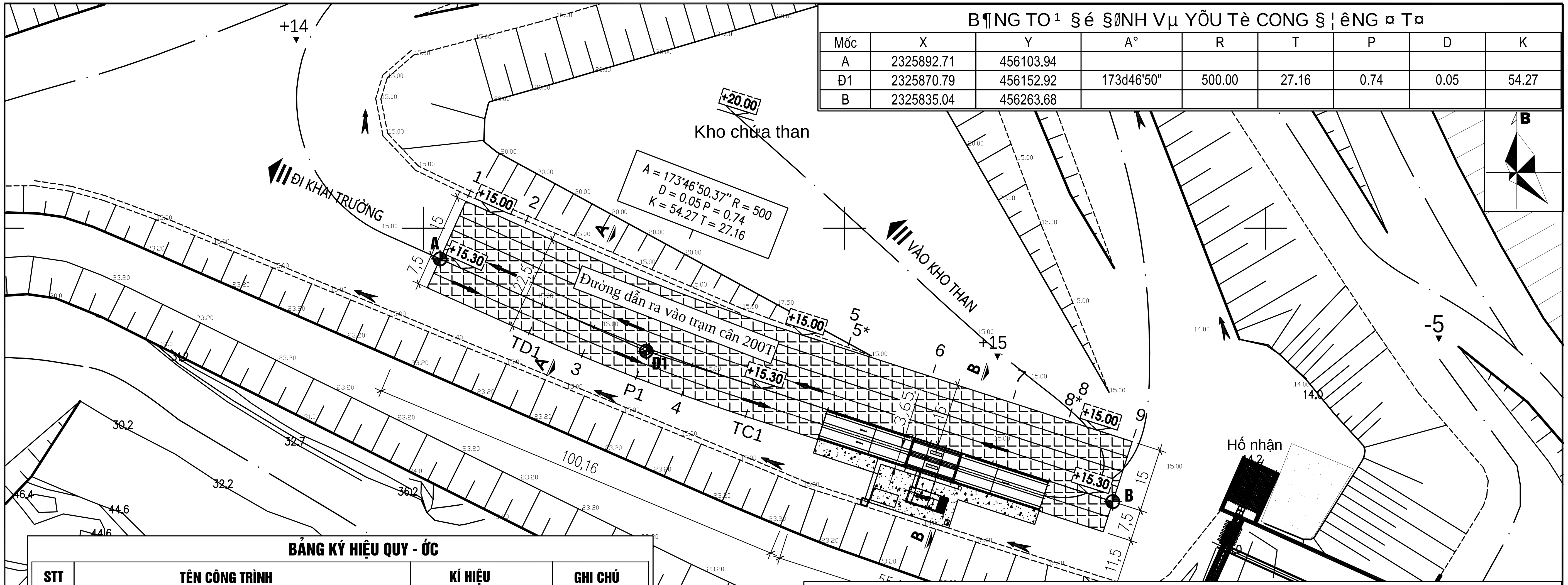
MẶT BẰNG TỔNG THỂ

GĐTK	Tỷ lệ	PTK	
BVTC	1/750	XD	CV125-3MB-00-01



MẶT CẮT ĐẠI DIỆN QUA TRẠM CÂN

TẬP ĐOÀN CÔNG NGHIỆP THAN - KHOÁNG SẢN VN CÔNG TY CỔ PHẦN TƯ VẤN ĐẦU TƯ MỎ VÀ CÔNG NGHIỆP-VINACOMIN				DỰ ÁN ĐẦU TƯ TRẠM CÂN Ô TÔ ĐIỆN TỬ ≥200 TẤN - CÔNG TY CP THAN ĐÈO NAI - VINACOMIN			
				TRẠM CÂN Ô TÔ ĐIỆN TỬ 200 TẤN			
Giám đốc	Lê Văn Duẩn			MẶT CẮT NGANG			
Phó giám đốc	Lê Việt Phương						
CN đề án	Nguyễn Phi Hùng						
Thẩm tra KT	Lã Mạnh Hải						
TP. Xây dựng	Lã Mạnh Hải						
Chủ trì TK	Nguyễn Lê Minh			GĐTK	Tỷ lệ	PTK	CV125-3MB-00-02
Thiết kế	Nguyễn Lê Minh			BVTC	1/750	XD	



B¶NG TO¹ §é §ØNH Vµ YÕU Tè CONG §¦êNG ¤ T¤

Mốc	X	Y	A°	R	T	P	D	K
A	2325892.71	456103.94						
Đ1	2325870.79	456152.92	173d46'50"	500.00	27.16	0.74	0.05	54.27
B	2325835.04	456263.68						

BẢNG KÝ HIỆU QUY - ƯỚC

STT	TÊN CÔNG TRÌNH	KÍ HIỆU	GHI CHÚ
1	§-êng vµo tr¹m c©n thiÕt kÕ m¸i		
2	C«ng tr×nh hiÖn cã		
3	C«ng tr×nh x©y míi		
4	S©n bª t«ng thiÕt kÕ míi		
5	R·nh tho¸t n-íc		
6	Hè thu n-íc		

BẢNG TỔNG HỢP KHỐI LƯỢNG

STT	NỘI DUNG CÔNG VIỆC	ĐƠN VỊ	KHỐI LƯỢNG	GHI CHÚ
A	**ĐƯỜNG DẪN RA VÀO TRẠM CÂN**			
1	*Đường ô tô vào mặt bằng*	**m**	170,00	
2	Đào khuôn	m^3	188,80	
3	Đắp nền	m^3	577,69	
4	Diện tích mặt đường	m^2	3.411,15	
	+ Bê tông xi măng M400 (đá 1x2)	m^3	1.500,91	
	+ Lớp lót nilon	m^2	3.411,15	
	+ Cấp phối đá dăm loại 1 dày 20 cm, K98	m^3	682,23	
	+ Cấp phối đá dăm loại 2 dày 25 cm, K98	m^3	852,79	
	+ Cấp phối đất đồi dày 50 cm, K98	m^3	375,23	
5	Khe dọc	m	792,80	
6	Khe co	m	697,50	
7	Khe dãn	m	135,00	

THUYẾT MINH:

1. <u>Cơ sở thiết kế:</u>

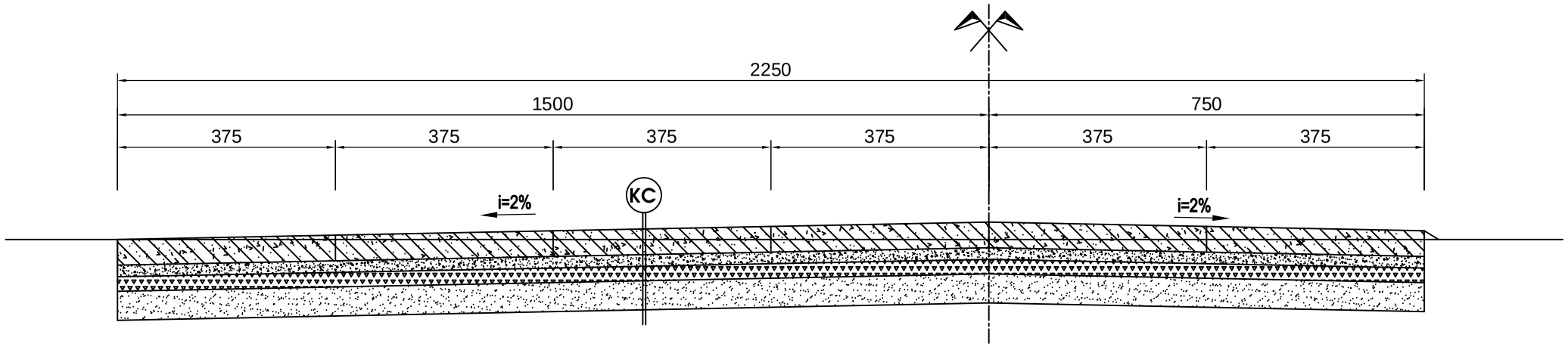
- Bản đồ hiện trạng tỷ lệ 1/500 do Công ty CP than Đèo Nai - Vinacomin cấp tháng 6 năm 2023.
- Văn bản số 2206/TKV-TN ngày 16/5/2023 của TKV "V/v chấn chỉnh công tác thực hiện, quản lý khối lượng mỏ than", trong đó: tại ý 3 - mục 2 của văn bản này TKV yêu cầu Công ty CP Than Đèo Nai đẩy nhanh thực hiện việc lắp cân để đảm bảo cân được toàn bộ than NK khai thác theo Nghị định 158/2016/NĐ-CP ngày 29/11/2016 của Chính phủ và thực hiện kiến nghị của Kiểm toán Nhà nước.
- Quyết định số 508/QĐ-TĐN ngày 08/02/2023 của HĐQT Công ty CP Than Đèo Nai-Vinacomin "V/v phê duyệt Kế hoạch ĐTXD năm 2023".
- Quyết định số 2173/QĐ-TĐN ngày 26/5/2023 của Công ty CP than Đèo Nai - Vinacomin Về việc phê duyệt Đề cương - dự toán và Kế hoạch lựa chọn nhà thầu công tác chuẩn bị đầu tư Dự án: Đầu tư trạm cân ô tô điện tử ≥200 tấn - Công ty CP than Đèo Nai - Vinacomin.
- Các tài liệu khác có liên quan đến lập Phương án.

2. Ghi chú:

- Kích thước, cao độ trong bản vẽ tính bằng m.
- Hệ toạ độ trong bản vẽ là hệ toạ độ VN2000 KTT 107°45' múi chiếu 3°.

TẬP ĐOÀN CÔNG NGHIỆP THAN - KHOÁNG SẢN VN CÔNG TY CỔ PHẦN TƯ VẤN ĐẦU TƯ MỎ VÀ CÔNG NGHIỆP-VINACOMIN				DỰ ÁN ĐẦU TƯ TRẠM CÂN Ô TÔ ĐIỆN TỬ ≥200 TẤN - CÔNG TY CP THAN ĐÈO NAI - VINACOMIN
				ĐƯỜNG DẪN VÀ ĐƯỜNG VẬN TẢI QUA TRẠM CÂN
Giám đốc	Lê Văn Duẩn			MẶT BẰNG TUYẾN ĐƯỜNG
Phó giám đốc	Lê Việt Phương			
CN đề án	Nguyễn Phi Hùng			
Thẩm tra KT	Lã Mạnh Hải			
TP. Xây dựng	Lã Mạnh Hải			
Chủ trì TK	Nguyễn Lê Minh			GĐTK / Tỷ lệ / PTK: BVTC / 1/500 / XD
Thiết kế	Nguyễn Lê Minh			CV125-3MB-01-01

MẶT CẮT A-A
(TL : 1/50)

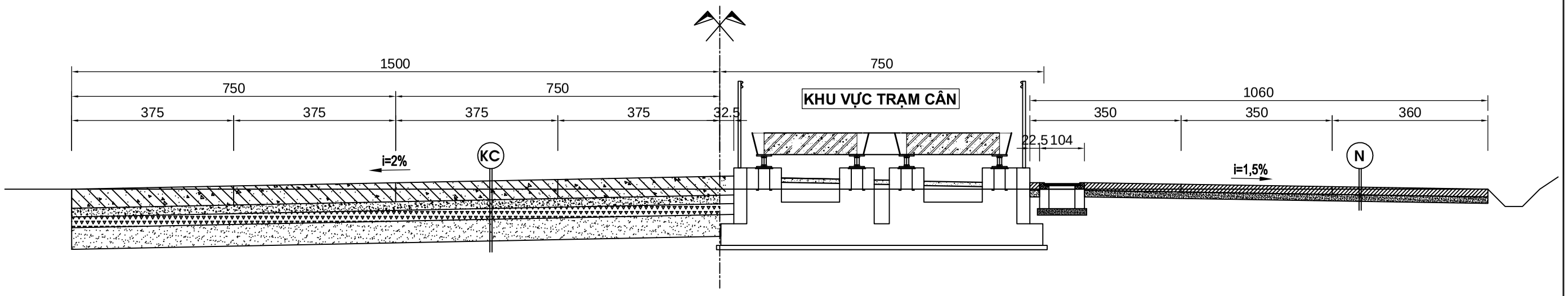


GHI CHÚ KẾT CẤU:

KC

- Bª t«ng xi m¨ng M400 dµy 44 cm
- L íp ni l«ng lãt
- CÊp phèi ®¸ d¨m lo¹i 1 dµy 20 cm, K98
- CÊp phèi ®¸ d¨m lo¹i 2 dµy 25 cm, K98
- CÊp phèi ®Êt ®åi dµy 50 cm, k98
- §Êt nÒn ®Çm chÆt, k95

MẶT CẮT B-B
(TL : 1/50)



KẾT CẤU SÂN BÊ TÔNG:

N

- Bª t«ng xi m¨ng M250 dµy 18 cm
- L íp ni l«ng lãt
- CÊp phèi ®¸ d¨m lo¹i 1 dµy 15 cm, K98
- §Êt nÒn ®Çm chÆt, k95

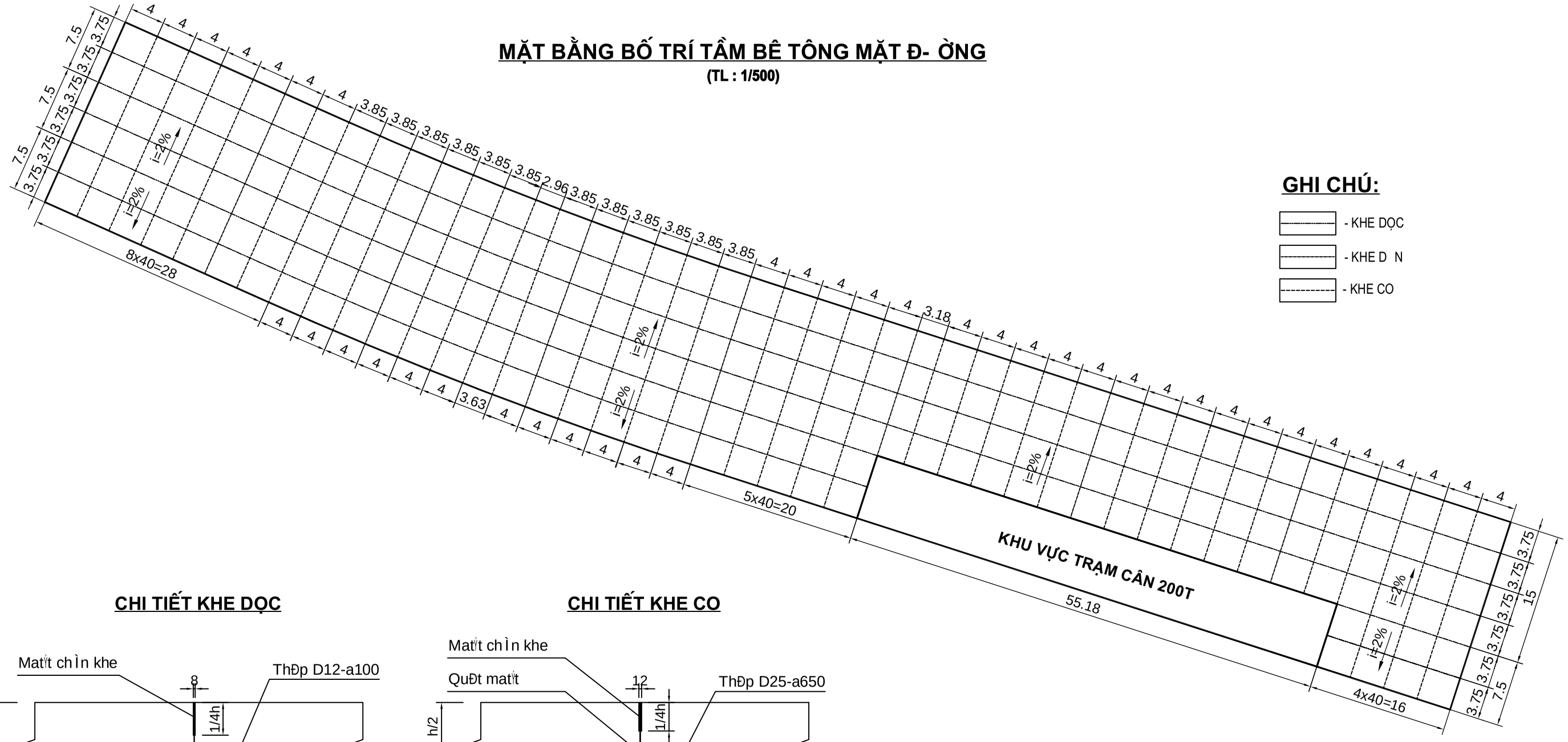
GHI CHÚ:

1. K½ch th- íc b¶n vÏ ghi lµ cm.
2. MÆt b»ng tuyÕn ®-êng vµ vÞ trÝ mÆt c¾t xem trª n b¶n vÏ: CV125-3MB-01-01.
3. Khi thi c«ng xem kÕt hîp c¸c b¶n vÏ liª n quan.

TẬP ĐOÀN CÔNG NGHIỆP THAN - KHOÁNG SẢN VN CÔNG TY CỔ PHẦN TƯ VẤN ĐẦU TƯ MỎ VÀ CÔNG NGHIỆP - VINACOMIN				DỰ ÁN ĐẦU TƯ TRẠM CÂN Ô TÔ ĐIỆN TỬ ≥200 TẤN - CÔNG TY CP THAN ĐÈO NAI - VINACOMIN			
				ĐƯỜNG DẪN VÀ ĐƯỜNG VẬN TẢI QUA TRẠM CÂN			
Giám đốc	Lê Văn Duẩn			MẶT CẮT NGANG TUYẾN ĐƯỜNG			
Phó giám đốc	Lê Việt Phương						
CN đề án	Nguyễn Phi Hùng						
Thẩm tra KT	Lã Mạnh Hải						
TP. Xây dựng	Lã Mạnh Hải						
Chủ trì TK	Nguyễn Lê Minh			GĐTK	Tỷ lệ	PTK	CV125-3MB-01-02
Thiết kế	Nguyễn Lê Minh			BVTC	1/50	XD	

MẶT BẰNG BỐ TRÍ TẤM BÊ TÔNG MẶT Đ- ỜNG

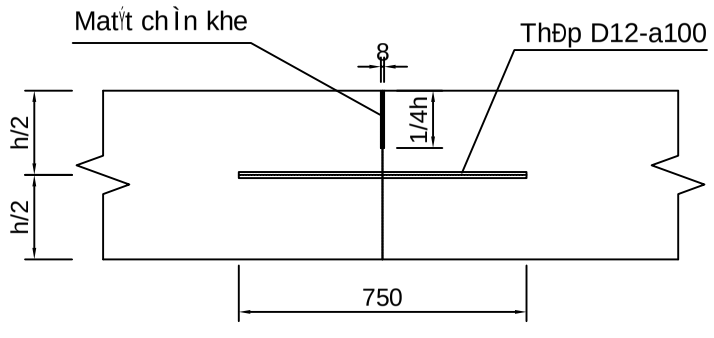
(TL : 1/500)



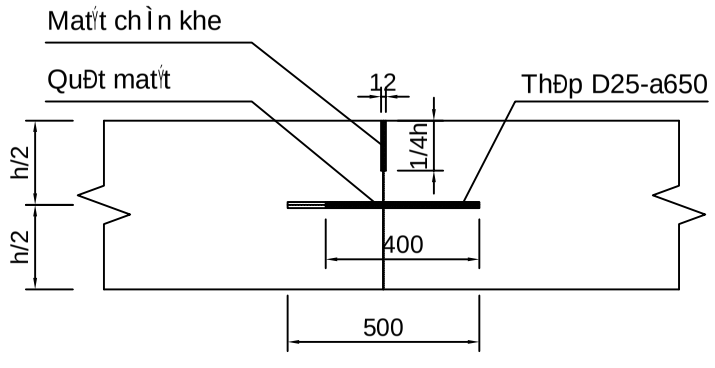
GHI CHÚ:

- KHE DỌC
- KHE D N
- KHE CO

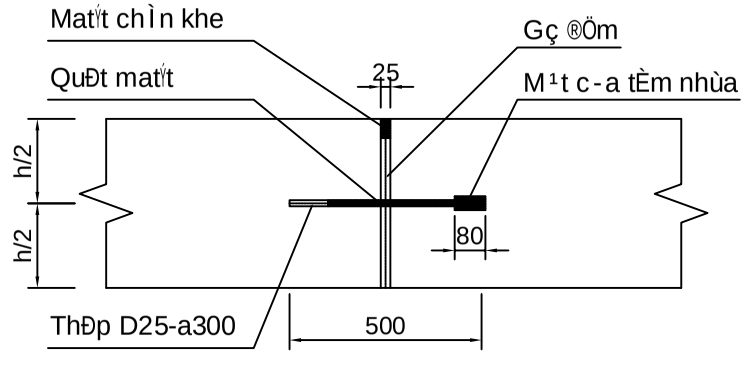
CHI TIẾT KHE DỌC



CHI TIẾT KHE CO



CHI TIẾT KHE DÃN

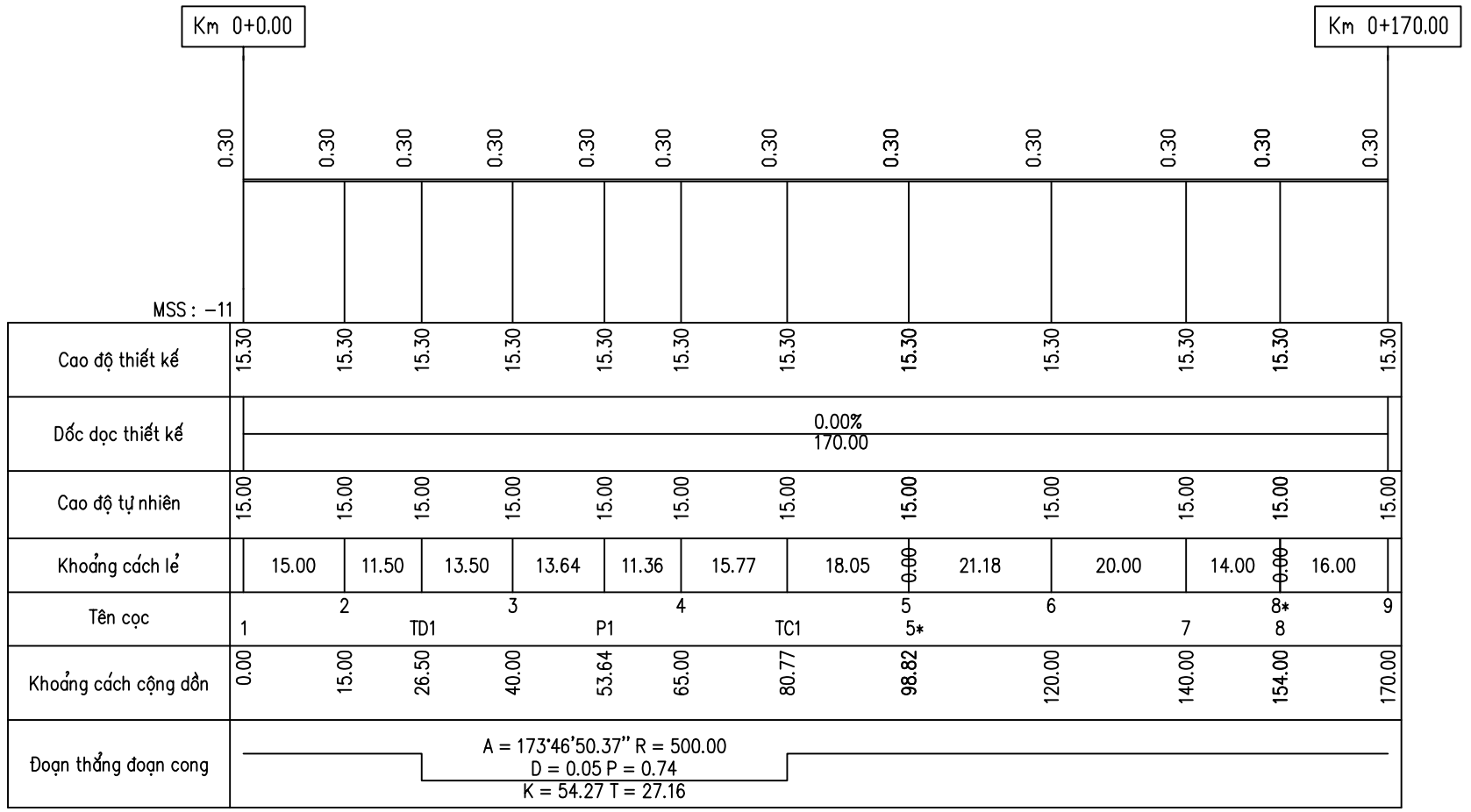


GHI CHÚ:

1. Kích th- íc b¶n vÏ ghi lµ cm.
2. Mæt b»ng tuyÕn ®-êng xem tr³n b¶n vÏ: CV125-3MB-01-01.
3. Khi thi c«ng xem kÕt hîp c¸c b¶n vÏ li³n quan.

TẬP ĐOÀN CÔNG NGHIỆP THAN - KHOÁNG SẢN VN CÔNG TY CỔ PHẦN TƯ VẤN ĐẦU TƯ MỎ VÀ CÔNG NGHIỆP-VINACOMIN				DỰ ÁN ĐẦU TƯ TRẠM CÂN Ô TÔ ĐIỆN TỬ ≥200 TẤN - CÔNG TY CP THAN ĐÈO NAI - VINACOMIN			
				ĐƯỜNG DẪN VÀ ĐƯỜNG VẬN TẢI QUA TRẠM CÂN			
Giám đốc	Lê Văn Duẩn			MẶT BẰNG - CHI TIẾT ĐƯỜNG			
Phó giám đốc	Lê Việt Phương						
CN đề án	Nguyễn Phi Hùng						
Thẩm tra KT	Lã Mạnh Hải						
TP. Xây dựng	Lã Mạnh Hải						
Chủ trì TK	Nguyễn Lê Minh			GĐTK	Tỷ lệ	PTK	CV125-3MB-01-03
Thiết kế	Nguyễn Lê Minh			BVTC	1/500	XD	

TRẮC DỌC TUYẾN Đ- ỜNG



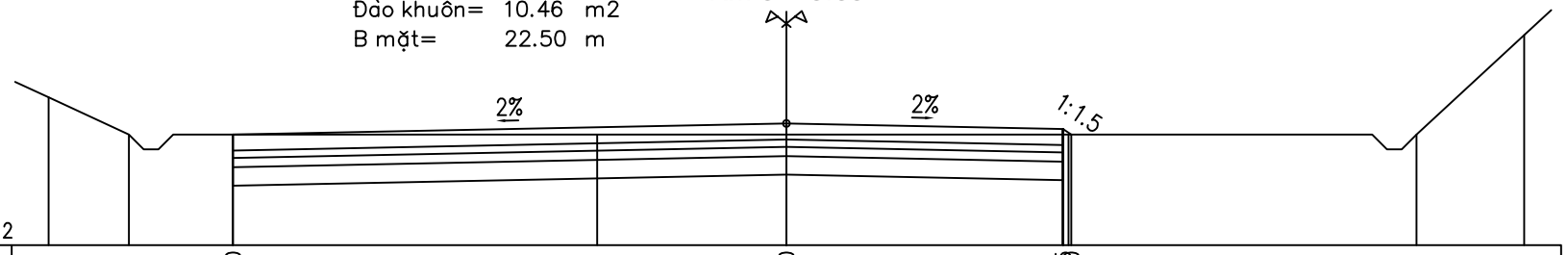
Cao độ thiết kế	15.30	15.30	15.30	15.30	15.30	15.30	15.30	15.30	15.30	15.30	15.30	15.30
Dốc dọc thiết kế	0.00% 170.00											
Cao độ tự nhiên	15.00	15.00	15.00	15.00	15.00	15.00	15.00	15.00	15.00	15.00	15.00	15.00
Khoảng cách lẻ	15.00	11.50	13.50	13.64	11.36	15.77	18.05	0.00	21.18	20.00	14.00	0.00 16.00
Tên cọc	1	2 TD1	3		P1	4	TC1	5 5*	6	7	8* 8	9
Khoảng cách cộng dồn	0.00	15.00	26.50	40.00	53.64	65.00	80.77	98.82	120.00	140.00	154.00	170.00
Đoạn thẳng đoạn cong	A = 173°46'50.37" R = 500.00 D = 0.05 P = 0.74 K = 54.27 T = 27.16											

TẬP ĐOÀN CÔNG NGHIỆP THAN - KHOÁNG SẢN VN CÔNG TY CỔ PHẦN TƯ VẤN ĐẦU TƯ MỎ VÀ CÔNG NGHIỆP-VINACOMIN				DỰ ÁN ĐẦU TƯ TRẠM CÂN Ô TÔ ĐIỆN TỬ ≥200 TẤN - CÔNG TY CP THAN ĐÈO NAI - VINACOMIN		
				ĐƯỜNG DẪN VÀ ĐƯỜNG VẬN TẢI QUA TRẠM CÂN		
Giám đốc	Lê Văn Duẩn			TRẮC DỌC TUYẾN **ĐƯỜ**NG		
Phó giám đốc	Lê Việt Phương					
CN đề án	Nguyễn Phi Hùng					
Thẩm tra KT	Lã Mạnh Hải					
TP. Xây dựng	Lã Mạnh Hải					
Chủ trì TK	Nguyễn Lê Minh			GĐTK	Tỷ lệ	PTK
Thiết kế	Nguyễn Lê Minh			BVTC	1/1000	XD

CV125-3MB-01-04

Đắp nền= 3.95 m2
Đào khuôn= 10.46 m2
B mặt= 22.50 m

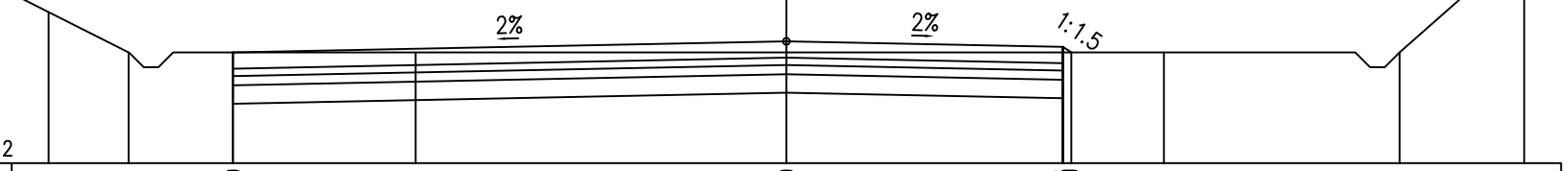
Cọc 1
Km 0 + 0.00



Cao độ thiết kế		15.00			15.30		15.15	15.00					
Khoảng cách thiết kế			15.00			7.50		0.22					
Cao độ tự nhiên	16.01	15.00		15.00		15.00		15.00		15.00		17.69	
Khoảng cách lẻ		2.18	12.69		5.13		7.65		9.43		2.92		

Đắp nền= 3.95 m2
Đào khuôn= 10.46 m2
B mặt= 22.50 m

Cọc 2
Km 0 + 15.00



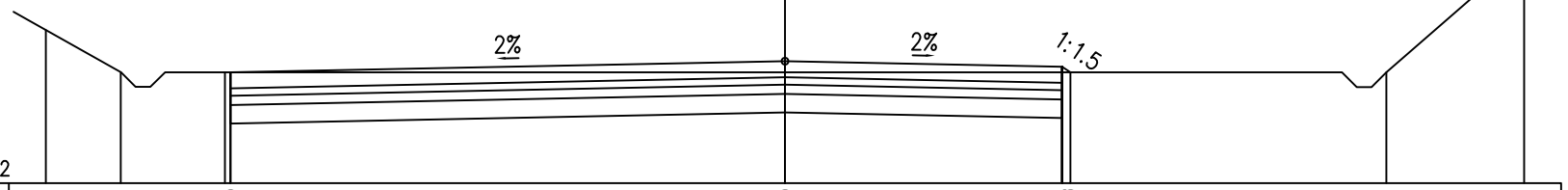
Cao độ thiết kế		15.00			15.30		15.15	15.00					
Khoảng cách thiết kế			15.00			7.50		0.22					
Cao độ tự nhiên	16.09	15.00		15.00		15.00		15.00		15.00		17.98	
Khoảng cách lẻ		2.17	7.78		10.05		10.23		6.38		3.38		

TẬP ĐOÀN CÔNG NGHIỆP THAN - KHOÁNG SẢN VN CÔNG TY CỔ PHẦN TƯ VẤN ĐẦU TƯ MỎ VÀ CÔNG NGHIỆP-VINACOMIN				DỰ ÁN ĐẦU TƯ TRẠM CÂN Ô TÔ ĐIỆN TỬ ≥200 TẤN - CÔNG TY CP THAN ĐÈO NAI - VINACOMIN			
				ĐƯỜNG DẪN VÀ ĐƯỜNG VẬN TẢI QUA TRẠM CÂN			
Giám đốc	Lê Văn Duẩn			TRẮC NGANG TUYẾN ĐƯỜNG (1)			
Phó giám đốc	Lê Việt Phương						
CN đề án	Nguyễn Phi Hùng						
Thẩm tra KT	Lã Mạnh Hải						
TP. Xây dựng	Lã Mạnh Hải						
Chủ trì TK	Nguyễn Lê Minh			GĐTK	Tỷ lệ	PTK	CV125-3MB-01-05
Thiết kế	Nguyễn Lê Minh			BVTC	1/200	XD	

Đắp nền= 3.95 m2
Đào khuôn= 10.46 m2
B mặt= 22.50 m

Cọc TD1
Km 0 + 26.50

R = 500.00
it = −2.00%
ip = −2.00%
w = 0.00

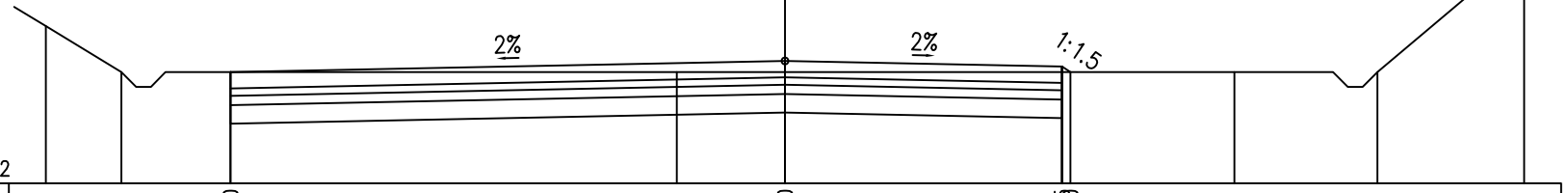


Cao độ thiết kế			15.00			15.30		15.15 15.00				
Khoảng cách thiết kế				15.00			7.50	0.22				
Cao độ tự nhiên	16.14	15.00	15.00			15.00				15.00		18.23
Khoảng cách lề		2.03	2.82	15.15			16.27			3.73		

Đắp nền= 3.95 m2
Đào khuôn= 10.46 m2
B mặt= 22.50 m

Cọc 3
Km 0 + 40.00

R = 500.00
it = −2.00%
ip = −2.00%
w = 0.00



Cao độ thiết kế			15.00			15.30		15.15 15.00				
Khoảng cách thiết kế				15.00			7.50	0.22				
Cao độ tự nhiên	16.24	15.00			15.00	15.00			15.00		15.00	18.34
Khoảng cách lề		2.04	15.03		2.93		12.16		3.87		3.97	

TẬP ĐOÀN CÔNG NGHIỆP THAN - KHOÁNG SẢN VN
CÔNG TY CỔ PHẦN TƯ VẤN ĐẦU TƯ MỎ VÀ CÔNG NGHIỆP-VINACOMIN

DỰ ÁN ĐẦU TƯ TRẠM CÂN Ô TÔ ĐIỆN TỬ ≥200 TẤN
- CÔNG TY CP THAN ĐÈO NAI - VINACOMIN

ĐƯỜNG DẪN VÀ ĐƯỜNG VẬN TẢI QUA TRẠM CÂN

Giám đốc	Lê Văn Duẩn		
Phó giám đốc	Lê Việt Phương		
CN đề án	Nguyễn Phi Hùng		
Thẩm tra KT	Lã Mạnh Hải		
TP. Xây dựng	Lã Mạnh Hải		
Chủ trì TK	Nguyễn Lê Minh		
Thiết kế	Nguyễn Lê Minh		

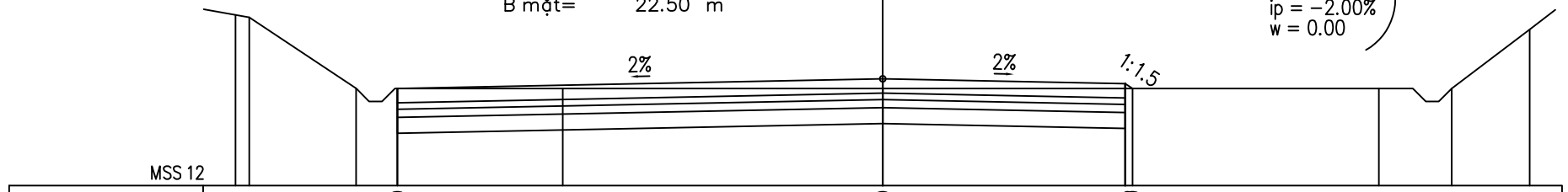
TRẮC NGANG TUYẾN ĐƯỜNG (2)

GĐTK	Tỷ lệ	PTK	
BVTC	1/200	XD	CV125-3MB-01-06

Đắp nền= 3.95 m2
Đào khuôn= 10.46 m2
B mặt= 22.50 m

Cọc TC1
Km 0 + 80.77

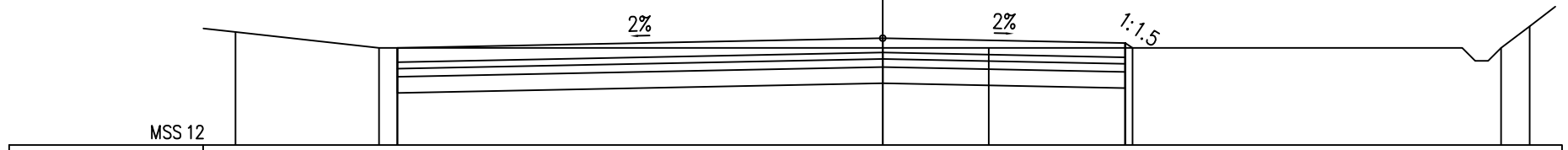
R = 500.00
it = −2.00%
ip = −2.00%
w = 0.00



Cao độ thiết kế	15.00			15.30			15.15 15.00					
Khoảng cách thiết kế		15.00			7.50		0.22					
Cao độ tự nhiên	17.28 17.20	15.00		15.00			15.00			15.00	15.00	16.83
Khoảng cách lề	0.45	3.30		6.39		9.89			15.34		2.25	2.41

Đắp nền= 3.95 m2
Đào khuôn= 10.46 m2
B mặt= 22.50 m

Cọc 5
Km 0 + 98.82



Cao độ thiết kế	15.00			15.30			15.15 15.00					
Khoảng cách thiết kế		15.00			7.50		0.22					
Cao độ tự nhiên	15.49	15.00		15.00		15.00				15.00	15.67	
Khoảng cách lề		4.43		15.57		3.28			15.84		0.88	

TẬP ĐOÀN CÔNG NGHIỆP THAN - KHOÁNG SẢN VN
CÔNG TY CỔ PHẦN TƯ VẤN ĐẦU TƯ MỎ VÀ CÔNG NGHIỆP-VINACOMIN

DỰ ÁN ĐẦU TƯ TRẠM CÂN Ô TÔ ĐIỆN TỬ ≥200 TẤN
- CÔNG TY CP THAN ĐÈO NAI - VINACOMIN

ĐƯỜNG DẪN VÀ ĐƯỜNG VẬN TẢI QUA TRẠM CÂN

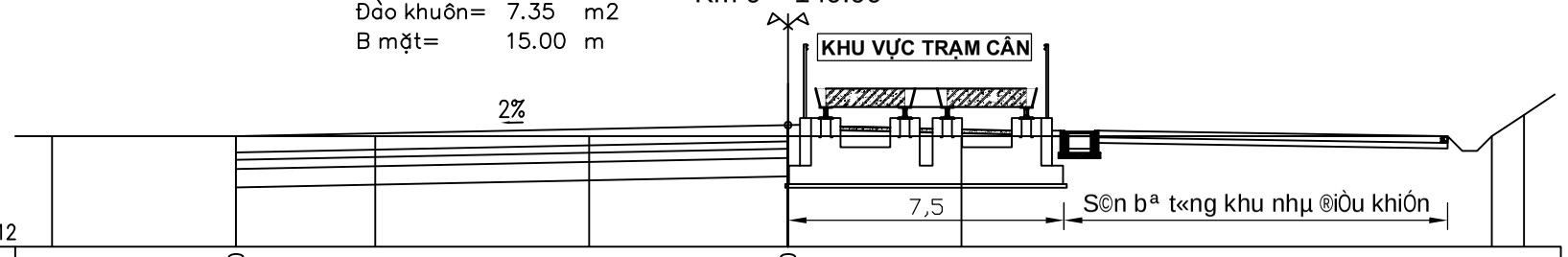
Giám đốc	Lê Văn Duẩn		
Phó giám đốc	Lê Việt Phương		
CN đề án	Nguyễn Phi Hùng		
Thẩm tra KT	Lã Mạnh Hải		
TP. Xây dựng	Lã Mạnh Hải		
Chủ trì TK	Nguyễn Lê Minh		
Thiết kế	Nguyễn Lê Minh		

TRẮC NGANG TUYẾN ĐƯỜNG (4)

GĐTK	Tỷ lệ	PTK	
BVTC	1/200	XD	CV125-3MB-01-08

Đắp nền= 2.25 m2
Đào khuôn= 7.35 m2
B mặt= 15.00 m

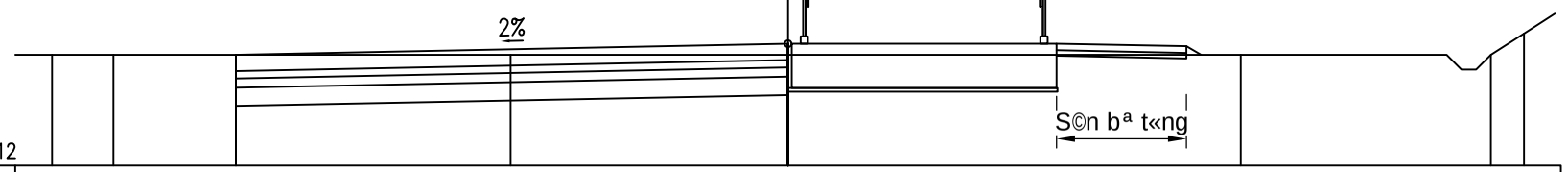
Cọc 7
Km 0 + 140.00



Cao độ thiết kế	15.00			15.30				
Khoảng cách thiết kế		15.00						
Cao độ tự nhiên	15.00	15.00	15.00	15.00	15.00		15.00	15.58
Khoảng cách lẻ	8.78	5.82	5.40	4.71	14.42		0.88	

Đắp nền= 2.25 m2
Đào khuôn= 7.35 m2
B mặt= 15.00 m

Cọc 8*
Km 0 + 154.00



Cao độ thiết kế	15.00			15.30				
Khoảng cách thiết kế		15.00						
Cao độ tự nhiên	15.00	15.00	15.00	15.00	15.00		15.00	15.58
Khoảng cách lẻ	1.67	10.79	7.54	12.30	6.79		0.91	

TẬP ĐOÀN CÔNG NGHIỆP THAN - KHOÁNG SẢN VN
CÔNG TY CỔ PHẦN TƯ VẤN ĐẦU TƯ MỎ VÀ CÔNG NGHIỆP-VINACOMIN

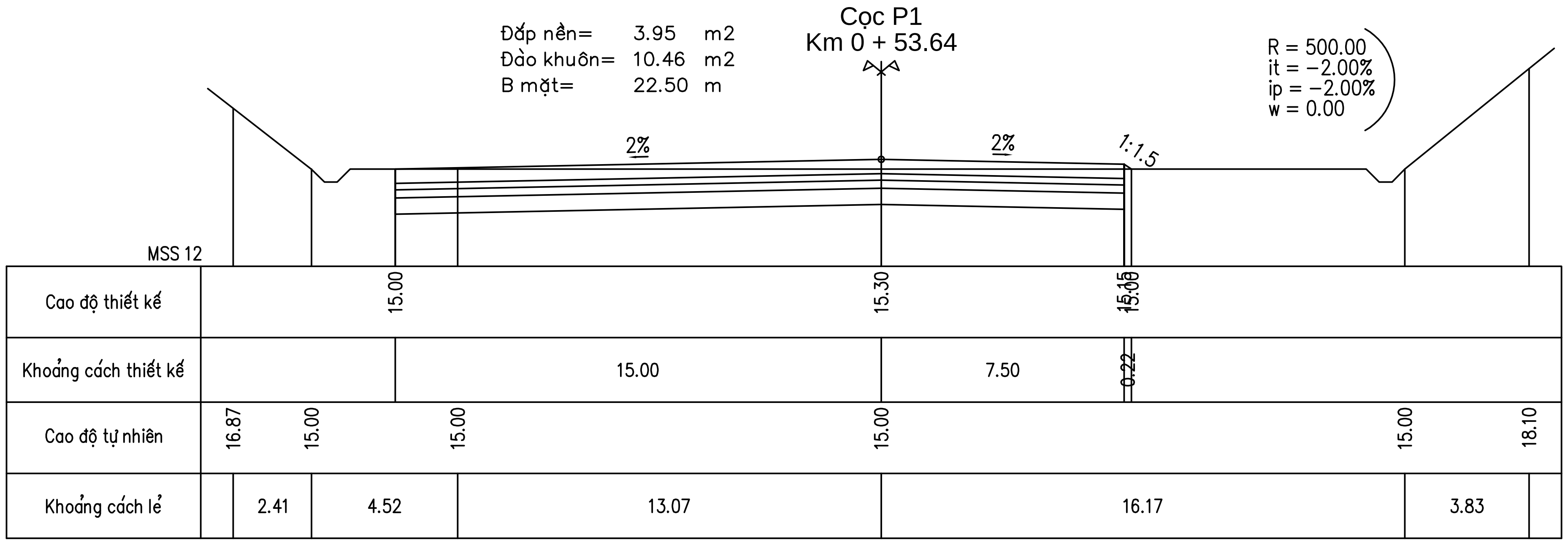
DỰ ÁN ĐẦU TƯ TRẠM CÂN Ô TÔ ĐIỆN TỬ ≥200 TẤN
- CÔNG TY CP THAN ĐÈO NAI - VINACOMIN

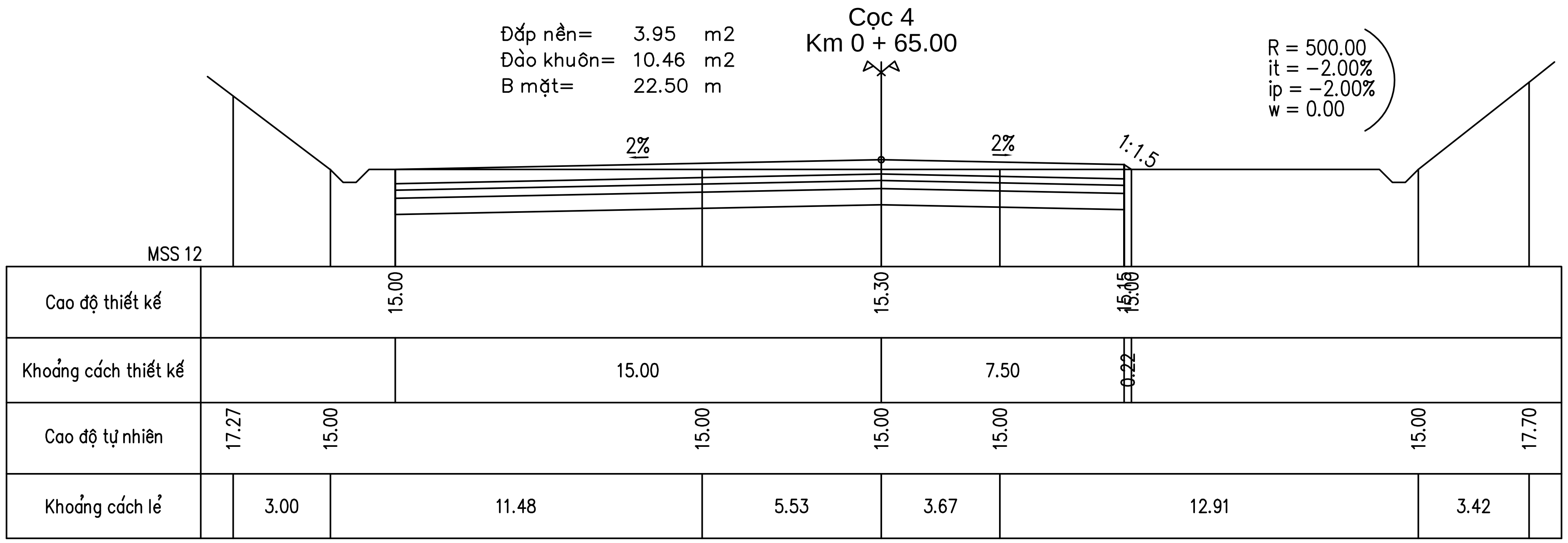
ĐƯỜNG DẪN VÀ ĐƯỜNG VẬN TẢI QUA TRẠM CÂN

Giám đốc	Lê Văn Duẩn		
Phó giám đốc	Lê Việt Phương		
CN đề án	Nguyễn Phi Hùng		
Thẩm tra KT	Lã Mạnh Hải		
TP. Xây dựng	Lã Mạnh Hải		
Chủ trì TK	Nguyễn Lê Minh		
Thiết kế	Nguyễn Lê Minh		

TRẮC NGANG TUYẾN ĐƯỜNG (6)

GĐTK	Tỷ lệ	PTK	
BVTC	1/200	XD	CV125-3MB-01-10

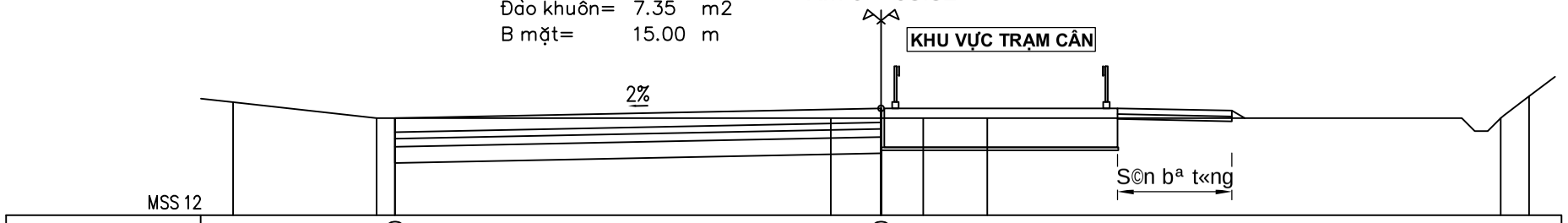




TẬP ĐOÀN CÔNG NGHIỆP THAN - KHOÁNG SẢN VN CÔNG TY CỔ PHẦN TƯ VẤN ĐẦU TƯ MỎ VÀ CÔNG NGHIỆP-VINACOMIN				DỰ ÁN ĐẦU TƯ TRẠM CÂN Ô TÔ ĐIỆN TỬ ≥200 TẤN - CÔNG TY CP THAN ĐÈO NAI - VINACOMIN ĐƯỜNG DẪN VÀ ĐƯỜNG VẬN TẢI QUA TRẠM CÂN
Giám đốc	Lê Văn Duẩn			TRẮC NGANG TUYẾN **ĐƯỜNG** (3)
Phó giám đốc	Lê Việt Phương			
CN đề án	Nguyễn Phi Hùng			
Thẩm tra KT	Lã Mạnh Hải			
TP. Xây dựng	Lã Mạnh Hải			
Chủ trì TK	Nguyễn Lê Minh			GĐTK / Tỷ lệ / PTK — CV125-3MB-01-07
Thiết kế	Nguyễn Lê Minh			BVTC / 1/200 / XD

Đắp nền= 2.25 m2
Đào khuôn= 7.35 m2
B mặt= 15.00 m

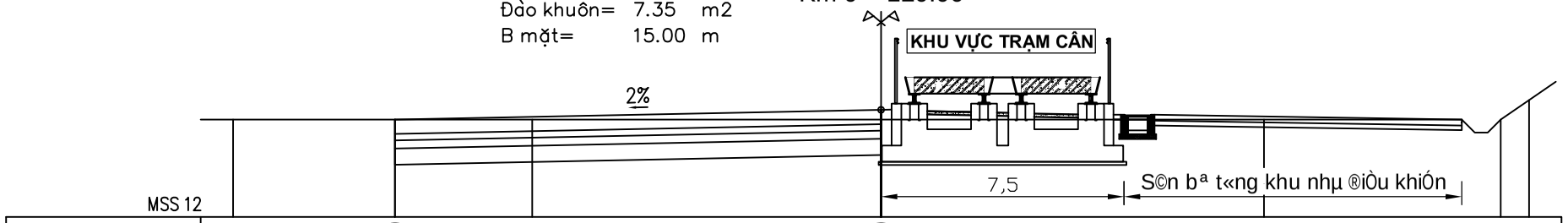
Cọc 5*
Km 0 + 98.82



Cao độ thiết kế		15.00			15.30							
Khoảng cách thiết kế			15.00									
Cao độ tự nhiên	15.49	15.00		15.00	15.00	15.00	15.00				15.00	15.67
Khoảng cách lẻ		4.43	14.02		1.55	1.30	1.98	15.84			0.90	

Đắp nền= 2.25 m2
Đào khuôn= 7.35 m2
B mặt= 15.00 m

Cọc 6
Km 0 + 120.00



Cao độ thiết kế		15.00			15.30							
Khoảng cách thiết kế			15.00									
Cao độ tự nhiên	15.00		15.00		15.00			15.00			15.00	15.60
Khoảng cách lẻ		9.23		10.77		11.82			7.31		0.88	

TẬP ĐOÀN CÔNG NGHIỆP THAN - KHOÁNG SẢN VN
CÔNG TY CỔ PHẦN TƯ VẤN ĐẦU TƯ MỎ VÀ CÔNG NGHIỆP-VINACOMIN

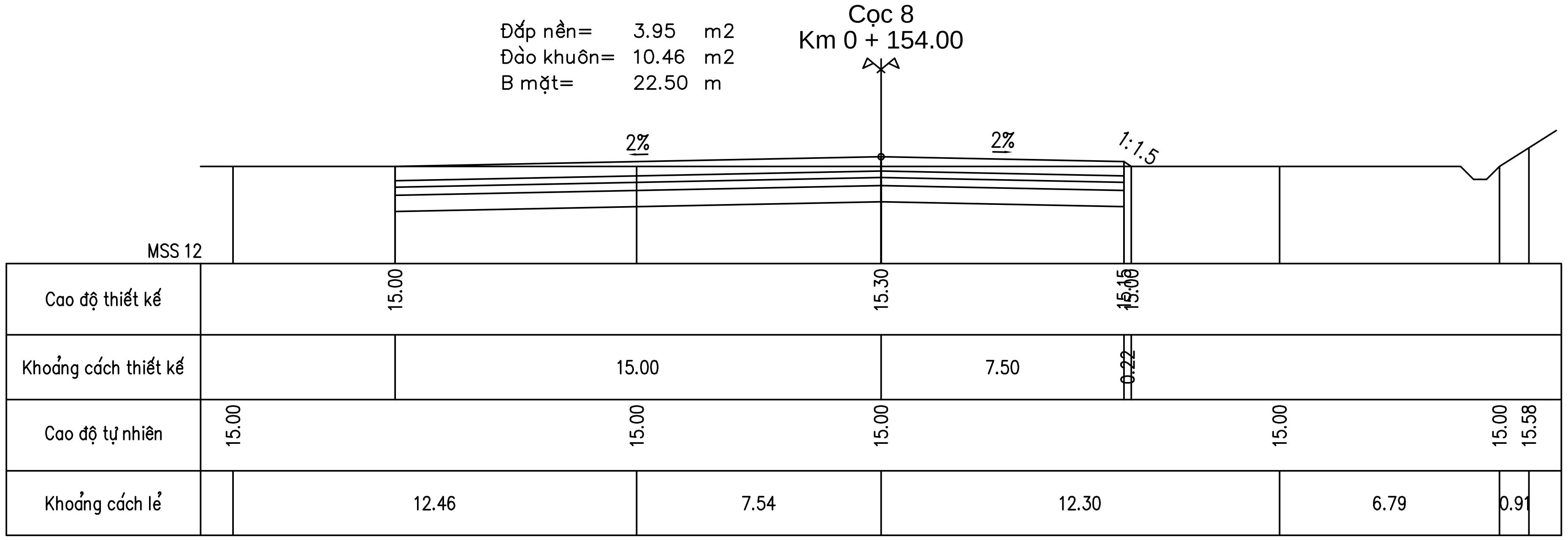
DỰ ÁN ĐẦU TƯ TRẠM CÂN Ô TÔ ĐIỆN TỬ ≥200 TẤN
- CÔNG TY CP THAN ĐÈO NAI - VINACOMIN

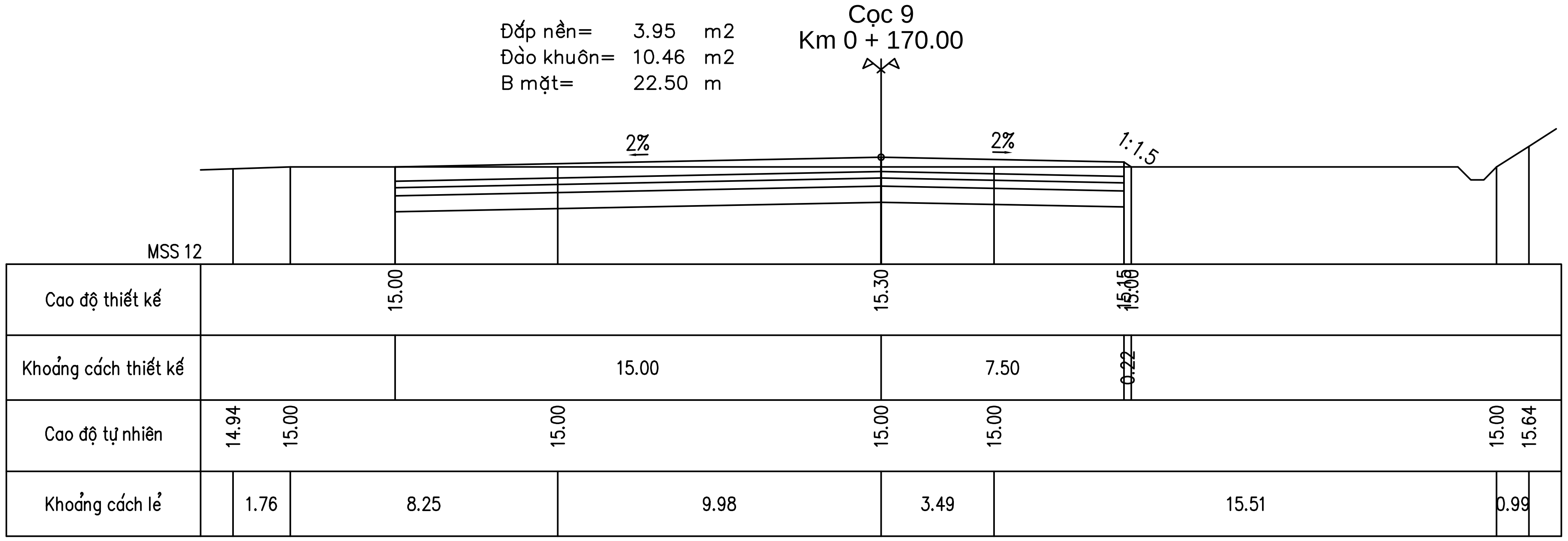
ĐƯỜNG DẪN VÀ ĐƯỜNG VẬN TẢI QUA TRẠM CÂN

Giám đốc	Lê Văn Duẩn		
Phó giám đốc	Lê Việt Phương		
CN đề án	Nguyễn Phi Hùng		
Thẩm tra KT	Lã Mạnh Hải		
TP. Xây dựng	Lã Mạnh Hải		
Chủ trì TK	Nguyễn Lê Minh		
Thiết kế	Nguyễn Lê Minh		

TRẮC NGANG TUYẾN ĐƯỜNG (5)

GĐTK	Tỷ lệ	PTK	
BVTC	1/200	XD	CV125-3MB-01-09





TẬP ĐOÀN CÔNG NGHIỆP THAN - KHOÁNG SẢN VN CÔNG TY CỔ PHẦN TƯ VẤN ĐẦU TƯ MỎ VÀ CÔNG NGHIỆP-VINACOMIN			DỰ ÁN ĐẦU TƯ TRẠM CÂN Ô TÔ ĐIỆN TỬ ≥200 TẤN - CÔNG TY CP THAN ĐÈO NAI - VINACOMIN ĐƯỜNG DẪN VÀ ĐƯỜNG VẬN TẢI QUA TRẠM CÂN
Giám đốc	Lê Văn Duẩn		
Phó giám đốc	Lê Việt Phương		
CN đề án	Nguyễn Phi Hùng		TRẮC NGANG TUYẾN ĐƯỜNG (7)
Thẩm tra KT	Lã Mạnh Hải		
TP. Xây dựng	Lã Mạnh Hải		
Chủ trì TK	Nguyễn Lê Minh		GĐTK / Tỷ lệ / PTK — BVTC / 1/200 / XD
Thiết kế	Nguyễn Lê Minh		CV125-3MB-01-11

BẢNG TỔNG HỢP KHỐI LƯỢNG

Stt	Tên cọc	Kc.lẻ	Diện tích thực tính			Diện tích trung bình			Khối lượng		
			Đắp nền=	Đào khuôn=	B mặt=	Đắp nền=	Đào khuôn=	B mặt=	Đắp nền=	Đào khuôn=	B mặt=
1	1		3.95	10.46	22.50						
		15				3.95	10.46	22.50	59.25	156.90	337.50
2	2		3.95	10.46	22.50						
		11.50				3.95	10.46	22.50	45.43	120.29	258.75
3	TD1		3.95	10.46	22.50						
		13.50				3.95	10.46	22.50	53.33	141.21	303.75
4	3		3.95	10.46	22.50						
		13.64				3.95	10.46	22.50	53.88	142.67	306.90
5	P1		3.95	10.46	22.50						
		11.36				3.95	10.46	22.50	44.87	118.83	255.60
6	4		3.95	10.46	22.50						
		15.77				3.95	10.46	22.50	62.29	164.95	354.82
7	TC1		3.95	10.46	22.50						
		18.05				3.95	10.46	22.50	71.30	188.80	406.13
8	5		3.95	10.46	22.50						
		0				3.1	8.91	18.75	0	0	0
9	5*		2.25	7.35	15.00						
		21.18				2.25	7.35	15	47.66	155.67	317.70
10	6		2.25	7.35	15.00						
		20				2.25	7.35	15	45	147	300
11	7		2.25	7.35	15.00						
		14				2.25	7.35	15	31.50	102.90	210
12	8*		2.25	7.35	15.00						
		0				3.1	8.91	18.75	0	0	0
13	8		3.95	10.46	22.50						
		16				3.95	10.46	22.50	63.20	167.36	360
14	9		3.95	10.46	22.50						
	Tổng								577.69	1606.59	3411.15

TẬP ĐOÀN CÔNG NGHIỆP THAN - KHOÁNG SẢN VN

CÔNG TY CỔ PHẦN TƯ VẤN ĐẦU TƯ MỎ VÀ CÔNG NGHIỆP-VINACOMIN

DỰ ÁN ĐẦU TƯ TRẠM CÂN Ô TÔ ĐIỆN TỬ ≥200 TẤN
- CÔNG TY CP THAN ĐÈO NAI - VINACOMIN

ĐƯỜNG DẪN VÀ ĐƯỜNG VẬN TẢI QUA TRẠM CÂN

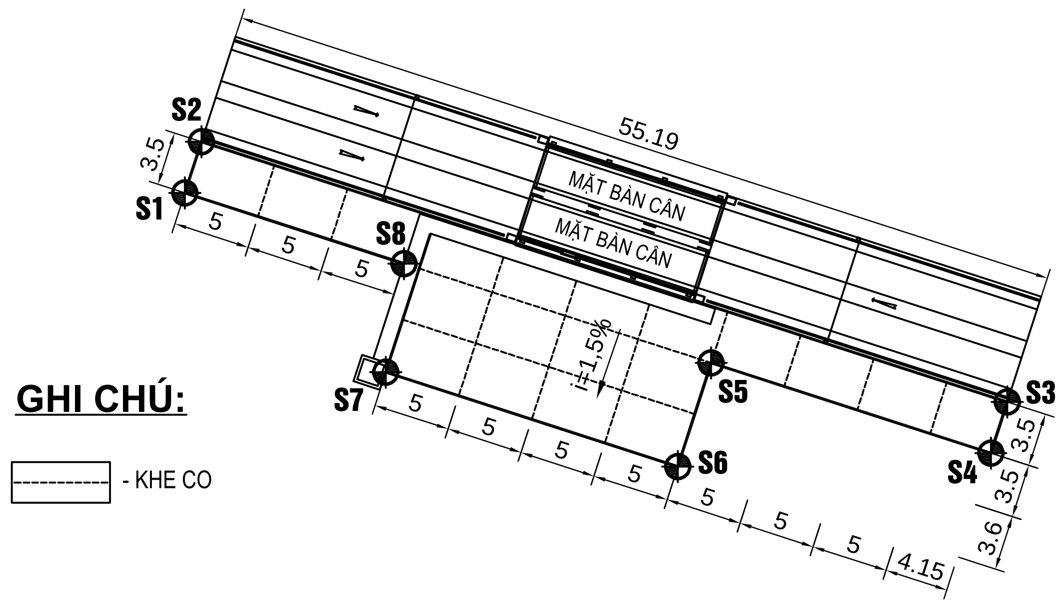
Giám đốc	Lê Văn Duẩn		
Phó giám đốc	Lê Việt Phương		
CN đề án	Nguyễn Phi Hùng		
Thẩm tra KT	Lã Mạnh Hải		
TP. Xây dựng	Lã Mạnh Hải		
Chủ trì TK	Nguyễn Lê Minh		
Thiết kế	Nguyễn Lê Minh		

KHỐI LƯỢNG ĐÀO ĐẮP ĐƯỜNG

GĐTK	Tỷ lệ	PTK	
BVTC	1/200	XD	CV125-3MB-01-12

MẶT BẰNG BỐ TRÍ TẦM BÊ TÔNG SÂN

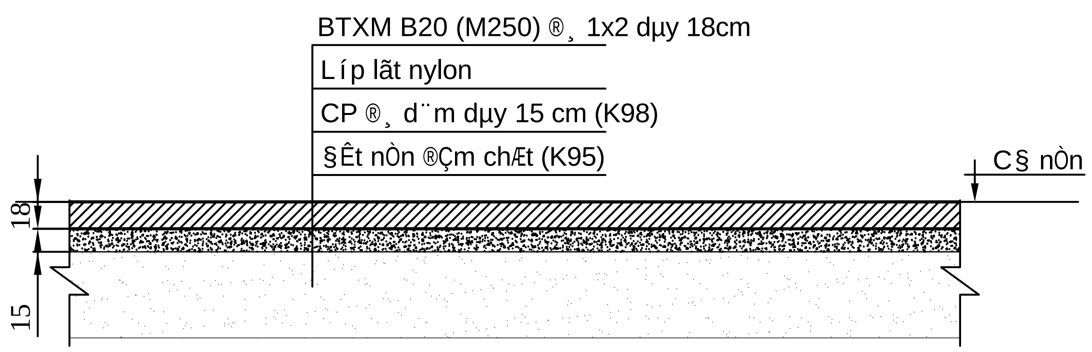
(TL : 1/500)

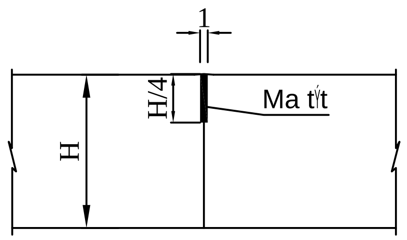


GHI CHÚ:

- KHE CO

KẾT CẤU SÂN BÃI BÊ TÔNG XI MĂNG





CẤU TẠO KHE CO

BẢNG TOẠ ĐỘ RANH GIỚI SÂN BÃI KHU NHÀ ĐIỀU KHIỂN

MỐC	TOẠ ĐỘ		GHI CHÚ
	X	Y	
S1	2325846.60	456192.62	
S2	2325849.93	456193.69	
S3	2325832.98	456246.22	
S4	2325829.65	456245.14	
S5	2325835.53	456226.92	
S6	2325828.78	456224.74	
S7	2325834.92	456205.70	
S8	2325842.00	456206.89	

BẢNG TỔNG HỢP KHỐI LƯỢNG

STT	NỘI DUNG CÔNG VIỆC	ĐƠN VỊ	KHỐI LƯỢNG	GHI CHÚ
C	**SÂN BÊ TÔNG KHU NHÀ ĐIỀU KHIỂN**			
	Diện tích sân bê tông	m^2	311,65	
	+ Đào khuôn	m^3	102,84	
	+ Bê tông xi măng M250 (đá 1x2) dày 18cm	m^3	56,10	
	+ Lớp lót nilon	m^2	311,65	
	+ Cấp phối đá dăm loại 1 dày 15 cm, K98	m^3	46,75	
	+ Khe co	m	49,50	

GHI CHÚ:

1. B¶n vÏ nµy thÓ hiÖn mÆt b»ng s©n b·i :

+ S©n b·i khu nhµ ®iÒu khiÓn sö dông BTXM B20 dµy 18 cm, trªn líp mãng CP ®¸ d¨m dµy 15 cm.

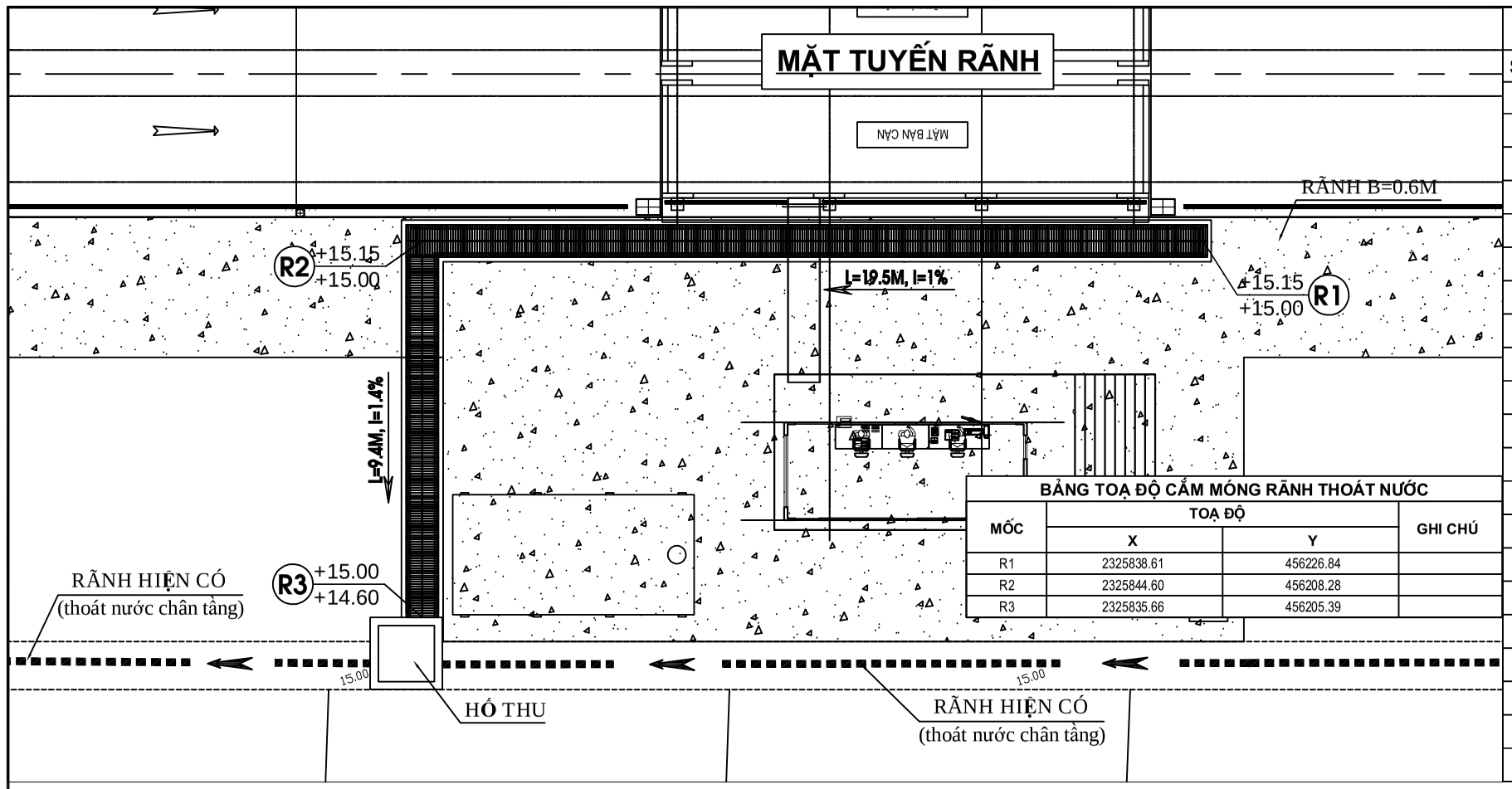
2. §Þnh vÞ hÖ thèng s©n b·i dùa trªn c¸c ®iÓm S1 ®Õn S8, r·nh tho¸t níc vµ c¸c kÝch thíc cã liªn quan.

3. S©n bª t«ng ®îc chia thµnh c¸c tÊm cã kÝch thíc 3,5 x 5,0 (m) gi÷a bè trÝ khe co.

4. KÝch thíc trªn b¶n vÏ mÆt b»ng tÝnh b»ng m.

5. C¸c h¹ng môc c«ng tr×nh trªn mÆt b»ng chØ ®îc x©y dùng khi nÒn mÆt b»ng ®· æn ®Þnh. Trong qu¸ tr×nh thi c«ng cã sai kh¸c so víi thiÕt kÕ cÇn b¸o l¹i cho ®¬n vÞ t vÊn thiÕt kÕ ®Ó kÞp thêi xö lý.

TẬP ĐOÀN CÔNG NGHIỆP THAN - KHOÁNG SẢN VN CÔNG TY CỔ PHẦN TƯ VẤN ĐẦU TƯ MỎ VÀ CÔNG NGHIỆP-VINACOMIN		DỰ ÁN ĐẦU TƯ TRẠM CÂN Ô TÔ ĐIỆN TỬ ≥200 TẤN - CÔNG TY CP THAN ĐÈO NAI - VINACOMIN		
		SÂN KHU NHÀ ĐIỀU KHIỂN TRẠM CÂN		
Giám đốc	Lê Văn Duẩn	MẶT BẰNG - CHI TIẾT SÂN		
Phó giám đốc	Lê Việt Phương			
CN đề án	Nguyễn Phi Hùng			
Thẩm tra KT	Lã Mạnh Hải			
TP. Xây dựng	Lã Mạnh Hải			
Chủ trì TK	Nguyễn Lê Minh	GĐTK / BVTC	Tỷ lệ / 1/500	PTK / XD
Thiết kế	Nguyễn Lê Minh			CV125-3MB-02-01



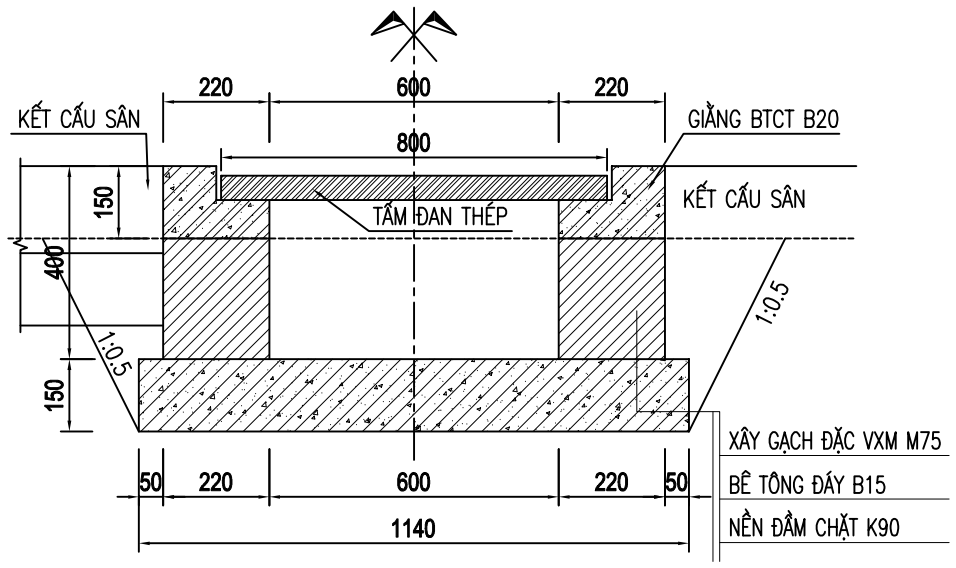
BẢNG TOẠ ĐỘ CẮM MÓNG RÃNH THOÁT NƯỚC

MỐC	TOẠ ĐỘ		GHI CHÚ
	X	Y	
R1	2325838.61	456226.84	
R2	2325844.60	456208.28	
R3	2325835.66	456205.39	

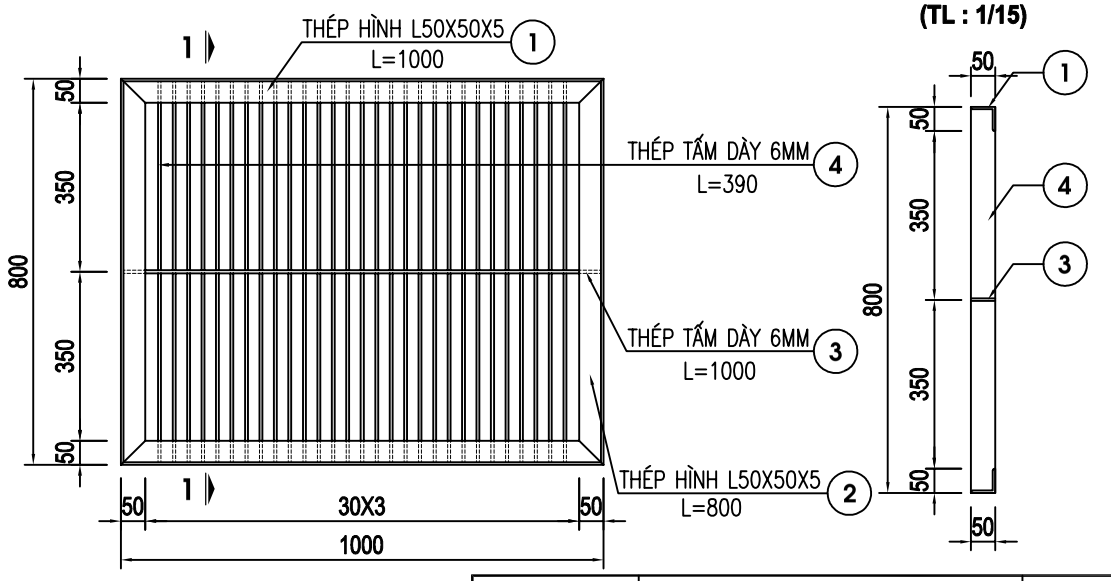
BẢNG TỔNG HỢP KHỐI LƯỢNG

STT	NỘI DUNG CÔNG VIỆC	ĐƠN VỊ	KHỐI LƯỢNG	GHI CHÚ
B	**RÃNH THOÁT NƯỚC**			
a	*Rãnh thoát nước B600*	*m*	28,90	
	- Bê tông đáy B15 (đá 1x2) dày 15cm	m^3	4,94	
	- Thành xây gạch chỉ VXM M75	m^3	3,18	
	- Vữa trát XM M75 dày 2 cm	m^2	35,84	
	- Đào móng	m^3	15,49	
	- Đắp bù	m^3	0,90	
	- Giằng đỉnh rãnh	*m*	*28,90*	
	+ Bê tông B20	m^3	1,46	
	+ Thép d12	Kg	153,30	
	+ Thép d6	Kg	23,70	
	- Tấm đan thép	*tấm*	*29,00*	
	+ Thép góc L50x50x5	Kg	393,60	
	+ Thép bản dày 6mm	Kg	1.613,10	
b	Hố thu nước	cái	1,00	
	+ Đào đất	m^3	7,54	
	+ Đắp bù, k=0,9	m^3	3,14	
	+ Bê tông B20	m^3	1,56	
	+ Thép d12	Kg	166,30	
	+ Thép d6	Kg	3,90	
	+ Đệm đá dăm dày 10 cm	m^3	0,40	

MẶT CẮT NGANG RÃNH
(TL : 1/15)

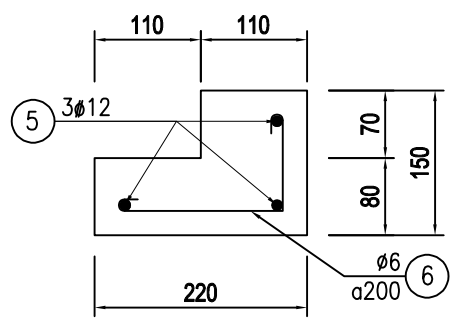


CHI TIẾT TẤM ĐAN
(TL : 1/15)



MẶT CẮT 1-1
(TL : 1/15)

KẾT CẤU GIẰNG BTCT



GHI CHÚ:

1. KÍCH THƯỚC MẶT BẰNG GHI LÀ M, CHI TIẾT GHI LÀ MM.
2. TRÁT TRONG LÒNG, ĐÁY RÃNH VXM M75 DÀY 2CM.
3. ĐỊNH VỊ RÃNH THOÁT NƯỚC THEO CÁC MỐC R1, R2, R3.

BẢNG THỐNG KÊ CỐT THÉP CHO 29 TẤM ĐAN VÀ GIẰNG ĐỈNH

Số hiệu	Quy cách	Ø (mm)	chiều dài (mm)	S.l- ợng/ 1 c.k.	tổng chiều dài (m)	khối l- ợng đơn vị	khối l- ợng (Kg)
1	1000	L50X50X5	1000	2	58.00	3.770	218.70
2	800	L50X50X5	800	2	46.40	3.770	174.90
3	1000	50X6	1000	1	29.00	2.355	68.30
4	390	50X6	390	58	655.98	2.355	1544.80
5	28780	12	28780	3	172.68	0.888	153.30
6	50 ⌐ 170 ⌐ 50 100	6	370	144	106.56	0.222	23.70

TẬP ĐOÀN CÔNG NGHIỆP THAN - KHOÁNG SẢN VN
CÔNG TY CỔ PHẦN TƯ VẤN ĐẦU TƯ MỎ VÀ CÔNG NGHIỆP-VINACOMIN

DỰ ÁN ĐẦU TƯ TRẠM CÂN Ô TÔ ĐIỆN TỬ ≥200 TẤN
- CÔNG TY CP THAN ĐÈO NAI - VINACOMIN

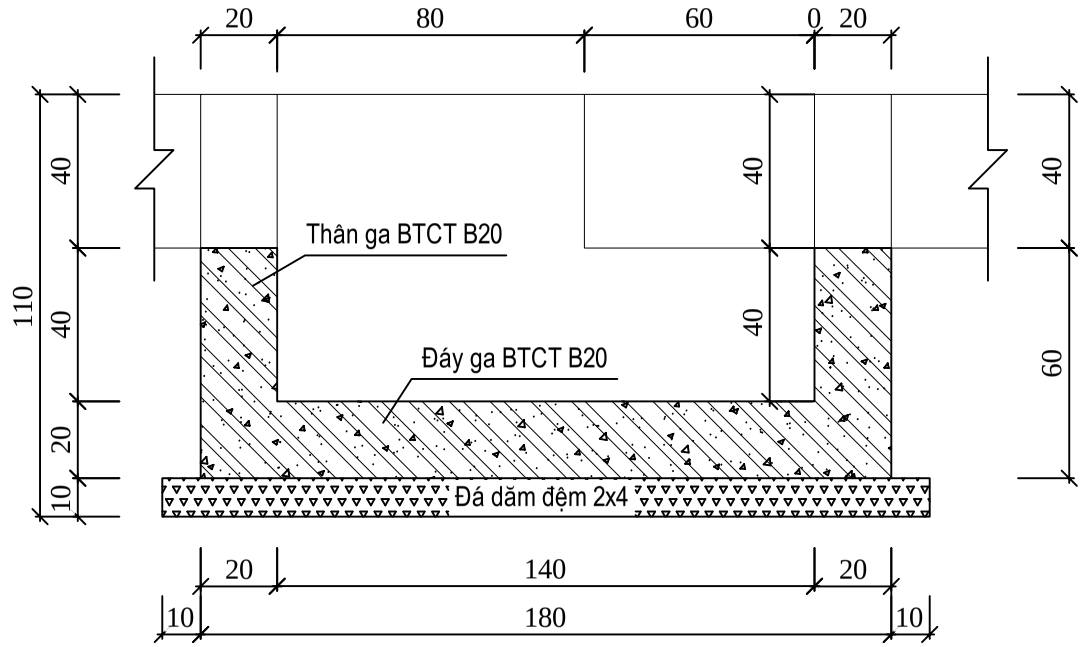
RÃNH THOÁT NƯỚC

Giám đốc	Lê Văn Duẩn		
Phó giám đốc	Lê Việt Phương		
CN đề án	Nguyễn Phi Hùng		
Thẩm tra KT	Lã Mạnh Hải		
TP. Xây dựng	Lã Mạnh Hải		
Chủ trì TK	Nguyễn Lê Minh		
Thiết kế	Nguyễn Lê Minh		

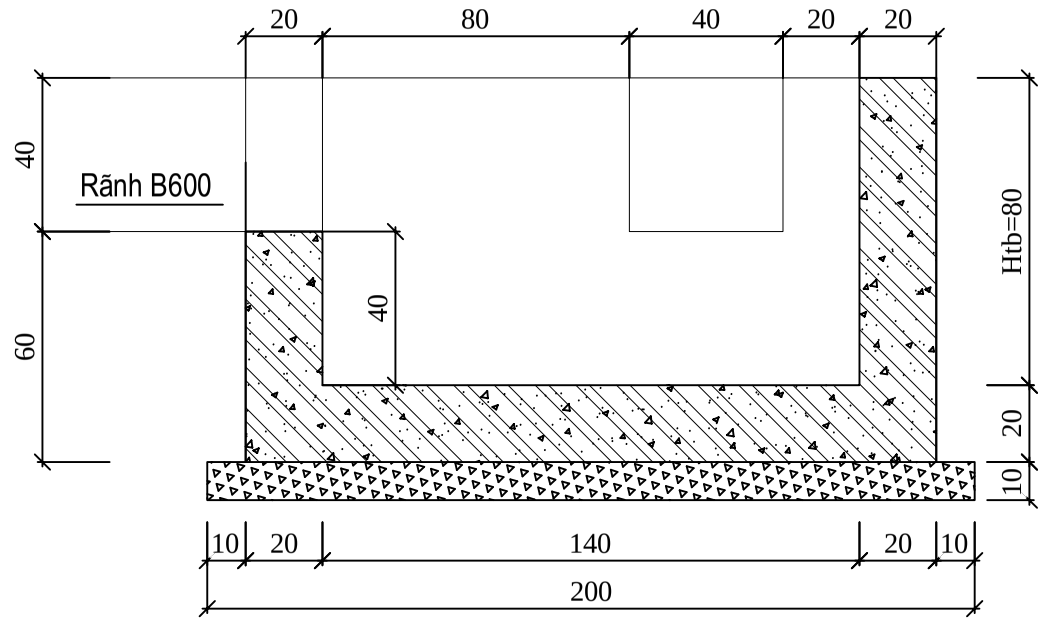
MẶT BẰNG-CHI TIẾT RÃNH

GĐTK	Tỷ lệ	PTK	
BVTC		XD	CV125-3MB-03-01

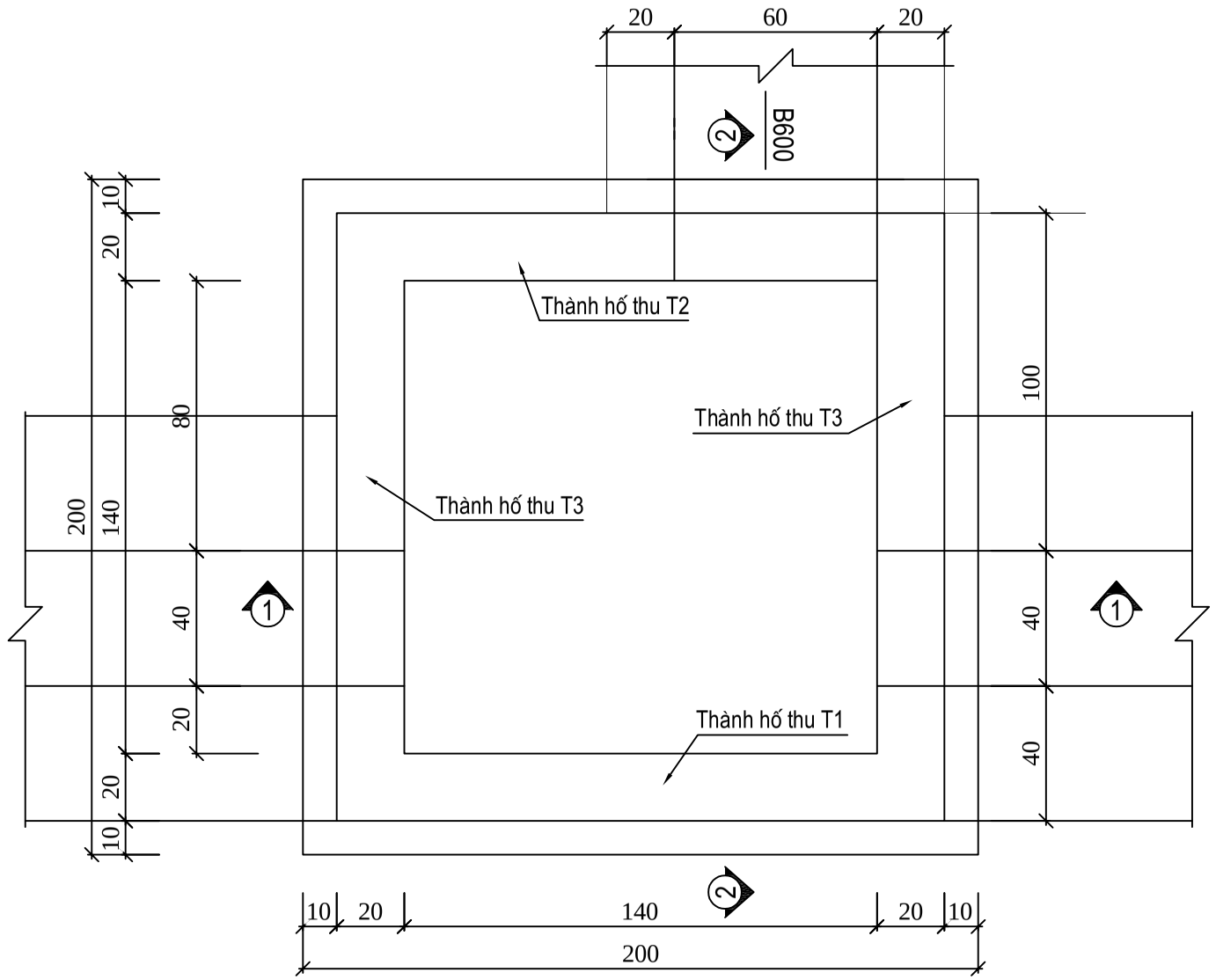
MẶT CẮT 1-1



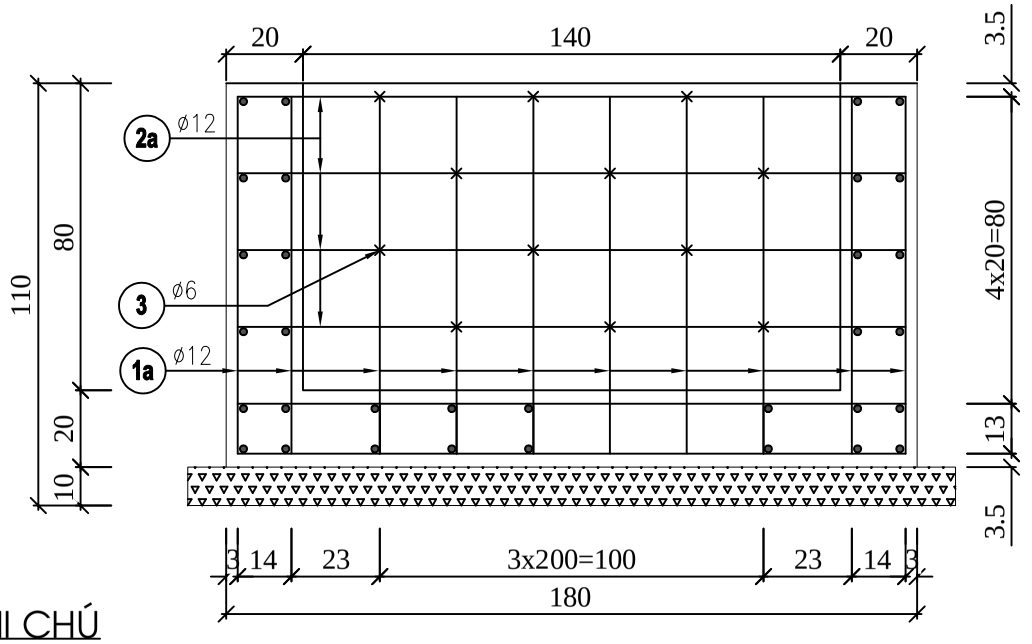
MẶT CẮT 2-2



MẶT BẰNG HỐ THU



BỐ TRÍ CỐT THÉP THÀNH HỐ THU T1

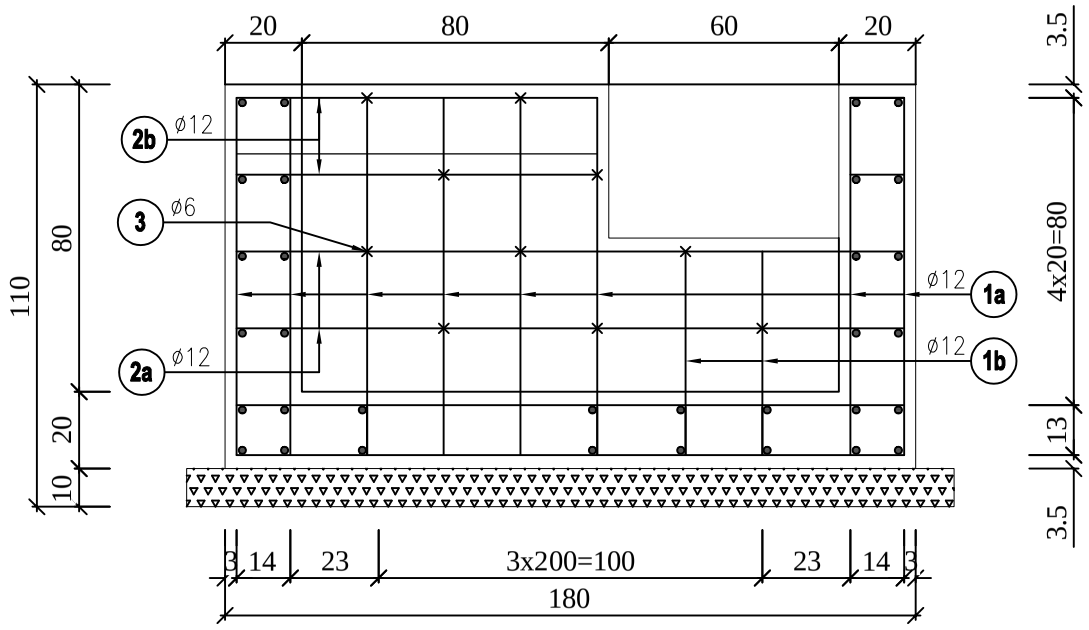


GHI CHÚ

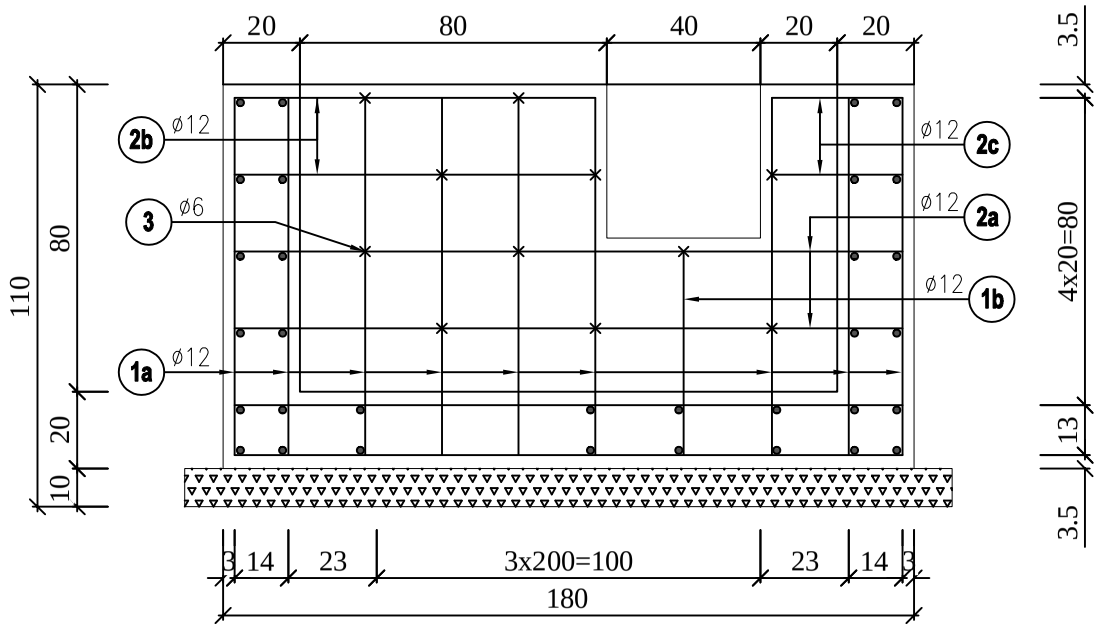
- HỐ THU TRỰC TIẾP ĐƯỢC DÙNG ĐỂ THU NƯỚC MẶT.
- THÂN HỐ, ĐÁY HỐ THU BẰNG BTCT B20 ĐỔ TẠI CHỖ(T- ƠNG Đ- ƠNG BTCT F'C=20MPA)
- LÓT MÓNG ĐÁ DĂM DÀY 10CM.
- KÍCH TH- ỚC DÙNG TRONG BẢN VẼ CÓ ĐƠN VỊ LÀ MM.

TẬP ĐOÀN CÔNG NGHIỆP THAN - KHOÁNG SẢN VN CÔNG TY CỔ PHẦN TƯ VẤN ĐẦU TƯ MỎ VÀ CÔNG NGHIỆP-VINACOMIN				DỰ ÁN ĐẦU TƯ TRẠM CÂN Ô TÔ ĐIỆN TỬ ≥200 TẤN - CÔNG TY CP THAN ĐÈO NAI - VINACOMIN			
				RÃNH THOÁT NƯỚC			
Giám đốc	Lê Văn Duẩn			HỐ THU NƯỚC			
Phó giám đốc	Lê Việt Phương						
CN đề án	Nguyễn Phi Hùng						
Thẩm tra KT	Lã Mạnh Hải						
TP. Xây dựng	Lã Mạnh Hải						
Chủ trì TK	Nguyễn Lê Minh			GĐTK	Tỷ lệ	PTK	CV125-3MB-03-02
Thiết kế	Nguyễn Lê Minh			BVTC		XD	

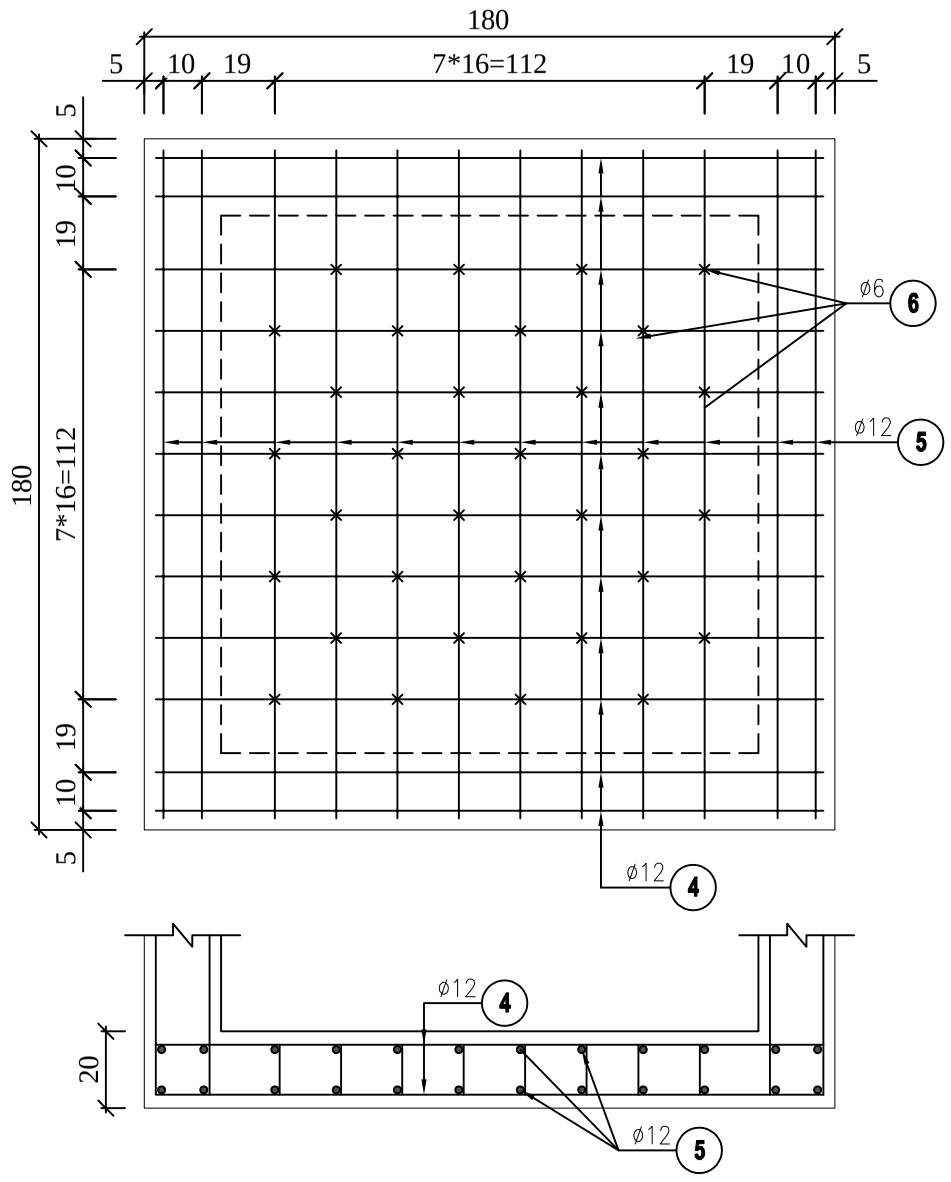
BỐ TRÍ CỐT THÉP THÀNH HỐ THU T2



BỐ TRÍ CỐT THÉP THÀNH HỐ THU T3



BỐ TRÍ CỐT THÉP ĐÁY HỐ THU



BẢNG THỐNG KÊ CỐT THÉP CHO 1 HỐ THU

Cấu kiện	Số hiệu	Quy cách	Ø (mm)	chiều dài (mm)	S.l- ợng/ 1 c.k.	tổng chiều dài (m)	khối l- ợng đơn vị	khối l- ợng (Kg)	Bê tông B20 (m^3)
Thân hố thu	1A	930	12	930	56	52.08	0.888	46.20	0.66
	1B	530	12	530	8	4.24	0.888	3.80	
	2A	1740	12	1740	20	34.80	0.888	30.90	
	2B	940	12	940	12	11.28	0.888	10.00	
	2C	340	12	340	4	1.36	0.888	1.20	
	3	50 / 140 / 50	6	240	44	10.56	0.222	2.30	
Đáy hố thu	4	1740	12	1740	24	41.76	0.888	37.10	0.39
	5	1740	12	1740	24	41.76	0.888	37.10	
	6	50 / 130 / 50	6	230	13	2.99	0.222	0.70	
THỐNG KÊ	Cốt thép D= 6: 3.90 Kg								
	Cốt thép D=12: 166.30 Kg								

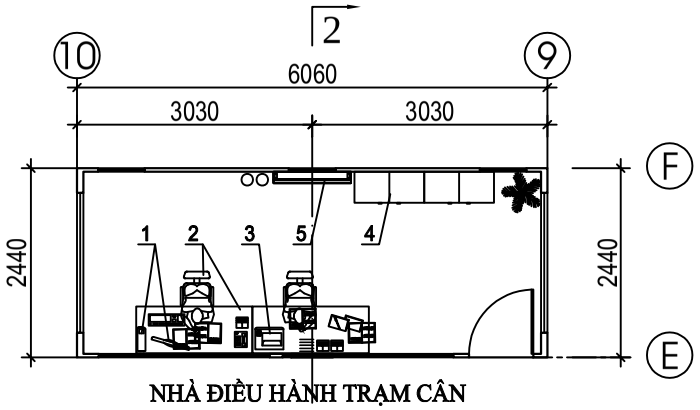
TẬP ĐOÀN CÔNG NGHIỆP THAN - KHOÁNG SẢN VN CÔNG TY CỔ PHẦN TƯ VẤN ĐẦU TƯ MỎ VÀ CÔNG NGHIỆP-VINACOMIN			DỰ ÁN ĐẦU TƯ TRẠM CÂN Ô TÔ ĐIỆN TỬ ≥200 TẤN - CÔNG TY CP THAN ĐÈO NAI - VINACOMIN
			RÃNH THOÁT NƯỚC
Giám đốc	Lê Văn Duẩn		CHI TIẾT HỐ THU NƯỚC
Phó giám đốc	Lê Việt Phương		
CN đề án	Nguyễn Phi Hùng		
Thẩm tra KT	Lã Mạnh Hải		
TP. Xây dựng	Lã Mạnh Hải		
Chủ trì TK	Nguyễn Lê Minh	GĐTK	Tỷ lệ / PTK: CV125-3MB-03-03
Thiết kế	Nguyễn Lê Minh	BVTC	XD

TẬP ĐOÀN CÔNG NGHIỆP THAN - KHOÁNG SẢN VIỆT NAM
CÔNG TY CỔ PHẦN TƯ VẤN ĐẦU TƯ MỎ VÀ CÔNG NGHIỆP - VINACOMIN

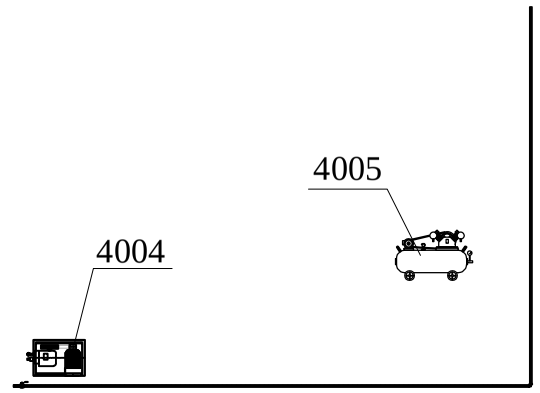
DỰ ÁN ĐẦU TƯ TRẠM CÂN Ô TÔ ĐIỆN TỬ ≥ 200 TẤN - CÔNG TY CỔ PHẦN THAN ĐÈO NAI - CỌC SÁU - TKV
(CV125)

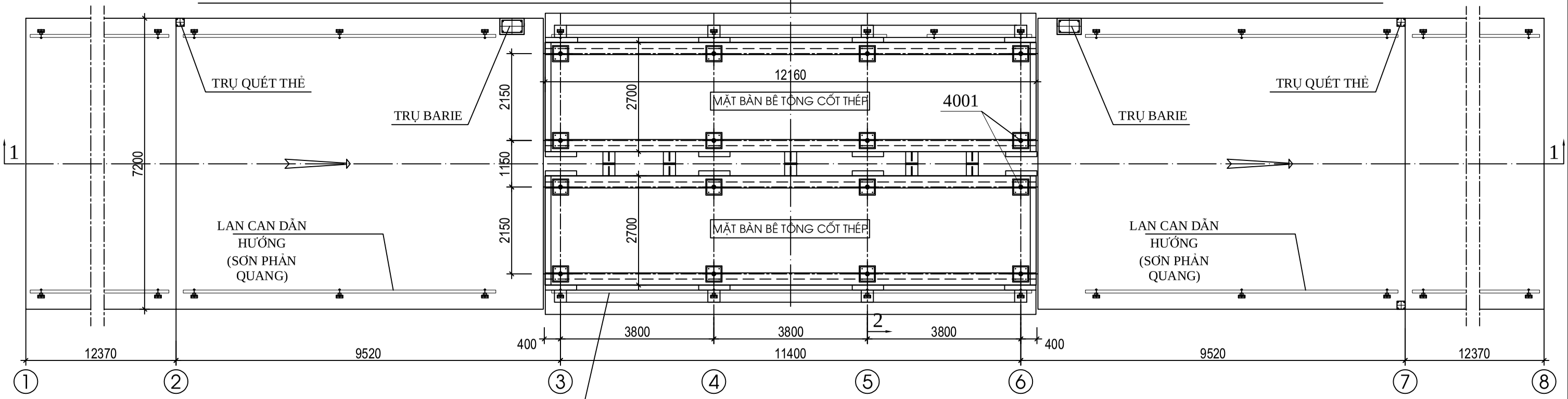
BÁO CÁO KINH TẾ KỸ THUẬT

BẢN VẼ THIẾT KẾ THI CÔNG
PHẦN: CÔNG NGHỆ

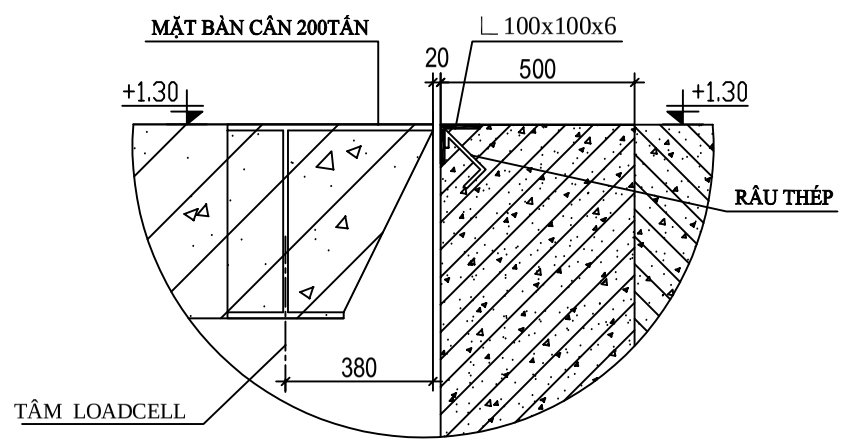


NHÀ ĐIỀU HÀNH TRẠM CÂN





THEO I

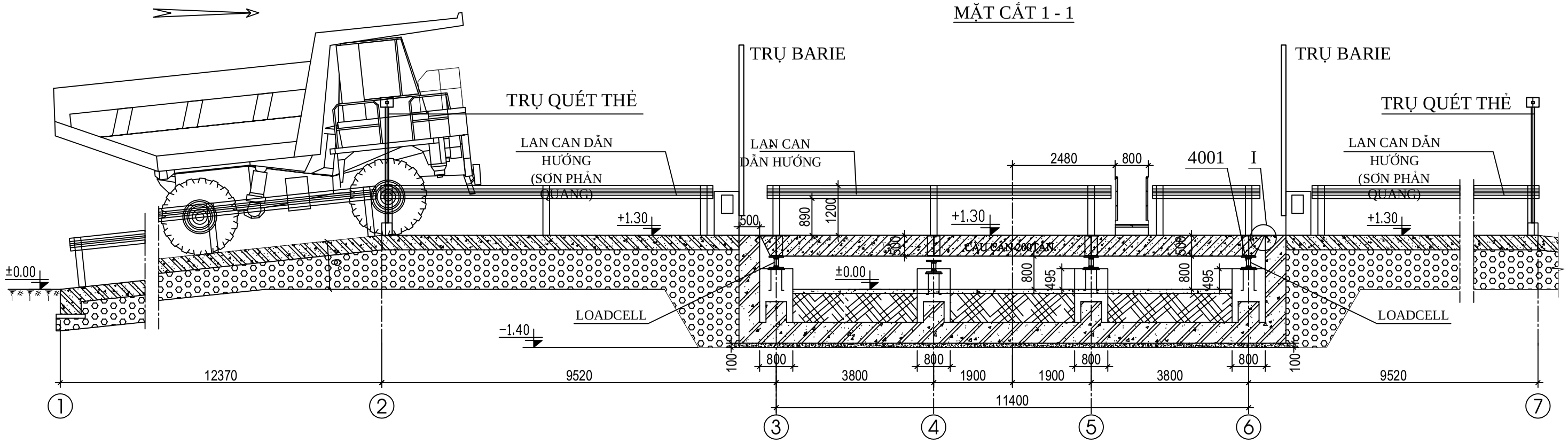


GHI CHÚ:

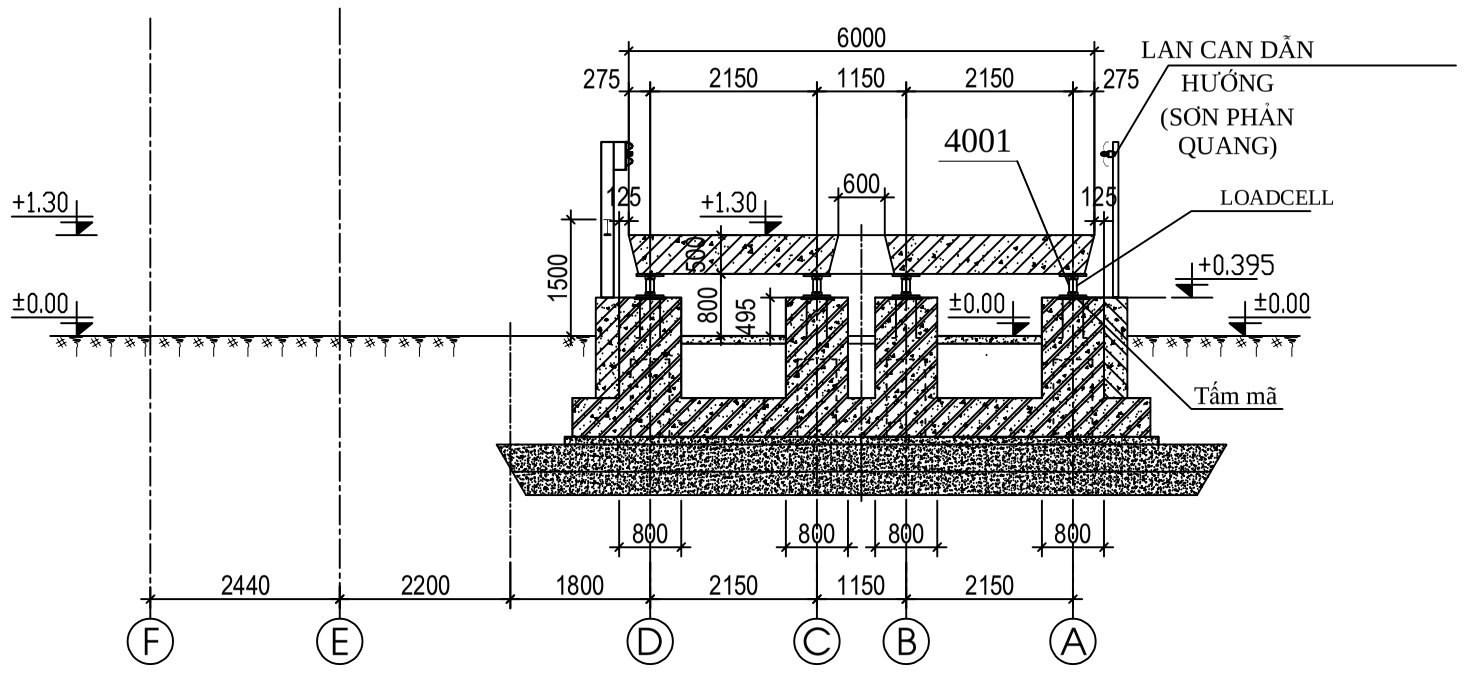
1. Cốt ±0,00 tương ứng với cốt cao san nền trên bản vẽ tổng mặt bằng.
2. Bản vẽ này xem kết hợp với bản vẽ số: CV125-3CN-01-02; CV125-3CN-01-03; CV125-3CN-01-04;
3. Vị trí trạm cân 120 tấn xem kết hợp trên bản vẽ mặt bằng tổng hợp số: CV125-3MB-00-01.

TẬP ĐOÀN CÔNG NGHIỆP THAN - KHOÁNG SẢN VN CÔNG TY CỔ PHẦN TƯ VẤN ĐẦU TƯ MỎ VÀ CÔNG NGHIỆP-VINACOMIN				DỰ ÁN ĐẦU TƯ TRẠM CÂN Ô TÔ ĐIỆN TỬ ≥ 200 TẤN - CÔNG TY CỔ PHẦN THAN ĐÈO NAI - CỌC SÁU - TKV		
				TRẠM CÂN ÔTÔ ĐIỆN TỬ 200 TẤN		
Giám đốc	Lê Văn Duẩn			LẮP ĐẶT TRẠM CÂN (MẶT BẰNG BỐ TRÍ THIẾT BỊ)		
Phó GĐ	Lê Việt Phương					
CNDA	Nguyễn Phi Hùng					
Quản lý phòng	Nguyễn Phi Hùng					
Kiểm tra	Đặng Văn Hùng					
Chủ trì TK	Đặng Văn Hùng			GĐTK	Tỷ lệ	PTK
Thiết kế	Vũ Quang Dũng			TKBVTC	1:100	CT
				CV125-3CN-01-01		

MẶT CẮT 1 - 1



MẶT CẮT 2 - 2

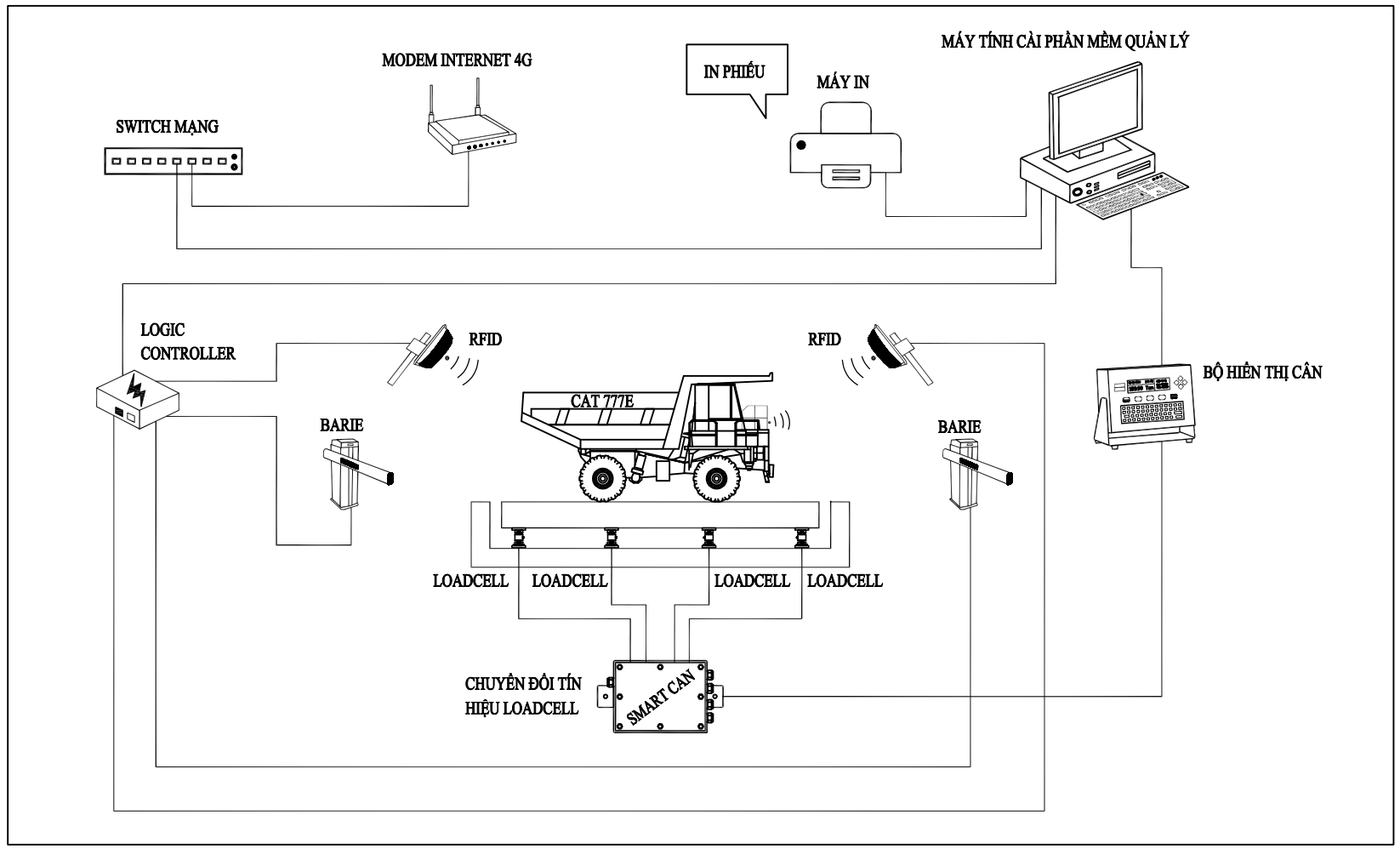


GHI CHÚ:

1. Cốt ±0,00 tương ứng với cốt cao san nền trên bản vẽ tổng mặt bằng.
2. Bản vẽ này xem kết hợp với bản vẽ số: CV125-3CN-01-01; CV125-3CN-01-03; CV125-3CN-01-04;
3. Vị trí trạm cân 120 tấn xem kết hợp trên bản vẽ mặt bằng tổng hợp số: CV125-3MB-00-01.

STT	Tên gọi và đặc tính kỹ thuật	Ký hiệu/mã hiệu	Đơn vị	Số lượng	Đơn vị	Chung	Ghi chú
					Khối lượng (kg)		
4001	CÂN Ô TÔ ĐIỆN TỬ 200 TẤN - Tải trọng: 200 tấn - Cấp chính xác: cấp 3 (TCVN) - Cấp bảo vệ: IP68. Loadcell - Khả năng cảm biến lực nén: 54,430 kg - Nhiệt độ hoạt động: -29-:-93 °C - Đầu ra: 2mV/V - Nguồn cấp (nhỏ-lớn) nhất: 10-15 VDC Bàn cân: - Dài x Rộng x Dầy: (12 x 6 x 0,6); m (Kết cấu bê tông cốt thép - ghép kết cấu thép hình I600 - gồm 2 module) Các thiết bị, vật tư, phụ kiện đồng bộ khác đi kèm	ADBT 200	Cái	16	5,0	80,0	Trọn bộ (Thiết bị SX từ các hãng thuộc G7, EU hoặc tương đương)

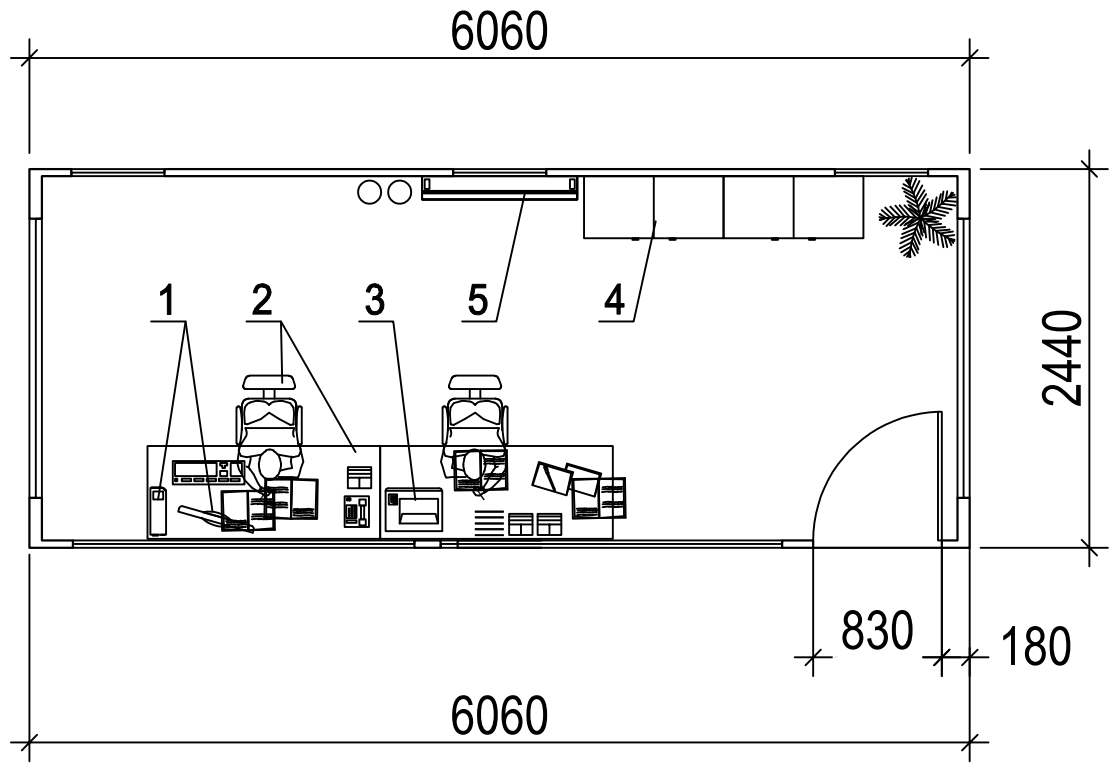
TẬP ĐOÀN CÔNG NGHIỆP THAN - KHOÁNG SẢN VN CÔNG TY CỔ PHẦN TƯ VẤN ĐẦU TƯ MỎ VÀ CÔNG NGHIỆP-VINACOMIN			DỰ ÁN ĐẦU TƯ TRẠM CÂN Ô TÔ ĐIỆN TỬ ≥ 200 TẤN - CÔNG TY CỔ PHẦN THAN ĐÈO NAI - CỌC SÁU - TKV	
			TRẠM CÂN ÔTÔ ĐIỆN TỬ 200 TẤN	
Giám đốc	Lê Văn Duẩn		LẮP ĐẶT TRẠM CÂN (MẶT CẮT 1-1 VÀ 2-2)	
Phó GĐ	Lê Việt Phương			
CNDA	Nguyễn Phi Hùng			
Quản lý phòng	Nguyễn Phi Hùng			
Kiểm tra	Đặng Văn Hùng			
Chủ trì TK	Đặng Văn Hùng		GĐTK: TKBVTC	Tỷ lệ: 1:100 / PTK: CT
Thiết kế	Vũ Quang Dũng			CV125-3CN-01-02



GHI CHÚ:

1. **Bản vẽ này xem kết hợp với bản vẽ số:** CV125-3CN-01-01; CV125-3CN-01-02; CV125-3CN-01-03;
2. **Vị trí trạm cân 120 tấn xem kết hợp trên bản vẽ mặt bằng tổng hợp số:** CV125-3MB-00-01.

TẬP ĐOÀN CÔNG NGHIỆP THAN - KHOÁNG SẢN VN CÔNG TY CỔ PHẦN TƯ VẤN ĐẦU TƯ MỎ VÀ CÔNG NGHIỆP-VINACOMIN				DỰ ÁN ĐẦU TƯ TRẠM CÂN Ô TÔ ĐIỆN TỬ ≥ 200 TẤN - CÔNG TY CỔ PHẦN THAN ĐÈO NAI - CỌC SÁU - TKV TRẠM CÂN ÔTÔ ĐIỆN TỬ 200 TẤN			
Giám đốc	Lê Văn Duẩn			LẮP ĐẶT TRẠM CÂN (SƠ ĐỒ ĐIỀU KHIỂN TRẠM CÂN)			
Phó GĐ	Lê Việt Phương						
CNDA	Nguyễn Phi Hùng						
Quản lý phòng	Nguyễn Phi Hùng						
Kiểm tra	Đặng Văn Hùng						
Chủ trì TK	Đặng Văn Hùng			GĐTK	Tỷ lệ	PTK	CV125-3CN-01-03
Thiết kế	Vũ Quang Dũng			TKBVTC	1:500	CT	



GHI CHÚ:

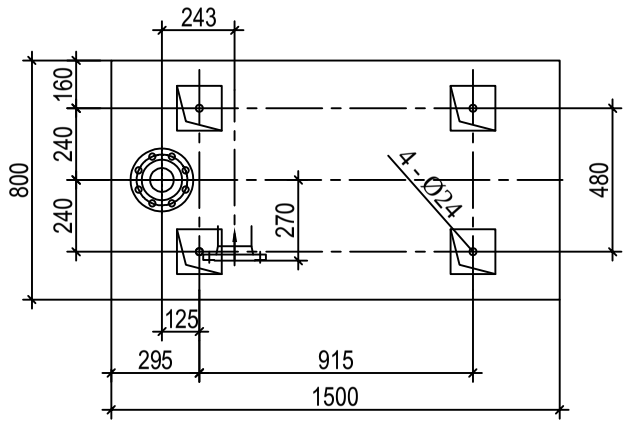
1. Cốt ±0,00 tương ứng với cốt cao san nền trên bản vẽ tổng mặt bằng.
2. Bản vẽ này xem kết hợp với bản vẽ số: CV125-3CN-01-01; CV125-3CN-01-02; CV125-3CN-01-03;
3. Vị trí trạm cân 120 tấn , nhà điều hành trạm cân xem kết hợp trên bản vẽ mặt bằng tổng hợp số: CV125-3MB-00-01.

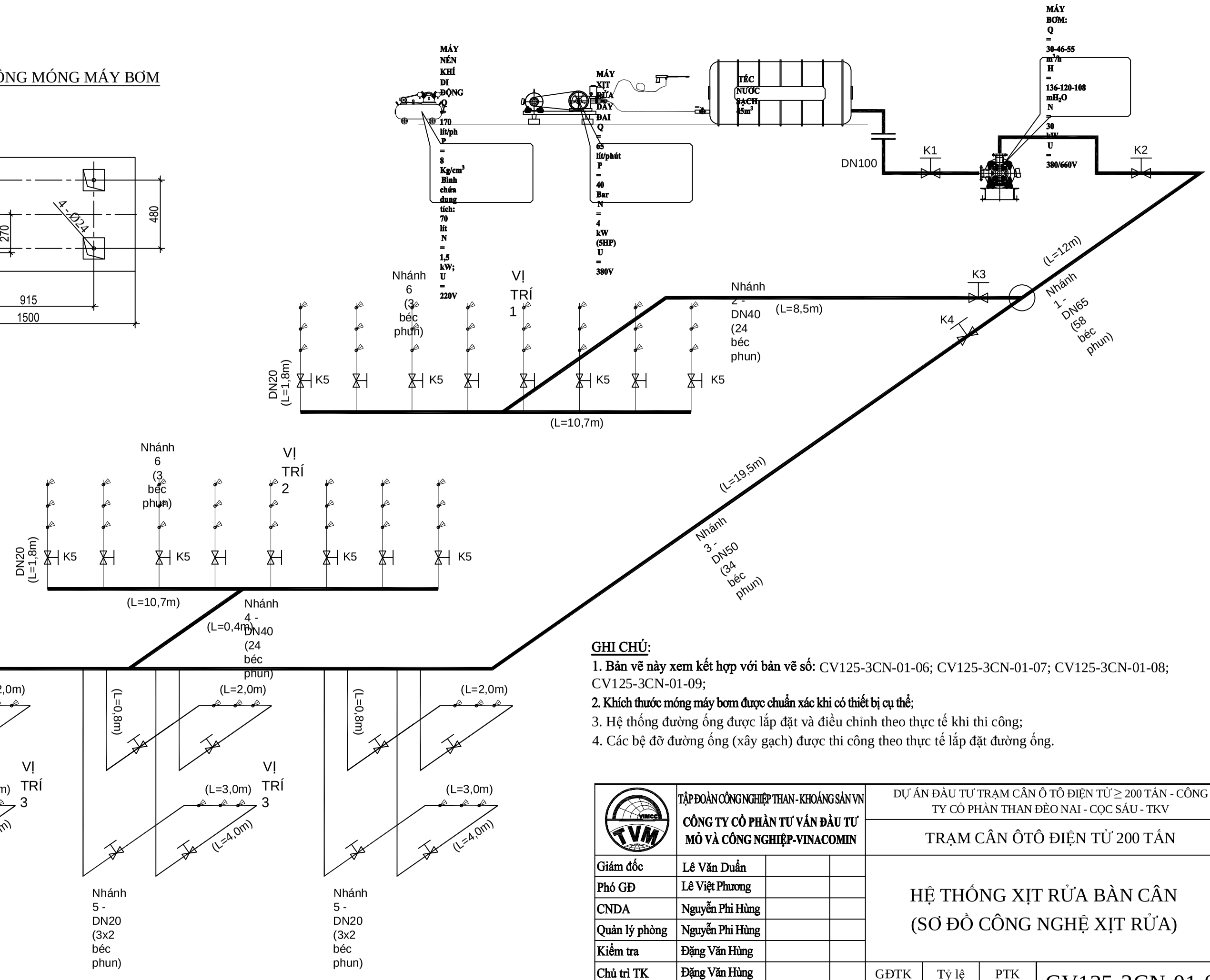
LIỆT KÊ THIẾT BỊ NHÀ ĐIỀU HÀNH TRẠM CÂN Ô TÔ

STT	Tên gọi và đặc tính kỹ thuật	Ký hiêu/mã hiệu	Đơn vị	Số lượng	Khối lượng (kg)		Ghi chú
					Đơn vị	Chung	
1	Bộ máy tính để bàn, phần mềm, bộ lưu điện và phụ kiện đi kèm khác (đi kèm đồng bộ với thiết bị cân).		-	-	-	-	Đồng bộ với thiết bị cân
2	Bàn + ghế làm việc: 02 Bàn: 1200x600x750 02 Ghễ xoay, mặt ghế: 510x610		Bộ	01	-	-	
3	Máy in laser đen trắng - A4; U=220V Tốc độ: ≥ 12 trang/phút (A4) Độ phân giải: ≥ 600x600dpi Cổng giao tiếp: USB		Bộ	01	-	-	
4	Tủ đựng tài liệu: 900x400x1960		Cái	02	-	-	
5	Điều hòa 9000 BTU; U=220 V		Cái	01	-	-	

	TẬP ĐOÀN CÔNG NGHIỆP THAN - KHOÁNG SẢN VN CÔNG TY CỔ PHẦN TƯ VẤN ĐẦU TƯ MỎ VÀ CÔNG NGHIỆP-VINACOMIN			DỰ ÁN ĐẦU TƯ TRẠM CÂN Ô TÔ ĐIỆN TỬ ≥ 200 TẤN - CÔNG TY CỔ PHẦN THAN ĐÈO NAI - CỌC SÁU - TKV			
				TRẠM CÂN ÔTÔ ĐIỆN TỬ 200 TẤN			
Giám đốc	Lê Văn Duẩn			NHÀ ĐIỀU HÀNH TRẠM CÂN (BỐ TRÍ THIẾT BỊ)			
Phó GĐ	Lê Việt Phương						
CNDA	Nguyễn Phi Hùng						
Quản lý phòng	Nguyễn Phi Hùng						
Kiểm tra	Đặng Văn Hùng						
Chủ trì TK	Đặng Văn Hùng			GĐTK	Tỷ lệ	PTK	CV125-3CN-01-04
Thiết kế	Vũ Quang Dũng			TKBVTC	1:50	CT	

SƠ ĐỒ BU LÔNG MÓNG MÁY BƠM





GHI CHÚ:

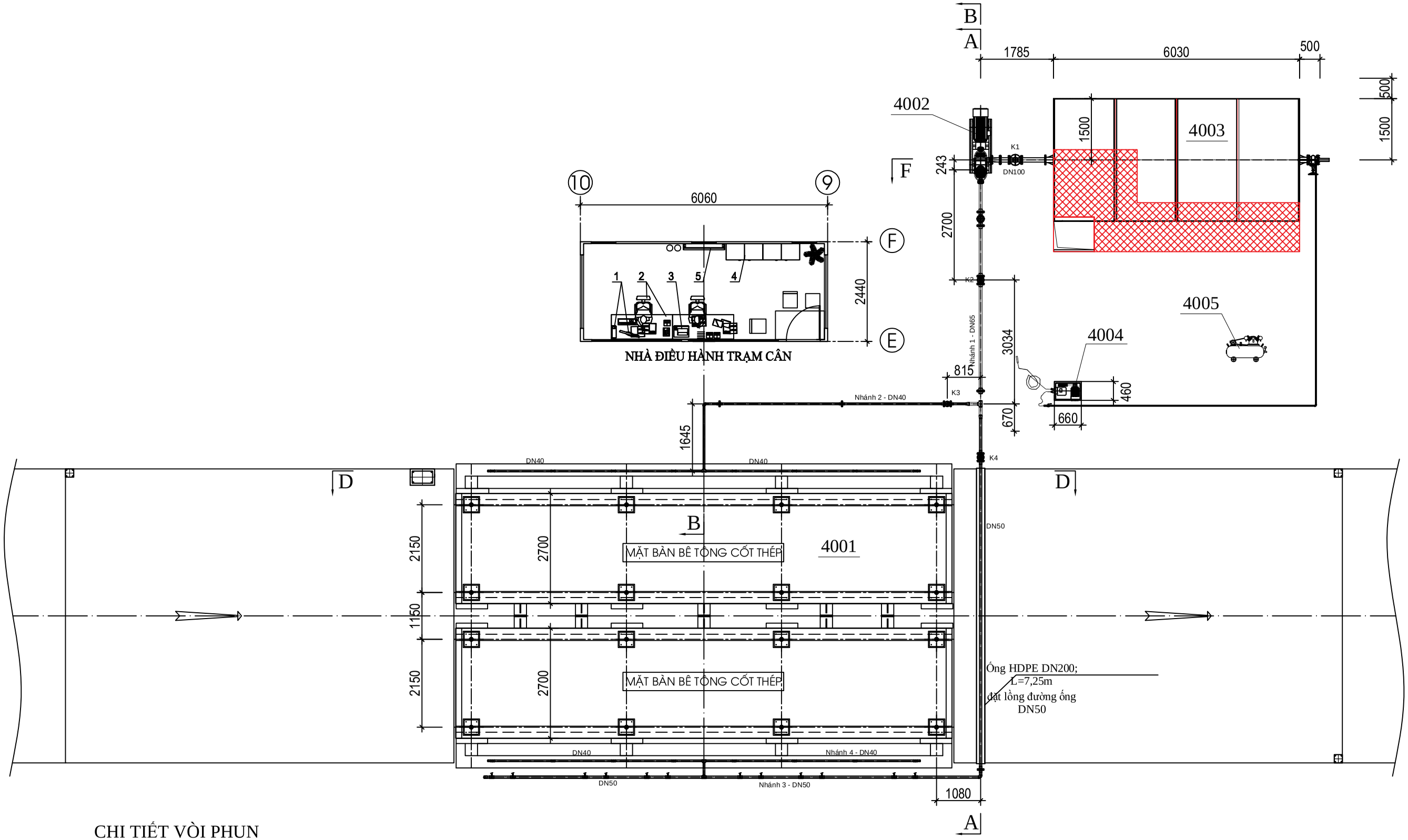
1. Bản vẽ này xem kết hợp với bản vẽ số: CV125-3CN-01-06; CV125-3CN-01-07; CV125-3CN-01-08; CV125-3CN-01-09;

2. Khích thước móng máy bơm được chuẩn xác khi có thiết bị cụ thể;

3. Hệ thống đường ống được lắp đặt và điều chỉnh theo thực tế khi thi công;

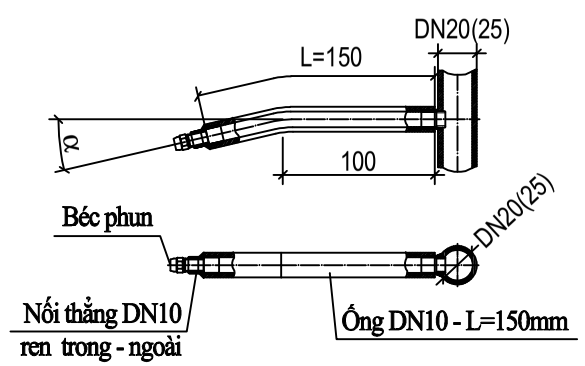
4. Các bệ đỡ đường ống (xây gạch) được thi công theo thực tế lắp đặt đường ống.

TẬP ĐOÀN CÔNG NGHIỆP THAN - KHOÁNG SẢN VN CÔNG TY CỔ PHẦN TƯ VẤN ĐẦU TƯ MỎ VÀ CÔNG NGHIỆP-VINACOMIN				DỰ ÁN ĐẦU TƯ TRẠM CÂN Ô TÔ ĐIỆN TỬ ≥ 200 TẤN - CÔNG TY CỔ PHẦN THAN ĐÈO NAI - CỌC SÁU - TKV		
				TRẠM CÂN ÔTÔ ĐIỆN TỬ 200 TẤN		
Giám đốc	Lê Văn Duẩn			HỆ THỐNG XỊT RỬA BÀN CÂN (SƠ ĐỒ CÔNG NGHỆ XỊT RỬA)		
Phó GĐ	Lê Việt Phương					
CNDA	Nguyễn Phi Hùng					
Quản lý phòng	Nguyễn Phi Hùng					
Kiểm tra	Đặng Văn Hùng					
Chủ trì TK	Đặng Văn Hùng			GĐTK	Tỷ lệ	PTK
Thiết kế	Vũ Quang Dũng			TKBVTC	1:500	CT
				CV125-3CN-01-05		



CHI TIẾT VÒI PHUN

TL: 1:5

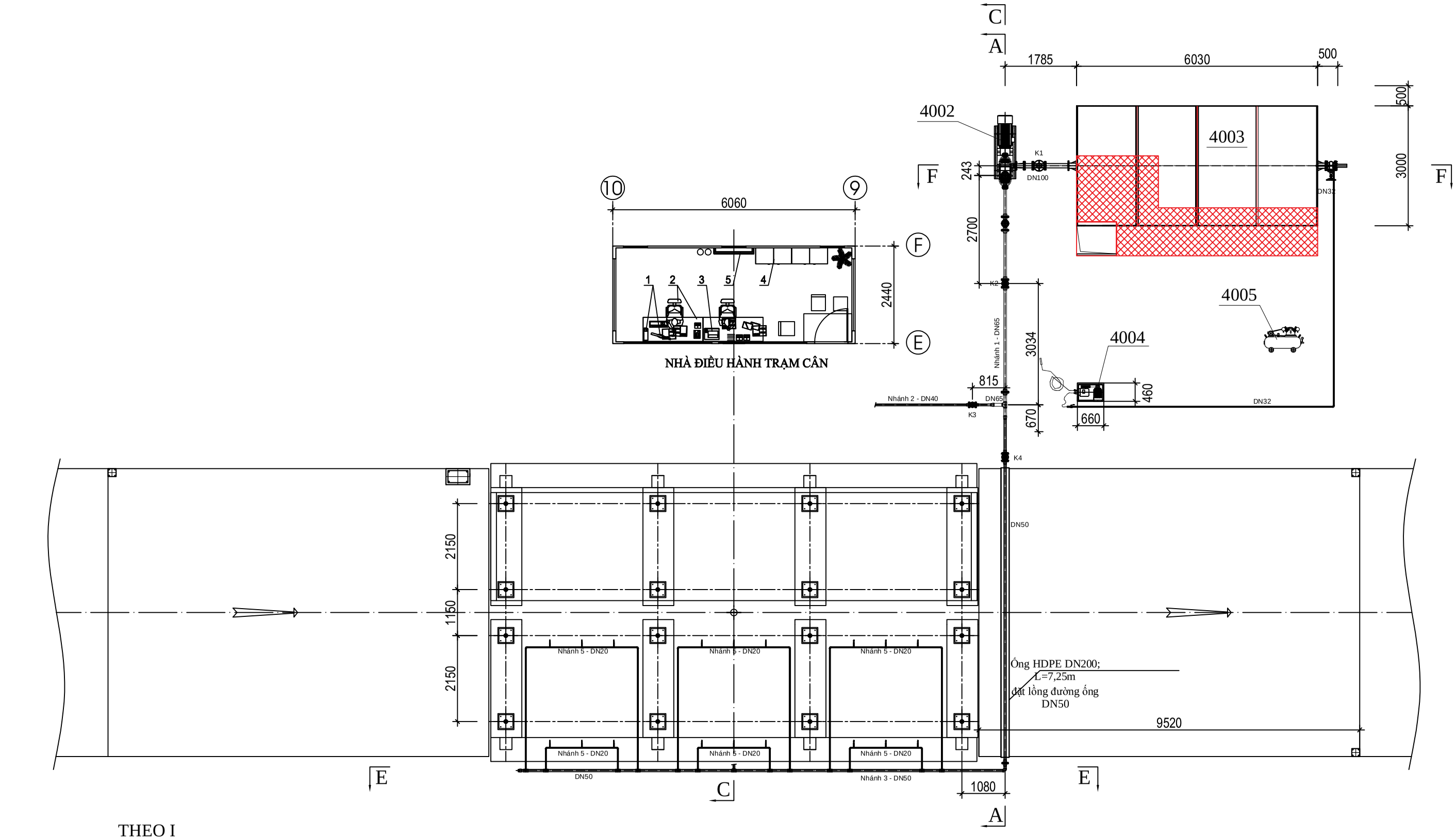


GHI CHÚ:

1. Bản vẽ này xem kết hợp với bản vẽ số: CV125-3CN-01-06; CV125-3CN-01-07; CV125-3CN-01-08; CV125-3CN-01-09;

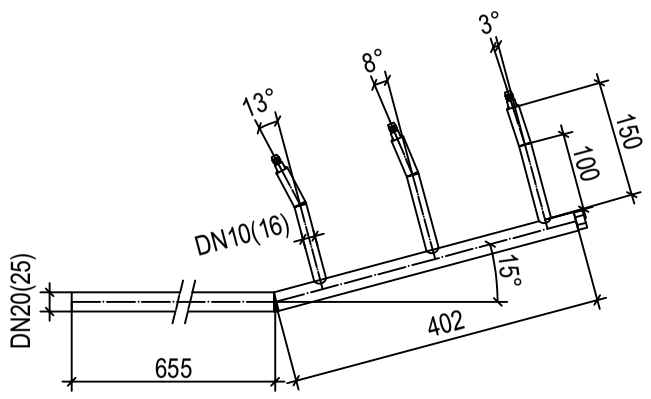
2. Hệ thống đường ống được lắp đặt và điều chỉnh theo thực tế khi thi công.

	TẬP ĐOÀN CÔNG NGHIỆP THAN - KHOÁNG SẢN VN CÔNG TY CỔ PHẦN TƯ VẤN ĐẦU TƯ MỎ VÀ CÔNG NGHIỆP-VINACOMIN			DỰ ÁN ĐẦU TƯ TRẠM CÂN Ô TÔ ĐIỆN TỬ ≥ 200 TẤN - CÔNG TY CỔ PHẦN THAN ĐÈO NAI - CỌC SÁU - TKV			
				TRẠM CÂN ÔTÔ ĐIỆN TỬ 200 TẤN			
Giám đốc	Lê Văn Duẩn			HỆ THỐNG XỊT RỬA BÀN CÂN (MẶT BẰNG ĐƯỜNG ỐNG 1, 2, 3, 4)			
Phó GĐ	Lê Việt Phương						
CNDA	Nguyễn Phi Hùng						
Quản lý phòng	Nguyễn Phi Hùng						
Kiểm tra	Đặng Văn Hùng						
Chủ trì TK	Đặng Văn Hùng			GĐTK	Tỷ lệ	PTK	CV125-3CN-01-06
Thiết kế	Vũ Quang Dũng			TKBVTC	1:100	CT	



THEO I

TL: 1:10



GHI CHÚ:

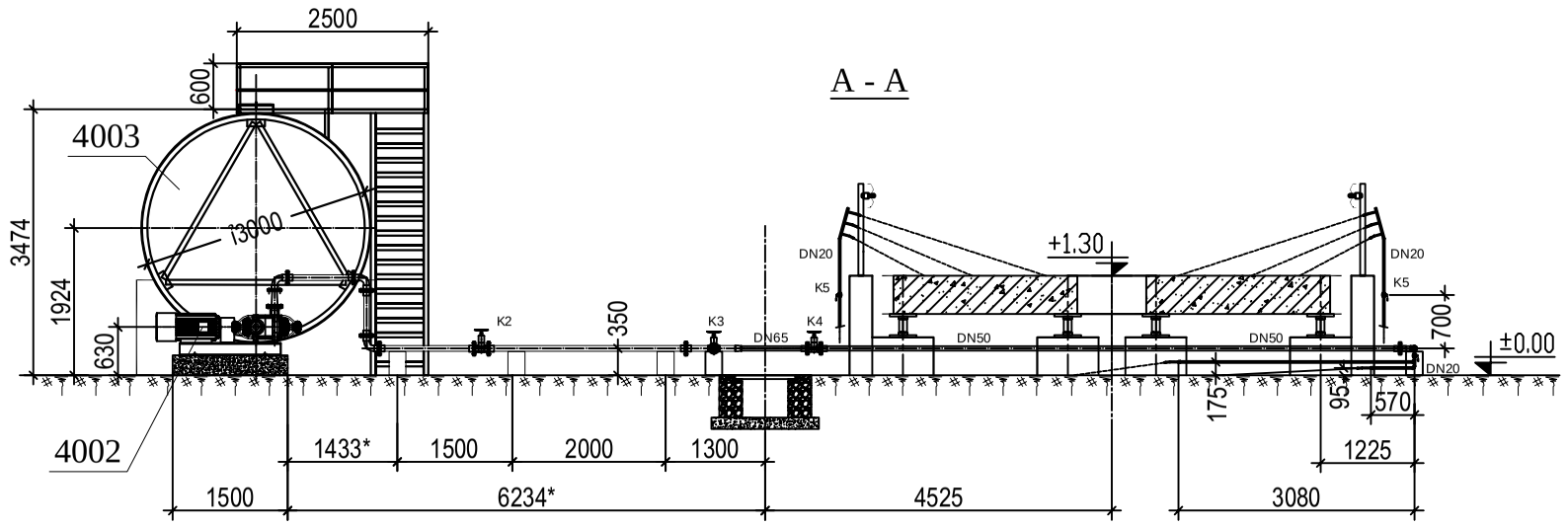
1. Bản vẽ này xem kết hợp với bản vẽ số: CV125-3CN-01-05; CV125-3CN-01-06; CV125-3CN-01-08; CV125-3CN-01-09;

2. Hệ thống đường ống được lắp đặt và điều chỉnh theo thực tế khi thi công.

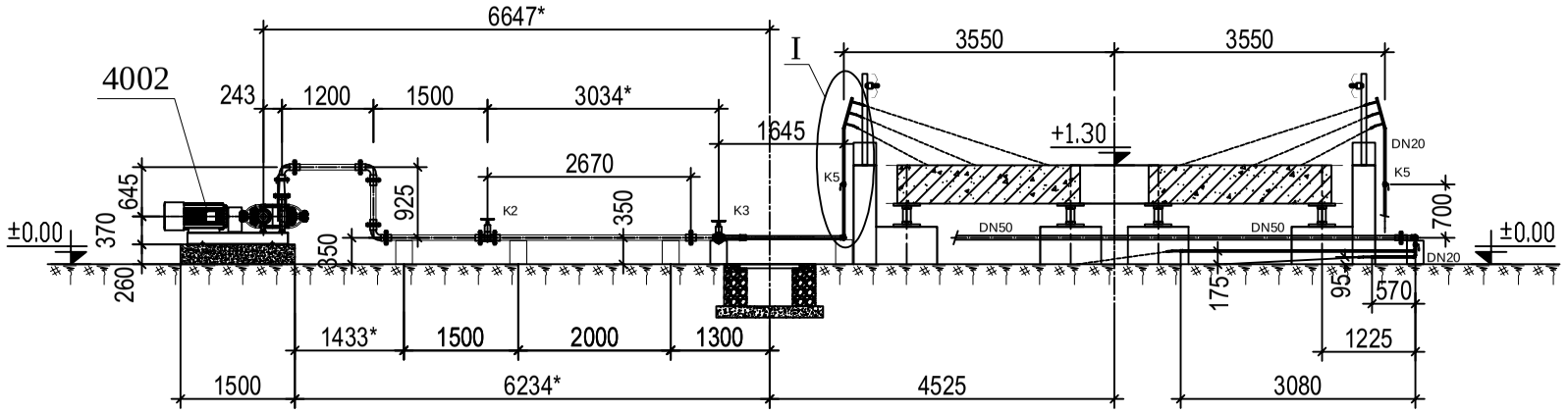
TẬP ĐOÀN CÔNG NGHIỆP THAN - KHOÁNG SẢN VN CÔNG TY CỔ PHẦN TƯ VẤN ĐẦU TƯ MỎ VÀ CÔNG NGHIỆP-VINACOMIN			DỰ ÁN ĐẦU TƯ TRẠM CÂN Ô TÔ ĐIỆN TỬ ≥ 200 TẤN - CÔNG TY CỔ PHẦN THAN ĐÈO NAI - CỌC SÁU - TKV
			TRẠM CÂN ÔTÔ ĐIỆN TỬ 200 TẤN
Giám đốc	Lê Văn Duẩn		HỆ THỐNG XỊT RỬA BÀN CÂN (MẶT BẰNG ĐƯỜNG ỐNG 1, 3, 5)
Phó GĐ	Lê Việt Phương		
CNDA	Nguyễn Phi Hùng		
Quản lý phòng	Nguyễn Phi Hùng		
Kiểm tra	Đặng Văn Hùng		
Chủ trì TK	Đặng Văn Hùng		
Thiết kế	Vũ Quang Dũng		

GĐTK	Tỷ lệ	PTK	
TKBVTC	1:100	CT	CV125-3CN-01-07

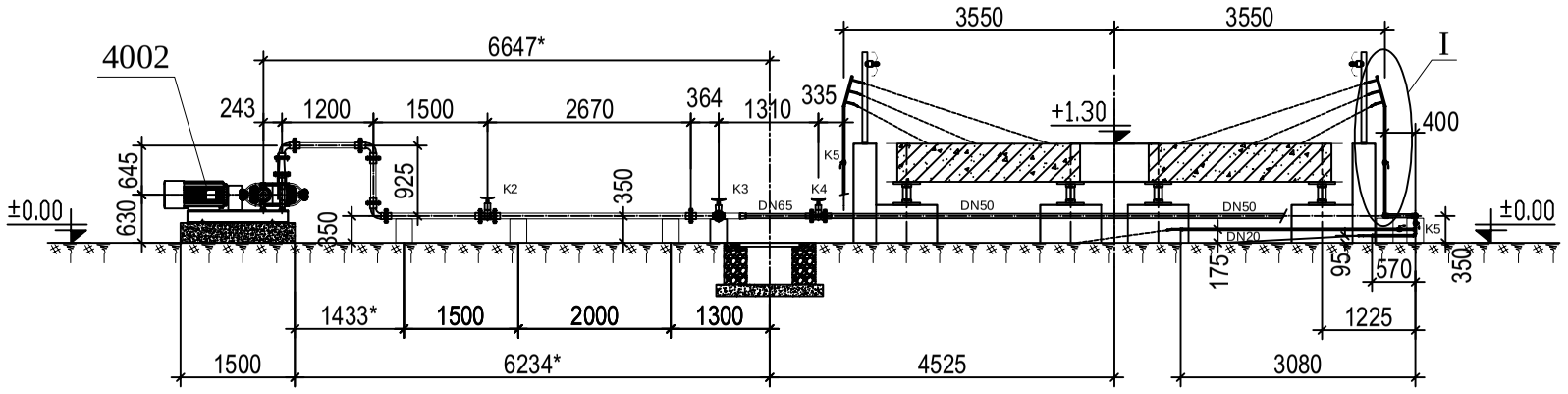
A - A



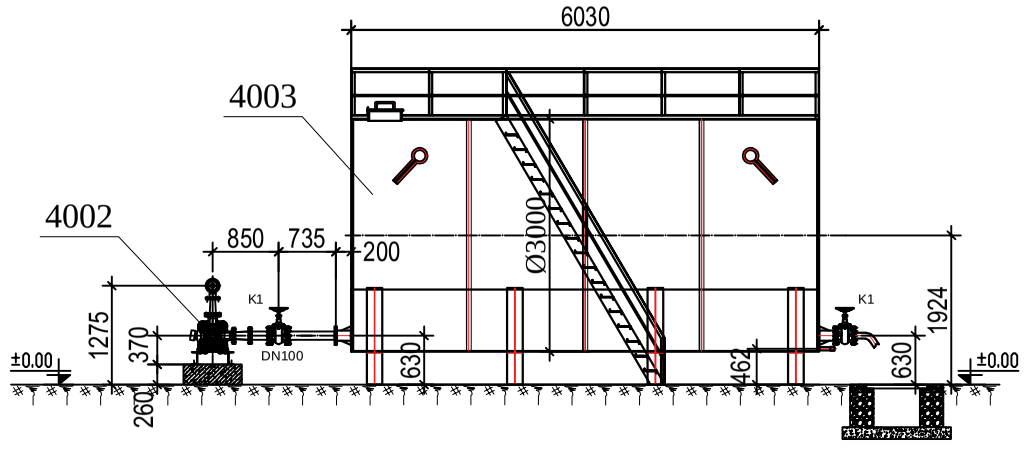
B - B



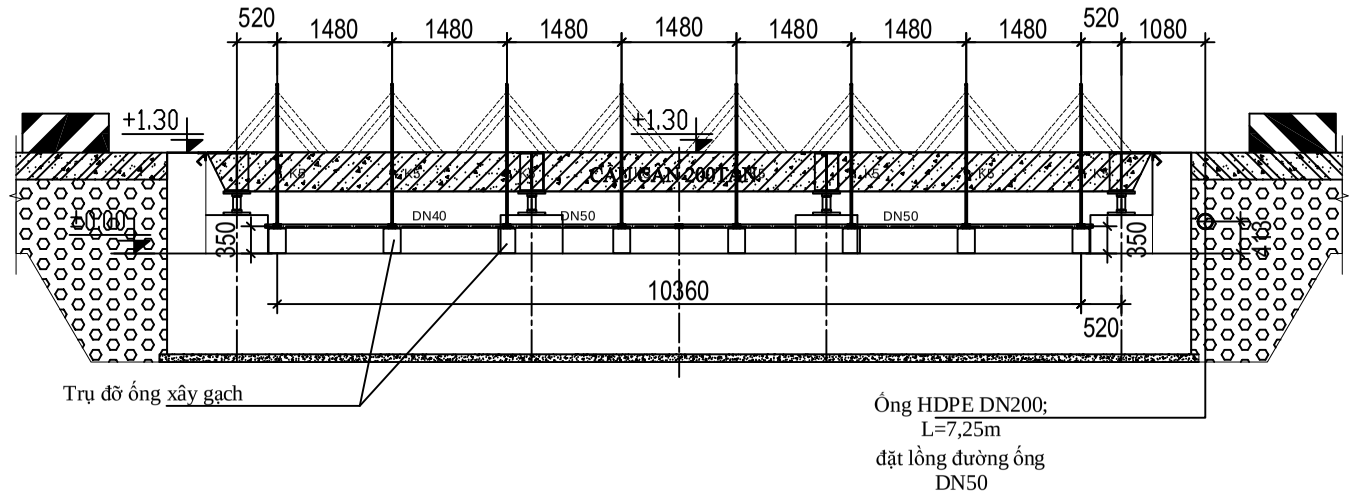
C - C



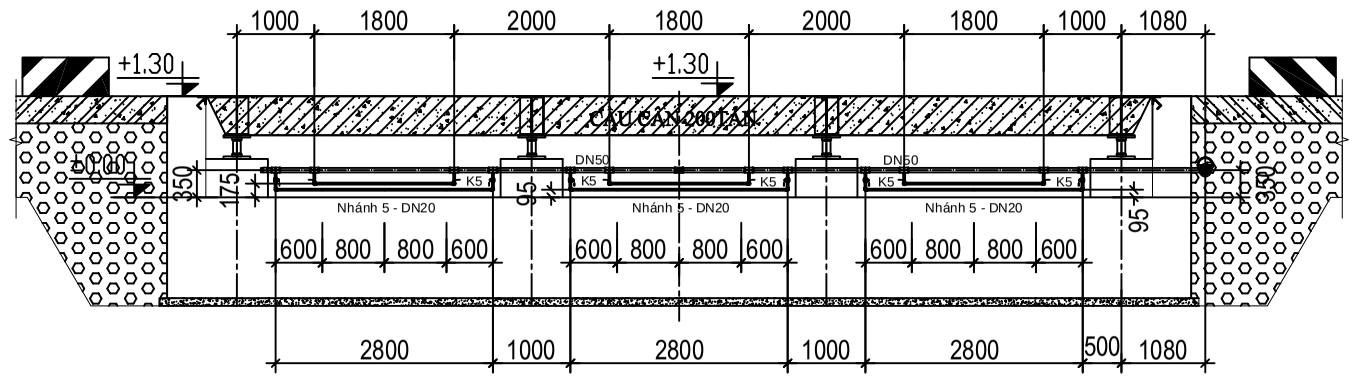
F - F



D - D



E - E



GHI CHÚ:

1. **Bản vẽ này xem kết hợp với bản vẽ số:** CV125-3CN-01-05; CV125-3CN-01-06; CV125-3CN-01-07; CV125-3CN-01-09;
2. Hệ thống đường ống được lắp đặt và điều chỉnh theo thực tế khi thi công.
3. Các bệ đỡ đường ống (xây gạch) được thi công theo thực tế lắp đặt đường ống.

TẬP ĐOÀN CÔNG NGHIỆP THAN - KHOÁNG SẢN VN CÔNG TY CỔ PHẦN TƯ VẤN ĐẦU TƯ MỎ VÀ CÔNG NGHIỆP-VINACOMIN				DỰ ÁN ĐẦU TƯ TRẠM CÂN Ô TÔ ĐIỆN TỬ ≥ 200 TẤN - CÔNG TY CỔ PHẦN THAN ĐÈO NAI - CỌC SÁU - TKV		
				TRẠM CÂN ÔTÔ ĐIỆN TỬ 200 TẤN		
Giám đốc	Lê Văn Duẩn			HỆ THỐNG XỊT RỬA BÀN CÂN (MẶT CẮT BỐ TRÍ THIẾT BỊ)		
Phó GĐ	Lê Việt Phương					
CNDA	Nguyễn Phi Hùng					
Quản lý phòng	Nguyễn Phi Hùng					
Kiểm tra	Đặng Văn Hùng					
Chủ trì TK	Đặng Văn Hùng			GĐTK	Tỷ lệ	PTK
Thiết kế	Vũ Quang Dũng			TKBVTC	1:100	CT
				CV125-3CN-01-08		

CV125-3CN-01-10

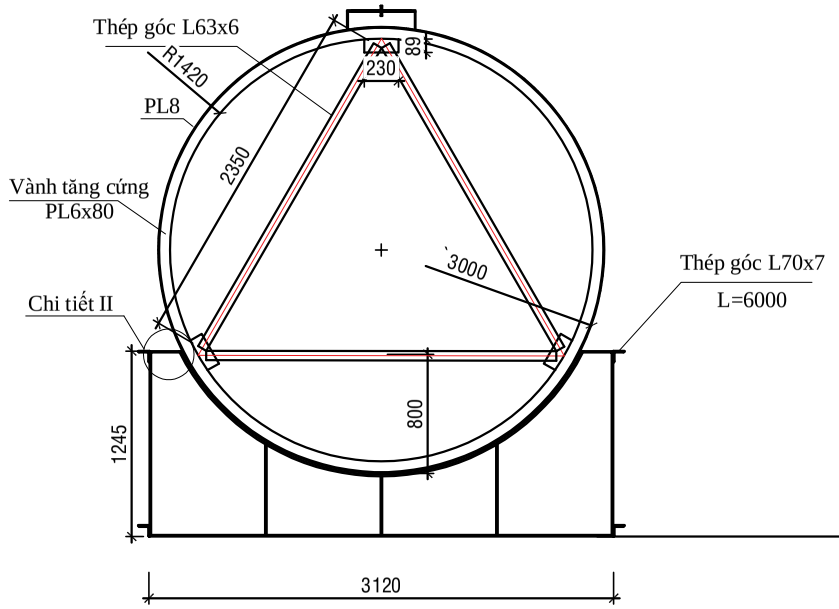
LIỆT KÊ THIẾT BỊ - VẬT LIỆU HỆ THỐNG XỊT RỬA BÀN CÂN

TT	Tên thiết bị	Quy cách	Vật liệu	Đơn vị tính	Số lượng	Khối lượng		
						Đ.V.T	Số lượng	Khối lượng
I	**Máy bơm - téc nước**							**7.149**
4002	Máy bơm nước	Bơm đa cấp - trục ngang: Q = 45 m^3/h H = 125 mH_2O; n=2950 v/p N = 30 kW; U = 380/660V		Bộ	1	kg	200	200
4003	Téc nước - Bệ đỡ - Ống nối DN100 kèm mặt bích chờ, van xả DN100; Sàn thao tác	- Téc nước nằm ngang, V=45m^3 ; đường kính D=3000mm; L=6030mm '- Kích thước sàn thao tác:6030x2500xmm	CT3	Bộ	1	kg	6.714	6.714
4004	Máy xịt rửa dây đai (phụ kiện: súng phun cao áp, 20m ống mềm áp lực, phụ kiện đi kèm…)	Q = 65 lít/phút; P = 40 Bar N = 4 kW (5HP); U = 380V		Bộ	1	kg	85	85
4005	Máy nén khí di động, và phụ kiện vòi xịt, nối nhanh, súng hơi kèm theo…	Q = 170 lít/phút, P = 8 Kg/cm^3 N=15kW, U=220V		Bộ	1	kg	150	150
II	**Đường ống hút**							**120**
1	Côn thu 100-80	D108-89; L=200	Thép	cái	1	kg	1,71	1,71
2	Bích DN100	D215x15	Thép	cái	10	kg	3,15	31,54
3	Ống hút	DN100x3	Thép	m	2,00	kg	7,77	15,54
4	Bích DN80	D190x15	Thép	cái	3	kg	2,57	7,71
5	Cút DN100-125	C-100-150	Thép	cái	3	kg	2,87	8,62
6	Khoá DN100	DN100-16Bar	Thép	cái	1	kg	55	55
III	**Đường ống đẩy**							**867**
1	Côn thu 80-65	D89-73; L=200	Thép	cái	1	kg	2,48	2,48
2	Khoá DN65	DN65-16Bar	Thép	cái	2	kg	33	66
3	Khoá DN50	DN50-16Bar	Thép	cái	1	kg	28	28
4	Khoá DN40	DN40-16Bar	Thép	cái	2	kg	24	48
5	Khoá DN20 - ren trong	DN20-10Bar	Thép	cái	28	kg	0,25	7
6	Ống nhánh 1	DN65x5,16	Thép	m	15	kg	8,63	129,45
7	Bích DN65	D=185x18	Thép	cái	21	kg	3,56	74,80
8	T đều DN65	T-65	Thép	cái	1	kg	1,94	1,94
9	Cút DN65-90	C-65-90	Thép	cái	4	kg	1,64	6,56
10	Nối thẳng 65-50	Thu DN65-50	Thép	cái	1	kg	0,69	0,69
11	Nối thẳng 65-40	Thu DN65-40	Thép	cái	1	kg	0,44	0,44
12	Ống nhánh 2-4	DN40x3,68	Thép	m	31	kg	4,05	125,55
13	Bích DN40	D=145x18	Thép	cái	6	kg	2,22	13,30
14	T đều DN40	T-40	Thép	cái	2	kg	0,57	1,13
15	Cút DN40-90	C-40-90	Thép	cái	1	kg	0,36	0,36
16	Bịt ống DN40		Thép	cái	4	kg	0,33	1,30
17	Ống nhánh 3	DN50x3,91	Thép	m	24	kg	5,44	130,56
18	Bích DN50	D=165x18	Thép	cái	4	kg	2,92	11,68
19	Cút DN50-90	C-50-90	Thép	cái	1	kg	0,60	0,60
20	T thu 50-40-50	T 50-40-50	Thép	cái	1	kg	0,87	0,87
21	T thu 50-20-50	T 50-20-50	Thép	cái	16	kg	0,82	13,06
22	Bịt ống DN50		Thép	cái	1	kg	0,60	0,60
23	Ống nhánh 5-6	DN20x2,87	Thép	m	68	kg	1,69	114,92
24	Cút DN20-90	C-20-90	Thép	cái	30	kg	0,09	2,64
25	Bịt ống DN20		Thép	cái	16	kg	0,05	0,74
26	Vòi Phun DN10	DN10x2,31 (a=3 độ)	Thép	cái	26	kg	0,168	4,37
27	Vòi Phun DN10	DN10x2,31 (a=8 độ)	Thép	cái	26	kg	0,168	4,37
28	Vòi Phun DN10	DN10x2,31 (a=13 độ)	Thép	cái	16	kg	0,168	2,69
29	Nối thẳng DN10	DN10 - ren trong - ren ngoài	Thép	cái	32	kg	0,02	0,54
30	Béc phun	Đường kính vòi phun D=2,4mm Lưu lượng qua béc q=9 lít/ph Áp lực đầu phun P= 5,6 at Góc phun 40 độ	Đồng	cái	48	kg	0,02	0,81
31	Béc phun	Đường kính vòi phun D=2,4mm Lưu lượng qua béc q=9 lít/ph Áp lực đầu phun P= 5,6 at Góc phun 80 độ	Đồng	cái	20	kg	0,02	0,34
32	Bulông+vòng đệm vênh M16	Bulông M16x80; đệm vênh M16	Thép	bộ	148	kg	0,12	17,72
33	Đai ốc M16	Đai ốc M16	Thép	bộ	296	kg	0,03	9,77
34	Ống lồng HDPE	DN200 - PN6	Nhựa HDPE	m	8	kg	5,81	46,49
35	Ống chờ cho máy xịt rửa di động	D33,5x1,5 - PN16	Cao su chịu áp lực	m	200	kg	1,20	240
36	Khớp nối nhanh ống chờ máy xịt rửa	D33,5x1,5 - PN16	Đồng	Cái	20	kg	0,5	10,0
37	Phụ kiện +thi công lắp đặt (băng tan - gioăng cao su, sắt thép lắp đặt…)			HT	1	kg	200	200

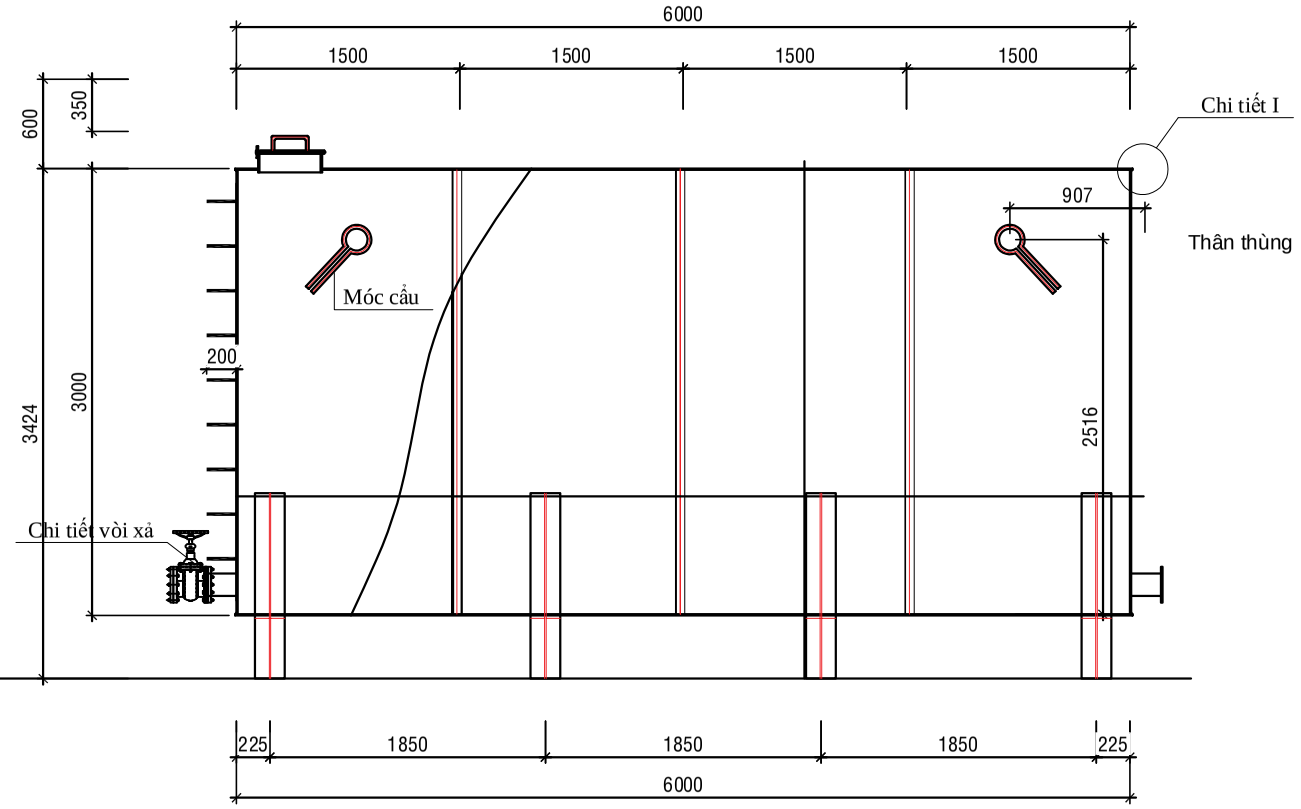
GHI CHÚ:

*** Bản vẽ này xem kết hợp với bản vẽ số:** CV125-3CN-01-05; CV125-3CN-01-06; CV125-3CN-01-07; CV125-3CN-01-08;

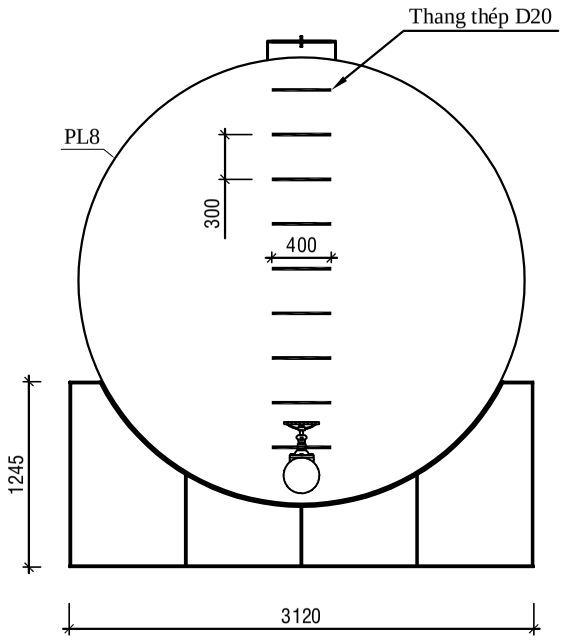
TẬP ĐOÀN CÔNG NGHIỆP THAN - KHOÁNG SẢN VN **CÔNG TY CỔ PHẦN TƯ VẤN ĐẦU TƯ MỎ VÀ CÔNG NGHIỆP-VINACOMIN**			DỰ ÁN ĐẦU TƯ TRẠM CÂN Ô TÔ ĐIỆN TỬ ≥ 200 TẤN - CÔNG TY CỔ PHẦN THAN ĐÈO NAI - CỌC SÁU - TKV TRẠM CÂN ÔTÔ ĐIỆN TỬ 200 TẤN
Giám đốc	Lê Văn Duẩn		HỆ THỐNG XỊT RỬA BÀN CÂN (LIỆT KÊ THIẾT BỊ - VẬT LIỆU)
Phó GĐ	Lê Việt Phương		
CNDA	Nguyễn Phi Hùng		
Quản lý phòng	Nguyễn Phi Hùng		
Kiểm tra	Đặng Văn Hùng		
Chủ trì TK	Đặng Văn Hùng	GĐTK / Tỷ lệ / PTK	CV125-3CN-01-10
Thiết kế	Vũ Quang Dũng	TKBVTC / / CT	



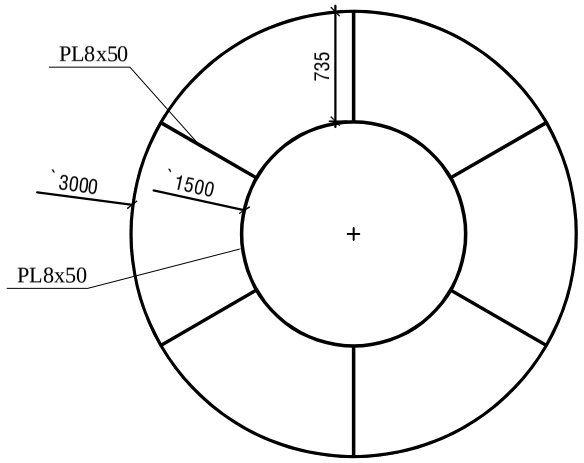
MẶT CẮT NGANG TÉC



MẶT CẮT DỌC TÉC



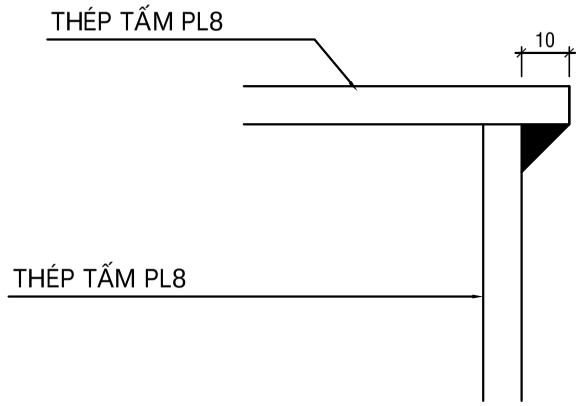
MẶT ĐỨNG TÉC



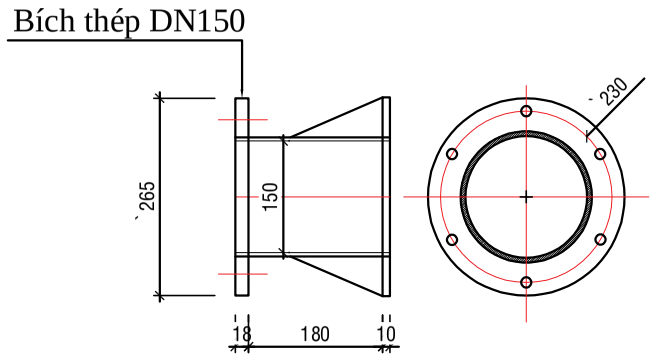
CHI TIẾT TĂNG CỨNG 2 MẶT BÊN

GHI CHÚ:
- Đường kích ngoài của téc Dng= 3000mm, đường kính trong Dtr= 2984mm.
- Téc làm hoàn thiện theo thiết kế, thử kín bằng nước dưới áp lực 6KG/cm2.
- Sơn 1 lớp chống rỉ và 2 lớp màu ghi (Trong lòng sơn bằng sơn epoxy 2tp chống ăn mòn; bên ngoài sơn bằng sơn tổng hợp).

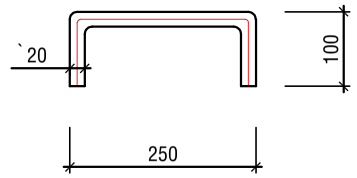
TẬP ĐOÀN CÔNG NGHIỆP THAN - KHOÁNG SẢN VN CÔNG TY CỔ PHẦN TƯ VẤN ĐẦU TƯ MỎ VÀ CÔNG NGHIỆP-VINACOMIN				DỰ ÁN ĐẦU TƯ TRẠM CÂN Ô TÔ ĐIỆN TỬ ≥ 200 TẤN - CÔNG TY CỔ PHẦN THAN ĐÈO NAI - CỌC SÁU - TKV			
				TRẠM CÂN ÔTÔ ĐIỆN TỬ 200 TẤN			
Giám đốc	Lê Văn Duẩn			HỆ THỐNG XỊT RỬA BÀN CÂN (TÉC NƯỚC 42m^3)			
Phó GĐ	Lê Việt Phương						
CNDA	Nguyễn Phi Hùng						
Quản lý phòng	Nguyễn Phi Hùng						
Kiểm tra	Chu Quang Định						
Chủ trì TK	Chu Quang Định			GĐTK	Tỷ lệ	PTK	CV125-3CN-01-09/1
Thiết kế	Vũ Quang Dũng			TKBVTC	1:50	CT	



CHI TIẾT I

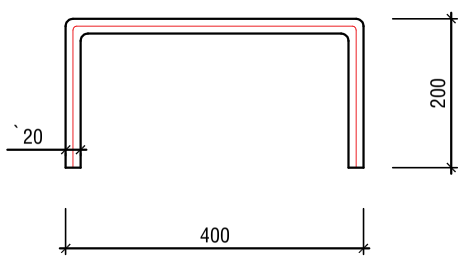


CHI TIẾT VÒI XẢ

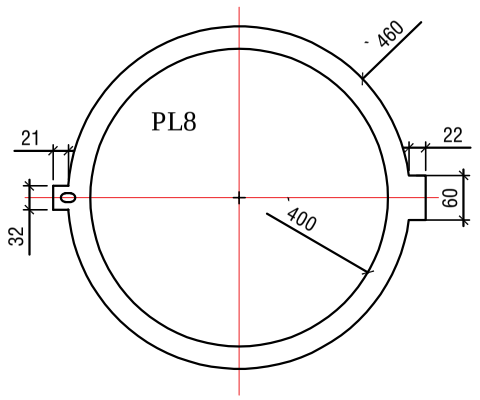


CHI TIẾT TAY NẮM

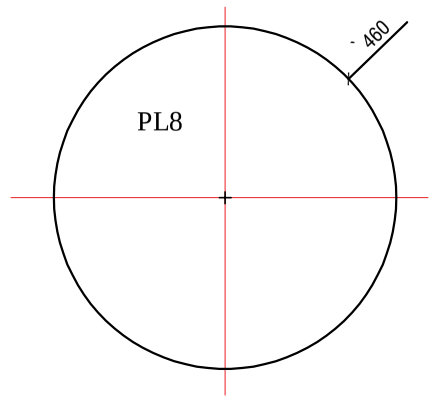
CHI TIẾT NẮP TÉC



CHI TIẾT THANG THÉP



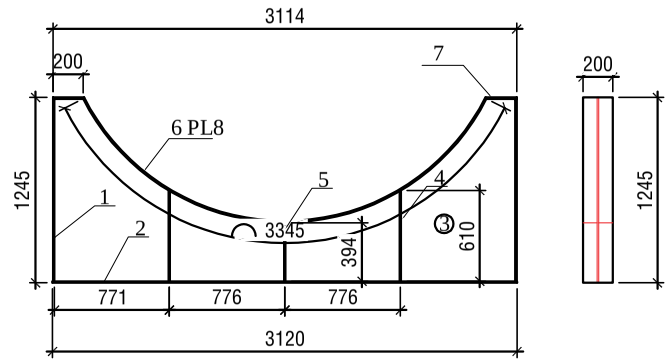
A-A (mặt dưới)



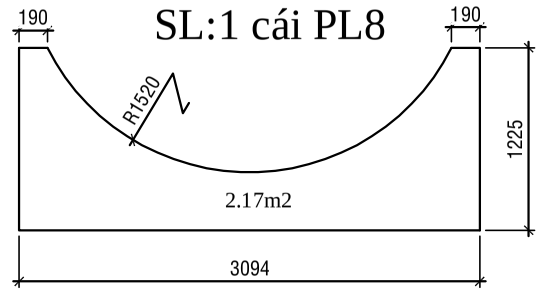
A-A (mặt trên)

TẬP ĐOÀN CÔNG NGHIỆP THAN - KHOÁNG SẢN VN CÔNG TY CỔ PHẦN TƯ VẤN ĐẦU TƯ MỎ VÀ CÔNG NGHIỆP-VINACOMIN				DỰ ÁN ĐẦU TƯ TRẠM CÂN Ô TÔ ĐIỆN TỬ ≥ 200 TẤN - CÔNG TY CỔ PHẦN THAN ĐÈO NAI - CỌC SÁU - TKV			
				TRẠM CÂN ÔTÔ ĐIỆN TỬ 200 TẤN			
Giám đốc	Lê Văn Duẩn			HỆ THỐNG XỊT RỬA BÀN CÂN (TÉC NƯỚC 42m^3)			
Phó GĐ	Lê Việt Phương						
CNDA	Nguyễn Phi Hùng						
Quản lý phòng	Nguyễn Phi Hùng						
Kiểm tra	Chu Quang Định						
Chủ trì TK	Chu Quang Định			GĐTK	Tỷ lệ	PTK	CV125-3CN-01-09/2
Thiết kế	Vũ Quang Dũng			TKBVTC	1:50	CT	

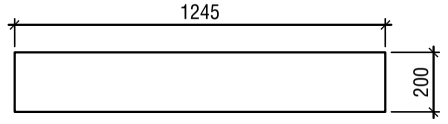
CHI TIẾT BỆ ĐỠ TÉC
SL:3 cái



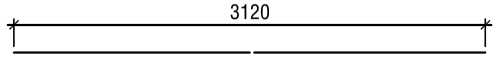
Chi tiết 3
SL:1 cái PL8



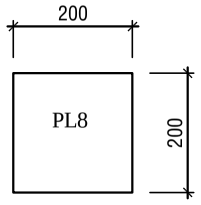
Chi tiết 1
SL:2 cái PL8



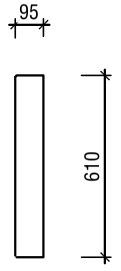
Chi tiết 2
SL:1 cái PL8



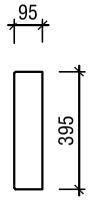
Chi tiết 7 SL:1 CÁI



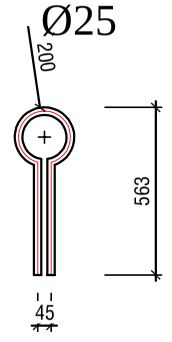
Chi tiết 4
SL:4 cái PL8



Chi tiết 5
SL:2 cái PL8



Chi tiết tai cẩu
Ø25



TẬP ĐOÀN CÔNG NGHIỆP THAN - KHOÁNG SẢN VN CÔNG TY CỔ PHẦN TƯ VẤN ĐẦU TƯ MỎ VÀ CÔNG NGHIỆP-VINACOMIN				DỰ ÁN ĐẦU TƯ TRẠM CÂN Ô TÔ ĐIỆN TỬ ≥ 200 TẤN - CÔNG TY CỔ PHẦN THAN ĐÈO NAI - CỌC SÁU - TKV TRẠM CÂN ÔTÔ ĐIỆN TỬ 200 TẤN			
Giám đốc	Lê Văn Duẩn			HỆ THỐNG XỊT RỬA BÀN CÂN (TÉC NƯỚC 42m^3)			
Phó GĐ	Lê Việt Phương						
CNDA	Nguyễn Phi Hùng						
Quản lý phòng	Nguyễn Phi Hùng						
Kiểm tra	Chu Quang Định						
Chủ trì TK	Chu Quang Định			GĐTK	Tỷ lệ	PTK	CV125-3CN-01-09/3
Thiết kế	Vũ Quang Dũng			TKBVTC	1:50	CT	

BẢNG THỐNG KÊ THÉP

STT	Tên cấu kiện	Loại thép	Số CK	Số thanh 1CK	Kích thước (m)			Tỷ trọng (kg/m)	DT sơn theo chiều dài (m2/m)	Khối lượng	
					Dài	Rộng	Cao			Thép (kg)	Sơn (m2)
I	**Vỏ téc**		1							**5.006,5**	**161,50**
1	Thân téc	PL8	1	1	6	9,42		62,8	18,84	3.567,2	113,61
2	Bịt 2 đầu	PL8	1	2	6,9898			62,8	2	877,9	27,96
3	Tăng cứng 2 đầu	PL8	1	2	4,71	0,05		62,8	0,1	29,6	0,94
		PL8	1	12	0,735	0,05		62,8	0,1	27,7	0,88
4	Cổ nắp téc Φ430	PL10	1	1	1,3502	0,125		78,5	0,25	13,2	0,34
5	Nắp dưới	PL8	1	1	0,041			62,8	2	2,6	0,08
6	Nắp trên	PL8	1	1	0,166			62,8	2	10,4	0,33
7	Vành trăng cứng	PL6	1	3	9,42	0,08		47,1	0,16	106,5	4,52
8	Ống xả DN150 (168x5,16)	D168x5,16	1	2	0,2			20,72	0,52752	8,3	0,21
9	Bản mã hàn giằng	PL6	1	9	0,23	0,089		47,1	0,178	8,7	0,37
10	Giằng chống phình	L63x6	1	9	2,35			5,72	0,2293	121,0	4,85
11	Giằng chân téc	L70x7	1	4	6			7,39	0,2534	177,4	6,08
12	Tay nắm	20	1	1	0,45			2,466	0,0628	1,1	0,03
13	Thang	20	1	18	0,8			2,466	0,0628	35,5	0,90
14	Móc cẩu	25	1	4	1,26			3,853	0,0785	19,4	0,40
II	**Chân téc**		1							**1.092,2**	**34,77**
1	Chi tiết số 1	PL8	1	8	1,245	0,2		62,8	0,4	125,1	3,98
2	Chi tiết số 2	PL8	1	4	3,12	0,2		62,8	0,4	156,7	4,99
3	Chi tiết số 3	PL8	1	4	2,17			62,8	2	545,1	17,36
4	Chi tiết số 4	PL8	1	16	0,61	0,095		62,8	0,19	58,2	1,85
5	Chi tiết số 5	PL8	1	8	0,395	0,095		62,8	0,19	18,9	0,60
6	Chi tiết số 6	PL8	1	4	3,345	0,2		62,8	0,4	168,1	5,35
7	Chi tiết số 7	PL8	1	8	0,2	0,2		62,8	0,4	20,1	0,64
	TỔNG CỘNG:									**6.098,70**	**196,27**

TẬP ĐOÀN CÔNG NGHIỆP THAN - KHOÁNG SẢN VN CÔNG TY CỔ PHẦN TƯ VẤN ĐẦU TƯ MỎ VÀ CÔNG NGHIỆP-VINACOMIN				DỰ ÁN ĐẦU TƯ TRẠM CÂN Ô TÔ ĐIỆN TỬ ≥ 200 TẤN - CÔNG TY CỔ PHẦN THAN ĐÈO NAI - CỌC SÁU - TKV			
				TRẠM CÂN ÔTÔ ĐIỆN TỬ 200 TẤN			
Giám đốc	Lê Văn Duẩn			HỆ THỐNG XỊT RỬA BÀN CÂN (TÉC NƯỚC 42m^3)			
Phó GĐ	Lê Việt Phương						
CNDA	Nguyễn Phi Hùng						
Quản lý phòng	Nguyễn Phi Hùng						
Kiểm tra	Chu Quang Định						
Chủ trì TK	Chu Quang Định			GĐTK	Tỷ lệ	PTK	CV125-3CN-01-09/4
Thiết kế	Vũ Quang Dũng			TKBVTC	1:50	CT	

TẬP ĐOÀN CÔNG NGHIỆP THAN - KHOÁNG SẢN VIỆT NAM
CÔNG TY CỔ PHẦN TƯ VẤN ĐẦU TƯ MỎ VÀ CÔNG NGHIỆP - VINACOMIN

DỰ ÁN ĐẦU TƯ TRẠM CÂN Ô TÔ ĐIỆN TỬ ≥ 200 TẤN - CÔNG TY CỔ PHẦN THAN ĐÈO NAI - CỌC SÁU - TKV
(CV125)

BÁO CÁO KINH TẾ KỸ THUẬT

BẢN VẼ THIẾT KẾ THI CÔNG
PHẦN: ĐIỆN

I	**ĐIỆN LỰC:**						
1	Tñ ®iÖn lùc, ®iÒu khiÓn vµ ®iÖn chiÕu s¸ng,	T§-04 kV	Tñ	01	80	80	
	b¸n trong l¾p c¸c thiÕt bÞ:						
	*§Çu vµo:						
	- Aptômát 3 pha, Uđ=415V, Iđm=125A, Icu=36kA		Cái	01			
	dïng lo¹i phÇn tö b¶o vÖ tõ nhiÖt (mÆc ®Þnh)						
	- Đèn tín hiệu Uđm=220V-15W-màu xanh, đỏ, vàng		Cái	03			
	- §ång hå ®o dßng ®iÖn vµ biÓn dßng125/5A		Cái	03			
	- §ång hå ®o ®iÖn ¸p 0-:-450V		Cái	01			
	*§Çu ra:						
	- Bộ bảo vệ và điều khiển cho động cơ 30 kW gồm:		bé	01			
	+ Apt«m¸t 3 pha, ®iÖn ¸p 415V - 80A		Cái	01			
	dïng lo¹i phÇn tö b¶o vÖ tõ nhiÖt (mÆc ®Þnh)						
	+ Contactor 3 pha U®m= 230 V, I®m=12 A,		Cái	01			
	kÌm cuén d©y ®iÒu khiÓn AC 220V						
	- R¬ le nhiÖt Ic® = (48-:-65)A		Cái	01			
	+ Nót Ên 2 vÞ trÝ start/stop U®m=250V-10A		Cái	01			
	+ § Ìn tÝn hiÖu U®m=220V-15W- mµu xanh, ®á		Cái	02			
	- Bộ bảo vệ và điều khiển cho động cơ 4 kW gồm:		bé	02			
	+ Apt«m¸t 3 pha U®m=400 V I®m= 20 A,		Cái	01			
	Icu=10kA, b¶o vÖ qu¸ t¶i vµ ng¾n m¹ch.						
	+ Contactor 3 pha U®m= 400 V, I®m=9 A,		Cái	01			
	kÌm cuén d©y ®iÒu khiÓn AC 220 V						
	+ R¬ le nhiÖt Ic® = (7 -:- 10) A		Cái	01			
	+ Nót Ên 2 vÞ trÝ start/stop U®m=250V-10A		Cái	01			
	+ § Ìn tÝn hiÖu U®m=220V-15W- mµu xanh, ®á		Cái	02			
	- Bộ bảo vệ và điều khiển cho động cơ 1,5 kW gồm:		bé	02			
	+ Apt«m¸t 2 pha U®m=230 V I®m= 20 A,		Cái	01			
	Icu=10kA, b¶o vÖ qu¸ t¶i vµ ng¾n m¹ch.						
	+ Contactor 2 pha U®m= 240 V, I®m=16 A,		Cái	01			
	kÌm cuén d©y ®iÒu khiÓn AC 220 V						
	+ R¬ le nhiÖt Ic® = (8 -:- 12) A		Cái	01			
	+ Nót Ên 2 vÞ trÝ start/stop U®m=250V-10A		Cái	01			
	+ § Ìn tÝn hiÖu U®m=220V-15W- mµu xanh, ®á		Cái	02			
	- Apt«m¸t 2 pha U®m=240V I®m= 40 A,		Cái	01			
	Icu=10kA, b¶o vÖ qu¸ t¶i vµ ng¾n m¹ch.						
	- Thanh c¸i vµ c¸c phô kiÖn trän bé kÌm theo		Bé	01			
(1)	(2)	(3)	(4)	(5)	(6)	(7)	(8)
STT	Tªn gäi vµ ®Æc tÝnh kü thuËt	M· hiÖu tiªu chuÈn	§¬n vÞ	Sè l-îng	§¬n vÞ Khèi l-îng, kg	Chung	Ghi chó

	- Vá tñ s¬n tÜnh ®iÖn, ngoµi mÆt tñ cã l¾p ®Æt	HxWxD	Cái	01			
	hÖ thèng ®iÒu khiÓn vµ c¸c phô kiÖn kÌm theo.	650x500x350					
2	C¸p ®iÖn lùc 4 lâi ®ång c¸ch ®iÖn XLPE	Cu /XPLE/PVC/ 0,6/1kV	m	150	2,45	367,5	
	vá PVC, ®iÖn ¸p 0,6/1kV; tiÕt diÖn (4x50)mm^2						
3	Ntr, tiÕt diÖn (4x25)mm^2	Cu /XPLE/PVC/ 0,6/1kV	m	45	1,89	85,05	
4	Ntr, tiÕt diÖn (4x2,5)mm^2	Cu /XPLE/PVC/ 0,6/1kV	m	55	0,98	53,9	
5	Ntr, tiÕt diÖn (3x2,5)mm^2	Cu /XPLE/PVC/ 0,6/1kV	m	45	0,85	38,2	
6	Ntr, tiÕt diÖn (2x4)mm^2	Cu /XPLE/PVC/ 0,6/1kV	m	5	0,46	2,3	
7	Ống thÐp m¹ kÏm ®-ên kÝnh th«ng qua 50		m	25	4,88	122,0	
II	**CHIẾU SÁNG:**						
1	Tñ ®iÖn ®iÖn chiÕu s¸ng, kiÓu ®Ó ©m, cã thanh	T§-SC	Tñ	01	2,5	2,5	
	gµi ¸pt«m¸t, b¸n trong l¾p c¸c thiÕt bÞ:						
	- Apt«m¸t 2 pha U®m=240V I®m= 25 A,		Cái	03			
	Icu=10 kA, b¶o vÖ qu¸ t¶i vµ ng¾n m¹ch.						
	- Apt«m¸t 1 pha U®m=240V I®m= 16 A,		Cái	01			
	Icu=10 kA, b¶o vÖ qu¸ t¶i vµ ng¾n m¹ch.						
2	§ Ìn huúnh quang ®«i bãng dµi 1,2m cã chôp		Bé	03	1,5	4,5	
	ph¶n quang, U®m=220V, 36W kÌm phô kiÖn						
3	§ Ìn pha chiÕu s¸ng víi bãng ®Ìn LED,		Bé	01	2,5	2,5	
	100 -:- 265V-150W, pha phản quang (chống thấm,						
	bôi, chÞu lùc), kÝch vµ phô kiÖn						
4	§ Ìn s¸t trÇn cã chôp b¶o vÖ bãng ®Ìn LED		Bé	01	1,0	1,0	
	®iÖn ¸p: U®m=220V- 20W.						
5	Qu¹t trÇn ®iÖn ¸p 220V, c«ng suÊt 80W,cã		Bé	02	6,5	13,0	
	bé ®iÒu tèc vµ c¸c c¸c linh kiÖn kÌm theo						
6	Bé c«ng t¾c 1 chiÒu (gồm 2 h¹t c«ng t¾c ®¬n)		Cái	01	0,2	0,2	
	kèm mặt và hộp âm tường chống cháy 230V-10A						
(1)	(2)	(3)	(4)	(5)	(6)	(7)	(8)
STT	Tªn gäi vµ ®Æc tÝnh kü thuËt	M· hiÖu tiªu chuÈn	§¬n vÞ	Sè l-îng	§¬n vÞ Khèi l-îng, kg	Chung	Ghi chó

TẬP ĐOÀN CÔNG NGHIỆP THAN KHOÁNG SẢN VN CÔNG TY CỔ PHẦN TƯ VẤN ĐẦU TƯ MỎ VÀ CÔNG NGHIỆP - VINACOMIN				**DỰ ÁN ĐẦU TƯ TRẠM CÂN Ô TÔ ĐIỆN TỬ ≥ 200 TẤN - CÔNG TY CỔ PHẦN THAN ĐÈO NAI - CỌC SÁU - TKV**	
				TRẠM CÂN ÔTÔ ĐIỆN TỬ 200 TẤN	
Giám đốc	Lê Văn Duẩn			**TỔNG HỢP THIẾT BỊ, VẬT LIỆU CỦA DỰ ÁN (tờ 1)**	
Phó GĐ	Đào Ngọc Hiệp				
CNĐA	Ng. Phi Hùng				
Trg phòng	Phạm Tất Thế				
Kiểm tra	Phạm Tất Thế				
Chủ trì thiết kế	Phạm Văn Linh			GĐTK / Tỷ lệ / PTK	**CV125-3ĐM - 01 - 01**
Thiết kế	Phạm Văn Linh			TKBVTC / .../... / Điện	

7	Bé c«ng t¾c 1 chiÒu (gåm 4 h¹t c«ng t¾c ®¬n)		C¸i	01	0,2	0,2	
	kèm mặt và hộp âm tường chống cháy 230V-10A						
8	Ổ c¾m ®«i 3 cùc kÌm mÆt vµ hép ©m t-êng		C¸i	06	0,2	1,2	
	kèm mặt và hộp âm tường chống cháy 230V-16A						
9	D©y ®iÖn lâi ®ång, c¸ch ®iÖn, vá nhùa PVC		m	15	0,18	2,7	
	tiÕt diÖn (3x2,5)mm^2						
10	Nt, tiÕt diÖn (2x2,5)mm^2		m	35	0,15	5,25	
11	Nt, tiÕt diÖn (2x1,5)mm^2		m	30	0,12	3,6	
III	**NỐI ĐẤT AN TOÀN:**						
1	HÖ thèng tiÕp ®Þa an toµn cho tñ c©n, ®i kÌm		Bé	01	50	50	
	®ång bé víi thiÕt bÞ c©n gåm:						
	- Hép kiÓm tra ®iÖn trë tiÕp ®Þa		C¸i	01			
	- Cọc tiếp địa bằng thép mạ đồng, D=16, L=2,5m		C¸i	10			
	- C¸p ®ång trÇn, tiÕt diÖn 50 mm2		m	30			
IV	**HỆ THỐNG CHỐNG SÉT TRỰC TIẾP:**						
1	**Hệ thống chống sét đánh trực tiếp cho mặt bằng**		Bé	01	50	50	
	trạm cân, đi kèm đồng bộ với thiết bị cân gồm:						
	- Kim thu sÐt chñ ®éng phãng ®iÖn s¸m		C¸i	01			
	- Hép kiÓm tra ®iÖn trë tiÕp ®Þa		C¸i	01			
	- Cọc tiếp địa bằng thép mạ đồng, D=16, L=2,5m		C¸i	10			
	- C¸p ®ång trÇn, tiÕt diÖn 50 mm2		m	50			
2	Cét bª t«ng ly t©m, 14 m, lo¹i C		C¸i	01	200	200	
3	Mãng cét ®óc t¹i chç, lo¹i MT3		C¸i	01			
V	**HỆ THỐNG CHỐNG SÉT CẢM ỨNG:**						
1	HÖ thèng chèng sÐt ®¸nh c¶m øng cho		HT	01			
	nhà điều hành (xem BV số: CV125-3ĐM - 01 - 08)						

(1)	(2)	(3)	(4)	(5)	(6)	(7)	(8)
STT	Tªn gäi vµ ®Æc tÝnh kü thuËt	M· hiÖu tiªu chuÈn	§¬n vÞ	Sè l-îng	§¬n vÞ Khèi l-îng, kg	Chung	Ghi chó

TẬP ĐOÀN CÔNG NGHIỆP THAN KHOÁNG SẢN VN
CÔNG TY CỔ PHẦN TƯ VẤN ĐẦU TƯ MỎ VÀ CÔNG NGHIỆP - VINACOMIN

DỰ ÁN ĐẦU TƯ TRẠM CÂN Ô TÔ ĐIỆN TỬ ≥ 200 TẤN - CÔNG TY CỔ PHẦN THAN ĐÈO NAI - CỌC SÁU - TKV

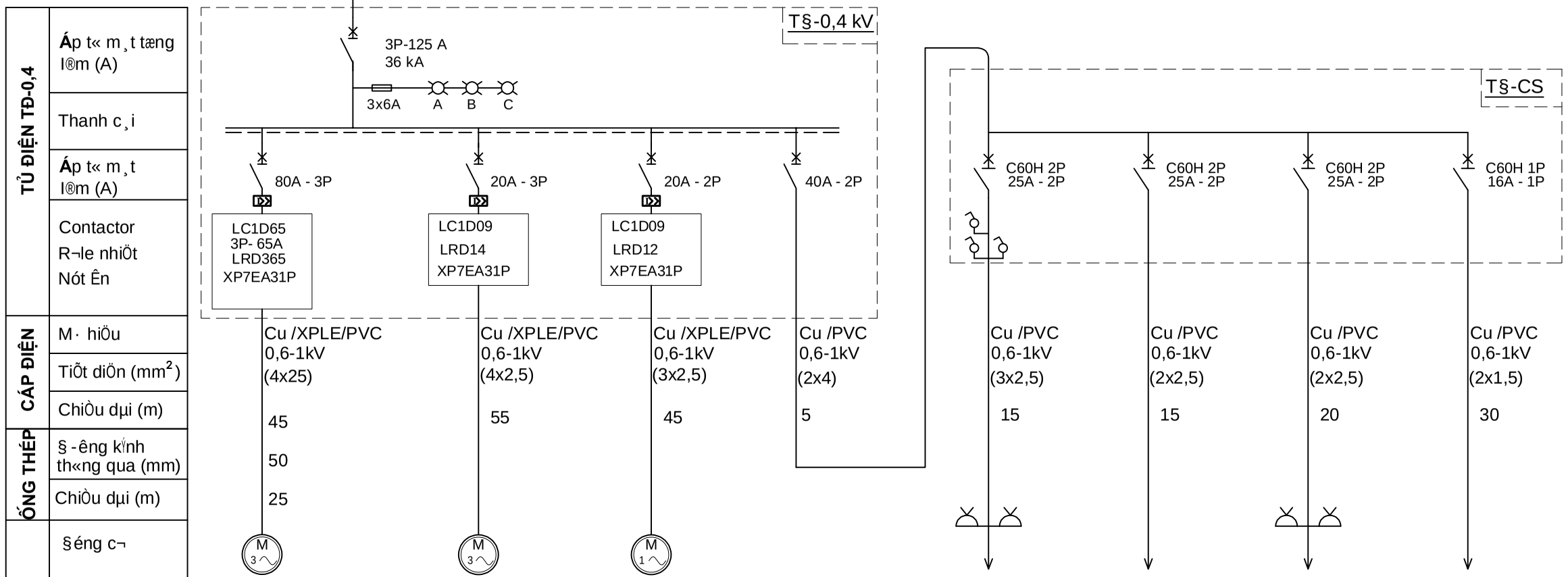
TRẠM CÂN ÔTÔ ĐIỆN TỬ 200 TẤN

Giám đốc	Lê Văn Duẩn		
Phó GĐ	Đào Ngọc Hiệp		
CNĐA	Ng. Phi Hùng		
Trg phòng	Phạm Tất Thế		
Kiểm tra	Phạm Tất Thế		
Chủ trì thiết kế	Phạm Văn Linh		
Thiết kế	Phạm Văn Linh		

TỔNG HỢP THIẾT BỊ, VẬT LIỆU CỦA DỰ ÁN
(tờ 1)

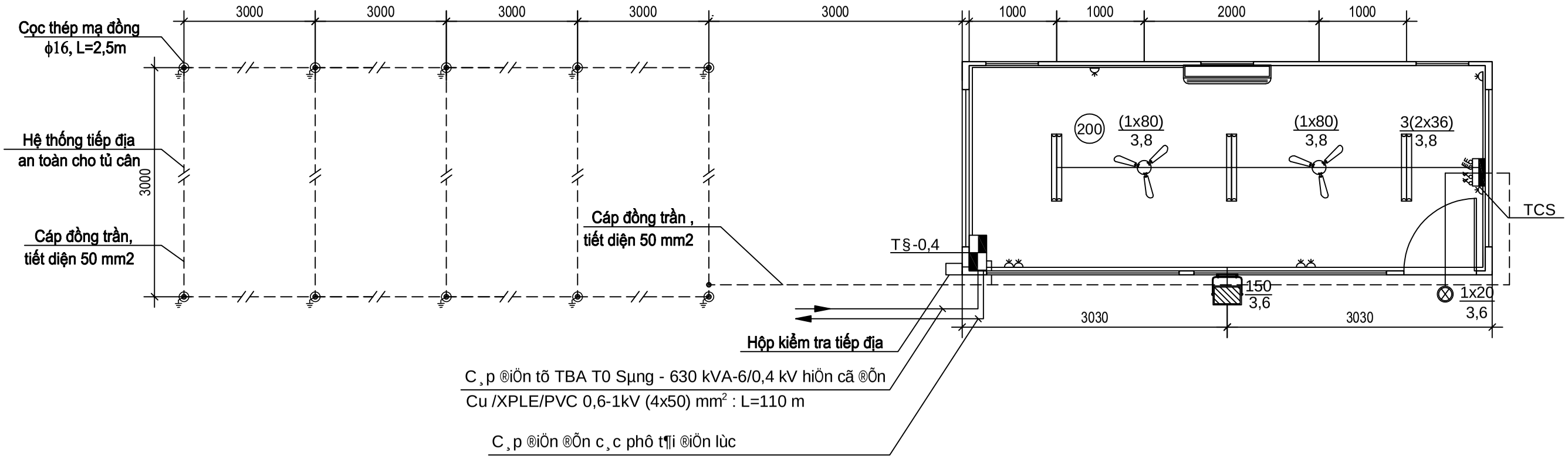
GĐTK	Tỷ lệ	PTK	
TKBVTC	.../...	Điện	**CV125-3ĐM - 01 - 01**

C¸p ®iÖn tõ TBA T0 Sµng - 630 kVA-6/0,4 kV hiÖn cã ®Õn
Cu /XPLE/PVC 0,6-1kV (4x50) mm² : L=110 m



TỦ ĐIỆN TĐ-0,4	Áp t« m¸t tæng I®m (A)								
	Thanh c¸i								
	Áp t« m¸t I®m (A)								
	Contactor R¬le nhiÖt Nót Ên								
CÁP ĐIỆN	M· hiÖu								
	TiÕt diÖn (mm²)								
	ChiÒu dµi (m)								
ỐNG THÉP	§-êng kÝnh th«ng qua (mm)								
	ChiÒu dµi (m)								
	§éng c¬								
P. TẢI	Tªn thiÕt bÞ	M¸y b¬m n-íc	M¸y xÞt röa d©y ®ai	M¸y nÐn khÝ di ®éng		HÖ thèng ®iÒu khiÓn, gi¸m s¸t c©n « t«	M¸y ®iÒu hßa kh«ng khÝ	æ c¾m	§Ìn chiÕu s¸ng, qu¹t giã
	C«ng suÊt (kW)	30	4	1,5					
MÔ TẢ TB ĐÓNG CẮT	CB	GV3L65	GV2LE14	GV2LE08					
	ThiÕt bÞ §K	LC1D65; r¬le nhiÖt LRD365; Nót Ên XP7EA31P	LC1D09; LRD14 Nót Ên XP7EA31P	LC1D09; LRD08 Nót Ên XP7EA31P					
	Sơ đồ điều khiển	Khëi ®éng trùc tiÕp	Khëi ®éng trùc tiÕp	Khëi ®éng trùc tiÕp					
	Ghi chó								

TẬP ĐOÀN CÔNG NGHIỆP THAN KHOÁNG SẢN VN CÔNG TY CỔ PHẦN TƯ VẤN ĐẦU TƯ MỎ VÀ CÔNG NGHIỆP - VINACOMIN				DỰ ÁN ĐẦU TƯ TRẠM CÂN Ô TÔ ĐIỆN TỬ ≥ 200 TẤN - CÔNG TY CỔ PHẦN THAN ĐÈO NAI - CỌC SÁU - TKV			
				TRẠM CÂN ÔTÔ ĐIỆN TỬ 200 TẤN			
Giám đốc	Lê Văn Duẩn			SƠ ĐỒ NGUYÊN LÝ CUNG CẤP ĐIỆN			
Phó GĐ	Đào Ngọc Hiệp						
CNĐA	Ng. Phi Hùng						
Trg phòng	Phạm Tất Thế						
Kiểm tra	Phạm Tất Thế						
Chủ trì thiết kế	Phạm Văn Linh			GĐTK	Tỷ lệ	PTK	CV125-3ĐM - 01 - 02
Thiết kế	Phạm Văn Linh			TKBVTC	.../...	Điện	



KÝ HIỆU ĐIỆN TRÊN MẶT BẰNG

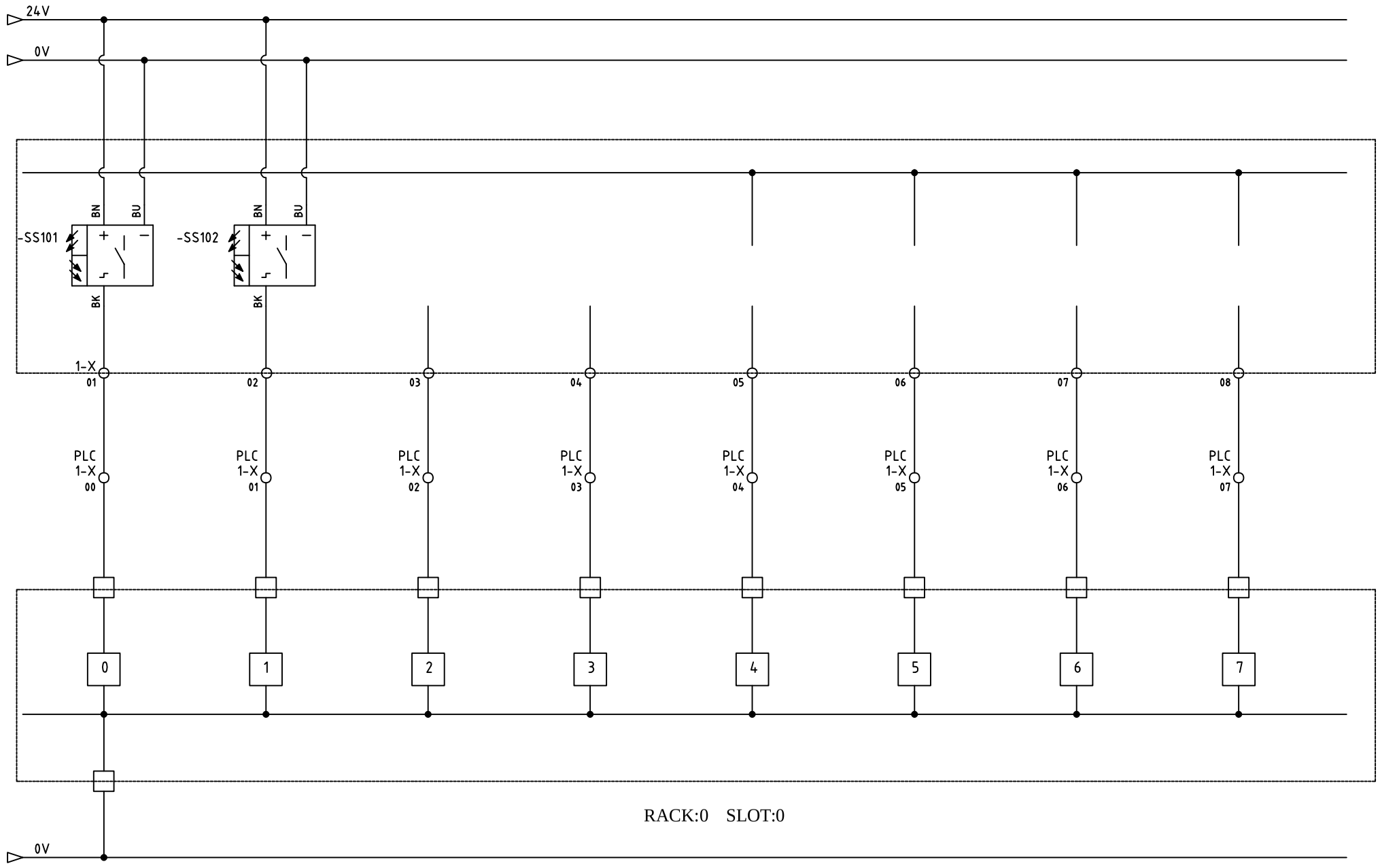
STT	Tªn gäi	Ký hiÖu quy - íc		Ghi chó
		H×nh vÏ	Ch÷ sè	
1	Tñ ®iÖn lùc, tñ ®iÖn chiÕu s¸ng		TĐ-0,4; TCS	
2	ThiÕt bÞ chèng sÐt nguån			
3	§Ìn huúnh quang ®«i			
4	§Ìn pha chiÕu s¸ng víi bãng LED			
5	§Ìn s¸t trÇn phßng bôi n- íc			
6	C«ng t¾c 1 chiÒu (2, 4 h¹t c«ng t¾c ®¬n)			
7	§iÒu hßa nhiÖt ®é			
8	Qu¹t trÇn kÌm chiÕt ¸p 80W-230V			
9	æ c¾m ®«i 3 chÊu			
10	Qu¹t hót 40W-230V			
11	C¸p trôc chÝnh vµ d©y ®iÖn chiÕu s¸ng	———		
12	D©y nèi ®Ết an toµn	— — — — —		
13	Căc tiÕp ®Þa			
14	§é räi tiªu chuÈn (Lux)		200	
15	Sè l- îng (®¬n vÞ x C«ng suÊt(W)) §é cao treo thiÕt bÞ (m)		2(2x36W) 3,4	

GHI CHÚ:

1. Nguån ®iÖn cÊp cho tr¹m c©n « t« 200 tÊn ®- îc lÊy tõ TBA sè T0 Sµng - 630 kVA-6/0,4 kV hiÖn cã ®Õn.
2. TÊt c¶ c¸c æ c¾m l¾p c¸ch sµn 0,3m, c«ng t¾c ®Ìn qu¹t, tñ ®iÖn ©m t- êng l¾p c¸ch sµn 1,5m.
3. C¸p ®iÖn trôc chÝnh, trôc rÏ nh¸nh vµ d©y dÉn ®iÖn tíi c¸c thiÕt bÞ trong tõng phßng ®- îc luån trong èng nhùa SP ®i trªn t- êng vµ trªn trÇn, ®i theo kÕt cÊu x©y dùng ®¶m b¶o an toµn vµ mü quan.
4. Toµn bé c¸c tñ ®iÖn ph¶i nèi tíi hÖ thèng tiÕp ®Þa an toµn côc bé vµ nèi vµo hÖ thèng tiÕp ®Þa chung cña TBA, ®iÖn trë nèi ®Ết cña hÖ thèng tiÕp ®Þa an toµn chung ph¶i ≤ 4 Ω. NÕu kh«ng ®¹t trÞ sè trªn cÇn ®ãng thªm căc vµ d¶i thªm d©y nèi ®Ết.

TẬP ĐOÀN CÔNG NGHIỆP THAN KHOÁNG SẢN VN CÔNG TY CỔ PHẦN TƯ VẤN ĐẦU TƯ MỎ VÀ CÔNG NGHIỆP - VINACOMIN				DỰ ÁN ĐẦU TƯ TRẠM CÂN Ô TÔ ĐIỆN TỬ ≥ 200 TẤN - CÔNG TY CỔ PHẦN THAN ĐÈO NAI - CỌC SÁU - TKV			
				TRẠM CÂN ÔTÔ ĐIỆN TỬ 200 TẤN			
Giám đốc	Lê Văn Duẩn			MẶT BẰNG CUNG CẤP ĐIỆN & NỐI ĐẤT AN TOÀN NHÀ ĐIỀU HÀNH			
Phó GĐ	Đào Ngọc Hiệp						
CNĐA	Ng. Phi Hùng						
Trg phòng	Phạm Tất Thế						
Kiểm tra	Phạm Tất Thế						
Chủ trì thiết kế	Phạm Văn Linh			GĐTK	Tỷ lệ	PTK	CV125-3ĐM - 01 - 03
Thiết kế	Phạm Văn Linh			TKBVTC	.../...	Điện	

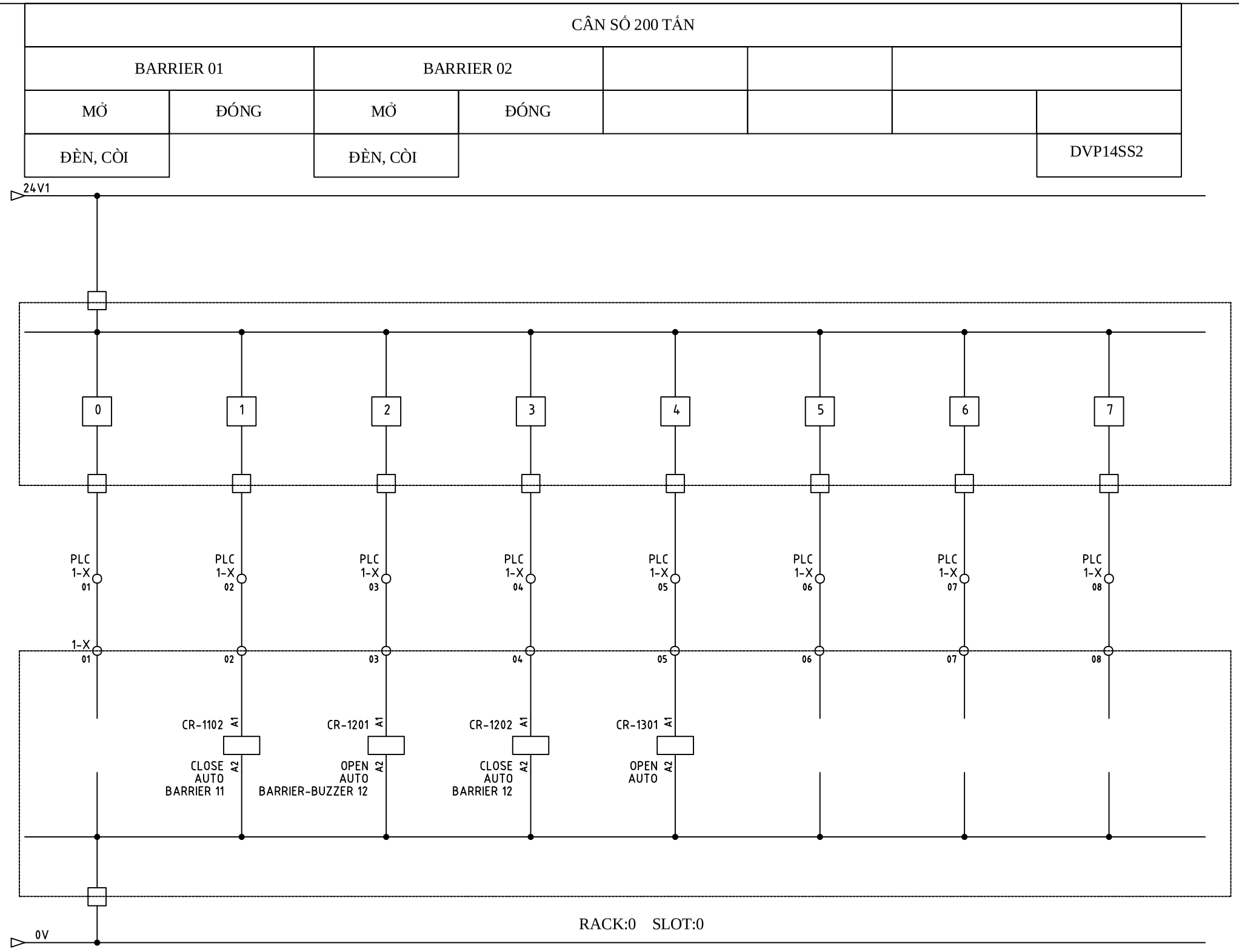
CÂN SỐ 200 TẤN							
CẢM BIẾN							
SS101	SS102						
DVP 14SS2							



GHI CHÚ:

- Hệ thống tủ điều khiển, máy tính, phần mềm ... được nhà cung cấp cấp đồng bộ với hệ thống cân ôtô. Hệ thống điều khiển của mỗi hãng cân là có thể khác nhau.
- Do đó, các bản vẽ sơ đồ đấu nối điều khiển này chỉ dùng để tham khảo. Khi thi công, nhà thầu cung cấp thiết bị có trách nhiệm cung cấp bản vẽ đấu nối chi tiết phù hợp đi kèm với thiết bị.
- Đối với hệ thống điều khiển, giám sát của trạm cân, yêu cầu phải được trang bị thiết bị chống sét phù hợp để đảm bảo an toàn cho hệ thống điều khiển, giám sát (tủ điều khiển, máy tính, cảm biến, loadcell ...) của trạm cân khỏi các sự cố về sét đánh.

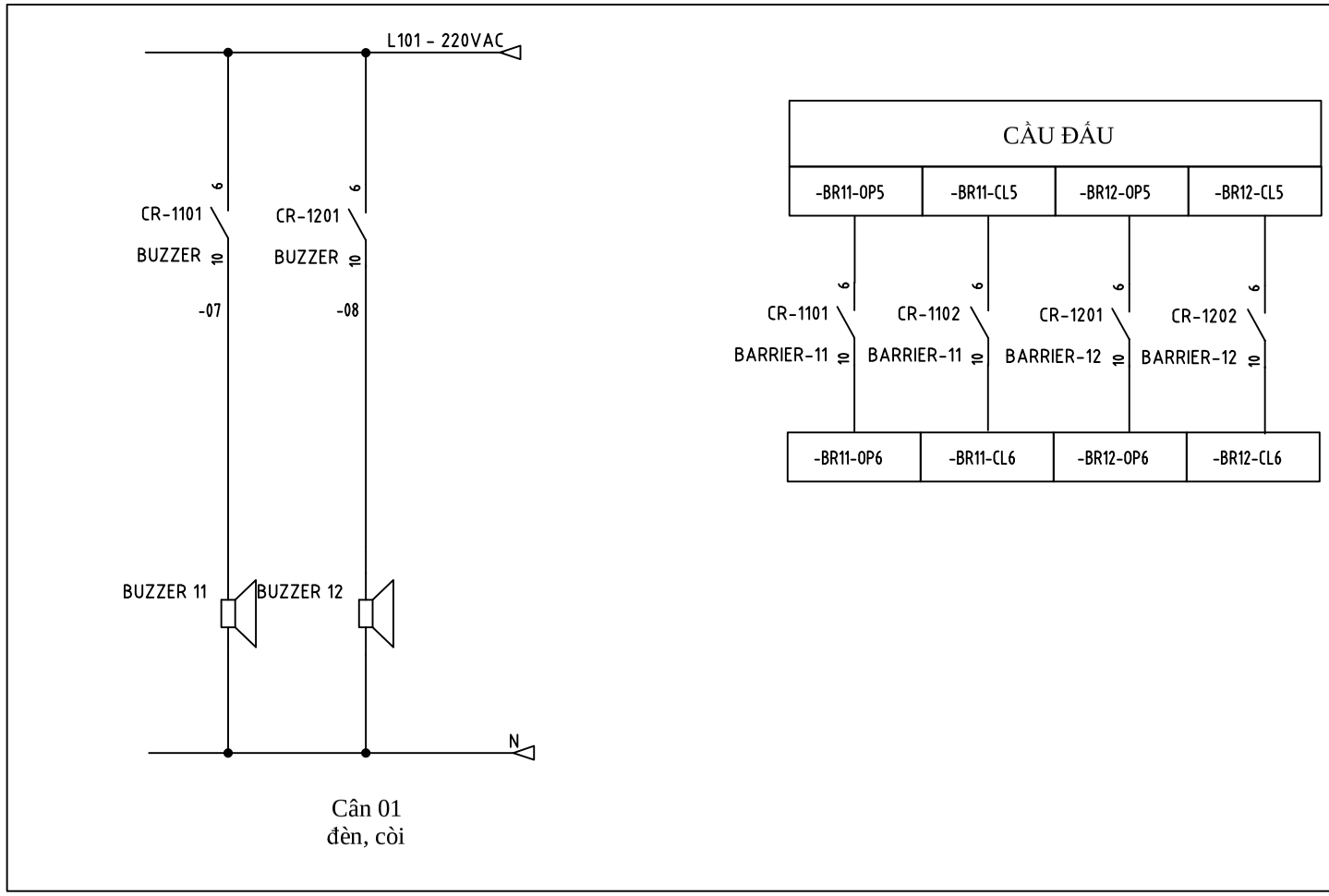
TẬP ĐOÀN CÔNG NGHIỆP THAN KHOÁNG SẢN VN CÔNG TY CỔ PHẦN TƯ VẤN ĐẦU TƯ MỎ VÀ CÔNG NGHIỆP - VINACOMIN				DỰ ÁN ĐẦU TƯ TRẠM CÂN Ô TÔ ĐIỆN TỬ ≥ 200 TẤN - CÔNG TY CỔ PHẦN THAN ĐÈO NAI - CỌC SÁU - TKV		
				TRẠM CÂN ÔTÔ ĐIỆN TỬ 200 TẤN		
Giám đốc	Lê Văn Duẩn			SƠ ĐỒ ĐẤU NỐI ĐIỀU KHIỂN TỜ SỐ 1		
Phó GĐ	Đào Ngọc Hiệp					
CNĐA	Ng. Phi Hùng					
Trg phòng	Phạm Tất Thế					
Kiểm tra	Phạm Tất Thế					
Chủ trì thiết kế	Phạm Văn Linh			GĐTK	Tỷ lệ	PTK
Thiết kế	Phạm Văn Linh			TKBVTC	.../...	Điện
						CV125-3ĐM - 01 - 04



GHI CHÚ:

- Hệ thống tủ điều khiển, máy tính, phần mềm ... được nhà cung cấp cấp đồng bộ với hệ thống cân ôtô. Hệ thống điều khiển của mỗi hãng cân là có thể khác nhau.
- Do đó, các bản vẽ sơ đồ đấu nối điều khiển này chỉ dùng để tham khảo. Khi thi công, nhà thầu cung cấp thiết bị có trách nhiệm cung cấp bản vẽ đấu nối chi tiết phù hợp đi kèm với thiết bị.
- Đối với hệ thống điều khiển, giám sát của trạm cân, yêu cầu phải được trang bị thiết bị chống sét phù hợp để đảm bảo an toàn cho hệ thống điều khiển, giám sát (tủ điều khiển, máy tính, cảm biến, loadcell ...) của trạm cân khỏi các sự cố về sét đánh.

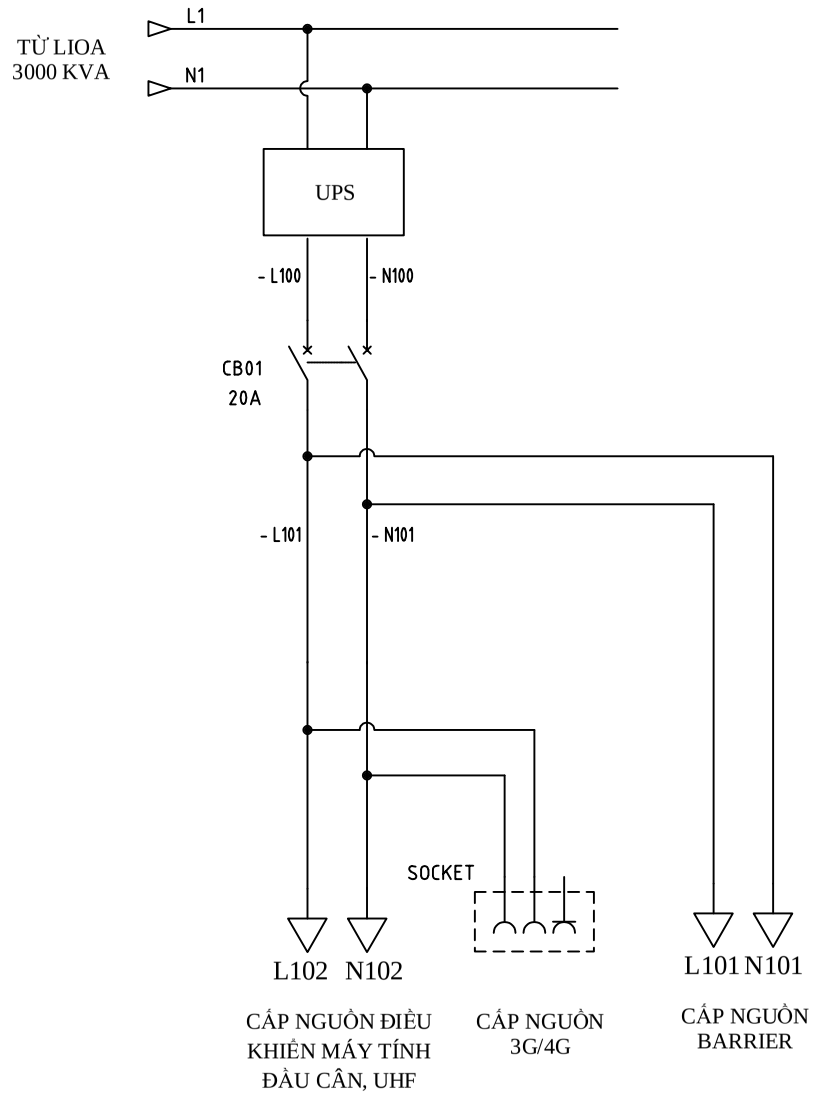
TẬP ĐOÀN CÔNG NGHIỆP THAN KHOÁNG SẢN VN CÔNG TY CỔ PHẦN TƯ VẤN ĐẦU TƯ MỎ VÀ CÔNG NGHIỆP - VINACOMIN				DỰ ÁN ĐẦU TƯ TRẠM CÂN Ô TÔ ĐIỆN TỬ ≥ 200 TẤN - CÔNG TY CỔ PHẦN THAN ĐÈO NAI - CỌC SÁU - TKV			
				TRẠM CÂN ÔTÔ ĐIỆN TỬ 200 TẤN			
Giám đốc	Lê Văn Duẩn			SƠ ĐỒ ĐẤU NỐI ĐIỀU KHIỂN TỜ SỐ 2			
Phó GĐ	Đào Ngọc Hiệp						
CNĐA	Ng. Phi Hùng						
Trg phòng	Phạm Tất Thế						
Kiểm tra	Phạm Tất Thế						
Chủ trì thiết kế	Phạm Văn Linh			GĐTK	Tỷ lệ	PTK	CV125-3ĐM - 01 - 04
Thiết kế	Phạm Văn Linh			TKBVTC	.../...	Điện	

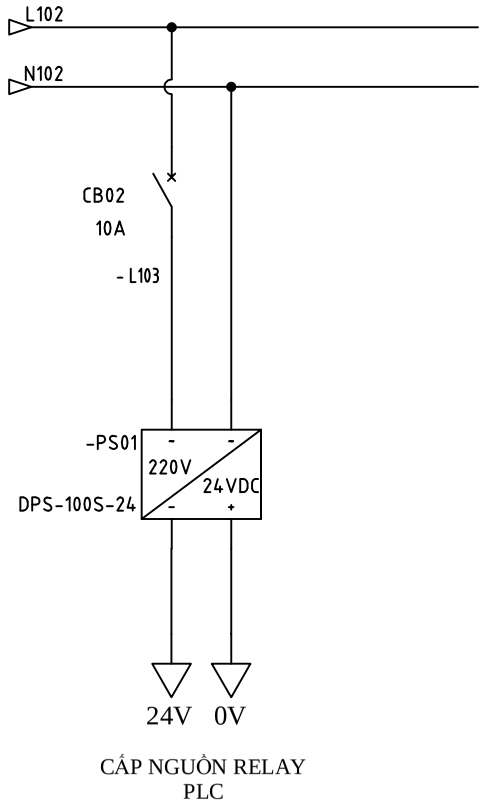


GHI CHÚ:

- Hệ thống tủ điều khiển, máy tính, phần mềm ... được nhà cung cấp cấp đồng bộ với hệ thống cân ôtô. Hệ thống điều khiển của mỗi hãng cân là có thể khác nhau.
- Do đó, các bản vẽ sơ đồ đấu nối điều khiển này chỉ dùng để tham khảo. Khi thi công, nhà thầu cung cấp thiết bị có trách nhiệm cung cấp bản vẽ đấu nối chi tiết phù hợp đi kèm với thiết bị.
- Đối với hệ thống điều khiển, giám sát của trạm cân, yêu cầu phải được trang bị thiết bị chống sét phù hợp để đảm bảo an toàn cho hệ thống điều khiển, giám sát (tủ điều khiển, máy tính, cảm biến, loadcell ...) của trạm cân khỏi các sự cố về sét đánh.

	TẬP ĐOÀN CÔNG NGHIỆP THAN KHOÁNG SẢN VN CÔNG TY CỔ PHẦN TƯ VẤN ĐẦU TƯ MỎ VÀ CÔNG NGHIỆP - VINACOMIN			DỰ ÁN ĐẦU TƯ TRẠM CÂN Ô TÔ ĐIỆN TỬ ≥ 200 TẤN - CÔNG TY CỔ PHẦN THAN ĐÈO NAI - CỌC SÁU - TKV			
				TRẠM CÂN ÔTÔ ĐIỆN TỬ 200 TẤN			
Giám đốc	Lê Văn Duẩn			SƠ ĐỒ ĐẤU NỐI ĐIỀU KHIỂN TỜ SỐ 3			
Phó GĐ	Đào Ngọc Hiệp						
CNĐA	Ng. Phi Hùng						
Trg phòng	Phạm Tất Thế						
Kiểm tra	Phạm Tất Thế						
Chủ trì thiết kế	Phạm Văn Linh			GĐTK	Tỷ lệ	PTK	CV125-3ĐM - 01 - 04
Thiết kế	Phạm Văn Linh			TKBVTC	.../...	Điện	

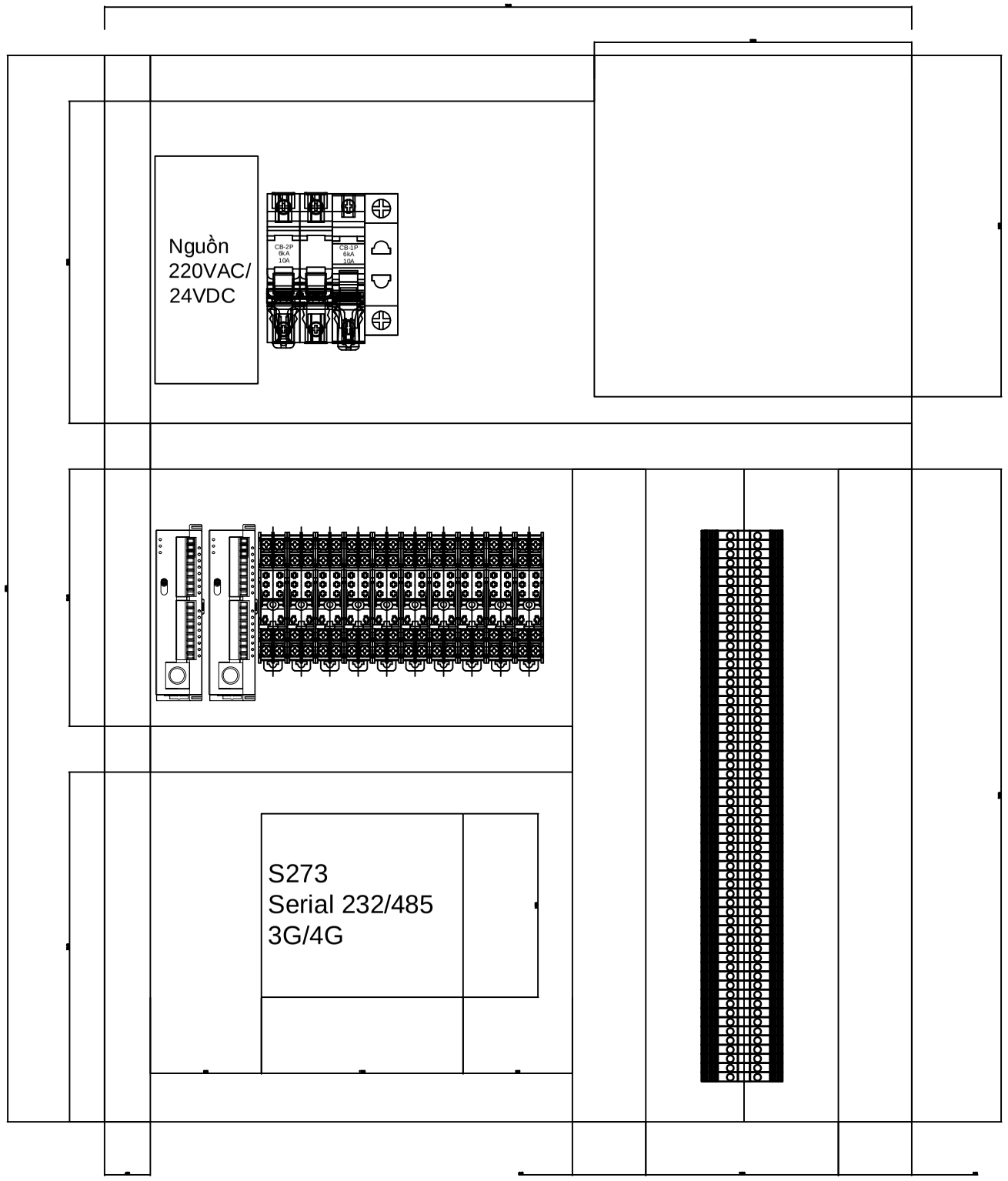




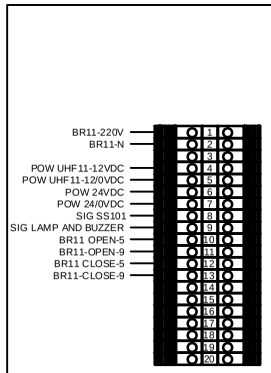
GHI CHÚ:

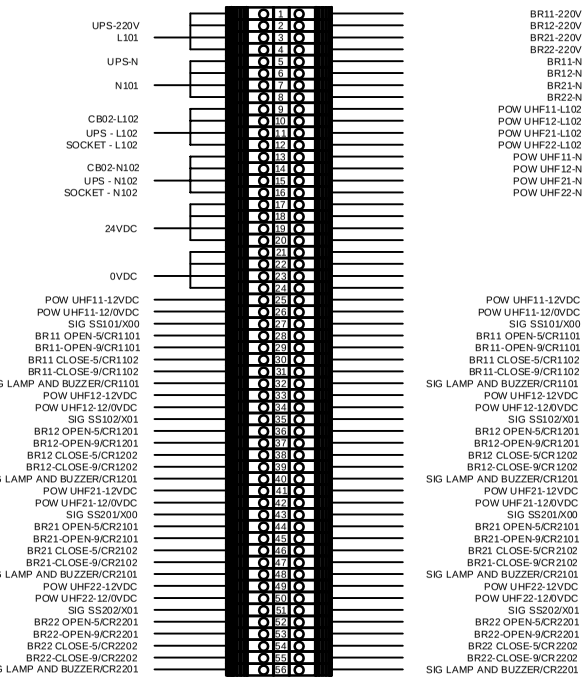
- Hệ thống tủ điều khiển, máy tính, phần mềm ... được nhà cung cấp cấp đồng bộ với hệ thống cân ôtô. Hệ thống điều khiển của mỗi hãng cân là có thể khác nhau.
- Do đó, các bản vẽ sơ đồ đấu nối điều khiển này chỉ dùng để tham khảo. Khi thi công, nhà thầu cung cấp thiết bị có trách nhiệm cung cấp bản vẽ đấu nối chi tiết phù hợp đi kèm với thiết bị.
- Đối với hệ thống điều khiển, giám sát của trạm cân, yêu cầu phải được trang bị thiết bị chống sét phù hợp để đảm bảo an toàn cho hệ thống điều khiển, giám sát (tủ điều khiển, máy tính, cảm biến, loadcell ...) của trạm cân khỏi các sự cố về sét đánh.

	TẬP ĐOÀN CÔNG NGHIỆP THAN KHOÁNG SẢN VN CÔNG TY CỔ PHẦN TƯ VẤN ĐẦU TƯ MỎ VÀ CÔNG NGHIỆP - VINACOMIN			DỰ ÁN ĐẦU TƯ TRẠM CÂN Ô TÔ ĐIỆN TỬ ≥ 200 TẤN - CÔNG TY CỔ PHẦN THAN ĐÈO NAI - CỌC SÁU - TKV			
				TRẠM CÂN ÔTÔ ĐIỆN TỬ 200 TẤN			
Giám đốc	Lê Văn Duẩn			SƠ ĐỒ ĐẤU NỐI ĐIỀU KHIỂN TỜ SỐ 4			
Phó GĐ	Đào Ngọc Hiệp						
CNĐA	Ng. Phi Hùng						
Trg phòng	Phạm Tất Thế						
Kiểm tra	Phạm Tất Thế						
Chủ trì thiết kế	Phạm Văn Linh			GĐTK	Tỷ lệ	PTK	CV125-3ĐM - 01 - 04
Thiết kế	Phạm Văn Linh			TKBVTC	.../...	Điện	



BOXCO BC-AGP



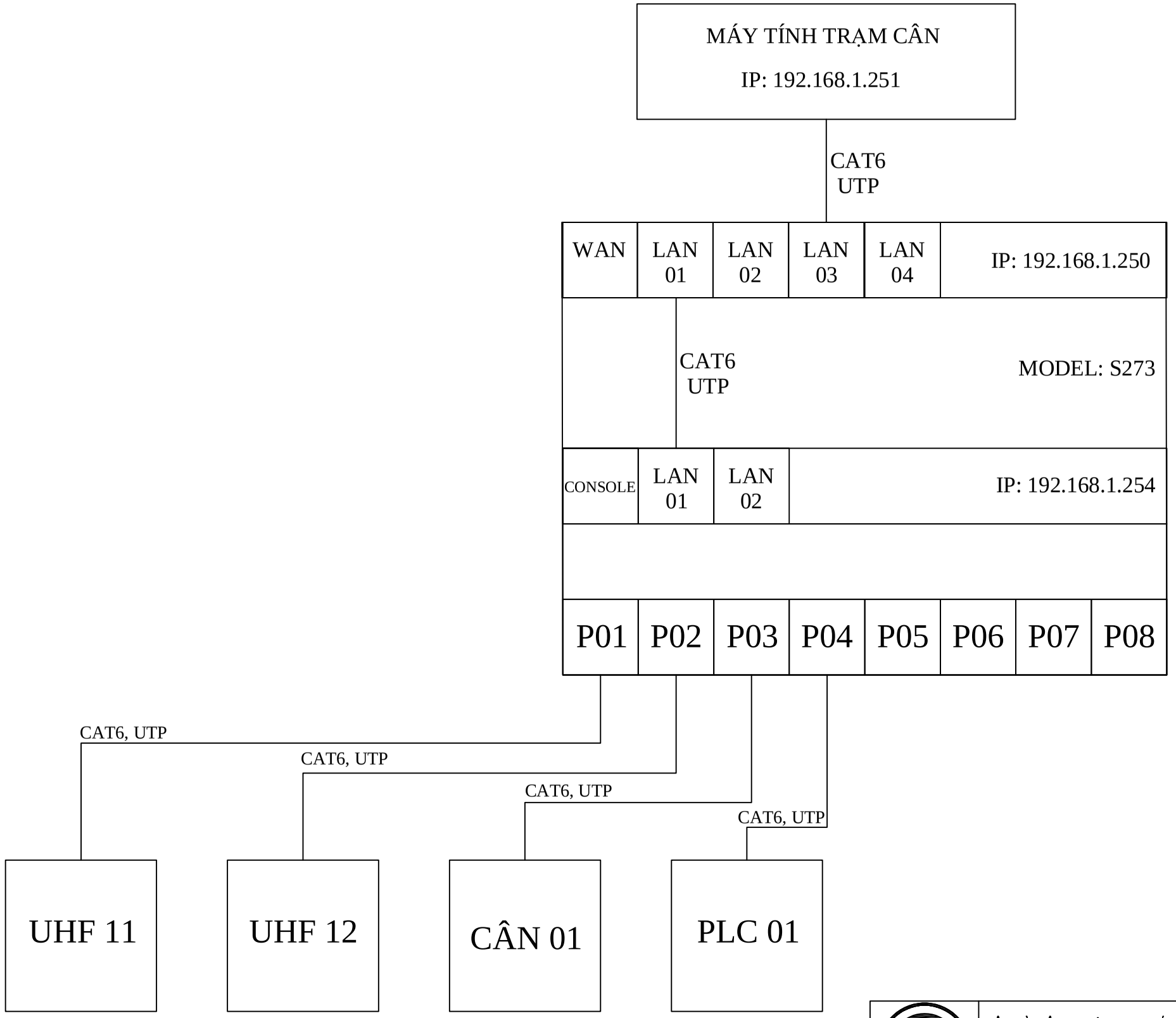


CẦU ĐẤU DÂY

GHI CHÚ:

- Hệ thống tủ điều khiển, máy tính, phần mềm ... được nhà cung cấp cấp đồng bộ với hệ thống cân ôtô. Hệ thống điều khiển của mỗi hãng cân là có thể khác nhau.
- Do đó, các bản vẽ sơ đồ đấu nối điều khiển này chỉ dùng để tham khảo. Khi thi công, nhà thầu cung cấp thiết bị có trách nhiệm cung cấp bản vẽ đấu nối chi tiết phù hợp đi kèm với thiết bị.
- Đối với hệ thống điều khiển, giám sát của trạm cân, yêu cầu phải được trang bị thiết bị chống sét phù hợp để đảm bảo an toàn cho hệ thống điều khiển, giám sát (tủ điều khiển, máy tính, cảm biến, loadcell ...) của trạm cân khỏi các sự cố về sét đánh.

TẬP ĐOÀN CÔNG NGHIỆP THAN KHOÁNG SẢN VN CÔNG TY CỔ PHẦN TƯ VẤN ĐẦU TƯ MỎ VÀ CÔNG NGHIỆP - VINACOMIN				DỰ ÁN ĐẦU TƯ TRẠM CÂN Ô TÔ ĐIỆN TỬ ≥ 200 TẤN - CÔNG TY CỔ PHẦN THAN ĐÈO NAI - CỌC SÁU - TKV			
				TRẠM CÂN ÔTÔ ĐIỆN TỬ 200 TẤN			
Giám đốc	Lê Văn Duẩn			SƠ ĐỒ ĐẤU NỐI ĐIỀU KHIỂN TỜ SỐ 5			
Phó GĐ	Đào Ngọc Hiệp						
CNĐA	Ng. Phi Hùng						
Trg phòng	Phạm Tất Thế						
Kiểm tra	Phạm Tất Thế						
Chủ trì thiết kế	Phạm Văn Linh			GĐTK	Tỷ lệ	PTK	CV125-3ĐM - 01 - 04
Thiết kế	Phạm Văn Linh			TKBVTC	.../...	Điện	



GHI CHÚ:

- Hệ thống tủ điều khiển, máy tính, phần mềm ... được nhà cung cấp cấp đồng bộ với hệ thống cân ôtô. Hệ thống điều khiển của mỗi hãng cân là có thể khác nhau.
- Do đó, các bản vẽ sơ đồ đấu nối điều khiển này chỉ dùng để tham khảo. Khi thi công, nhà thầu cung cấp thiết bị có trách nhiệm cung cấp bản vẽ đấu nối chi tiết phù hợp đi kèm với thiết bị.
- Đối với hệ thống điều khiển, giám sát của trạm cân, yêu cầu phải được trang bị thiết bị chống sét phù hợp để đảm bảo an toàn cho hệ thống điều khiển, giám sát (tủ điều khiển, máy tính, cảm biến, loadcell ...) của trạm cân khỏi các sự cố về sét đánh.

TẬP ĐOÀN CÔNG NGHIỆP THAN KHOÁNG SẢN VN CÔNG TY CỔ PHẦN TƯ VẤN ĐẦU TƯ MỎ VÀ CÔNG NGHIỆP - VINACOMIN				DỰ ÁN ĐẦU TƯ TRẠM CÂN Ô TÔ ĐIỆN TỬ ≥ 200 TẤN - CÔNG TY CỔ PHẦN THAN ĐÈO NAI - CỌC SÁU - TKV			
				TRẠM CÂN ÔTÔ ĐIỆN TỬ 200 TẤN			
Giám đốc	Lê Văn Duẩn			SƠ ĐỒ ĐẤU NỐI ĐIỀU KHIỂN TỜ SỐ 6			
Phó GĐ	Đào Ngọc Hiệp						
CNĐA	Ng. Phi Hùng						
Trg phòng	Phạm Tất Thế						
Kiểm tra	Phạm Tất Thế						
Chủ trì thiết kế	Phạm Văn Linh			GĐTK	Tỷ lệ	PTK	CV125-3ĐM - 01 - 04
Thiết kế	Phạm Văn Linh			TKBVTC	.../...	Điện	

456 100 456 200 456 300

2325900

2325800

b¶ng liÖt kª c«ng trxnh

STT	TÊN CÔNG TRÌNH	SỐ HIỆU	GHI CHÚ
1	Tr¹m c©n 200T	①	
2	Nhµ ®iÒu khiÓn tr¹m c©n	②	
3	Nhµ vÖ sinh di ®éng	③	
4	TÐc n- íc s¹ch	④	
5	§-êng dÉn ra vµo tr¹m c©n 200T	⑤	
6	S©n bª t«ng khu nhµ ®iÒu khiÓn	⑥	
7	R·nh tho¸t n- íc	⑦	
8	Hè thu n- íc	⑧	

Kim thu sét tiên đạo sớm lắp trên cột BTLT 14C (chôn 2,0 m); Chiều dài kim thu sét 0,5 m; Tổng chiều cao so với cốt +0,00 là 12,5 m

Đường dẫn ra vào trạm cân 200T

VÀO KHO THAN

Phạm vi vùng bảo vệ sét đánh cấp 1: h1 = 8 m; Rp1 = 79 m; Hx = 13; H1 = 18

Hố nhận

Cáp điện ngầm Cu /XPLE/DSTA/PVC 0,6-1kV (4x50) mm²: L= 110 m

Trạm biến áp 630 kVA - 6/0,4 kV T0 Sàng hiện có

PHƯƠNG PHÁP TÍNH TOÁN: BÁN KÍNH BẢO VỆ CỦA KIM THU SÉT PHÁT TIA TIÊN ĐẠO:

Rp là bán kính bảo vệ tính theo công thức:

$$Rp = \sqrt{h(2r - h) + \Delta L(2r + \Delta L)}$$

r - bán kính sét đánh theo lý thuyết quả cầu lăn (m), r = 20 m là số chọn theo cấp bảo vệ cấp I

Rp - Bán kính bảo vệ (m).

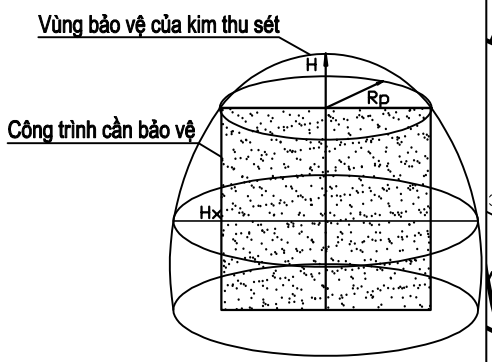
h - Độ cao của đầu kim thu sét so với mặt phẳng nằm ngang của công trình cần bảo vệ (m).

ΔL - Độ dài tia tiên đạo do kim thu sét phát ra (m)

$$\Delta L = \Delta T \times \Delta V$$

ΔT - Thời gian phát tia tiên đạo sớm (ms).

V - Vận tốc lan truyền của tiên đạo sớm trong không khí (m/ms).



Bảng tính sẵn bán kính bảo vệ Rp của kim thu ở các cấp độ bảo vệ (chọn cấp bảo vệ I: r = 20m):

Chiều cao đỉnh kim so với mặt phẳng ngang của nhà cần bảo vệ (m)	2	3	6	8	10	15	25	30	45	Max 60
Bán kính bảo vệ cấp I (r=20m) (m)	31	47	79	79	79	80	80	79	76	69
Bán kính bảo vệ cấp II (r=30m) (m)	35	52	87	87	88	89	90	90	89	85
Bán kính bảo vệ cấp III (r=45m) (m)	39	58	97	98	99	101	103	104	105	104
Bán kính bảo vệ cấp IV (r=60m) (m)	43	64	107	108	109	111	115	116	119	120

BẢNG KÝ HIỆU QUY ƯỚC

STT	TÊN GỌI	KÝ HIỆU	GHI CHÚ
1	Cáp điện 0,4 kV đi ngầm		
2	Vùng bảo vệ của hệ thống chống sét		
3	Vị trí lắp kim thu sét phóng tiên đạo sớm		
4	Bán kính bảo vệ của kim thu sét	Rp	

TẬP ĐOÀN CÔNG NGHIỆP THAN KHOÁNG SẢN VN
CÔNG TY CỔ PHẦN TƯ VẤN ĐẦU TƯ MỎ VÀ CÔNG NGHIỆP - VINACOMIN

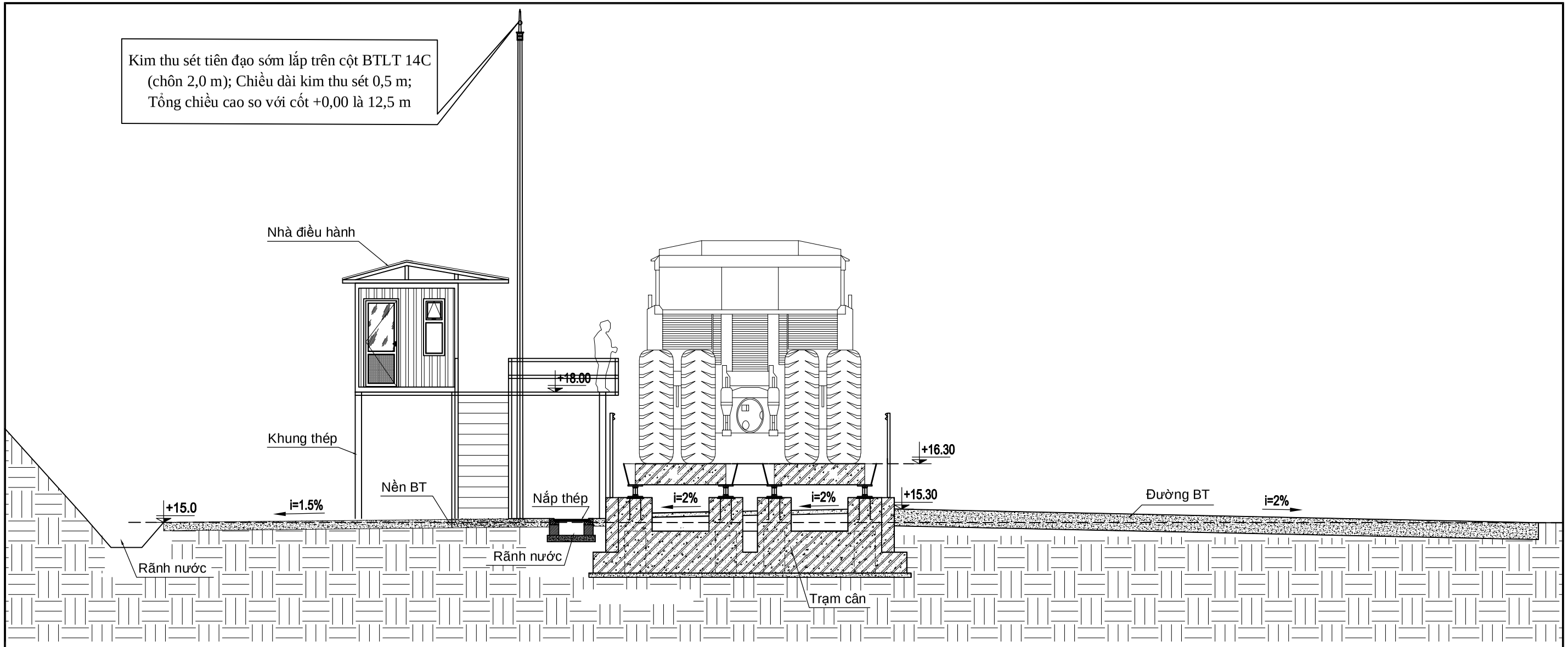
DỰ ÁN ĐẦU TƯ TRẠM CÂN ÔTÔ ĐIỆN TỬ ≥200 TẤN
CÔNG TY CỔ PHẦN THAN ĐÈO NAI-CỌC SÁU - TKV

TRẠM CÂN ÔTÔ ĐIỆN TỬ 200 TẤN

Giám đốc	Lê Văn Duẩn		
Phó GĐ	Đào Ngọc Hiệp		
CNĐA	Ng. Phi Hùng		
Trg phòng	Phạm Tất Thế		
Kiểm tra	Phạm Tất Thế		
Chủ trì thiết kế	Phạm Văn Linh		
Thiết kế	Phạm Văn Linh		

MẶT BẰNG CUNG CẤP ĐIỆN NGUỒN & HỆ THỐNG CHỐNG SÉT TRỰC TIẾP

GĐTK	Tỷ lệ	PTK	
TKBVTC	.../...	Điện	**CV125-3ĐM - 01 - 05**



MẶT CẮT ĐẠI DIỆN QUA TRẠM CÂN

thuyÕt minh hÖ thèng cHèNG SÐT b¶o vÖ C¤NG TRxNH

Để đáp ứng đ- ợc yêu cầu về an toàn điện đảm bảo công trình an toàn khỏi sét đánh. Trong dự án trang bị các hệ thống bảo vệ nh- sau:

**** Hệ thống chống sét***

- Trang bị hệ thống chống sét với kim thu sét phát tia tiên đạo sớm lắp trên cột BTLT 14C để bảo vệ cho cả Nhà điều hành và bàn cân, độ cao đỉnh kim bảo vệ là 12,5 m, phạm vi bảo vệ của kim thu sét có bán kính là 79 m.
- Ngoài ra, Trạm biến áp còn đ- ợc trang bị hệ thống chống sét đánh thẳng và chống sét cảm ứng bằng kim thu sét, l- ới thu sét đặt trên mái nhà, đảm bảo phạm vi bảo vệ cho công trình.

Phạm vi bảo vệ của hệ thống chống sét đánh thẳng đảm bảo bao phủ toàn bộ công trình**.**

**** Hệ thống nối đất***

- Hệ thống nối đất an toàn điện: Tất cả vỏ các thiết bị không mang điện đều đ- ợc nối đất an toàn và đ- ợc liên kết với hệ thống nối đất an toàn của trạm, điện trở nối đất ≤ 4 Ω.
- Hệ thống nối đất chống sét:

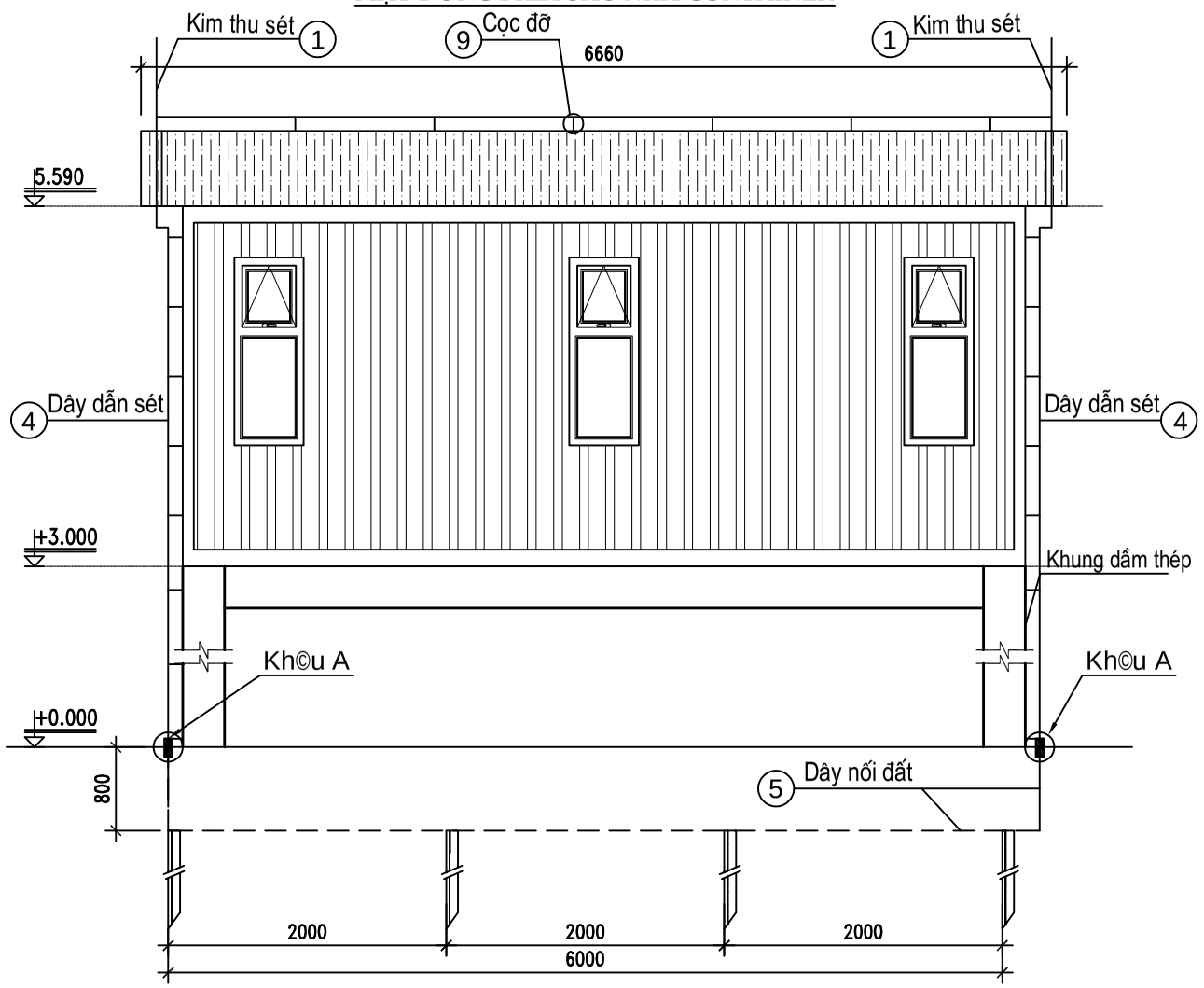
+ Hệ thống nối đất chống sét đánh thẳng của trạm cân sử dụng dây nối đất bằng cáp đồng trần tiết diện 50 mm2 và cọc nối đất làm bằng thép mạ đồng D=16, dài 2,5 m. Điện trở nối đất theo quy định là ≤ 10 Ω. Tuy nhiên, dự án này yêu cầu điện trở nối đất phải ≤ 4 Ω để tăng độ đảm bảo an toàn).

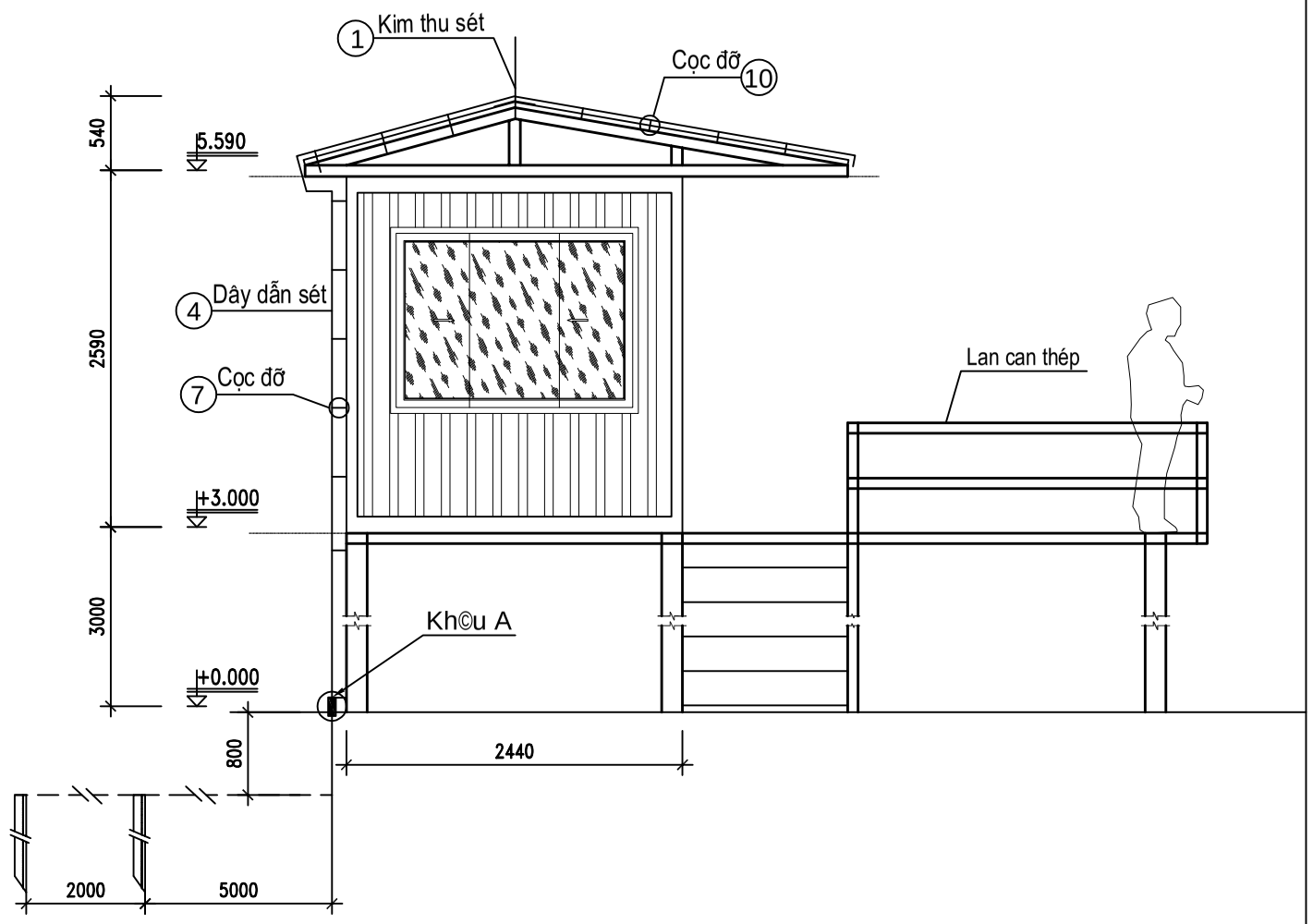
Toàn bộ cọc nối đất, dây dẫn sét và kim thu sét đều đ- ợc m kẽm. Cọc nối đất đ- ợc chôn sâu trong đất, đầu cọc cách mặt đất 800 mm. Khi thi công xong, cần đo điện trở nối đất của hệ thống, nếu trị số điện trở không đảm bảo theo quy định cần có biện pháp làm giảm điện trở hoặc bổ sung thêm cọc và rải thêm dây nối đất.

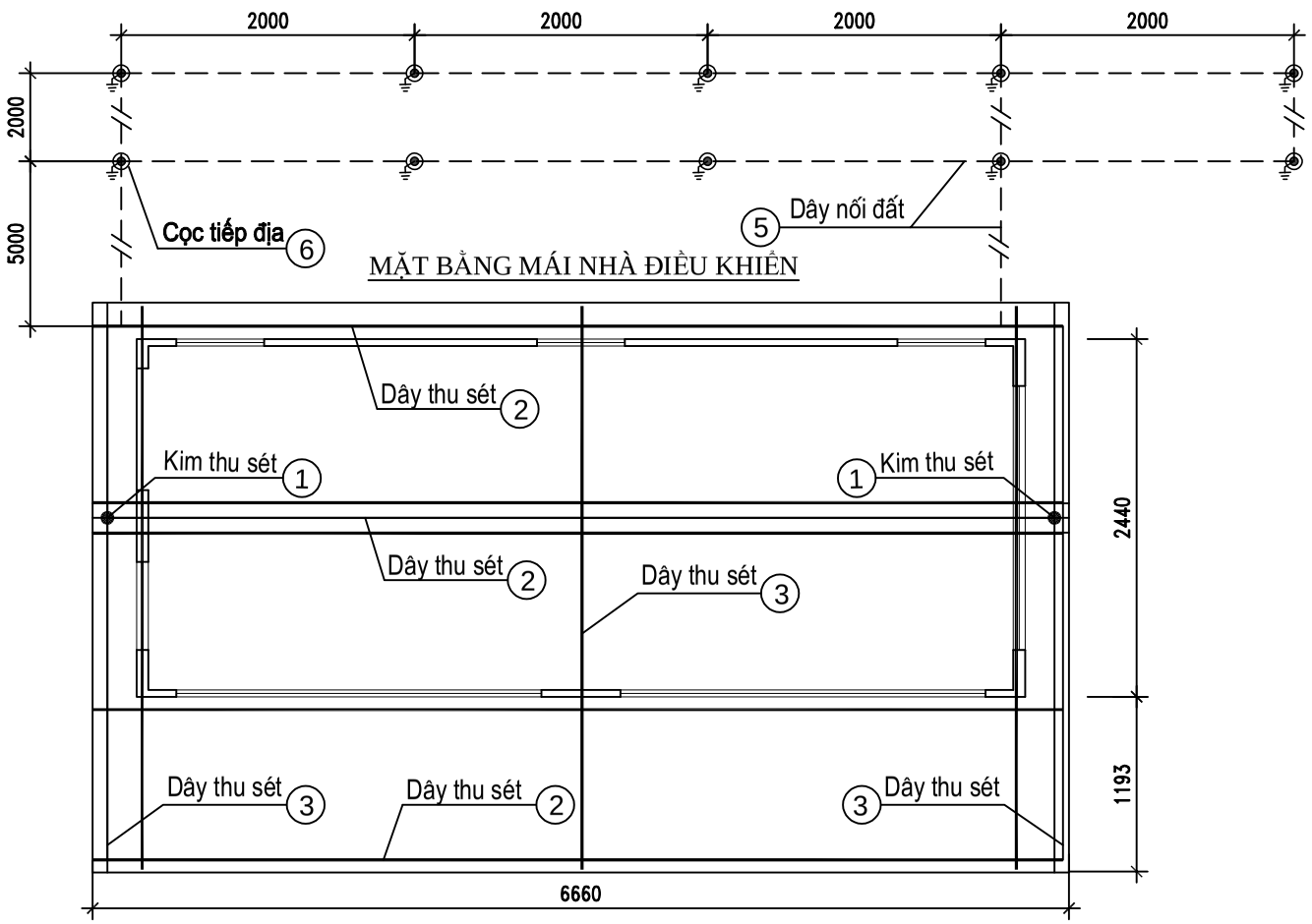
Trong quá trình vận hành cũng cần kiểm tra định kỳ nếu trị số điện trở không đảm bảo theo quy định cần có biện pháp làm giảm điện trở hoặc bổ sung thêm cọc và rải thêm dây nối đất.

TẬP ĐOÀN CÔNG NGHIỆP THAN KHOÁNG SẢN VN CÔNG TY CỔ PHẦN TƯ VẤN ĐẦU TƯ MỎ VÀ CÔNG NGHIỆP - VINACOMIN				DỰ ÁN ĐẦU TƯ TRẠM CÂN ÔTÔ ĐIỆN TỬ ≥200 TẤN CÔNG TY CỔ PHẦN THAN ĐÈO NAI-CỌC SÁU - TKV			
				TRẠM CÂN ÔTÔ ĐIỆN TỬ 200 TẤN			
Giám đốc	Lê Văn Duẩn			**CỘT THU SÉT**			
Phó GĐ	Đào Ngọc Hiệp						
CNĐA	Ng. Phi Hùng						
Trg phòng	Phạm Tất Thế						
Kiểm tra	Phạm Tất Thế						
Chủ trì thiết kế	Phạm Văn Linh			GĐTK	Tỷ lệ	PTK	**CV125-3ĐM - 01 - 06**
Thiết kế	Phạm Văn Linh			TKBVTC	.../...	Điện	

MẶT ĐỨNG PHÍA SAU NHÀ CONTAINER







GHI CHÚ

1- Li[a]n kÕt kim thu sÐt, d©y thu sÐt, d©y dÉn sÐt víi m¸i nhµ,víi trô, trÇn nhµ xem ë c¸c b¶n vÏ chi tiÕt.
2- §iÖn trë nèi ®Êt ph¶i ®¶m b¶o nhá h¬n hoÆc b»ng 4Ω. NÕu kh«ng ®[1]t trÞ sè tr[a]n ph¶i nèi th[a]m d©y vµ ®ãng th[a]m cäc nèi ®Êt.
3- Khi thi c«ng cÇn ph¶i tu©n theo quy ®Þnh cô thÓ ë c¸c b¶n vÏ chi tiÕt. §¶m b¶o mü quan vµ chèng dét cho c«ng trxnh.
4- TÊt c¶ c¸c thiÕt bÞ, vËt liÖu trong h[1]ng môc nµy ®Òu cã thÓ ®-îc thay thÕ b»ng c¸c thiÕt bÞ, vËt liÖu ®iÖn cã ®Æc t'nh kü thuËt t-¬ng ®-¬ng.
5- Khi xem b¶n vÏ nµy cÇn kÕt hîp víi c¸c b¶n vÏ phÇn ®iÖn vµ x©y dùng cña ®Ò ¸n nµy.

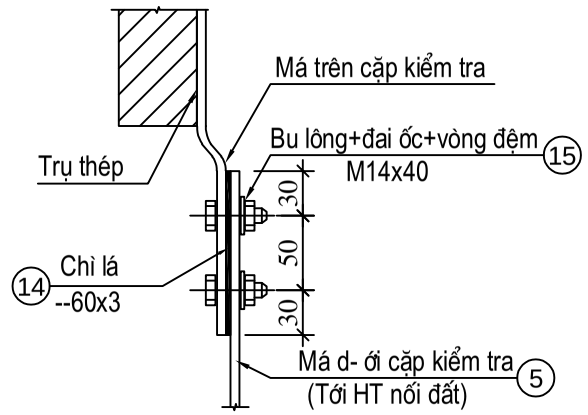
TẬP ĐOÀN CÔNG NGHIỆP THAN KHOÁNG SẢN VN CÔNG TY CỔ PHẦN TƯ VẤN ĐẦU TƯ MỎ VÀ CÔNG NGHIỆP - VINACOMIN				DỰ ÁN ĐẦU TƯ TRẠM CÂN Ô TÔ ĐIỆN TỬ ≥ 200 TẤN - CÔNG TY CỔ PHẦN THAN ĐÈO NAI - CỌC SÁU - TKV			
				TRẠM CÂN ÔTÔ ĐIỆN TỬ 200 TẤN			
Giám đốc	Lê Văn Duẩn			HỆ THỐNG CHỐNG SÉT CẢM ỨNG CHO NHÀ ĐIỀU HÀNH			
Phó GĐ	Đào Ngọc Hiệp						
CNĐA	Ng. Phi Hùng						
Trg phòng	Phạm Tất Thế						
Kiểm tra	Phạm Tất Thế						
Chủ trì thiết kế	Phạm Văn Linh			GĐTK	Tỷ lệ	PTK	CV125-3ĐM - 01 - 07
Thiết kế	Phạm Văn Linh			TKBVTC	.../...	Điện	

BẢNG THỐNG KÊ VÀ TỔNG HỢP THÉP CHO HỆ THỐNG CHỐNG SÉT

Ký hiÖu Sè l- îng	Sè thÐp	Quy c¸ch	Lo¹i thÐp	C. dµi 1 thanh	Sè thanh	Tæng C. dµi	Tæng hîp thÐp (kg)		
							lo¹i thÐp	C. dµi (m)	K. l- îng
	1	———	D=16	1 700	02	3 400	D=16	28,4	44,8
	2	———	D=10	6 500	03	19 500	D=10	34,8	21,47
	3	———	D=10	4 500	03	13 500	D=8	11,0	4,35
	4	D©y c¸p ®ång	50 mm2	6 000	02	12 000	_ 400x2	0,4	2,51
	5	D©y c¸p ®ång	50 mm2	18 000	01	11 500	M14x40	0,16	0,40
	6	ThÐp trßn m¹ ®ång	D=16	2 500	10	25 000			
	7	40 200 100	D=8	340	08	2 720			
	8	70 200	D=8	270	06	1 620			
	9	80 160 100	D=8	340	05	1 700			
	10	50 60 90	D=8	200	20	4 000			
	11	100 200	D=10	300	02	6 00			
	12	60 60	D=8	120	08	960			
	13	-- 400x200x2	_ 400x2	200	02	4 00			
	14	Chx l¸	--60x3	120	02	240			
	15	Bul«ng+®ai èc+vßng ®Öm	M14x40	40	04	160			

KHÂU A(KẸP KZ-2)

Tû lÖ:1/5



GHI CHÚ

1- TÊt c¶ c¸c thiÕt bÞ, vËt liÖu trong h¹ng môc nµy ®Òu cã thÓ ®- îc thay thÕ b»ng c¸c thiÕt bÞ, vËt liÖu ®iÖn cã ®Æc tÝnh kü thuËt t- ¬ng ®- ¬ng.

2- Khi xem b¶n vÏ nµy cÇn kÕt hîp v íi c¸c b¶n vÏ phÇn ®iÖn vµ x©y dùng cña ®Ò ¸n nµy.

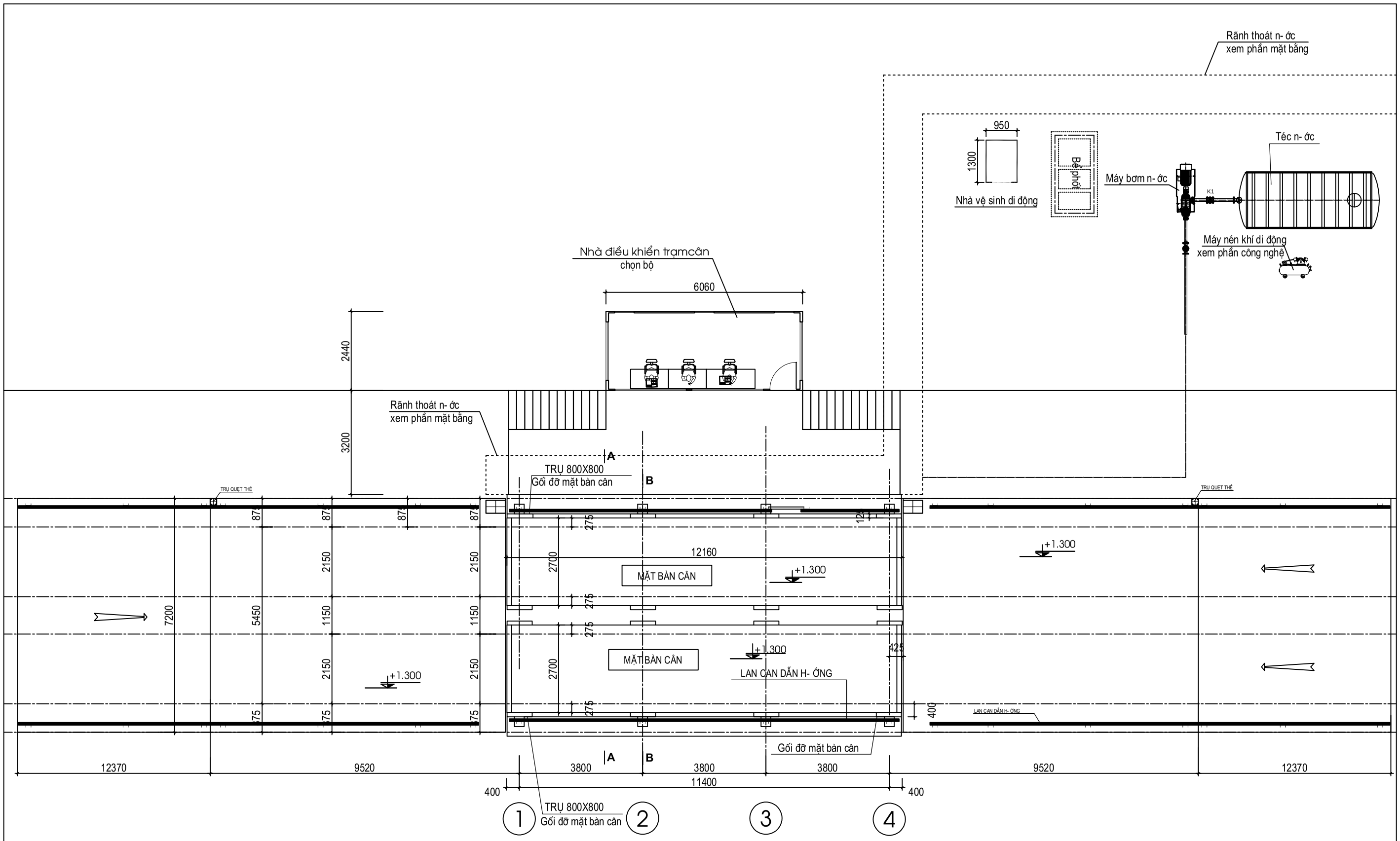
TẬP ĐOÀN CÔNG NGHIỆP THAN KHOÁNG SẢN VN CÔNG TY CỔ PHẦN TƯ VẤN ĐẦU TƯ MỎ VÀ CÔNG NGHIỆP - VINACOMIN				DỰ ÁN ĐẦU TƯ TRẠM CÂN Ô TÔ ĐIỆN TỬ ≥ 200 TẤN - CÔNG TY CỔ PHẦN THAN ĐÈO NAI - CỌC SÁU - TKV		
				TRẠM CÂN ÔTÔ ĐIỆN TỬ 200 TẤN		
Giám đốc	Lê Văn Duẩn			LIỆT KÊ KHỐI LƯỢNG VẬT LIỆU HỆ THỐNG CHỐNG SÉT CẢM ỨNG		
Phó GĐ	Đào Ngọc Hiệp					
CNĐA	Ng. Phi Hùng					
Trg phòng	Phạm Tất Thế					
Kiểm tra	Phạm Tất Thế					
Chủ trì thiết kế	Phạm Văn Linh			GĐTK	Tỷ lệ	PTK
Thiết kế	Phạm Văn Linh			TKBVTC	.../...	Điện
						CV125-3ĐM - 01 - 08

TẬP ĐOÀN CÔNG NGHIỆP THAN - KHOÁNG SẢN VIỆT NAM
CÔNG TY CỔ PHẦN TƯ VẤN ĐẦU TƯ MỎ VÀ CÔNG NGHIỆP - VINACOMIN

DỰ ÁN ĐẦU TƯ TRẠM CÂN Ô TÔ ĐIỆN TỬ ≥ 200 TẤN - CÔNG TY CỔ PHẦN THAN ĐÈO NAI - CỌC SÁU - TKV
(CV125)

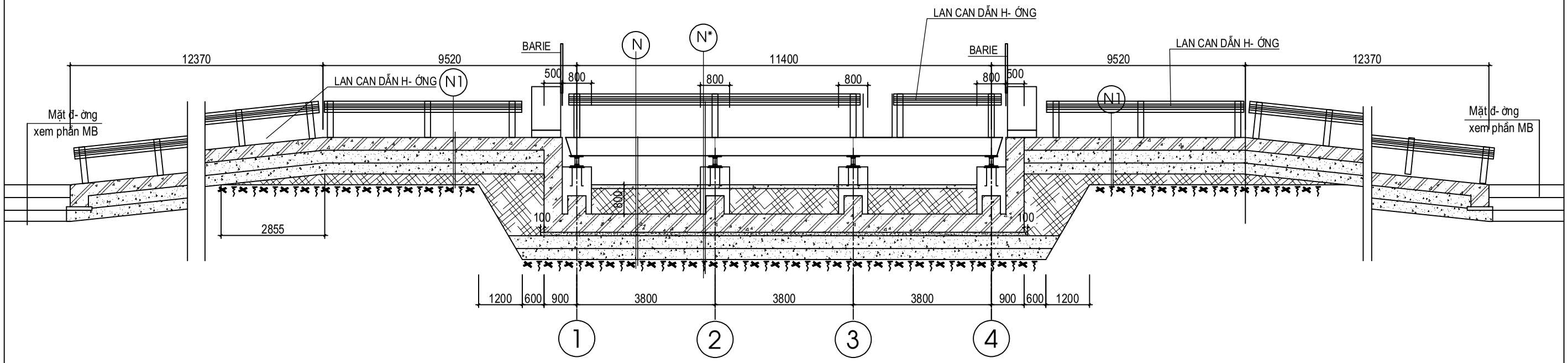
BÁO CÁO KINH TẾ KỸ THUẬT

BẢN VẼ THIẾT KẾ THI CÔNG
PHẦN: XÂY DỰNG

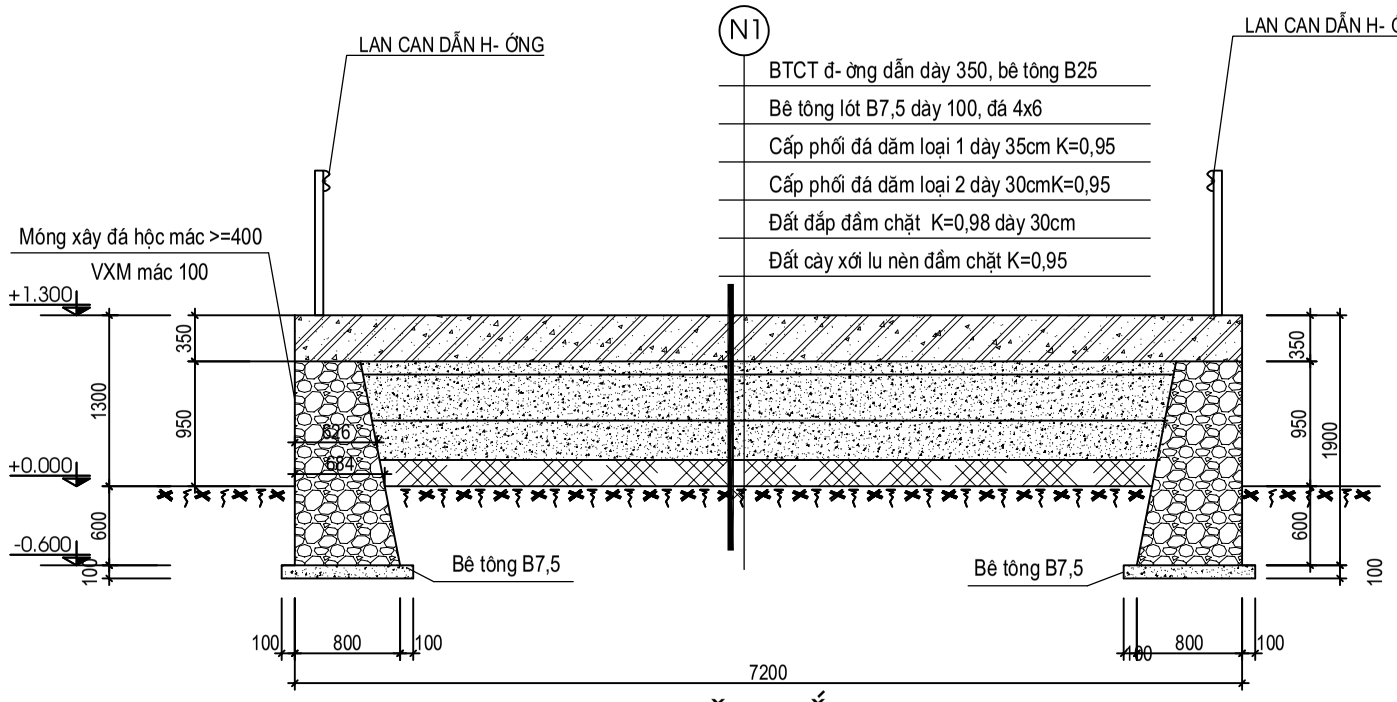


MẶT BẰNG TRẠM CÂN

TẬP ĐOÀN CÔNG NGHIỆP THAN - KHOÁNG SẢN VIỆT NAM CÔNG TY CP TƯ VẤN ĐẦU TƯ MỎ VÀ CÔNG NGHIỆP - VINACOMIN	DỰ ÁN ĐẦU TƯ TRẠM CÂN Ô TÔ ĐIỆN TỬ ≥ 200 TẤN - CÔNG TY CỔ PHẦN THAN ĐÈO NAI - CỌC SÁU - TKV	CNĐA	Nguyễn Phi Hùng			HÀ NỘI , NGÀY ... THÁNG ... NĂM 2025 P. GIÁM ĐỐC PHỤ TRÁCH	MẶT BẰNG
		TP.Xây dựng	Lã Mạnh Hải				TỶ LỆ 1/100
		Kiểm tra	Vũ Đình Hùng				LẦN XUẤT BẢN LẦN 1
GĐTK: BCKTKT	TRẠM CÂN Ô TÔ ĐIỆN TỬ 200 TẤN	Chủ trì TK	Vũ Đình Hùng				SỐ HIỆU BẢN VẼ CV125-3KC-01-01
		Thiết kế	Vũ Thành Điệp			Đào Ngọc Hiệp	LẦN CHỈNH SỬA



MẶT CẮT A - A



MẶT CẮT D - D

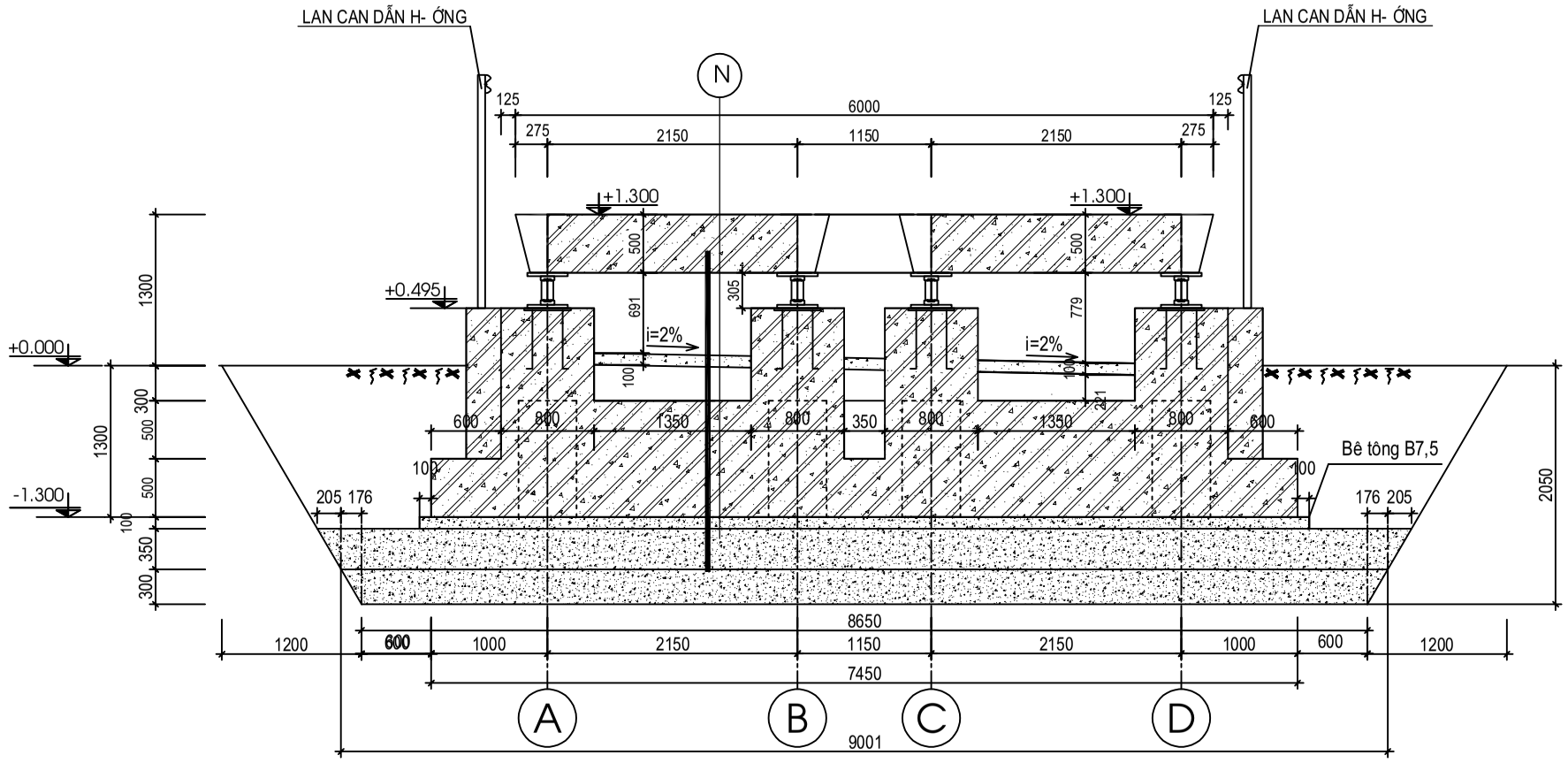
N

Mặt bàn cân bằng
Bê tông nền B15, dày 100, đá 1x2 dốc 2% về phía rãnh
Dầm, đế móng BTCT, bê tông B25, đá 1x2
Bê tông B7.5, dày 100. đá 4x6
Cấp phối đá dăm loại 1 dày 35cm đầm chặt K=0,95
Cấp phối đá dăm loại 2 dày 35cm đầm chặt K=0,95
Nền đất cày xới lu nèn đầm chặt K=0,95

N*

Mặt bàn cân bằng
Bê tông nền B15, dày 100, đá 1x2 dốc 2% về phía rãnh
Đất cấp III đầm chặt K=0.9
Bản đế móng dày 500, bê tông BTCT B25, đá 1x2
Bê tông B7.5, dày 100. đá 4x6
Cấp phối đá dăm loại 1 dày 35cm đầm chặt K=0,95
Cấp phối đá dăm loại 2 dày 30cm đầm chặt K=0,95
Nền đất cày xới lu nèn đầm chặt K=0,95

TẬP ĐOÀN CÔNG NGHIỆP THAN - KHOÁNG SẢN VIỆT NAM CÔNG TY CP TƯ VẤN ĐẦU TƯ MỎ VÀ CÔNG NGHIỆP - VINACOMIN	DỰ ÁN ĐẦU TƯ TRẠM CÂN Ô TÔ ĐIỆN TỬ ≥ 200 TẤN - CÔNG TY CỔ PHẦN THAN ĐÈO NAI - CỌC SÁU - TKV	CNĐA	Nguyễn Phi Hùng			HÀ NỘI , NGÀY ... THÁNG ... NĂM 2025 P. GIÁM ĐỐC PHỤ TRÁCH	MẶT CẮT A-A, D-D
		TP.Xây dựng	Lã Mạnh Hải				TỶ LỆ 1/100
		Kiểm tra	Vũ Đình Hùng				LẦN XUẤT BẢN LẦN 1
GĐTK: BCKTKT	TRẠM CÂN Ô TÔ ĐIỆN TỬ 200 TẤN	Chủ trì TK	Vũ Đình Hùng				SỐ HIỆU BẢN VẼ CV125-3KC-01-02
		Thiết kế	Vũ Thành Điệp			Đào Ngọc Hiệp	LẦN CHỈNH SỬA



N*

Mặt bàn cân bằng

Bê tông nền B15, dày 100, đá 1x2 dốc 2% về phía rãnh

Đất cấp III đầm chặt K=0.9

Bản đế móng dày 500, bê tông BTCT B25, đá 1x2

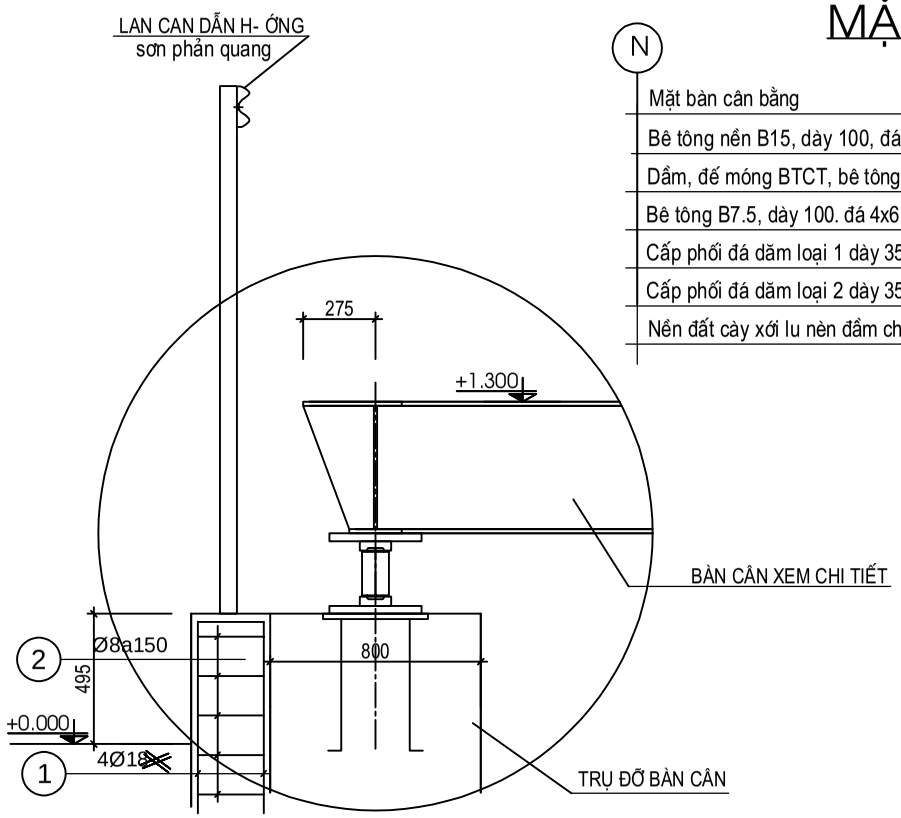
Bê tông B7.5, dày 100. đá 4x6

Cấp phối đá dăm loại 1 dày 35cm đầm chặt K=0,95

Cấp phối đá dăm loại 2 dày 30cm đầm chặt K=0,95

Nền đất cày xới lu nèn đầm chặt K=0,95

MẶT CẮT B - B



LAN CAN DẪN H- ỐNG

N

Mặt bàn cân bằng

Bê tông nền B15, dày 100, đá 1x2 dốc 2% về phía rãnh

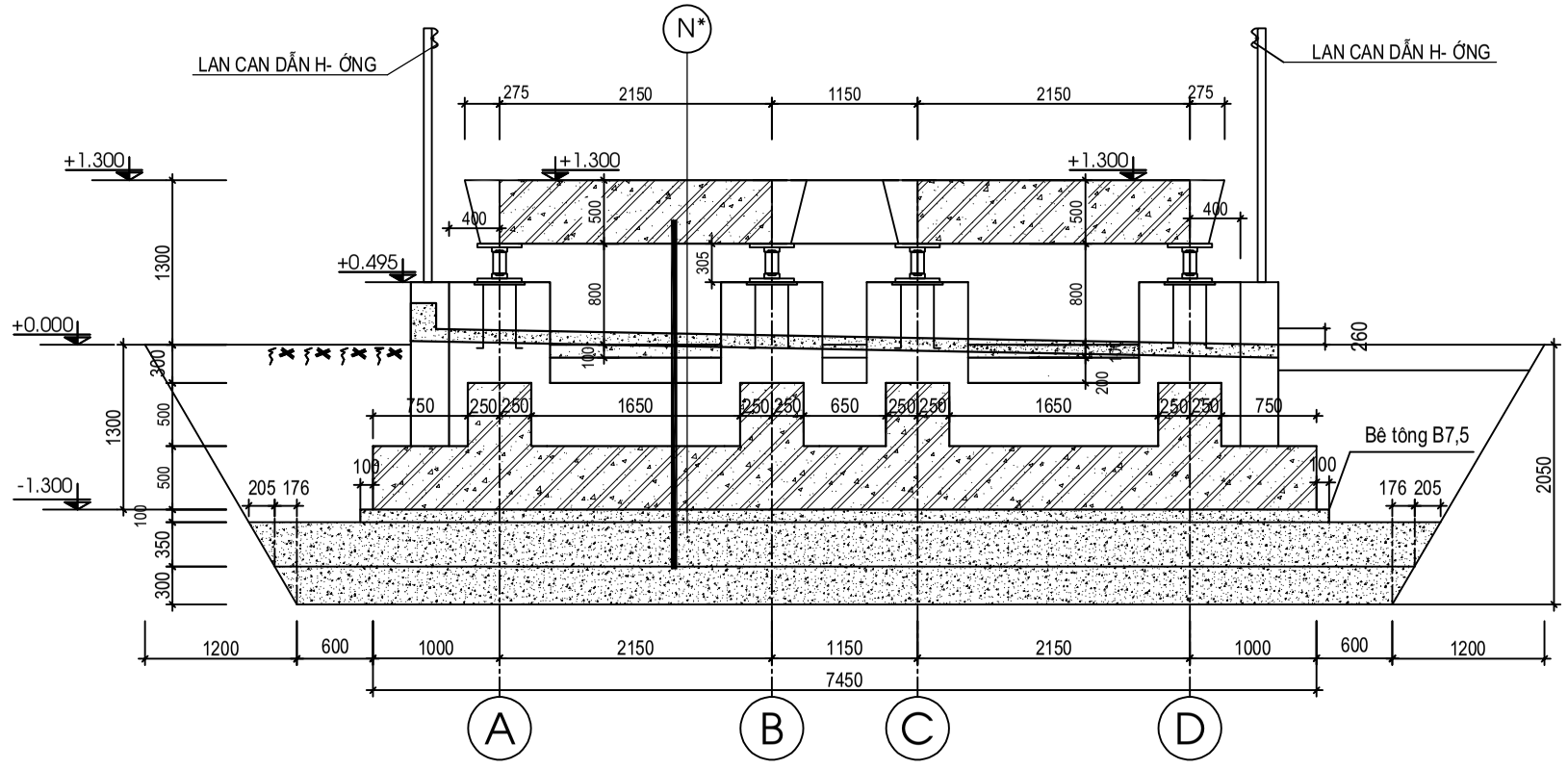
Dầm, đế móng BTCT, bê tông B25, đá 1x2

Bê tông B7.5, dày 100. đá 4x6

Cấp phối đá dăm loại 1 dày 35cm đầm chặt K=0,95

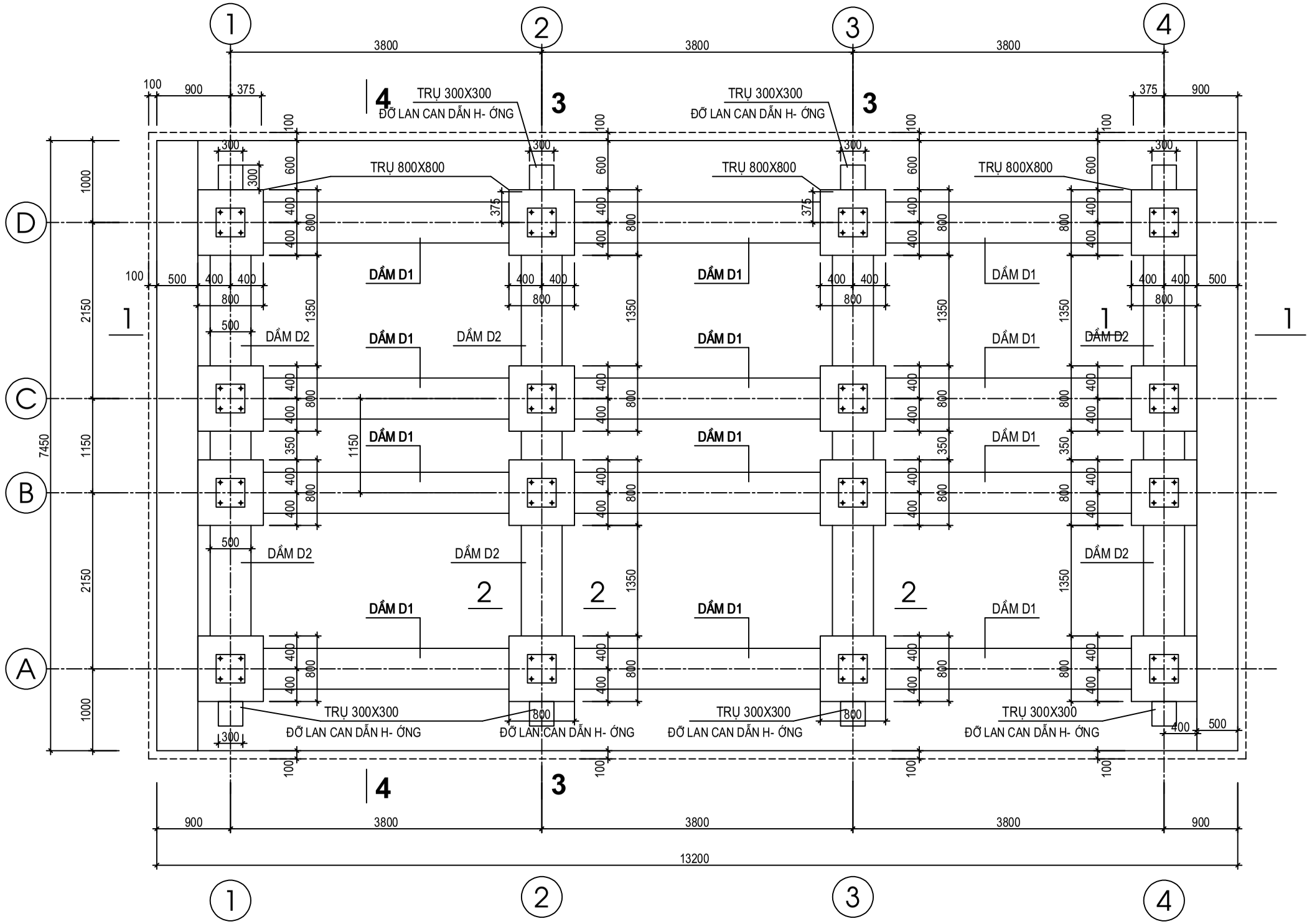
Cấp phối đá dăm loại 2 dày 35cm đầm chặt K=0,95

Nền đất cày xới lu nèn đầm chặt K=0,95



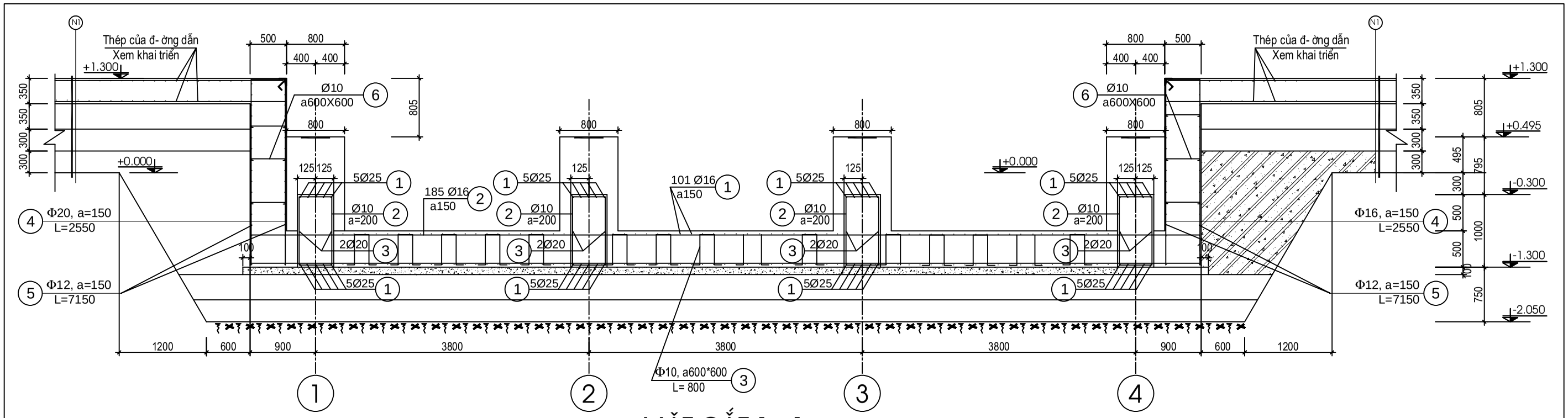
MẶT CẮT C - C

TẬP ĐOÀN CÔNG NGHIỆP THAN - KHOÁNG SẢN VIỆT NAM CÔNG TY CP TƯ VẤN ĐẦU TƯ MỎ VÀ CÔNG NGHIỆP - VINACOMIN	DỰ ÁN ĐẦU TƯ TRẠM CÂN Ô TÔ ĐIỆN TỬ ≥ 200 TẤN - CÔNG TY CỔ PHẦN THAN ĐÈO NAI - CỌC SÁU - TKV	CNĐA	Nguyễn Phi Hùng			HÀ NỘI , NGÀY ... THÁNG ... NĂM 2025 P. GIÁM ĐỐC PHỤ TRÁCH	MẶT CẮT B-B, C-C
		TP.Xây dựng	Lã Mạnh Hải				
		Kiểm tra	Vũ Đình Hùng				TỶ LỆ 1/100 — SỐ HIỆU BẢN VẼ
GĐTK: BCKTKT	TRẠM CÂN Ô TÔ ĐIỆN TỬ 200 TẤN	Chủ trì TK	Vũ Đình Hùng				LẦN XUẤT BẢN LẦN 1 — CV125-3KC-01-03
		Thiết kế	Vũ Thành Điệp			Đào Ngọc Hiệp	LẦN CHỈNH SỬA

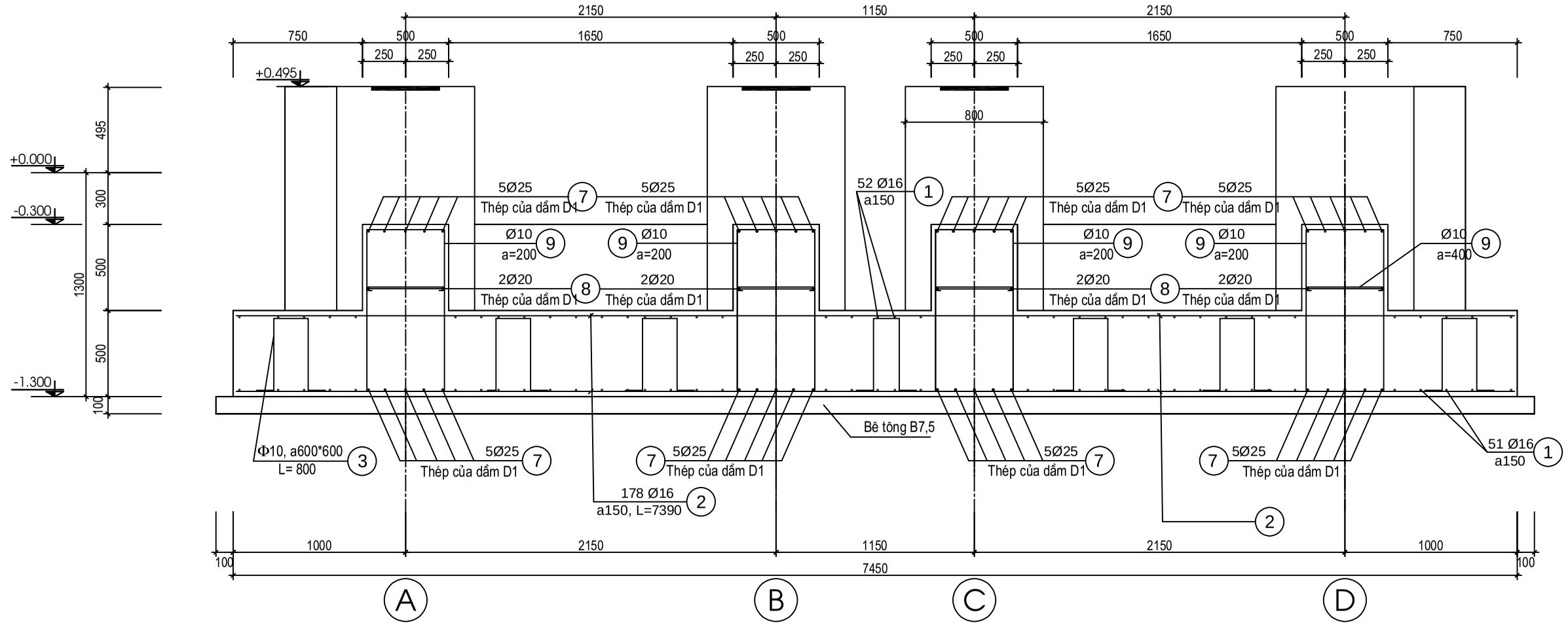


MẶT BẰNG MÓNG

TẬP ĐOÀN CÔNG NGHIỆP THAN - KHOÁNG SẢN VIỆT NAM CÔNG TY CP TƯ VẤN ĐẦU TƯ MỎ VÀ CÔNG NGHIỆP - VINACOMIN	DỰ ÁN ĐẦU TƯ TRẠM CÂN Ô TÔ ĐIỆN TỬ ≥ 200 TẤN - CÔNG TY CỔ PHẦN THAN ĐÈO NAI - CỌC SÁU - TKV	CNĐA	Nguyễn Phi Hùng			HÀ NỘI , NGÀY ... THÁNG ... NĂM 2025 P. GIÁM ĐỐC PHỤ TRÁCH	MẶT BẰNG MÓNG
		TP.Xây dựng	Lã Mạnh Hải				TỶ LỆ 1/100
		Kiểm tra	Vũ Đình Hùng				LẦN XUẤT BẢN LẦN 1
GĐTK: BCKTKT	TRẠM CÂN Ô TÔ ĐIỆN TỬ 200 TẤN	Chủ trì TK	Vũ Đình Hùng				SỐ HIỆU BẢN VẼ CV125-3KC-01-04
		Thiết kế	Vũ Thành Điệp			Đào Ngọc Hiệp	LẦN CHỈNH SỬA

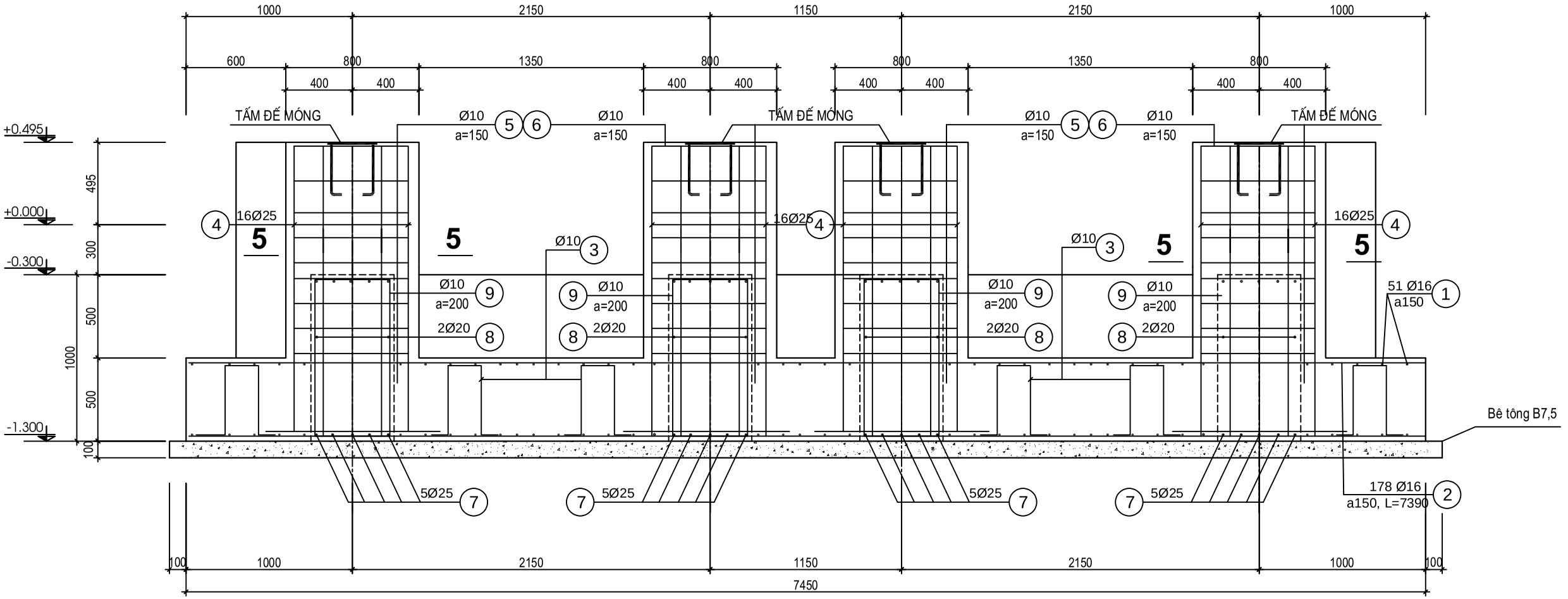


MẶT CẮT 1 - 1

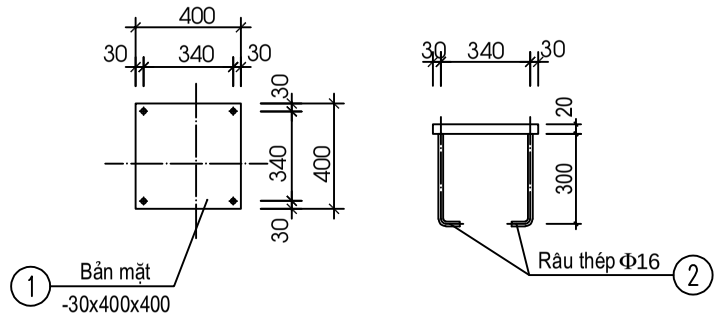


MẶT CẮT 4 - 4

TẬP ĐOÀN CÔNG NGHIỆP THAN - KHOÁNG SẢN VIỆT NAM CÔNG TY CP TƯ VẤN ĐẦU TƯ MỎ VÀ CÔNG NGHIỆP - VINACOMIN	DỰ ÁN ĐẦU TƯ TRẠM CÂN Ô TÔ ĐIỆN TỬ ≥ 200 TẤN - CÔNG TY CỔ PHẦN THAN ĐÈO NAI - CỌC SÁU - TKV	CNĐA	Nguyễn Phi Hùng			HÀ NỘI , NGÀY ... THÁNG ... NĂM 2025 P. GIÁM ĐỐC PHỤ TRÁCH	MẶT CẮT BỐ TRÍ THÉP MÓNG
		TP.Xây dựng	Lã Mạnh Hải				TỶ LỆ 1/100 — SỐ HIỆU BẢN VẼ
		Kiểm tra	Vũ Đình Hùng				LẦN XUẤT BẢN LẦN 1
GĐTK: BCKTKT	TRẠM CÂN Ô TÔ ĐIỆN TỬ 200 TẤN	Chủ trì TK	Vũ Đình Hùng				LẦN CHỈNH SỬA — CV125-3KC-01-05
		Thiết kế	Vũ Thành Điệp			Đào Ngọc Hiệp	

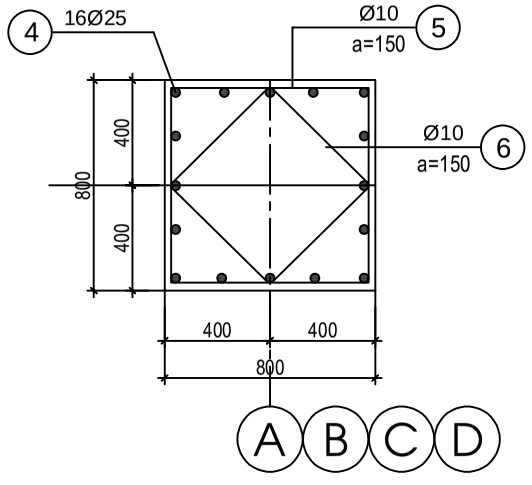


MẶT CẮT 3 - 3



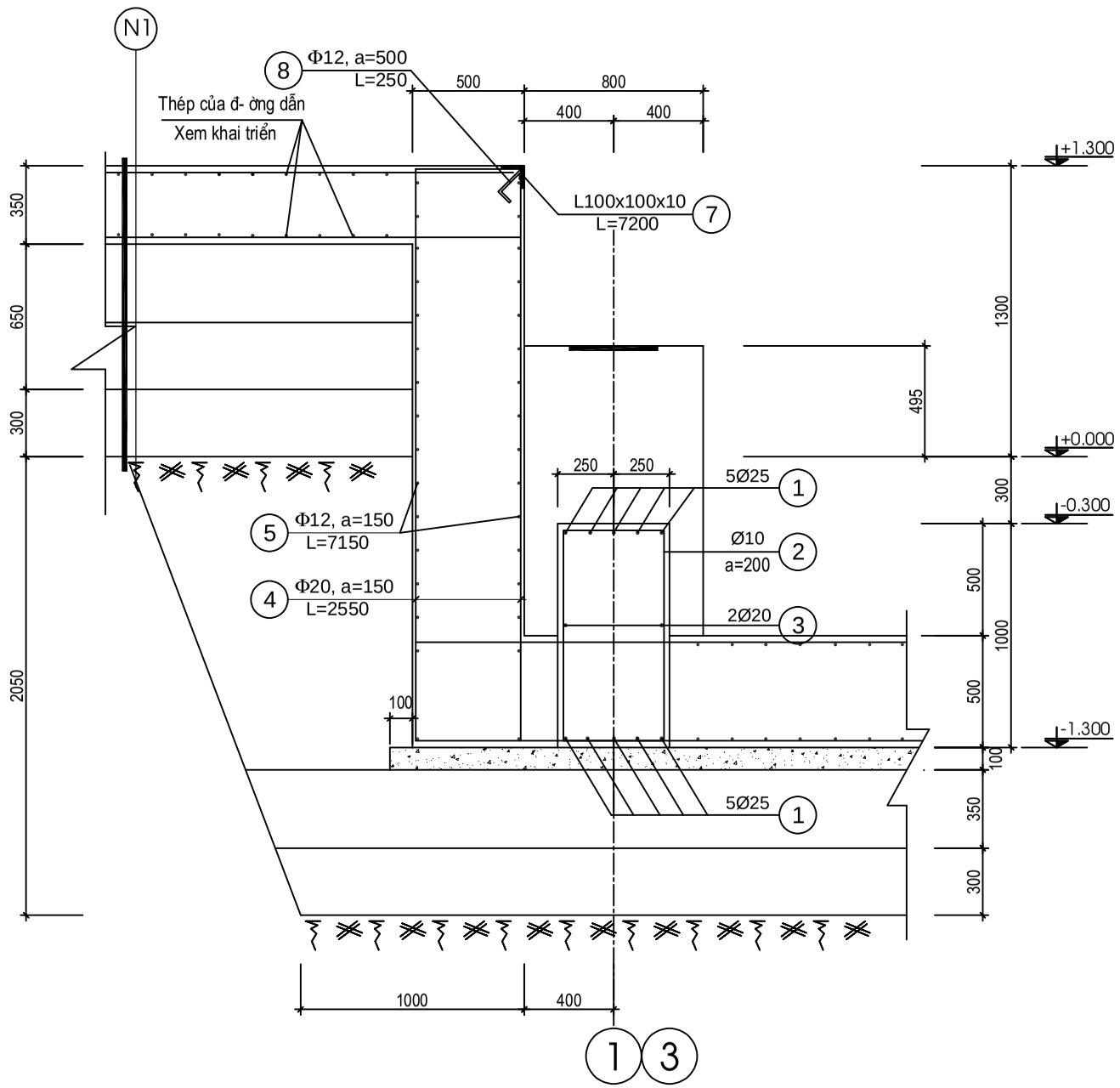
TẤM ĐẾ MÓNG - BM.1

(400x400x30; SL:16)

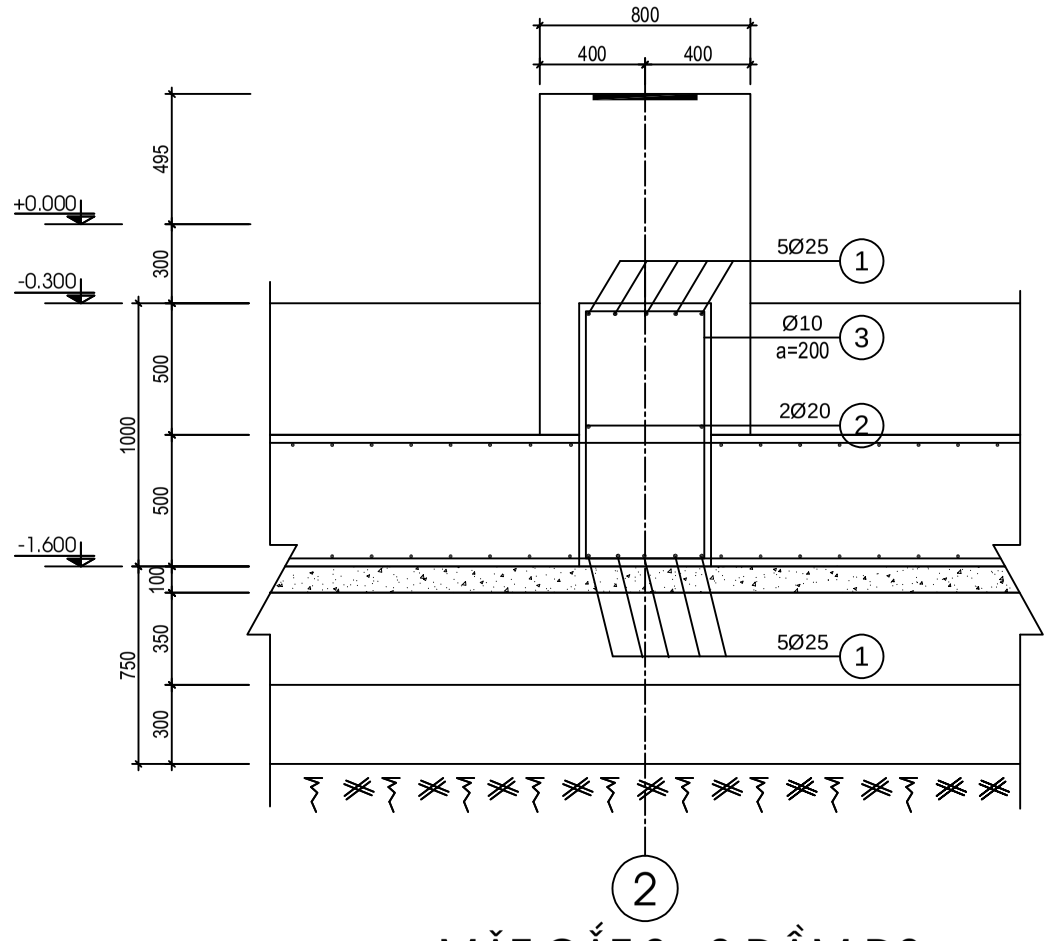


MẶT CẮT 5 - 5 TRỤ GỐI ĐỠ

TẬP ĐOÀN CÔNG NGHIỆP THAN - KHOÁNG SẢN VIỆT NAM CÔNG TY CP TƯ VẤN ĐẦU TƯ MỎ VÀ CÔNG NGHIỆP - VINACOMIN	DỰ ÁN ĐẦU TƯ TRẠM CÂN Ô TÔ ĐIỆN TỬ ≥ 200 TẤN - CÔNG TY CỔ PHẦN THAN ĐÈO NAI - CỌC SÁU - TKV	CNĐA	Nguyễn Phi Hùng			HÀ NỘI , NGÀY ... THÁNG ... NĂM 2025 P. GIÁM ĐỐC PHỤ TRÁCH	MẶT CẮT BỐ TRÍ THÉP MÓNG
		TP.Xây dựng	Lã Mạnh Hải				
		Kiểm tra	Vũ Đình Hùng				TỶ LỆ 1/100 — SỐ HIỆU BẢN VẼ
GĐTK: BCKTKT	TRẠM CÂN Ô TÔ ĐIỆN TỬ 200 TẤN	Chủ trì TK	Vũ Đình Hùng				LẦN XUẤT BẢN LẦN 1
		Thiết kế	Vũ Thành Điệp			Đào Ngọc Hiệp	LẦN CHỈNH SỬA — CV125-3KC-01-06



CHI TIẾT THÀNH BTCT TRỤC 1 VÀ 3

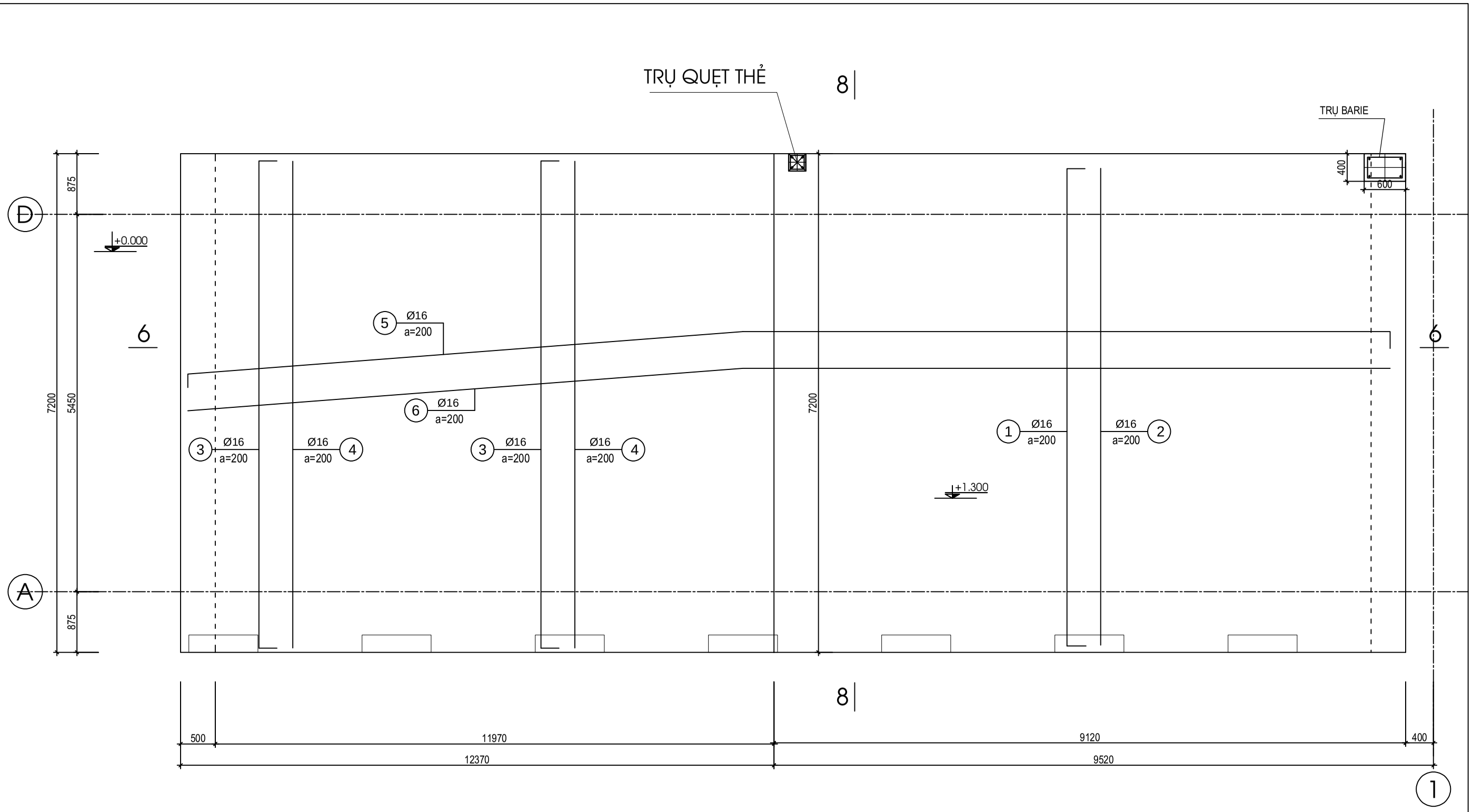


MẶT CẮT 2 - 2 DẦM D2

N1

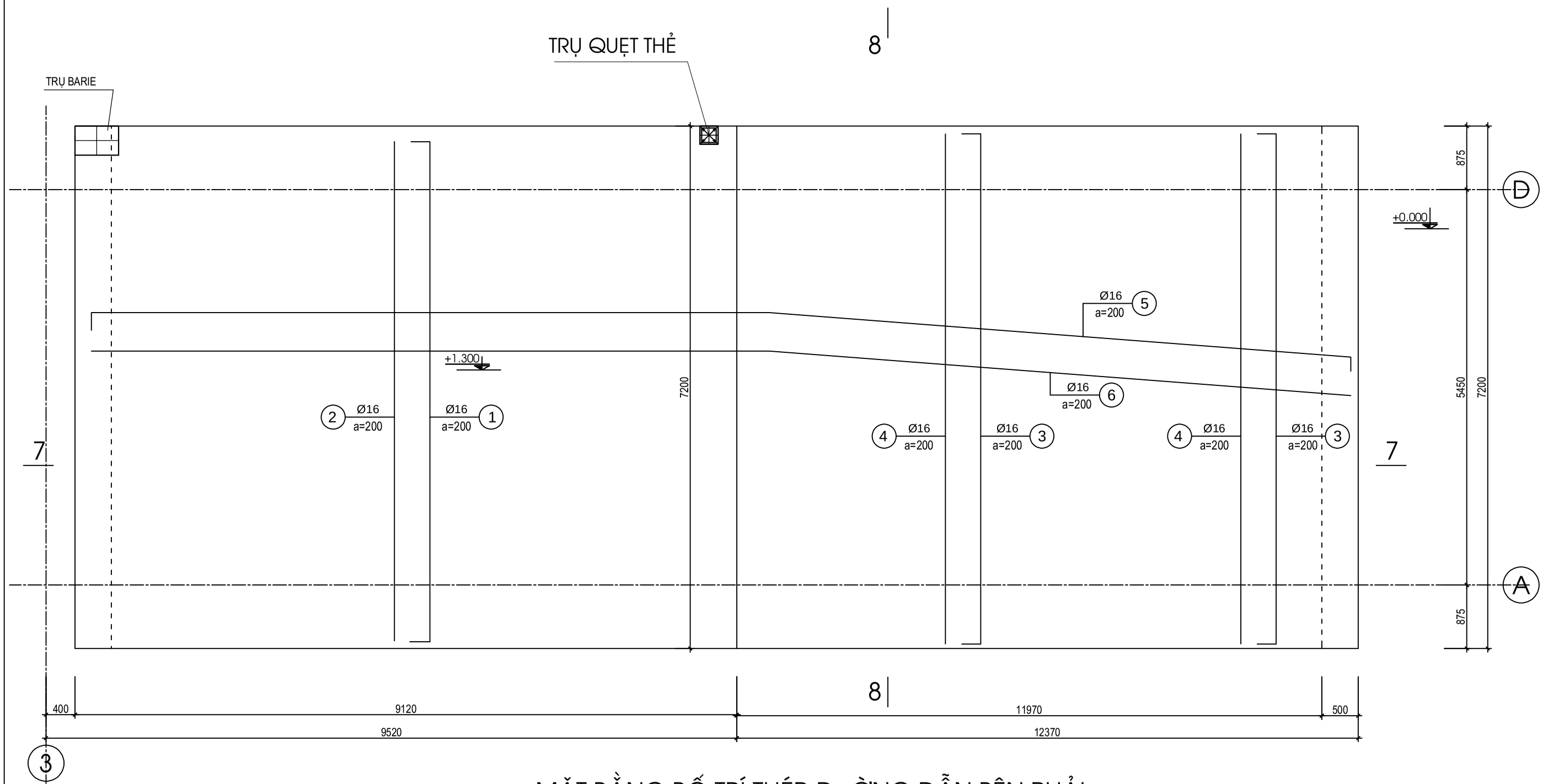
BTCT đ- ờng dẫn dày 350, bê tông B25
Bê tông lót B7,5 dày 100, đá 4x6
Cấp phối đá dăm loại 1 dày 35cm K=0,95
Cấp phối đá dăm loại 2 dày 30cmK=0,95
Đất đắp đầm chặt K=0,95
Nền đất cày xới lu nèn đầm chặt K=0,95

TẬP ĐOÀN CÔNG NGHIỆP THAN - KHOÁNG SẢN VIỆT NAM CÔNG TY CP TƯ VẤN ĐẦU TƯ MỎ VÀ CÔNG NGHIỆP - VINACOMIN	DỰ ÁN ĐẦU TƯ TRẠM CÂN Ô TÔ ĐIỆN TỬ ≥ 200 TẤN - CÔNG TY CỔ PHẦN THAN ĐÈO NAI - CỌC SÁU - TKV	CNĐA	Nguyễn Phi Hùng			HÀ NỘI , NGÀY ... THÁNG ... NĂM 2025 P. GIÁM ĐỐC PHỤ TRÁCH	MẶT CẮT BỐ TRÍ THÉP MÓNG 2-2
		TP.Xây dựng	Lã Mạnh Hải				
		Kiểm tra	Vũ Đình Hùng				TỶ LỆ 1/100 — SỐ HIỆU BẢN VẼ
GĐTK: BCKTKT	TRẠM CÂN Ô TÔ ĐIỆN TỬ 200 TẤN	Chủ trì TK	Vũ Đình Hùng				LẦN XUẤT BẢN LẦN 1 — CV125-3KC-01-07
		Thiết kế	Vũ Thành Điệp			Đào Ngọc Hiệp	LẦN CHỈNH SỬA



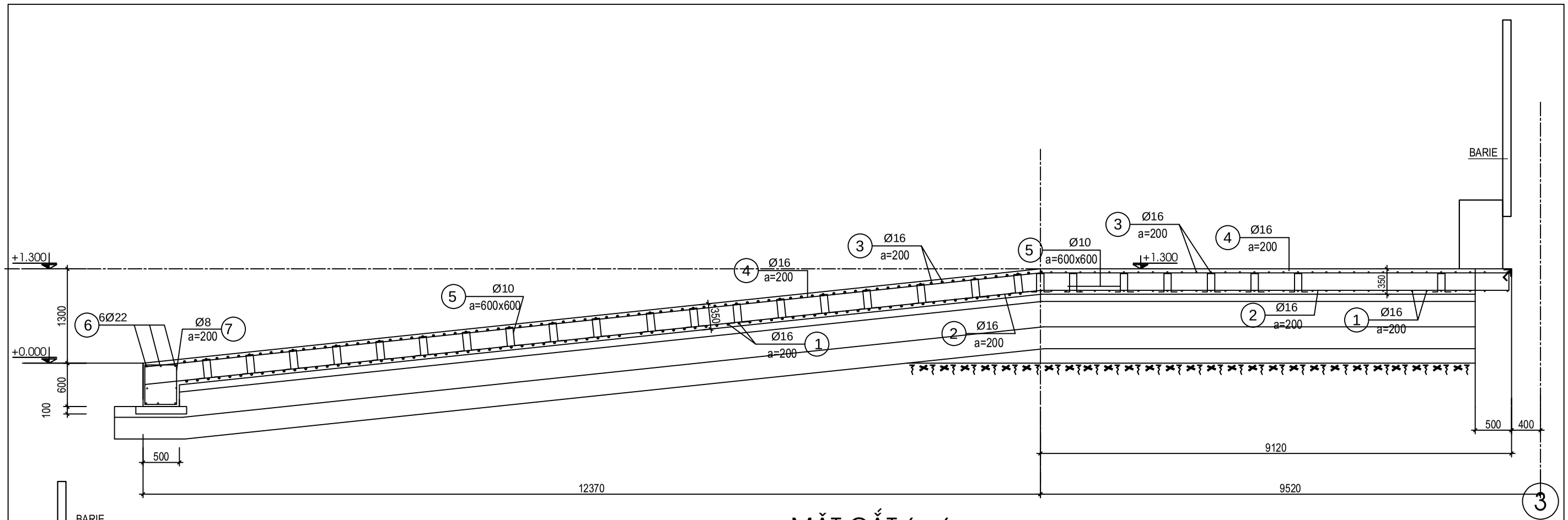
MẶT BẰNG BỐ TRÍ THÉP Đ- ỜNG DẪN BÊN TRÁI

TẬP ĐOÀN CÔNG NGHIỆP THAN - KHOÁNG SẢN VIỆT NAM CÔNG TY CP TƯ VẤN ĐẦU TƯ MỎ VÀ CÔNG NGHIỆP - VINACOMIN	DỰ ÁN ĐẦU TƯ TRẠM CÂN Ô TÔ ĐIỆN TỬ ≥ 200 TẤN - CÔNG TY CỔ PHẦN THAN ĐÈO NAI - CỌC SÁU - TKV	CNĐA	Nguyễn Phi Hùng			HÀ NỘI , NGÀY ... THÁNG ... NĂM 2025 P. GIÁM ĐỐC PHỤ TRÁCH	MẶT BẰNG BỐ TRÍ THÉP ĐƯỜNG DẪN
		TP.Xây dựng	Lã Mạnh Hải				
		Kiểm tra	Vũ Đình Hùng				TỶ LỆ 1/100 — SỐ HIỆU BẢN VẼ
GĐTK: BCKTKT	TRẠM CÂN Ô TÔ ĐIỆN TỬ 200 TẤN	Chủ trì TK	Vũ Đình Hùng				LẦN XUẤT BẢN LẦN 1 — CV125-3KC-01-08
		Thiết kế	Vũ Thành Điệp			Đào Ngọc Hiệp	LẦN CHỈNH SỬA

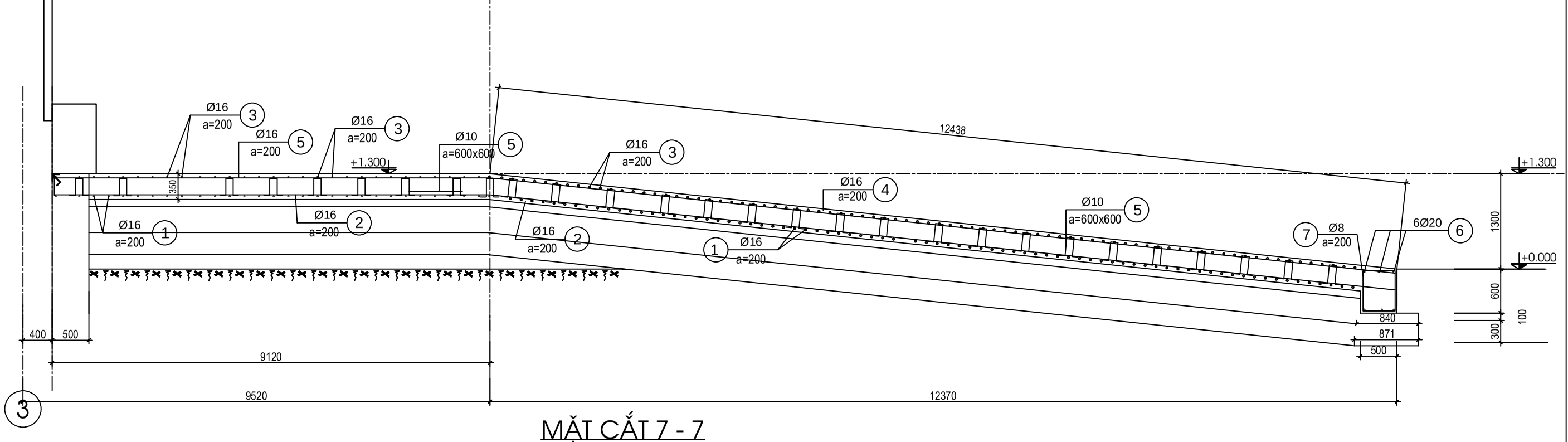


MẶT BẰNG BỐ TRÍ THÉP Đ- ỜNG DẪN BÊN PHẢI

TẬP ĐOÀN CÔNG NGHIỆP THAN - KHOÁNG SẢN VIỆT NAM CÔNG TY CP TƯ VẤN ĐẦU TƯ MỎ VÀ CÔNG NGHIỆP - VINACOMIN	DỰ ÁN ĐẦU TƯ TRẠM CÂN Ô TÔ ĐIỆN TỬ ≥ 200 TẤN - CÔNG TY CỔ PHẦN THAN ĐÈO NAI - CỌC SÁU - TKV	CNĐA	Nguyễn Phi Hùng			HÀ NỘI , NGÀY ... THÁNG ... NĂM 2025 P. GIÁM ĐỐC PHỤ TRÁCH	MẶT BẰNG BỐ TRÍ THÉP ĐƯỜNG DẪN		
		TP.Xây dựng	Lã Mạnh Hải						
		Kiểm tra	Vũ Đình Hùng						
GĐTK: BCKTKT	TRẠM CÂN Ô TÔ ĐIỆN TỬ 200 TẤN	Chủ trì TK	Vũ Đình Hùng				TỶ LỆ	1/100	SỐ HIỆU BẢN VẼ
		Thiết kế	Vũ Thành Điệp			Đào Ngọc Hiệp	LẦN XUẤT BẢN	LẦN 1	CV125-3KC-01-09
							LẦN CHỈNH SỬA		

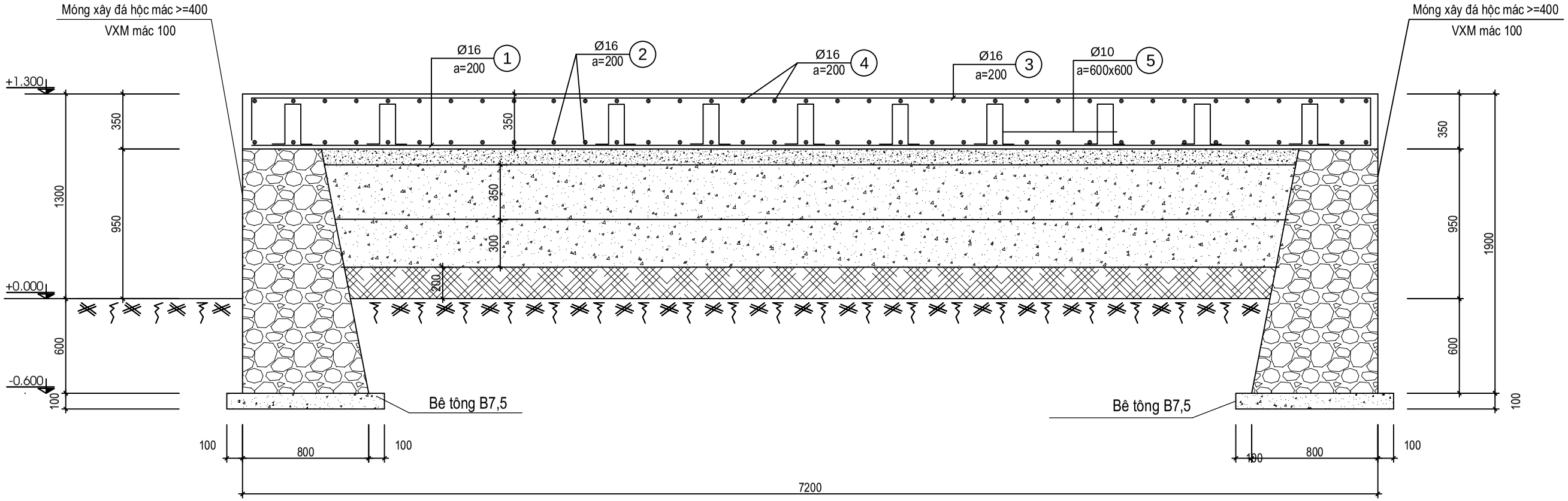


MẶT CẮT 6 - 6

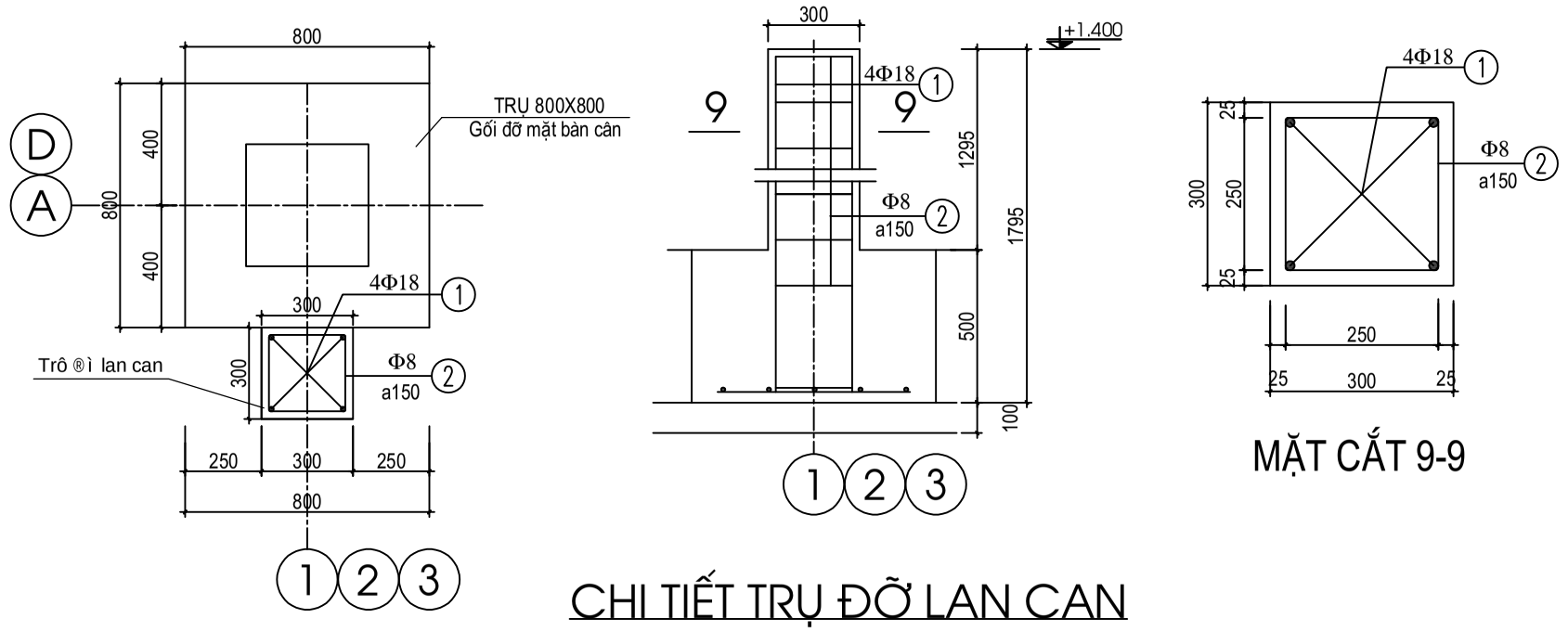


MẶT CẮT 7 - 7

TẬP ĐOÀN CÔNG NGHIỆP THAN - KHOÁNG SẢN VIỆT NAM CÔNG TY CP TƯ VẤN ĐẦU TƯ MỎ VÀ CÔNG NGHIỆP - VINACOMIN	DỰ ÁN ĐẦU TƯ TRẠM CÂN Ô TÔ ĐIỆN TỬ ≥ 200 TẤN - CÔNG TY CỔ PHẦN THAN ĐÈO NAI - CỌC SÁU - TKV	CNĐA	Nguyễn Phi Hùng			HÀ NỘI , NGÀY ... THÁNG ... NĂM 2025 P. GIÁM ĐỐC PHỤ TRÁCH	MẶT CẮT BỐ TRÍ THÉP 6-6; 7-7
		TP.Xây dựng	Lã Mạnh Hải				
		Kiểm tra	Vũ Đình Hùng				TỶ LỆ 1/100 — SỐ HIỆU BẢN VẼ
GĐTK: BCKTKT	TRẠM CÂN Ô TÔ ĐIỆN TỬ 200 TẤN	Chủ trì TK	Vũ Đình Hùng				LẦN XUẤT BẢN LẦN 1 — CV125-3KC-01-10
		Thiết kế	Vũ Thành Điệp			Đào Ngọc Hiệp	LẦN CHỈNH SỬA



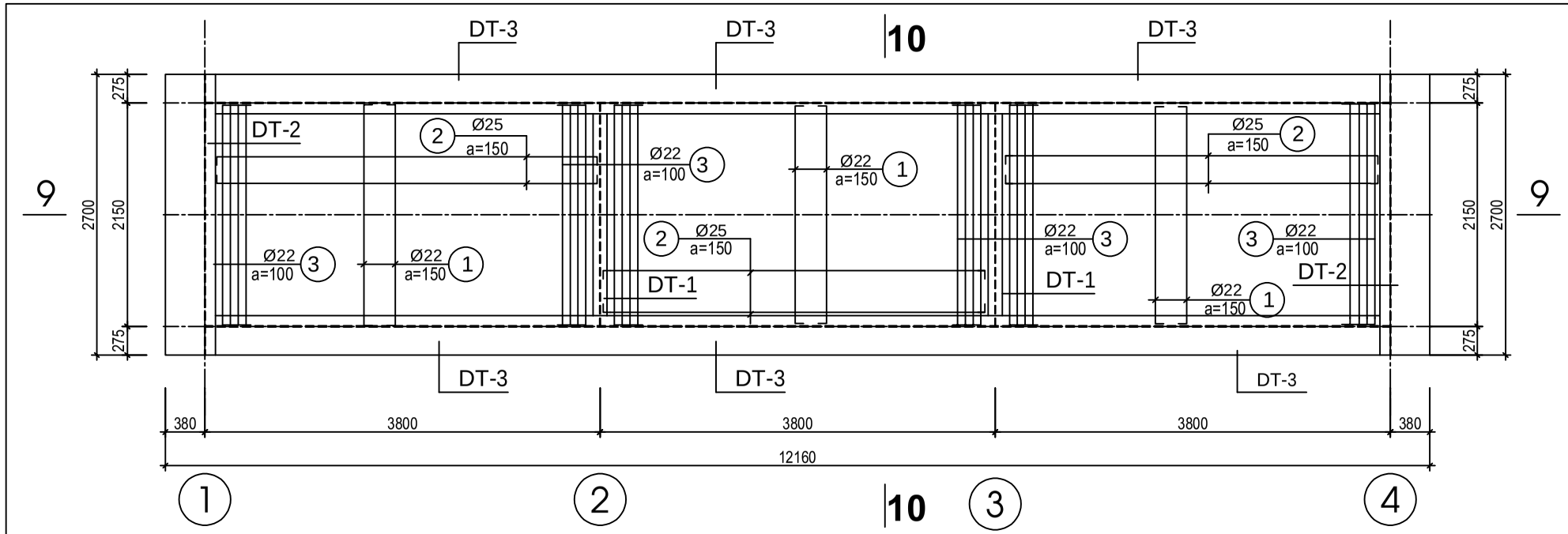
MẶT CẮT 8 - 8



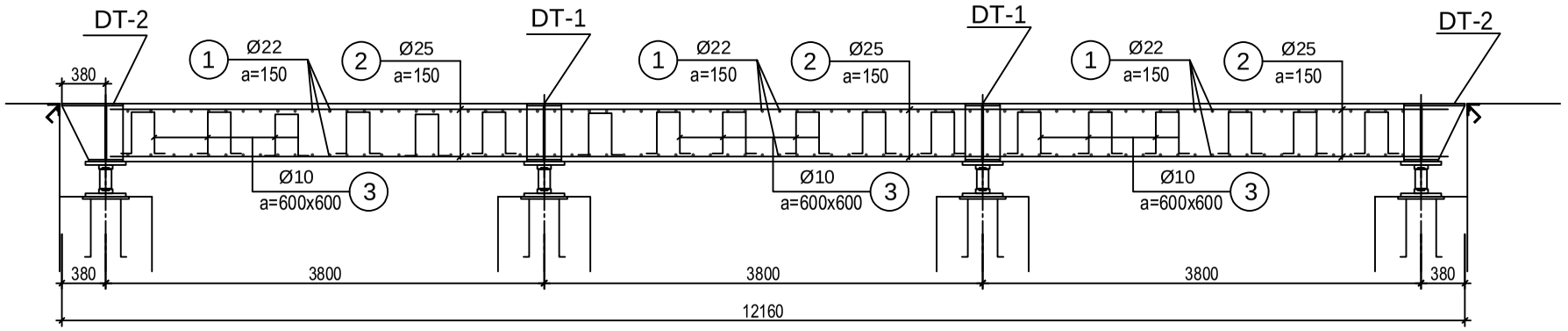
CHI TIẾT TRỤ ĐỠ LAN CAN

MẶT CẮT 9-9

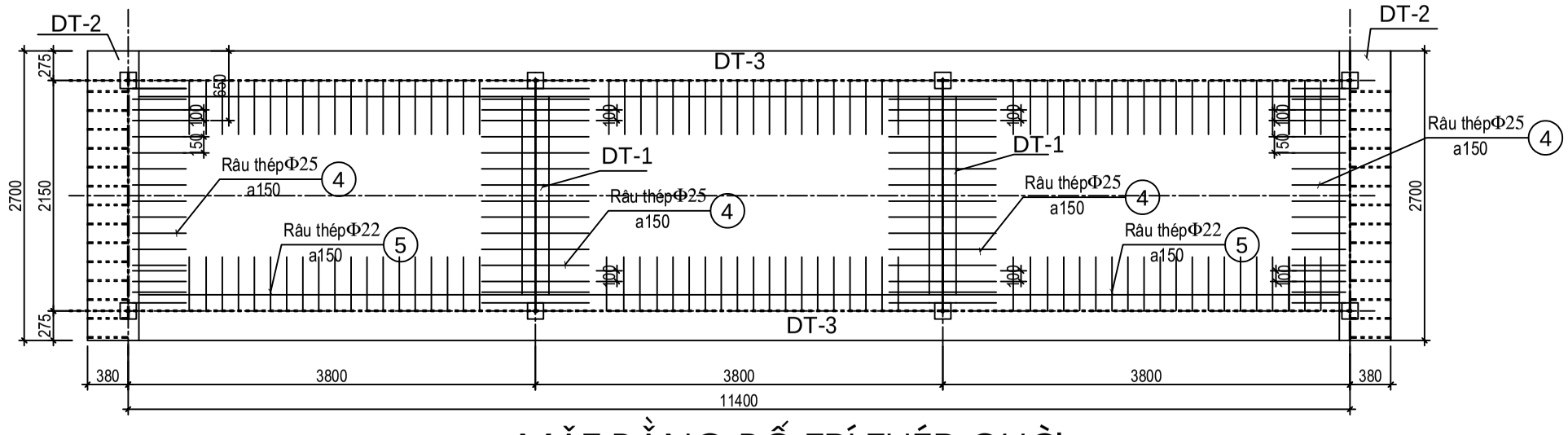
TẬP ĐOÀN CÔNG NGHIỆP THAN - KHOÁNG SẢN VIỆT NAM CÔNG TY CP TƯ VẤN ĐẦU TƯ MỎ VÀ CÔNG NGHIỆP - VINACOMIN	DỰ ÁN ĐẦU TƯ TRẠM CÂN Ô TÔ ĐIỆN TỬ ≥ 200 TẤN - CÔNG TY CỔ PHẦN THAN ĐÈO NAI - CỌC SÁU - TKV	CNĐA	Nguyễn Phi Hùng			HÀ NỘI , NGÀY ... THÁNG ... NĂM 2025 P. GIÁM ĐỐC PHỤ TRÁCH	MẶT CẮT BỐ TRÍ THÉP8-8, TRỤ LAN CAN	
		TP.Xây dựng	Lã Mạnh Hải					
		Kiểm tra	Vũ Đình Hùng				TỶ LỆ	1/100
GĐTK: BCKTKT	TRẠM CÂN Ô TÔ ĐIỆN TỬ 200 TẤN	Chủ trì TK	Vũ Đình Hùng				LẦN XUẤT BẢN	LẦN 1
		Thiết kế	Vũ Thành Điệp			Đào Ngọc Hiệp	LẦN CHỈNH SỬA	SỐ HIỆU BẢN VẼ CV125-3KC-01-11



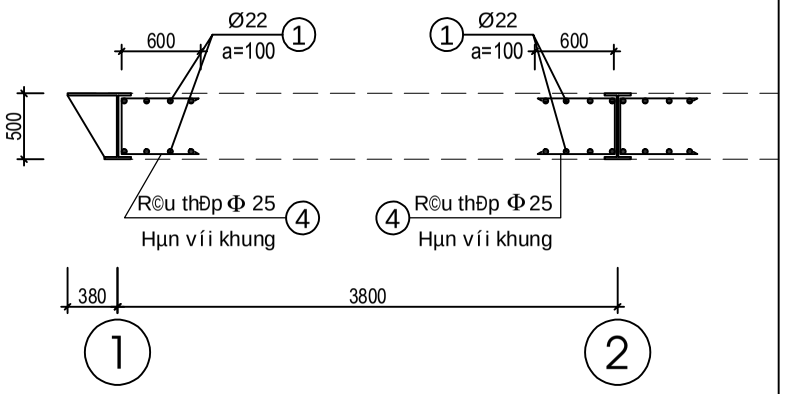
MẶT BẰNG BỐ TRÍ THÉP BÀN CÂN



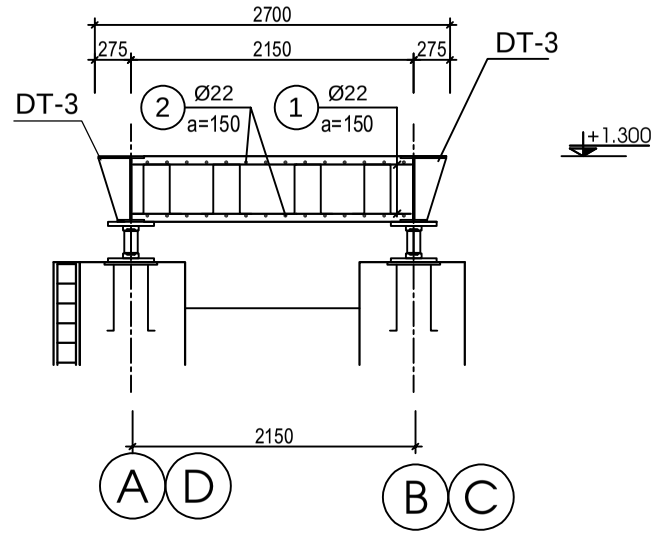
MẶT CẮT 9 - 9



MẶT BẰNG BỐ TRÍ THÉP CHỜ

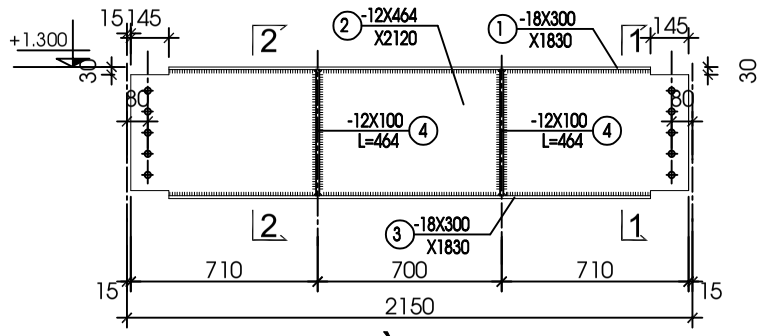


CẤU TẠO RÂU THÉP

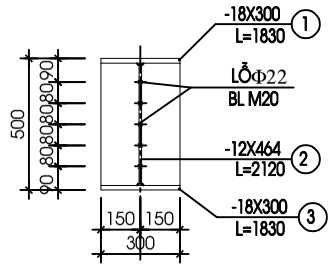


MẶT CẮT 10 - 10

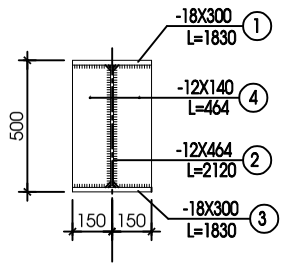
TẬP ĐOÀN CÔNG NGHIỆP THAN - KHOÁNG SẢN VIỆT NAM CÔNG TY CP TƯ VẤN ĐẦU TƯ MỎ VÀ CÔNG NGHIỆP - VINACOMIN	DỰ ÁN ĐẦU TƯ TRẠM CÂN Ô TÔ ĐIỆN TỬ ≥ 200 TẤN - CÔNG TY CỔ PHẦN THAN ĐÈO NAI - CỌC SÁU - TKV	CNĐA	Nguyễn Phi Hùng			HÀ NỘI , NGÀY ... THÁNG ... NĂM 2025 P. GIÁM ĐỐC PHỤ TRÁCH	CHI TIẾT THÉP BÀN CÂN
		TP.Xây dựng	Lã Mạnh Hải				
		Kiểm tra	Vũ Đình Hùng				
GĐTK: BCKTKT	TRẠM CÂN Ô TÔ ĐIỆN TỬ 200 TẤN	Chủ trì TK	Vũ Đình Hùng				TỶ LỆ 1/100 — SỐ HIỆU BẢN VẼ
		Thiết kế	Vũ Thành Điệp			Đào Ngọc Hiệp	LẦN XUẤT BẢN LẦN 1 — CV125-3KC-01-12
							LẦN CHỈNH SỬA



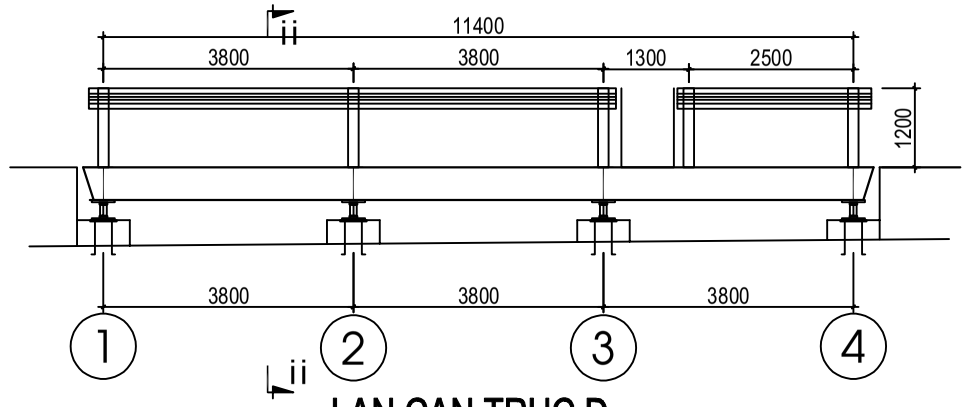
DẦM DT-1



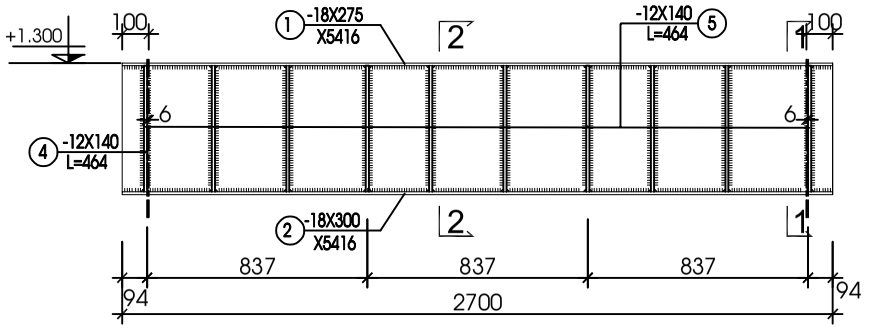
MẶT CẮT 1-1

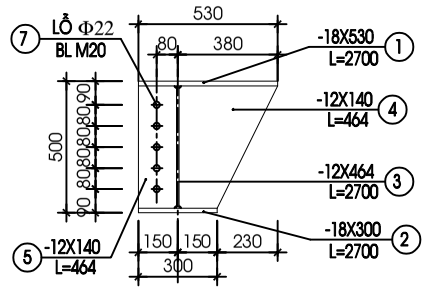


MẶT CẮT 2-2

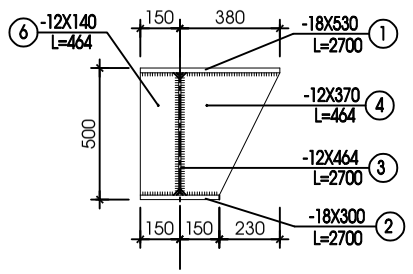


LAN CAN TRỤC D

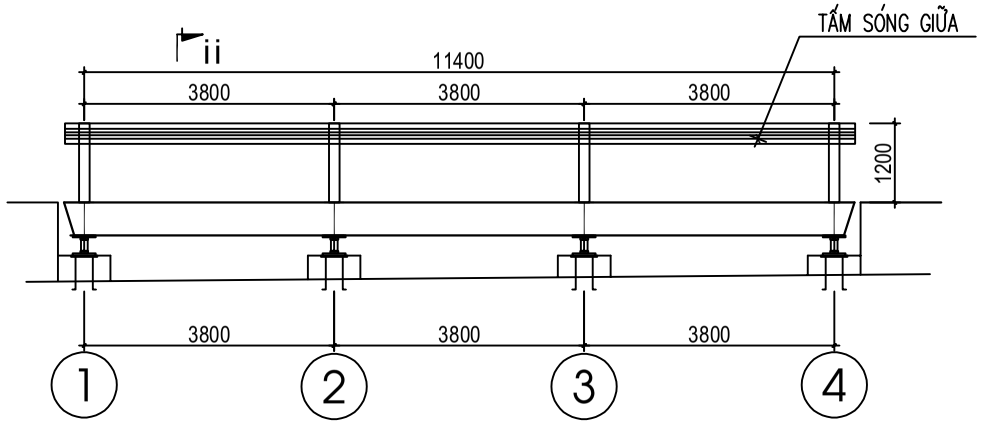




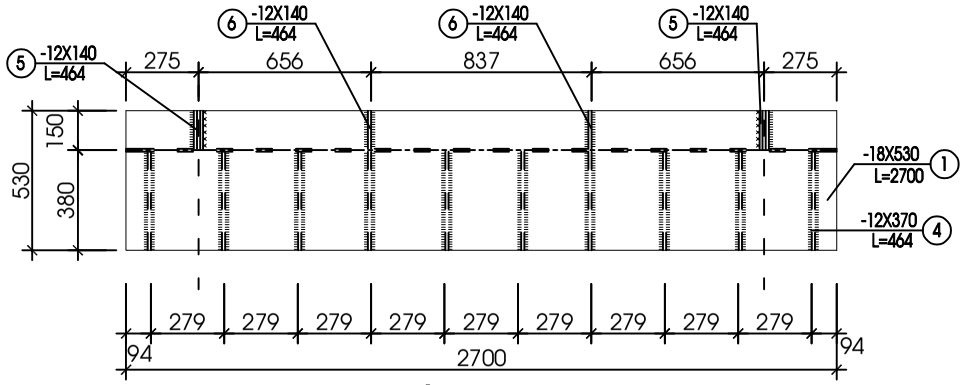
MẶT CẮT 1-1



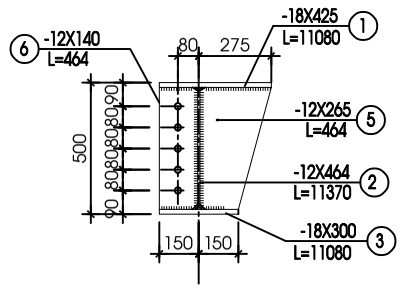
MẶT CẮT 2-2



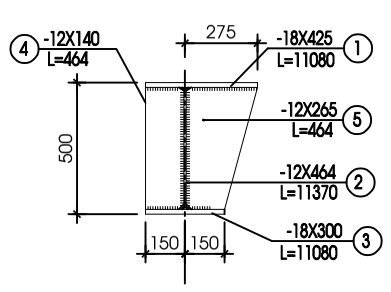
LAN CAN TRỤC A



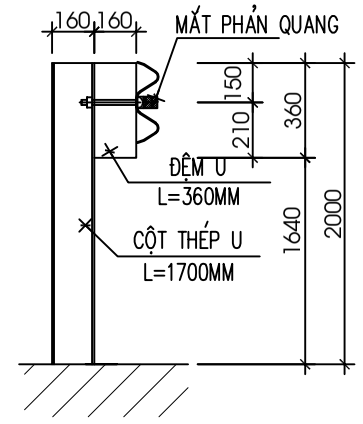
DẦM DT-2



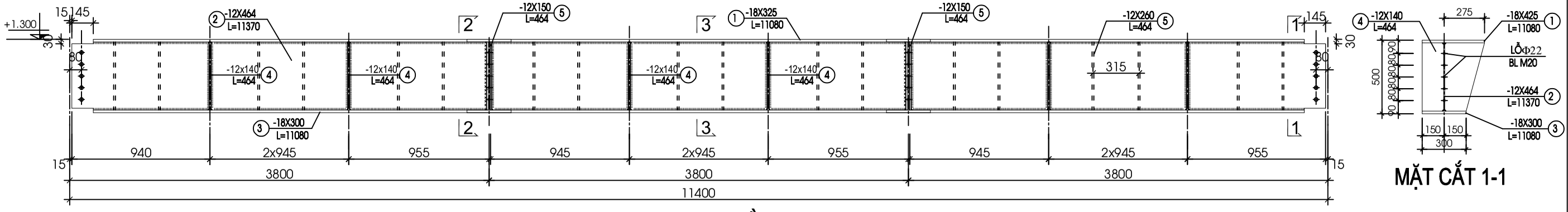
MẶT CẮT 2-2



MẶT CẮT 3-3



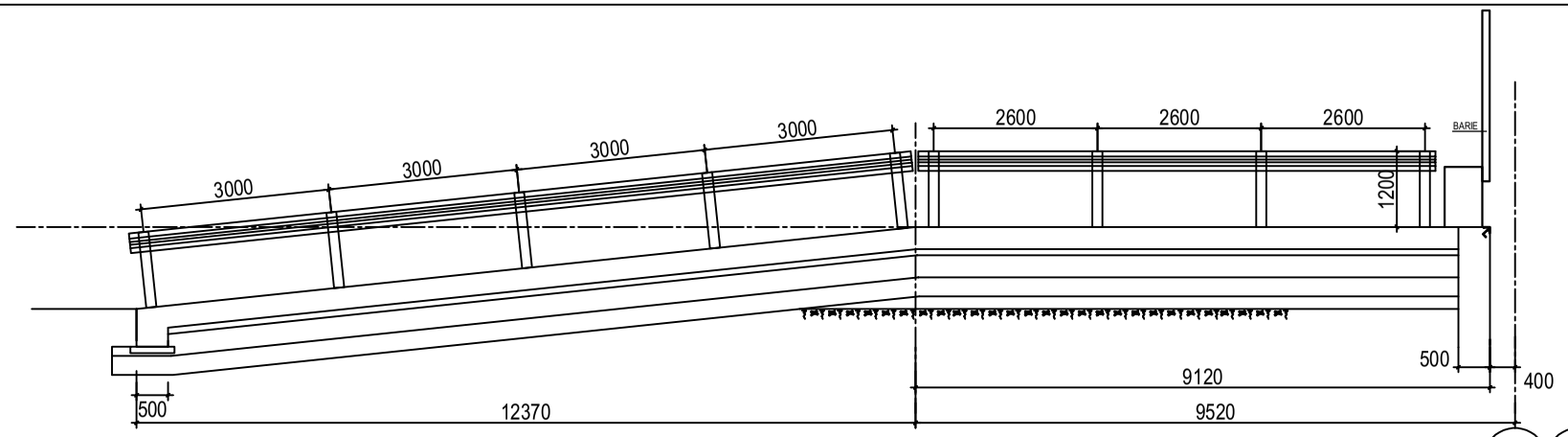
MẶT CẮT II-II (TL 1/25)



DẦM DT-3

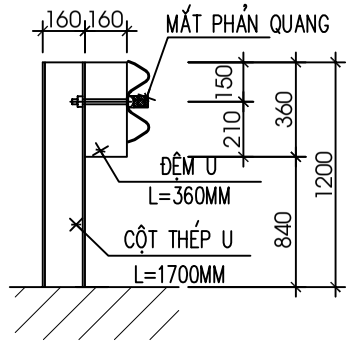
MẶT CẮT 1-1

TẬP ĐOÀN CÔNG NGHIỆP THAN - KHOÁNG SẢN VIỆT NAM CÔNG TY CP TƯ VẤN ĐẦU TƯ MỎ VÀ CÔNG NGHIỆP - VINACOMIN	DỰ ÁN ĐẦU TƯ TRẠM CÂN Ô TÔ ĐIỆN TỬ ≥ 200 TẤN - CÔNG TY CỔ PHẦN THAN ĐÈO NAI - CỌC SÁU - TKV	CNĐA	Nguyễn Phi Hùng			HÀ NỘI , NGÀY ... THÁNG ... NĂM 2025 P. GIÁM ĐỐC PHỤ TRÁCH	CHI TIẾT DẦM THÉP BÀN CÂN
		TP.Xây dựng	Lã Mạnh Hải				
		Kiểm tra	Vũ Đình Hùng				
GĐTK: BCKTKT	TRẠM CÂN Ô TÔ ĐIỆN TỬ 200 TẤN	Chủ trì TK	Vũ Đình Hùng				TỶ LỆ 1/100 · SỐ HIỆU BẢN VẼ
		Thiết kế	Vũ Thành Điệp			Đào Ngọc Hiệp	LẦN XUẤT BẢN LẦN 1 · CV125-3KC-01-13
							LẦN CHỈNH SỬA



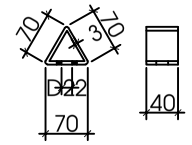
LAN CAN ĐƯỜNG DẪN

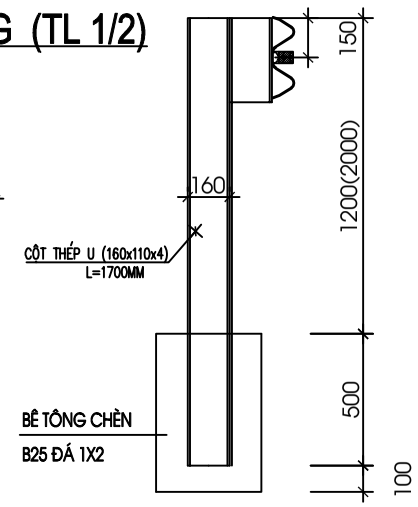
1 4

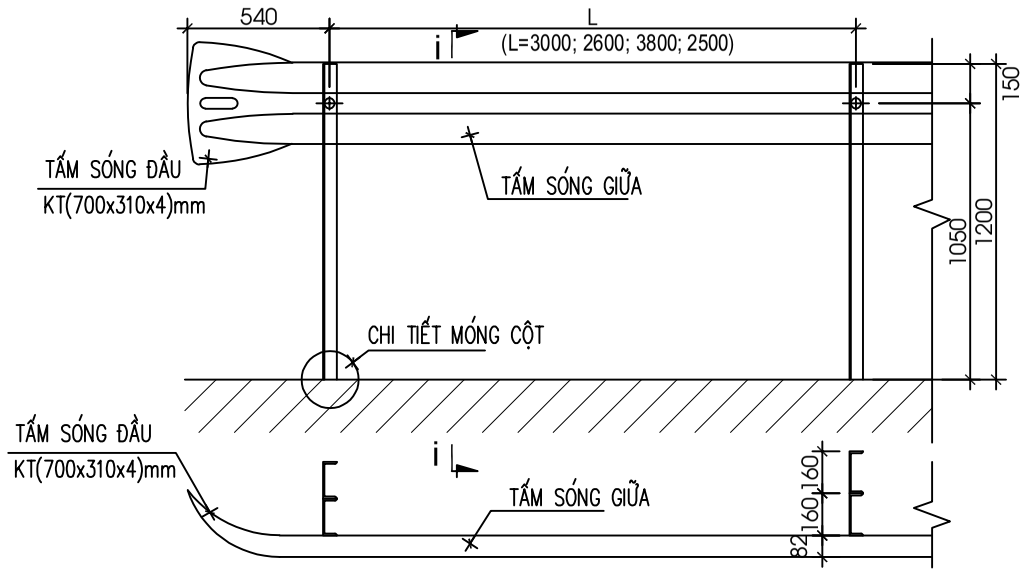


MẶT CẮT I-I (TL 1/25)

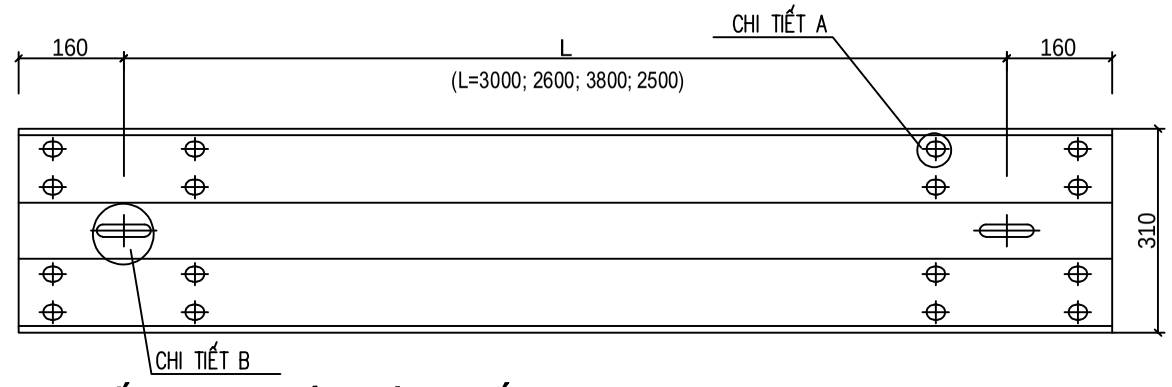
MẮT PHẢN QUANG (TL 1/2)



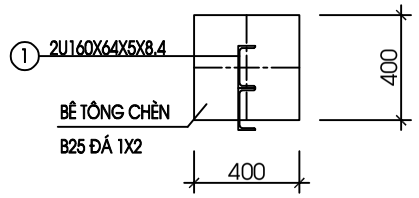




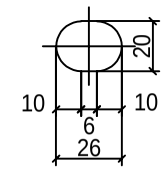
BỐ TRÍ CHUNG TÔN SÓNG (TL 1/20)



CHI TIẾT THANH TÔN SÓNG TẤM GIỮA (TL 1/10)

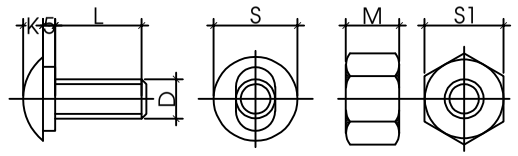


MÓNG CỘT LAN CAN (TL 1/25)

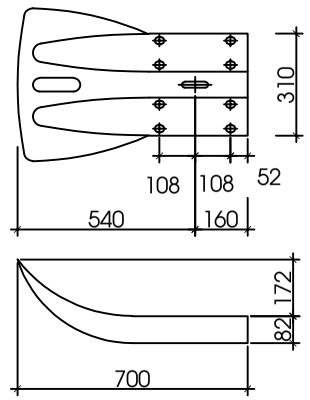


CHI TIẾT A

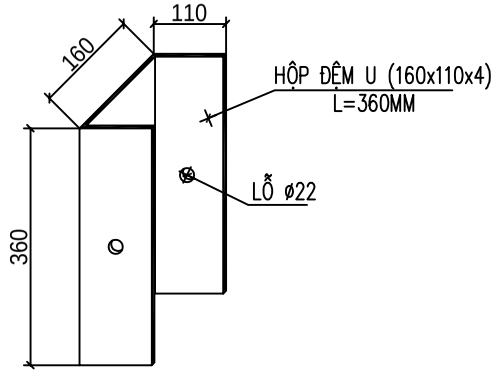
chi tiÕt bul«ng (tl 1/5)



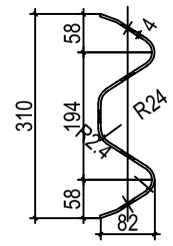
D	K	L	M	S	S1
20	8	380	16	34	32
16	8	36	16	34	32



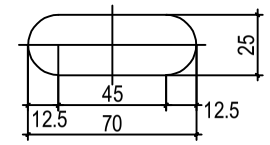
CHI TIẾT TẤM ĐẦU (TL 1/10)



CHI TIẾT HỘP ĐỆM (TL 1/10)



MẶT CẮT NGANG THANH TÔN SÓNG (TL 1/5)

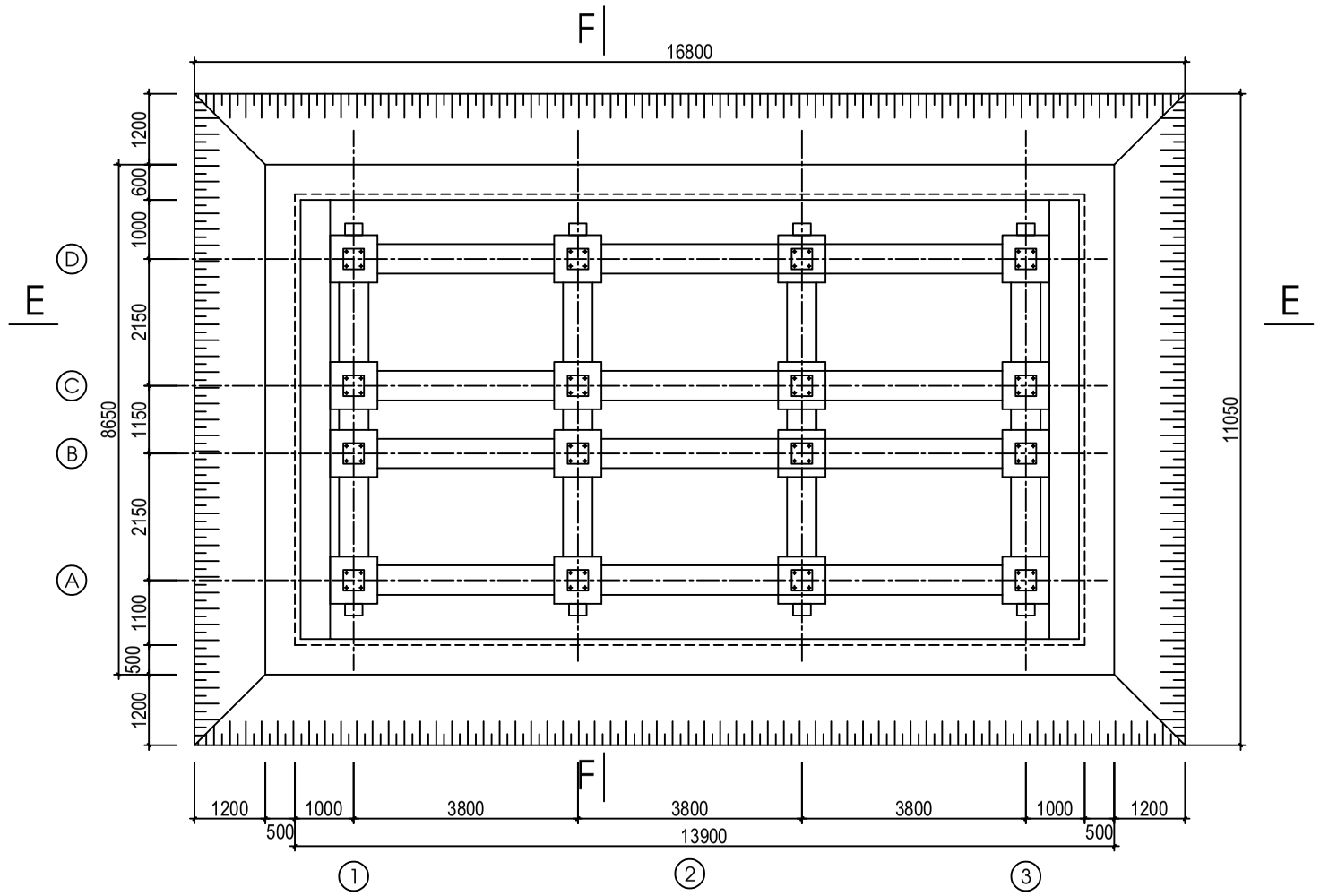


CHI TIẾT B

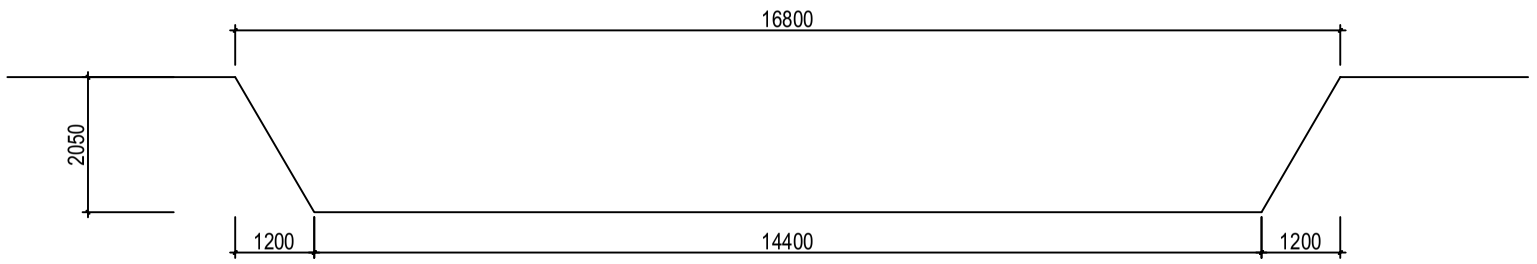
ghi chó:

- TƯỜNG HỘ LAN MỀM BỐ TRÍ PHẠM VI SAU MỐ CẦU, CỘT TƯỜNG HỘ LAN MỀM ĐẦU TIÊN CÁCH ĐUÔI TƯỜNG CÁNH 1M.
- MÓNG CỘT TÔN SÓNG ĐƯỢC ĐỔ TẠI CHỖ BẰNG BÊTÔNG B25 ĐÁ 1x2.
- TẤM PHẢN QUANG ĐƯỢC LÀM TỪ TOLE MẠ KẼM DÀY 4MM.
- GIẤY PHẢN QUANG MỘT MẶT MÀU ĐỎ, MỘT MẶT MÀU VÀNG.

TẬP ĐOÀN CÔNG NGHIỆP THAN - KHOÁNG SẢN VIỆT NAM CÔNG TY CP TƯ VẤN ĐẦU TƯ MỎ VÀ CÔNG NGHIỆP - VINACOMIN	DỰ ÁN ĐẦU TƯ TRẠM CÂN Ô TÔ ĐIỆN TỬ ≥ 200 TẤN - CÔNG TY CỔ PHẦN THAN ĐÈO NAI - CỌC SÁU - TKV	CNĐA	Nguyễn Phi Hùng			HÀ NỘI , NGÀY ... THÁNG ... NĂM 2025 P. GIÁM ĐỐC PHỤ TRÁCH	CHI TIẾT LAN CAN DẪN HƯỚNG
		TP.Xây dựng	Lã Mạnh Hải				
		Kiểm tra	Vũ Đình Hùng				
GĐTK: BCKTKT	TRẠM CÂN Ô TÔ ĐIỆN TỬ 200 TẤN	Chủ trì TK	Vũ Đình Hùng				TỶ LỆ 1/100 — SỐ HIỆU BẢN VẼ
		Thiết kế	Vũ Thành Điệp			Đào Ngọc Hiệp	LẦN XUẤT BẢN LẦN 1 — CV125-3KC-01-14
							LẦN CHỈNH SỬA

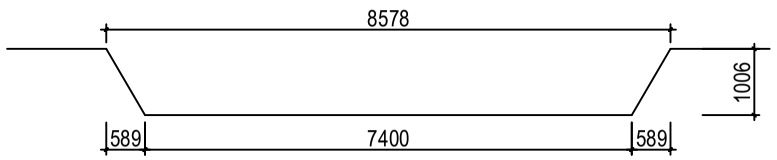


MẶT BẰNG HỐ ĐÀO MÓNG

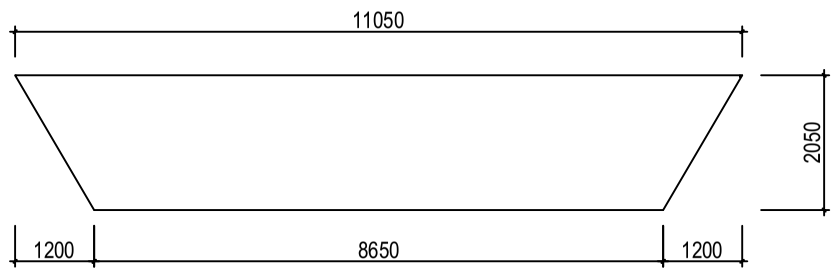


MẶT CẮT E - E

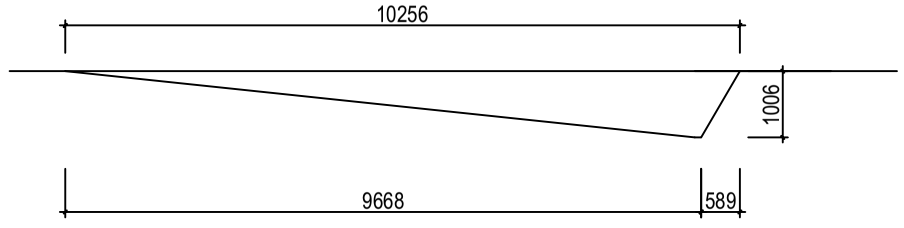
BẢNG TỔNG HỢP KHỐI LƯỢNG ĐÀO ĐẮP VÀ ĐỆM				
STT	TÊN HẠNG MỤC	ĐƠN VỊ	KHỐI LƯỢNG	GHI CHÚ
I	PHẦN BÀN CÂN			
1	Khối lượng đào			
	Đào nền đất đá thải (yếu)	m^3	315,99	
2	Khối lượng đắp đất cấp III	m^3	139,20	
	Đắp đất cấp III		139,20	
5	+ Cấp phối đá dăm loại 1 dày 35cm	m2	41,89	
6	+ Cấp phối đá dăm loại 2 dày 30cm	m2	51,78	
7	Bê tông lót móng B7,5 dày 100 đá 4x6	m^3	10,25	
8	Bê tông móng B25, đá 1x2	m^3	106,33	
9	Bê tông nền B15 dày 100, đá 1x2	m^3	9,68	
II	PHẦN ĐƯỜNG DẪN			
1	Đào nền đất đá thải (yếu)	m^3	29,27	
2	Khối lượng đắp đất cấp III		32,37	
3	+ Cấp phối đá dăm loại 1 dày 35cm	m^3	102,00	
4	+ Cấp phối đá dăm loại 2 dày 30cm	m^3	100,84	
5	Bê tông lót móng B7,5 dày 100 đá 4x6	m^3	34,26	
6	Bê tông đường dẫn B25 dày 35cm, đá 1x2	m^3	112,72	
7	Khối xây đá hộc	m^3	54,93	



MẶT CẮT NGANG ĐOẠN ĐƯỜNG DẪN



MẶT CẮT F - F



MẶT CẮT DỌC ĐOẠN ĐƯỜNG DẪN

GHI CHÚ

- Cốt +0.000 t- ơng ứng là cốt cao tuyệt đối xem bản vẽ tổng mặt bằng.
- Đào móng đến cốt thiết kế sau đó cày xới lu nèn đầm chặt K=0,95 rồi tiến hành xử lý lớp đệm móng. Lớp cày xới dự kiến dày 30cm.
- Phần đất nền đ- ờng dẫn đ- ợc cày xới lu nèn đầm chặt K=0,98 dày 30cm.
- Tr- ờng hợp gặp đất yếu cần báo ngay thiết kế để có giải pháp xử lý kịp thời.

TẬP ĐOÀN CÔNG NGHIỆP THAN - KHOÁNG SẢN VIỆT NAM CÔNG TY CP TƯ VẤN ĐẦU TƯ MỎ VÀ CÔNG NGHIỆP - VINACOMIN	DỰ ÁN ĐẦU TƯ TRẠM CÂN Ô TÔ ĐIỆN TỬ ≥ 200 TẤN - CÔNG TY CỔ PHẦN THAN ĐÈO NAI - CỌC SÁU - TKV	CNĐA	Nguyễn Phi Hùng			HÀ NỘI , NGÀY ... THÁNG ... NĂM 2025 P. GIÁM ĐỐC PHỤ TRÁCH	CHI TIẾT HỐ ĐÀO MÓNG
		TP.Xây dựng	Lã Mạnh Hải				
		Kiểm tra	Vũ Đình Hùng				
GĐTK: BCKTKT	TRẠM CÂN Ô TÔ ĐIỆN TỬ 200 TẤN	Chủ trì TK	Vũ Đình Hùng				TỶ LỆ 1/100 — SỐ HIỆU BẢN VẼ
		Thiết kế	Vũ Thành Điệp			Đào Ngọc Hiệp	LẦN XUẤT BẢN LẦN 1 — CV125-3KC-01-15
							LẦN CHỈNH SỬA

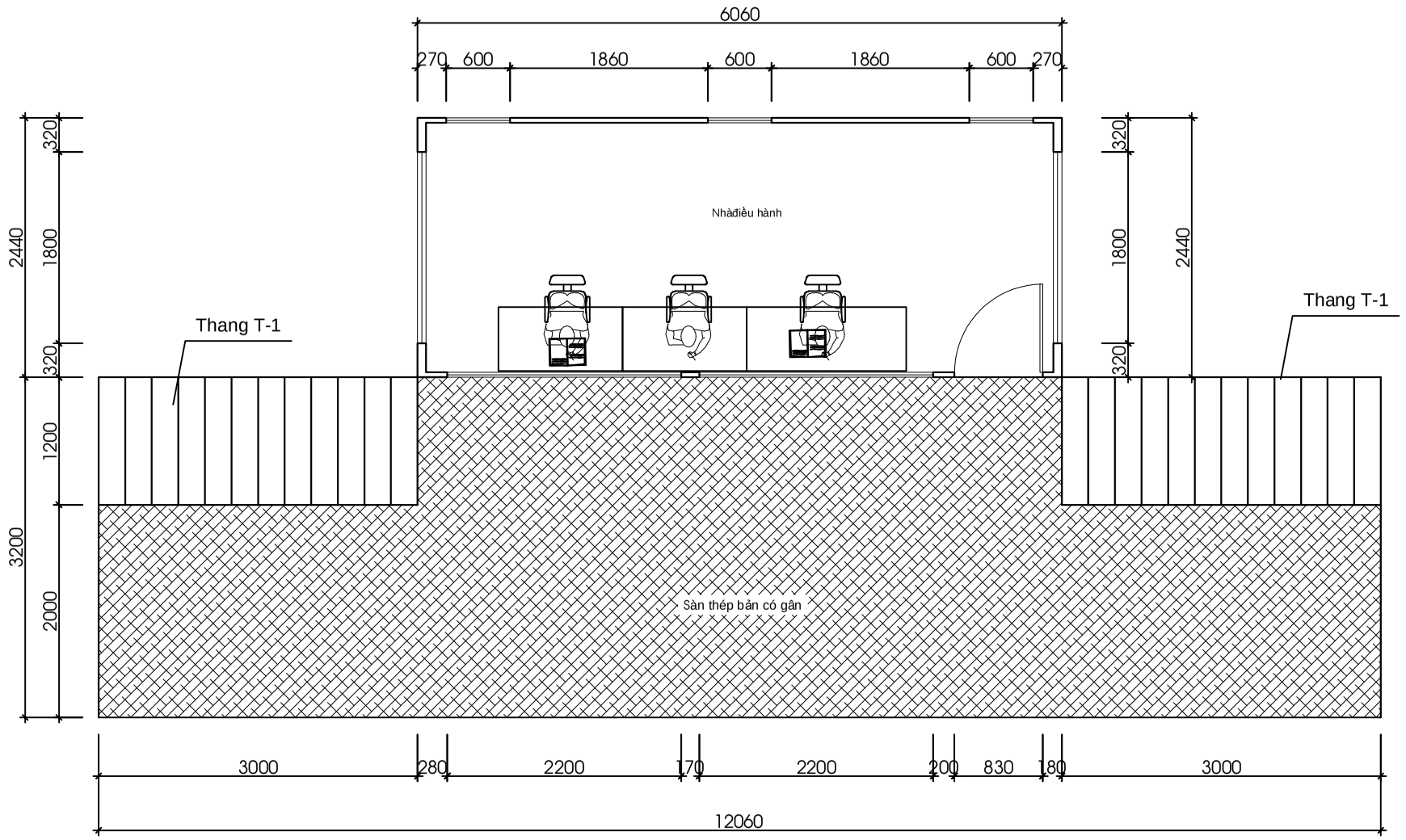
BẢNG THỐNG KÊ VÀ TỔNG HỢP THÉP CHO 1 CẤU KIỆN

Ký hiệu số lượng	Số thép	Quy cách	Loại thép	C.dài 1 thanh (mm)	Số lượng	Tổng chiều dài(m)	Tổng hợp loại thép		
							Loại thép	Chiều dài	K.lượng
THÉP BẢN ĐẾ MÓNG (SL:01)	1	13640	Ø16	13640	102	1395.83	Ø20	578.20	1425.93
	2	7390	Ø16	7390	178	1315.42	Ø16	2711.25	4279.26
	3	100 450 200 450 100	Ø10	1300	432	561.60	Ø12	381.31	338.54
	4	400 2550	Ø20	2950	196	578.20	Ø10	613.68	378.36
	5	400 7140 400	Ø12	7940	47	370.53	L100x100x10	14.40	217
	6	80 460 80	Ø10	620	84	52.08			
	7	Lx100x100x10	Góc	7200	2	14.40			
	8	100 250	Ø12	350	31	10.78			
DẦM D1 (SL:04)	1	750 13950 750	Ø25	15450	10	154.50	Ø25	154.50	595.34
	2	13750	Ø18	13750	2	27.50	Ø18	27.50	54.93
	3	250 400 60	Ø10	1420	66	93.72	Ø10	114.18	70.40
	4	80 460 80	Ø10	620	33	20.46			
DẦM D2 (SL:04)	1	750 5390 750	Ø25	6890	10	68.90	Ø25	68.90	265.50
	2	5390	Ø18	5390	2	10.78	Ø18	10.78	21.53
	3	250 400 80	Ø10	1460	27	39.35	Ø10	47.79	29.47
	4	80 460 80	Ø10	620	14	8.45			
TRỤ ĐỠ BẢN CÂN (SL:16)	1	300 1740	Ø25	2040	16	32.64	Ø25	32.64	125.77
	2	530 530 80	Ø10	2280	10	22.80	Ø10	54.40	33.54
	3	750 750 80	Ø10	3160	10	31.60			
ĐẾ BM.1 (SL:16)	1	-20 x400	Bản	400	1	0.16	δ= 20	0.16	25.12
	1	350 350	Ø16	1050	2	2.10	Ø16	2.10	3.31
TRỤ ĐỠ LAN CAN (SL:08)	1	300 1740	Ø18	2040	4	8.16	Ø18	8.16	16.30
	2	750 750 80	Ø8	3160	10	31.60	Ø8	31.60	12.47
THÉP ĐƯỜNG DẪN (SL: 02)	1	250 7140 250	Ø16	7640	109	830.85	Ø25	45.84	176.64
	2	250 21980 250	Ø16	22480	37	831.76	Ø16	3325.22	5248.31
	3	250 7140 250	Ø16	7640	109	830.85	Ø10	479.52	295.64
	4	250 21980 250	Ø16	22480	37	831.76	Ø8	76.96	30.37
	5	100 300 250 300 100	Ø10	1110	432	479.52			
	6	250 7140 250	Ø25	7640	6	45.84			
	7	440 540 60	Ø8	2080	37	76.96			

BẢNG THỐNG KÊ VÀ TỔNG HỢP THÉP CHO 1 CẤU KIỆN

Ký hiệu số lượng	Số thép	Quy cách	Loại thép	C.dài 1 thanh (mm)	Số lượng	Tổng chiều dài(m)	Tổng hợp loại thép		
							Loại thép	Chiều dài	K.lượng
THÉP BẢN CÂN (SL:01)	1	250 2140 250	Ø22	2640	168	443.52	Ø25	624.24	2405.42
	2	250 3750 250	Ø25	4250	108	459.00	Ø22	630.00	1879.95
	3	100 450 200 450 100	Ø10	1300	78	101.40	Ø10	101.40	62.52
	4	600 420 600	Ø25	1620	102	165.24			
	5	600 420 600	Ø22	1110	168	186.48			
DẦM DT-1 (SL:02)	1	-18 x300	Bản	1830	1	0.55	δ= 18	1.10	155.15
	2	-12 x464	Bản	2120	1	0.98	δ= 12	1.24	117.14
	3	-18 x300	Bản	1830	1	0.55			
	4	-12 x140	Bản	464	4	0.26			
DẦM DT-2 (SL:02)	1	-18 x300	Bản	2700	1	0.81	δ= 18	2.24	316.65
	2	-18 x530	Bản	2700	1	1.43	δ= 12	3.23	304.21
	3	-12 x464	Bản	2700	1	1.25			
	4	-12 x370	Bản	464	10	1.72			
	5	-12 x140	Bản	464	2	0.13			
	6	-12 x140	Bản	464	2	0.13			
DẦM DT-3 (SL:02)	1	-18 x425	Bản	11080	1	4.71	δ= 18	8.03	1135.06
	2	-12 x464	Bản	11370	1	5.28	δ= 12	10.26	966.18
	3	-18 x300	Bản	11080	1	3.32			
	4	-12 x100	Bản	464	9	0.42			
	5	-12 x265	Bản	464	35	4.30			
	6	-12 x140	Bản	464	4	0.26			
LAN CAN DẪN HƯỚNG (SL:01)	1	Tấm sóng (2820x310x4)	Tấm	2820	1	2.82	U160x110x4	97.02	1157.45
	2	Tấm sóng (2920x310x4)	Tấm	2920	12	35.04	Tấm sóng	121.38	1832.84
	3	Tấm sóng (4120x310x4)	Tấm	4120	5	20.60			
	4	Tấm sóng (3320x310x4)	Tấm	3320	16	53.12			
	5	Tấm đầu (700x310x4)	Tấm	700	14	9.80			
	6	Cột thép U160x110x4	Hình	1700	36	61.20			
	7	Cột thép U160x110x4	Hình	2500	9	22.50			
	8	Đệm U160x110x4	Hình	360	37	13.32			
	9	Mắt phản quang tam giác	Cái		44				
	10	Bu lông D20 (L=380mm)	Bộ		45				
	11	Bu lông D16 (L=36mm)	Bộ		360				
	12	Bê tông chèn B25 đá 1x2	m^3			1.44			

TẬP ĐOÀN CÔNG NGHIỆP THAN - KHOÁNG SẢN VIỆT NAM CÔNG TY CP TƯ VẤN ĐẦU TƯ MỎ VÀ CÔNG NGHIỆP - VINACOMIN	DỰ ÁN ĐẦU TƯ TRẠM CÂN Ô TÔ ĐIỆN TỬ ≥ 200 TẤN - CÔNG TY CỔ PHẦN THAN ĐÈO NAI - CỌC SÁU - TKV	CNĐA	Nguyễn Phi Hùng			HÀ NỘI , NGÀY ... THÁNG ... NĂM 2025 P. GIÁM ĐỐC PHỤ TRÁCH	THỐNG KÊ THÉP 1	
		TP.Xây dựng	Lã Mạnh Hải				TỶ LỆ	1/100
		Kiểm tra	Vũ Đình Hùng				LẦN XUẤT BẢN	LẦN 1
GĐTK: BCKTKT	TRẠM CÂN Ô TÔ ĐIỆN TỬ 200 TẤN	Chủ trì TK	Vũ Đình Hùng				LẦN CHỈNH SỬA	
		Thiết kế	Vũ Thành Điệp			Đào Ngọc Hiệp	SỐ HIỆU BẢN VẼ	CV125-3KC-01-16

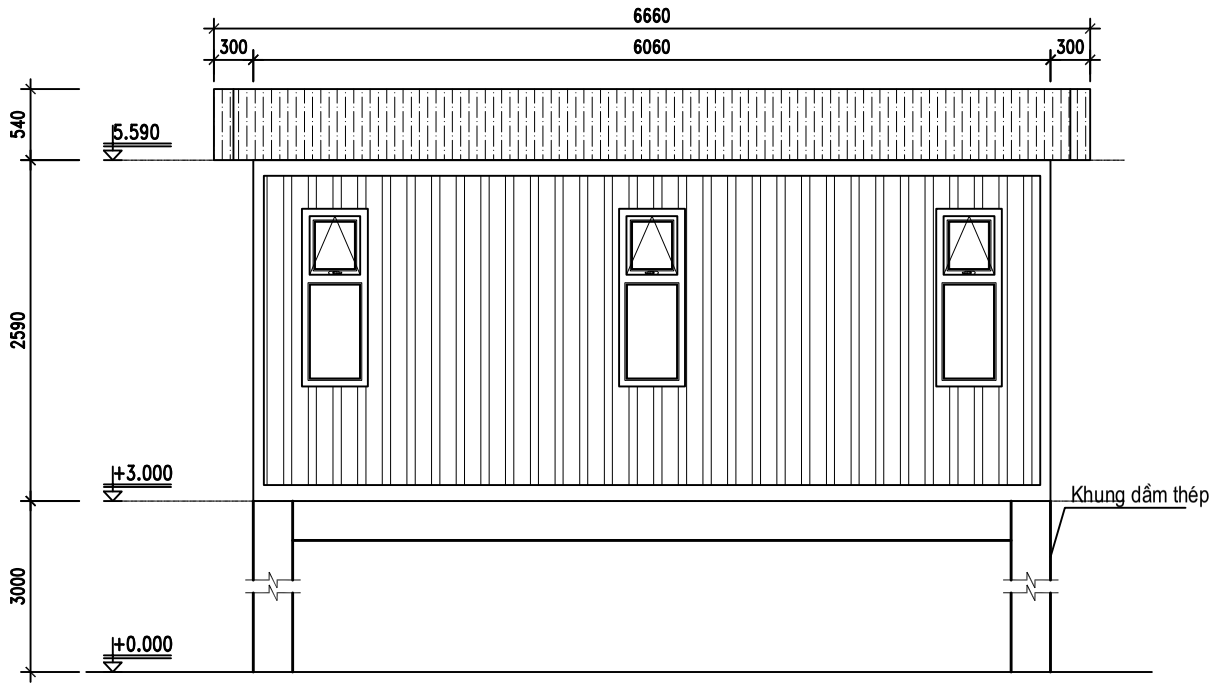


MẶT BẰNG NHÀ ĐIỀU KHIỂN TRẠM CÂN

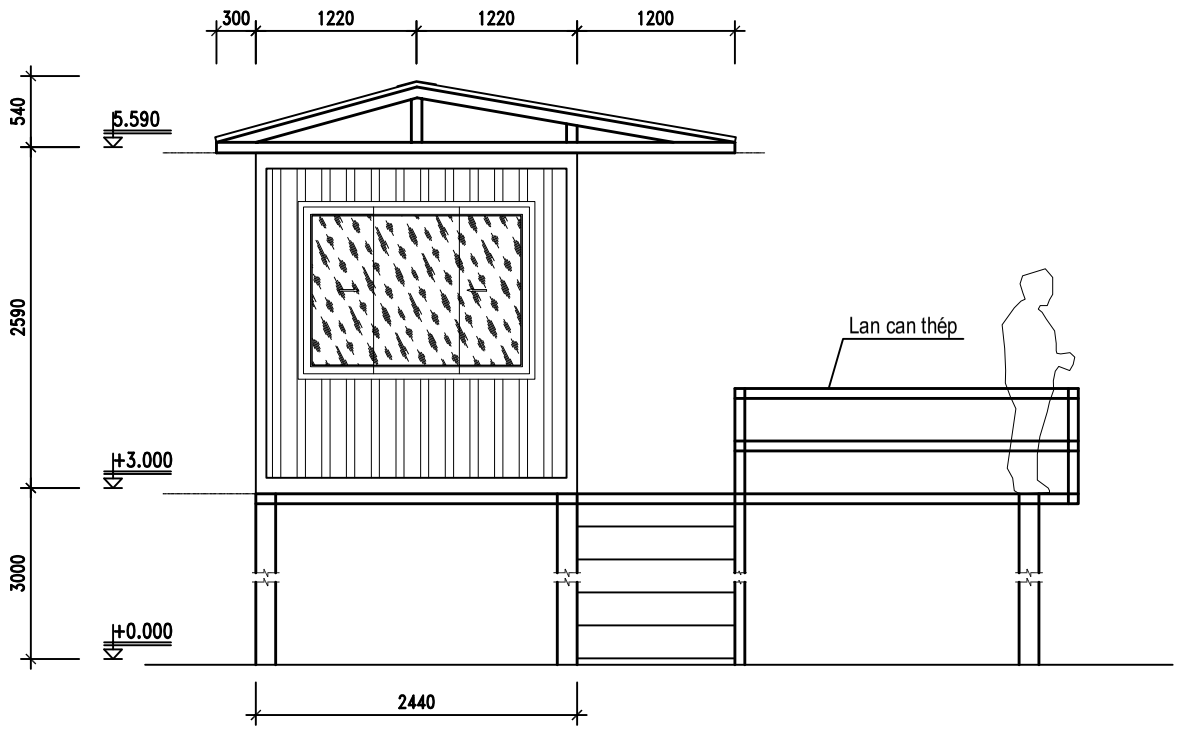
GHI CHÚ

- Cốt +0.000 t- ơng ứng là cốt cao tuyệt đối xem bản vẽ tổng mặt bằng.
- Móng cột BTCT B15, thép CB240-T, CB300-V, Lót móng bằng bê tông B7,5 đá 4x6
- Hệ thống cột, dầm bằng thép CCT34, sàn tôn nhám dày 5ly, x- ơng thép góc.
- Nhà điều khiển trạm cân đ- ợc đặt mua chọn bộ bằng container. Chống nóng bằng mái tôn.
- Mái tôn có kết cấu: Kèo thép tổ hợp từ thép hộp, xà gồ thép hộp, tôn múi dày 0,45.

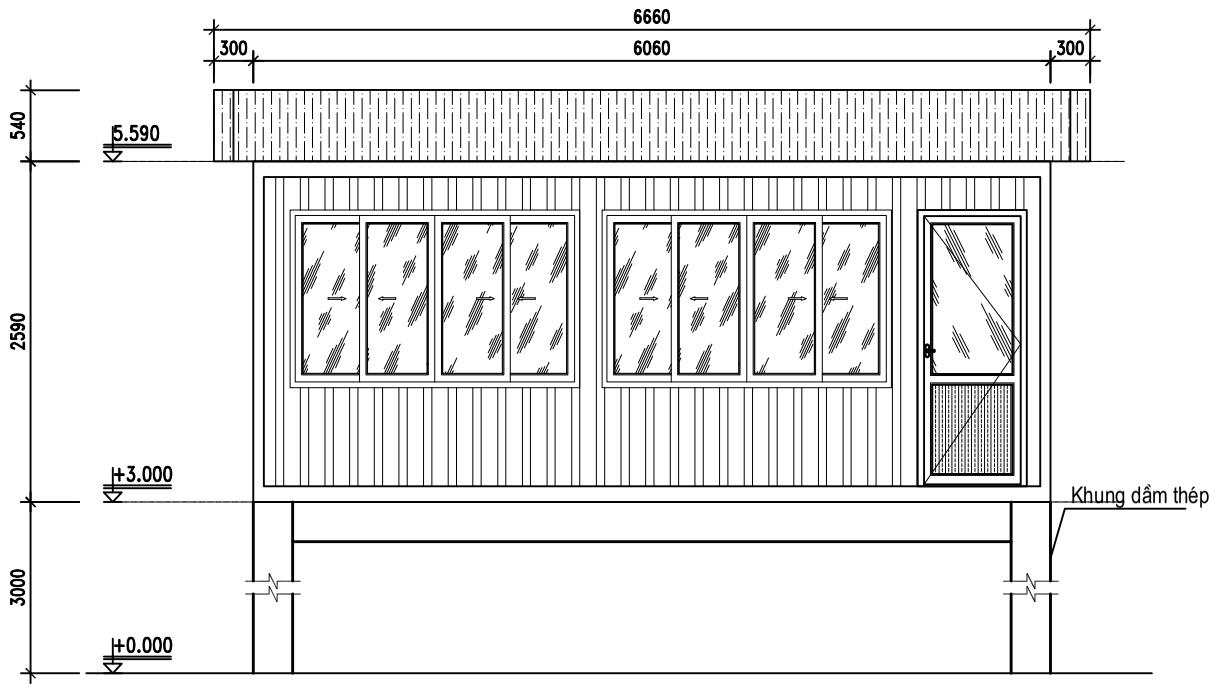
TẬP ĐOÀN CÔNG NGHIỆP THAN - KHOÁNG SẢN VIỆT NAM CÔNG TY CP TƯ VẤN ĐẦU TƯ MỎ VÀ CÔNG NGHIỆP - VINACOMIN	DỰ ÁN ĐẦU TƯ TRẠM CÂN Ô TÔ ĐIỆN TỬ ≥ 200 TẤN - CÔNG TY CỔ PHẦN THAN ĐÈO NAI - CỌC SÁU - TKV	CNĐA	Nguyễn Phi Hùng			HÀ NỘI , NGÀY ... THÁNG ... NĂM 2025 P. GIÁM ĐỐC PHỤ TRÁCH	MẶT BẰNG NHÀ ĐIỀU KHIỂN	
		TP.Xây dựng	Lã Mạnh Hải					
		Kiểm tra	Vũ Đình Hùng				TỶ LỆ	1/100
GĐTK: BCKTKT	TRẠM CÂN Ô TÔ ĐIỆN TỬ 200 TẤN	Chủ trì TK	Vũ Đình Hùng				LẦN XUẤT BẢN	LẦN 1
		Thiết kế	Vũ Thành Điệp			Đào Ngọc Hiệp	LẦN CHỈNH SỬA	SỐ HIỆU BẢN VẼ: CV125-3KC-01-17



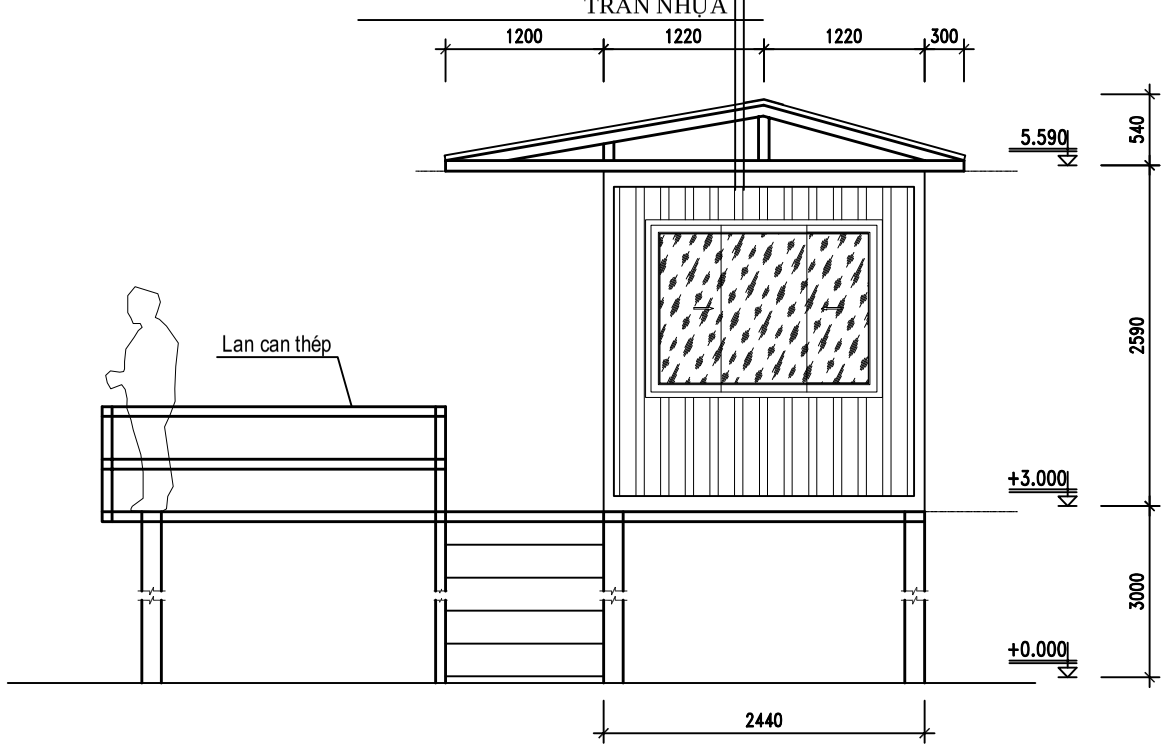
MẶT ĐỨNG PHÍA SAU NHÀ CONTAINER



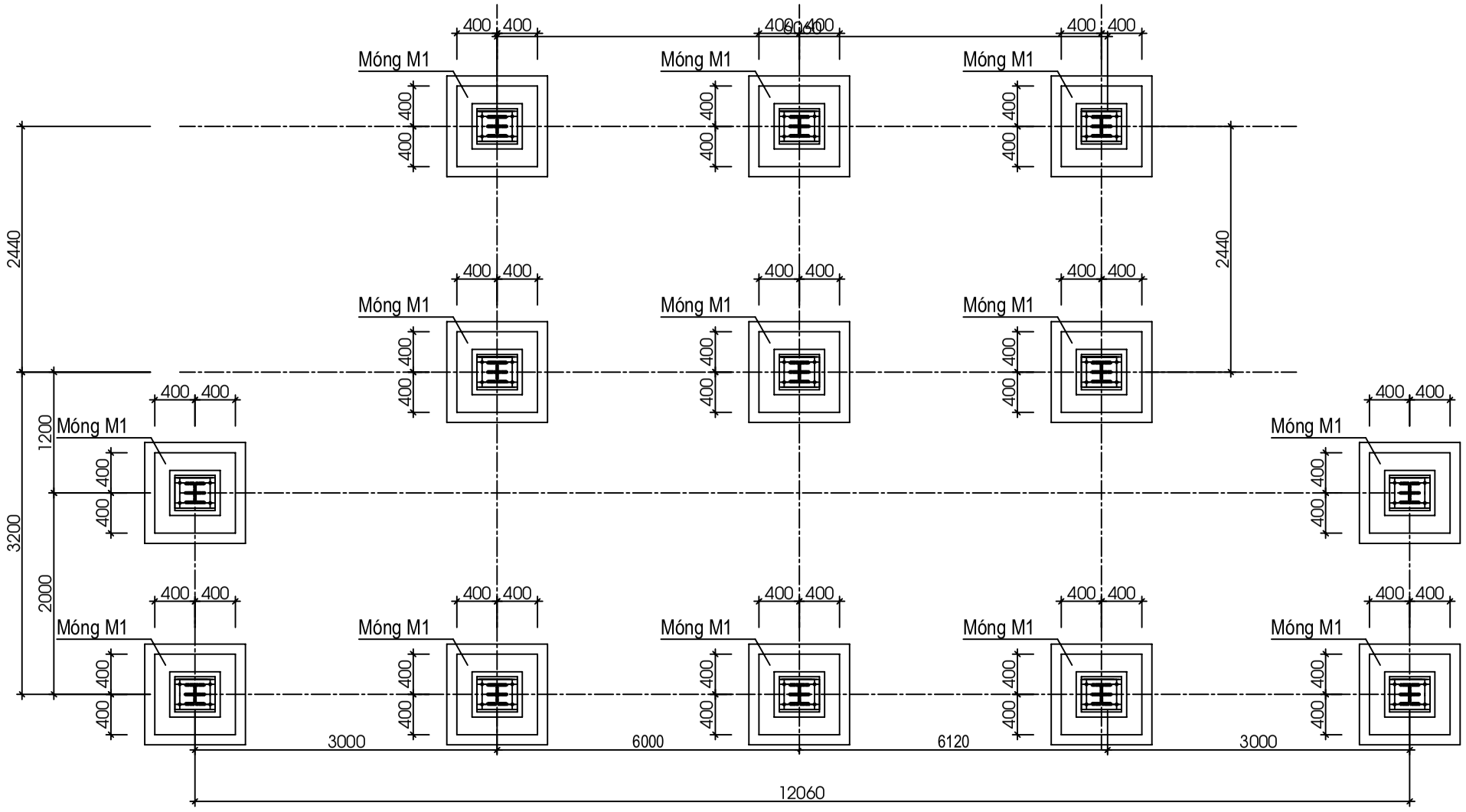
TÔN ÚP NÓC KHỔ RỘNG 400MM
TÔN MẠ MÀU DÀY 0,47MM
XÀ GỒ 40X80X1.4MM
NHÀ CONTAINER
TRẦN NHỰA

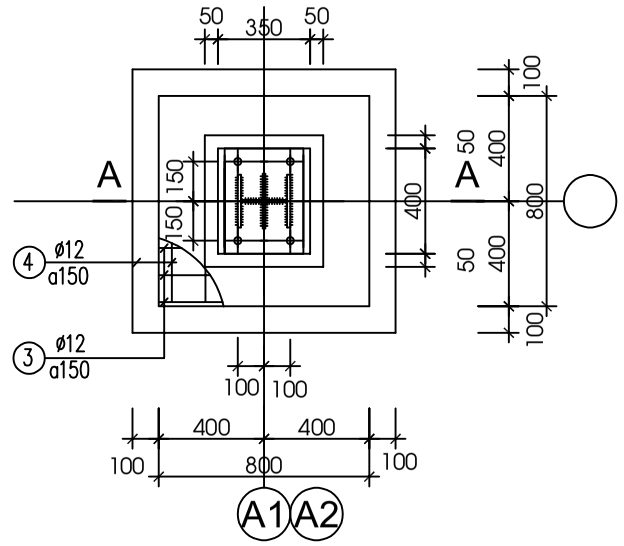


MẶT ĐỨNG PHÍA TRƯỚC NHÀ CONTAINER

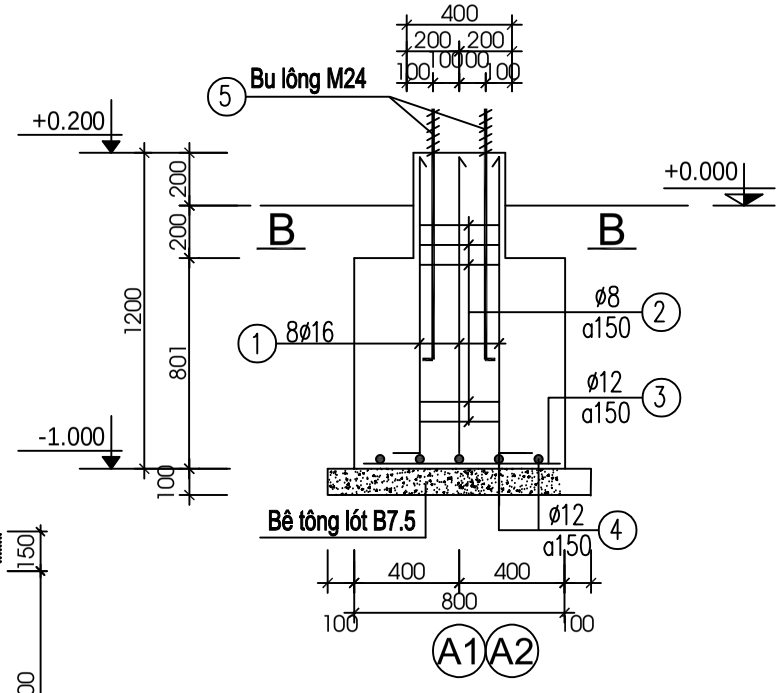


TẬP ĐOÀN CÔNG NGHIỆP THAN - KHOÁNG SẢN VIỆT NAM CÔNG TY CP TƯ VẤN ĐẦU TƯ MỎ VÀ CÔNG NGHIỆP - VINACOMIN	DỰ ÁN ĐẦU TƯ TRẠM CÂN Ô TÔ ĐIỆN TỬ ≥ 200 TẤN - CÔNG TY CỔ PHẦN THAN ĐÈO NAI - CỌC SÁU - TKV	CNĐA	Nguyễn Phi Hùng			HÀ NỘI , NGÀY ... THÁNG ... NĂM 2025 P. GIÁM ĐỐC PHỤ TRÁCH	MẶT ĐỨNG NHÀ ĐIỀU KHIỂN
		TP.Xây dựng	Lã Mạnh Hải				
		Kiểm tra	Vũ Đình Hùng				TỶ LỆ 1/100 — SỐ HIỆU BẢN VẼ
GĐTK: BCKTKT	TRẠM CÂN Ô TÔ ĐIỆN TỬ 200 TẤN	Chủ trì TK	Vũ Đình Hùng				LẦN XUẤT BẢN: LẦN 1
		Thiết kế	Vũ Thành Điệp			Đào Ngọc Hiệp	LẦN CHỈNH SỬA — CV125-3KC-01-18





MÓNG M1 (SL:14)

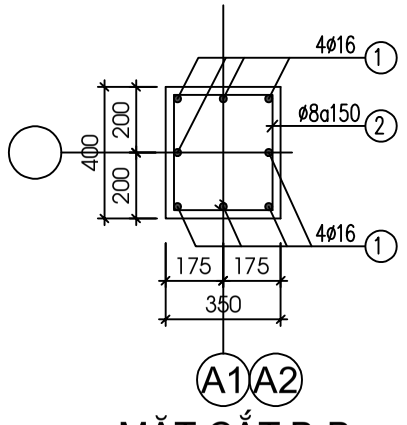


MẶT CẮT A-A

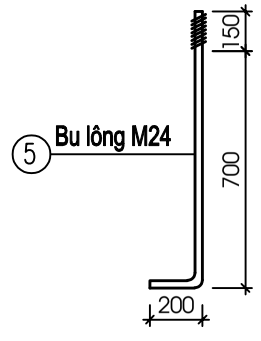
MẶT BẰNG MÓNG NHÀ ĐIỀU KHIỂN TRẠM CÂN

GHI CHÚ

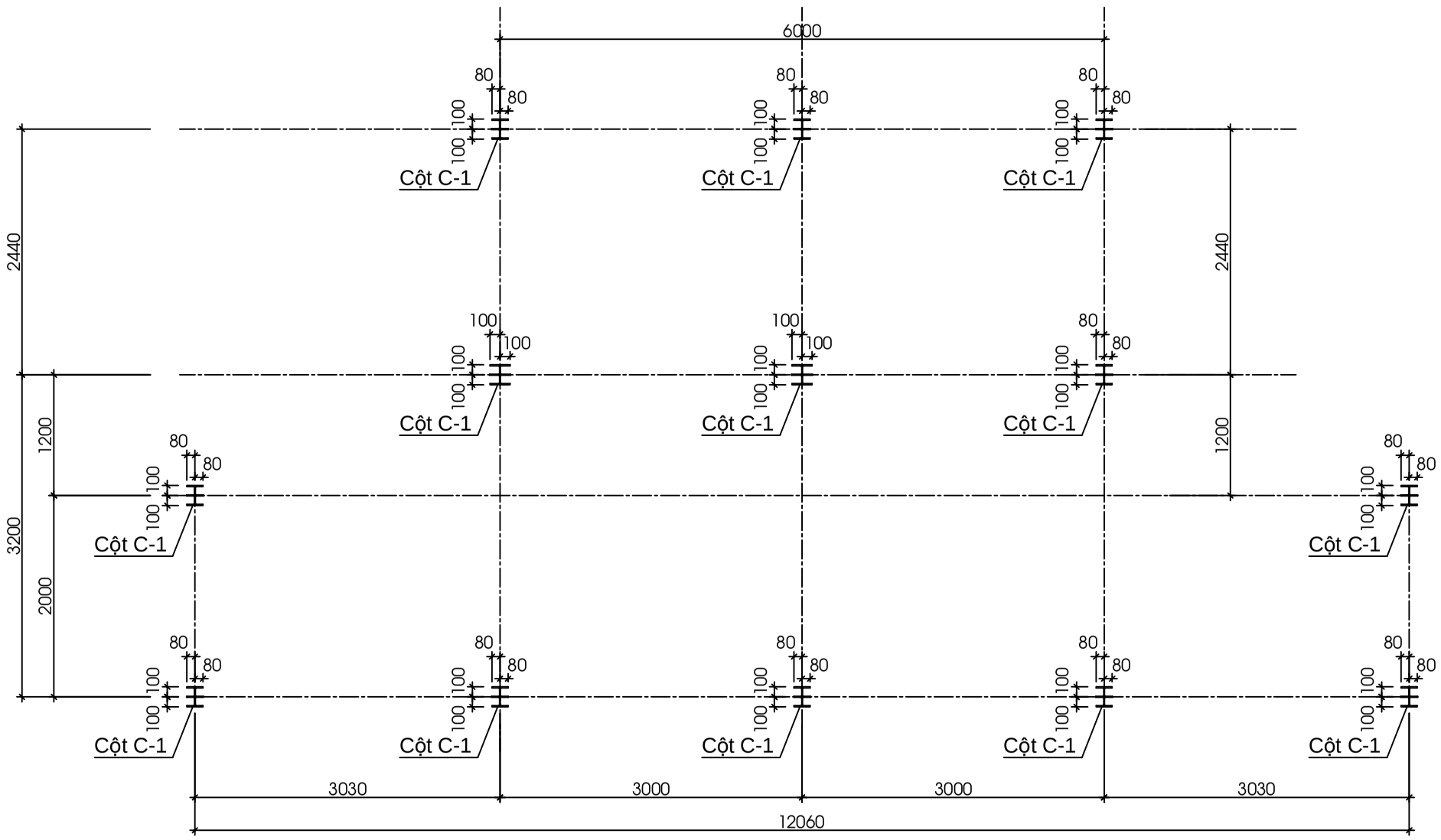
- Cốt +0.000 t- ơng ứng là cốt cao tuyệt đối xem bản vẽ tổng mặt bằng.
- Móng cột BTCT B15, thép CB240-T, CB300-V, Lót móng bằng bê tông B7,5 đá 4x6
- Hệ thống cột, dầm bằng thép CCT34, sàn tôn nhám dày 5ly, x- ơng thép góc.
- Nhà điều khiển trạm cân đ- ợc đặt mua chọn bộ bằng container. Chống nóng bằng mái tôn.
- Mái tôn có kết cấu: Kèo thép tổ hợp từ thép hộp, xà gồ thép hộp, tôn múi dày 0,45.

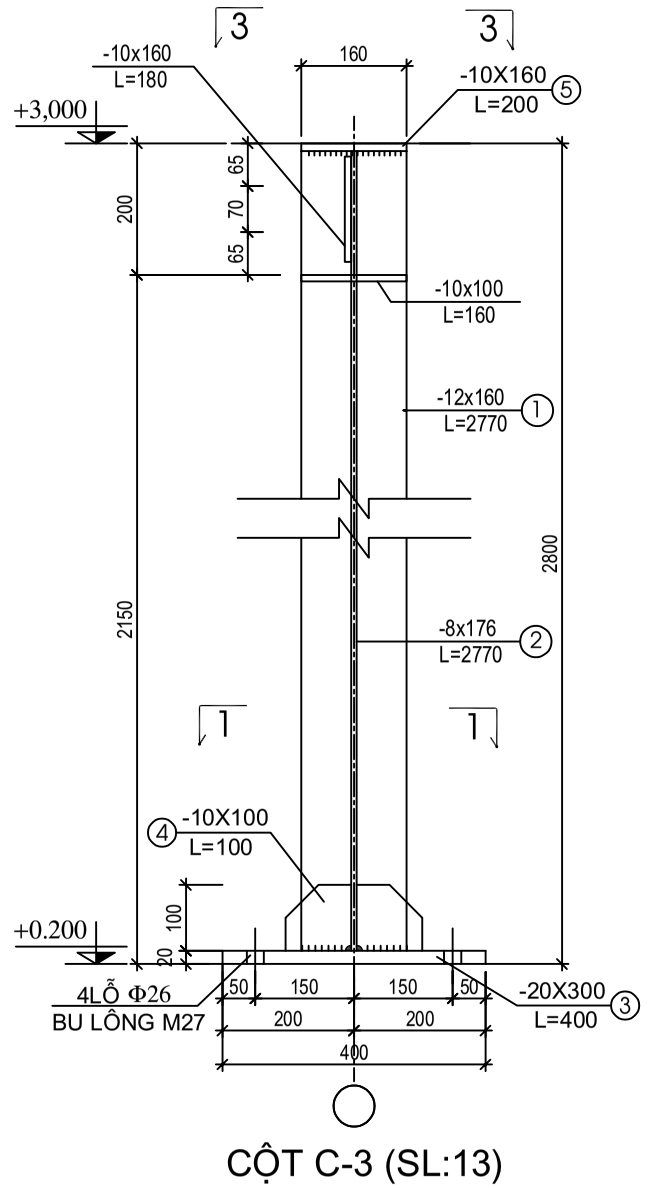


MẶT CẮT B-B



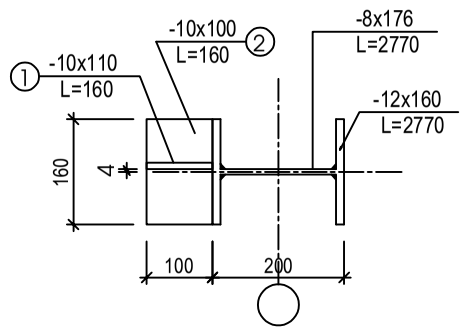
TẬP ĐOÀN CÔNG NGHIỆP THAN - KHOÁNG SẢN VIỆT NAM CÔNG TY CP TƯ VẤN ĐẦU TƯ MỎ VÀ CÔNG NGHIỆP - VINACOMIN	DỰ ÁN ĐẦU TƯ TRẠM CÂN Ô TÔ ĐIỆN TỬ ≥ 200 TẤN - CÔNG TY CỔ PHẦN THAN ĐÈO NAI - CỌC SÁU - TKV	CNĐA	Nguyễn Phi Hùng			HÀ NỘI , NGÀY ... THÁNG ... NĂM 2025 P. GIÁM ĐỐC PHỤ TRÁCH	MẶT BẰNG MÓNG NHÀ ĐIỀU KHIỂN
		TP.Xây dựng	Lã Mạnh Hải				
		Kiểm tra	Vũ Đình Hùng				TỶ LỆ 1/100
GĐTK: BCKTKT	TRẠM CÂN Ô TÔ ĐIỆN TỬ 200 TẤN	Chủ trì TK	Vũ Đình Hùng				LẦN XUẤT BẢN LẦN 1
		Thiết kế	Vũ Thành Điệp			Đào Ngọc Hiệp	LẦN CHỈNH SỬA SỐ HIỆU BẢN VẼ CV125-3KC-01-19



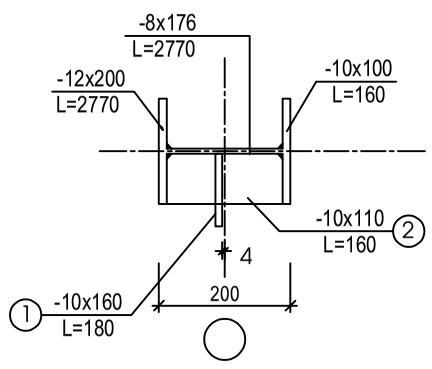


CỘT C-3 (SL:13)

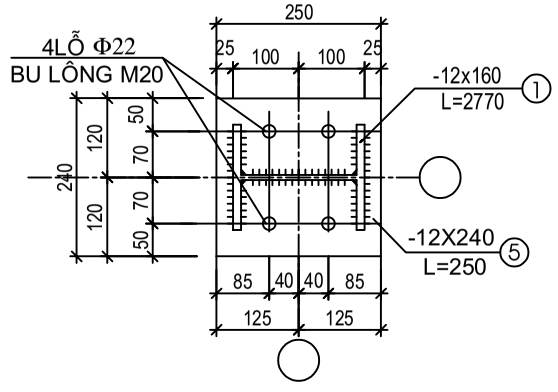
MẶT BẰNG ĐỊNH VỊ CỘT NHÀ ĐIỀU KHIỂN TRẠM CÂN



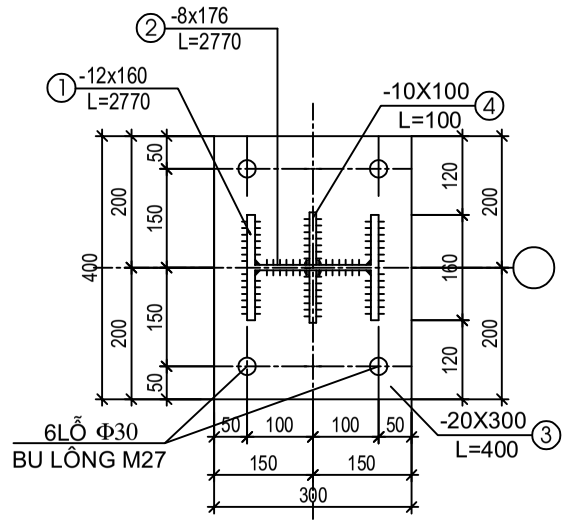
CHI TIẾT LIÊN KẾT
DẦM VỚI CÁNH CỘT
LK-1



CHI TIẾT LIÊN KẾT
DẦM VỚI BỤNG CỘT
LK-2

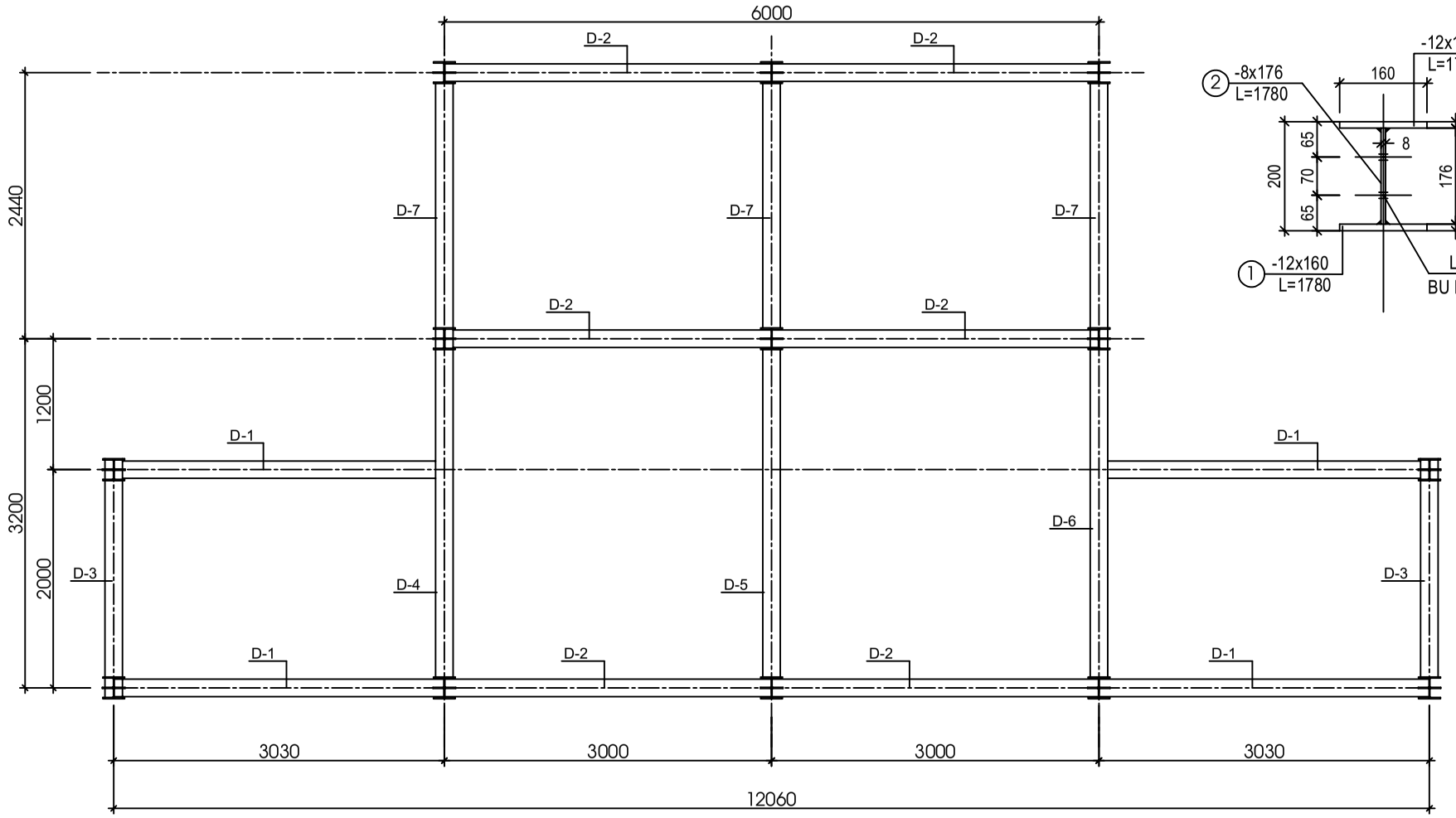


NHÌN 3-3

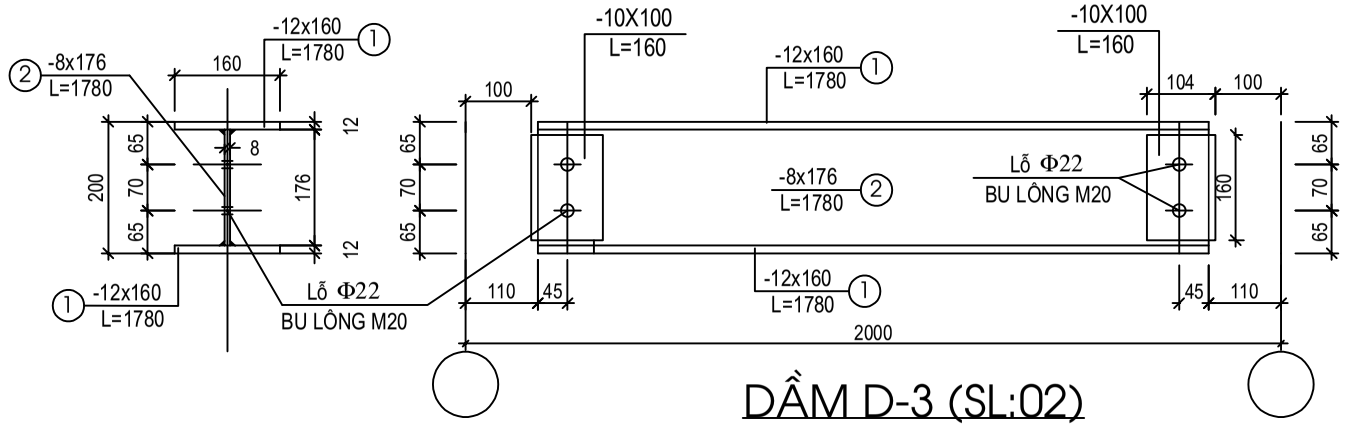


NHÌN 1-1

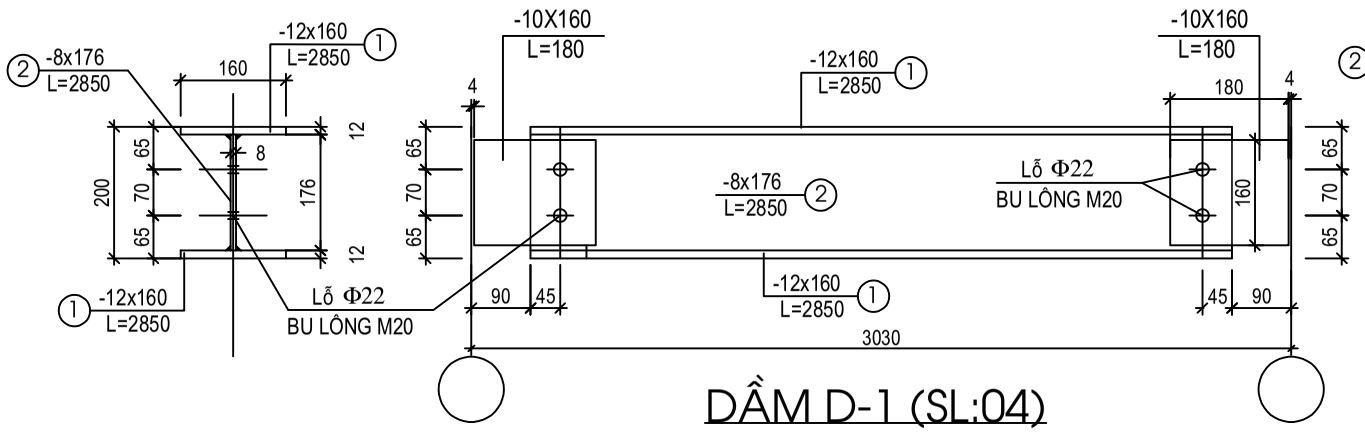
TẬP ĐOÀN CÔNG NGHIỆP THAN - KHOÁNG SẢN VIỆT NAM CÔNG TY CP TƯ VẤN ĐẦU TƯ MỎ VÀ CÔNG NGHIỆP - VINACOMIN	DỰ ÁN ĐẦU TƯ TRẠM CÂN Ô TÔ ĐIỆN TỬ ≥ 200 TẤN - CÔNG TY CỔ PHẦN THAN ĐÈO NAI - CỌC SÁU - TKV	CNĐA	Nguyễn Phi Hùng			HÀ NỘI , NGÀY ... THÁNG ... NĂM 2025 P. GIÁM ĐỐC PHỤ TRÁCH	MẶT BẰNG ĐỊNH VỊ CỘT, CHI TIẾT CỘT
		TP.Xây dựng	Lã Mạnh Hải				
		Kiểm tra	Vũ Đình Hùng				TỶ LỆ 1/100 — SỐ HIỆU BẢN VẼ
GĐTK: BCKTKT	TRẠM CÂN Ô TÔ ĐIỆN TỬ 200 TẤN	Chủ trì TK	Vũ Đình Hùng				LẦN XUẤT BẢN LẦN 1 — CV125-3KC-01-20
		Thiết kế	Vũ Thành Điệp			Đào Ngọc Hiệp	LẦN CHỈNH SỬA



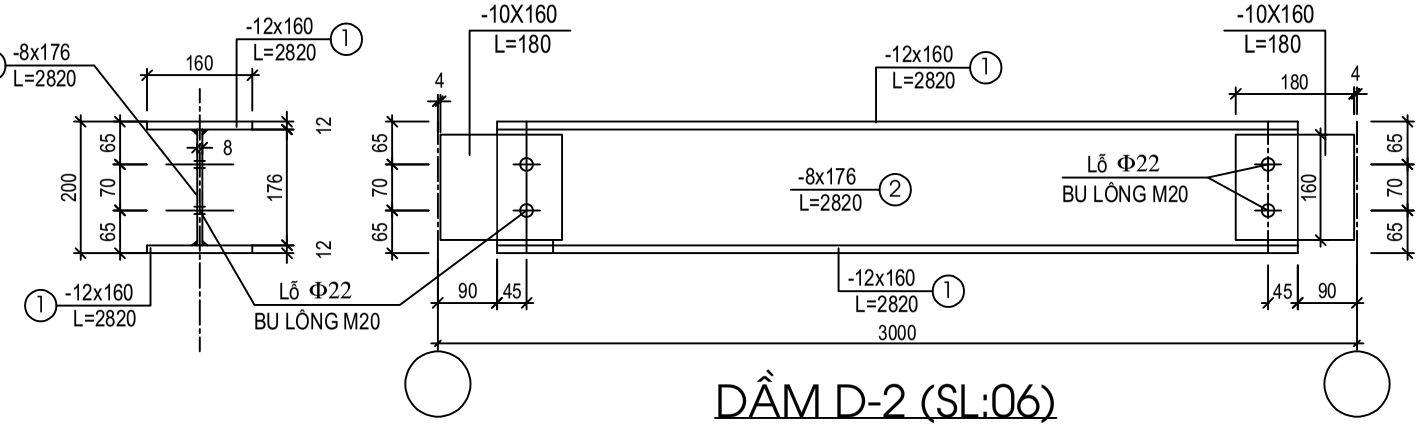
MẶT BẰNG KẾT CẤU SÀN CỐT +3.000



DẦM D-3 (SL:02)

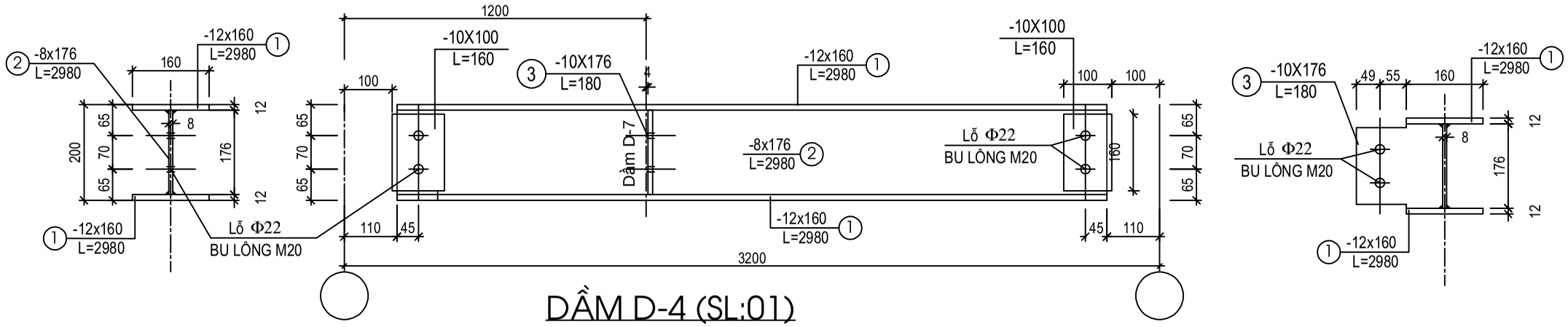


DẦM D-1 (SL:04)

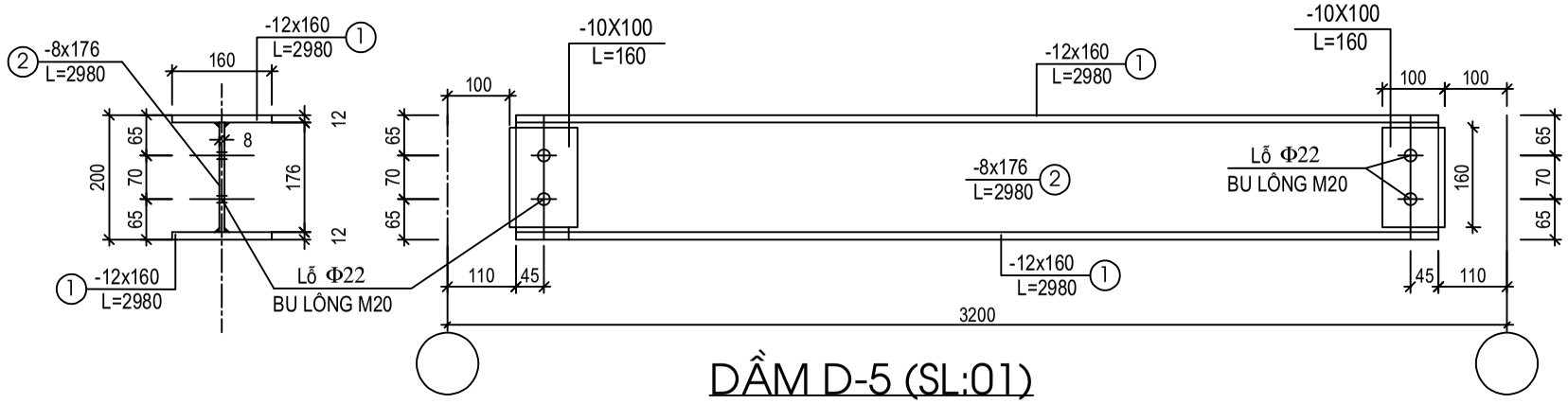


DẦM D-2 (SL:06)

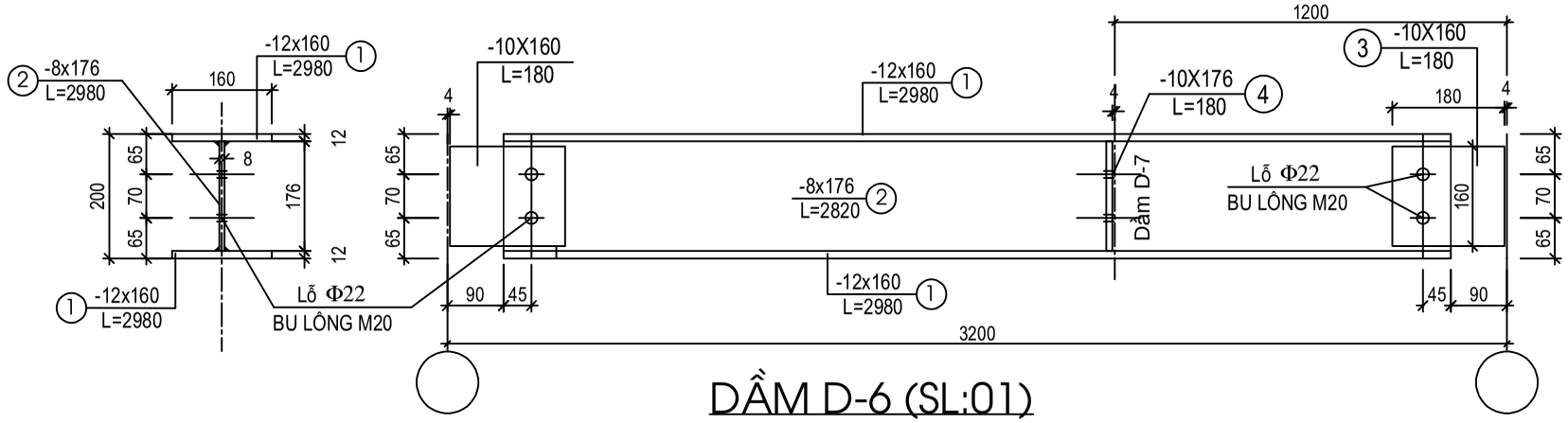
TẬP ĐOÀN CÔNG NGHIỆP THAN - KHOÁNG SẢN VIỆT NAM CÔNG TY CP TƯ VẤN ĐẦU TƯ MỎ VÀ CÔNG NGHIỆP - VINACOMIN	DỰ ÁN ĐẦU TƯ TRẠM CÂN Ô TÔ ĐIỆN TỬ ≥ 200 TẤN - CÔNG TY CỔ PHẦN THAN ĐÈO NAI - CỌC SÁU - TKV	CNĐA	Nguyễn Phi Hùng			HÀ NỘI , NGÀY ... THÁNG ... NĂM 2025 P. GIÁM ĐỐC PHỤ TRÁCH	MẶT BẰNG KẾT CẤU SÀN CỐT +3.000
		TP.Xây dựng	Lã Mạnh Hải				TỶ LỆ 1/100 — SỐ HIỆU BẢN VẼ
		Kiểm tra	Vũ Đình Hùng				LẦN XUẤT BẢN LẦN 1
GĐTK: BCKTKT	TRẠM CÂN Ô TÔ ĐIỆN TỬ 200 TẤN	Chủ trì TK	Vũ Đình Hùng				LẦN CHỈNH SỬA — CV125-3KC-01-21
		Thiết kế	Vũ Thành Điệp			Đào Ngọc Hiệp	



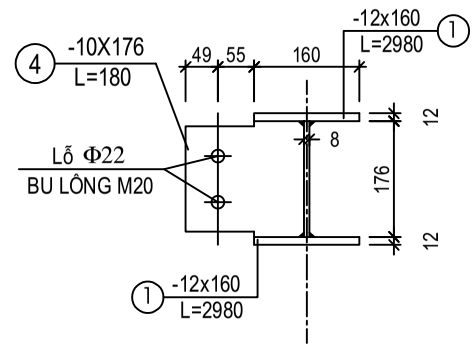
DẦM D-4 (SL:01)

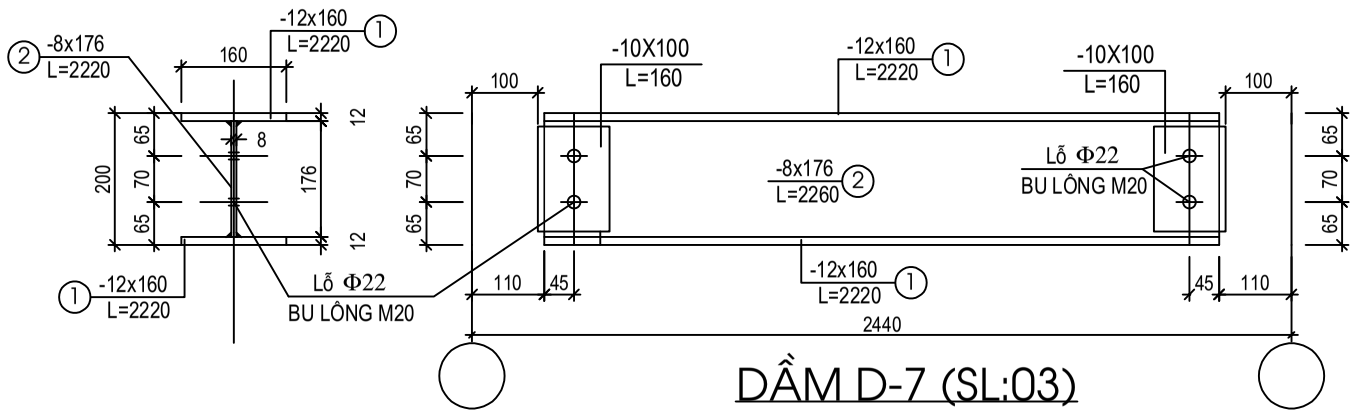


DẦM D-5 (SL:01)



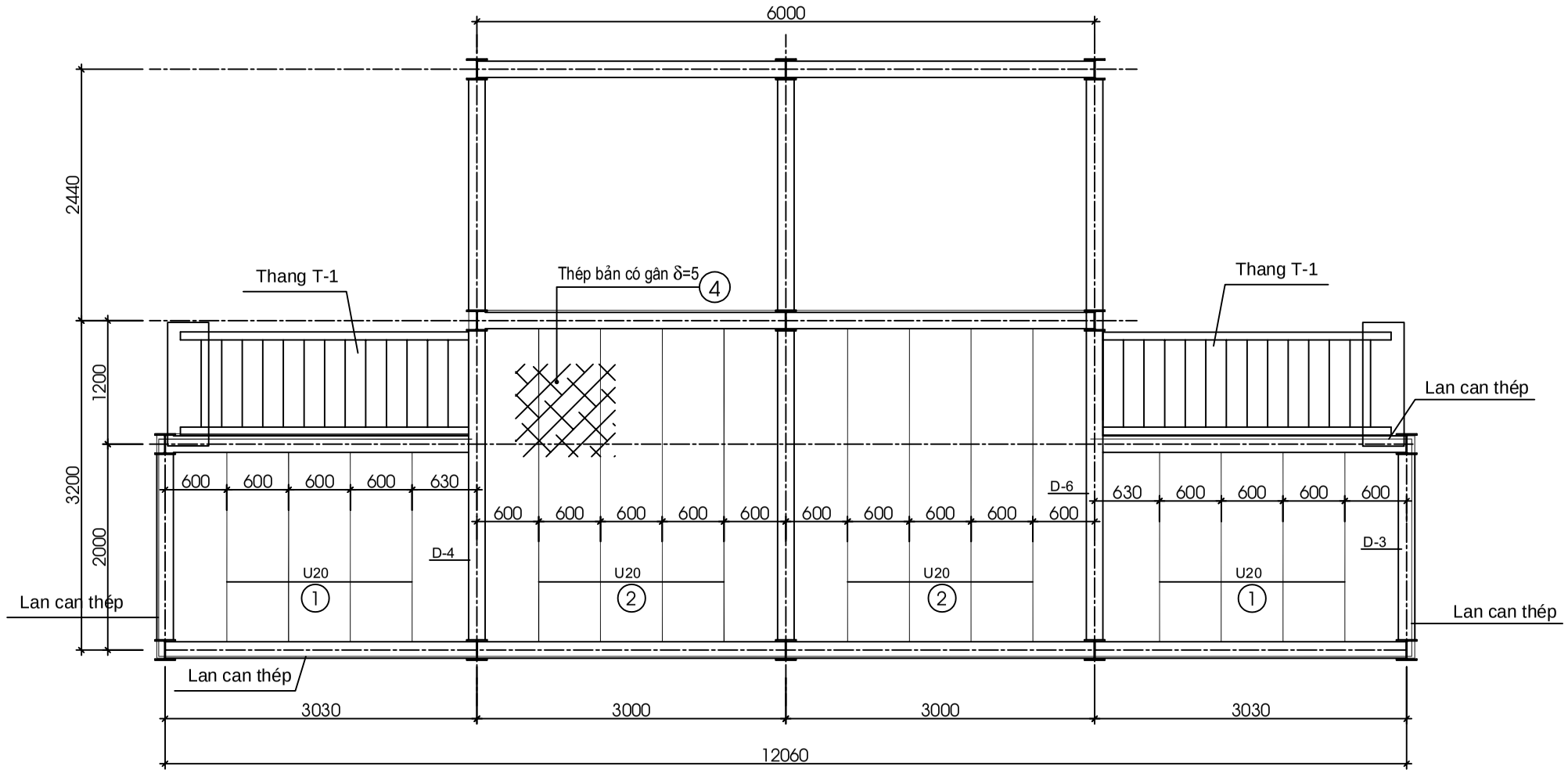
DẦM D-6 (SL:01)



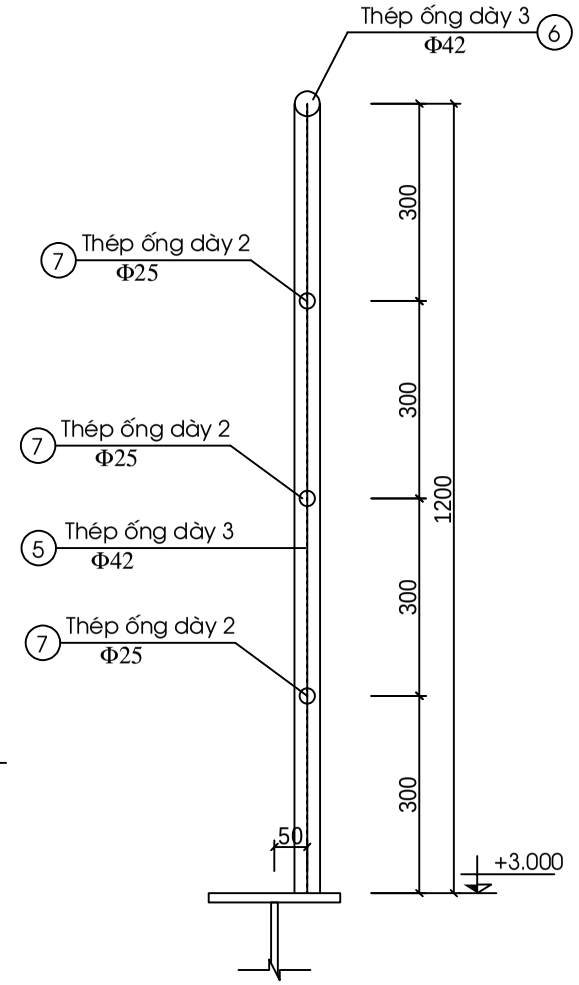


DẦM D-7 (SL:03)

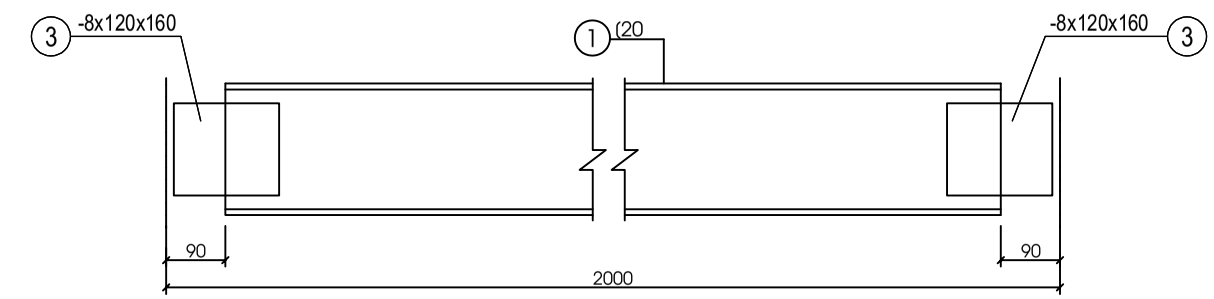
TẬP ĐOÀN CÔNG NGHIỆP THAN - KHOÁNG SẢN VIỆT NAM CÔNG TY CP TƯ VẤN ĐẦU TƯ MỎ VÀ CÔNG NGHIỆP - VINACOMIN	DỰ ÁN ĐẦU TƯ TRẠM CÂN Ô TÔ ĐIỆN TỬ ≥ 200 TẤN - CÔNG TY CỔ PHẦN THAN ĐÈO NAI - CỌC SÁU - TKV	CNĐA	Nguyễn Phi Hùng			HÀ NỘI , NGÀY ... THÁNG ... NĂM 2025 P. GIÁM ĐỐC PHỤ TRÁCH	CHI TIẾT DẦM
		TP.Xây dựng	Lã Mạnh Hải				
		Kiểm tra	Vũ Đình Hùng				TỶ LỆ 1/100
GĐTK: BCKTKT	TRẠM CÂN Ô TÔ ĐIỆN TỬ 200 TẤN	Chủ trì TK	Vũ Đình Hùng				LẦN XUẤT BẢN LẦN 1
		Thiết kế	Vũ Thành Điệp			Đào Ngọc Hiệp	LẦN CHỈNH SỬA SỐ HIỆU BẢN VẼ CV125-3KC-01-22



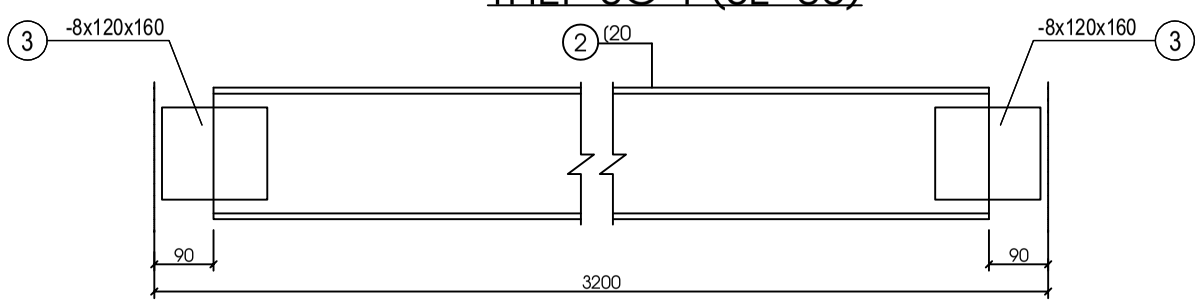
MẶT BẰNG SÀN NHÀ ĐIỀU KHIỂN TRẠM CÂN



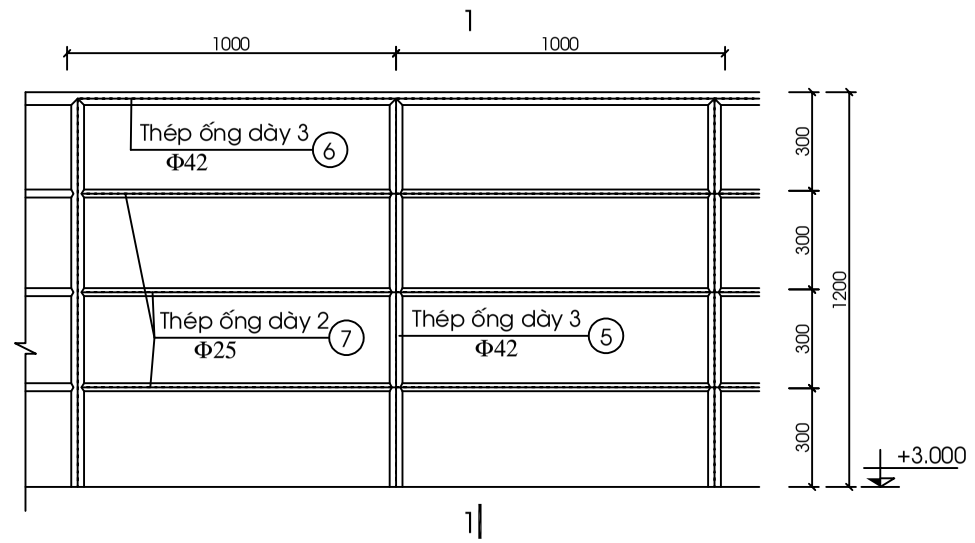
MẶT CẮT 1 - 1



THÉP SỐ 1 (SL=08)

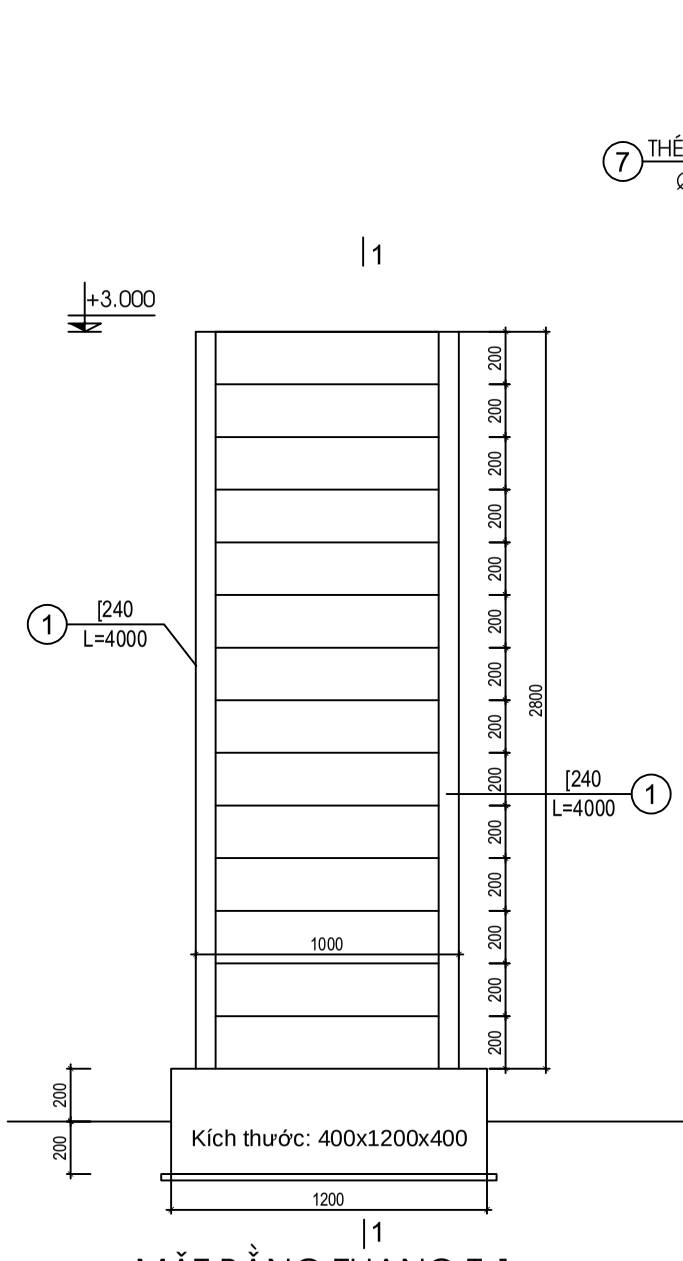


THÉP SỐ 2 (SL=08)

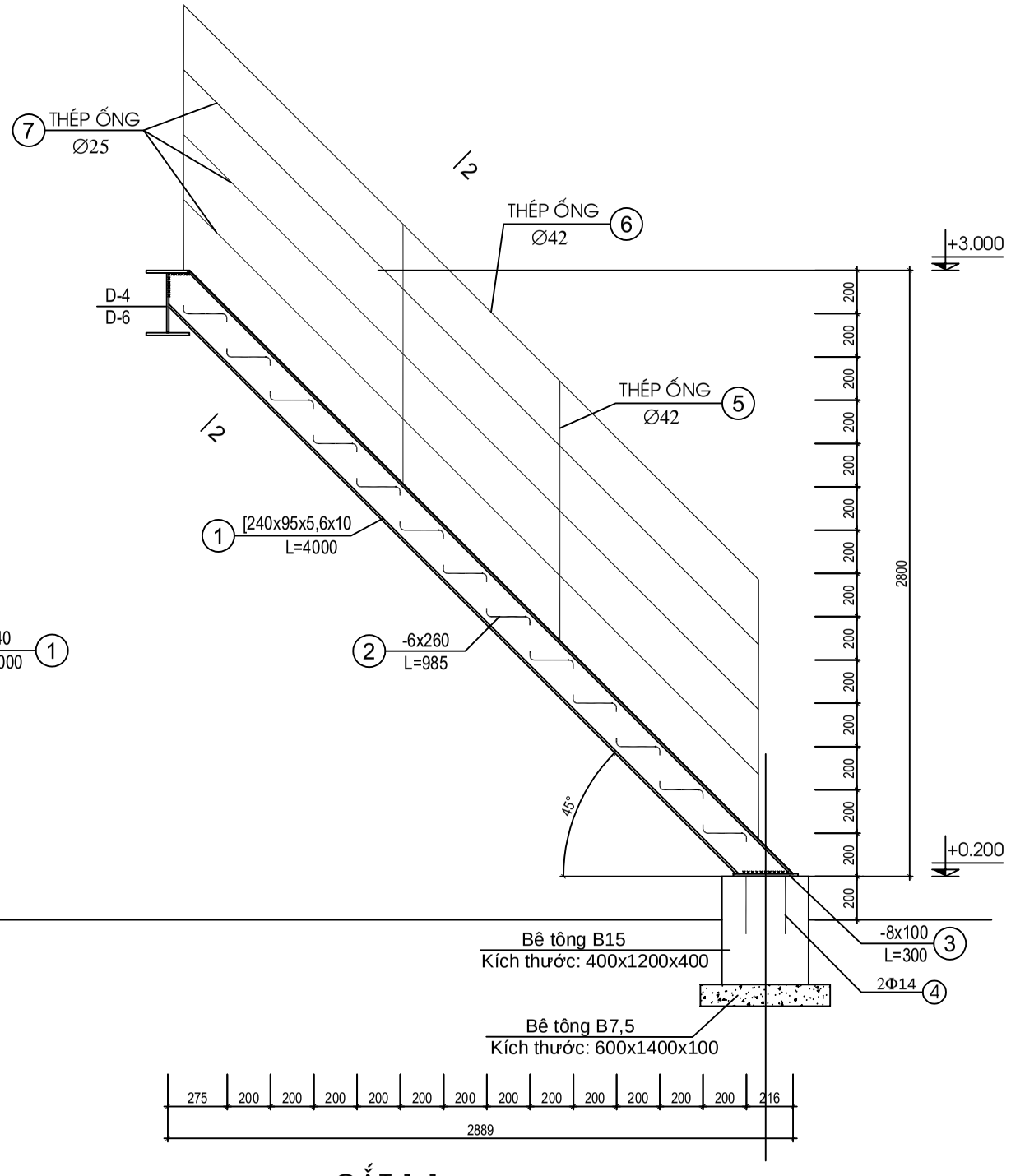


CHI TIẾT LAN CAN

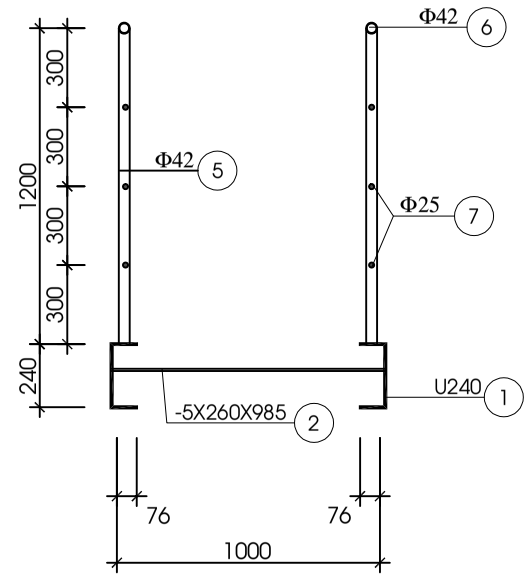
TẬP ĐOÀN CÔNG NGHIỆP THAN - KHOÁNG SẢN VIỆT NAM CÔNG TY CP TƯ VẤN ĐẦU TƯ MỎ VÀ CÔNG NGHIỆP - VINACOMIN	DỰ ÁN ĐẦU TƯ TRẠM CÂN Ô TÔ ĐIỆN TỬ ≥ 200 TẤN - CÔNG TY CỔ PHẦN THAN ĐÈO NAI - CỌC SÁU - TKV	CNĐA	Nguyễn Phi Hùng			HÀ NỘI , NGÀY ... THÁNG ... NĂM 2025 P. GIÁM ĐỐC PHỤ TRÁCH	MẶT ĐỨNG SÀN THÉP VÀ LAN CAN
		TP.Xây dựng	Lã Mạnh Hải				TỶ LỆ 1/100
		Kiểm tra	Vũ Đình Hùng				LẦN XUẤT BẢN LẦN 1
GĐTK: BCKTKT	TRẠM CÂN Ô TÔ ĐIỆN TỬ 200 TẤN	Chủ trì TK	Vũ Đình Hùng				SỐ HIỆU BẢN VẼ CV125-3KC-01-23
		Thiết kế	Vũ Thành Điệp			Đào Ngọc Hiệp	LẦN CHỈNH SỬA



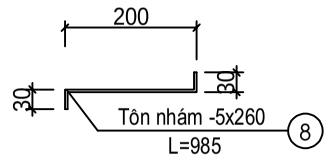
MẶT BẰNG THANG T-1



CẮT 1-1

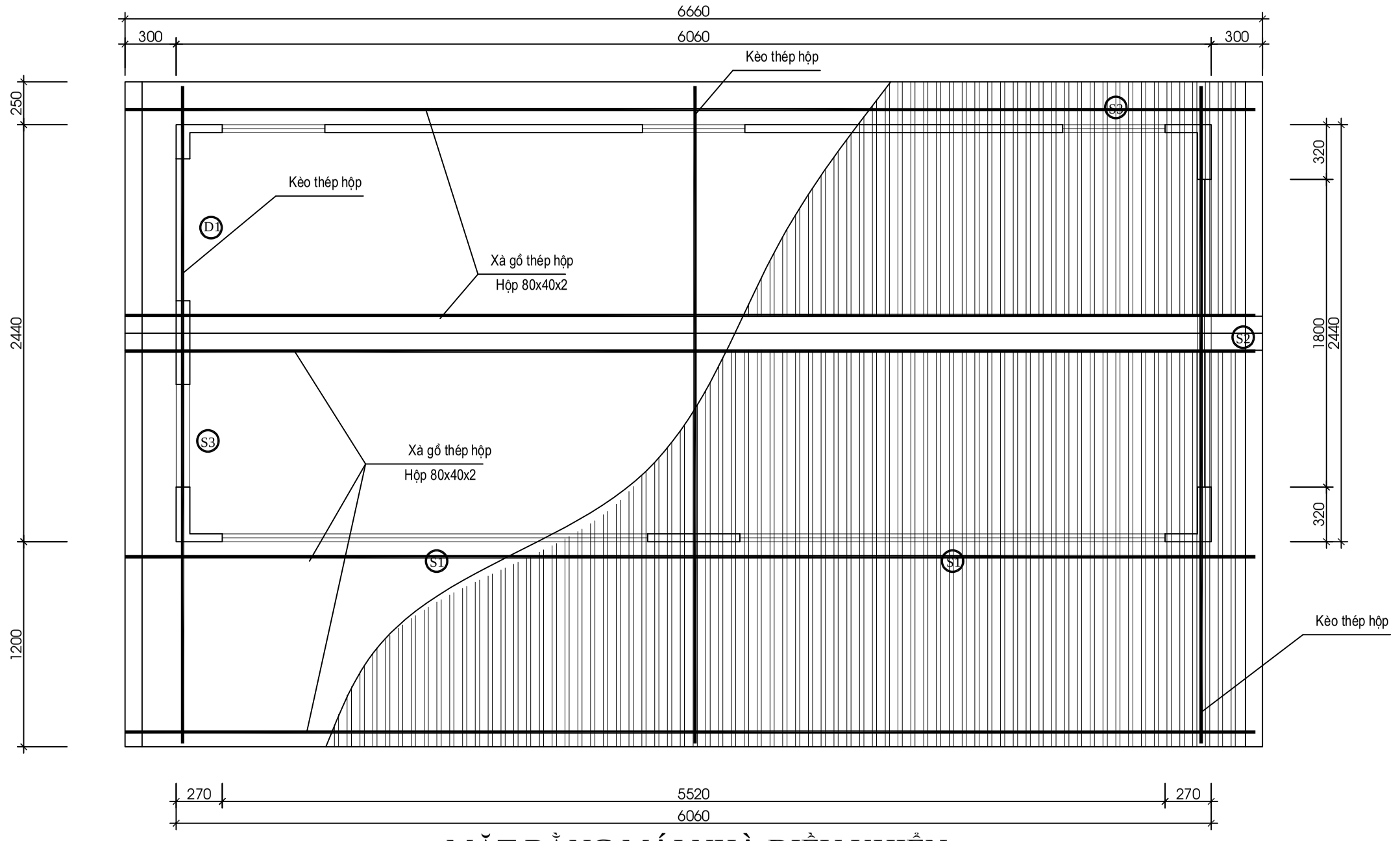


MẶT CẮT 2-2

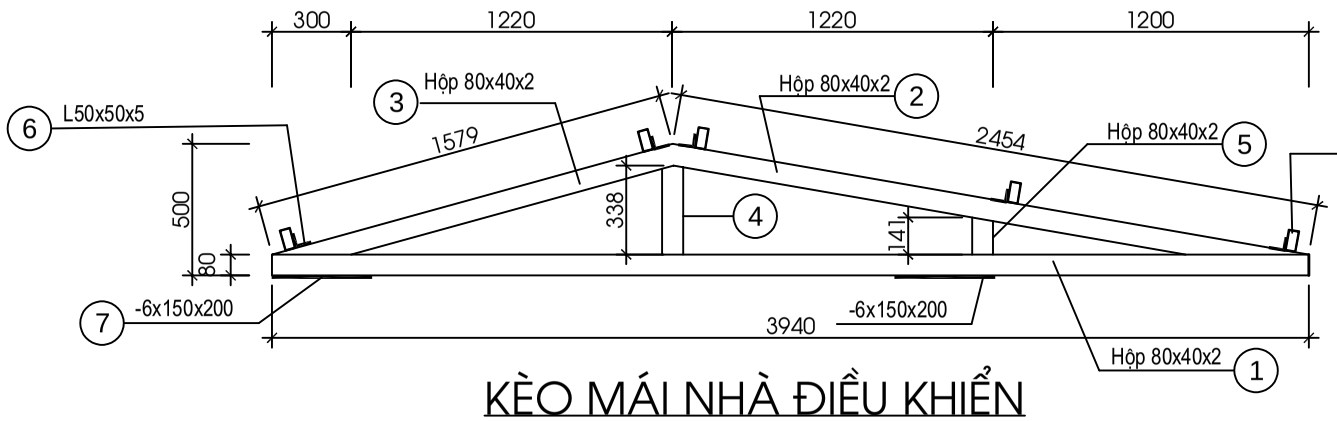


CHI TIẾT BẬC

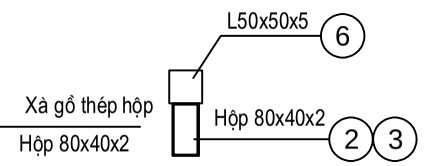
TẬP ĐOÀN CÔNG NGHIỆP THAN - KHOÁNG SẢN VIỆT NAM CÔNG TY CP TƯ VẤN ĐẦU TƯ MỎ VÀ CÔNG NGHIỆP - VINACOMIN	DỰ ÁN ĐẦU TƯ TRẠM CÂN Ô TÔ ĐIỆN TỬ ≥ 200 TẤN - CÔNG TY CỔ PHẦN THAN ĐÈO NAI - CỌC SÁU - TKV	CNĐA	Nguyễn Phi Hùng			HÀ NỘI , NGÀY ... THÁNG ... NĂM 2025 P. GIÁM ĐỐC PHỤ TRÁCH	CHI TIẾT CẦU THANG T-1
		TP.Xây dựng	Lã Mạnh Hải				
		Kiểm tra	Vũ Đình Hùng				TỶ LỆ 1/100 — SỐ HIỆU BẢN VẼ
GĐTK: BCKTKT	TRẠM CÂN Ô TÔ ĐIỆN TỬ 200 TẤN	Chủ trì TK	Vũ Đình Hùng				LẦN XUẤT BẢN LẦN 1 — CV125-3KC-01-24
		Thiết kế	Vũ Thành Điệp			Đào Ngọc Hiệp	LẦN CHỈNH SỬA



MẶT BẰNG MÁI NHÀ ĐIỀU KHIỂN



KÈO MÁI NHÀ ĐIỀU KHIỂN

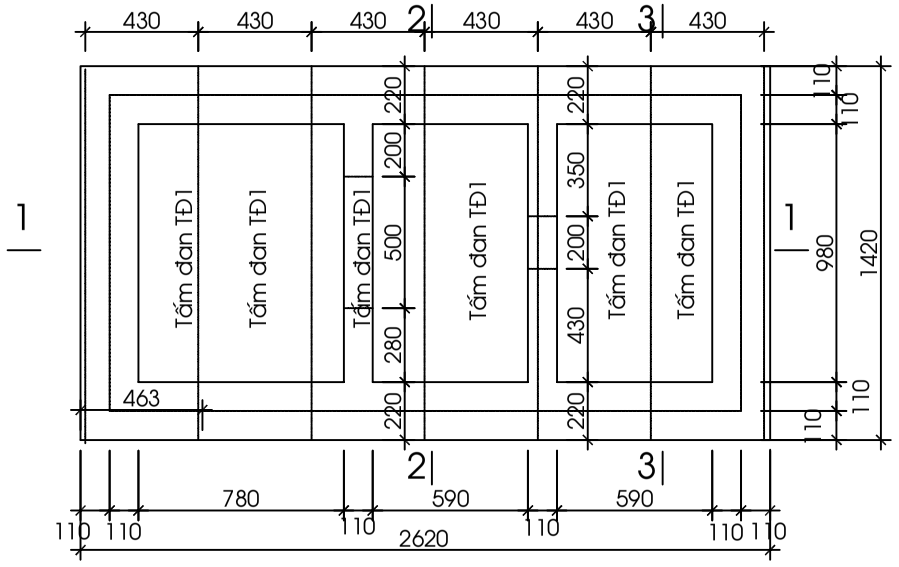


LIÊN KẾT XÀ GỒ

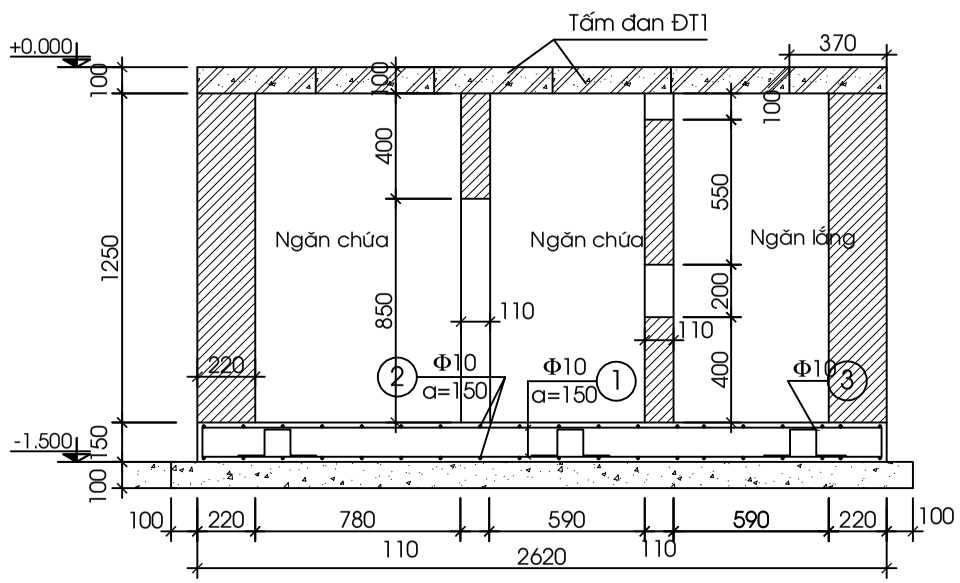
GHI CHÚ

- Kèo thép hộp đ- ợc cắt hàn tại chỗ theo nhà điều hiển (container mua sẵn).
- Chiều cao đ- ờng hàn >= chiều dày thép cơ bản.
- Chân kèo đ- ợc đặt thép bản 6x150x200 bắt vít vào đỉnh nhà container.

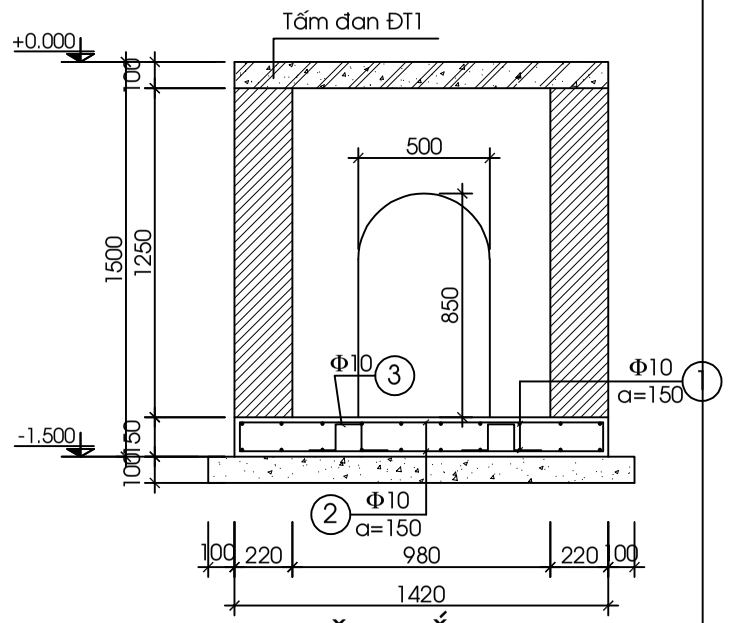
TẬP ĐOÀN CÔNG NGHIỆP THAN - KHOÁNG SẢN VIỆT NAM CÔNG TY CP TƯ VẤN ĐẦU TƯ MỎ VÀ CÔNG NGHIỆP - VINACOMIN	DỰ ÁN ĐẦU TƯ TRẠM CÂN Ô TÔ ĐIỆN TỬ ≥ 200 TẤN - CÔNG TY CỔ PHẦN THAN ĐÈO NAI - CỌC SÁU - TKV	CNĐA	Nguyễn Phi Hùng			HÀ NỘI , NGÀY ... THÁNG ... NĂM 2025 P. GIÁM ĐỐC PHỤ TRÁCH	MẶT BẰNG MÁI VÀ CÁC CHI TIẾT	
		TP.Xây dựng	Lã Mạnh Hải					
		Kiểm tra	Vũ Đình Hùng					
GĐTK: BCKTKT	TRẠM CÂN Ô TÔ ĐIỆN TỬ 200 TẤN	Chủ trì TK	Vũ Đình Hùng				TỶ LỆ 1/100	SỐ HIỆU BẢN VẼ
		Thiết kế	Vũ Thành Điệp			Đào Ngọc Hiệp	LẦN XUẤT BẢN LẦN 1 LẦN CHỈNH SỬA	CV125-3KC-01-25



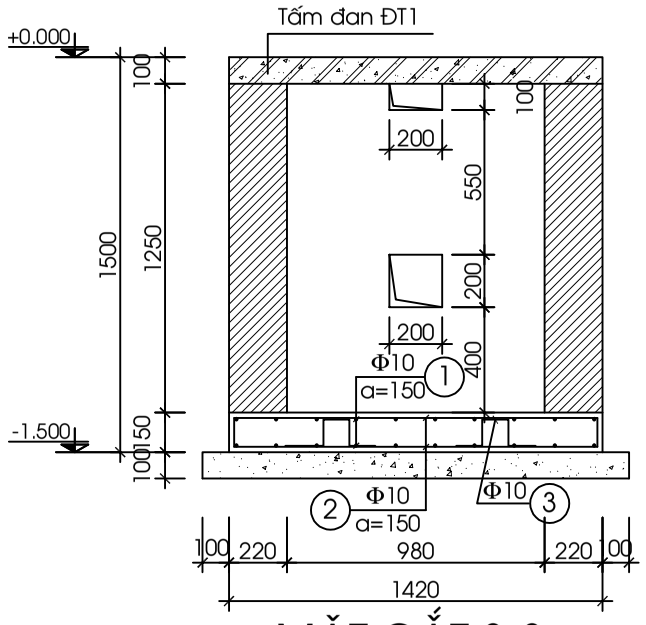
MẶT BẰNG BỂ PHỐT



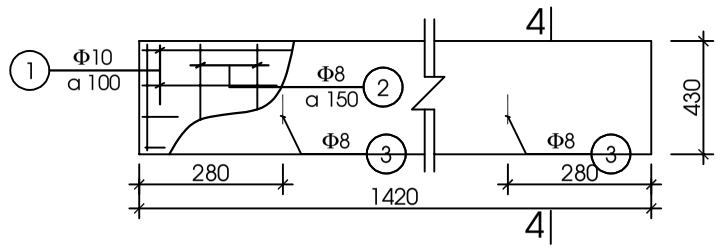
MẶT CẮT 1-1



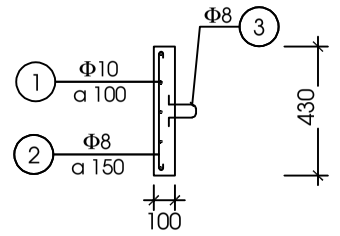
MẶT CẮT 2-2



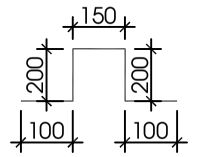
MẶT CẮT 3-3



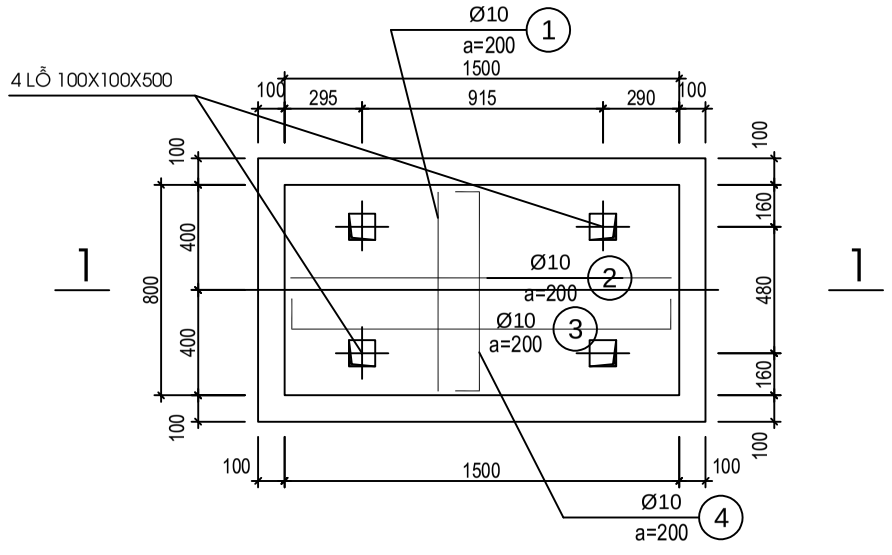
TĐ1 (SL: 06)



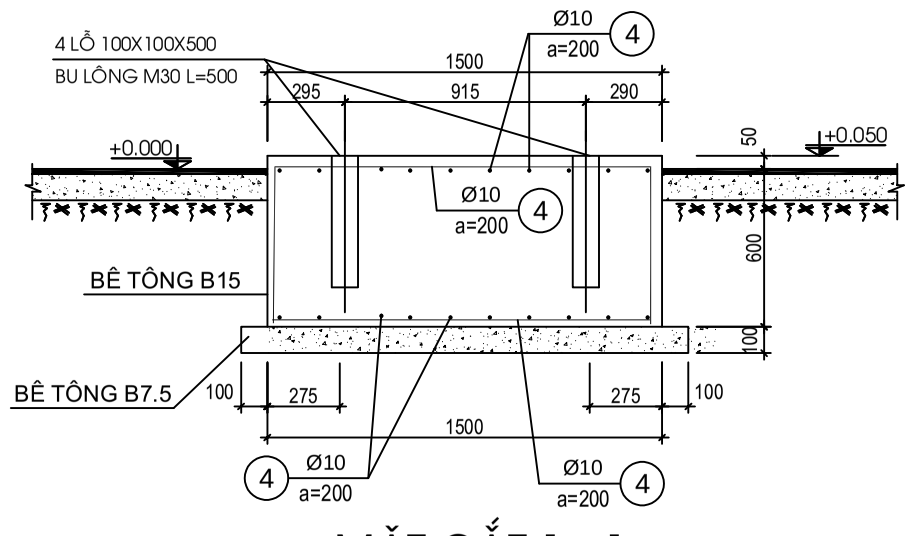
4 - 4



Khai triển thép số 3



MẶT BẰNG MÓNG MÁY BƠM



MẶT CẮT 1 - 1

TẬP ĐOÀN CÔNG NGHIỆP THAN - KHOÁNG SẢN VIỆT NAM CÔNG TY CP TƯ VẤN ĐẦU TƯ MỎ VÀ CÔNG NGHIỆP - VINACOMIN	DỰ ÁN ĐẦU TƯ TRẠM CÂN Ô TÔ ĐIỆN TỬ ≥ 200 TẤN - CÔNG TY CỔ PHẦN THAN ĐÈO NAI - CỌC SÁU - TKV	CNĐA	Nguyễn Phi Hùng			HÀ NỘI , NGÀY ... THÁNG ... NĂM 2025 P. GIÁM ĐỐC PHỤ TRÁCH	CHI TIẾT BỂ PHỐT VÀ MÓNG MÁY BƠM
		TP.Xây dựng	Lã Mạnh Hải				
		Kiểm tra	Vũ Đình Hùng				
GĐTK: BCKTKT	TRẠM CÂN Ô TÔ ĐIỆN TỬ 200 TẤN	Chủ trì TK	Vũ Đình Hùng				TỶ LỆ 1/100 — SỐ HIỆU BẢN VẼ
		Thiết kế	Vũ Thành Điệp			Đào Ngọc Hiệp	LẦN XUẤT BẢN LẦN 1 — CV125-3KC-01-26
							LẦN CHỈNH SỬA

BẢNG THỐNG KÊ VÀ TỔNG HỢP THÉP CHO 1 CẤU KIỆN

Ký hiệu số lượng	Số thép	Quy cách	Loại thép	C.dài 1 thanh (mm)	Số lượng	Tổng chiều dài(m)	Tổng hợp loại thép		
							Loại thép	Chiều dài	K.lượng
MÓNG M1 (SL:13)	1	250 1130	Ø16	1380	8	11,04	Ø16	11,04	17,42
	2	310 360 60	Ø8	1460	8	11,68	Ø12	7,40	6,57
	3	740	Ø12	740	5	3,70	Ø8	11,68	4,61
	4	740	Ø12	740	5	3,70			
	5	Bu lông M24	Cấp 5.6	1050	4 bộ				

BẢNG THỐNG KÊ VÀ TỔNG HỢP THÉP CHO 1 CẤU KIỆN

Ký hiệu số lượng	Số thép	Quy cách	Loại thép	C.dài 1 thanh (mm)	Số lượng	Tổng chiều dài(m)	Tổng hợp loại thép		
							Loại thép	Chiều dài	K.lượng
LIÊN KẾT LK-1 (SL:16)	1	-10 x100	Bản	160	1	0,02	δ=10	0,03	2,51
	2	-10 x100	Bản	160	1	0,02			
LIÊN KẾT LK-2 (SL:18)	1	-10 x160	Bản	180	1	0,03	δ=10	0,05	3,64
	2	-10 x100	Bản	176	1	0,02			
SÀN VÀ LAN CAN CỐT +3.000	1	U200x76x5,2x9	Góc	1820	8	14,56	U200	39,33	723,75
	2	U200x76x5,2x9	Góc	3020	8	24,16	δ=5	135,9m2	5748,57
	3	-8 x120	Bản	160	32	0,61	D42x3	101,60	294,64
	4	Thép bản có gân dày 5	Bản		1	135,9m2	D25x2	135,60	164,75
	5	Ống D42x3	Ống	1200	47	56,40	δ=8	0,6m2	38,58
	6	Ống D42x3	Ống	45200	1	45,20			
	7	Ống D25x2	Ống	45200	3	135,60			
CẦU THANG T-1 (SL:02)	1	U240X95X5,6X10	Hình	4000	2	8,00	[240	8,00	192,00
	2	-5 x260	Bản	995	13	3,36	δ=8	0,06	3,77
	3	-8 x100	Bản	300	2	0,06	δ=5	3,36	142,26
	4	300 80 300	Ø14	680	4	2,72	Ø14	2,72	3,29
	5	Ống D42 dày 3	Ống	1000	8	8,00	Ống D42	12,00	34,80
	6	Ống D42 dày 3	Ống	4000	1	4,00	Ống D25	12,00	13,62
	7	Ống D25 dày 2	Ống	4000	3	12,00			

BẢNG THỐNG KÊ VÀ TỔNG HỢP THÉP CHO 1 CẤU KIỆN

Ký hiệu số lượng	Số thép	Quy cách	Loại thép	C.dài 1 thanh (mm)	Số lượng	Tổng chiều dài(m)	Tổng hợp loại thép		
							Loại thép	Chiều dài	K.lượng
CỘT C-1 (SL:12)	1	-12 x160	Bản	2770	2	0,89	δ=20	0,12	18,84
	2	-8 x176	Bản	2770	1	0,49	δ=12	0,89	83,50
	3	-20 x300	Bản	400	1	0,12	δ=10	0,05	4,08
	4	-10 x100	Bản	100	2	0,02	δ=8	0,91	57,34
	5	-10 x160	Bản	200	1	0,03			
DẦM D-1 (SL:04)	1	-12 x160	Bản	2850	2	0,91	δ=12	0,91	85,91
	2	-8 x176	Bản	2850	1	0,50	δ=8	0,50	31,50
		Bu lông M20	Cấp 8.8	60	4				
DẦM D-2 (SL:06)	1	-12 x160	Bản	2820	2	0,90	δ=12	0,90	85,01
	2	-8 x176	Bản	2820	1	0,50	δ=8	0,50	31,17
		Bu lông M20	Cấp 8.8	60	4				
DẦM D-3 (SL:02)	1	-12 x160	Bản	1780	2	0,57	δ=12	0,57	53,66
	2	-8 x176	Bản	1780	1	0,31	δ=8	0,31	19,67
		Bu lông M20	Cấp 8.8	60	4				
DẦM D-4 (SL:01)	1	-12 x160	Bản	2980	2	0,95	δ=12	0,95	89,83
	2	-8 x176	Bản	2980	1	0,52	δ=10	0,03	2,49
	3	-10 x176	Bản	180	1	0,03	δ=8	0,52	32,94
		Bu lông M20	Cấp 8.8	60	4				
DẦM D-5 (SL:01)	1	-12 x160	Bản	2980	2	0,95	δ=12	0,95	89,83
	2	-8 x176	Bản	2980	1	0,52	δ=8	0,52	32,94
		Bu lông M20	Cấp 8.8	60	4				
DẦM D-6 (SL:01)	1	-12 x160	Bản	2980	2	0,95	δ=12	0,95	89,83
	2	-8 x176	Bản	2980	1	0,52	δ=10	0,03	2,49
	3	-10 x176	Bản	180	1	0,03	δ=8	0,52	32,94
		Bu lông M20	Cấp 8.8	60	4				
DẦM D-7 (SL:03)	1	-12 x160	Bản	2220	2	0,71	δ=12	0,71	66,92
	2	-8 x176	Bản	2220	1	0,39	δ=8	0,39	24,54
		Bu lông M20	Cấp 8.8	60	4				

TẬP ĐOÀN CÔNG NGHIỆP THAN - KHOÁNG SẢN VIỆT NAM CÔNG TY CP TƯ VẤN ĐẦU TƯ MỎ VÀ CÔNG NGHIỆP - VINACOMIN	DỰ ÁN ĐẦU TƯ TRẠM CÂN Ô TÔ ĐIỆN TỬ ≥ 200 TẤN - CÔNG TY CỔ PHẦN THAN ĐÈO NAI - CỌC SÁU - TKV	CNĐA	Nguyễn Phi Hùng			HÀ NỘI , NGÀY ... THÁNG ... NĂM 2025 P. GIÁM ĐỐC PHỤ TRÁCH Đào Ngọc Hiệp	THÔNG KÊ THÉP 2
		TP.Xây dựng	Lã Mạnh Hải				
		Kiểm tra	Vũ Đình Hùng				
GĐTK: BCKTKT	TRẠM CÂN Ô TÔ ĐIỆN TỬ 200 TẤN	Chủ trì TK	Vũ Đình Hùng			TỶ LỆ 1/100	SỐ HIỆU BẢN VẼ
		Thiết kế	Vũ Thành Điệp			LẦN XUẤT BẢN LẦN 1 LẦN CHỈNH SỬA	CV125-3KC-01-27

BẢNG THỐNG KÊ VÀ TỔNG HỢP THÉP CHO 1 CẤU KIỆN

Ký hiệu số lượng	Số thép	Quy cách	Loại thép	C.dài 1 thanh (mm)	Số lượng	Tổng chiều dài(m)	Tổng hợp loại thép		
							Loại thép	Chiều dài	K.lượng
KÈO THÉP (SL:03)	1	H80x40x2	Hộp	3940	1	3.94	H80x40x2	15.85	57.39
	2	H80x40x2	Hộp	2454	1	2.45	δ= 6	0.05	2.34
	3	H80x40x2	Hộp	1579	1	1.58	L50x5	0.25	0.94
	4	H80x40x2	Hộp	3940	1	3.94			
	5	H80x40x2	Hộp	3940	1	3.94			
	6	L50x5	Góc	50	5	0.25			
	7	-6 x90	Bản	276	2	0.05			
MÁI TÔN (SL:01)	1	Xà gồ 'H80x40x2	Hộp	7470	5	37.35	H80x40x2	37.35	135.21
	2	Tôn múi dày 0.45				38.5m2			
ĐÁY BỂ PHỐT (SL:01)	1	2560	Ø10	2560	20	51.54	Ø10	106.68	65.77
	2	1360	Ø10	1360	36	49.14			
	3	100 100 200 110 100	Ø10	600	10	6.00			
TẤM ĐAN TĐ1 (SL:06)	1	1360	Ø10	1360	4	5.44	Ø10	5.44	3.35
	2	80 460 80	Ø8	620	10	6.49	Ø8	7.99	3.15
	3	100 200 150 200 100	Ø8	750	2	1.50			
MÓNG MÁY BƠM (SL:01)	1	745	Ø10	745	8	5.74	Ø10	39.05	24.07
	2	600 745 600	Ø10	1945	8	14.98			
	3	1340	Ø10	1340	5	6.33			
	4	600 1340 600	Ø10	2540	5	12.00			

BẢNG TỔNG HỢP KHỐI LƯỢNG ĐÀO ĐẮP VÀ ĐỆM

STT	TÊN HẠNG MỤC	ĐƠN VỊ	KHỐI LƯỢNG	GHI CHÚ
III	BỂ PHỐT			
1	Khối lượng đào			
	Đào nền đất đá thải (yếu)	m^3	22,47	
2	Khối lượng đắp đất cấp III		18,56	
3	Bê tông lót móng B7,5 dày 100 đá 4x6	m^3	0,46	
4	Bê tông đáy B15 dày 100, đá 1x2	m^3	0,56	
5	Khối xây bậc gạch chỉ		2,19	
IV	MÓNG MÁY BƠM			
1	Bê tông lót móng B7,5 dày 100 đá 4x6	m^3	0,17	
2	Bê tông đáy B15 dày 100, đá 1x2	m^3	0,78	

TẬP ĐOÀN CÔNG NGHIỆP THAN - KHOÁNG SẢN VIỆT NAM
CÔNG TY CP TƯ VẤN ĐẦU TƯ MỎ VÀ CÔNG NGHIỆP - VINACOMIN

GĐTK: BCKTKT

DỰ ÁN ĐẦU TƯ TRẠM CÂN Ô TÔ ĐIỆN TỬ ≥ 200 TẤN - CÔNG TY CỔ PHẦN THAN ĐÈO NAI - CỌC SÁU - TKV

TRẠM CÂN Ô TÔ ĐIỆN TỬ 200 TẤN

CNĐA	Nguyễn Phi Hùng			
TP.Xây dựng	Lã Mạnh Hải			
Kiểm tra	Vũ Đình Hùng			
Chủ trì TK	Vũ Đình Hùng			
Thiết kế	Vũ Thành Điệp			

HÀ NỘI , NGÀY ... THÁNG ... NĂM 2025
P. GIÁM ĐỐC PHỤ TRÁCH

Đào Ngọc Hiệp

THÔNG KÊ THÉP 3

TỶ LỆ	1/100	SỐ HIỆU BẢN VẼ
LẦN XUẤT BẢN	LẦN 1	CV125-3KC-01-28
LẦN CHỈNH SỬA		