

Số: 359/VP

Bến Cát, ngày 14 tháng 11 năm 2025

PHƯƠNG ÁN KỸ THUẬT

CÔNG TRÌNH : SỬA CHỮA LỚN XE NISSAN BÁN TẢI CÓ
GÀU, BIỂN SỐ 61C-332.66 NĂM 2026

MÃ CÔNG TRÌNH : BCAD2608006

LOẠI CÔNG TRÌNH : SỬA CHỮA LỚN CÔNG XA

KẾ HOẠCH : SỬA CHỮA LỚN NĂM 2026

NGUỒN VỐN : SỬA CHỮA LỚN NĂM 2026

ĐỊA ĐIỂM THỰC HIỆN : TP. HCM

ĐƠN VỊ QUẢN LÝ : CÔNG TY ĐIỆN LỰC BẾN CÁT

LẬP PHƯƠNG ÁN : TRƯƠNG PHI LONG

KIỂM TRA : HÀ HỮU PHƯỚC

Dự toán đính kèm./.

CHÁNH VĂN PHÒNG

Nơi nhận:

- P. Giám đốc KT (chỉ đạo);
- P. QLĐT (thẩm định);
- P. KHVT (phối hợp);
- Lưu VT, VP, TPL.

Hà Hữu Phước

Ý kiến phê duyệt của Phó Giám đốc Kỹ thuật
Nguyễn Văn Lạt

Đồng ý



TẬP I
THUYẾT MINH PHƯƠNG ÁN SỬA CHỮA

Chương I : TỔNG QUÁT VỀ CÔNG TRÌNH

Chương II: CÁC GIẢI PHÁP KỸ THUẬT SỬA CHỮA

Chương III: CÁC PHỤ LỤC

CHƯƠNG I: TỔNG QUÁT VỀ CÔNG TRÌNH

1. Cơ sở lập phương án sửa chữa.

Căn cứ Thông tư 11/2021/TTBXD ngày 31/8/2021 của Bộ Xây dựng về việc hướng dẫn một số nội dung xác định và quản lý chi phí đầu tư xây dựng;

Căn cứ Quyết định số 772/QĐ-EVN ngày 06/06/2025 của Tổng Giám đốc Tập đoàn Điện lực Việt Nam về việc ban hành Quy định quản lý Tài sản, nguồn vốn và huy động vốn trong Tập đoàn Điện lực Việt Nam;

Căn cứ Quyết định số 151/QĐ-HĐTV ngày 06/12/2022 của Chủ tịch Hội đồng thành viên Tổng công ty Điện lực thành phố Hồ Chí Minh về việc ban hành quy định về thực hiện sửa chữa lớn tài sản trong Tổng Công ty Điện lực thành phố Hồ Chí Minh;

Căn cứ Quyết định số 3706/QĐ-EVNHCMC ngày 21/07/2025 của Tổng Giám đốc Tổng công ty Điện lực Thành Phố Hồ Chí Minh về việc ban hành Quy định quản lý Tài sản, nguồn vốn và huy động vốn Tổng Công ty Điện lực thành phố Hồ Chí Minh;

Căn cứ công văn số 3152/EVNHCMC-KH ngày 4/8/2025 của Tổng công ty Điện lực Thành phố Hồ Chí Minh về việc tạm giao kế hoạch sửa chữa lớn năm 2026;

Căn cứ Quyết định số 5677/QĐ-EVNHCNM ngày 31/10/2025 của Tổng Giám đốc Tổng công ty Điện lực thành phố Hồ Chí Minh về việc ban hành hướng dẫn lập dự toán sửa chữa lớn tài sản cố định áp dụng trong Tổng Công ty Điện lực thành phố Hồ Chí Minh;

Căn cứ văn bản số 2626/EVNHCMC-TCKT ngày 02/7/2025 của Tổng Công ty Điện lực TP.HCM.

Căn cứ Quyết định số 37/QĐ-PCBCA ngày 17/07/2025 của Giám đốc Công ty Điện lực Bến Cát (QĐ 37) về việc ban hành” Quy định chức năng nhiệm vụ của các Phòng, đội trong Công ty Điện lực Bến Cát”;

Căn cứ Quyết định số 353/QĐ-PCBCA ngày 18/09/2025 của Giám đốc Công ty Điện lực Bến Cát (QĐ 353) về việc “giao danh mục sửa chữa lớn tài sản cố định năm 2026”;

Căn cứ quyết định số 206/QĐ-PCBCA ngày 15/08/2025 của Công ty Điện lực Bến Cát về việc về việc thành lập Hội đồng khảo sát thực trạng hư hỏng, kiểm tu công xa tại PC Bến Cát;

Căn cứ công văn số 07/KHVT ngày 23/07/2025 của Phòng KH-VT về việc phân công triển khai thực hiện đăng ký danh mục Kế hoạch SCL năm 2026 và Đầu tư xây dựng năm 2026-2027;

Căn cứ biên bản số 168/BB-PCBCA-VP ngày 24/10/2025 về việc khảo sát thực trạng hư hỏng Công xa, công trình: Sửa chữa lớn xe NISSAN bán tải có gầu biển số 61C-332.66 năm 2026.

2. Giới thiệu xe sửa chữa:

- Loại xe: GÀU

- Năm sản xuất: 2018

- Hiệu xe: NISSAN

- Nước sản xuất: SPAIN, ITALY

- Biển số: 61C-332.66

- Mã số tài sản: BDU-201805003

- Số máy: YS23D276C05821
- Số khung: VSKET ND23U0066338

A. Nguồn gốc và tình trạng kỹ thuật:

- Xe được trang bị từ năm: 2018
- Tình trạng lúc nhận xe: mới
- Đã qua cải tạo, sửa đổi: Không
- Thời điểm SCL gần nhất: không
- Số lần đã SCL: Không
- Số km đã sử dụng sau lần SCL gần nhất: Không km
- Số giờ cầu đã hoạt động sau lần SCL gần nhất: Không giờ
- Tổng giá trị chi phí 01 lần SCL là: 0 đồng
- Số km hoạt động từ trước đến nay: 95.769 km
- Số giờ cầu đã hoạt động từ trước đến nay: 4.000 giờ

B. Nhận xét bên ngoài:

- Phần máy: Qua khảo sát máy nổ không đều có tiếng ồn, rỉ nhớt, rỉ dầu có khói đen, nhớt bị tiêu hao nhiều, máy yếu, nhớt dơ, các lọc động cơ ngẹt dơ...

- Phần ly hợp: Qua khảo sát bộ Embrayage mòn, bộ ly hợp, bạc đạn ly hợp, bom con ly hợp rung lắc, mòn lỏng chảy dầu, bạc đạn mòn...

- Phần thắng: Qua kiểm tra thắng không bảo đảm do hoạt động lâu ngày bộ thắng mòn, heo cái heo con bị rỉ hoạt động không tốt, ống cao su thắng nứt, thắng yếu, giảm hiệu lực, bộ thắng mòn, chạy bị giựt...

- Phần gầm: Qua kiểm tra Rotin tay lái ngang trái phải, rotin trụ trái phải mòn lỏng, bạc đạn bánh rung lắc, chạy có tiếng kêu, ồn...

- Phần lạnh: Van phun lạnh nghẹt, phin lọc nghẹt, dơ, ống lạnh nứt, gaz lạnh yếu không đảm bảo lạnh.

- Nội thất: Ghế nệm rách, tapis sàn mục, cần sửa chữa bọc lại.

- Phần tay lái: Qua khảo sát các rô tin tay lái bị mòn và rơ, bom tay lái yếu, dây couroie bị giãn, rơ lỏng rung lắc...

- Phần gàu: Bạc đạn ụ quay bàn bị mòn, nắp đậy chân chống bể, bơm cái thủy lực yếu, công tắc điều khiển hư hỏng.

- Phần cảm biến: Khôi phục lại cảm biến nhiệt, cảm biến khí thải, cảm biến cần cầu và vệ sinh cảm ứng khí thải.

C. Đánh giá chi tiết

STT	Mô tả	ĐVT	Số lượng	Tình trạng kỹ thuật
A	PHẦN VẬT TƯ			
I	PHẦN MÁY + LY HỢP			
1	Lọc nhớt	cái	1	cũ dơ
2	Lọc dầu	cái	2	cũ dơ
3	Lọc gió	cái	1	cũ dơ

STT	Mô tả	ĐVT	Số lượng	Tình trạng kỹ thuật
4	Nhớt máy	lít	8	cũ dơ
5	Dây curoa ngoài	sợi	2	nứt, giãn
6	Dây curoa cam	sợi	1	giãn
7	Bơm nước	cái	1	yếu
8	Bộ ly hợp	bộ	1	mòn
9	Bạc đạn ly hợp	cái	1	mòn
10	Bơm con ly hợp	cái	1	yếu
II	PHẦN GÀM + THẮNG			
1	Phốt bánh trước	cái	2	chảy dầu
2	Phốt bánh sau	cái	2	chảy dầu
3	Phốt hộp số	bộ	1	chảy dầu
4	Phốt cầu	bộ	1	chảy dầu
5	Nhớt (hộp số + cầu)	lít	8	cũ dơ
6	Cao su sinblock chữ A	cái	6	chai bể
7	Rotin tay lái ngang trái phải	cái	4	rơ lỏng
8	Rotin trụ trái phải	bộ	4	rơ lỏng
9	Bộ thắng trước sau	bộ	2	mòn
10	Cuppen bánh trước sau	bộ	2	chảy dầu
III	ĐIỆN + NỆM + LẠNH			
1	Ghế ngồi cabine	bộ	1	mục rách
IV	PHẦN GÀU NÂNG			
1	Nhớt ben	lít	50	cũ dơ
2	Ống ben 1/4 cách điện	ống	24	xì dầu
3	Bạc đạn ụ quay bàn	cái	4	mòn
4	Phốt công tắc điều khiển	bộ	1	mòn
5	Lọc nhớt ben	cái	1	cũ dơ
6	Bơm cái thủy lực	cái	1	yếu
7	Nắp đậy chân chống	cái	4	bể
8	Nắp đậy hộp điều khiển	cái	1	bể
9	Bạc ác cần	cái	10	mòn
B	PHẦN NHÂN CÔNG			
1	Kim phun dầu	cái	4	yếu
2	Bơm cao áp	cái	1	yếu
3	Cảm biến nhiệt	cái	1	chập chờn
4	Cảm biến khí thải	cái	4	chập chờn
5	Vệ sinh cảm ứng khí thải	T. bộ	1	
6	Post tay lái	cái	1	rơ lỏng
7	Gia cường nhíp sau	bộ	2	yếu
8	Tambua bánh trước sau	cái	4	khớp
9	Vệ máy lạnh + Sạc gas 134a	lần	1	dơ
10	Cảm biến cần cầu	cái	8	chập chờn

STT	Mô tả	ĐVT	Số lượng	Tình trạng kỹ thuật
11	Mâm quay bàn	cái	1	rơ lỏng
12	Bơm quay bàn	cái	1	yếu
13	Gàu nâng composites	cái	1	nứt
14	Mạnh điều khiển gàu	cái	1	chập chờn
15	Kiểm định an toàn gàu	lần	1	
16	Nhân công tháo ráp toàn bộ xe	T. bộ	1	

CHƯƠNG II: CÁC GIẢI PHÁP KỸ THUẬT SỬA CHỮA

Stt	Hạng mục công việc	ĐVT	Số lượng	Tình trạng kỹ thuật	Biện pháp sửa chữa	
					Phục hồi	Thay thế
A	PHẦN VẬT TƯ					
I	PHẦN MÁY + LY HỢP					
1	Lọc nhớt	cái	1	cũ dơ		Thay mới
2	Lọc dầu	cái	2	cũ dơ		Thay mới
3	Lọc gió	cái	1	cũ dơ		Thay mới
4	Nhớt máy	lít	8	cũ dơ		Thay mới
5	Dây curoa ngoài	sợi	2	nứt, giãn		Thay mới
6	Dây curoa cam	sợi	1	giãn		Thay mới
7	Bơm nước	cái	1	yếu		Thay mới
8	Bộ ly hợp	bộ	1	mòn		Thay mới
9	Bạc đạn ly hợp	cái	1	mòn		Thay mới
10	Bơm con ly hợp	cái	1	yếu		Thay mới
II	PHẦN GÀM + THẮNG					
1	Phốt bánh trước	cái	2	chảy dầu		Thay mới
2	Phốt bánh sau	cái	2	chảy dầu		Thay mới
3	Phốt hộp số	bộ	1	chảy dầu		Thay mới
4	Phốt cầu	bộ	1	chảy dầu		Thay mới
5	Nhớt (hộp số + cầu)	lít	8	cũ dơ		Thay mới
6	Cao su sinblock chữ A	cái	6	chai bể		Thay mới
7	Rotin tay lái ngang trái phải	cái	4	rơ lỏng		Thay mới
8	Rotin trụ trái phải	bộ	4	rơ lỏng		Thay mới
9	Bộ thắng trước sau	bộ	2	mòn		Thay mới
10	Cuppen bánh trước sau	bộ	2	chảy dầu		Thay mới
III	ĐIỆN + NỆM + LẠNH					
1	Ghế ngồi cabine	bộ	1	mục rách		bọc mới
IV	PHẦN GÀU NÂNG					
1	Nhớt ben	lít	50	cũ dơ		Thay mới
2	Ống ben 1/4 cách điện	ống	24	xì dầu		Thay mới
3	Bạc đạn ụ quay bàn	cái	4	mòn		Thay mới
4	Phốt công tắc điều khiển	bộ	1	mòn		Thay mới
5	Lọc nhớt ben	cái	1	cũ dơ		Thay mới
6	Bơm cái thủy lực	cái	1	yếu		Thay mới
7	Nắp đậy chân chống	cái	4	bể		Thay mới
8	Nắp đậy hộp điều khiển	cái	1	bể		Thay mới
9	Bạc ốc cân	cái	10	mòn		Thay mới
B	PHẦN NHÂN CÔNG					
1	Kim phun dầu	cái	4	yếu	Phục hồi	

Stt	Hạng mục công việc	ĐVT	Số lượng	Tình trạng kỹ thuật	Biện pháp sửa chữa	
					Phục hồi	Thay thế
2	Bơm cao áp	cái	1	yếu	Phục hồi	
3	Cảm biến nhiệt	cái	1	chập chòn	Phục hồi	
4	Cảm biến khí thải	cái	4	chập chòn	Phục hồi	
5	Vệ sinh cảm ứng khí thải	T. bộ	1			
6	Post tay lái	cái	1	rơ lỏng	Phục hồi	
7	Gia cường nhíp sau	bộ	2	yếu	Gia cường	
8	Tambua bánh trước sau	cái	4	khớp	vót	
9	Vệ máy lạnh + Sạc gas 134a	lần	1	đơ		sạc gas
10	Cảm biến cần cầu	cái	8	chập chòn	Phục hồi	
11	Mâm quay bàn	cái	1	rơ lỏng	Phục hồi	
12	Bơm quay bàn	cái	1	yếu	Phục hồi	
13	Gàu nâng composittes	cái	1	nứt	Phục hồi	
14	Mạnh điều khiển gàu	cái	1	chập chòn	Phục hồi	
15	Kiểm định an toàn gàu	lần	1			
16	Nhân công tháo ráp toàn bộ xe	T. bộ	1			

Mục tiêu đạt được sau khi sửa chữa lớn:

1. Động cơ mạnh hơn vận chuyển làm việc hiệu quả, ít hao nhiên liệu, đảm bảo an toàn khi tham gia giao thông.
2. Sau khi sửa chữa sẽ thu hồi các thiết bị thay thế như sau:

Stt	Hạng mục công việc	ĐVT	Số lượng	Biện pháp xử lý VTTB thu hồi sau sửa chữa		Ghi chú
				Thu hồi	Hủy bỏ	
	PHẦN VẬT TƯ					
I	PHẦN MÁY + LY HỢP					
1	Lọc nhớt	cái	1		X	
2	Lọc dầu	cái	2		X	
3	Lọc gió	cái	1		X	
4	Nhớt máy	lít	8		X	
5	Dây curoa ngoài	sợi	2		X	
6	Dây curoa cam	sợi	1		X	
7	Bơm nước	cái	1	X		
8	Bố ly hợp	bộ	1		X	
9	Bạc đạn ly hợp	cái	1	X		
10	Bơm con ly hợp	cái	1	X		
II	PHẦN GẦM + THĂNG					
1	Phốt bánh trước	cái	2		X	

Stt	Hạng mục công việc	ĐVT	Số lượng	Biện pháp xử lý VTTB thu hồi sau sửa chữa		Ghi chú
				Thu hồi	Hủy bỏ	
2	Phốt bánh sau	cái	2		X	
3	Phốt hộp số	bộ	1		X	
4	Phốt cầu	bộ	1		X	
5	Nhớt (hộp số + cầu)	lít	8		X	
6	Cao su sinblock chữ A	cái	6		X	
7	Rotin tay lái ngang trái phải	cái	4	X		
8	Rotin trụ trái phải	bộ	4	X		
9	Bổ thắng trước sau	bộ	2		X	
10	Cuppen bánh trước sau	bộ	2		X	
III	ĐIỆN + NỆM + LẠNH					
1	Ghế ngồi cabine	bộ	1		X	
IV	PHẦN GÀU NÂNG					
1	Nhớt ben	lít	50		X	
2	Ống ben 1/4 cách điện	ống	24		X	
3	Bạc đạn ụ quay bàn	cái	4	X		
4	Phốt công tắc điều khiển	bộ	1		X	
5	Lọc nhớt ben	cái	1		X	
6	Bơm cái thủy lực	cái	1	X		
7	Nắp đậy chân chống	cái	4	X		
8	Nắp đậy hộp điều khiển	cái	1	X		
9	Bạc ắc cần	cái	10	X		

3. Vệ sinh môi trường, PCCN, an toàn lao động:

- Đơn vị sửa chữa đảm bảo yêu cầu vệ sinh môi trường, phòng chống cháy nổ an toàn lao động đúng quy định hiện hành.

4. Tiến độ thực hiện:

- Lập biên bản khảo sát thực trạng hư hỏng tháng 10/2025.
- Lập phương án sửa chữa và thẩm định phương án sửa chữa xe hiệu chỉnh: tháng 11/2025.
- Thời gian sửa chữa dự kiến: 30 ngày.

CHƯƠNG III : CÁC PHỤ LỤC

Phụ lục: Đính kèm.

Căn cứ biên bản số 168/BB-PCBCA-VP ngày 24/10/2025 về việc khảo sát thực trạng hư hỏng Công xa, công trình: Sửa chữa lớn xe NISSAN bán tải có gàu biển số 61C-332.66 năm 2026.