

Mục 3. Tiêu chuẩn đánh giá về kỹ thuật

Nội dung đánh giá		Tiêu chí đánh giá
1. Phạm vi thực hiện		
Sửa chữa card nguồn IC697PWR711K của PLC GE 90-70	Đảm bảo các thông số yêu cầu kỹ thuật theo nhà sản xuất.	Đạt
	Không đảm bảo các thông số yêu cầu kỹ thuật theo nhà sản xuất.	Không đạt
2. Tính chất và mục đích công việc		
2.1. Tính chất công việc Sửa chữa card nguồn IC697PWR711K của PLC GE 90-70	Có biện pháp Kiểm tra hư hỏng, Sửa chữa card nguồn IC697PWR711K của PLC GE 90-70 đảm bảo hoạt động ổn định	Đạt
	Không Có biện pháp Kiểm tra hư hỏng, Sửa chữa card nguồn IC697PWR711K của PLC GE 90-70 đảm bảo hoạt động ổn định	Không đạt
2.2. Mục đích công việc Sửa chữa card nguồn IC697PWR711K của PLC GE 90-70	Nêu rõ biện pháp sửa chữa để duy trì tình trạng kỹ thuật tốt nhất của card nguồn IC697PWR711K của PLC GE 90-70	Đạt
	Không nêu hoặc có nêu nhưng sơ sài	Không đạt
3. Biện pháp đảm bảo chất lượng		
3.1 Cam kết chất lượng sau sửa chữa: Card nguồn IC697PWR711K của PLC GE 90-70 sau sửa chữa đảm bảo khắc phục được các hư hỏng, đảm bảo card nguồn IC697PWR711K của PLC GE 90-70 hoạt động ổn định đạt yêu cầu kỹ thuật.	Có cam kết	Đạt
	Không có cam kết	Không đạt

Nội dung đánh giá		Tiêu chí đánh giá
3.2 Khi bàn giao Card nguồn IC697PWR711K của PLC GE 90-70 sau sửa chữa cho đơn vị quản lý vận hành phải được đơn vị có chức năng thí nghiệm, cung cấp biên bản thí nghiệm đảm bảo các quy định trước khi đưa vào sử dụng.	Cung cấp đầy đủ theo quy định	Đạt
	Không cung cấp hoặc cung cấp không đầy đủ bản cam kết theo quy định.	Không đạt
4. Tiến độ thực hiện		
Thời gian sửa chữa	Đề xuất thời gian sửa chữa không vượt quá 30 ngày kể từ ngày bàn giao card nguồn IC697PWR711K của PLC GE 90-70	Đạt
	Đề xuất thời gian thi công sửa chữa vượt quá 30 ngày kể từ ngày bàn giao card nguồn IC697PWR711K của PLC GE 90-70	Không đạt
5. Thời gian bảo hành		
Thời gian bảo hành card nguồn IC697PWR711K của PLC GE 90-70 sau sửa chữa	Tối thiểu 12 tháng kể từ ngày nghiệm thu, bàn giao sau sửa chữa	Đạt
	Nhỏ hơn 12 tháng kể từ ngày nghiệm thu, bàn giao sau sửa chữa	Không đạt
Kết luận		

E-HSDT được đánh giá là đáp ứng yêu cầu về kỹ thuật khi có tất cả các tiêu chí tổng quát đều được đánh giá là đạt.