

Phần 2. YÊU CẦU VỀ KỸ THUẬT
Chương V. YÊU CẦU VỀ KỸ THUẬT

A. Giới thiệu chung về dự án/chương trình và gói thầu

I. Tóm tắt về dự án

- a. Tên dự án: Mua sắm xà, cấu kiện thép mạ kẽm phục vụ các công trình ĐTXD, SCL năm 2026.
- b. Quy mô và địa điểm hạng mục công trình:
- c. Thời gian thực hiện dự án: 360 ngày
- d. Địa điểm thực hiện: Tại kho VTTB Công ty Điện Đắk Lắk.
Kho cơ sở 1: 53 Trần Quý Cáp, phường Buôn Ma Thuột, tỉnh Đắk Lắk.
Kho cơ sở 2: Đường Lương Thế Vinh, phường Tuy Hòa, tỉnh Đắk Lắk.

II. Tên và nội dung chủ yếu của gói thầu:

1. Danh mục hàng hóa: Nhà thầu chịu trách nhiệm cung ứng đầy đủ hàng hóa với số lượng như bảng dưới đây:

TT	Tên VTTB	ĐVT	Khối lượng	Ghi chú
1.	Xà, cấu kiện thép mạ kẽm	Kg	268.068	

Danh mục xà, cấu kiện thép mạ kẽm các công trình ĐTXD 2026

Stt	Tên VTTB và quy cách	Đvt	Số lượng	Khối lượng (kg)	Tổng KL (kg)
1	Xà đỡ thẳng ĐT-10T	Bộ	140	23,399	3.275,860
2	Xà đỡ thẳng ĐV-10T	Bộ	22	27,023	594,506
3	Xà đỡ vượt ĐTN-10T	Bộ	6	41,025	246,150
4	Xà néo trung áp XNA-2	Bộ	33	44,030	1.452,990
5	Xà néo trung áp XNA-3	Bộ	1	41,236	41,236
6	Xà đỡ góc cột BTLT đôi (ngang tuyến) ĐGD-N-10	Bộ	3	56,481	169,443
7	Xà đỡ góc đôi lệch (ngang tuyến) ĐGL-BN-8	Bộ	1	68,196	68,196
8	Xà đỡ góc cột BTLT đôi (dọc tuyến) ĐGD-D-10	Bộ	1	60,458	60,458
9	Xà đỡ góc cột BTLT đôi (dọc tuyến) ĐGD-BD-10	Bộ	1	67,911	67,911
10	Xà néo góc cột BTLT đơn NG-1LT(60)	Bộ	1	98,461	98,461
11	Xà néo góc lệch cột BTLT đơn NGL-8(16)	Bộ	1	80,174	80,174
12	Xà néo góc lệch cột BTLT đơn NGL-8(30)	Bộ	1	81,215	81,215
13	Xà néo góc trung áp XNG-3	Bộ	3	63,990	191,970

Stt	Tên VTTB và quy cách	Đvt	Số lượng	Khối lượng (kg)	Tổng KL (kg)
14	Xà néo góc NG-10T	Bộ	15	83,400	1.251,000
15	Xà néo góc NĐ-D-10T	Bộ	74	91,090	6.740,660
16	Xà néo góc NĐ-N-10T	Bộ	98	47,790	4.683,420
17	Xà néo góc NGN	Bộ	2	76,561	153,122
18	Xà néo góc lệch ĐGN-10T	Bộ	1	84,440	84,440
19	Xà néo cột đôi lệch NĐN-N-10T	Bộ	1	93,445	93,445
20	Xà đỡ góc đôi ĐGD-10T	Bộ	5	45,351	226,755
21	Xà néo góc trung áp XTG-1	Bộ	13	71,185	925,405
22	Xà lắp sứ đỡ trung áp 2 cột BTLT	Bộ	3	19,881	59,643
23	Xà đỡ lệch cột BTLT XĐAL-1	Bộ	1	70,590	70,590
24	Xà néo lệch cột sắt SNLCS	Bộ	1	136,452	136,452
25	Xà đỡ nạnh XAL-1	Bộ	3	36,690	110,070
26	Xà néo góc chữ Y XYN-22	Bộ	1	182,790	182,790
27	Xà đỡ dây chống sét XCS-Đ	Bộ	13	6,767	87,971
28	Xà néo dây chống sét XCS-N	Bộ	4	19,016	76,064
29	Xà đỡ góc XĐG-1	Bộ	1	67,201	67,201
30	Xà chuyển hướng tam giác XTG-2	Bộ	1	80,930	80,930
31	Xà néo chụp đầu cột đôi BTLT NĐ-CĐC-D-10T	Bộ	1	78,500	78,500
32	Xà néo lắp trên chụp đầu cột BTLT NG-CĐT-10T	Bộ	1	83,320	83,320
33	Xà néo góc đôi nạnh cột BTLT đôi NĐN-D-10T	Bộ	1	110,800	110,800
34	Xà đỡ thẳng nạnh cột BTLT dây bọc ĐTN	Bộ	1	21,240	21,240
35	Xà đỡ thẳng cột BTLT đôi ĐTD-10T	Bộ	10	30,890	308,900
36	Xà đỡ góc cột BTLT đơn ĐG-10	Bộ	2	55,875	111,750
37	Xà đỡ góc nạnh cột BTLT dây bọc ĐGN	Bộ	1	70,980	70,980
38	Xà đỡ góc nạnh cột BTLT ĐGN-7	Bộ	25	78,955	1.973,875
39	Xà đỡ góc lắp trên chụp đầu cột ĐG-CĐC-10(HA)	Bộ	6	55,582	333,492
40	Xà đỡ góc lệch BTLT đơn ĐGL-8	Bộ	33	55,612	1.835,196
41	Xà đỡ góc lệch BTLT đơn XGL-8(16)	Bộ	1	58,674	58,674

Stt	Tên VTTB và quy cách	Đvt	Số lượng	Khối lượng (kg)	Tổng KL (kg)
42	Xà néo góc cột BTLT ĐGN-CDC-7(HA)	Bộ	2	70,579	141,158
43	Xà lắp MBA nguồn trên 1 cột BTLT XD-1	Bộ	16	29,214	467,424
44	Xà lắp MBA nguồn trên 2 cột BTLT XD-2D	Bộ	4	29,214	116,856
45	Xà đỡ sứ đứng XSD-1	Bộ	10	17,584	175,840
46	Xà lắp sứ đỡ trung áp cột đôi BTLT	Bộ	15	19,881	298,215
47	Xà đỡ sứ đứng XSD-2N	Bộ	3	22,182	66,546
48	Xà neo trụ II-2,5	Bộ	1	40,430	40,430
49	Xà néo góc đôi cột BTLT dùng cho dây bọc NĐ-D (dọc tuyến)	Bộ	1	48,000	48,000
50	Xà néo góc đôi dọc tuyến cột BTLT nạnh dây trần	Bộ	1	96,390	96,390
51	Thanh ốp lắp giá đỡ MBA cấp nguồn/RCL/LBS vào cột BTLT đôi	Bộ	34	17,340	589,560
52	Thanh ốp lắp giá đỡ MBA cấp nguồn/RCL/LBS vào cột sắt 510	Bộ	9	20,980	188,820
53	Xà XFCO-1	Bộ	13	16,876	219,388
54	Xà XFCO-2	Bộ	4	20,276	81,104
55	Xà XFCO-2D	Bộ	2	18,531	37,062
56	Xà XRE-1	Bộ	3	26,628	79,884
57	Xà XRE-3	Bộ	1	31,577	31,577
58	Xà XRE-4	Bộ	6	29,688	178,128
59	Xà XLBS-1	Bộ	1	28,506	28,506
60	Xà XLBS-1CSV	Bộ	2	37,311	74,622
61	Xà LTSC-1	Bộ	116	8,343	967,788
62	Xà đỡ tụ điện cột BTLT đôi XTĐ-2	Bộ	7	19,160	134,120
63	Xà đỡ tụ bù; XTB	Bộ	39	56,884	2.218,476
64	Xà đỡ LBFCO XFCO	Bộ	33	15,648	516,384
65	Xà lắp CSV và sứ đứng XLA	Bộ	39	18,675	728,325
66	Xà lắp máy cắt 1 pha; XMC	Bộ	39	56,954	2.221,206
67	Xà lắp MBA tự dùng; XBA-1	Bộ	39	29,214	1.139,346

Stt	Tên VTTB và quy cách	Đvt	Số lượng	Khối lượng (kg)	Tổng KL (kg)
68	Xà néo cuối hạ áp cột BTLT đơn đi riêng XNc4-1a	Bộ	3	32,856	98,568
69	Xà néo cuối hạ áp cột BTLT đơn đi riêng XNc4-1c	Bộ	1	34,884	34,884
70	Xà đỡ góc cột BTLT đơn ĐG-10	Bộ	4	55,875	223,500
71	Xà đỡ góc lệch cột BTLT đơn ĐGL-8	Bộ	2	55,612	111,224
72	Bộ xà XTĐ 10,5-12M bố trí TBA trên 1 cột BTLT 10,5-12M	Bộ	7	180,715	1.265,005
73	Bộ xà XTĐ 14M bố trí TBA trên 1 cột BTLT 14M	Bộ	10	242,658	2.426,580
74	Bộ xà XTG 10,5-12M bố trí TBA trên 2 cột BTLT 10,5-12M ghép đôi	Bộ	8	254,873	2.038,984
75	Bộ xà XTG 14M bố trí TBA trên 2 cột BTLT 14M	Bộ	25	267,095	6.677,375
76	Bộ xà XTĐ 18M bố trí TBA trên 1 cột BTLT 18M (bản vẽ 01-03)	Bộ	9	527,270	4.745,430
77	Bộ xà TBA cột sắt	Bộ	1	235,722	235,722
78	Xà đỡ MBA cột BTLT đơn XĐ-MBA-1LT-14 (4.0)	Bộ	2	132,570	265,140
79	Xà đỡ MBA cột BTLT đôi XĐ-MBA-2LT-12-D (4.0)	Bộ	2	146,870	293,740
80	Xà đỡ MBA cột BTLT đôi XĐ-MBA-2LT-14-D (4.0)	Bộ	1	149,880	149,880
81	Xà đỡ MBA cột BTLT đơn XĐ-MBA-1LT-18 (4.0)	Bộ	1	136,100	136,100
82	Xà đỡ MBA cột BTLT đôi XĐ-MBA-2LT-18-D (4.0)	Bộ	1	172,610	172,610
83	Xà rẽ nhánh - lắp cầu chì tự rơi cột BTLT đơn NGL-FCO-8(16)	Bộ	1	88,040	88,040
84	Xà rẽ nhánh - lắp cầu chì tự rơi cột BTLT đơn NGL-FCO-8(50)	Bộ	1	89,112	89,112
85	Xà néo góc nạnh cột BTLT đơn NGN-8(16)	Bộ	1	106,696	106,696
86	Xà néo góc nạnh + lắp chống sét van cột BTLT đơn NGN-CSV-8(45)	Bộ	1	110,448	110,448

Stt	Tên VTTB và quy cách	Đvt	Số lượng	Khối lượng (kg)	Tổng KL (kg)
87	Xà néo góc nạnh cột BTLT đôi (dọc tuyến) NGN-BD-8	Bộ	2	119,244	238,488
88	Xà néo góc nạnh cột BTLT đôi (dọc tuyến) NGN-D-8	Bộ	20	105,190	2.103,800
89	Xà néo góc nạnh cột BTLT đôi (dọc tuyến) NGN-D-8(16)	Bộ	3	114,981	344,943
90	Xà néo góc nạnh cột BTLT đôi (ngang tuyến) NGN-N-8	Bộ	10	103,179	1.031,790
91	Xà néo góc nạnh cột BTLT đôi (ngang tuyến) NGN-N-8(16)	Bộ	3	104,021	312,063
92	Xà néo góc nạnh cột BTLT đôi (ngang tuyến) NGN-BN-8	Bộ	2	110,812	221,624
93	Xà néo nạnh cột sắt hiện trạng NN-CSHT	Bộ	1	120,180	120,180
94	Xà néo nạnh chụp đầu cột sắt hiện trạng NN-CĐC-CSHT	Bộ	1	120,180	120,180
95	Xà néo góc lệch cột BTLT đôi (dọc tuyến) NGL-D-8	Bộ	14	80,805	1.131,270
96	Xà néo góc lệch cột BTLT đôi (dọc tuyến) NGL-D-8(06)	Bộ	1	81,480	81,480
97	Xà néo góc lệch cột BTLT đôi (dọc tuyến) NGL-D-8(16)	Bộ	1	82,073	82,073
98	Xà néo góc lệch cột BTLT đôi (dọc tuyến) NGL-BD-8	Bộ	1	93,333	93,333
99	Xà néo góc lệch cột BTLT đôi (ngang tuyến) NGL-N-8	Bộ	7	78,080	546,560
100	Xà néo góc lệch cột BTLT đôi (ngang tuyến) NGL-BN-8	Bộ	1	85,982	85,982
101	Xà néo góc lệch - chống sét van cột BTLT đôi (ngang tuyến) NGL-CSV-BN-8	Bộ	1	93,875	93,875
102	Xà néo tam giác cột BTLT đôi (dọc tuyến) NTG-2LT-D-8	Bộ	1	134,657	134,657
103	Xà néo lệch lắp trên chụp đầu cột cột sắt hiện trạng NGL-CĐC-CSHT	Bộ	1	92,810	92,810
104	Xà sứ đỡ cột sắt hiện trạng XSD-CSHT	Bộ	1	26,890	26,890

Stt	Tên VTTB và quy cách	Đvt	Số lượng	Khối lượng (kg)	Tổng KL (kg)
105	Xà lắp chống sét van cột BTLT đơn XCSV-1LT(20)	Bộ	1	17,074	17,074
106	Xà sứ đỡ + lắp cầu chì tự rơi cột BTLT đôi (dọc tuyến) XSD-FCO-2LT-D(16)	Bộ	6	55,389	332,334
107	Xà sứ đỡ + lắp cầu chì tự rơi nạnh cột BTLT đôi (dọc tuyến) XSD-FCO-2LT-D(16)	Bộ	6	56,025	336,150
108	Xà sứ đỡ + lắp cầu chì tự rơi nạnh cột BTLT đôi (dọc tuyến) XSD-FCO-2LT-BD(16)	Bộ	1	55,312	55,312
109	Xà sứ đỡ + lắp cầu chì tự rơi nạnh cột BTLT đôi (ngang tuyến) XSD-FCO-2LT-N(16)	Bộ	1	47,362	47,362
110	Xà sứ đỡ + lắp cầu chì tự rơi cột BTLT đơn XSD-CSV-1LT(25)	Bộ	1	20,752	20,752
111	Xà sứ đỡ + lắp cầu chì tự rơi cột BTLT đơn XSD-CSV-1LT(60)	Bộ	1	18,874	18,874
112	Xà sứ đỡ + chống sét van cột BTLT đơn	Bộ	3	12,360	37,080
113	Xà sứ đỡ + chống sét van cột BTLT đôi dọc tuyến	Bộ	37	12,360	457,320
114	Xà sứ đỡ + chống sét van cột đôi ngang tuyến	Bộ	24	15,260	366,240
115	Xà sứ đỡ + chống sét van cột BTLT hình PII	Bộ	3	26,090	78,270
116	Xà sứ đỡ + chống sét van cột sắt 510	Bộ	14	16,570	231,980
117	Xà chống sét van cột BTLT đôi nạnh dọc tuyến	Bộ	12	41,910	502,920
118	Xà chống sét van cột BTLT đơn nạnh	Bộ	11	41,910	461,010
119	Xà sứ đỡ cột BTLT đơn XSD-1LT(16)	Bộ	1	17,833	17,833
120	Xà sứ đỡ cột BTLT đơn XSD-1LT(20)	Bộ	3	15,090	45,270
121	Xà sứ đỡ cột BTLT đôi XSD-2LT-D(20)	Bộ	15	15,820	237,300
122	Xà sứ đỡ cột BTLT đôi XSD-2LT-BD(20)	Bộ	3	16,380	49,140
123	Xà sứ đỡ cột BTLT đôi XSD-2LT-BN(20)	Bộ	1	19,220	19,220
124	Xà sứ đỡ cột BTLT đơn XSD-1LT(30)	Bộ	4	17,948	71,792
125	Xà sứ đỡ cột BTLT đơn XSD-1LT(35)	Bộ	1	17,983	17,983
126	Xà sứ đỡ cột BTLT đôi XSD-2LT-D(40)	Bộ	3	16,180	48,540
127	Xà sứ đỡ cột BTLT đôi XSD-2LT-BD(40)	Bộ	3	16,870	50,610
128	Xà sứ đỡ cột BTLT đôi XSD-2LT-BN(40)	Bộ	1	19,970	19,970

Stt	Tên VTTB và quy cách	Đvt	Số lượng	Khối lượng (kg)	Tổng KL (kg)
129	Xà sứ đỡ cột BTLT đơn XSD-1LT(50)	Bộ	1	15,650	15,650
130	Xà sứ đỡ cột BTLT đơn XSD-1LT(55)	Bộ	3	15,800	47,400
131	Xà sứ đỡ cột BTLT đôi XSD-2LT-D(55)	Bộ	15	16,650	249,750
132	Xà sứ đỡ cột BTLT đôi XSD-2LT-BD(75)	Bộ	2	16,980	33,960
133	Xà sứ đỡ cột BTLT đôi XSD-2LT-BN(75)	Bộ	1	21,006	21,006
134	Xà sứ đỡ cột BTLT đơn XSD-1LT(90)	Bộ	1	16,470	16,470
135	Xà cầu chì cột BTLT đôi XCC-2LT-D(20)	Bộ	3	27,900	83,700
136	Xà cầu chì cột BTLT đơn XCC-1LT(40)	Bộ	3	29,060	87,180
137	Xà cầu chì cột BTLT đôi XCC-2LT-D(40)	Bộ	15	30,100	451,500
138	Xà cầu chì cột BTLT đôi XCC-2LT-BD(60)	Bộ	3	32,320	96,960
139	Xà cầu chì cột BTLT đôi XCC-2LT-BN(60)	Bộ	1	43,530	43,530
140	Xà lắp cầu chì cột BTLT đơn XFCO-1LT(16)	Bộ	1	29,117	29,117
141	Xà lắp cầu chì cột BTLT đơn XFCO-2P-1LT(55)	Bộ	1	25,095	25,095
142	Xà lắp cầu chì cột BTLT đơn XFCO-1LT(45)	Bộ	1	29,972	29,972
143	Xà lắp cầu chì tự rơi cột BTLT đôi XFCO-2P-2LT-D(32)	Bộ	2	32,500	65,000
144	Xà cầu chì cột BTLT đơn XCC-1LT(70)	Bộ	1	31,110	31,110
145	Xà cầu chì cột BTLT đôi XCC-2LT-BD(75)	Bộ	1	33,580	33,580
146	Xà cầu chì cột BTLT đơn XCC-1LT(75)	Bộ	1	31,660	31,660
147	Giá lắp tủ điều khiển cột BTLT đơn GL-TĐK-1LT	Bộ	1	19,290	19,290
148	Giá lắp tủ điều khiển cột BTLT đôi GL-TĐK-2LT	Bộ	2	20,820	41,640
149	Giá treo dao cắt có tải 24kV trên cột BTLT đôi 18 mét GT-LBS-2LT18-BN(16)	Bộ	1	13,150	13,150
150	Giá lắp tủ điều khiển cột BTLT đôi 18 mét GL-TĐK-2LT18-BN	Bộ	1	23,100	23,100
151	Chụp đầu cột đơn 2,5m CĐC-2,5	Bộ	1	137,040	137,040
152	Chụp đầu cột đơn 3m CĐC-3,0	Bộ	16	155,200	2.483,200
153	Chụp đầu cột đôi 3m CĐC-3,0	Bộ	4	173,970	695,880
154	Chụp đầu cột tròn; CĐCT-1,5	Bộ	20	78,110	1.562,200

Stt	Tên VTTB và quy cách	Đvt	Số lượng	Khối lượng (kg)	Tổng KL (kg)
155	Chụp đầu cột tròn; CĐCT-1,9	Bộ	54	90,050	4.862,700
156	Chụp đầu cột tròn; CĐCT-2,3	Bộ	1	101,990	101,990
157	Chụp đầu cột tròn; CĐCT-2,7	Bộ	147	113,930	16.747,710
158	Chụp đầu cột tròn; CĐCT-3,1	Bộ	30	125,870	3.776,100
159	Đoạn nối cột thép (kích thước đầu cột 510) ĐN-510	Bộ	4	207,070	828,280
160	Bổ sung đoạn đầu cột thép Đ3 (Cột sắt CS16M-510 bản vẽ chi tiết)	Bộ	4	460,940	1.843,760
161	Chụp đầu cột tròn cho cột BTLT hạ áp 8,4 mét CDC-HAT-(2.0)	Bộ	10	84,529	845,290
162	Chụp đầu cột cột sắt hiện trạng cao 2,0 mét CDC-CSHT-2,0	Bộ	1	195,950	195,950
163	Xà rắc cột BTLT đơn XR-4	Bộ	8	24,255	194,040
164	Giá giữ cáp ngầm 03 pha 24kV cột BTLT đơn GGCN-3P-1LT(75)	Bộ	1	13,320	13,320
165	Gông giữ MBA cột BTLT đôi cao 18 mét GG-MBA-2LT-18-D(4.0)	Bộ	1	11,130	11,130
166	Gông giữ MBA cột BTLT đơn cao 18 mét GG-MBA-1LT-18(4.0)	Bộ	1	9,490	9,490
167	Gông giữ MBA cột BTLT đôi cao 16 mét GG-MBA-2LT-16-D(4.0)	Bộ	2	10,890	21,780
168	Gông giữ MBA cột BTLT đôi cao 16 mét GG-MBA-2LT-16-N(4.0)	Bộ	1	11,050	11,050
169	Gông giữ MBA cột BTLT đơn cao 14 mét GG-MBA-1LT-14(4.0)	Bộ	3	9,190	27,570
170	Gông giữ MBA cột BTLT đôi cao 14 mét GG-MBA-2LT-14-D(4.0)	Bộ	17	10,070	171,190
171	Gông giữ MBA cột BTLT đơn cao 12 mét GG-MBA-1LT-12(3.0)	Bộ	1	9,100	9,100
172	Gông giữ MBA cột BTLT đôi cao 12 mét GG-MBA-2LT-12-D(4.0)	Bộ	3	9,880	29,640
173	Gông giữ MBA cột BTLT đơn cao 10,5 mét GG-MBA-1LT-10,5(4.0)	Bộ	1	8,790	8,790

Stt	Tên VTTB và quy cách	Đvt	Số lượng	Khối lượng (kg)	Tổng KL (kg)
174	Xà đỡ MBA trên cột BTLT đôi cao 16 mét XD-MBA-2LT-16-BD(4.0)	Bộ	2	169,530	339,060
175	Xà đỡ MBA trên cột BTLT đôi cao 16 mét XD-MBA-2LT-16-BN(4.0)	Bộ	1	159,930	159,930
176	Xà đỡ MBA trên cột BTLT đơn cao 14 mét XD-MBA-1LT-14(4.0)	Bộ	1	132,570	132,570
177	Xà đỡ MBA trên cột BTLT đôi cao 14 mét XD-MBA-2LT-14-D(4.0)	Bộ	14	149,880	2.098,320
178	Xà đỡ MBA trên cột BTLT đơn cao 12 mét XD-MBA-1LT-12(3.0)	Bộ	1	132,500	132,500
179	Xà đỡ MBA trên cột BTLT đôi cao 12 mét XD-MBA-2LT-12-D(4.0)	Bộ	1	146,870	146,870
180	Xà đỡ MBA trên cột BTLT đơn cao 10,5 mét XD-MBA-1LT-10,5(4.0)	Bộ	1	129,230	129,230
181	Giá lắp tủ điện trên cột BTLT đôi cao 16 mét GLTĐ-2LT-16-BD	Bộ	2	21,310	42,620
182	Giá lắp tủ điện trên cột BTLT đôi cao 16 mét GLTĐ-2LT-16-BN	Bộ	1	24,570	24,570
183	Giá lắp tủ điện trên cột BTLT đơn cao 14 mét GLTĐ-1LT-14	Bộ	11	18,610	204,710
184	Giá lắp tủ điện trên cột BTLT đôi cao 14 mét GLTĐ-2LT-14-D-1	Bộ	13	20,820	270,660
185	Giá lắp tủ điện trên cột BTLT đôi cao 14 mét GLTĐ-2LT-14-D-2	Bộ	13	19,780	257,140
186	Giá lắp tủ điện trên cột BTLT đôi cao 12 mét GLTĐ-2LT-12-D	Bộ	17	20,440	347,480
187	Sàn thao tác trên cột BTLT đôi cao 14 mét STT-2LT-14	Bộ	1	58,100	58,100
188	Thanh chống MBA cột BTLT đơn TC-1LT-12(3.0)	Bộ	1	88,050	88,050
189	Thanh chống MBA cột BTLT đơn TC-1LT-10,5(4.0)	Bộ	1	134,640	134,640
190	Thanh chống MBA cột BTLT đơn TC-1LT-14(4.0)	Bộ	3	135,350	406,050
191	Chân chống MBA	Bộ	4	71,024	284,096

Stt	Tên VTTB và quy cách	Đvt	Số lượng	Khối lượng (kg)	Tổng KL (kg)
192	Thanh chống MBA cột BTLT đơn TC-1LT-18(4.0)	Bộ	1	136,130	136,130
193	Chân chống đỡ MBA trên cột BTLT	Bộ	11	92,656	1.019,216
194	Tiếp địa thi công cơ giới G4-12	Bộ	2	299,365	598,730
195	Cổ dề ghép cột CDGC-85	Bộ	66	13,386	883,476
196	Cổ dề ghép cột CDGC-105	Bộ	11	16,205	178,255
197	Cổ dề ghép cột CDGC-110	Bộ	66	13,386	883,476
198	Cổ dề ghép cột CDGC-130	Bộ	11	16,205	178,255
199	Cổ dề ghép cột CDGC-115	Bộ	57	18,836	1.073,652
200	Cổ dề ghép cột CDGC-140	Bộ	3	18,836	56,508
201	Cổ dề ghép cột CDGC-155	Bộ	54	19,288	1.041,552
202	Cổ dề ghép cột CDGC-130B	Bộ	9	20,600	185,400
203	Cổ dề ghép cột CDGC-155B	Bộ	9	23,200	208,800
204	Cọc tiếp địa L65x65x6-2M	Cọc	6.841	11,820	80.860,620
205	Cọc tiếp địa thép phi 18 - dài 2M	Cọc	252	4,000	1.008,000
206	Dây nối đất phi 12	Kg	22.194	22.194	22.194
207	Dây nối đất phi 16	Kg	11.703	11.703	11.703
208	Ống thép mạ kẽm D60/50 (2.946m)	Kg	16.247	16.247	16.247
209	Ống thép mạ kẽm D49-2,3 (1.344m)	Kg	3.492	3.492	3.492
210	Chi tiết tiếp địa gốc dài 3m	Bộ	2.051	2,860	5.866

Danh mục xà, cấu kiện thép mạ kẽm các công trình SCL 2026

Stt	Tên VTTB và quy cách	Đvt	Số lượng	Khối lượng (kg)	Tổng KL (kg)
1	Xà đỡ máy biến áp 3 pha cột II (XMBA-II(250)-2,5)	Bộ	9,00	164,98	1.484,82
2	Xà đỡ tủ điện 3 pha trên cột BTLT hình II (XTĐ-II)	Bộ	5,00	49,02	245,10
3	Xà đỡ thẳng lệch cột BTLT (ĐTL-10T)	Bộ	1,00	25,64	25,64

Stt	Tên VTTB và quy cách	Đvt	Số lượng	Khối lượng (kg)	Tổng KL (kg)
4	Xà FCO + thanh lắp sứ đứng	Bộ	2,00	39,97	79,95
5	Xà sứ đỡ 2 cột BTLT 2,5 m	Bộ	2,00	18,30	36,60
6	Xà FCO 2,5 mét	Bộ	3,00	20,28	60,85
7	Xà néo cột LT hình II-2,5m (XNII-30)	Bộ	11,00	147,74	1.625,14
8	Xà néo góc cột đôi BTLT dọc tuyến (X2NH-CĐ-DT)	Bộ	4,00	62,29	249,16
9	Xà XNG-3	Bộ	2,00	50,73	101,47
10	Xà néo góc cột đơn (XNA-3)	Bộ	8,00	58,04	464,32
11	Xà sứ đỡ trên 2 trụ BTLT tâm 2,5m	Bộ	5,00	26,75	133,75
12	Xà trạm bố trí trên 02 cột BTLT 2,5m	Bộ	2,00	204,85	409,70
13	Xà trạm cột BTLT XT10,5-12	Bộ	1,00	112,46	112,46
14	Xà XA-2 (mạ) xà đỡ thẳng	Bộ	14,00	28,08	393,12
15	Xà XAL-11 (mạ)	Bộ	3,00	72,16	216,48
16	Xà XNA-1 (mạ)	Bộ	3,00	48,01	144,03
17	Xà XNA-2	Bộ	12,00	64,04	768,48
18	Xà đỡ góc nạnh cột BTLT dây bọc ĐGN	Bộ	44,00	70,98	3.123,12
19	Xà FCO trên 2 trụ BTLT tâm 2,5m	Bộ	5,00	49,86	249,30
20	Xà néo góc cột BTLT NG-10T	Bộ	1,00	77,42	77,42
21	Xà néo góc đôi cột BTLT NĐ-N-10T	Bộ	2,00	47,79	95,58
21	Xà néo góc đôi cột BTLT NĐ-D-10T	Bộ	1,00	84,47	84,47
22	Xà néo nạnh cột BTLT dây bọc NGN	Bộ	6,00	84,44	506,64
23	Cọc tiếp địa mạ kẽm L63x63x6 dài 2m kèm bịt đầu cọc	Cọc	68,00	11,82	803,76
24	Thép tròn fi 12 mạ	Kg	426,24	426,24	426,24

III. Tiến độ thực hiện, địa điểm giao hàng và thực hiện dịch vụ:

1. Tiến độ giao hàng: 360 ngày (thời gian thực hiện hợp đồng: Từ khi hợp đồng có hiệu lực cho đến khi các bên đã hoàn thành các nghĩa vụ theo quy định hợp đồng, trong đó tiến độ giao hàng 360 ngày, thời gian giao hàng đợt 1 là 45 ngày kể từ ngày hợp đồng có hiệu lực). Nếu Nhà thầu chào tiến độ giao hàng dài hơn 360 ngày thì E- HSDT của Nhà thầu sẽ bị loại.

Đợt 1: Dự kiến thời gian giao trong vòng 45 ngày kể từ ngày hợp đồng có hiệu lực với số lượng như sau:

TT	Tên VTTB	ĐVT	ĐTXD	SCL	Tổng cộng
1.	Xà, cầu kiện thép mạ kẽm	Kg	76.845	11.918	124.078

- Danh mục xà, cầu kiện thép mạ kẽm chọn theo danh mục xà, cầu kiện thép mạ kẽm các công trình ĐTXD, SCL 2026

B. MỤC CÁC YÊU CẦU KỸ THUẬT:

I. YÊU CẦU CHUNG:

1. Điều kiện môi trường làm việc của thiết bị:

Nhiệt độ môi trường lớn nhất	45°C
Nhiệt độ môi trường nhỏ nhất	0°C
Khí hậu	Nhiệt đới, nóng ẩm
Độ ẩm cực đại	100%
Độ cao lắp đặt thiết bị so với mực nước biển	Đến 1000 m
Vận tốc gió lớn nhất	160 km/h

2. Yêu cầu của hệ thống:

2.1. Lưới điện 22kV

- Điện áp danh định: 22 kV.
- Điện áp làm việc lớn nhất: 24 kV.
- Chế độ làm việc của hệ thống: Trung tính nối đất trực tiếp.
- Hệ số quá áp tạm thời: 1,42.
- Thời gian chịu quá áp tạm thời: ≥ 10 s.
- Dòng điện ngắn mạch lớn nhất/(01s): ≥ 25 kA.

2.2. Lưới điện 0,4kV

Điện áp danh định của hệ thống (kV)	0,38	
Sơ đồ	3 pha	1 pha
Chế độ nối đất trung tính	Trung tính nối đất trực tiếp	Trung tính nối đất trực tiếp
Điện áp làm việc lớn nhất của thiết bị (kV)	$\geq 0,4$	$\geq 0,23$
Tần số (Hz)	50	

3. Đặc điểm lưới điện: khu vực nhiệt đới, thường xuyên chịu ảnh hưởng bão lụt.

4. Yêu cầu kỹ thuật chung đối với vật tư, thiết bị:

4.1. Đối với vật tư, thiết bị:

- (1) Phải được nhiệt đới hóa và phù hợp điều kiện môi trường làm việc tại mục 1.
- (2) Thiết kế, chế tạo và thí nghiệm phù hợp với tiêu chuẩn Việt Nam, IEC, IEEE, ANSI hoặc các tiêu chuẩn tương đương.
- (3) Tiêu chuẩn kỹ thuật áp dụng tương đương là tiêu chuẩn quy định về thiết kế, chế tạo và thí nghiệm bằng hoặc tốt hơn tiêu chuẩn được trích dẫn áp dụng.
- (4) Có đầy đủ tài liệu theo yêu cầu tại Chương V, Mục B.I.4.3- Danh mục các tài liệu chứng minh nguồn gốc và chất lượng hàng hóa và có đầy đủ các hạng mục thử nghiệm đáp ứng yêu cầu được nêu tại mục B.II.1-Các yêu cầu chi tiết của E-HSMT.
- (5) Tất cả các hàng hóa và vật liệu, vật tư sử dụng cho hàng hóa phải mới, chưa qua sử dụng, sử dụng toàn bộ các cải tiến mới nhất về thiết kế và vật liệu, trừ trường hợp có quy định cụ thể khác trong hợp đồng.
- (6) Các chi tiết bằng thép (xà, giá đỡ, tiếp địa, các bulông, đai ốc) phải được mạ kẽm nhúng nóng theo tiêu chuẩn TCVN 5408:2007 (và các văn bản thay thế bổ sung), các tiêu chuẩn tương đương hiện hành về mạ kẽm nhúng.

4.2. Yêu cầu về biên bản thử nghiệm đối với VTTB:

- Biên bản thử nghiệm điển hình của các VTTB phải được thực hiện và chứng nhận bởi phòng thử nghiệm độc lập/đơn vị thí nghiệm, đạt tiêu chuẩn ISO/IEC 17025 phát hành.
- Biên bản thử nghiệm điển hình: Nhà thầu phải cung cấp với E-HSMT.
- Biên bản thử nghiệm xuất xưởng: Nhà thầu cung cấp tại thời điểm giao hàng.

4.3. Danh mục các tài liệu chứng minh nguồn gốc và chất lượng hàng hóa:

Stt	Tên vật tư - thiết bị	Biên bản thử nghiệm điển hình (Type test) ⁽¹⁾	Tài liệu kỹ thuật (bản vẽ, Catalogue) ⁽³⁾	Xác nhận của đơn vị sử dụng cuối cùng ⁽⁴⁾
1	Xà, thép các loại	X		

Ghi chú: - Dấu "X" là các tài liệu bắt buộc hồ sơ dự thầu phải cung cấp;

- Biên bản thử nghiệm điển hình (Type test)⁽¹⁾: L50x50x5, L65x65x6, L70x70x7, L80x80x8, L90x90x8, L100x100x10; U140x62, U160x65; thép tròn tròn ϕ 12, thép tròn tròn ϕ 16.

- Để đánh giá đáp ứng kỹ thuật của VTTB chào thầu, Chủ đầu tư có quyền yêu cầu nhà thầu bổ sung biên bản thử nghiệm và các tài liệu kỹ thuật liên quan trường hợp cần thiết.

II. YÊU CẦU KỸ THUẬT

II.1. CÁC YÊU CẦU CHI TIẾT

II. Yêu cầu kỹ thuật

II.1. Các yêu cầu chi tiết:

1. Xà, cấu kiện thép mạ kẽm:

- Thép được sử dụng sản xuất, chế tạo thành xà sắt MKNN phải là loại thép mới nguyên (100%) (chưa qua sử dụng); các thanh thép sản xuất, chế tạo phải liền thanh, không được chấp nối, hàn chấp nối và đáp ứng theo yêu cầu các Bản vẽ thiết kế chế tạo xà, cấu kiện thép mạ kẽm nhúng nóng.

1.1. Tiêu chuẩn áp dụng:

- Thép gia công được chế tạo theo TCVN 7571:2019, TCVN 6283-1, TCVN 6283-3 hoặc tương đương.

- Toàn bộ xà và cấu kiện kim loại phải được mạ kẽm nhúng nóng đúng theo TCVN 5408:2007 hoặc tương đương.

Stt	Loại chi tiết	Bề dày tối thiểu của lớp mạ kẽm nhúng nóng (μm)	Đáp ứng
1	- Toàn bộ chi tiết của sắt để sản xuất thành xà sắt MKNN thuộc E-HSMT Gói thầu phải đáp ứng.	≥ 80	
2	- Toàn bộ bulon mạ kẽm nhúng nóng thuộc E-HSMT Gói thầu phải đáp ứng.	≥ 55	

1.2. Hình dáng, kích thước:

Nhà thầu phải cung cấp cấu kiện kim loại và bu lông có hình dáng và kích thước như bản vẽ thiết kế kèm theo E-HSMT

2. Bu lông, đai ốc, vòng đệm:

- Bu lông, đai ốc chế tạo theo TCVN 1916-1995.

- Vòng đệm phẳng theo TCVN 2061-77, vòng đệm vênh theo TCVN 0130-77.

- Toàn bộ bu lông, đai ốc, vòng đệm và cấu kiện kim loại phải được mạ kẽm nhúng nóng đúng theo TCVN 5408:2007 hoặc tương đương.

- Quy cách, kích thước chế tạo bu lông và số lượng bu lông, đai ốc, vòng đệm phẳng, vòng đệm vênh theo các bản vẽ thiết kế kèm theo.

3. Gia công chế tạo:

- Các lỗ bắt phụ kiện như trong bản vẽ thiết kế kèm theo.

- Các mép cắt, lỗ khoan sau khi gia công phải làm sạch bavia.

4. Công tác hàn:

- Hàn điện dùng que hàn E42, E431 hoặc loại có tính năng kỹ thuật tương đương.

- Đặc tính kỹ thuật và sự chấp nhận các quy trình hàn vật liệu kim loại theo phương pháp hồ quang điện theo TCVN 6700-2,3:2001 (hoặc ISO 9956-2,3:1995).

- Mỗi hàn: đảm bảo ngẫu, bền đẹp và đúng chiều cao. Chi tiết sau khi hàn không cong vênh, biến dạng hình dáng. Mỗi hàn sau khi hàn phải được làm sạch xỉ hàn, không bị rỗ, ngậm xỉ.

5. Kiểm định và thí nghiệm:

a. Các tiêu chuẩn áp dụng:

- TCVN 5575-2012: Tiêu chuẩn về thiết kế kết cấu thép
- TCXD 10307-2014: Tiêu chuẩn về kết cấu thép - gia công, lắp ráp và nghiệm thu
- TCVN 7571:2019: Thép hình cán nóng
- TCVN 6283-1:1997: Thép thanh cán nóng – phần 1: Kích thước của thép tròn
- TCVN 6283-3: 1997: Thép thanh cán nóng - phần 3: Kích thước của thép dẹt
- TCVN 197-1:2014 kéo: Tiêu chuẩn về vật liệu kim loại và phương pháp thử
- TCVN 198:2009 uốn: Tiêu chuẩn về vật liệu kim loại và phương pháp thử
- TCVN 5709-2009: Tiêu chuẩn về thép cacbon cán nóng dùng cho xây dựng và yêu cầu kỹ thuật
- TCVN 1916-1995: Tiêu chuẩn về thí nghiệm thử kéo bu lông
- TCVN 5575-2012: Tiêu chuẩn về kết cấu thép.
- TCVN 198-2008: Tiêu chuẩn về vật liệu kim loại và phương pháp thử uốn

b. Các yêu cầu về thí nghiệm:

Biên bản thử nghiệm điển hình được thực hiện bởi một phòng thí nghiệm độc lập trên các sản phẩm tương tự phải được đệ trình trong hồ sơ dự thầu để chứng minh khả năng đáp ứng hoặc vượt quá yêu cầu của đặc tính kỹ thuật này. Các thử nghiệm này phải được thực hiện theo các tiêu chuẩn trên hoặc tương đương, gồm các hạng mục sau:

- (a) Giới hạn bền đứt
- (b) Giới hạn chảy
- (d) Độ giãn tương đối khi đứt
- (c) Thử uốn 180°

II.2. Bảng thông số kỹ thuật: - Nhà thầu phải cung cấp đầy đủ thông tin tại bảng thông số kỹ thuật của hàng hóa chào thầu dưới đây.

1. Xà, cấu kiện thép mạ kẽm:

STT	Hạng mục	Đơn vị	Yêu cầu	Ghi chú (Số hiệu bản vẽ)
I	Thông số chung			
1	Cấu kiện kim loại thành phẩm			
	- Nhà sản xuất		Nêu rõ	
	- Nước sản xuất		Nêu rõ	

STT	Hạng mục	Đơn vị	Yêu cầu	Ghi chú (Số hiệu bản vẽ)
2	Thép các loại để chế tạo (Xà, cầu kiện thép mạ kẽm,...):		Mới nguyên chưa qua sử dụng, bề mặt bằng phẳng, không lồi lõm, không rỉ thành từng lớp và không bị rỗ	
	- Tiêu chuẩn chế tạo			
	+ Thép góc		TCVN 7571-1-2019 hoặc tương đương	
	+ Thép U		TCVN 7571-11-2019 hoặc tương đương	
	+ Thép tròn		TCVN 6283-1:1997 hoặc tương đương	
	+ Thép dẹt		TCVN 6283-3:1997 hoặc tương đương	
	- Giới hạn chảy tối thiểu	N/mm ²	245	
	- Giới hạn bền tối thiểu	N/mm ²	400	
3	Nhà sản xuất/ Nước sản xuất:			
	- Thép U		Nêu rõ	
	- Thép L đều cạnh		Nêu rõ	
	- Thép tròn trơn		Nêu rõ	
	- Thép dẹt		Nêu rõ	
4	Bu lông + đai ốc + vòng đệm			
	- Nhà sản xuất		Nêu rõ	
	- Nước sản xuất		Nêu rõ	
	- Cường độ chịu cắt tính toán:			
	+ Bu lông có đường kính <16mm	N/mm ²	150	
	+ Bu lông có đường kính ≥16mm	N/mm ²	190	
	- Cường độ chịu kéo tính toán:			

STT	Hạng mục	Đơn vị	Yêu cầu	Ghi chú (Số hiệu bản vẽ)
	+ Bu lông có đường kính $\varnothing < 16\text{mm}$	N/mm ²	170	
	+ Bu lông có đường kính $\varnothing \geq 16\text{mm}$	N/mm ²	210	
5	Chiều dày tối thiểu lớp mạ (mạ kẽm nhúng nóng):	μm	≥ 80	
	- Đối với sắt thép dày $< 6\text{mm}$	μm	≥ 70	
	- Đối với sắt thép dày $\geq 6\text{mm}$	μm	≥ 80	
	- Bu lông, đai ốc, vòng đệm	μm	≥ 55	
6	Mối hàn: đảm bảo ngấu, bền đẹp và đúng chiều cao. Chi tiết sau khi hàn không cong vênh, biến dạng hình dáng. Mối hàn sau khi hàn phải được làm sạch xỉ hàn, không bị rỗ, ngậm xỉ.	mm	≥ 6	
7	Đóng gói		Riêng cho từng loại	
8	Các phụ kiện đi kèm bao gồm: Bu lông, đai ốc, vòng đệm		Phải đầy đủ theo yêu cầu của bản vẽ thiết kế	
II	Thông số chi tiết		Đáp ứng bản vẽ đính kèm	

2. Yêu cầu kỹ thuật chi tiết Ống kẽm D49 dày 2,3mm

Stt	Danh mục đặc tính, thông số kỹ thuật - Nội dung	Đvt	Đặc tính, thông số kỹ thuật chính yêu cầu	Đáp ứng
1	Nhà sản xuất		Nêu cụ thể	
2	Nước sản xuất		Nêu cụ thể	
3	Tiêu chuẩn chế tạo		Nêu cụ thể	
4	Đường kính ngoài	mm	$\geq 48,3$	
5	Độ dày	mm	$\geq 2,3$	
6	Chiều dày lớp mạ nhúng nóng	μm	≥ 70	
7	Chiều dài	mét	6 mét/1 ống	
8	Ren gai		Ren gai 2 đầu ống	

3. Yêu cầu kỹ thuật chi tiết Ống kẽm D60 dày 2,3mm

Stt	Danh mục đặc tính, thông số kỹ thuật - Nội dung	Đvt	Đặc tính, thông số kỹ thuật chính yêu cầu	Đáp ứng
1	Nhà sản xuất		Nêu cụ thể	
2	Nước sản xuất		Nêu cụ thể	
3	Tiêu chuẩn chế tạo		Nêu cụ thể	
4	Đường kính ngoài	mm	$\geq 59,9$	
5	Độ dày	mm	$\geq 2,3$	
6	Chiều dày lớp mạ nhúng nóng	μm	≥ 70	
7	Chiều dài	mét	6 mét/1 ống	
8	Ren gai		Ren gai 2 đầu ống	

III. Nghiệm thu sản phẩm hoàn thành:

1. Xà, cấu kiện thép mạ kẽm:

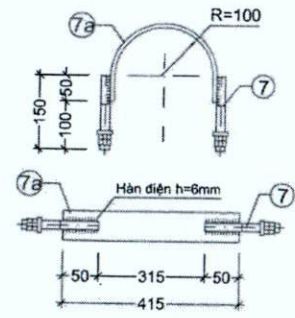
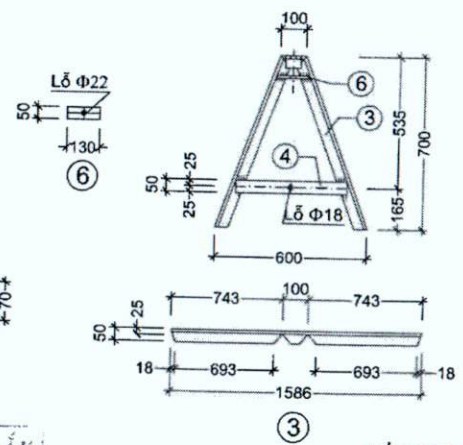
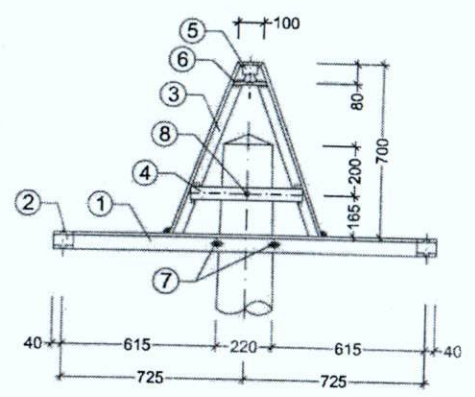
Các nội dung nêu trong bảng mô tả kỹ thuật nêu trên, nhà thầu phải đính kèm hồ sơ dự thầu trước thời điểm đóng thầu.

Trường hợp sản phẩm gia công hoàn thành không đáp ứng yêu cầu kỹ thuật theo các thông số trong E-HSMT (Yêu cầu về kỹ thuật, bản vẽ kèm theo) thì bên mua từ chối nghiệm thu hàng hoá. Nhà thầu có trách nhiệm gia công lại lô sản phẩm, nếu sản phẩm gia công lại vẫn không đáp ứng E_HSMT (Yêu cầu kỹ thuật, bản vẽ) thì bên mua từ chối nghiệm thu và đơn phương chấm dứt hợp đồng mà không phụ thuộc vào bất cứ lý do gì từ bên bán.

Sau khi chấm dứt hợp đồng, bên mua (bên mời thầu) sẽ thực hiện các biện pháp xử lý theo quy định luật đấu thầu và Sau khi thông báo chấm dứt hợp đồng, bên mua sẽ xử lý theo quy định Luật đấu thầu 22/2023/QH15.

IV. Bảo hành hàng hóa:

Thời gian bảo hành hàng hóa tối thiểu là 18 tháng (đổi mới không sửa chữa); nhà thầu chịu mọi chi phí liên quan đến bảo hành (nhân công thay thế, vận chuyển, cắt điện, thí nghiệm,...).



CÔNG TY ĐIỆN LỰC ĐẮK LẮK
PHÊ DUYỆT
 Theo Quyết định số. 5536 / QĐ-ĐLPC
 Ngày. 24 tháng. 10. năm 2025.
 Ký tên:

Trần Văn Thuận
GIÁM ĐỐC
 Trần Văn Thuận

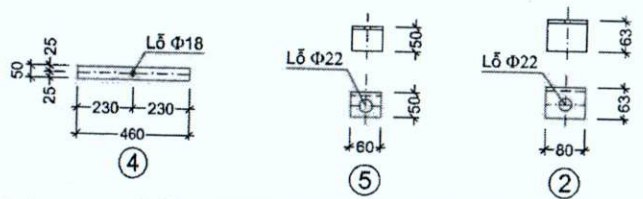
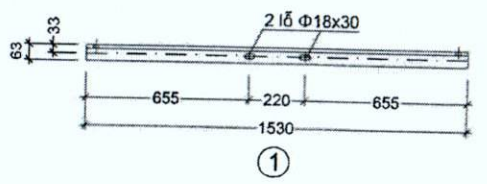
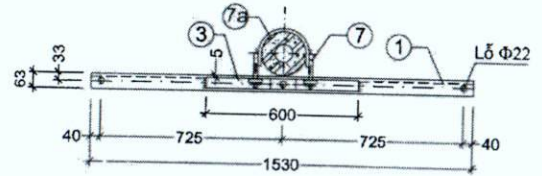
CÔNG TY ĐIỆN LỰC ĐẮK LẮK
THẨM ĐỊNH
 Theo Văn bản số. 340 / ĐLPC-TTĐ
 Ngày. 22 tháng. 10. năm 2025.
 Ký tên:
PHÓ GIÁM ĐỐC

Huỳnh Quốc Long
Huỳnh Quốc Long

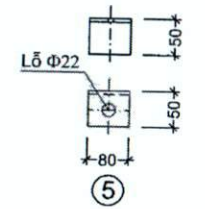
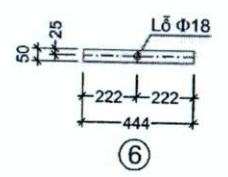
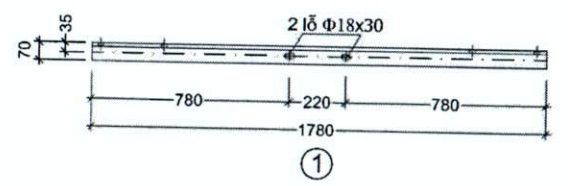
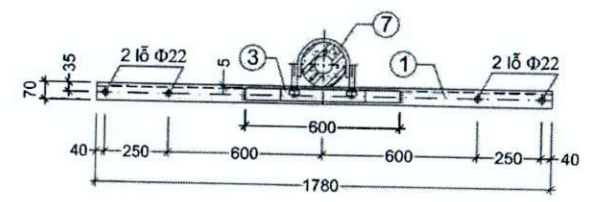
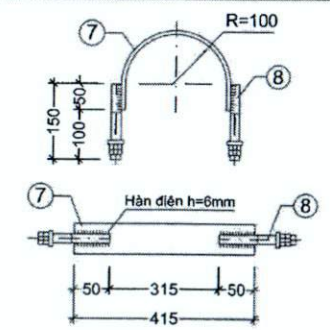
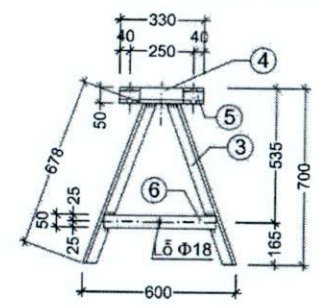
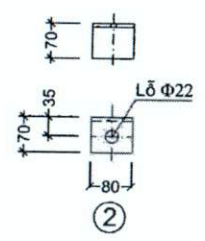
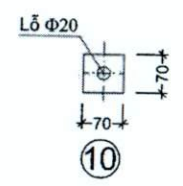
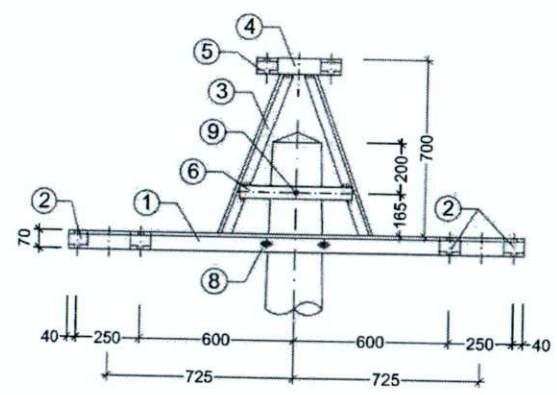
BẢNG THỐNG KÊ THÉP

Số hiệu	Tên chi tiết	Quy cách	Kích thước (mm)	Số lượng	Khối lượng (kg)	
					Đơn vị	Toàn bộ
1	Thanh xà	L70x7	1530	1	11,29	11,29
2	Thanh ốp chân sứ	L70x7	80	2	0,59	1,18
3	Giá bát sứ	L50x5	1586	1	5,98	5,98
4	Thanh giằng	- 6x50	460	1	1,09	1,09
5	Tấm ốp chân ty sứ	L50x5	60	1	0,23	0,23
6	Tấm bát sứ	- 6x50	130	1	0,31	0,31
7	Bu lông M16 trọn bộ	Φ16	150	2	0,31	0,62
7a	Coliê	- 6x60	415	1	1,17	1,17
8	Bu lông M16 trọn bộ	Φ16	230	1	0,47	0,47
9	Tấm đệm BL xuyên cột	-70x6	70	1	0,23	0,23
Khối lượng tổng cộng chưa mạ kẽm:					22,565	
Khối lượng cát vát, đốt lỗ:					0,408	
Khối lượng tổng cộng đã mạ kẽm: 23,399 kg					Khối lượng phụ kiện: 2,481	
					Khối lượng xà chưa mạ kẽm: 19,677	

GHI CHÚ
 - Toàn bộ các chi tiết của xà đều được mạ kẽm nhúng nóng. Chiều dày lớp mạ ≥ 80μm theo TCN04-92.
 - Dùng que hàn E42 hoặc loại có tính năng kỹ thuật tương đương. Hh=6mm.
 - Bu lông, đai ốc vòng đệm dùng loại có cấp độ bền 5.6 chế tạo theo TCVN 1916-1995.
 - Dùng thép XCT42 có fy=260N/mm², theo TCVN 5709-2009.
 - Các lỗ bát sứ sẽ chuẩn xác theo catalogue sứ



TỔNG CÔNG TY ĐIỆN LỰC MIỀN TRUNG CÔNG TY ĐIỆN LỰC ĐẮK LẮK		CÔNG TRÌNH: CẢI TẠO LƯỚI ĐIỆN ĐỂ ĐẢM BẢO VẬN HÀNH AN TOÀN KHU VỰC ĐỘI QUẢN LÝ ĐIỆN CỤKIN, TỈNH ĐẮK LẮK NĂM 2026	
Phó Giám đốc	Trần Tấn Phùng	XÀ ĐỖ THẺNG CỘT BTLT ĐT-10T	
Chủ nhiệm đề án	Nguyễn Ngọc Hà		
Thiết kế	Lê Thị Thiên Thư		
Kiểm tra	Phan Thị Lệ Thủy	Tỷ lệ:	B.C.K.T.K.T
Người vẽ	Nguyễn Thanh Minh	Tháng: 08/2025	
			Ký hiệu: ĐT-10T



CÔNG TY ĐIỆN LỰC ĐẮK LẮK
THẨM ĐỊNH
 Theo Văn bản số... 342... /ĐLPC-TTĐ
 Ngày... 23... tháng... 10... năm 2025.
 Ký tên:

(Signature)
Huỳnh Quốc Long

CÔNG TY ĐIỆN LỰC ĐẮK LẮK
PHÊ DUYỆT
 Theo Quyết định số... 5541... /QĐ-ĐLPC
 Ngày... 24... tháng... 10... năm 2025.
 Ký tên:

(Signature)
GIÁM ĐỐC
Trần Văn Thuận

BẢNG KÊ NGUYÊN VẬT LIỆU

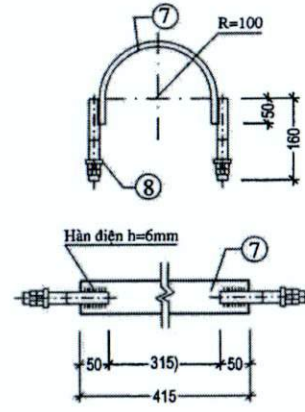
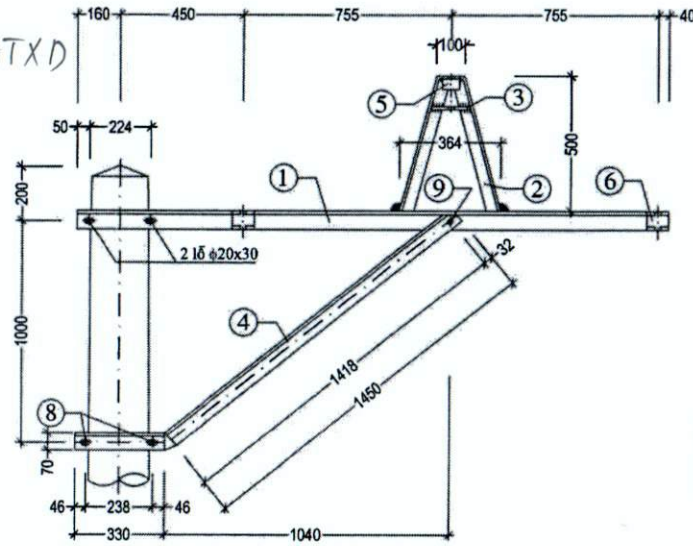
SỐ HIỆU	TÊN CHI TIẾT	QUY CÁCH	KÍCH THƯỚC (mm)	SỐ LƯỢNG	KHỐI LƯỢNG (kg)	
					ĐƠN VỊ	TOÀN BỘ
1	Thanh xà	L70x7	1.780	1	13,14	13,14
2	Thanh ốp chân sứ	L70x7	80	4	0,59	2,36
3	Thanh xà đứng	L50x5	678	2	2,56	5,11
4	Thanh xà ngang	L50x5	330	1	1,24	1,24
5	Tấm ốp chân ty sứ	L50x5	80	2	0,30	0,60
6	Tấm thép liên kết	-50x6	444	1	1,05	1,05
7	Coliê	-60x6	415	1	1,17	1,17
8	Bu lông M16 trọn bộ	Φ16	150	2	0,31	0,62
9	Bu lông M16 trọn bộ	Φ16	230	1	0,47	0,47
10	Tấm đệm BL xuyên cột	-70x6	70	1	0,23	0,23
Khối lượng toàn bộ chưa mạ kẽm:					26,001	
Khối lượng cát vát, đặt lỗ:					0,412	
Khối lượng tổng cộng đã mạ kẽm: 27,023					Khối lượng phụ kiện: 2,481	
					Khối lượng xà chưa mạ kẽm: 23,108	

GHI CHÚ:

- Toàn bộ các chi tiết của xà phải mạ kẽm nhúng nóng; chiều dày lớp mạ kẽm >= 80μm theo TCN04-92.
- Dùng que hàn E42 hoặc loại có tính năng kỹ thuật tương đương. Hh= 6mm.
- Bu lông, đai ốc vòng đệm dùng loại có cấp độ bền 5.6 chế tạo theo TCVN 1916-1995.
- Dùng thép có thông số kỹ thuật theo TCVN 7571-1:2019; TCVN 6283-3:1997.
- Các lỗ bắt sứ sẽ chuẩn xác theo catalogue sứ.

TỔNG CÔNG TY ĐIỆN LỰC MIỀN TRUNG		CÔNG TRÌNH: CẢI TẠO LƯỚI ĐIỆN ĐỂ ĐẢM BẢO VẬN HÀNH AN TOÀN KHU VỰC ĐỘI QUẢN LÝ ĐIỆN KHÔNG ANA TỈNH ĐẮK LẮK NĂM 2026	
CÔNG TY ĐIỆN LỰC ĐẮK LẮK		XÀ ĐỠ VƯỢT CỘT BTLT ĐV-10T	
Phó Giám đốc	Trần Tấn Phùng		
C.N.Đ.A	Nguyễn Khắc Lộ	Tỷ lệ: 1/40	B.C.K.T.K.T
Thiết kế	Nguyễn Khắc Lộ		
Kiểm tra	Lê Hưng Hùng	Tháng: 09/2025	Ký hiệu: ĐV-10T 01/1
Người vẽ	Nguyễn Thị Thiện		

03-6-ATXD

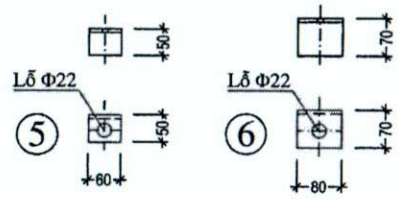
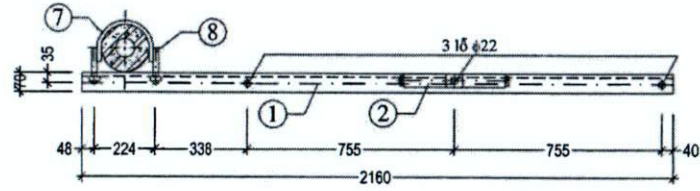


CÔNG TY ĐIỆN LỰC ĐẮK LẮK
THẨM ĐỊNH
 Theo Văn bản số... 342... / DLPC-TTĐ
 Ngày... 23... tháng... 10... năm 2025.
 Ký tên:
PHÓ GIÁM ĐỐC

Huỳnh Quốc Long
Huỳnh Quốc Long

CÔNG TY ĐIỆN LỰC ĐẮK LẮK
PHÊ DUYỆT
 Theo Quyết định số... 5541... / QĐ-DLPC
 Ngày... 24... tháng... 10... năm 2025.
 Ký tên:

Trần Văn Thuận
GIÁM ĐỐC
Trần Văn Thuận



BẢNG KÊ NGUYÊN VẬT LIỆU

SỐ HIỆU	TÊN CHI TIẾT	QUY CÁCH	KÍCH THƯỚC (mm)	SỐ LƯỢNG	KHỐI LƯỢNG (kg)	
					ĐƠN VỊ	TOÀN BỘ
1	Thanh xà	L70x7	2.160	1	15,94	15,94
2	Thanh xà A	L50x5	1.140	1	4,30	4,30
3	Tấm bắt sứ	-50x6	130	1	0,31	0,31
4	Thanh chống	L70x7	1.780	1	13,14	13,14
5	Tấm ốp chân ty sứ	L50x5	60	1	0,23	0,23
6	Tấm ốp chân ty sứ	L70x7	80	2	0,59	1,18
7	Collie	-60x6	415	2	1,17	2,35
8	Bu lông, đai ốc, vòng đệm trọn bộ	Φ18	160	4	0,42	1,68
9	Bu lông, đai ốc, vòng đệm trọn bộ	Φ16	50	1	0,20	0,20
Khối lượng toàn bộ chưa mạ kẽm:					39,318	
Khối lượng cát vát, đặt lỗ:					0,469	
Khối lượng tổng cộng đã mạ kẽm: 41,026					Khối lượng phụ kiện: 4,229	
					Khối lượng xà chưa mạ kẽm: 34,620	

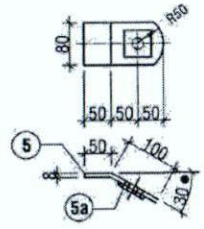
GHI CHÚ:

- Toàn bộ các chi tiết của xà phải mạ kẽm nhúng nóng; chiều dày lớp mạ kẽm >= 80µm theo TCN04-92.
- Dùng que hàn E42 hoặc loại có tính năng kỹ thuật tương đương. Hh= 6mm.
- Bu lông, đai ốc vòng đệm dùng loại có cấp độ bền 5.6 chế tạo theo TCVN 1916-1995.
- Dùng thép có thông số kỹ thuật theo TCVN 7571-1:2019; TCVN 6283-3:1997.
- Các lỗ bắt sứ sẽ chuẩn xác theo catalogue sứ.

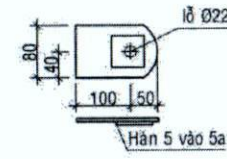
TỔNG CÔNG TY ĐIỆN LỰC MIỀN TRUNG CÔNG TY ĐIỆN LỰC ĐẮK LẮK			CÔNG TRÌNH: CẢI TẠO LƯỚI ĐIỆN ĐỂ ĐẢM BẢO VẬN HÀNH AN TOÀN KHU VỰC ĐỘI QUẢN LÝ ĐIỆN KHÔNG ANA TỈNH ĐẮK LẮK NĂM 2026			
Phó Giám đốc	Trần Tấn Phùng		XÀ ĐỠ THĂNG NẠNH CỘT BTLT ĐTN-10T			
C.N.Đ.A	Nguyễn Khắc Lợi		Tỷ lệ: 1/40	B.C.K.T.K.T	Ký hiệu: ĐTN-10T 01/1	
Thiết kế	Nguyễn Khắc Lợi					
Kiểm tra	Lê Hưng Hùng		Tháng: 09/2025			
Người vẽ	Nguyễn Thị Thiện					

04-33

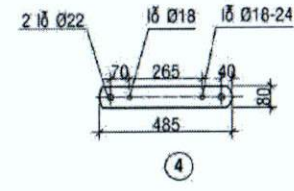
04-33



TẤM LẮP NẸO 5&5a



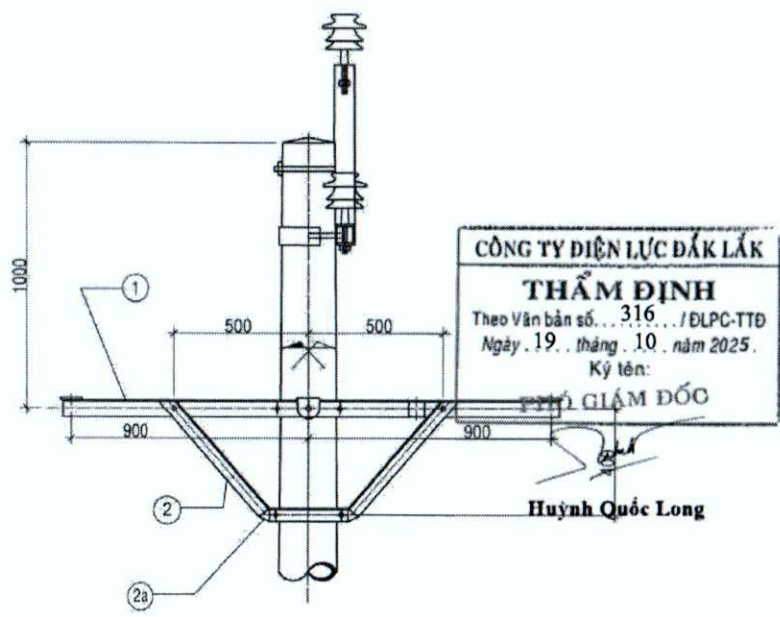
TẤM LẮP CHUỖI SỬ PHA GIỮA 5&5a



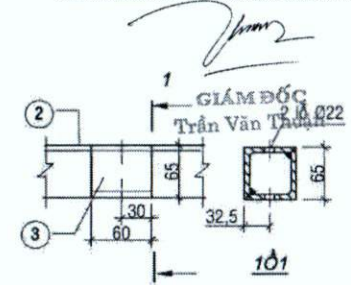
BẢNG KÊ NGUYÊN VẬT LIỆU

Số hiệu	Tên chi tiết	Nguyên vật liệu	Kích thước (mm)	Số lượng	Khối lượng (kg)	
					Đơn vị	Toàn bộ
1	Thanh xà ngang	L65x65x6	1860	2	10,993	21,985
2	Thanh xà A	L50x50x5	1436	2	5,414	10,828
2a	Miếng chêm xà	-50x5	45	4	0,088	0,352
3	Tấm ốp sứ lèo	L65x65x6	60	2	0,355	0,71
4	Thanh lắp chuỗi sứ	-80x8	485	2	2,435	4,869
5	Tấm lắp chuỗi sứ	-80x8	150	2	0,753	1,506
5a	Tấm đệm	-50x5	50	2	0,098	0,196
6	Tấm ốp cột	-60x6	320	4	0,896	3,584
7	Bulông M16x270	Dài 270		4		
	Đai ốc	Đay 13		8		
	Vòng đệm	Ø32xØ13x3		16		
8	Bulông M16x50	Dài 50		4		

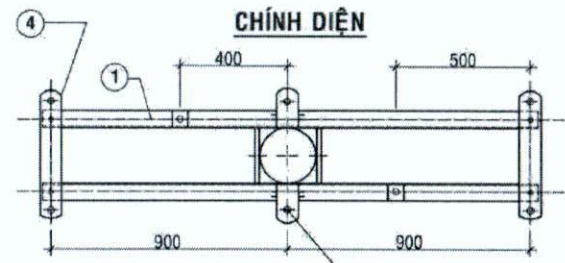
Khối lượng thép tổng cộng = 44,03(kg)



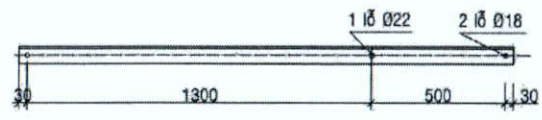
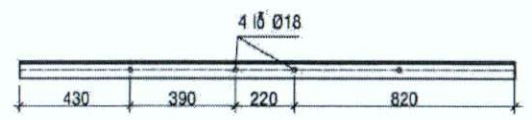
CÔNG TY ĐIỆN LỰC ĐẮK LẮK
PHÊ DUYỆT
 Theo Quyết định 296/5319/QĐ-ĐLPC
 Ngày . 21 . tháng . 10 . năm 2025.
 Ký tên:



TẤM ỐP SỨ ĐỒ LÈO



MẶT BẰNG

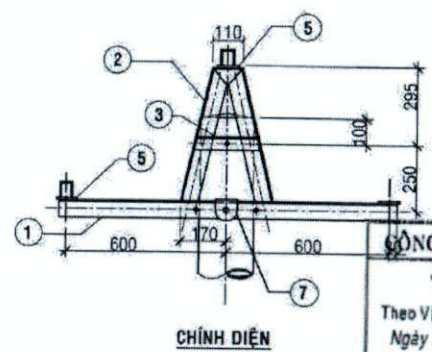


GHI CHÚ:

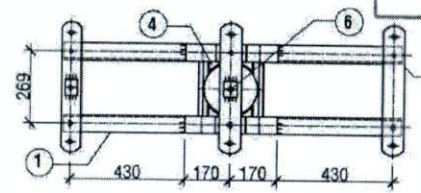
- Toàn bộ các chi tiết của xà phải mạ kẽm nhúng nóng; chiều dày lớp mạ kẽm >= 80µm theo TCN04-92.
- Dùng que hàn E42 hoặc loại có tính năng kỹ thuật tương đương, Hh= 6mm.
- Bu lông, đai ốc vòng đệm dùng loại có cấp độ bền 5.6 chế tạo theo TCVN 1916-1995.
- Dùng thép có thông số kỹ thuật theo TCVN 7571-1:2019; TCVN 6283-3:1997.
- Các lỗ bắt sứ sẽ chuẩn xác theo catalogue sứ.

TỔNG CÔNG TY ĐIỆN LỰC MIỀN TRUNG CÔNG TY ĐIỆN LỰC ĐẮK LẮK		CÔNG TRÌNH: BỔ SUNG THIẾT BỊ ĐÓNG CẮT, PHÂN ĐOẠN VÀ ĐIỀU KHIỂN XÀ CÁC ĐỘI QUẢN LÝ ĐIỆN CỬ M'GAR, KRÔNG NĂNG, KRÔNG PẮC, EA KAR, M'DRẮK, BUỒN ĐỒN, EA SÚP, TỈNH ĐẮK LẮK NĂM 2026	
Phó giám đốc	Trần Văn Hùng	XÀ XNA-2	
Chủ nhiệm đề án	Trương Huy Trí		
Kiểm tra	Cáp Kim Thuận	Tỉ lệ: 1/20	B.C.K.T.K.T
Thiết kế	Võ Tiến		
Người vẽ	Bùi Quang Huy	Tháng: 01/2025	XNA2-01/01

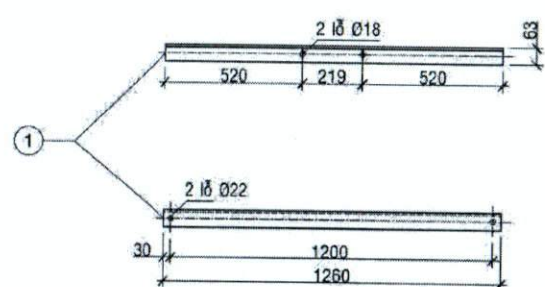
05-01



CHÍNH DIỆN



MẶT BẰNG

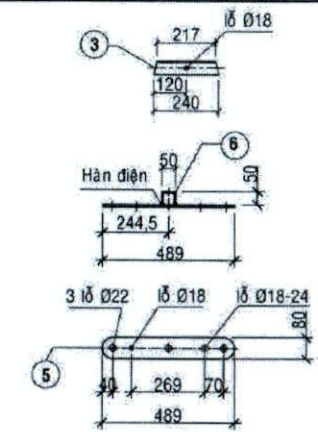
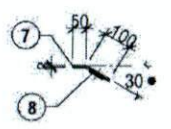
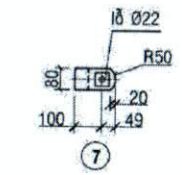
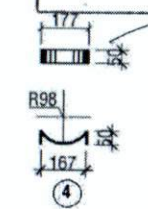


CÔNG TY ĐIỆN LỰC ĐẮK LẮK
THẨM ĐỊNH
 Theo Văn bản số... 316.../ĐLPC-TTĐ
 Ngày... 19... tháng... 10... năm 2025.
 Ký tên:
PHÓ GIÁM ĐỐC

Handwritten signature
Huỳnh Quốc Long

CÔNG TY ĐIỆN LỰC ĐẮK LẮK
PHÊ DUYỆT
 Theo Quyết định số... 5319.../QĐ-ĐLPC
 Ngày... 21... tháng... 10... năm 2025.
 Ký tên:

Handwritten signature
GIÁM ĐỐC
Trần Văn Thuận



BẢNG KÊ NGUYÊN VẬT LIỆU

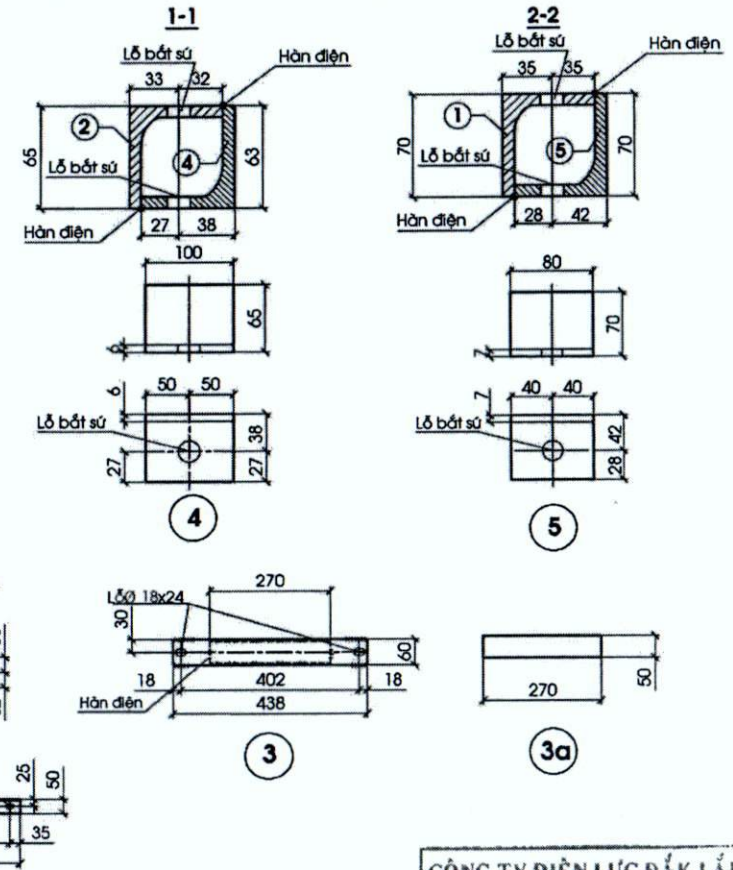
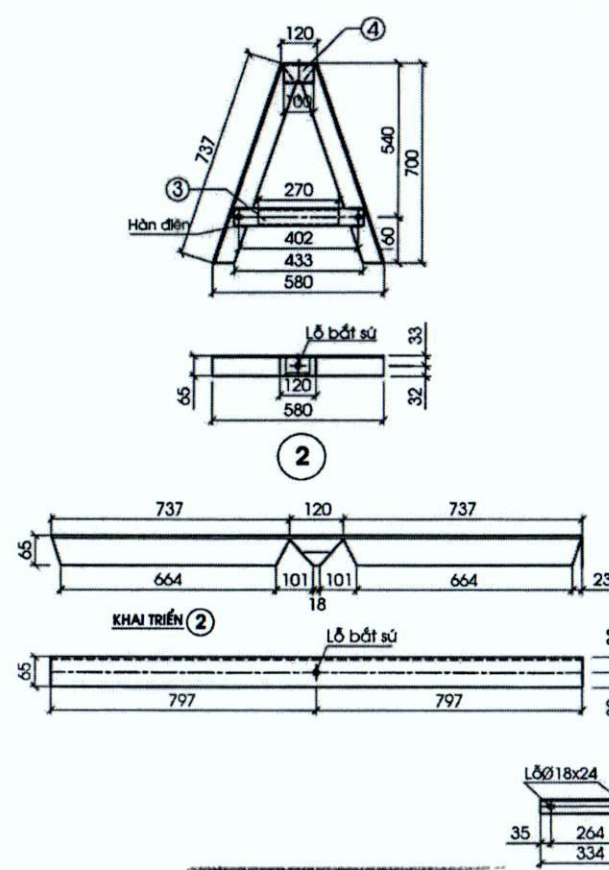
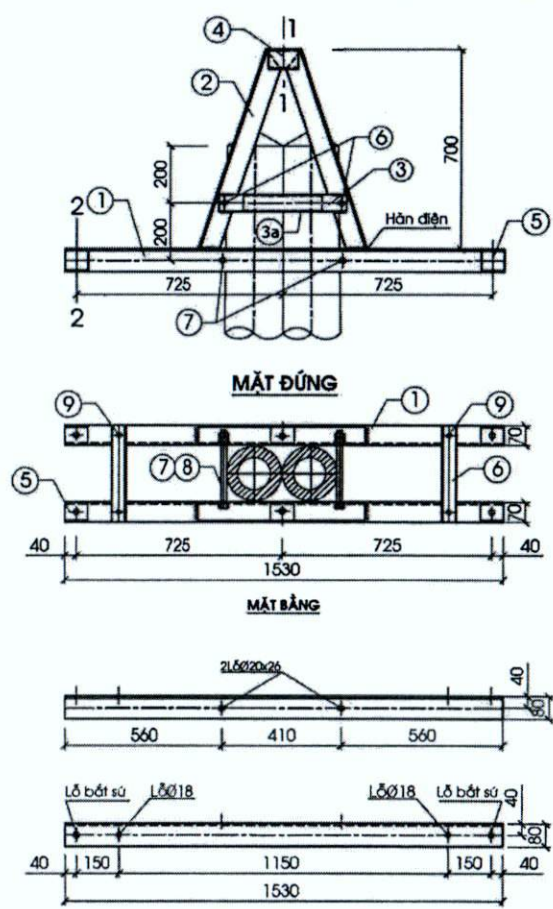
Số hiệu	Tên chi tiết	Nguyên vật liệu	Kích thước (mm)	Số lượng	Khối lượng (Kg)	
					Đơn vị	Toàn bộ
1	Thanh xà ngang	L65x65x6	1260	2	7,447	14,893
2	Thanh xà A	L65x65x6	1146	2	6,773	13,546
3	Tấm ốp lưng xà A	L50x50x5	240	2	0,905	1,81
4	Tấm ốp cột	-50x5	302	2	0,592	1,184
5	Tấm lắp chuỗi sứ	-80x8	489	3	2,455	7,365
6	Tấm lắp sứ đỡ leo	-50x5	120	2	0,353	0,706
7	Tấm lắp néo	-80x8	150	2	0,753	1,506
8	Tấm đệm néo	-50x5	50	2	0,098	0,196
9	Bulông M16.250		Dài 250	3		
	Đai ốc		Dây 13	6		
	Vòng đệm		Ø32xØ18x3	12		
10	Bulông M16.50		Dài 50	6		

Khối lượng thép tổng cộng= 41,236kg

GHI CHÚ:

- Toàn bộ các chi tiết của xà phải mạ kẽm nhúng nóng; chiều dày lớp mạ kẽm >= 80µm theo TCN04-92.
- Dùng que hàn E42 hoặc loại có tính năng kỹ thuật tương đương; Hh= 6mm.
- Bu lông, đai ốc vòng đệm dùng loại có cấp độ bền 5.6 chế tạo theo TCVN 1916-1995.
- Dùng thép có thông số kỹ thuật theo TCVN 7571-1:2019; TCVN 6283-3:1997.
- Các lỗ bắt sứ sẽ chuẩn xác theo catalogue sứ.

TỔNG CÔNG TY ĐIỆN LỰC MIỀN TRUNG CÔNG TY ĐIỆN LỰC ĐẮK LẮK			CÔNG TRÌNH: BỔ SUNG THIẾT BỊ ĐÓNG CẮT, PHẦN ĐOẠN VÀ ĐIỀU KHIỂN XA CÁC ĐỘI QUẢN LÝ ĐIỆN CỤ M'GAR, KRÔNG NĂNG, KRÔNG PẮC, EA KAR, M'ĐRẮK, BUỒN ĐỒN, EA SÚP, TỈNH ĐẮK LẮK NĂM 2026		
Phó giám đốc	Trần Tấn Phùng	<i>Handwritten signature</i>	XÃ XNA-3		
Chủ nhiệm đề án	Trương Hữu Trí	<i>Handwritten signature</i>			
Kiểm tra	Cáp Kim Thuận	<i>Handwritten signature</i>	Ký hiệu: B.C.K.T.K.T XNA-3-01/01		
Thiết kế	Võ Tiến	<i>Handwritten signature</i>			
Người vẽ	Bùi Quang Huy	<i>Handwritten signature</i>			
			Tỉ lệ: 1/20		
			Tháng: 01/2025		



BẢNG KÊ NGUYÊN VẬT LIỆU

Số hiệu	Tên chi tiết	Quy cách & vật liệu	Kích thước (mm)	Số lượng	Khối lượng(kg)	
					Đơn vị	Tổng bộ
1	Thanh xà	L70x7	1530	2	11.307	22.613
2	Thanh xà đứng (A)	L65x6	1594	2	9.421	18.841
3	Tấm liên kết	86	60x438	2	1.238	2.476
3a	Tấm khâu độ nghiêng	86	50x270	2	0.636	1.272
4	Tấm ốp chân ty	L65x6	100	2	0.591	1.182
5	Tấm ốp chân ty	L70x7	80	4	0.591	2.365
6	Thanh giằng	L50x5	334	2	1.259	2.518
7	Bu lông (tròn bộ)	M18-270	270	2	0.712	1.424
8	Bu lông (tròn bộ)	M16-270	270	2	0.547	1.094
9	Bu lông (tròn bộ)	M16-50	50	4	0.200	0.800
					Khối lượng cắt vật đục lỗ: 0.364(kg)	
Khối lượng tổng cộng mạ kẽm: 56.481(kg)			Khối lượng tổng chưa mạ kẽm: 54.222(kg)			

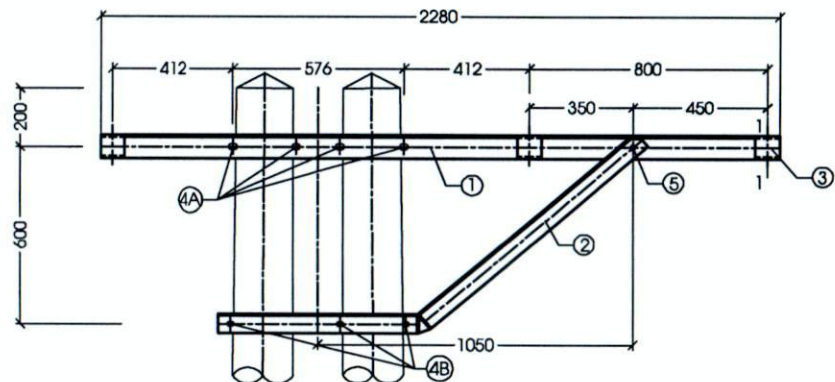
CÔNG TY ĐIỆN LỰC ĐẮK LẮK
THẨM ĐỊNH
 Theo Văn bản số... 342... /ĐLPC-TTĐ
 Ngày... 23... tháng... 10... năm 2025.
 Ký tên:
PHÓ GIÁM ĐỐC
 Huỳnh Quốc Long

GHI CHÚ:

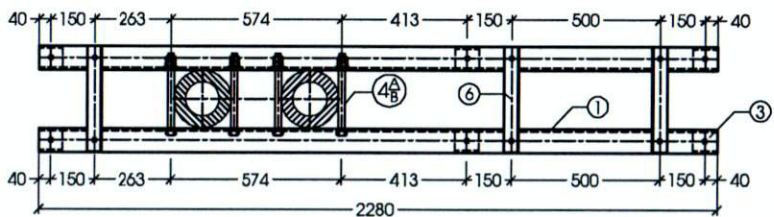
- Các yêu cầu kỹ thuật, vật liệu chế tạo xem bản vẽ ĐZ22-XD-01.
- Đường kính lỗ bắt sứ chuẩn xác lại theo Cataloge loại sứ dụng.
- Khi thay đổi cốt đặt xà phải điều chỉnh lỗ bu lông cho phù hợp.
- Tấm ốp sứ được hàn trực tiếp vào thanh xà.

CÔNG TY ĐIỆN LỰC ĐẮK LẮK
PHÊ DUYỆT
 Theo Quyết định số... 5541... / QĐ-ĐLPC
 Ngày... 24... tháng... 10... năm 2025.
 Ký tên:
 GIÁM ĐỐC
 Trần Văn Thuận

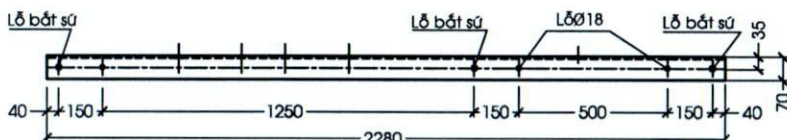
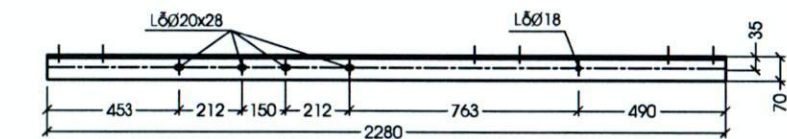
TỔNG CÔNG TY ĐIỆN LỰC MIỀN TRUNG		CÔNG TRÌNH: HOÀN THIỆN LƯỚI, XỬ LÝ MẤT AN TOÀN LƯỚI ĐIỆN	
CÔNG TY TƯ VẤN ĐIỆN MIỀN TRUNG		KHU VỰC ĐỘI QUẢN LÝ ĐIỆN NAM BUỒN MA THUỘT	
CÔNG TY ĐIỆN LỰC ĐẮK LẮK		TỈNH ĐẮK LẮK NĂM 2026	
P.Giám đốc	Phạm Minh Nhật	XÀ ĐỒ GÓC CỘT BTLT	
C.N.T.K	Nguyễn P. M. Huy	ĐGD-N-10	
Kiểm tra XD	Ngô Khắc vệ	TL:	B.C.K.T.K.T
C.T.Thiết kế XD	Đỗ Ngọc Tú	2025	SH: 104-25
Thiết kế XD	Nguyễn Nhật Cường		ĐZ22-XD-06



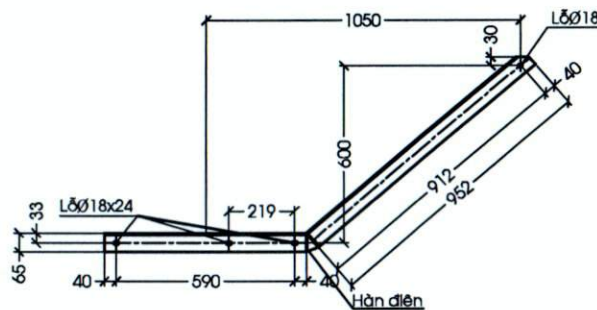
MẶT ĐÚNG



MẶT BẰNG



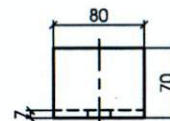
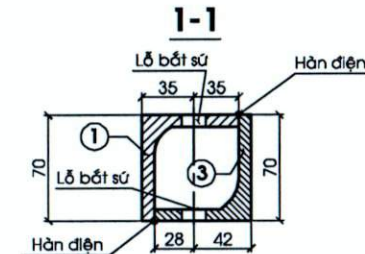
1



2



6



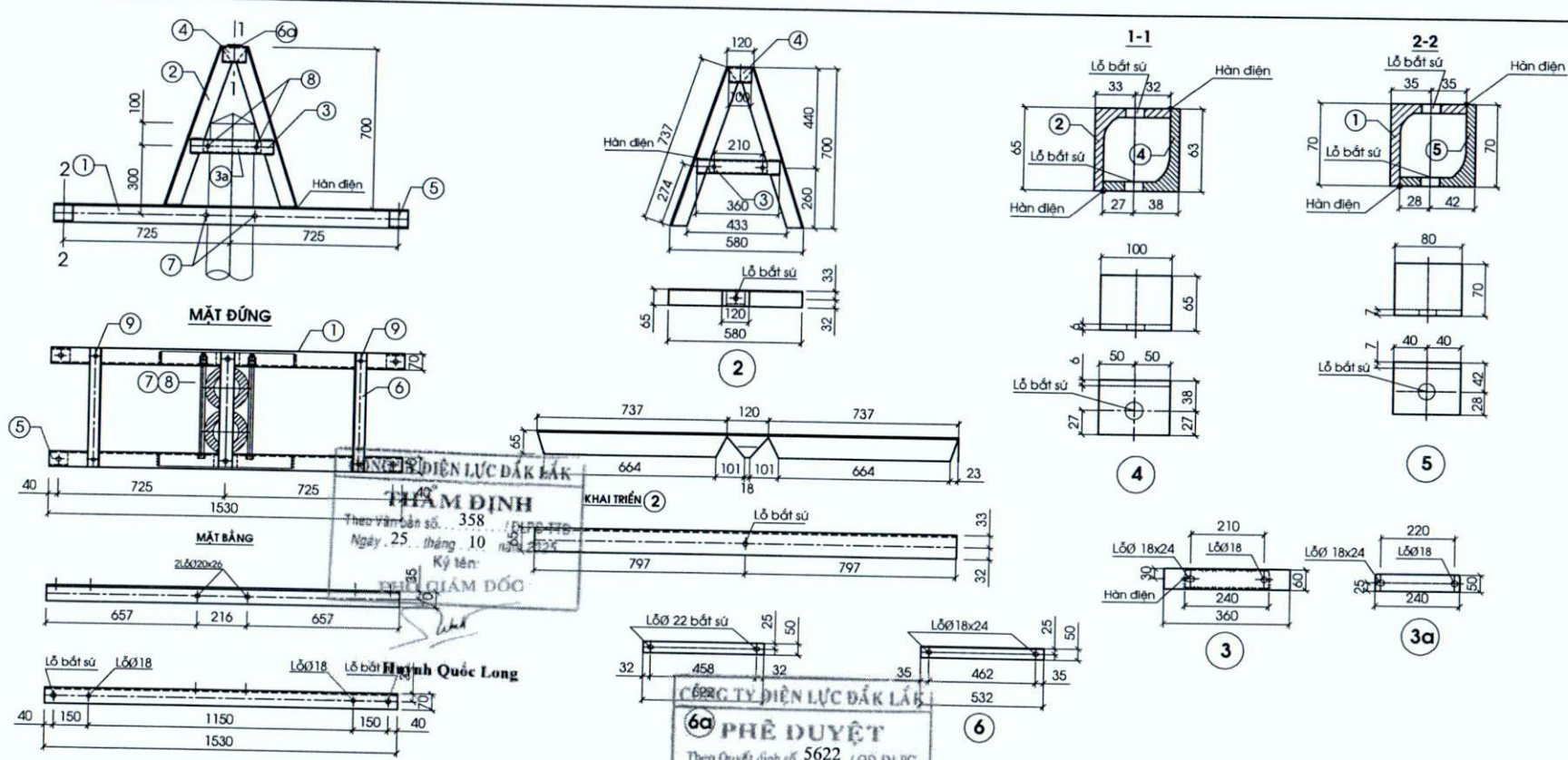
3

BẢNG KÊ NGUYÊN VẬT LIỆU						
Số hiệu	Tên chi thiết	Quy cách & vật liệu	Kích thước (mm)	Số lượng	Khối Lượng(kg)	
					Đơn vị	Toàn bộ
1	Thanh xà	L70x7	2280	2	16.849	33.698
2	Thanh chống	L65x6	1570	2	9.279	18.557
3	Tấm ốp chân ty sứ	L70x7	80	6	0.591	3.547
4a	Bu lông (trọng bộ)	M18-270	270	4	0.712	2.848
4b	Bu lông (trọng bộ)	M16-280	280	3	0.563	1.689
5	Bu lông (trọng bộ)	M16-50	50	8	0.200	1.600
6	Thanh giằng	L50x5	344	3	1.297	3.891
					Khối lượng cắt vát đục lỗ: 0.364(kg)	
Khối lượng tổng cộng mạ kẽm:			68.196(kg)		Khối lượng tổng chưa mạ kẽm: 65.468(kg)	

GHI CHÚ:

- Các yêu cầu kỹ thuật, vật liệu chế tạo xem bản vẽ ĐZ22-XD-01.
- Đường kính lỗ bắt sứ chuẩn xác lại theo Cataloge loại sử dụng.
- Khi thay đổi cốt đặt xà phải điều chỉnh lỗ bu lông cho phù hợp.
- Tấm ốp sứ được hàn trực tiếp vào thanh xà.

TỔNG CÔNG TY ĐIỆN LỰC MIỀN TRUNG CÔNG TY TƯ VẤN ĐIỆN MIỀN TRUNG			CÔNG TRÌNH: HOÀN THIỆN LƯỚI, XỬ LÝ MẤT AN TOÀN LƯỚI ĐIỆN KHU VỰC ĐỘI QUẢN LÝ ĐIỆN NAM BUỒN MA THUỘT TỈNH ĐẮK LẮK NĂM 2025		
P.Giám đốc	Phạm Minh Nhật		XÀ ĐỠ GÓC ĐÔI LỆCH CỘT BTLT DGL-BN-8		
C.N.T.K	Nguyễn P. M. Huy				
Kiểm tra XD	Ngô Khắc vệ				
C.T.Thiết kế XD	Đỗ Ngọc Tú				
Thiết kế XD	Nguyễn Nhật Cường		TL:	B.C.K.T.K.T	SH: 104 -25
			2025		ĐZ22-XD-07



PHÊ DUYỆT
 Theo Văn bản số... 358... / QĐ-ĐLPC
 Ngày 25 tháng 10 năm 2025
 Ký tên: *[Signature]*
TRẦN VĂN THUẬN
 GIÁM ĐỐC

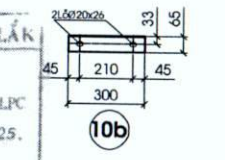
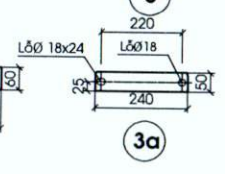
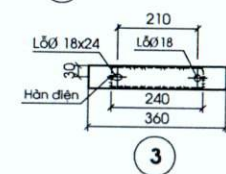
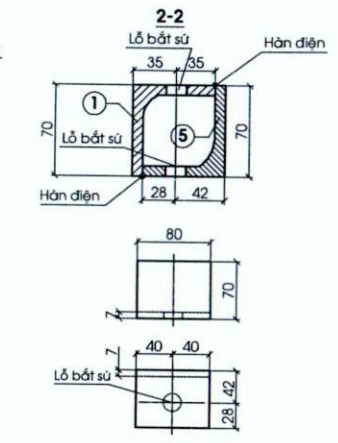
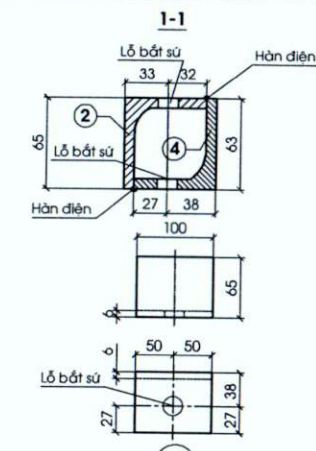
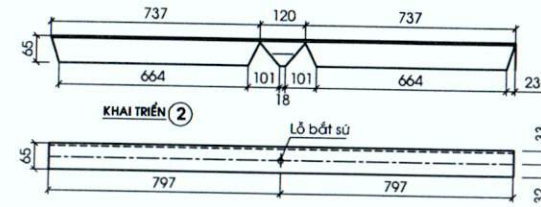
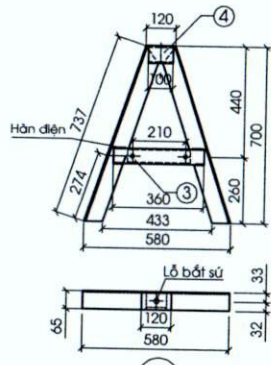
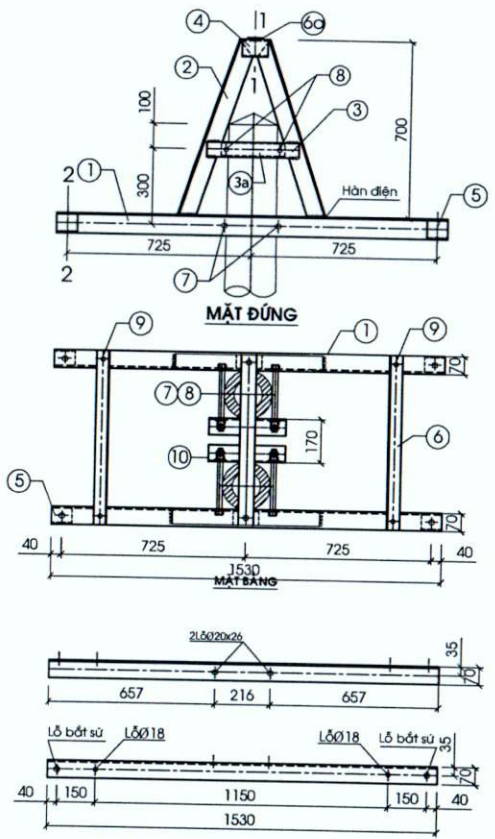
PHÊ DUYỆT
 Theo Quyết định số 5622 / QĐ-ĐLPC
 Ngày 27 tháng 10 năm 2025.
 Ký tên: *[Signature]*
TRẦN VĂN THUẬN
 GIÁM ĐỐC

GHI CHÚ:
 - Các yêu cầu kỹ thuật, vật liệu chế tạo xem bản vẽ ĐZ22-XD-01.
 - Đường kính lỗ bắt sứ chuẩn xác lại theo Cataloge loại sử dụng.
 - Khi thay đổi cốt đặt xà phải điều chỉnh lỗ bu lông cho phù hợp.
 - Tấm ốp sứ được hàn trực tiếp vào thanh xà.

BẢNG KÊ NGUYÊN VẬT LIỆU

Số hiệu	Tên chi tiết	Quy cách & vật liệu	Kích thước (mm)	Số lượng	Khối lượng(kg)	
					Đơn vị	Toàn bộ
1	Thanh xà	L70x7	1530	2	11.307	22.613
2	Thanh xà đứng (A)	L65x6	1594	2	9.421	18.841
3	Tấm liên kết	86	60x360	2	1.017	2.035
3a	Tấm khâu dờ nghiêng	86	50x240	2	0.565	1.130
4	Tấm ốp chân ty	L65x6	100	2	0.591	1.182
5	Tấm ốp chân ty	L70x7	80	4	0.591	2.365
6	Thanh giằng	L50x5	532	2	2.006	4.011
6a	Tấm giằng	86	60x522	1	1.475	1.475
7	Bu lông (tròn bộ)	M18-470	470	2	1.112	2.224
8	Bu lông (tròn bộ)	M16-470	470	2	0.863	1.726
9	Bu lông (tròn bộ)	M16-50	50	4	0.200	0.800
Khối lượng cắt vát đục lỗ: 0.364(kg)						
Khối lượng tổng cộng mạ kẽm: 60.458(kg)					Khối lượng tổng chưa mạ kẽm: 58.04(kg)	

TỔNG CÔNG TY ĐIỆN LỰC MIỀN TRUNG		CÔNG TRÌNH: CÀI ĐẶT LƯỚI ĐIỆN ĐỂ ĐẢM BẢO VẬN HÀNH AN TOÀN KHU VỰC ĐỘI QUẢN LÝ ĐIỆN NAM BUỒN MA THUỘT TỈNH ĐẮK LẮK NĂM 2025
P.Giám đốc	Phạm Minh Nhật	XÀ ĐỠ GÓC CỘT ĐÔI BTLT ĐGD-D-10
C.N.T.K	Nguyễn P. M. Huy	
Kiểm tra XD	Ngô Khắc Vệ	TL: 2025
C.T.Thiết kế XD	Đỗ Ngọc Tú	
Thiết kế XD	Nguyễn Nhật Cường	B.C.K.T.K.T
		SH: 103-25
		ĐZ22-XD-21



PHÓ GIÁM ĐỐC
THẨM ĐỊNH
 Theo Văn bản số. 358 / ĐLPC-TTĐ
 Ngày. 25. tháng. 10 năm 2025.
 Ký tên:

Huỳnh Quốc Long
Huỳnh Quốc Long

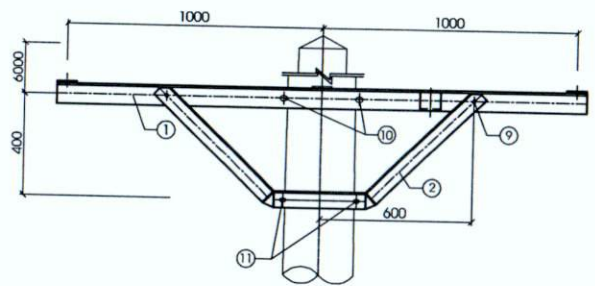
CÔNG TY ĐIỆN LỰC ĐẮK LẮK
PHẠM MINH NHỰT
 Theo Quyết định số 2.022 / QĐ-ĐLPC
 Ngày. 20 tháng. 10 năm 2025.
 Ký tên:

GHI CHÚ:

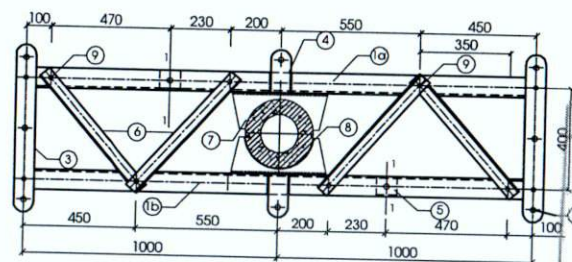
- Cột được dựng nghiêng một góc theo độ thuận cột. Khoảng cách giữa hai mép trong cột BTLT là 170mm.
- Các yêu cầu kỹ thuật, vật liệu chế tạo xem bản vẽ ĐZ22-XD-01.
- Đường kính lỗ bắt sứ chuẩn xác lại theo Cataloge loại sứ dụng.
- Khi thay đổi cốt đặt xà phải điều chỉnh lỗ bu lông cho phù hợp.
- Tấm ốp sứ được hàn trực tiếp vào thanh xà.
- Các kích thước này phải được đo lại sau khi dựng cột thực tế thì mới gia công xà.

BẢNG KÊ NGUYÊN VẬT LIỆU							
Số hiệu	Tên chi tiết	Quy cách & vật liệu	Kích thước (mm)	Số lượng	Khối Lượng(kg) Đơn vị	Toàn bộ	
1	Thanh xà	L70x7	1530	2	11.307	22.613	
2	Thanh xà đứng (A)	L65x6	1594	2	9.421	18.841	
3	Tấm liên kết	86	60x360	2	1.017	2.035	
3a	Tấm khủ độ nghiêng	86	50x240	2	0.665	1.330	
4	Tấm ốp chân ty	L65x6	100	2	0.591	1.182	
5	Tấm ốp chân ty	L70x7	80	4	0.591	2.365	
6	Thanh giằng	L50x5	532	2	2.006	4.011	
6a	Tấm giằng	86	60x522	1	1.475	1.475	
7	Bu lông (tròn bộ)	M18-270	270	4	0.712	2.848	
8	Bu lông (tròn bộ)	M16-270	270	2	0.547	1.094	
9	Bu lông (tròn bộ)	M16-50	50	4	0.200	0.800	
10a	Thanh kẹp xà chính	L65x6	306	2	1.808	3.617	
10b	Thanh kẹp xà chữ (A)	L65x6	300	2	1.773	3.546	
					Khối lượng cốt vật đúc là:	0.364(kg)	
Khối lượng tổng cộng mạ kẽm:					67.911(kg)	Khối lượng tổng chưa mạ kẽm:	65.195(kg)

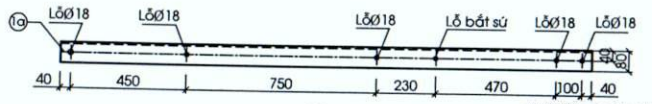
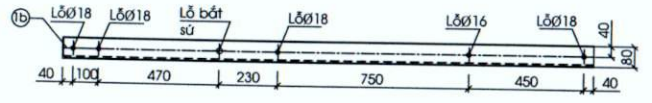
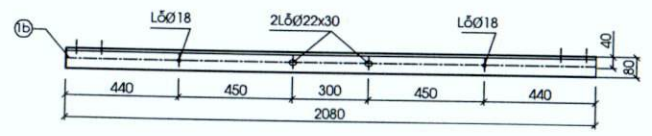
TỔNG CÔNG TY ĐIỆN LỰC MIỀN TRUNG CÔNG TY TƯ VẤN ĐIỆN MIỀN TRUNG				CÔNG TRÌNH: CẢI TẠO LƯỚI ĐIỆN ĐỂ ĐẢM BẢO VẬN HÀNH AN TOÀN KHU VỰC ĐỘI QUẢN LÝ ĐIỆN NAM BUỒN MA THUỘT TỈNH ĐẮK LẮK NĂM 2026	
P.Giám đốc	Phạm Minh Nhựt	<i>Phạm Minh Nhựt</i>		XÀ ĐỒ GÓC CỘT ĐÔI BTLT ĐGD-BD-10	
C.N.T.K	Nguyễn P. M. Huy	<i>Nguyễn P. M. Huy</i>			
Kiểm tra XD	Ngô Khắc vệ	<i>Ngô Khắc vệ</i>		TL:	SH: 103-25
C.T.Thiết kế XD	Đỗ Ngọc Tú	<i>Đỗ Ngọc Tú</i>		2025	
Thiết kế XD	Nguyễn Nhật Cường	<i>Nguyễn Nhật Cường</i>		B.C.K.T.K.T	ĐZ22-XD-22



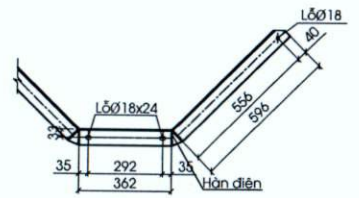
MẶT ĐÚNG



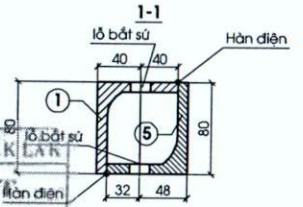
MẶT BẰNG



1



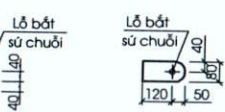
2



1-1

CÔNG TY ĐIỆN LỰC ĐẮK LẮK
 PHẠM MINH NHỰT
 Theo Văn bản số 3500/QLP.2025
 Ngày 25/10/2025
 Ký tên: 660

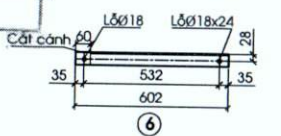
Huỳnh Quốc Long



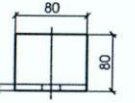
4

CÔNG TY ĐIỆN LỰC ĐẮK LẮK
 PHÊ DUYỆT
 Thiết kế và tính toán số 5622 / QĐ-ĐLPC
 Ngày 27/10/2025
 378 Ký tên

GIÁM ĐỐC
 Trần Văn Thuận
 KHAI TRIỂN



6



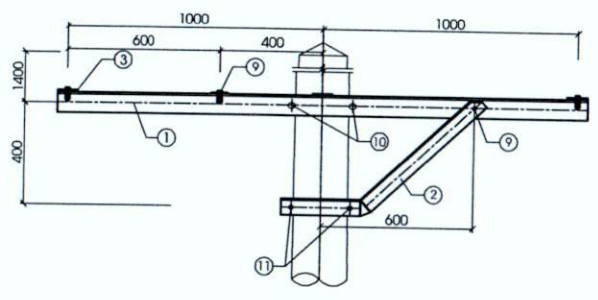
5

BẢNG KÊ NGUYÊN VẬT LIỆU						
Số hiệu	Tên chi tiết	Quy cách & vật liệu	Kích thước (mm)	Số lượng	Khối lượng(kg)	
					Đơn vị	Toàn bộ
1	Thanh xà	L80x8	2080	2	20.072	40.144
2	Thanh chống	L65x6	1610	2	9.515	19.030
3	Tấm bắt sứ treo	88	80x660	2	3.316	6.632
4	Tấm bắt sứ treo	88	80x170	2	0.854	1.708
5	Tấm ốp chân ty sứ	L80x8	80	2	0.772	1.544
6	Thanh giằng	L50x5	602	4	2.270	9.078
7	Tấm ốp xà	86	144x378	4	2.564	10.256
8	Tấm ốp cột	85	80x400	2	1.256	2.512
9	Bu lông (tròn bộ)	M16-50	50	14	0.200	2.800
10	Bu lông (tròn bộ)	M20-400	400	2	1.222	2.444
11	Bu lông (tròn bộ)	M16-380	380	2	0.721	1.442
					Khối lượng cắt vật dục lỗ: 3.067(kg)	
Khối lượng tổng cộng mạ kẽm: 98.461(kg)			Khối lượng lồng chưa mạ kẽm: 94.523(kg)			

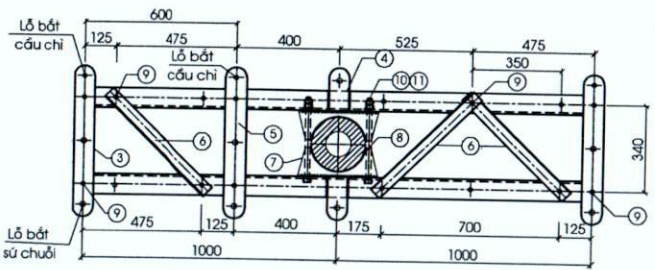
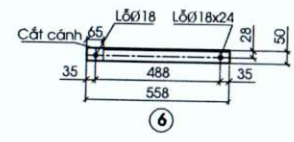
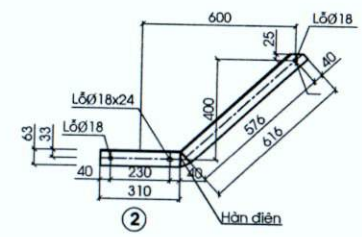
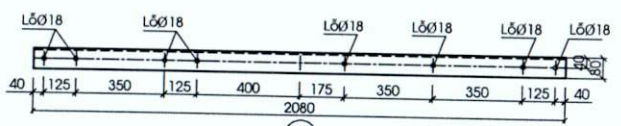
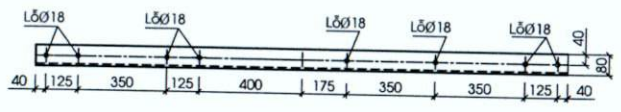
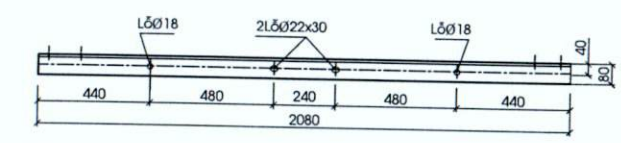
GHI CHÚ:

- Các yêu cầu kỹ thuật, vật liệu chế tạo xem bản vẽ ĐZ22-XD-01.
- Đường kính lỗ bắt sứ chuẩn xác lại theo Cataloge loại sứ dụng.
- Khi thay đổi cốt dặt xà phải điều chỉnh lỗ bu lông cho phù hợp.
- Tấm ốp sứ được hàn trực tiếp vào thanh xà.

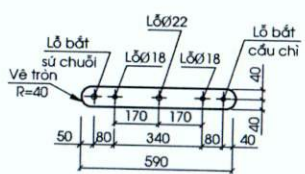
TỔNG CÔNG TY ĐIỆN LỰC MIỀN TRUNG		CÔNG TRÌNH: CÀI TẠO LƯỚI ĐIỆN ĐỂ ĐẢM BẢO VẬN HÀNH AN TOÀN	
CÔNG TY TƯ VẤN ĐIỆN MIỀN TRUNG		KHU VỰC ĐỘI QUẢN LÝ ĐIỆN NAM BUỒN MA THUỘT	
		TỈNH ĐẮK LẮK NĂM 2026	
P.Giám đốc	Phạm Minh Nhựt	XÀ NÉO GÓC CỘT BTLT NG-1LT(60)	
C.N.T.K	Nguyễn P. M. Huy		
Kiểm tra XD	Ngô Khắc vệ	TL:	B.C.K.T.K.T
C.T.Thiết kế XD	Đỗ Ngọc Tú	2025	SH: 103-25
Thiết kế XD	Nguyễn Nhật Cường		ĐZ22-XD-23



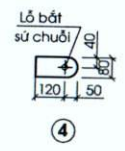
MẶT ĐÚNG



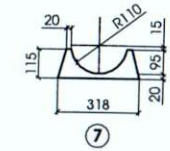
MẶT BẰNG



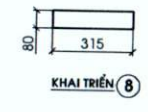
3 5



4



7



8

CÔNG TY ĐIỆN LỰC ĐẮC LẮK
THẨM ĐỊNH
 Theo Văn bản số... 358... /ĐLPC-TTĐ
 Ngày... 25... tháng... 10... năm 2025.
 Ký tên:
PHÓ GIÁM ĐỐC

CÔNG TY ĐIỆN LỰC ĐẮC LẮK
PHÊ DUYỆT
 Theo Quyết định số... 5622... /QĐ-ĐLPC
 Ngày... 27... tháng... 10... năm 2025.
 Ký tên:

BẢNG KẾ NGUYÊN VẬT LIỆU

Số hiệu	Tên chi tiết	Quy cách & vật liệu	Kích thước (mm)	Số lượng	Đơn vị	Khối Lượng(kg)
1	Thanh xà	L80x8	2080	2	20.072	40.144
2	Thanh chống	L65x6	955	2	5.644	11.288
3	Tấm bắt sứ treo+CC	Ø8	80x590	2	2.964	5.928
4	Tấm bắt sứ treo	Ø8	60x170	2	0.854	1.708
5	Tấm bắt sứ treo+CC	Ø8	80x590	1	2.964	2.964
6	Thanh giằng	L63x6	558	3	3.192	9.575
7	Tấm ốp xà	Ø6	115x318	4	1.722	6.890
8	Tấm ốp cột	Ø5	80x315	2	0.989	1.978
9	Bu lông (tròn bộ)	M16-60	60	13	0.216	2.808
10	Bu lông (tròn bộ)	M20-340	340	2	1.074	2.148
11	Bu lông (tròn bộ)	M16-320	320	2	0.626	1.252
				Khối lượng cốt vót đục lỗ:		2.166(kg)
Khối lượng tổng cộng mạ kẽm:		88.04(kg)	Khối lượng tổng chưa mạ kẽm:		84.519(kg)	

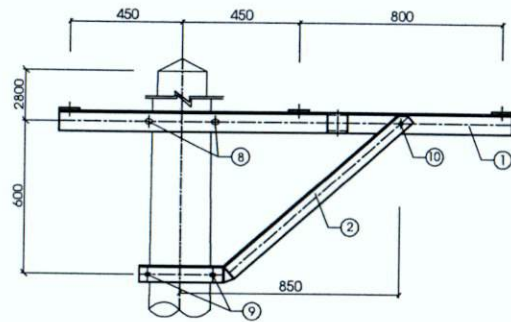
Nguyễn Quốc Long
 Nguyễn Quốc Long

GHI CHÚ:

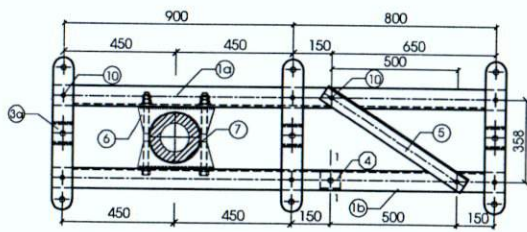
- Các yêu cầu kỹ thuật, vật liệu chế tạo xem bản vẽ ĐZ22-XD-01.
- Đường kính lỗ bắt sứ chuẩn xác lại theo Cataloge loại sử dụng.
- Khi thay đổi cốt đặt xà phải điều chỉnh lại bu lông cho phù hợp.
- Tấm ốp sứ được hàn trực tiếp vào thanh xà.



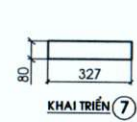
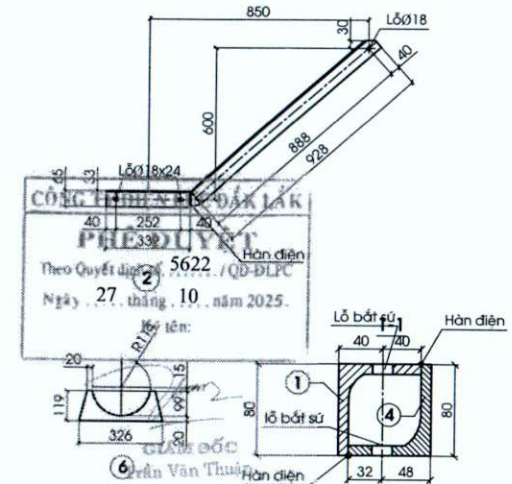
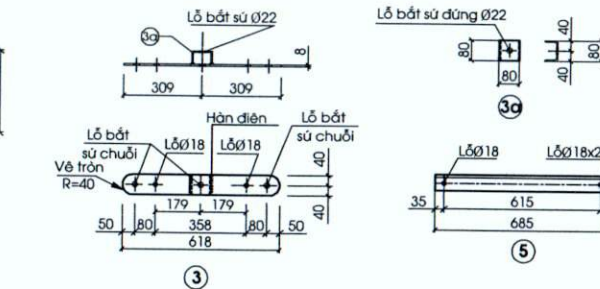
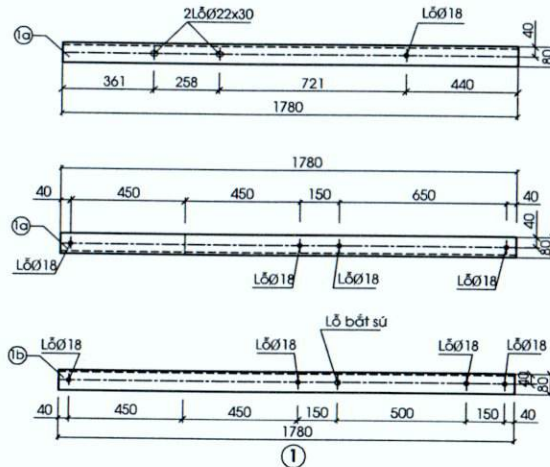
TỔNG CÔNG TY ĐIỆN LỰC MIỀN TRUNG		CÔNG TY TỰ VẤN ĐIỆN MIỀN TRUNG		CÔNG TY TỰ VẤN ĐIỆN MIỀN TRUNG	
P.Giám đốc		Phạm Minh Nhựt			
C.N.T.K		Nguyễn P. M. Huy			
Kiểm tra XD		Ngô Khắc vệ			
C.T.Thiết kế XD		Đỗ Ngọc Tú			
Thiết kế XD		Nguyễn Nhật Cường			
			XÃ RẼ NHẪN CẦU CHỈ CỘT BTLT ĐƠN		
			NGL-FCO-8(16)		
	TL:		B.C.K.T.K.T	SH: 103 -25	
	2025			ĐZ22-XD-26	



MẶT ĐÚNG



MẶT BẰNG



BẢNG KÊ NGUYÊN VẬT LIỆU					
Số hiệu	Tên chi tiết	Quy cách & vật liệu	Kích thước (mm)	Số lượng	Khối lượng(kg)
				Đơn vị	Toàn bộ
1	Thanh xà	L80x8	1780	2	17.177 34.354
2	Thanh chống	L65x6	1290	2	7.624 15.248
3	Tấm bắt sũ treo	Ø8	80x618	3	3.105 9.314
3a	Tấm ốp sũ đứng	80x40x4.5	80	3	0.564 1.692
4	Thanh ốp sũ đứng	L80x8	80	1	0.772 0.772
5	Thanh giằng	L63x6	685	1	3.918 3.918
6	Tấm ốp (thanh xà)	Ø6	119x326	4	1.827 7.309
7	Tấm ốp cột (thanh xà)	Ø5	80x327	2	1.027 2.054
8	Bu lông (tròn bộ)	M20-360	360	2	1.124 2.248
9	Bu lông (tròn bộ)	M16-340	340	2	0.658 1.316
10	Bu lông (tròn bộ)	M16-50	50	10	0.200 2.000
Khối lượng cát vật đúc lỗ: 2.259(kg)					
Khối lượng tổng cộng mạ kẽm: 81.215(kg)				Khối lượng tổng chưa mạ kẽm: 77.967(kg)	

GHI CHÚ:
 - Các yêu cầu kỹ thuật, vật liệu chế tạo xem bản vẽ ĐZ22-XD-01.
 - Đường kính lỗ bắt sũ chuẩn xác lại theo Cataloge loại sử dụng.
 - Khi thay đổi cốt dẹt xà phải điều chỉnh lỗ bu lông cho phù hợp.
 - Tấm ốp sử được hàn trực tiếp vào thanh xà.

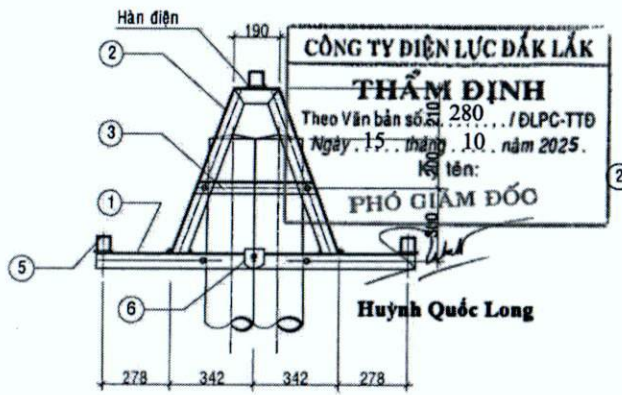
Huỳnh Quốc Long

TỔNG CÔNG TY ĐIỆN LỰC MIỀN TRUNG		CÔNG TY TƯ VẤN ĐIỆN MIỀN TRUNG		PHẠM MINH NHỰT	
Khu vực ĐỘI QUẢN LÝ ĐIỆN NAM BUỒN MA THUỘT		TỈNH ĐẮK LẮK NĂM 2025		XÃ NÉO GÓC CỘT BTLT NGL-8(30)	
P.Giám đốc	Phạm Minh Nhựt	C.N.T.K	Nguyễn P. M. Huy	TL:	SH: 103 -25
Kiểm tra XD	Ngô Khắc vệ	C.T.Thiết kế XD	Đỗ Ngọc Tú	2025	B.C.K.T.K.T
Thiết kế XD	Nguyễn Nhật Cường				ĐZ22-XD-25

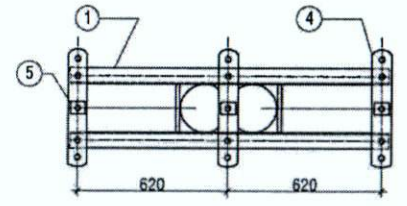


Handwritten signature

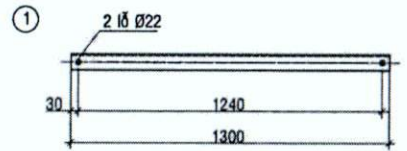
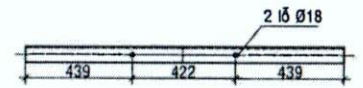
13-03



CHÍNH DIỆN



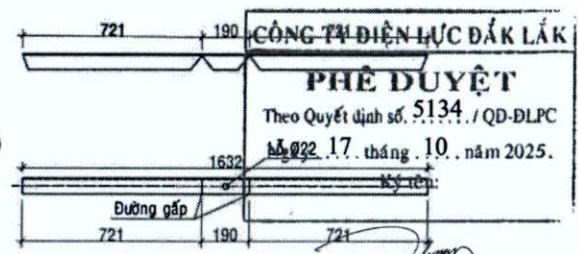
MẶT BẰNG



CHI TIẾT SỐ 1

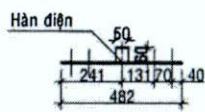
GHI CHÚ:

- Toàn bộ các chi tiết của xà phải mạ kẽm nhúng nóng; chiều dày lớp mạ kẽm >= 80µm theo TCN04-92.
- Dung que hàn E42 hoặc loại có tính năng kỹ thuật tương đương. Hh= 6mm.
- Bu lông, đai ốc vòng đệm dùng loại có cấp độ bền 5.6 chế tạo theo TCVN 1916-1995.
- Dung thép có thông số kỹ thuật theo TCVN 7571-1:2019; TCVN 6283-3:1997.
- Các lỗ bắt vít sẽ chuẩn xác theo catalogue sử.

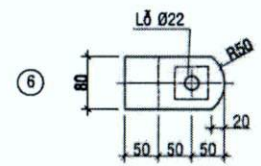


CHI TIẾT SỐ 2

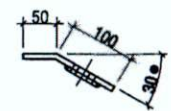
GIÁM ĐỐC
Trần Văn Thuận



CHI TIẾT SỐ 5

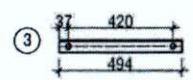


⑥

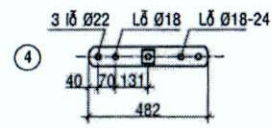


⑦

CHI TIẾT SỐ 6



CHI TIẾT SỐ 3

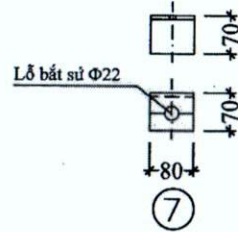
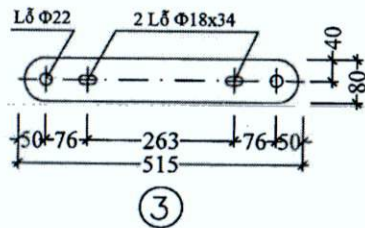
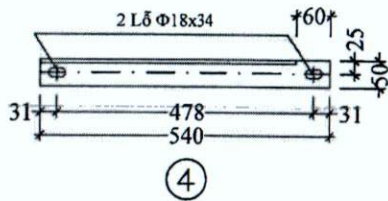
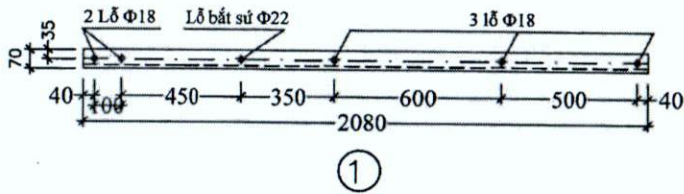
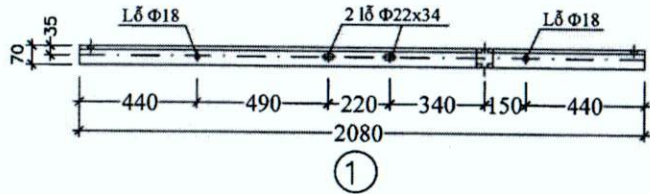
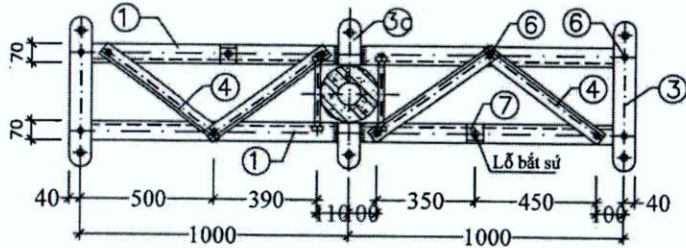
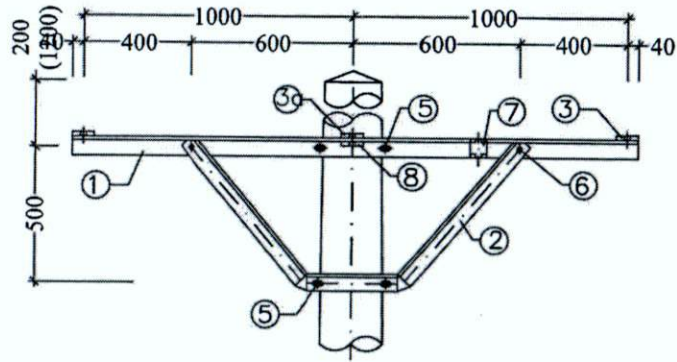


CHI TIẾT SỐ 4

BẢNG KÊ NGUYÊN VẬT LIỆU

SỐ HIỆU	TÊN CHI TIẾT	QUY CÁCH	KÍCH THƯỚC	SỐ LƯỢNG	KHỐI LƯỢNG (kg)	
					ĐƠN VỊ	TOÀN BỘ
1	Thanh xà	L70x7	L70x7	1300	9,59	19,19
2	Thanh ốp chân sứ	L70x7	L70x7	1632	12,04	24,09
3	Giá bắt sứ	L50x5	L50x5	494	1,86	3,72
4	Thanh giằng	-50x6	-80x8	482	2,42	7,26
5	Tấm ốp chân ty sứ	L50x5	-50x5	180	0,35	1,06
6	Tấm bắt sứ	-50x6	-80x8	150	0,75	1,51
7	Bu lông M16 trọn bộ	Φ16	-50x5	450	0,88	1,76
8	Collê	-60x6	Φ16	250	0,42	1,68
9	Bu lông M16 trọn bộ	Φ16	Φ16	50	0,20	1,20
Khối lượng toàn bộ chưa mạ kẽm:					61,468	
Khối lượng cát vát, đọt lỗ:					0,880	
Khối lượng tổng cộng đã mạ kẽm: 63,990					Khối lượng phụ kiện: 2,880	
					Khối lượng xà chưa mạ kẽm: 57,709	

TỔNG CÔNG TY ĐIỆN LỰC MIỀN TRUNG CÔNG TY ĐIỆN LỰC ĐẮK LẮK		CÔNG TRÌNH: CẢI TẠO LƯỚI ĐIỆN ĐỂ ĐẢM BẢO VẬN HÀNH AN TOÀN KHU VỰC ĐỘI QUẢN LÝ ĐIỆN BUỒN ĐÓN TỈNH ĐẮK LẮK NĂM 2026	
Phó Giám đốc	Trần Văn Thuận	XÀ NÉO GÓC CỘT ĐÔI BTLT XNG-3	
C.N.D.A	Nguyễn Khắc Lương		
Kiểm tra XD	Nguyễn Văn Thuận		
Thiết kế XD	Nguyễn Văn Thuận		
Người vẽ	Trần Đức Huy		
Tỷ lệ:	1/20	B.C.K.T.K.T	Ký hiệu:
Tháng:	9/2025		XNG-3



Approval stamp and signature block. Includes text: 'CÔNG TY ĐIỆN LỰC ĐẮK LẮK', 'Hàn điện h=6mm', 'THẨM ĐỊNH', 'Theo Văn bản số.../ĐLPC-TTĐ', 'Cắt vật 25x85', 'Ngày... tháng... năm 2025', 'Ký tên: Huỳnh Quốc Long', 'PHÓ GIÁM ĐỐC'. Also includes 'CÔNG TY ĐIỆN LỰC ĐẮK LẮK', 'PHÊ DUYỆT', 'Theo Quyết định số.../QĐ-ĐLPC', 'Ngày... tháng... năm 2025', 'Ký tên: Trần Văn Thuận', 'GIÁM ĐỐC', 'Trần Văn Thuận'.

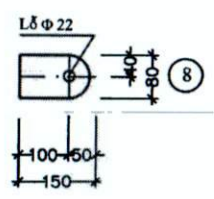
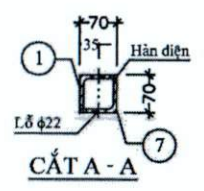
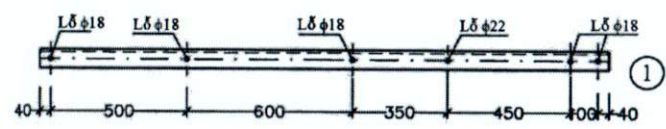
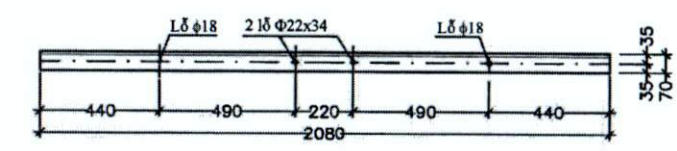
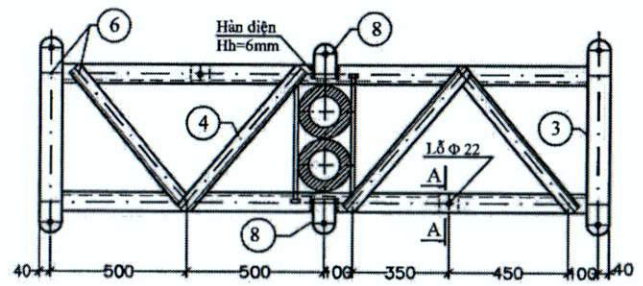
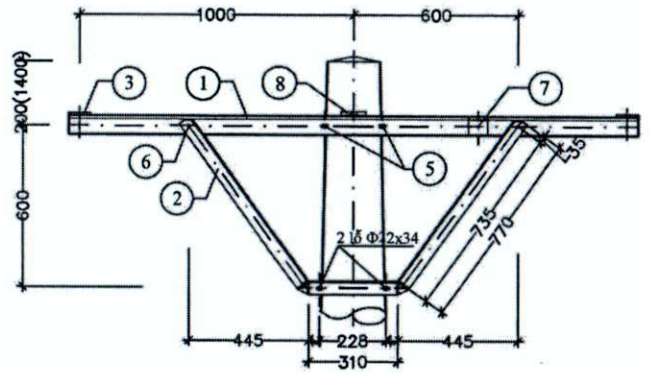
BẢNG THƯƠNG KẾ THIẾT

Số hiệu	Tên chi tiết	Quy cách	Kích thước (mm)	Số lượng	Khối lượng (kg)	
					Đơn vị	Toàn bộ
1	Thanh xà	L70x7	2080	2	15,37	30,74
2	Thanh chống	L70x7	1720	2	12,71	25,42
3	Tấm bắt sứ	- 8x80	515	2	2,59	5,18
3a	Tấm bắt sứ	- 8x80	150	2	0,75	1,50
4	Thanh giằng	L50x5	540	4	2,04	8,16
5	Bu lông+Đai ốc+V. đệm	Φ20	260	4	0,83	3,32
6	Bu lông+Đai ốc+V. đệm	Φ16	50	14	0,20	2,80
7	Tấm ốp bắt sứ dùng	L70x7	80	2	0,59	1,18
8	Tấm bắt néo	- 6x100	150	2	0,71	1,42
9	Tấm tăng cường	- 6x60	60	2	0,17	0,34
Khối lượng tổng cộng đã mạ kẽm :			83,40kg	Khối lượng tổng cộng chưa mạ kẽm : 80,06kg		

GHI CHÚ
 - Toàn bộ các chi tiết của xà đều được mạ kẽm nhúng nóng. Chiều dày lớp mạ ≥ 80μm theo TCN04-92.
 - Dùng que hàn E42 hoặc loại có tính năng kỹ thuật tương đương. Hh=6mm.
 - Bu lông, đai ốc vòng đệm dùng loại có cấp độ bền 5.6 chế tạo theo TCVN 1916-1995.
 - Dùng thép XCT42 có fy=260N/mm², theo TCVN 5709-2009.
 - Chỉ cắt một mặt cánh 2 thanh số 2 và số 4.

Approval stamp and signature block. Includes text: 'TỔNG CÔNG TY ĐIỆN LỰC MIỀN TRUNG', 'CÔNG TY ĐIỆN LỰC ĐẮK LẮK', 'CÔNG TRÌNH: CẢI TẠO LƯỚI ĐIỆN ĐỂ ĐẢM BẢO VẬN HÀNH AN TOÀN KHU VỰC ĐỘI QUẢN LÝ ĐIỆN BẮC BUỒN MA THUỘT, TỈNH ĐẮK LẮK NĂM 2025', 'XÀ NÉO GÓC CỘT BTLT NG-10T', 'Phó Giám đốc: Trần Văn Thuận', 'Chủ nhiệm đề án: Cù Hữu Thiện', 'Kiểm tra: Phạm Quốc Dũng', 'Chủ trì thiết kế: Cù Hữu Thiện', 'Người vẽ: Trương Vinh Quyền', 'Tỷ lệ: 1/20', 'Tháng: 09/2025', 'B.C.K.T.K.T', 'Ký hiệu: NG-10T'.

15-74



CÔNG TY ĐIỆN LỰC ĐẮK LẮK

THẨM ĐỊNH

Theo Văn bản số... 318... LƯU S-TTĐ

Ngày... 20... tháng... 10... năm 2025.

Ký tên: *[Signature]*

PHÓ GIÁM ĐỐC

Huỳnh Quốc Long

CÔNG TY ĐIỆN LỰC ĐẮK LẮK

PHÊ DUYỆT

Theo Quyết định số... 5455... LỖ φ18x34

Ngày... 23... tháng... 10... năm 2025.

Ký tên: *[Signature]*

GIÁM ĐỐC

Trần Văn Thuận

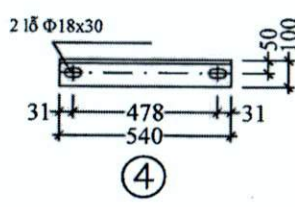
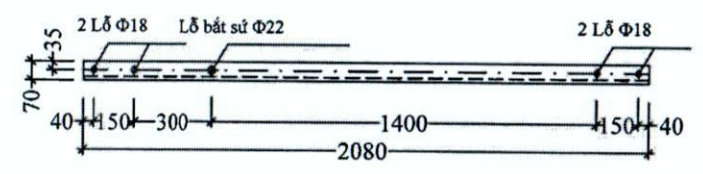
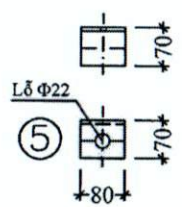
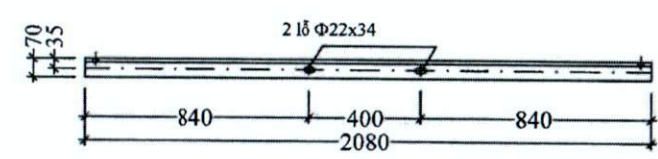
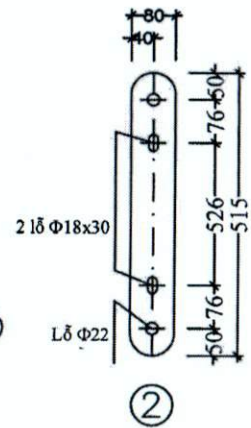
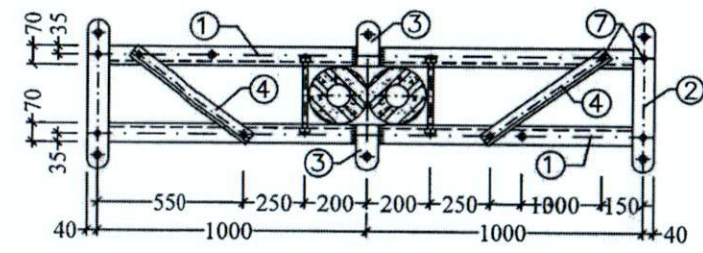
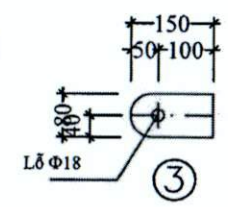
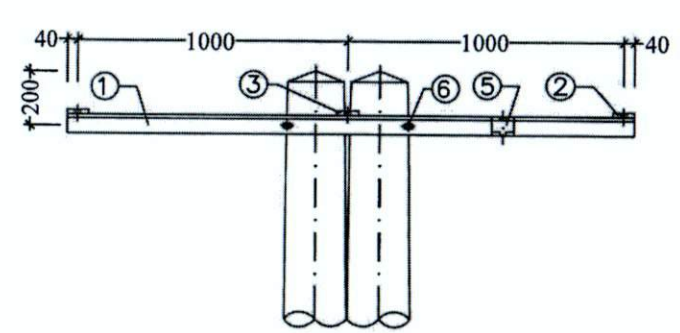
BẢNG THỐNG KÊ THÉP

Số hiệu	Tên chi tiết	Tên vật liệu & Quy cách	Kích thước	Số lượng	Khối lượng (kg)	
					Đơn vị	Toàn bộ
1	Thanh xà	L 70 x 7	2080	2	15.37	30.74
2	Thanh chống	L 70 x 7	1910	2	14.11	28.22
3	Tấm bắt sứ	- 8 x 80	720	2	3.62	7.24
4	Thanh giằng	L 50 x 5	680	4	2.56	10.24
5	Bu lông	M20	480	4	1.38	5.52
6	Bu lông	M16	50	14	0.20	2.80
7	Tấm bắt sứ đứng	L 70 x 7	80	2	0.59	1.18
8	Tấm bắt sứ	- 8 x 80	150	2	0.75	1.51
Khối lượng đã mạ kẽm:			91.09kg	Khối lượng chưa mạ kẽm: 87.45kg		

GHI CHÚ:

- Toàn bộ các chi tiết của xà đều được mạ kẽm nhúng nóng. Chiều dày lớp mạ ≥ 80μm theo TCN04-92.
- Dùng que hàn E42 hoặc loại có tính năng kỹ thuật tương đương, Hh = 6mm.
- Bu lông, đai ốc vòng đệm dùng loại có cấp độ bền 5.6 chế tạo theo TCVN 1916-1995.
- Dùng thép XCT42 có cường độ fy = 260 N/mm², theo TCVN 5709-2009.

TỔNG CÔNG TY ĐIỆN LỰC MIỀN TRUNG		CÔNG TRÌNH: CÀI TẠO LƯỚI ĐIỆN ĐỂ ĐẢM BẢO	
CÔNG TY ĐIỆN LỰC ĐẮK LẮK		VẬN HÀNH AN TOÀN KHU VỰC ĐỘI QUẢN LÝ ĐIỆN	
CHỈ HUY		BẮC BUÔN MA THUỘT, TỈNH ĐẮK LẮK NĂM 2026	
Phó Giám đốc	Trần Tấn Phòng	XÀ NÉO GÓC ĐÔI CỘT BTLT	
Chủ nhiệm đề án	Cù Hữu Thiện		
Kiểm tra	Phạm Quốc Dũng		
Chủ trì thiết kế	Cù Hữu Thiện		
Người vẽ	Trương Vĩnh Quyền	Tỷ lệ: 1/20	NG-D-10T
		Tháng: 09/2025	



CÔNG TY ĐIỆN LỰC ĐẮC LẮK
THẨM ĐỊNH
 Theo Văn bản số... 318.../ĐLPC-TTĐ
 Ngày... 20... tháng... 10... năm 2025.
 Ký tên:
PHÓ GIÁM ĐỐC

CÔNG TY ĐIỆN LỰC ĐẮC LẮK
PHÊ DUYỆT
 Theo Quyết định số... 5455.../QĐ-ĐLPC
 Ngày... 23... tháng... 09... năm 2025.

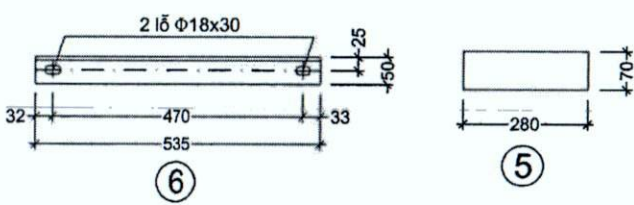
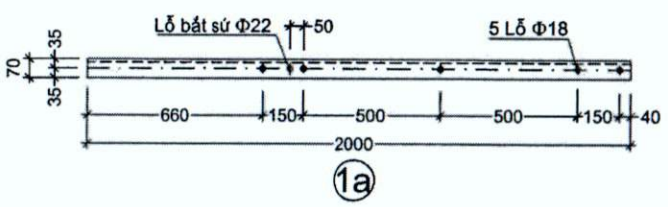
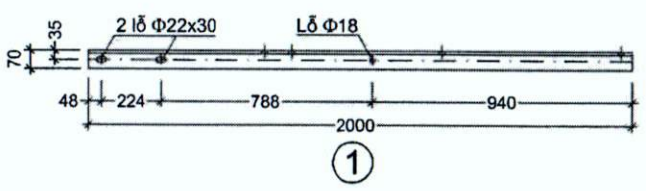
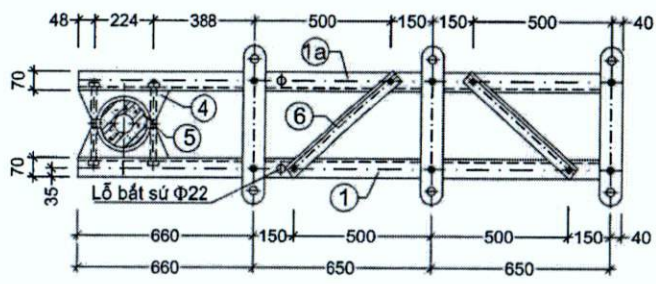
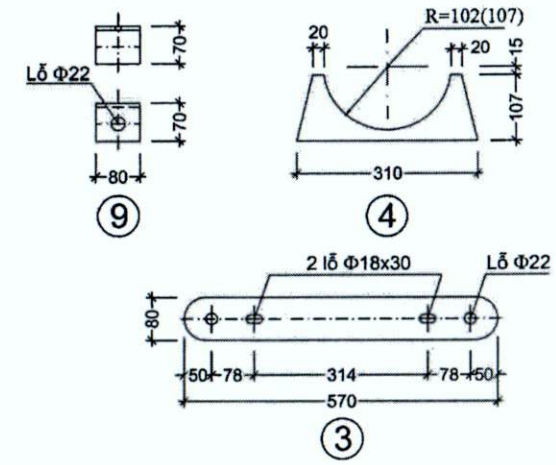
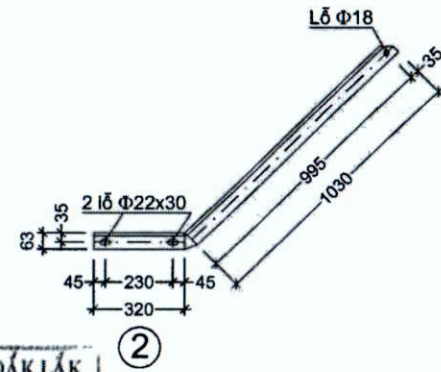
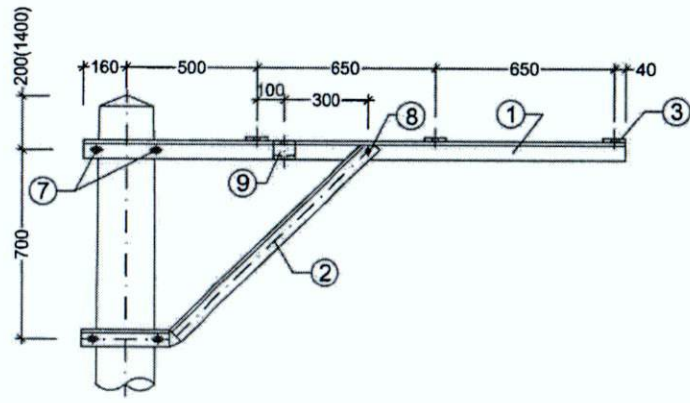
Số hiệu	Tên chi tiết	Quy cách	Kích thước (mm)	Số lượng	Khối lượng (kg)	
					Đơn vị	Toàn bộ
1	Thanh xà	L70x7	2080	2	15,37	30,74
2	Tấm bất sứ	8x80	515	2	2,59	5,18
3	Tấm bất sứ	8x80	150	2	0,75	1,50
4	Thanh giằng	L50x5	540	2	2,04	4,08
5	Tấm ốp bất sứ đứng	L70x7	80	2	0,59	1,18
6	Bu lông+Đai ốc+V. đệm	Φ20	250	2	0,80	1,60
7	Bu lông+Đai ốc+V. đệm	Φ16	50	8	0,20	1,60
Khối lượng tổng cộng đã mạ kẽm :				47,79	Khối lượng tổng cộng chưa mạ kẽm : 45,88	

GHI CHÚ

- Toàn bộ các chi tiết của xà đều được mạ kẽm nhúng nóng. Chiều dày lớp mạ $\geq 80\text{mm}$ theo TCN04-92.
- Dùng que hàn E42 hoặc loại có tính năng kỹ thuật tương đương. Hh=6mm.
- Bu lông, đai ốc vòng đệm dùng loại có cấp độ bền 5.6 chế tạo theo TCVN 1916-1995.
- Dùng thép XCT42 có $f_y=260\text{N/mm}^2$, theo TCVN 5709-2009.
- Chỉ cắt 1 mặt cánh thanh số 4.

TỔNG CÔNG TY ĐIỆN LỰC MIỀN TRUNG CÔNG TY ĐIỆN LỰC ĐẮC LẮK		CÔNG TRÌNH: CẢI TẠO LƯỚI ĐIỆN ĐỂ ĐẢM BẢO VẬN HÀNH AN TOÀN KHU VỰC ĐỘI QUẢN LÝ ĐIỆN BẮC BUỒN MA THUỘT, TỈNH ĐẮC LẮK NĂM 2026	
Phó Giám đốc	Trần Tấn Phùng		
Chủ nhiệm đề án	Cù Hữu Thiện		
Kiểm tra	Phạm Quốc Dũng		
Chủ trì thiết kế	Cù Hữu Thiện	Tỷ lệ: 1/20	XÀ NÉO GÓC ĐÔI CỘT BTLT ND-N-10T
Người vẽ	Trương Vĩnh Quyển	Tháng: 09/2025	
			Ký hiệu:
			NGN10T-01/1

17-02



CÔNG TY ĐIỆN LỰC ĐẮK LẮK
THẨM ĐỊNH
 Theo Văn bản số... 342... /DLPC-TĐĐ
 Ngày... 23... tháng... 10... năm 2025.
 Ký tên:

Huỳnh Quốc Long
Huỳnh Quốc Long

CÔNG TY ĐIỆN LỰC ĐẮK LẮK
PHÊ DUYỆT
 Theo Quyết định số... 5541... / QĐ-ĐLPC
 Ngày... 24... tháng... 10... năm 2025.
 Ký tên:

Trần Văn Thuận
GIÁM ĐỐC
Trần Văn Thuận

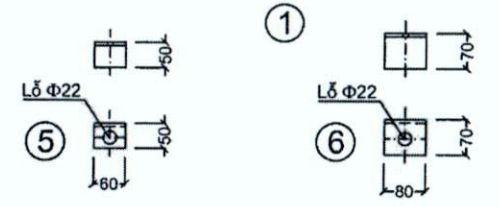
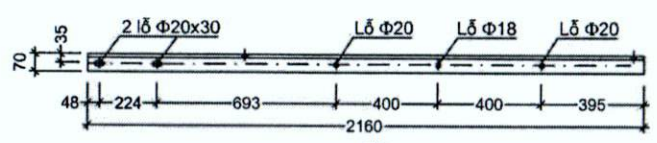
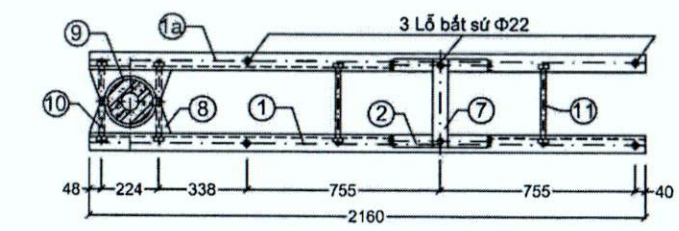
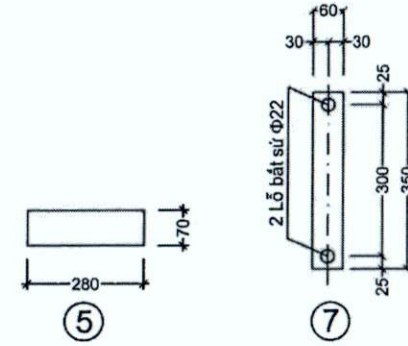
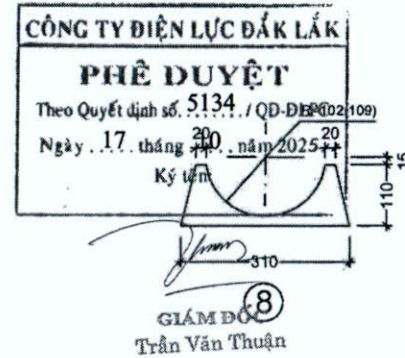
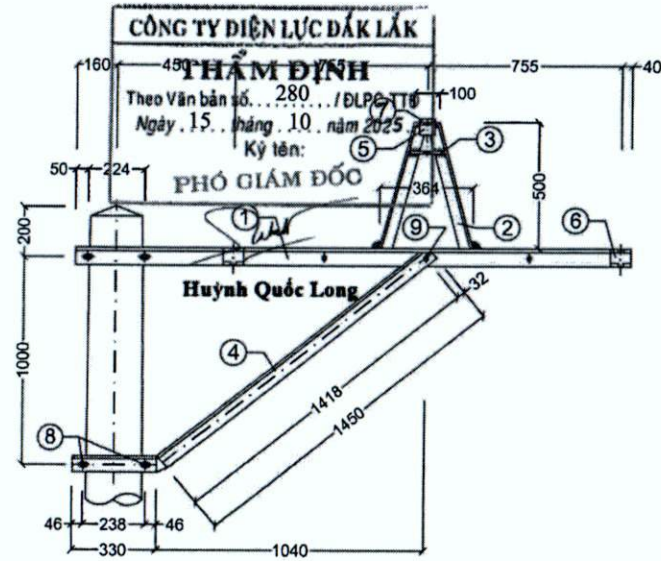
BẢNG KÊ NGUYÊN VẬT LIỆU

SỐ HIỆU	TÊN CHI TIẾT	QUY CÁCH	KÍCH THƯỚC (mm)	SỐ LƯỢNG	KHỐI LƯỢNG (kg)		
					ĐƠN VỊ	TOÀN BỘ	
1/1a	Thanh xà	L70x7	2.000	2	14,76	29,52	
2	Thanh chống	L65x6	1.350	2	7,98	15,96	
3	Tấm bất sứ	-80x8	570	3	2,86	8,58	
4	Tấm ốp xà	-107x6	310	8	1,56	12,48	
5	Tấm ốp cột	-70x6	280	4	0,92	3,70	
6	Thanh giằng	L50x5	535	2	2,02	4,03	
7	Bu lông, đai ốc, vòng đệm trọn bộ	Φ20		300	4	0,92	3,68
8	Bu lông, đai ốc, vòng đệm trọn bộ	Φ16		50	12	0,20	2,40
9	Tấm ốp bất sứ đứng	L70x7	80	2	0,59	1,18	
Khối lượng toàn bộ chưa mạ kẽm:						81,532	
Khối lượng cốt vát, đội lỗ:						9,037	
Khối lượng tổng cộng đã mạ kẽm: 76,561					Khối lượng phụ kiện:	6,080	
					Khối lượng xà chưa mạ kẽm:	66,415	

GHI CHÚ:

- Toàn bộ các chi tiết của xà phải mạ kẽm nhúng nóng; chiều dày lớp mạ kẽm >= 80μm theo TCN04-92.
- Dùng que hàn E42 hoặc loại có tính năng kỹ thuật tương đương. Hh= 6mm.
- Bu lông, đai ốc vòng đệm dùng loại có cấp độ bền 5.6 chế tạo theo TCVN 1916-1995.
- Dùng thép có thông số kỹ thuật theo TCVN 7571-1:2019; TCVN 6283-3:1997.
- Các lỗ bất sứ sẽ chuẩn xác theo catalogue sứ.

TỔNG CÔNG TY ĐIỆN LỰC MIỀN TRUNG CÔNG TY ĐIỆN LỰC ĐẮK LẮK		CÔNG TRÌNH: CẢI TẠO LƯỚI ĐIỆN ĐỂ ĐẢM BẢO VẬN HÀNH AN TOÀN KHU VỰC ĐỘI QUẢN LÝ ĐIỆN KHÔNG ANA TỈNH ĐẮK LẮK NĂM 2026	
Phó Giám đốc	Trần Tấn Phùng ANH	XÃ NÉO NẠNH CỘT BTLT NGN	
C.N.Đ.A	Nguyễn Khắc Lợi		
Thiết kế	Nguyễn Khắc Lợi	Tỷ lệ: 1/40	B.C.K.T.K.T
Kiểm tra	Lê Hưng Hùng		
Người vẽ	Nguyễn Thị Thiện		
		Tháng: 09/2025	Ký hiệu: NGN 01/1



BẢNG KÊ NGUYÊN VẬT LIỆU

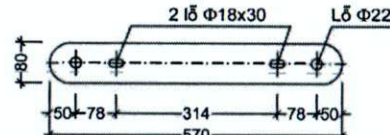
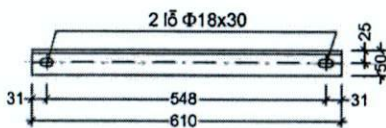
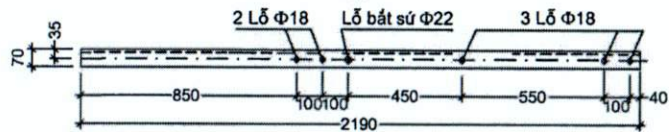
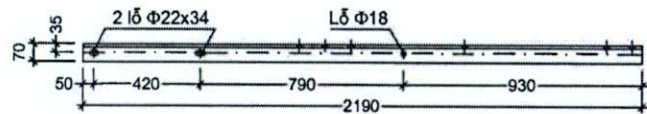
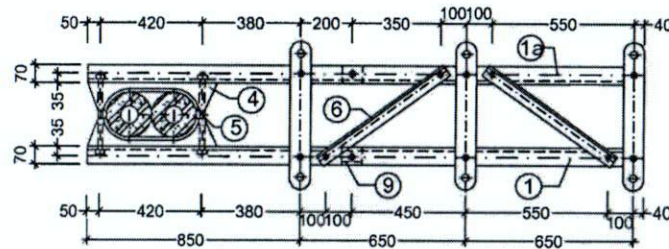
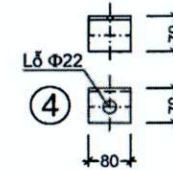
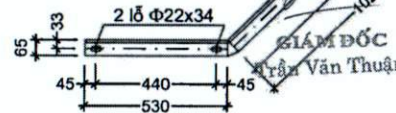
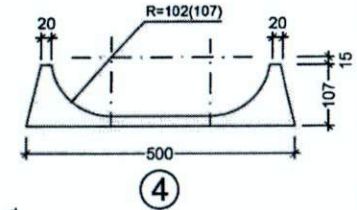
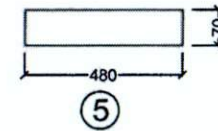
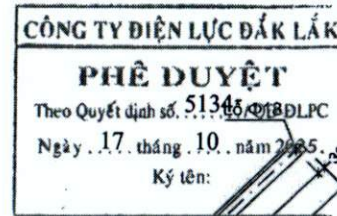
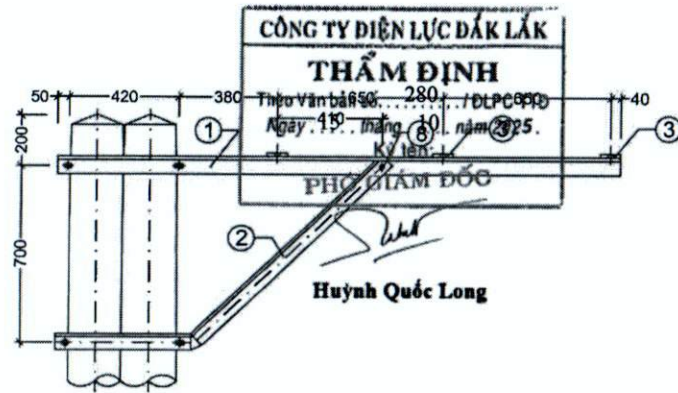
SỐ HIỆU	TÊN CHI TIẾT	QUY CÁCH	KÍCH THƯỚC (mm)	SỐ LƯỢNG	KHỐI LƯỢNG (kg)	
					ĐƠN VỊ	TỔNG CỘNG
1/1a	Thanh xà	L70x7	2.160	2	15,94	31,88
2	Thanh xà A	L50x5	1140	2	4,30	8,60
3	Tấm bắt sứ	-50x6	130	2	0,31	0,61
4/4a	Thanh chống	L65x6	1820	2	10,76	21,51
5	Tấm ốp chân ty sứ	L50x5	60	2	0,23	0,45
6	Tấm ốp chân ty sứ	L70x7	80	4	0,59	2,36
7	Tấm giằng	-60x6	350	1	0,99	0,99
8	Tấm ốp xà	-107x6	310	8	1,56	12,48
9	Tấm ốp cột	-70x6	280	4	0,92	3,70
10	Bu lông, đai ốc, vòng đệm trọn bộ	Φ18	300	4	0,78	3,12
11	Giulong, 4 đai ốc, 4 vòng đệm trọn bộ	Φ18	320	2	0,90	1,80
12	Bu lông, đai ốc, vòng đệm trọn bộ	Φ16	50	2	0,20	0,40
Khối lượng toàn bộ chưa mạ kẽm:						87,904
Khối lượng cắt vát, dẹt lỗ:						7,95
Khối lượng tổng cộng đã mạ kẽm: 84,440						Khối lượng phụ kiện: 5,32
						Khối lượng xà chưa mạ kẽm: 74,634

GHI CHÚ:

- Toàn bộ các chi tiết của xà phải mạ kẽm nhúng nóng; chiều dày lớp mạ kẽm >= 80µm theo TCN04-92.
- Dùng que hàn E42 hoặc loại có tính năng kỹ thuật tương đương, Hh= 6mm.
- Bu lông, đai ốc vòng đệm dùng loại có cấp độ bền 5.6 chế tạo theo TCVN 1916-1995.
- Dùng thép có thông số kỹ thuật theo TCVN 7571-1:2019; TCVN 6283-3:1997.
- Các lỗ bắt sứ sẽ chuẩn xác theo catalogue sứ.

TỔNG CÔNG TY ĐIỆN LỰC MIỀN TRUNG CÔNG TY ĐIỆN LỰC ĐẮK LẮK		CÔNG TRÌNH: CẢI TẠO LƯỚI ĐIỆN ĐỂ ĐẢM BẢO VẬN HÀNH AN TOÀN KHU VỰC ĐỘI QUẢN LÝ ĐIỆN BUỒN ĐƠN TỈNH ĐẮK LẮK NĂM 2026	
Phó Giám đốc	Trần Văn Thuận	XÃ ĐỒ GÓC NẠNH CỘT BTLT ĐGN-10T	
C.N.D.A	Nguyễn Khắc Lợi		
Kiểm tra XD	Nguyễn Văn Diễn		
Thiết kế XD			
Người vẽ	Trần Đức Huy		
Tỷ lệ:	1/20	B.C.K.T.K.T	Ký hiệu:
Tháng:	9/2025		ĐGN-10T

19-01



BẢNG KÊ NGUYÊN VẬT LIỆU

SỐ HIỆU	TÊN CHI TIẾT	QUY CÁCH	KÍCH THƯỚC (mm)	SỐ LƯỢNG	KHỐI LƯỢNG (kg)	
					ĐƠN VỊ	TOÀN BỘ
1/1a	Thanh xà	L70x7	2.190	2	16,16	32,32
2/2a	Thanh chống	L65x6	1.550	2	9,16	18,32
3	Tấm bắt sứ	-80x8	570	3	2,86	8,58
4	Tấm ốp xà	-107x6	500	8	2,52	20,13
5	Tấm ốp cột	-70x6	480	4	1,58	6,34
6	Thanh giằng	L50x5	610	2	2,30	4,60
7	Bu lông, đai ốc, vòng đệm trọn bộ	Φ20	300	4	0,92	3,68
8	Bu lông, đai ốc, vòng đệm trọn bộ	Φ16	50	12	0,20	2,40
9	Tấm ốp bắt sứ đứng	L70x7	80	2	0,59	1,18
Khối lượng toàn bộ chưa mạ kẽm:					97,555	
Khối lượng cắt vát, đục lỗ:					9,074	
Khối lượng tổng cộng đã mạ kẽm: 93,445					Khối lượng phụ kiện: 6,080	
					Khối lượng xà chưa mạ kẽm: 82,401	

GHI CHÚ:

- Toàn bộ các chi tiết của xà phải mạ kẽm nhúng nóng; chiều dày lớp mạ kẽm ≥ 80μm theo TCN04-92.
- Dùng que hàn E42 hoặc loại có tính năng kỹ thuật tương đương. Hh= 6mm.
- Bu lông, đai ốc vòng đệm dùng loại có cấp độ bền 5.6 chế tạo theo TCVN 1916-1995.
- Dùng thép có thông số kỹ thuật theo TCVN 7571-1:2019; TCVN 6283-3:1997.
- Các lỗ bắt sứ sẽ chuẩn xác theo catalogue sứ.

TỔNG CÔNG TY ĐIỆN LỰC MIỀN TRUNG
CÔNG TY ĐIỆN LỰC ĐẮK LẮK

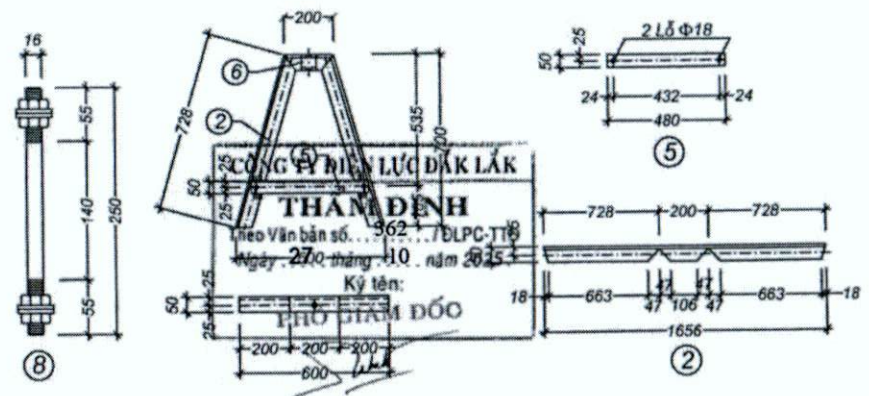
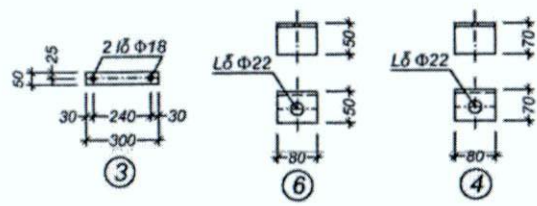
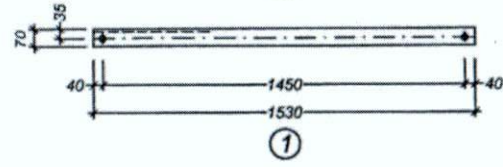
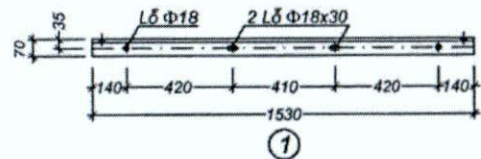
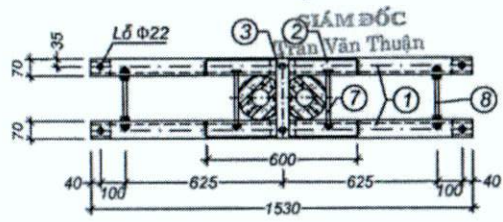
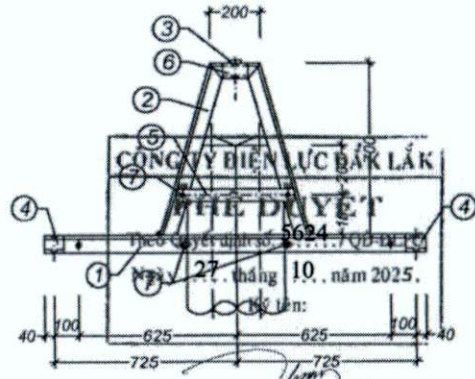
CÔNG TRÌNH: CẢI TẠO LƯỚI ĐIỆN ĐỂ ĐẢM BẢO VẬN HÀNH AN TOÀN KHU VỰC ĐỘI QUẢN LÝ ĐIỆN BUỒN ĐƠN TỈNH ĐẮK LẮK NĂM 2026

XÀ NÉO ĐÔI NẠNH CỘT BTLT NDN-N-10T

Phó Giám đốc: *Trần Văn Thuận*
 C.N.D.A: *Nguyễn Khắc Lợi*
 Kiểm tra XD: *Nguyễn Văn Diễn*
 Thiết kế XD: *Trần Đức Huy*
 Người vẽ: *Trần Đức Huy*

Tỷ lệ: 1/20
 Tháng: 9/2025

Ký hiệu: **NDN-N-10T**



Huỳnh Quốc Long

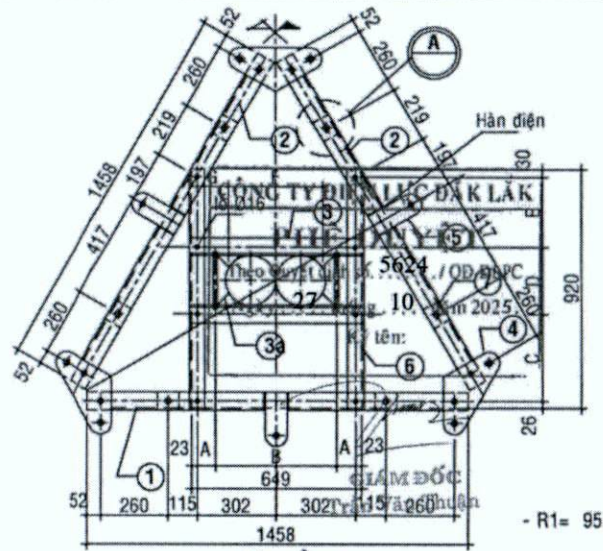
BẢNG KÊ NGUYÊN VẬT LIỆU

SỐ HIỆU	TÊN CHI TIẾT	QUY CÁCH	KÍCH THƯỚC (mm)	SỐ LƯỢNG	KHỐI LƯỢNG (kg)	
					ĐƠN VỊ	TOÀN BỘ
1	Thanh xà	L70x7	1.530	2	11,29	22,58
2	Thanh xà đứng	L50x5	1.656	2	6,24	12,49
3	Tấm ngang	-50x6	300	1	0,71	0,71
4	Tấm ốp chân ty sứ	L70x7	80	4	0,59	2,36
5	Thanh giằng	-50x6	480	2	1,13	2,27
6	Tấm ốp chân ty sứ	L50x5	80	2	0,30	0,60
7	Bu lông, đai ốc, 2 vòng đệm trọn bộ	Φ16	250	4	0,45	1,80
8	Gujong, 4 đai ốc, 4 vòng đệm trọn bộ	Φ16	250	2	0,58	1,16
Khối lượng toàn bộ chưa mạ kẽm:					43,967	
Khối lượng cát vát, đọt lỏ:					0,855	
Khối lượng tổng cộng đã mạ kẽm: 45,531					Khối lượng phụ kiện: 2,960	
					Khối lượng xà chưa mạ kẽm: 40,152	

GHI CHÚ:

- Toàn bộ các chi tiết của xà phải mạ kẽm nhúng nóng; chiều dày lớp mạ kẽm >= 80μm theo TCN04-92.
- Dùng que hàn E42 hoặc loại có tính năng kỹ thuật tương đương. Hh= 6mm.
- Bu lông, đai ốc vòng đệm dùng loại có cấp độ bền 5.6 chế tạo theo TCVN 1916-1995.
- Dùng thép có thông số kỹ thuật theo TCVN 7571-1:2019; TCVN 6283-3:1997.
- Các lỗ bắt sứ sẽ chuẩn xác theo catalogue sứ.

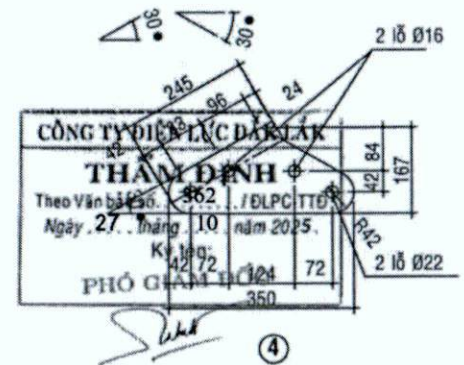
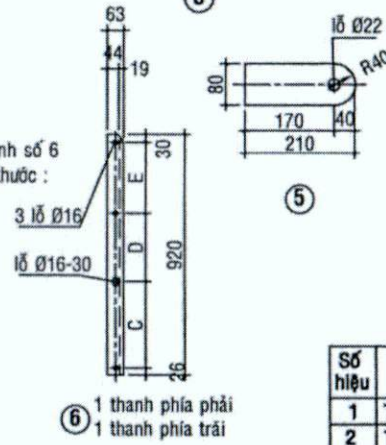
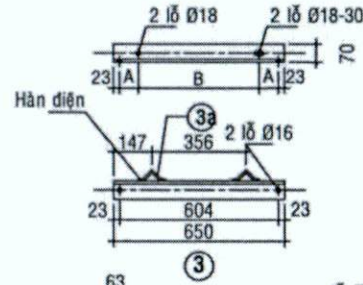
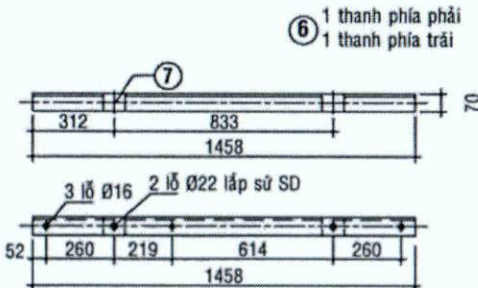
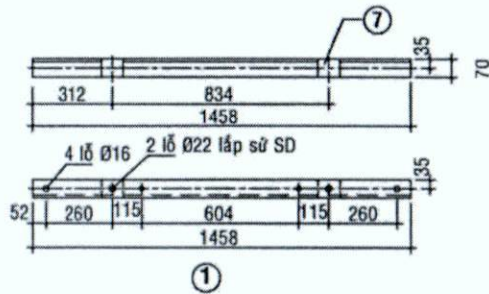
TỔNG CÔNG TY ĐIỆN LỰC MIỀN TRUNG CÔNG TY ĐIỆN LỰC ĐẮK LẮK		CÔNG TRÌNH: NÂNG CAO ĐỘ TIN CẬY, KHẢ NĂNG TRUYỀN TẢI, GIẢM TỶ SUẤT ĐIỆN NĂNG LƯỚI ĐIỆN KHU VỰC ĐỘI QUẢN LÝ ĐIỆN KHÔNG ANA, TỈNH ĐẮK LẮK NĂM 2026	
Phó Giám đốc	Trần Văn Thuận	XÀ ĐỠ GÓC ĐÔI CỘT BTLT ĐGD-10T	
Chủ nhiệm đề án	Cù Hữu Thiện		
Kiểm tra	Nguyễn Huy Hoàng		
Thiết kế	Hà Văn Sĩ	Tỷ lệ:	B.C.K.T.K.T
Người vẽ	Hà Văn Sĩ	Tháng: 09/2025	Ký hiệu: ĐGD-10T 01/1



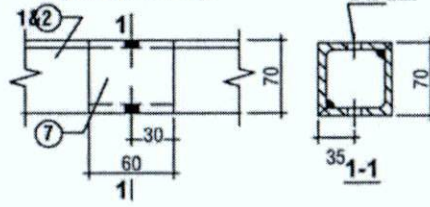
MẶT BẰNG

*Kích thước A & B của thanh số 6 có các kích thước:
 A= 72
 B= 459 Hàn 3a vào 3; kích thước G và F:
 - F=124; G=356

*Kích thước C; D & B của thanh số 6 theo thứ tự pha có các kích thước:
 C= 333
 D= 260
 E= 272



Huỳnh Quốc Long



CHI TIẾT A
TẮM LẮP SỬ ĐỨNG

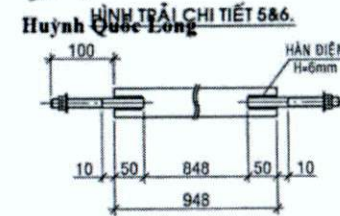
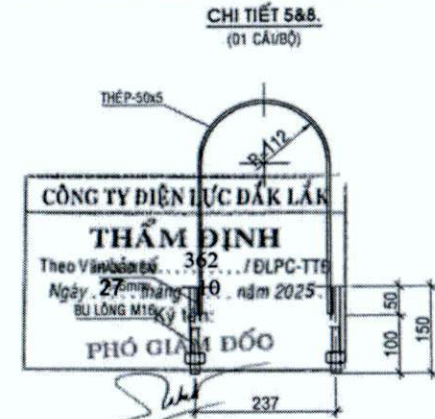
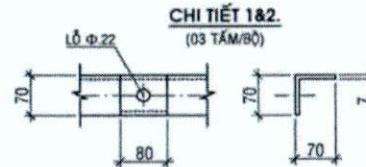
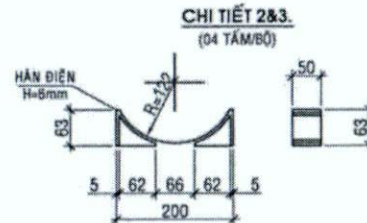
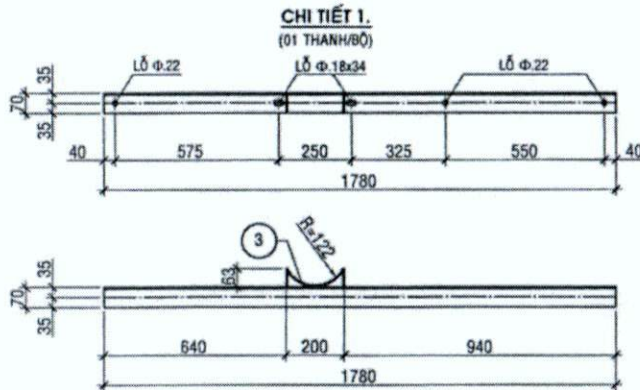
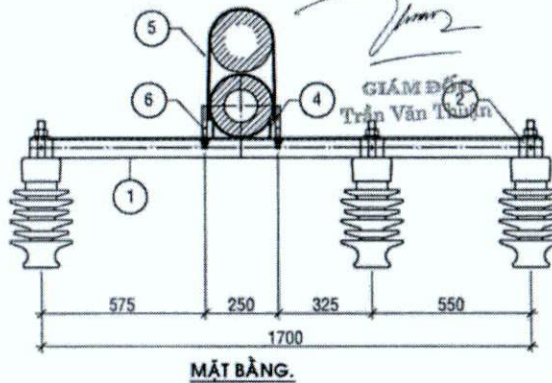
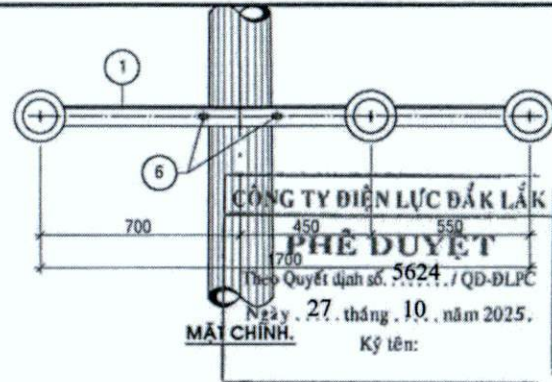
BẢNG KÊ NGUYÊN VẬT LIỆU

Số hiệu	Tên chi tiết	Nguyên vật liệu	Kích thước (mm)	Số lượng	Khối lượng (Kg)	
					Đơn vị	Toàn bộ
1	Thanh xà 1	L70x70x7	1458	1	10,774	10,774
2	Thanh xà 2	L70x70x7	1458	2	10,774	21,488
3	Thanh đỡ trụ	L70x70x7	650	2	4,803	9,606
3a	Tấm ốp	L50x50x5	60	4	0,226	0,452
4	Tấm lắp chuỗi sứ	-8x170x350	170x350	3	4,057	12,171
5	Tấm lắp chuỗi sứ	-80x8	210	3	1,054	3,162
6	Thanh giằng	L65x65x6	920	2	5,437	10,874
7	Tấm lắp sứ đứng	L70x70x7	60	6	0,443	2,658
	Bulông M16x250		Dài 250	2		
	Bulông M14x50		Dài 50	14		
Khối lượng thép tổng cộng = 71,185 Kg						

GHI CHÚ:

- Toàn bộ các chi tiết phải mạ kẽm nhúng nóng (Kể cả bulông; đai ốc và vòng đệm) bề dày lớp mạ >=80µm (Theo TCVN 5408 - 91).
- Các chi tiết liên kết bằng hàn điện dùng que hàn E42(Hoặc loại có tính năng kỹ thuật tương đương) Hh=6mm.
- Dùng thép CT-3 có Ra= 2100 Kg/Cm2(TCVN- 1656 - 93).
- Bulông; đai ốc chế tạo theo TCVN 1876 - 76 & TCVN 1656 - 93. Mỗi bulông phải lắp 3 vòng đệm và 2 đai ốc

TỔNG CÔNG TY ĐIỆN LỰC MIỀN TRUNG CÔNG TY ĐIỆN LỰC ĐẮK LẮK		CÔNG TRÌNH: NÂNG CAO ĐỘ TIN CẬY, KHẢ NĂNG TRUYỀN TẢI, GIẢM TỶ SỐ THẤT ĐIỆN NĂNG LƯỚI ĐIỆN KHU VỰC ĐỘI QUẢN LÝ ĐIỆN KHÔNG ANA, TỈNH ĐẮK LẮK NĂM 2025	
Phó Giám đốc	Trần Văn Hùng ĐẮK LẮK	XÀ CHUYỂN HƯỚNG XTG-1	
Chủ nhiệm đề án	Cù Hữu Thiện		
Kiểm tra	Nguyễn Huy Hoàng		
Thiết kế	Hà Văn Sĩ	Tỷ lệ:	B.C.K.T.K.T
Người vẽ	Hà Văn Sĩ	Tháng: 09/2025	



BẢNG KÊ NGUYÊN VẬT LIỆU THÉP

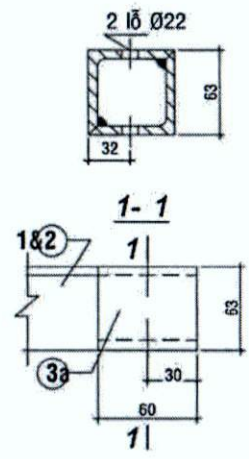
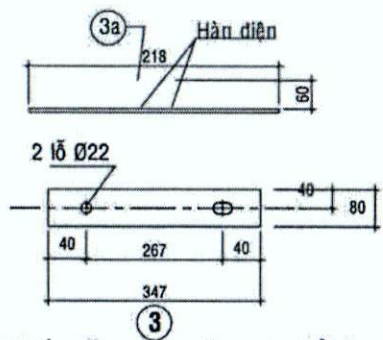
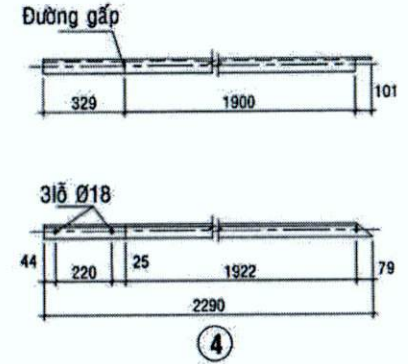
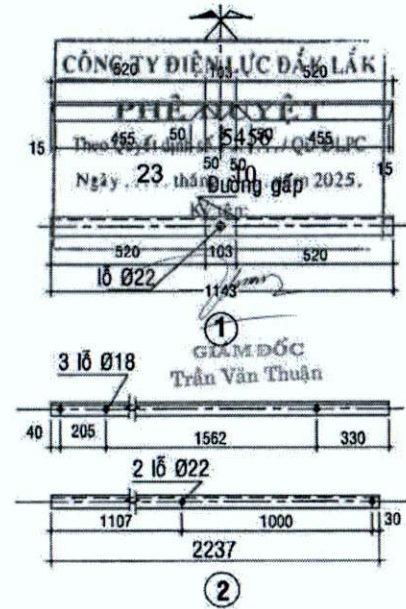
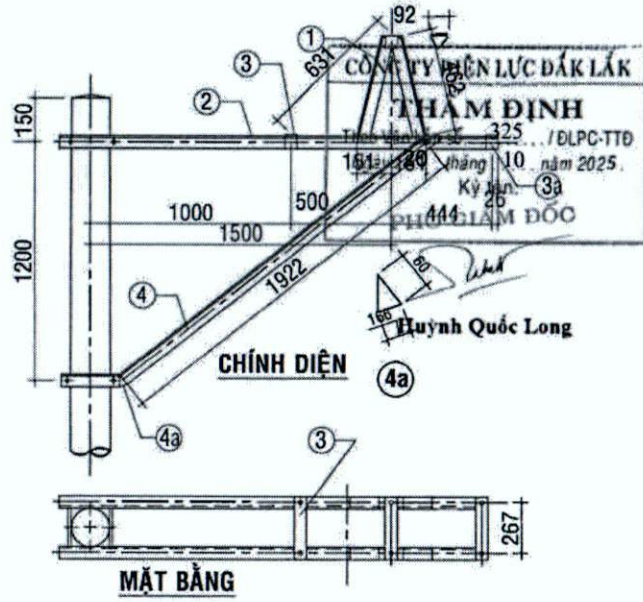
SỐ HIỆU	TÊN CHI TIẾT	NG. VẬT LIỆU & QUI CÁCH	KÍCH THƯỚC (mm)	SỐ LƯỢNG	KHỐI LƯỢNG (KG)	
					ĐƠN VỊ	TỔNG BỘ
1	THANH XÀ NGANG	L.70x70x7	1780	1	13,154	13,154
2	TẤM ỐP CHÂN SỨ	L.70x70x7	80	3	0,592	1,776
3	TẤM ỐP XÀ NGANG	-5x50	368	2	1,023	2,046
4						
5	CÔ LIÊ	-5X50	948	1	2,385	2,385
6	BULÔNG M.16 TRỌN BỘ	CT3-Φ.16	150	2	0,280	0,520

KHỐI LƯỢNG THÉP TỔNG CỘNG: 19,881(KG)

GHI CHÚ:

- CHẾ TẠO XÀ BẰNG THÉP HÌNH CT3 CÓ Ra=2100KG/CM2 THEO TCVN 1656-1993; MÀ KÈM NHỮNG NÔNG DÂY 80μm THEO TCVN5408-91.
- BU LÔNG ĐAI ỐC CHẾ TẠO THEO TCVN 1876-76 VÀ TCVN 1896-76.
- CÁC VỊ TRÍ HÀN LIÊN KẾT DÙNG QUE HÀN E42 HOẶC LOẠI CÓ TÍNH NĂNG KỸ THUẬT TƯƠNG ĐƯƠNG.
- GIA CÔNG XONG CÁC CHI TIẾT XÀ TIẾN HÀNH LẮP THỬ, NẾU SAI SỚT VỀ CÁC LỖ BU LÔNG THÌ ĐIỀU CHỈNH LẠI CHO PHÙ HỢP, SAU ĐÓ GIẢ CÔNG HẰNG LỌAT.

TỔNG CÔNG TY ĐIỆN LỰC MIỀN TRUNG CÔNG TY ĐIỆN LỰC ĐẮK LẮK		CÔNG TRÌNH: NÂNG CAO ĐỘ TIN CẬY, KHẢ NĂNG TRUYỀN TẢI, GIẢM TỶ SỐ THẤT ĐIỆN NĂNG LƯỚI ĐIỆN KHU VỰC ĐỘI QUẢN LÝ ĐIỆN KHÔNG ANA, TỈNH ĐẮK LẮK NĂM 2026	
Phó Giám đốc	Trần Văn Thuận	XÀ LẮP SỬ ĐỒ TRUNG ÁP 02 CỘT BTLT	
Chủ nhiệm đề án	Cù Hữu Thành		
Kiểm tra	Nguyễn Văn Hoàng	Tỷ lệ:	B.C.K.T.K.T
Thiết kế	Hà Văn Sĩ	Tháng: 09/2025	
Người vẽ	Hà Văn Sĩ		



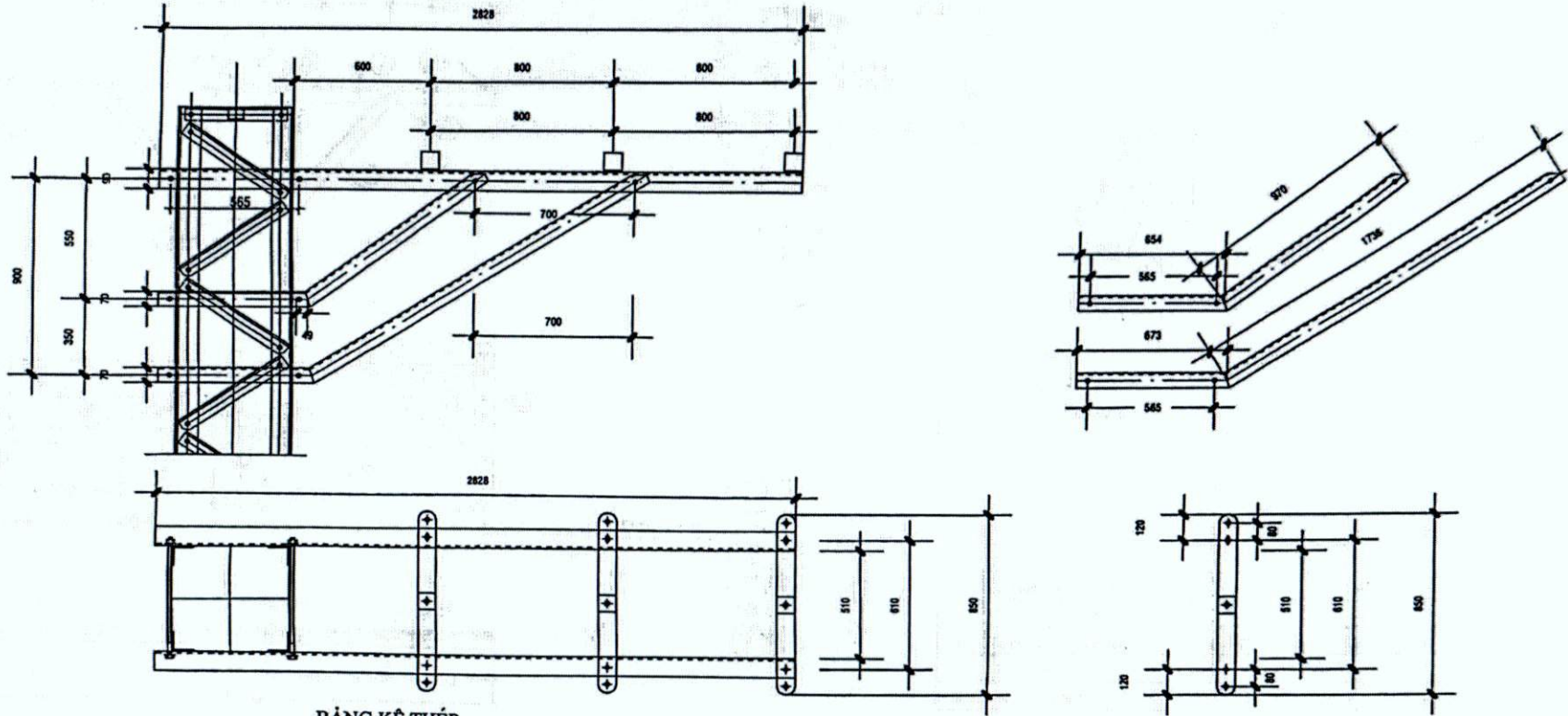
BẢNG KÊ NGUYÊN VẬT LIỆU

Số hiệu	Tên chi tiết	Nguyên vật liệu	Kích thước (mm)	Số lượng	Khối lượng (Kg)	
					Đơn vị	Toàn bộ
1	Thanh xà A	L65x65x6	1143	2	6,54	13,08
2	Thanh xà ngang	L65x65x6	2342	2	12,80	25,6
3	Giằng xà	-50x5	347	3	1,31	3,93
3a	Tấm lắp sứ đứng	L65x65x6	60	3	0,34	1,02
4	Thanh chống	L65x65x6	2290	2	13,10	26,02
4a	Miếng chêm xà 5	-6x60	41	2	0,11	0,22
5	Bulông M16.270		Dài 270	4		
	Đai ốc		Đầy 13	24		
	Vòng đệm		Ø32xØ18x3	8		
	Bulông M16.50		Dài 50	2		
					Khối lượng thép tổng cộng= 70,59Kg	

GHI CHÚ:

- Toàn bộ các chi tiết phải mạ kẽm nhúng nóng (Kể cả bulông, đai ốc & vòng đệm); chiều dày lớp mạ kẽm >= 80µ (Theo TCVN 5408-91)
- Các chi tiết liên kết bằng hồ quang điện: dùng que hàn E42-Ø4; hoặc loại có tính năng kỹ thuật tương đương. Hh= 6mm
- CT-3 có Ra= 2100 Kg/Cm² (TCVN - 1656 - 93).
- Bulông; đai ốc chế tạo theo TCVN 1876 - 76 & TCVN 1656 - 93.

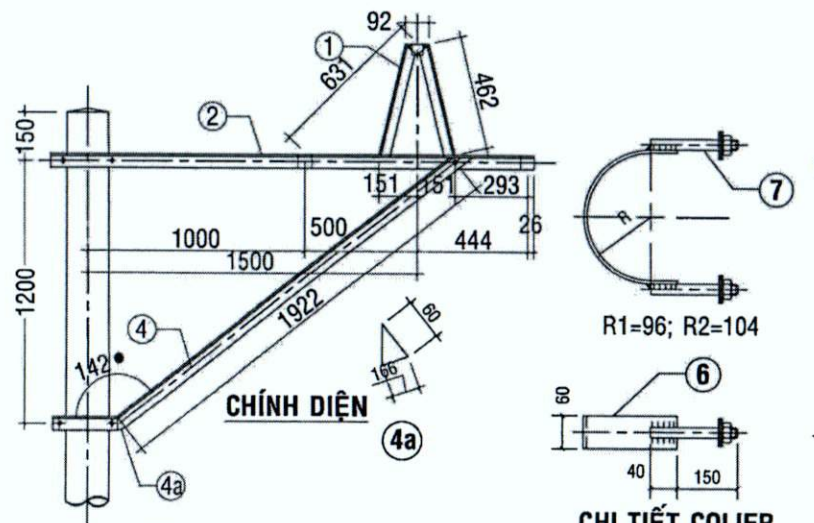
TỔNG CÔNG TY ĐIỆN LỰC MIỀN TRUNG		CÔNG TRÌNH: HOÀN THIỆN LƯỚI, XỬ LÝ MẮT AN TOÀN LƯỚI ĐIỆN KHU VỰC ĐỘI QUẢN LÝ ĐIỆN BẮC BUỒN MA THUỘT, TỈNH ĐẮK LẮK NĂM 2025	
CÔNG TY ĐIỆN LỰC ĐẮK LẮK			
Phó Giám đốc	Trần Văn Thuận	XÀ ĐỒ LỆCH CỘT ĐÔI XDAL-1	
Chủ nhiệm đề án	Cù Hữu Thiện		
Kiểm tra:	Phạm Quốc Dũng		
Chủ trì thiết kế	Cù Hữu Thiện		
Người vẽ	Trương Vĩnh Quyến	Tỷ lệ: 1/20	B.C.K.T.K.T
		Tháng: 09/2025	



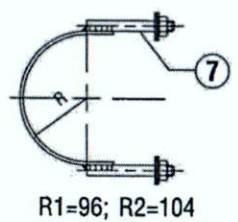
BẢNG KÊ THÉP

TT	TÊN GỌI	QUY CÁCH	KÍCH THƯỚC (mm)	SỐ LƯỢNG	KHỐI LƯỢNG	
					ĐƠN VỊ	TOÀN BỘ
01	Thanh xà	Thép L90x90x9	2828	02	29,72	59,44
02	Thanh chống	Thép L70x70x7	1624	02	14,28	28,55
03	Thanh chống	Thép L70x70x7	2409	02	4,19	25,16
04	Tấm bắt sứ néo	Thép dẹt 80x8	850	03	5,3714	10,7428
05						
06	Thanh ốp sứ đứng	Thép L80x80x8	80	03	0,77	1,54
07	Bulong+đai ốc+v.đệm	M 20x600	600	06	1,68	6,72
08	Bulong+đai ốc+v.đệm	M 16x50	50	10	0,2	0,80
09						
Khối lượng thép tổng cộng: 136,4528 Kg						

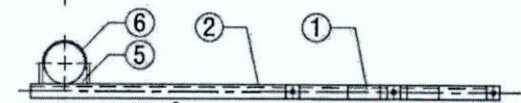
TỔNG CÔNG TY ĐIỆN LỰC MIỀN TRUNG CÔNG TY ĐIỆN LỰC ĐẮK LẮK		CÔNG TRÌNH: HOÀN THIỆN LƯỚI, XỬ LÝ MẤT AN TOÀN LƯỚI ĐIỆN KHU VỰC ĐỘI QUẢN LÝ ĐIỆN BẮC BUƠN MA THUỘT, TỈNH ĐẮK LẮK NĂM 2026	
Phó Giám đốc Chủ nhiệm dự án Kiểm tra Chủ trì thiết kế Người vẽ	Trần Văn Trung Trần Văn Trung Phạm Quốc Hùng Cù Hữu Thiện Trương Vĩnh Quyên	CHỖ NHÃN CÔNG TY CHỖ NHÃN PHÒNG ĐIỆN CHỖ NHÃN TIỀN TRUNG CHỖ NHÃN THỰC TẾ	XÀ NÉO LỆCH CỘT SẮT XNLCS Tỷ lệ: 1:20 Tháng: 09/2025
		B.C.K.T.K.T	Ký hiệu: XNLCS-01/1



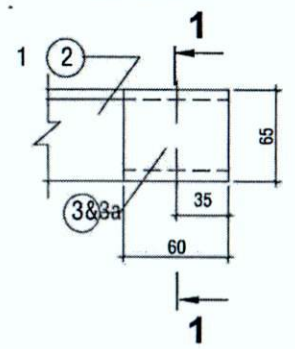
CHÍNH DIỆN



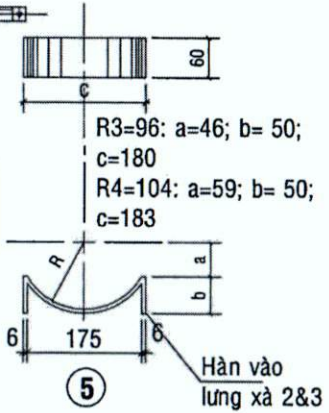
CHI TIẾT COLIER



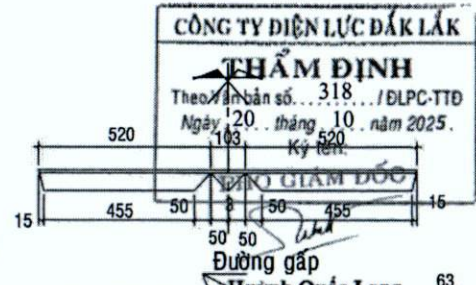
MẶT BẰNG



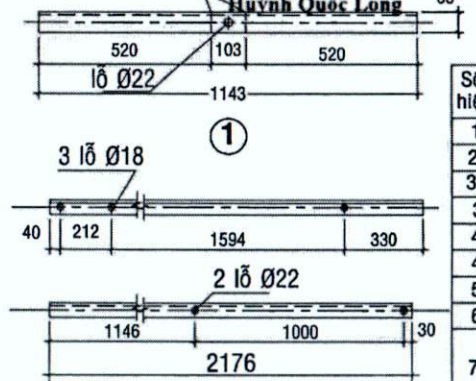
1-1



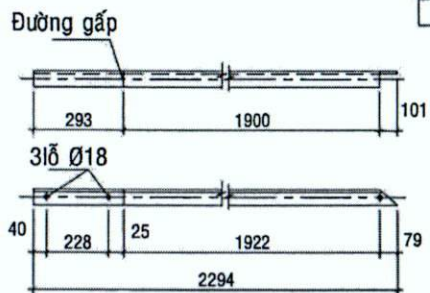
5



1



2



4

CÔNG TY ĐIỆN LỰC ĐẮK LẮK
THẨM ĐỊNH
 Theo biên bản số... 318.../ĐLPC-TTĐ
 Ngày... 20... tháng... 10... năm 2025.
 Ký tên:

CÔNG TY ĐIỆN LỰC ĐẮK LẮK
PHÊ DUYỆT
 Theo Quyết định số... 5455.../QĐ-ĐLPC
 Ngày... 23... tháng... 10... năm 2025.
 Ký tên:

BẢNG KÊ NGUYÊN VẬT LIỆU

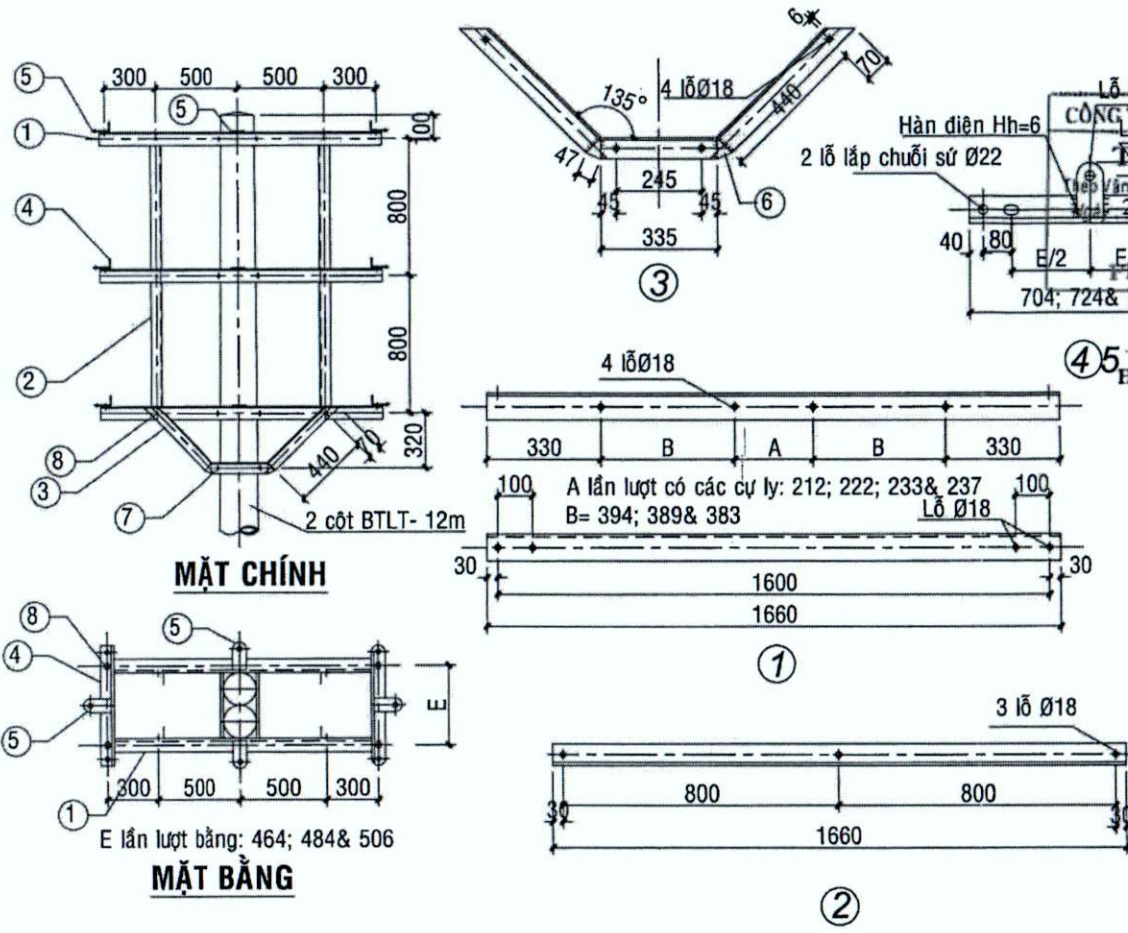
Số hiệu	Tên chi tiết	Nguyên vật liệu	Kích thước (mm)	Số lượng	Khối lượng (Kg)	
					Đơn vị	Toàn bộ
1	Thanh xà	L50x50x5	1143	1	6,53796	6,5376
2	Thanh xà ngang	L65x65x6	2176	1	12,44672	12,45
3	Tấm ốp chân sứ	L50x50x5	60	1	0,2262	0,2262
3a	Tấm ốp chân sứ	L65x65x6	60	2	0,3432	0,6864
4	Thanh chống	L65x65x6	2294	1	13,12168	13,12168
4a	Miếng chêm xà 4	-60,6	41	1	0,11808	0,11808
5	Tấm ốp lưng xà	-50x5	309	2	0,60564	1,21128
6	Colier	-60x6	406	2	1,16928	2,33856
7	Bulông M16.150		Dài 150	4		
	Đai ốc		Dây 13	10		
	Vòng đệm		Ø32xØ18x3	20		
8	Bulông M16.50		Dài 50	1		

Khối lượng thép tổng cộng= 36,69Kg

GHI CHÚ:

- Toàn bộ các chi tiết phải sơn 03 lớp.
- Các chi tiết liên kết bằng hồ quang điện: dùng que hàn E42-Ø4; hoặc loại có tính năng kỹ thuật tương đương. Hh= 6mm
- CT-3 có Ra= 2100 Kg/Cm2(TCVN - 1656 - 93).
- Bulông; đai ốc chế tạo theo TCVN 1876 - 76 & TCVN 1656 - 93.

TỔNG CÔNG TY ĐIỆN LỰC MIỀN TRUNG CÔNG TY ĐIỆN LỰC ĐẮK LẮK		CÔNG TRÌNH: CẢI TẠO LƯỚI ĐIỆN ĐỂ ĐẢM BẢO VẬN HÀNH AN TOÀN KHU VỰC ĐỘI QUẢN LÝ ĐIỆN BẮC BUỒN MA THUỘT, TỈNH ĐẮK LẮK NĂM 2026		
Phó Giám đốc	Trần Văn Phụng		XÀ ĐỒ LỆCH TRUNG ÁP XAL-1	
Chủ nhiệm đề án	Cù Hữu Thiện			
Kiểm tra	Phạm Quốc Dũng			
Chủ trì thiết kế	Cù Hữu Thiện			Tỷ lệ: 1/20
Người vẽ	Trương Vĩnh Quyền			Tháng: 09/2025
		B.C.K.T.K.T	Ký hiệu: XAL-1	



CÔNG TY ĐIỆN LỰC ĐẮK LẮK
PHÊ DUYỆT
 Theo Quyết định số 5455./QĐ-ĐLPC
 Ngày . 23 . tháng . 10 . năm 2025.
 Ký tên:

BẢNG KẾ NGUYÊN VẬT LIỆU

Số Hiệu	Tên Chi Tiết	Nguyên vật liệu	Kích thước (mm)	Số lượng	Khối lượng (Kg)	
					Đơn vị	Tổng cộng
1	Thanh xà	L80x80x6	1660	6	12,2176	73,3056
2	Thanh giằng	L65x65x6	1660	4	9,4952	37,9808
3	Thanh chống	L65x65x6	1365	2	7,8078	15,6156
4	Tấm lắp chuỗi sứ	L65x65x6	746	12	4,2671	51,2054
5	Bát lắp chuỗi sứ	-6x60	120	12	0,3456	4,1472
6	Miếng chêm tchống 3	-6x60	47	4	0,1353	0,5414
7	Bu lông M16x270	CT- 3 Ø6	dài 270	8		
	Đai ốc		dây 13	16		
	Vòng đệm		Ø 32x Ø 18x3	32		
8	Bu lông M16x50	CT- 3 Ø6	dài 50	24		
	Đai ốc		dây 13	48		
	Vòng đệm		Ø 32x Ø 18x3	48		

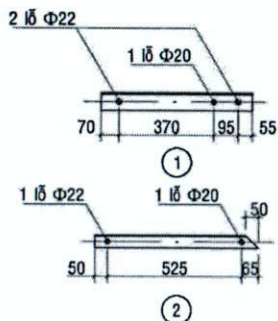
Khối lượng thép tổng cộng = 182,79 Kg

GHI CHÚ:

- Toàn bộ các chi tiết phải mạ kẽm nhúng nóng (Kể cả bu-lông, đai ốc, vòng đệm).
- Chiều dày lớp mạ >=80µm (Theo TCVN 5408 - 91).
- Các chi tiết liên kết bằng hàn điện, dùng que hàn E42(Hoặc loại có tính năng kỹ thuật tương đương), Hh=6mm.
- Dùng thép CT-3 có Ra= 2100 Kg/Cm2(TCVN - 1656 - 93).
- Bu-lông, đai ốc chế tạo theo TCVN 1876 - 76 & TCVN 1656 - 93.

TỔNG CÔNG TY ĐIỆN LỰC MIỀN TRUNG CÔNG TY ĐIỆN LỰC ĐẮK LẮK		CÔNG TRÌNH: CÀI TẠO LƯỚI ĐIỆN ĐỂ ĐẢM BẢO VẬN HÀNH AN TOÀN KHU VỰC ĐỘI QUẢN LÝ ĐIỆN BẮC BUƠN MA THUỘT, TỈNH ĐẮK LẮK NĂM 2026	
Phó Giám đốc	Trần Tấn Phùng	XÃ NÉO TRUNG ÁP CỘT ĐÔI HAI LỘ XYN- 22	
Chủ nhiệm đề án	Cù Hữu Thiện		
Kiểm tra	Phạm Quốc Dũng		
Chủ trì thiết kế	Cù Hữu Thiện	Tỷ lệ: 1/40	B.C.K.T.K.T
Người vẽ	Trương Vinh Quyền	Tháng: 09/2025	

Xà lắp dây chống sét trên cột đỡ: XCS-D

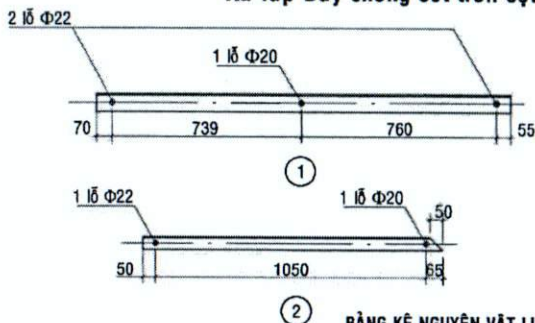


BẢNG KÊ NGUYÊN VẬT LIỆU XÀ XCS-D

SỐ HIỆU	TÊN CHI TIẾT	NG. VẬT LIỆU & QUI CÁCH	KÍCH THƯỚC (mm)	SỐ LƯỢNG	KHỐI LƯỢNG (kg)	
					ĐƠN VỊ	TÒAN BỘ
1	Thanh đỡ	L70x70x7	590	01	4,354	4,354
2	Thanh chống	L50x50x5	640	01	2,413	2,413
3	Bulôn M.20x250 trọn bộ	CT3-M.20	250	02		
4	Bulôn M.18x50 trọn bộ	CT3-M.18	50	01		

Khối lượng tổng cộng: 6,767kg

Xà lắp Dây chống sét trên cột đỡ, xà lệch: XCS-L



BẢNG KÊ NGUYÊN VẬT LIỆU XÀ XCS-L

SỐ HIỆU	TÊN CHI TIẾT	NG. VẬT LIỆU & QUI CÁCH	KÍCH THƯỚC (mm)	SỐ LƯỢNG	KHỐI LƯỢNG (kg)	
					ĐƠN VỊ	TÒAN BỘ
1	Thanh đỡ	L70x70x7	1625	01	11,993	11,993
2	Thanh chống	L50x50x5	1165	01	4,392	4,392
3	Bulôn M.20x250 trọn bộ	CT3-M.20	250	02		
4	Bulôn M.18x50 trọn bộ	CT3-M.18	50	01		

Khối lượng tổng cộng: 16,385kg

GHI CHÚ:

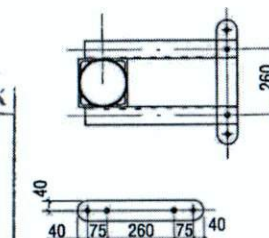
- Toàn bộ các chi tiết của xà phải mạ kẽm nhúng nóng; chiều dày lớp mạ kẽm >= 80μm theo TCN04-92.
- Dùng que hàn E42 hoặc loại có tính năng kỹ thuật tương đương. Hh= 6mm.
- Bu lông, đai ốc vòng đệm dùng loại có cấp độ bền 5.6 chế tạo theo TCVN 1916-1995.
- Dùng thép có thông số kỹ thuật theo TCVN 7571-1:2019; TCVN 6283-3:1997.
- Các lỗ bắt vít sẽ chuẩn xác theo catalogue sứ.

Xà lắp Dây chống sét trên cột néo: XCS-N

CÔNG TY ĐIỆN LỰC ĐẮK LẮK
THẨM ĐỊNH
 Theo Văn bản số... 318... /ĐLPC-TTĐ
 Ngày... 20... tháng... 10... năm 2025.
 Ký tên:
PHÓ GIÁM ĐỐC

Huỳnh Quốc Long

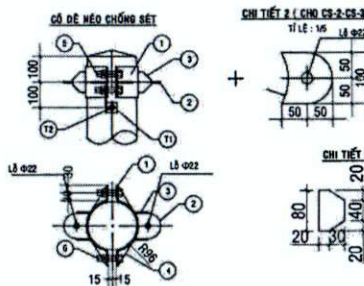
CÔNG TY ĐIỆN LỰC ĐẮK LẮK
PHE QUYẾT
 Theo Quyết định số 5455... / QĐ-ĐLPC
 Ngày... 23... tháng... 10... năm 2025.
 Ký tên:



BẢNG KÊ NGUYÊN VẬT LIỆU XÀ XCS-N

SỐ HIỆU	TÊN CHI TIẾT	NG. VẬT LIỆU & QUI CÁCH	KÍCH THƯỚC (mm)	SỐ LƯỢNG	KHỐI LƯỢNG (kg)	
					ĐƠN VỊ	TÒAN BỘ
1	Thanh đỡ	L70x70x7	590	02	4,354	8,708
2	Thanh chống	L50x50x5	640	02	2,413	4,826
3	Thanh giằng	-8x80	490	01	5,482	5,482
4	Bulôn M.18x250 trọn bộ	CT3-M.18	250	02		
5	Bulôn M.16x50 trọn bộ	CT3-M.16	50	04		

Khối lượng tổng cộng: 19,016kg



BẢNG KÊ NGUYÊN VẬT LIỆU COLIER LẮP DÂY CHỐNG SÉT: XCS-N

SỐ HIỆU	TÊN CHI TIẾT	MÔ. VẬT LIỆU & QUI CÁCH	KÍCH THƯỚC (mm)	S.LƯỢNG	KHỐI LƯỢNG (kg)	
					ĐƠN VỊ	TÒAN BỘ
1	Cổ ốc	-120x6	430	02	2,400	4,800
2	Tấm ngang	-100x6	120	01	0,500	0,500
3	Tấm đứng	-80x6	80	02	0,200	0,400
4	Tấm ngang chống	-40x6	80	04	0,180	0,720
5	Bu lông M20x40	ø 20	30	04	0,400	1,600

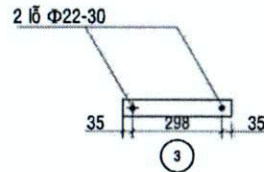
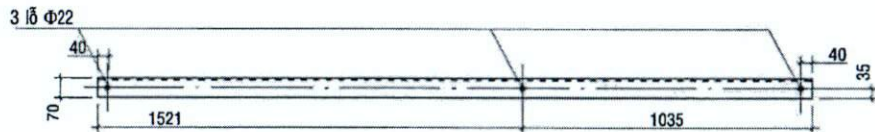
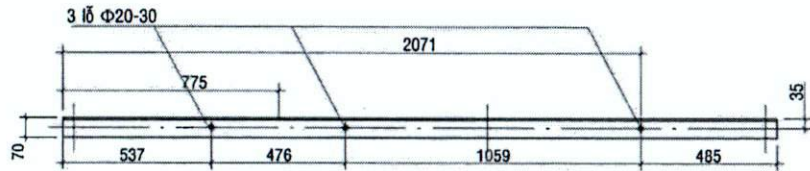
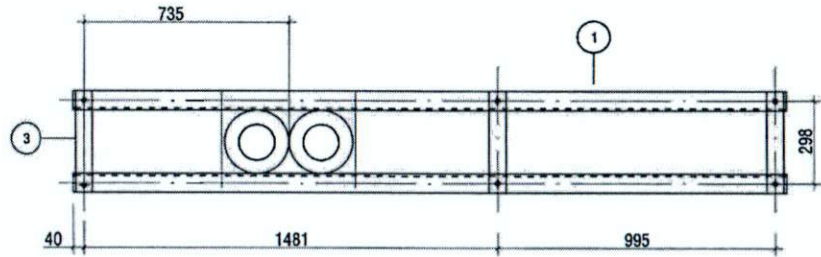
TỔNG CÔNG TY ĐIỆN LỰC MIỀN TRUNG
CÔNG TY ĐIỆN LỰC ĐẮK LẮK

CÔNG TRÌNH: CÀI TẠO LƯỚI ĐIỆN ĐỂ ĐẢM BẢO VẬN HÀNH AN TOÀN KHU VỰC ĐỘI QUẢN LÝ ĐIỆN BẮC BUỒN MA THUỘT, TỈNH ĐẮK LẮK NĂM 2026

Phó Giám đốc	Trần Tấn Phùng		XÀ LẮP DÂY CHỐNG SÉT	
Chủ nhiệm đề án	Cù Hữu Thiện			
Kiểm tra	Phạm Quốc Dũng			
Chủ trì thiết kế	Cù Hữu Thiện			Tỷ lệ: 1/20
Người vẽ	Trương Vĩnh Quyền			Tháng: 09/2025

B.C.K.T.K.T

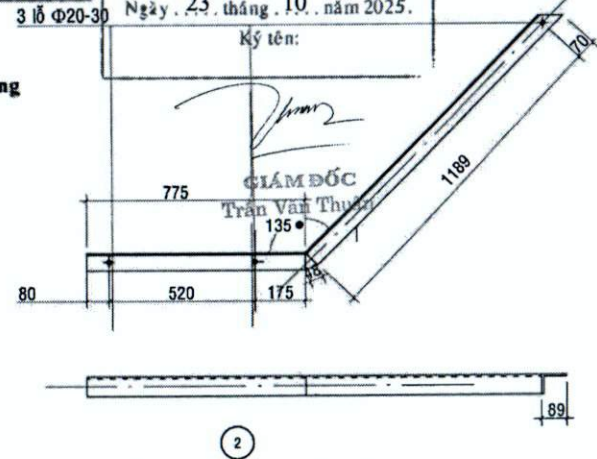
Ký hiệu:
XCS-D; XSC-N



CÔNG TY ĐIỆN LỰC ĐẮK LẮK
THẨM ĐỊNH
 Theo Văn bản số... 318.../ĐLPC-TTĐ
 Ngày... 20... tháng... 10... năm 2025.
 Ký tên:
PHÓ GIÁM ĐỐC

[Signature]
Huỳnh Quốc Long

CÔNG TY ĐIỆN LỰC ĐẮK LẮK
PHÊ DUYỆT
 Theo Quyết định số... 5455.../QĐ-ĐLPC
 Ngày... 23... tháng... 10... năm 2025.
 Ký tên:



BẢNG KÊ NGUYÊN VẬT LIỆU

SỐ HIỆU	TÊN CHI TIẾT	NG. VẬT LIỆU & QUI CÁCH	KÍCH THƯỚC (mm)	SỐ LƯỢNG	KHỐI LƯỢNG (kg)	
					ĐƠN VỊ	TOTAL BỘ
1	Thanh đỡ	L70x70x7	2.556	02	18,863	37,726
2	Thanh chống	L65x65x6	2.034	02	11,634	23,268
3	Thanh giằng	-6x60	368	03	1,031	3,095
4	Tấm ốp chân sứ	L70x70x7	70	06	0,517	3,102
5	Bulon M.20x300 trọn bộ	CT3-M.20	300	04		
6	Bulon M.16x50 trọn bộ	CT3-M.18	50	02		

Khối lượng tổng cộng : 67,201kg

GHI CHÚ:

- Toàn bộ các chi tiết phải mạ kẽm nhúng nóng(Kể cả bulông, đai ốc& vòng đệm); chiều dày lớp mạ kẽm>=80µm(Theo TCVN 5408-91)
- Các chi tiết liên kết bằng hồ quang điện: dùng que hàn E42-Ø4; hoặc loại có tính năng kỹ thuật tương đương. Hh= 6mm
- CT-3 có Ra= 2100 Kg/Cm2(TCVN - 1656 - 93).
- Bulông; đai ốc chế tạo theo TCVN 1876 - 76 & TCVN 1656 - 93.

TỔNG CÔNG TY ĐIỆN LỰC MIỀN TRUNG CÔNG TY ĐIỆN LỰC ĐẮK LẮK		CÔNG TRÌNH: CÀI TẠO LƯỚI ĐIỆN ĐỂ ĐẢM BẢO VẬN HÀNH AN TOÀN KHU VỰC ĐỘI QUẢN LÝ ĐIỆN BẮC BUƠN MA THUỘT, TỈNH ĐẮK LẮK NĂM 2026	
Phó Giám đốc	Trần Văn Thuận	XÀ ĐỒ GÓC 01 MẠCH LẮP TRÊN 02 CỘT GHÉP NGANG TUYẾN XDG-1	
Chủ nhiệm đề án	Cù Hữu Thiện		
Kiểm tra	Phạm Quốc Dũng	Tỷ lệ: 1/20	B.C.K.T.K.T
Chủ trì thiết kế	Cù Hữu Thiện		
Người vẽ	Trương Vĩnh Quyền	Tháng: 09/2025	XĐG-1

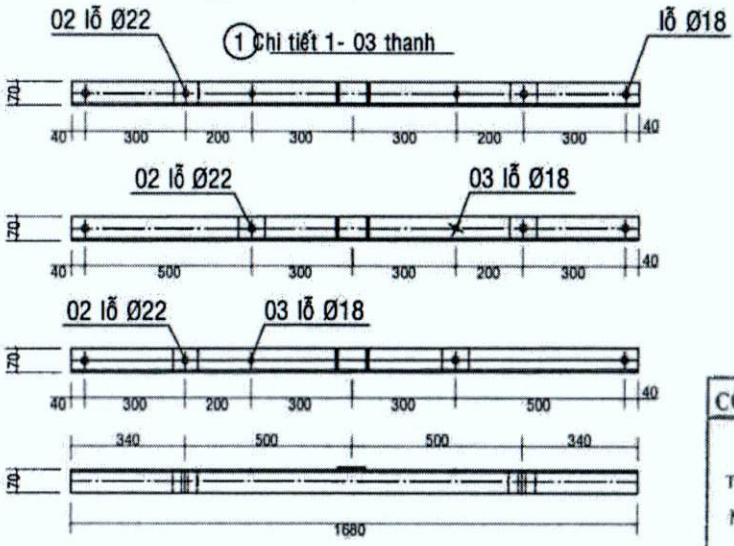
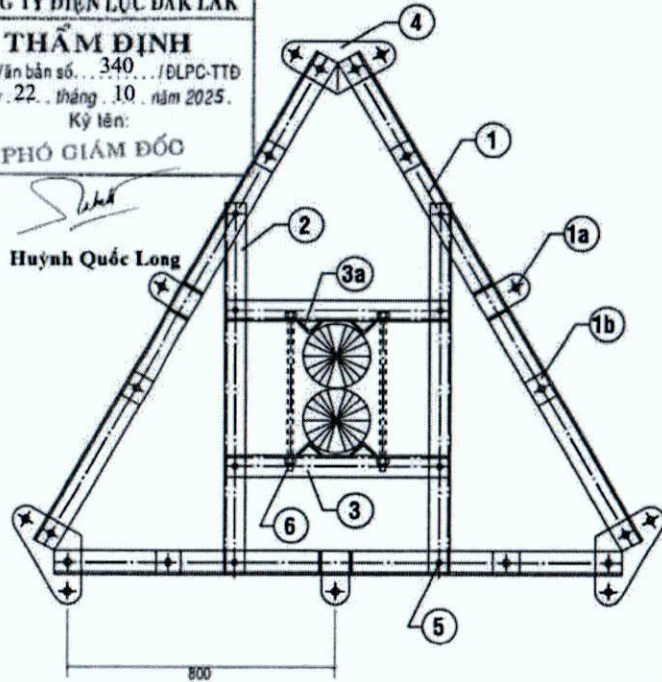
CÔNG TY ĐIỆN LỰC ĐẮK LẮK

THẨM ĐỊNH

Theo Văn bản số 340 /DLPC-TTĐ
 Ngày 22 tháng 10 năm 2025.
 Kỳ lên:

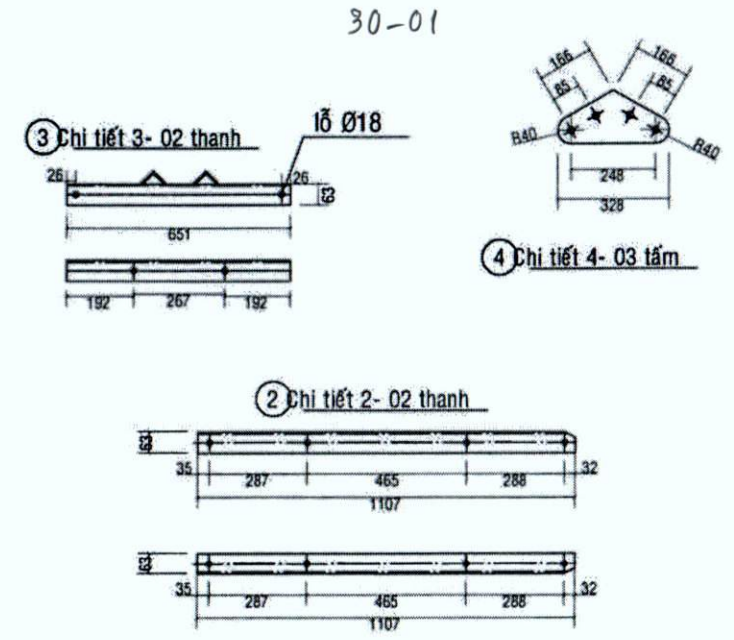
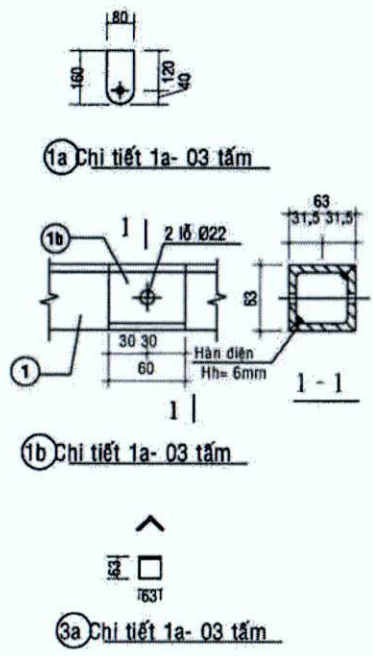
PHÓ GIÁM ĐỐC

Huỳnh Quốc Long
 Huỳnh Quốc Long



GHI CHÚ:

- Các chi tiết liên kết bằng hồ quang điện phải đúng que hàn Ø4 mã hiệu E42 (hoặc loại có tính năng kỹ thuật tương đương) Hh=6mm
- Toàn bộ các chi tiết phải mạ kẽm nhúng nóng, bề dày lớp mạ >=80µm.
- Bulông đai ốc và vòng đệm chế tạo theo TCVN 1876- 76& TCVN 1856- 93; Mỗi vị trí bulông phải lắp hai đai ốc.



BẢNG KÊ NGUYÊN VẬT LIỆU

Số hiệu	Tên chi tiết	Nguyên vật liệu	Kích thước (mm)	Số lượng	Khối lượng (Kg)	
					Đơn vị	Tổng bộ
1	Thanh xà 1	L70x70x7	1680	3	12,4152	37,2456
1a	Tấm lắp thanh xà 1	-8x80	160	3	0,0803	0,2410
1b	Tấm ốp chân sứ SĐ	L70x70x7	60	6	0,4435	2,6611
2	Thanh xà 2	L70x70x7	1110	2	8,2053	16,4106
3	Thanh xà 3	L70x70x7	651	2	4,8123	9,6246
3a	Tấm ốp thanh xà 3	L70x70x7	63	4	0,4657	1,8628
4	Tấm giằng thanh xà 1	-8x160	328	3	3,2931	9,8793
5	Bulông M16x50	CT- 3 Ø16x50	Dài 50	14	0,1088	1,5232
6	Bulông M16x450	CT- 3 Ø16x450	Dài 450	2	0,7408	1,4816
Khối lượng thép tổng cộng= 80,93 (kg)						

CÔNG TY ĐIỆN LỰC ĐẮK LẮK
PHÊ DUYỆT
 Theo Quyết định số 5536 / QĐ-DLPC
 Ngày 24 tháng 10 năm 2025.
 Kỳ lên:

Trần Văn Thuận
 GIÁM ĐỐC
 Trần Văn Thuận

TỔNG CÔNG TY ĐIỆN LỰC MIỀN TRUNG
 CÔNG TY ĐIỆN LỰC ĐẮK LẮK

Phó Giám đốc: *Trần Tuấn Phong*
 Chủ nhiệm đề án: *Nguyễn Ngọc Hà*
 Thiết kế: *Lê Thị Thiện Thu*
 Kiểm tra: *Phan Thị Lệ Thủy*
 Người vẽ: *Nguyễn Thanh Minh*

CÔNG TRÌNH: CẢI TẠO LƯỚI ĐIỆN ĐỂ ĐẢM BẢO
 VẬN HÀNH AN TOÀN KHU VỰC ĐỘI QUẢN LÝ ĐIỆN CUKUIN,
 TỈNH ĐẮK LẮK NĂM 2026

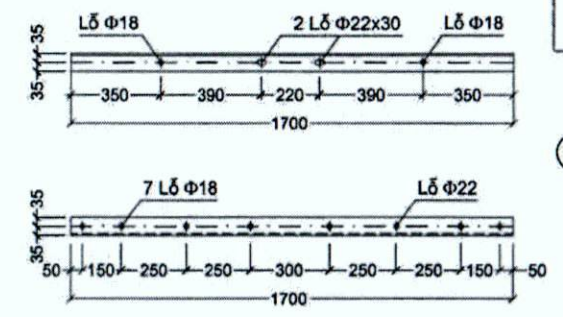
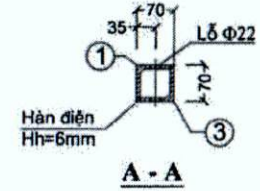
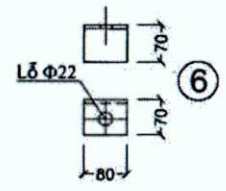
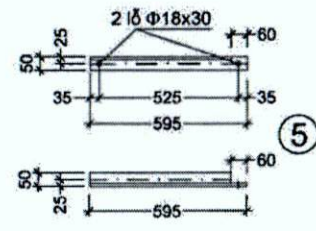
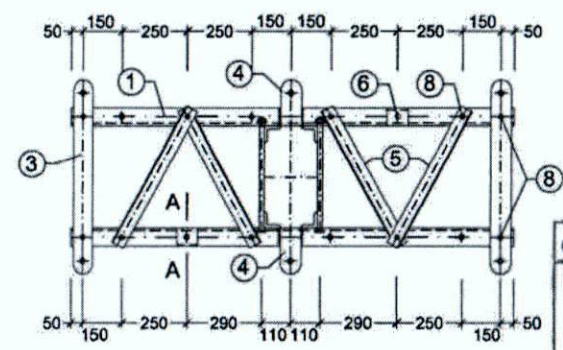
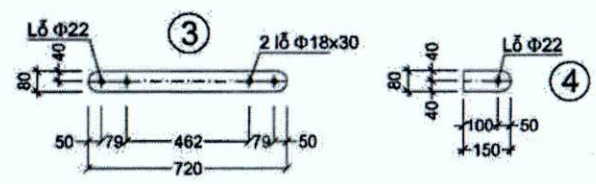
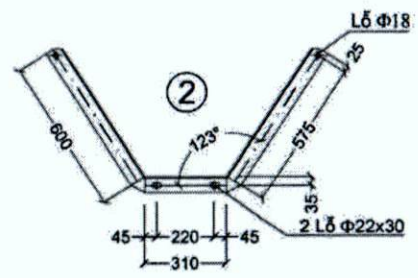
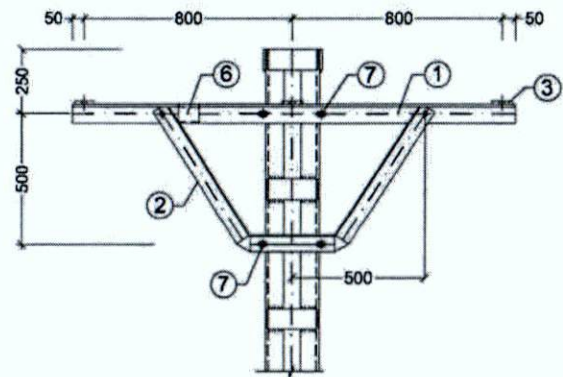
**XÃ CHUYỂN HƯỚNG TAM GIÁC
 XTG-2**

Tỷ lệ: _____
 Tháng: 08/2025

B.C.K.T.K.T

Ký hiệu: XTG2

31-01



CÔNG TY ĐIỆN LỰC ĐẮK LẮK
PHÊ DUYỆT
 Theo Quyết định số 5536 / QĐ-ĐLPC
 Ngày 24 tháng 10 năm 2025.
 Ký tên:

①
 GIÁM ĐỐC
 Trần Văn Thuận

CÔNG TY ĐIỆN LỰC ĐẮK LẮK
THẨM ĐỊNH
 Theo Văn bản số 340 / ĐLPC-TTĐ
 Ngày 22 tháng 10 năm 2025.
 Ký tên:
 PHÓ GIÁM ĐỐC

Huỳnh Quốc Long

BẢNG THÔNG KÊ THÉP

Số hiệu	Tên chi tiết	Quy cách	Kích thước (mm)	Số lượng	Khối lượng (kg)		
					Đơn vị	Toàn bộ	
1	Thanh xà	L70x7	1700	2	12.57	25.14	
2	Thanh chống	L70x7	1570	2	11.60	23.21	
3	Thanh lớp sứ	-80x8	720	2	3.62	7.24	
4	Thanh lớp sứ	-80x8	150	2	0.75	1.51	
5	Thanh giằng	L50x5	595	4	2.24	8.96	
6	Thanh ốp chân ty sứ	L70x7	80	2	0.59	1.18	
7	Bu lông+đai ốc+2 vòng đệm	Φ20	460	4	1.33	5.32	
8	Bu lông+đai ốc+2 vòng đệm	Φ16	50	14	0.20	2.80	
Khối lượng tổng cộng đã mạ kẽm			78.50kg	Khối lượng tổng cộng chưa mạ kẽm			75.36kg

GHI CHÚ

- Toàn bộ các chi tiết của xà đều được mạ kẽm nhúng nóng. Chiều dày lớp mạ ≥ 80μm theo TCN04-02.
- Liên kết chi tiết 4 và 1 bằng phương pháp hàn điện. Dùng que hàn E42 hoặc loại có tính năng kỹ thuật tương đương. Hh=6mm.
- Bu lông, đai ốc vòng đệm dùng loại có cấp độ bền 5.6 chế tạo theo TCVN 1916-1995.
- Dùng thép XCT42 có fy=260N/mm², theo TCVN 5709-2009.
- Chỉ vật cánh 2 thanh số 5

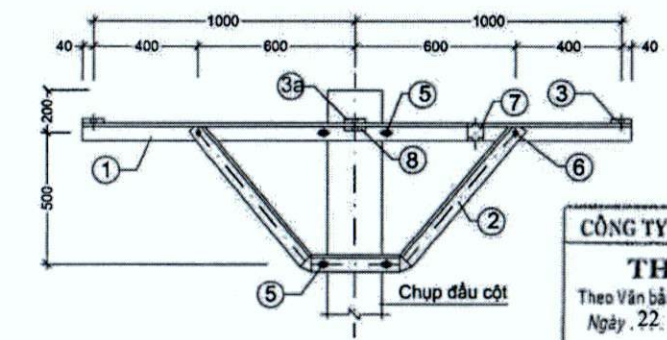
TỔNG CÔNG TY ĐIỆN LỰC MIỀN TRUNG
CÔNG TY ĐIỆN LỰC ĐẮK LẮK

Phó Giám đốc: Trần Văn Thuận
 Chủ nhiệm đề án: Nguyễn Ngọc Hùng
 Thiết kế: Lê Thị Thiệp Thư
 Kiểm tra: Phan Thị Lệ Thủy
 Người vẽ: Nguyễn Thanh Minh

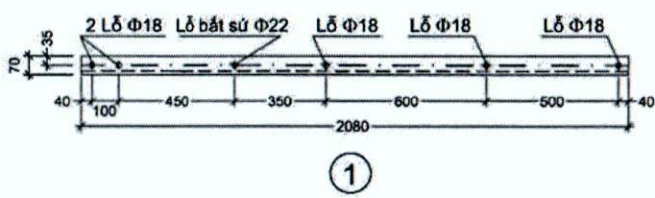
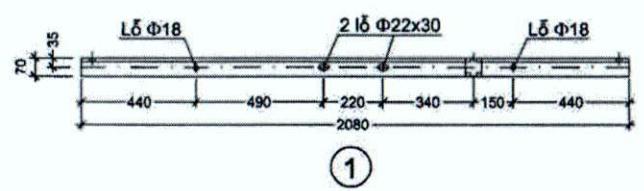
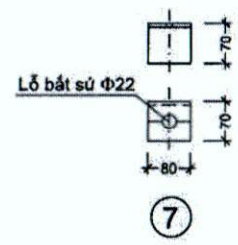
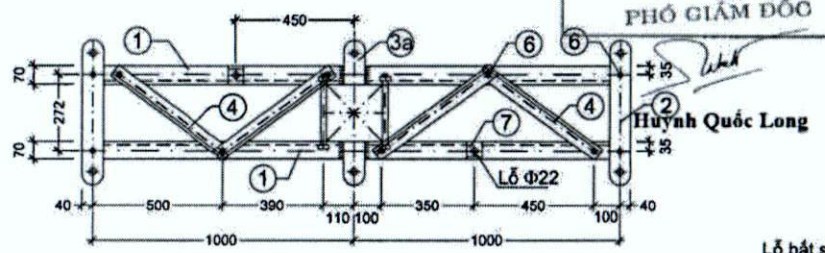
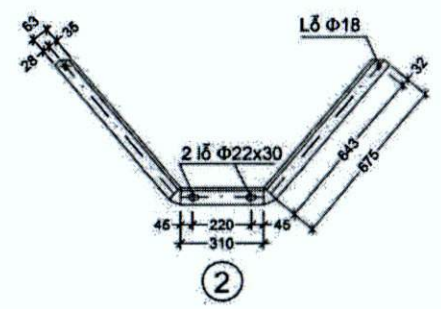
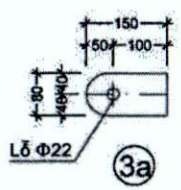
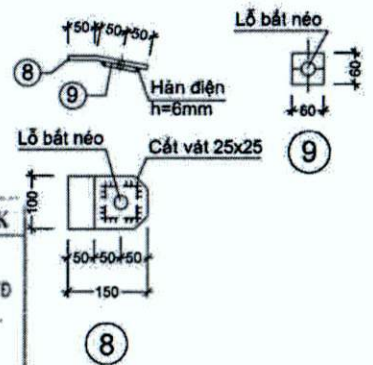
CÔNG TRÌNH: CẢI TẠO LƯỚI ĐIỆN ĐỂ ĐẢM BẢO VẬN HÀNH AN TOÀN KHU VỰC ĐỘI QUẢN LÝ ĐIỆN CUKUIN, TỈNH ĐẮK LẮK NĂM 2026

XÀ NÉO CHỤP ĐẦU CỘT ĐỐI BTLT NB-CĐC-D-10T

Tỷ lệ: B.C.K.T.K.T
 Tháng: 08/2025
 Ký hiệu: NB-CĐC-D-10T

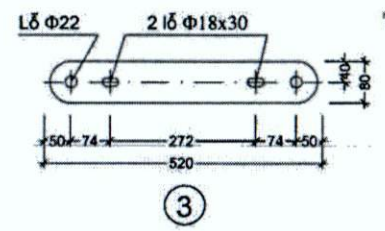
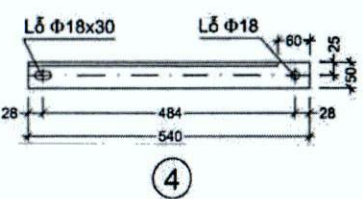


CÔNG TY ĐIỆN LỰC ĐẮK LẮK
THẨM ĐỊNH
 Theo Văn bản số... 340... / ĐLPC-TTĐ
 Ngày... 22... tháng... 10... năm 2025.
 Ký tên:
PHÓ GIÁM ĐỐC



CÔNG TY ĐIỆN LỰC ĐẮK LẮK
PHÊ DUYỆT
 Theo Quyết định số... 5536... / QĐ-ĐLPC
 Ngày... 24... tháng... 10... năm 2025.
 Ký tên:

GIÁM ĐỐC
 Trần Văn Thuận

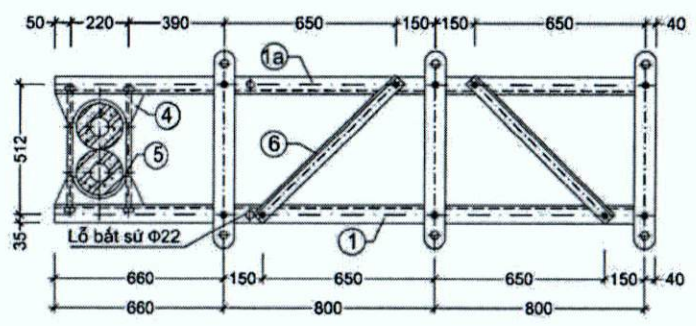
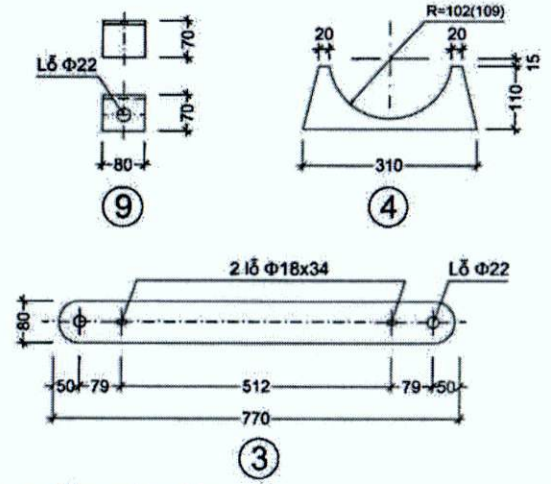
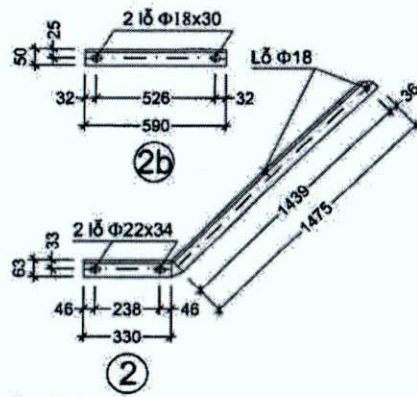
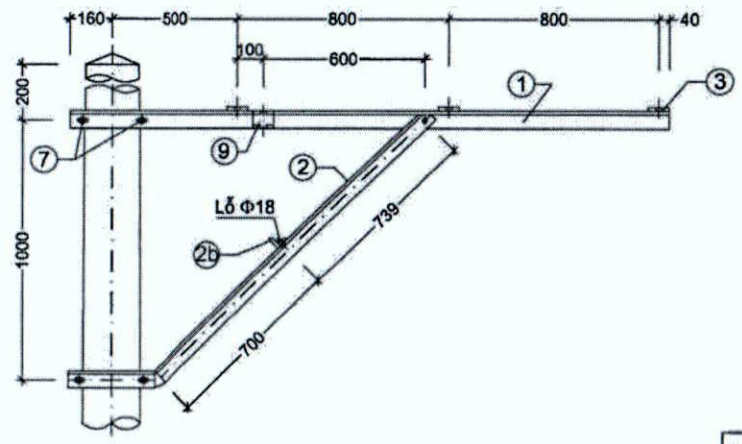


BẢNG THỐNG KÊ THÉP

Số hiệu	Tên chi tiết	Quy cách	Kích thước (mm)	Số lượng	Khối lượng (kg)	
					Đơn vị	Toàn bộ
1	Thanh xà	L70x7	2080	2	15.37	30.74
2	Thanh chống	L70x7	1720	2	12.71	25.42
3	Tấm bát sứ	- 8x80	520	2	2.61	5.22
3a	Tấm bát sứ	- 8x80	150	2	0.75	1.51
4	Thanh giằng	L50x5	530	4	2.04	8.16
5	Bu lông+Đai ốc+V. đệm	Φ20	250	4	0.80	3.20
6	Bu lông+Đai ốc+V. đệm	Φ16	50	14	0.20	2.80
7	Tấm ốp bát sứ đứng	L70x7	80	2	0.59	1.18
8	Tấm bát nèo	- 6x100	150	2	0.71	1.42
9	Tấm tăng cường	- 6x60	60	2	0.17	0.34
Khối lượng tổng cộng đã mạ kẽm:					83.32kg	
Khối lượng tổng cộng chưa mạ kẽm:					79.80kg	

GHI CHÚ
 - Toàn bộ các chi tiết của xà đều được mạ kẽm nhúng nóng. Chiều dày lớp mạ ≥ 80μm theo TCN04-92.
 - Dùng que hàn E42 hoặc loại có tính năng kỹ thuật tương đương. Hh=6mm.
 - Bu lông, đai ốc vòng đệm dùng loại có cấp độ bền 5.6 chế tạo theo TCVN 1916-1995.
 - Dùng thép XCT42 có fy=260N/mm², theo TCVN 5709-2009.
 - Chỉ cắt một mặt cánh 2 thanh số 2 và số 4.

TỔNG CÔNG TY ĐIỆN LỰC MIỀN TRUNG CÔNG TY ĐIỆN LỰC ĐẮK LẮK			CÔNG TRÌNH: CÀI TẠO LƯỚI ĐIỆN ĐỂ ĐẢM BẢO VẬN HÀNH AN TOÀN KHU VỰC ĐỘI QUẢN LÝ ĐIỆN CUKUIN, TỈNH ĐẮK LẮK NĂM 2026		
Phó Giám đốc	Trần Tấn Phùng		XÀ NÉO LẮP TRÊN CHỤP ĐẦU CỘT BTLT NG-CDC-10T		
Chủ nhiệm đề án	Nguyễn Ngọc Hà				
Thiết kế	Lê Thị Thiện Thu		Tỷ lệ:	B.C.K.T.K.T	Ký hiệu: NG-CDC-10T
Kiểm tra	Phan Thị Lệ Thủy				
Người vẽ	Nguyễn Thanh Minh				

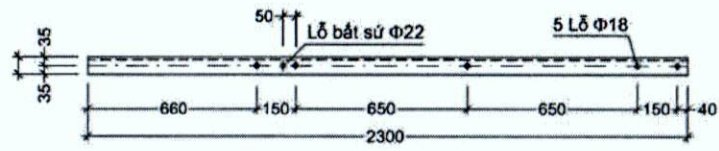
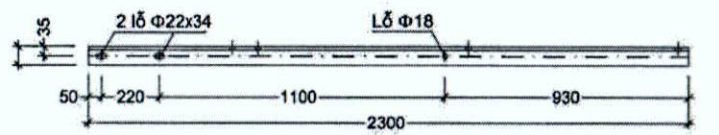


CÔNG TY ĐIỆN LỰC ĐẮK LẮK
PHÊ DUYỆT
 Theo Quyết định số 5536 / QĐ-ĐLPC
 Ngày 24 tháng 10 năm 2025.
 Ký tên:

Trần Văn Thuận
GIÁM ĐỐC
 Trần Văn Thuận

BẢNG THỐNG KÊ THÉP

Số hiệu	Tên chi tiết	Quy cách	Kích thước (mm)	Số lượng	Khối lượng (kg)	
					Đơn vị	Toàn bộ
1/1a	Thanh xà	L70x7	2300	2	17,00	34,00
2/2a	Thanh chống	L70x7	1840	2	13,60	27,20
2b	Thanh giằng	L50x5	590	1	2,22	2,22
3	Tấm bất sứ	- 8x80	770	3	3,87	11,61
4	Tấm ốp xà	- 6x110	310	8	1,61	12,88
5	Tấm ốp cột	- 6x70	280	4	0,92	3,68
6	Thanh giằng	L50x5	785	2	2,96	5,92
7	Bu lông+Đai ốc+V. đệm	Φ20	500	4	1,22	4,88
8	Bu lông+Đai ốc+V. đệm	Φ16	50	14	0,20	2,80
9	Tấm ốp bất sứ đứng	L70x7	80	2	0,59	1,18
Khối lượng tổng cộng đã mạ kẽm :			110,80kg	Khối lượng tổng cộng chưa mạ kẽm : 106,37kg		

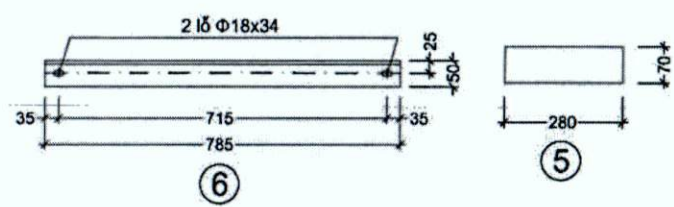


①

CÔNG TY ĐIỆN LỰC ĐẮK LẮK
THẨM ĐỊNH
 Theo Văn bản số 340 / ĐLPC-TTĐ
 Ngày 22 tháng 10 năm 2025.
 Ký tên:

Huỳnh Quốc Long
PHÓ GIÁM ĐỐC
 Huỳnh Quốc Long

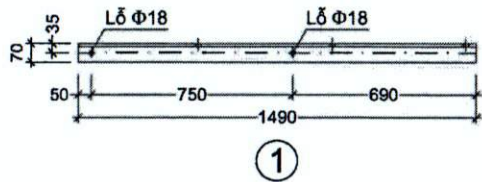
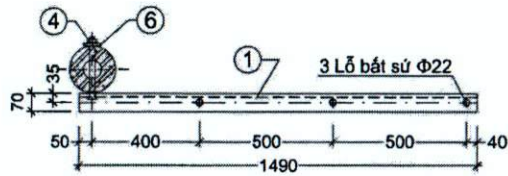
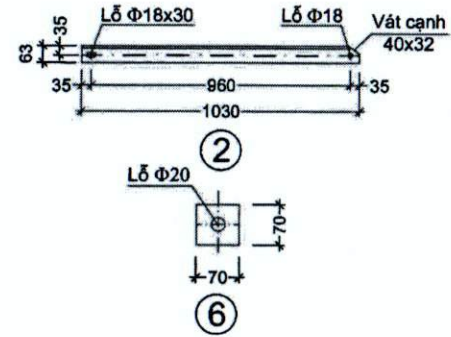
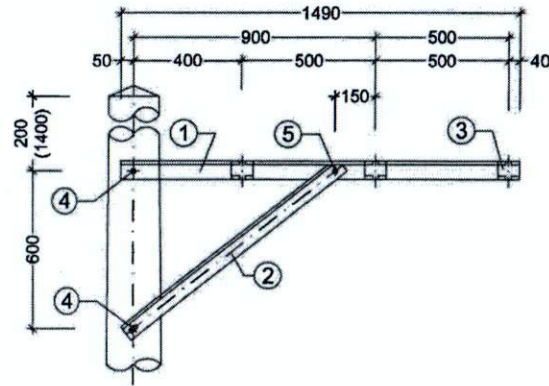
GHI CHÚ
 - Toàn bộ các chi tiết của xà đều được mạ kẽm nhúng nóng. Chiều dày lớp mạ ≥ 80μm theo TCN04-92.
 - Dùng que hàn E42 hoặc loại có tính năng kỹ thuật tương đương. H=6mm.
 - Bu lông, đai ốc vòng đệm dùng loại có cấp độ bền 5.6 chế tạo theo TCVN 1916-1995.
 - Dùng thép XCT42 có fy=260N/mm², theo TCVN 5709-2009.
 - Thanh xà số 1a đối xứng thanh xà số 1. Thanh chống số 2a đối xứng thanh chống số 2



⑥

⑤

TỔNG CÔNG TY ĐIỆN LỰC MIỀN TRUNG CÔNG TY ĐIỆN LỰC ĐẮK LẮK			CÔNG TRÌNH: CẢI TẠO LƯỚI ĐIỆN ĐỂ ĐẢM BẢO VẬN HÀNH AN TOÀN KHU VỰC ĐỘI QUẢN LÝ ĐIỆN CUKUIN, TỈNH ĐẮK LẮK NĂM 2026		
Phó Giám đốc	Trần Văn Thuận	<i>Trần Văn Thuận</i>	XÀ NÉO GÓC ĐÔI NẠNH CỘT BTLT NDN-D-10T		
Chủ nhiệm đề án	Nguyễn Ngọc Hà	<i>Nguyễn Ngọc Hà</i>			
Thiết kế	Lê Thị Thiện Thu	<i>Lê Thị Thiện Thu</i>			
Kiểm tra	Phan Thị Lệ Thủy	<i>Phan Thị Lệ Thủy</i>			
Người vẽ	Nguyễn Thanh Minh	<i>Nguyễn Thanh Minh</i>	Tỷ lệ:	B.C.K.T.K.T	Ký hiệu: NDN-D-10T
			Tháng: 08/2025		



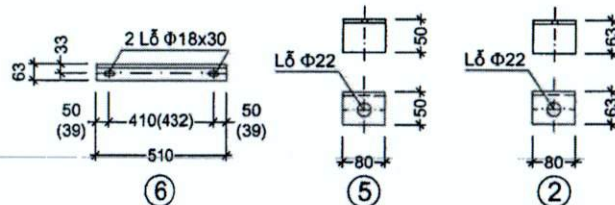
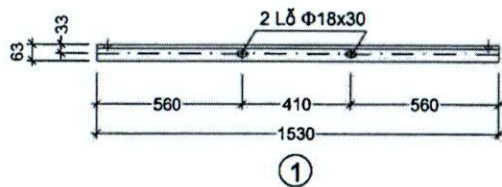
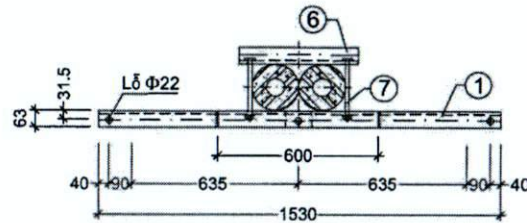
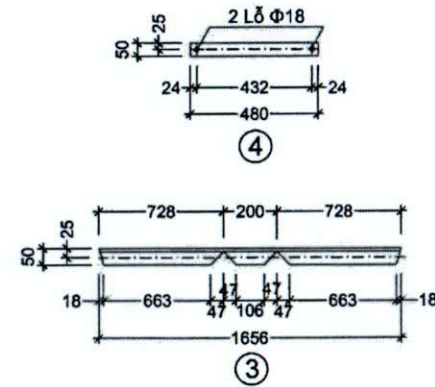
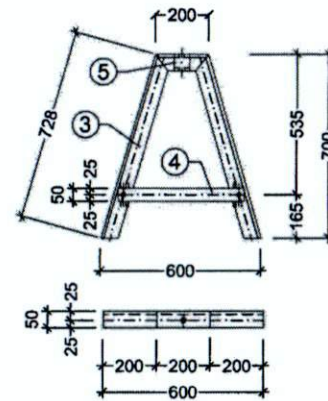
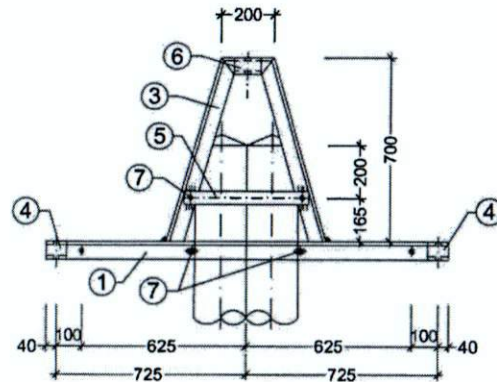
BẢNG THỐNG KÊ THÉP

Số hiệu	Tên chi tiết	Quy cách	Kích thước (mm)	Số lượng	Khối lượng (kg)	
					Đơn vị	Toàn bộ
1	Thanh xà	L70x7	1490	1	11,01	11,01
2	Thanh chống	L70x7	1030	1	7,61	7,61
3	Tấm ốp chân ty sứ	L70x7	80	3	0,59	1,77
4	Bu lông+Đai ốc+V. đệm	Φ16	240(260)	2	0,53	1,06
5	Bu lông+Đai ốc+V. đệm	Φ16	50	1	0,20	0,20
6	Tấm đệm	-70x6	70	2	0,23	0,46
Khối lượng tổng cộng đã mạ kẽm :			21,24kg	Khối lượng tổng cộng chưa mạ kẽm: 22,11kg		

GHI CHÚ

- Toàn bộ các chi tiết của xà đều được mạ kẽm nhúng nóng. Chiều dày lớp mạ $\geq 80\mu\text{m}$ theo TCN04-92.
- Dùng que hàn E42 hoặc loại có tính năng kỹ thuật tương đương. Hh=6mm.
- Bu lông, đai ốc vòng đệm dùng loại có cấp độ bền 5.6 chế tạo theo TCVN 1916-1995.
- Dùng thép XCT42 có $f_y=260\text{N/mm}^2$, theo TCVN 5709-2009.
- Ở chi tiết số 4 kích thước trong ngoặc (...) dùng cho thanh chống.

TỔNG CÔNG TY ĐIỆN LỰC MIỀN TRUNG CÔNG TY ĐIỆN LỰC ĐẮK LẮK			CÔNG TRÌNH: CẢI TẠO LƯỚI ĐIỆN ĐỂ ĐẢM BẢO VẬN HÀNH AN TOÀN KHU VỰC ĐỘI QUẢN LÝ ĐIỆN CỬQUIN, TỈNH ĐẮK LẮK NĂM 2026		
Phó Giám đốc	Trần Tấn Phòng	<i>[Signature]</i>	XÀ ĐỠ THẲNG NẠNH CỘT BTLT DÂY BỌC ĐTN		
Chủ nhiệm đồ án	Nguyễn Ngọc Hà	<i>[Signature]</i>			
Thiết kế	Lê Thị Thiện Thư	<i>[Signature]</i>			
Kiểm tra	Phan Thị Lệ Thủy	<i>[Signature]</i>			
Người vẽ	Nguyễn Thanh Minh	<i>[Signature]</i>	Tỷ lệ:	B.C.K.T.K.T	Ký hiệu:
			Tháng: 08/2025		ĐTN



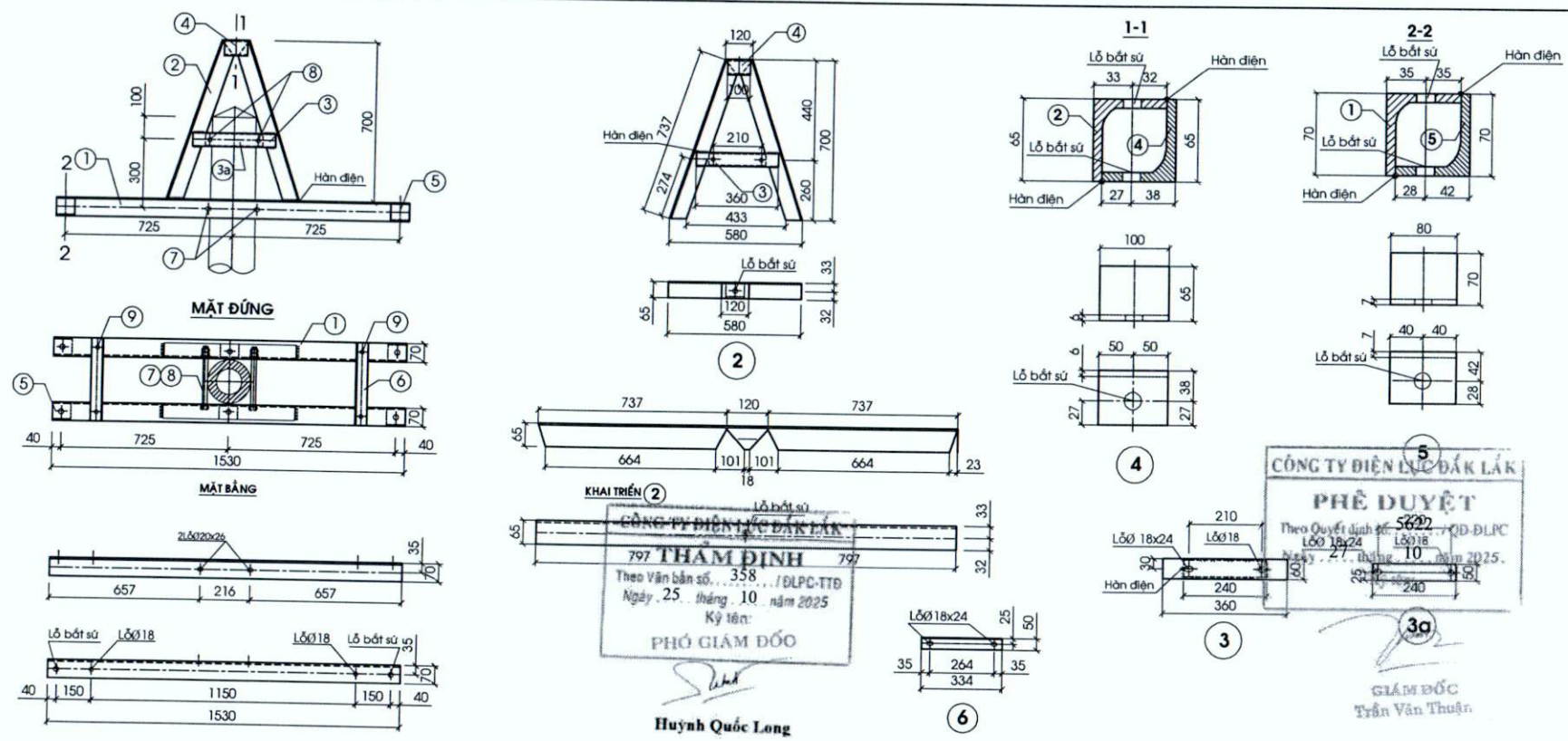
BẢNG THỐNG KÊ THÉP

Số hiệu	Tên chi tiết	Quy cách	Kích thước (mm)	Số lượng	Khối lượng (kg)	
					Đơn vị	Toàn bộ
1	Thanh xà	L70x7	1530	1	11,31	11,31
2	Thanh ốp chân ty sứ	L70x7	80	2	0,59	1,18
3	Giá bắt sứ	L50x5	1656	1	6,24	6,24
4	Thanh giằng	- 6x50	480	1	1,13	1,13
5	Tấm ốp chân ty sứ	L50x5	80	1	0,30	0,30
6	Thanh ốp bát xà	L70x7	510	2	3,77	7,54
7	Bu lông+ đai ốc+2 vòng đệm	Φ16	240	4	0,49	1,96
Khối lượng tổng cộng đã mạ kẽm : 30,89kg			Khối lượng tổng cộng chưa mạ kẽm : 29,66kg			

GHI CHÚ

- Toàn bộ các chi tiết của xà đều được mạ kẽm nhúng nóng. Chiều dày lớp mạ $\geq 80\mu\text{m}$ theo TCN04-92.
- Dùng que hàn E42 hoặc loại có tính năng kỹ thuật tương đương. Hh=6mm.
- Bu lông, đai ốc vòng đệm dùng loại có cấp độ bền 5.6 chế tạo theo TCVN 1916-1995.
- Dùng thép XCT42 có $f_y=260\text{N/mm}^2$, theo TCVN 5709-2009.
- Kích thước ghi trong dấu ngoặc (...) của chi tiết 6 dùng để lắp giá bắt sứ chữ A

TỔNG CÔNG TY ĐIỆN LỰC MIỀN TRUNG CÔNG TY ĐIỆN LỰC ĐẮK LẮK			CÔNG TRÌNH: CẢI TẠO LƯỚI ĐIỆN ĐỂ ĐẢM BẢO VẬN HÀNH AN TOÀN KHU VỰC ĐỘI QUẢN LÝ ĐIỆN CỬQUIN, TỈNH ĐẮK LẮK NĂM 2026		
Phó Giám đốc	Trần Tấn Phùng	<i>[Signature]</i>	XÀ ĐỒ THẲNG ĐÔI CỘT BTLT ĐTĐ-10T		
Chủ nhiệm đề án	Nguyễn Ngọc Hà	<i>[Signature]</i>			
Thiết kế	Lê Thị Thiện Thư	<i>[Signature]</i>	Tỷ lệ:		B.C.K.T.K.T
Kiểm tra	Phan Thị Lệ Thủy	<i>[Signature]</i>	Tháng: 08/2025		
Người vẽ	Nguyễn Thanh Minh	<i>[Signature]</i>			
			Ký hiệu:		ĐTĐ-10T



CÔNG TY ĐIỆN LỰC ĐẮK LẮK
 797 THAM ĐỊNH
 Theo Văn bản số... 358... /DLPC-TTB
 Ngày... 25... tháng... 10... năm 2025
 Ký tên:
 PHÓ GIÁM ĐỐC

Huỳnh Quốc Long

CÔNG TY ĐIỆN LỰC ĐẮK LẮK
 PHÊ DUYỆT
 Theo Quyết định số... 5622... /QĐ-DLPC
 Ngày... 27... tháng... 10... năm 2025.
 3a

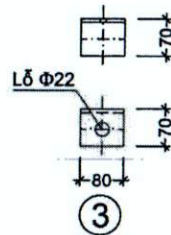
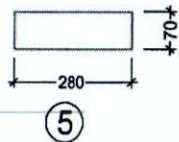
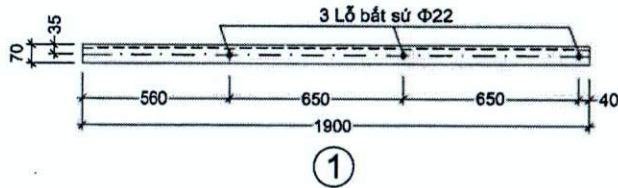
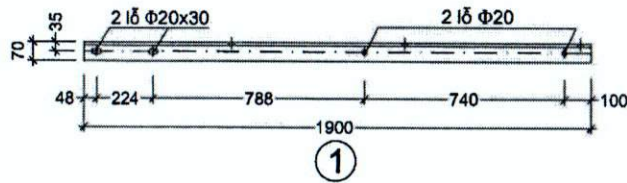
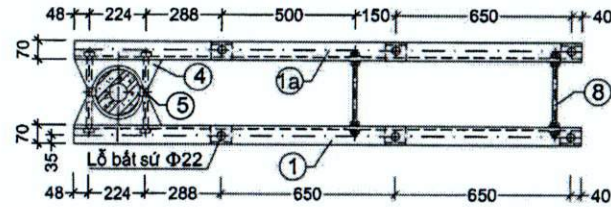
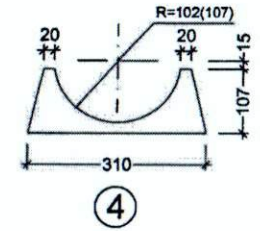
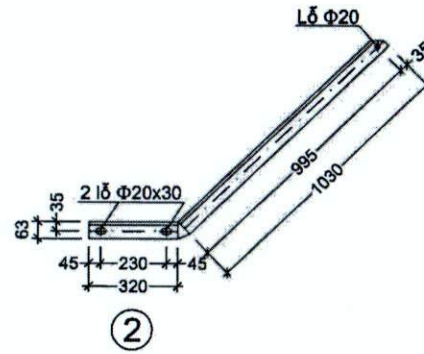
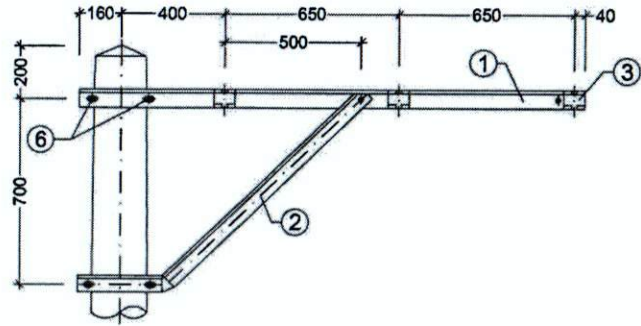
GIÁM ĐỐC
 Trần Văn Thuận

BẢNG KÊ NGUYÊN VẬT LIỆU

Số hiệu	Tên chi tiết	Quy cách & vật liệu	Kích thước (mm)	Số lượng	Khối Lượng (kg)	
					Đơn vị	Toàn bộ
1	Thanh xà	L70x7	1530	2	11.307	22.613
2	Thanh xà đứng (A)	L65x6	1594	2	9.421	18.841
3	Tấm liên kết	ø6	60x360	2	1.017	2.035
3a	Tấm khử độ nghiêng	ø6	50x240	2	0.565	1.130
4	Tấm ốp chân ty	L65x6	100	2	0.591	1.182
5	Tấm ốp chân ty	L70x7	80	4	0.591	2.365
6	Thanh giằng	L50x5	334	2	1.259	2.518
7	Bu lông (tròn bẹt)	M18-270	270	2	0.712	1.424
8	Bu lông (tròn bẹt)	M16-270	270	2	0.547	1.094
9	Bu lông (tròn bẹt)	M16-50	50	4	0.200	0.800
Khối lượng cát vát đục lỗ:					0.364 (kg)	
Khối lượng tổng cộng mạ kẽm:					55.875 (kg)	
Khối lượng lồng chưa mạ kẽm:					53.64 (kg)	

- GHI CHÚ:**
- Các yêu cầu kỹ thuật, vật liệu chế tạo xem bản vẽ ĐZ22-XD-01.
 - Đường kính lỗ bắt sứ chuẩn xác lại theo Cataloge loại sử dụng.
 - Khi thay đổi cốt đặt xà phải điều chỉnh lỗ bu lông cho phù hợp.
 - Tấm ốp sử dụng hàn trực tiếp vào thanh xà.

TỔNG CÔNG TY ĐIỆN LỰC MIỀN TRUNG CÔNG TY TƯ VẤN ĐIỆN MIỀN TRUNG		CÔNG TRÌNH: CÀI TẠO LƯỚI ĐIỆN ĐỂ ĐẢM BẢO VẬN HÀNH AN TOÀN KHU VỰC ĐỘI QUẢN LÝ ĐIỆN NAM BUỒN MA THUỘT TỈNH ĐẮK LẮK NĂM 2026	
P.Giám đốc	Phạm Minh Nhật	[Signature]	XÀ ĐỠ GÓC CỘT ĐƠN BTLT ĐG-10
C.N.T.K	Nguyễn P. M. Huy		
Kiểm tra XD	Ngô Khắc vệ	[Signature]	TL: B.C.K.T.K.T SH: 103-25 ĐZ22-XD-13
C.T.Thiết kế XD	Đỗ Ngọc Tú		
Thiết kế XD	Nguyễn Nhật Cường	[Signature]	2025



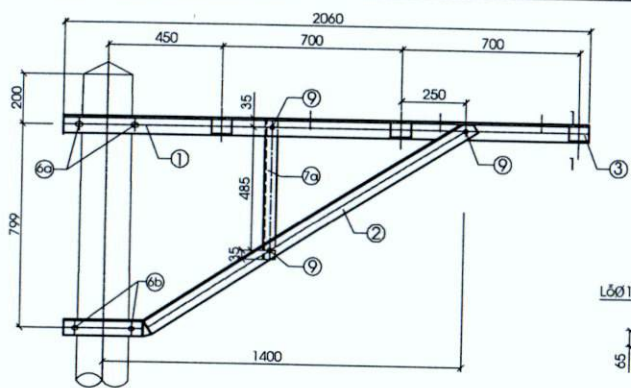
BẢNG THỐNG KÊ THÉP

Số hiệu	Tên chi tiết	Quy cách	Kích thước (mm)	Số lượng	Khối lượng (kg)	
					Đơn vị	Toàn bộ
1/1a	Thanh xà	L70x7	1900	2	14,04	28,08
2/2a	Thanh chống	L63x6	1350	2	7,72	15,44
3	Tấm ốp bất sứ đứng	L70x7	80	6	0,59	3,54
4	Tấm ốp xà	- 6x107	310	8	1,56	12,48
5	Tấm ốp cột	- 6x70	280	4	0,92	3,68
6	Bu lông+Đai ốc+V. đệm	Ø18	300	4	0,78	3,12
7	Gujông+4 đai ốc+4 V. đệm	Ø18	320	2	0,90	1,80
Khối lượng tổng cộng đã mạ kẽm :			70,98kg	Khối lượng tổng cộng chưa mạ kẽm : 68,14kg		

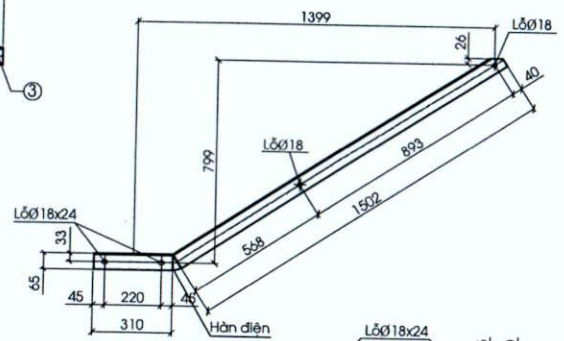
GHI CHÚ

- Toàn bộ các chi tiết của xà đều được mạ kẽm nhúng nóng. Chiều dày lớp mạ $\geq 80\mu\text{m}$ theo TCN04-92.
- Dùng que hàn E42 hoặc loại có tính năng kỹ thuật tương đương. Hh=6mm.
- Bu lông, đai ốc vòng đệm dùng loại có cấp độ bền 5.6 chế tạo theo TCVN 1916-1995.
- Dùng thép XCT42 có $f_y=260\text{N/mm}^2$, theo TCVN 5709-2009.
- Thanh xà số 1a đối xứng thanh xà số 1. Thanh chống số 2a đối xứng thanh chống số 2

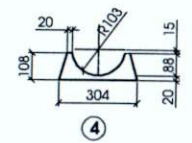
TỔNG CÔNG TY ĐIỆN LỰC MIỀN TRUNG CÔNG TY ĐIỆN LỰC ĐẮK LẮK			CÔNG TRÌNH: CÀI TẠO LƯỚI ĐIỆN ĐỂ ĐẢM BẢO VẬN HÀNH AN TOÀN KHU VỰC ĐỘI QUẢN LÝ ĐIỆN CUKUIN, TỈNH ĐẮK LẮK NĂM 2026		
Phó Giám đốc	Trần Tấn Phùng	<i>[Signature]</i>	XÀ ĐỒ GÓC NẠNH CỘT BTLT DÂY BỌC ĐGN		
Chủ nhiệm đề án	Nguyễn Ngọc Hà	<i>[Signature]</i>			
Thiết kế	Lê Thị Thiện Thư	<i>[Signature]</i>			
Kiểm tra	Phan Thị Lệ Thủy	<i>[Signature]</i>			
Người vẽ	Nguyễn Thanh Minh	<i>[Signature]</i>	Tỷ lệ:	B.C.K.T.K.T	Ký hiệu:
			Tháng: 08/2025		ĐGN



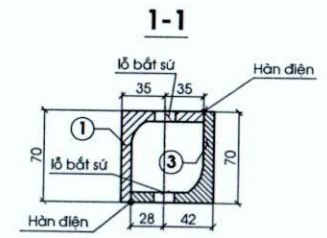
MẶT ĐÚNG



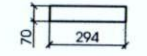
2



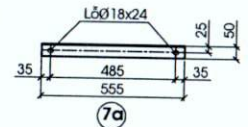
4



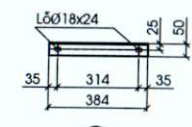
1-1



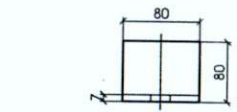
KHAI TRIỂN 5



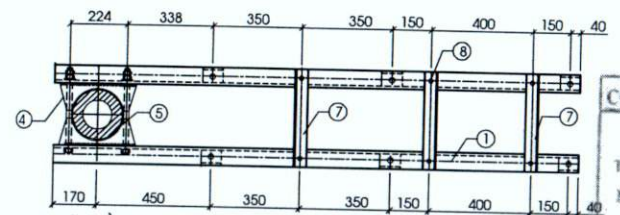
7a



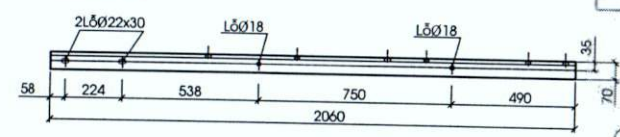
7



3

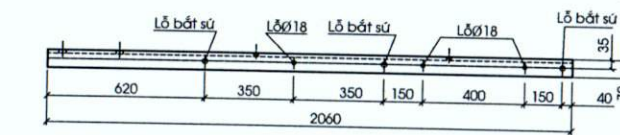


MẶT BẰNG



CÔNG TY ĐIỆN LỰC ĐẮK LẮK
PHÊ DUYỆT
 Theo Quyết định số: 5622 / QĐ-ĐLPC
 Ngày: 27 tháng 10 năm 2025.
 Ký tên:

GIÁM ĐỐC
 Trần Văn Thuận



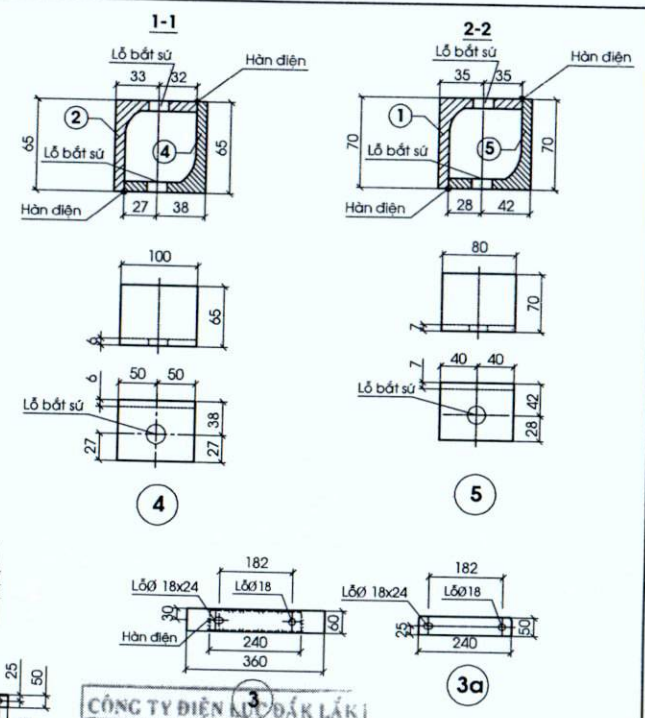
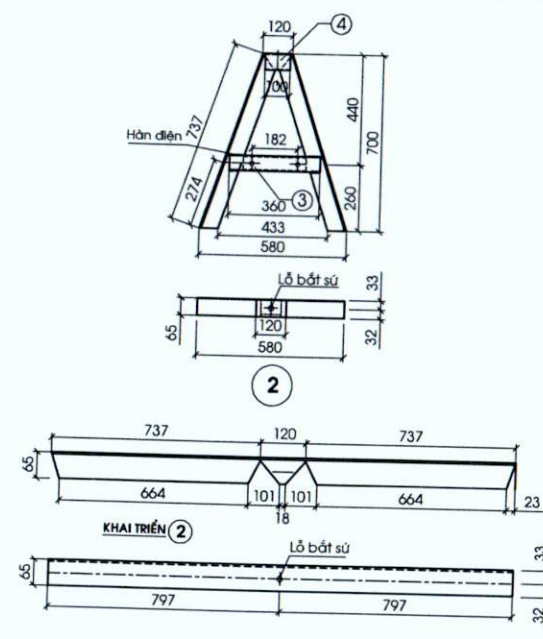
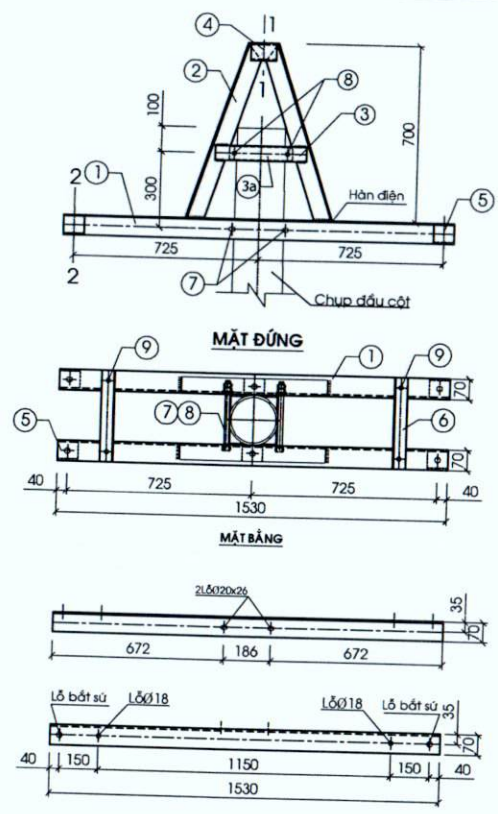
CÔNG TY ĐIỆN LỰC ĐẮK LẮK
THẨM ĐỊNH
 Theo Văn bản số: 358 / ĐLPC-TĐĐ
 Ngày: 25 tháng 10 năm 2025.
 Ký tên:

PHÓ GIÁM ĐỐC
 Huỳnh Quốc Long

Số hiệu	Tên chi tiết	Quy cách & vật liệu	Kích thước (mm)	Số lượng	Khối lượng(kg)	
					Đơn vị	Toàn bộ
1	Thanh xà	L70x7	2060	2	15.223	30.447
2	Thanh chống	L65x6	1840	2	10.874	21.749
3	Tấm ốp chân ty sứ	L70x7	80	6	0.591	3.547
4	Tấm áp xà	86	108x304	4	1.546	6.186
5	Tấm ốp cột	85	70x294	2	0.808	1.616
6a	Bu lông (tròn bộ)	M20-320	320	2	1.025	2.050
6b	Bu lông (tròn bộ)	M16-320	320	2	0.626	1.252
7	Thanh giằng ngang	L50x5	384	3	1.448	4.343
7a	Thanh giằng đứng	L50x5	555	2	2.092	4.185
8	Bu lông (tròn bộ)	M16-50	50	6	0.200	1.200
9	Bu lông (tròn bộ)	M16-50	50	6	0.200	1.200
					Khối lượng cốt vát đục lỗ: 1.978(kg)	
					Khối lượng tổng cộng mạ kẽm: 78.955(kg) / Khối lượng tổng chưa mạ kẽm: 75.796(kg)	

GHI CHÚ:
 - Các yêu cầu kỹ thuật, vật liệu chế tạo xem bản vẽ ĐZ22-XD-01.
 - Đường kính lỗ bắt sứ chuẩn xác lại theo Cataloge loại sứ dụng.
 - Khi thay đổi cốt đặt xà phải điều chỉnh lỗ bu lông cho phù hợp.
 - Tấm ốp sứ được hàn trực tiếp vào thanh xà.

TỔNG CÔNG TY ĐIỆN LỰC MIỀN TRUNG CÔNG TY TƯ VẤN ĐIỆN MIỀN TRUNG				CÔNG TRÌNH: CẢI TẠO LƯỚI ĐIỆN ĐỂ ĐẢM BẢO VẬN HÀNH AN TOÀN KHU VỰC ĐỘI QUẢN LÝ ĐIỆN NAM BUỒN MA THUỘT TỈNH ĐẮK LẮK NĂM 2026			
P.Giám đốc	Phạm Minh Nhật	[Signature]	XÀ ĐỠ GÓC NẠNH CỘT BTLT ĐGN-7				
C.N.T.K	Nguyễn P. M. Huy						
Kiểm tra XD	Ngô Khắc vệ	[Signature]	TL:	B.C.K.T.K.T	SH: 103-25		
C.T.Thiết kế XD	Đỗ Ngọc Tú		2025				
Thiết kế XD	Nguyễn Nhật Cường	[Signature]			ĐZ22-XD-18		



CÔNG TY ĐIỆN LỰC ĐẮK LẮK
THẨM ĐỊNH
 Theo Văn bản số. 358.../ĐLPC-TTĐ
 Ngày. 25...tháng. 10...năm 2025.
 Ký tên:

[Signature]
Huỳnh Quốc Long

CÔNG TY ĐIỆN LỰC ĐẮK LẮK
PHÊ DUYỆT
 Theo Quyết định số. 5622.../QĐ-ĐLPC
 Ngày. 27...tháng. 10...năm 2025.
 Ký tên:

[Signature]
Trần Văn Thuận

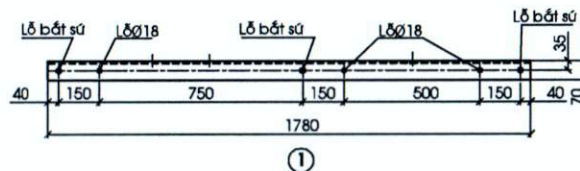
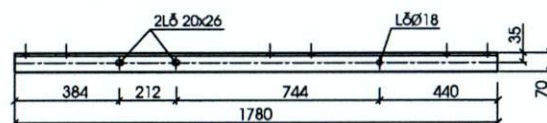
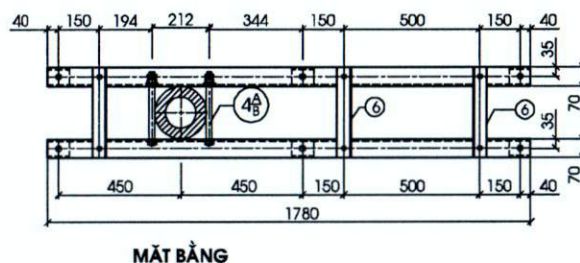
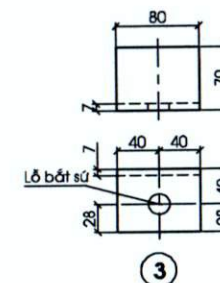
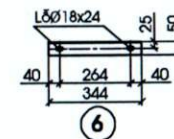
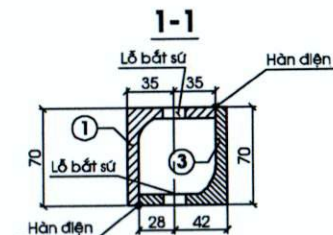
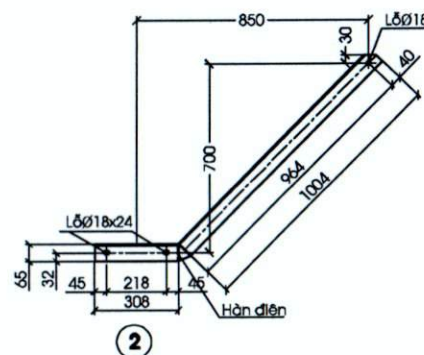
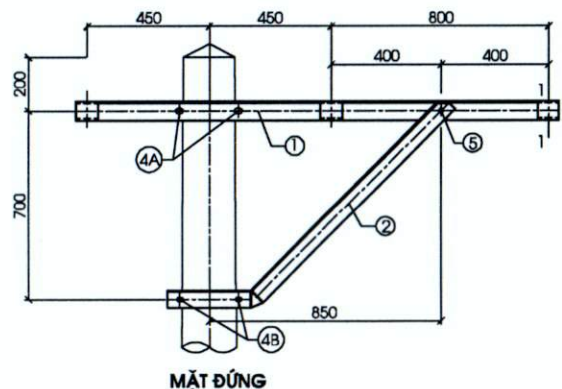
GHI CHÚ:
 - Các yêu cầu kỹ thuật, vật liệu chế tạo xem bản vẽ DZ22-XD-01.
 - Đường kính lỗ bắt sứ chuẩn xác lại theo Catálogo loại sứ dụng.
 - Khi thay đổi cốt đặt xà phải điều chỉnh lỗ bu lông cho phù hợp.
 - Tấm ốp sứ được hàn trực tiếp vào thanh xà.

BẢNG KÊ NGUYÊN VẬT LIỆU

Số hiệu	Tên chi tiết	Quy cách & vật liệu	Kích thước (mm)	Số lượng	Đơn vị	Khối lượng(kg) Đơn vị / Tổng bộ
1	Thanh xà	L70x7	1530	2		11.307 / 22.613
2	Thanh xà đứng (A)	L65x6	1594	2		9.421 / 18.841
3	Tấm liên kết	86	60x360	2		1.017 / 2.035
3a	Tấm khử độ nghiêng	86	50x240	2		0.565 / 1.130
4	Tấm ốp chân ty	L65x6	100	2		0.591 / 1.182
5	Tấm ốp chân ty	L70x7	80	4		0.591 / 2.365
6	Thanh giằng	L50x5	306	2		1.154 / 2.307
7	Bu lông (tròn bộ)	M18-260	260	2		0.692 / 1.384
8	Bu lông (tròn bộ)	M16-260	260	2		0.532 / 1.064
9	Bu lông (tròn bộ)	M16-50	50	4		0.200 / 0.800
				Khối lượng cốt vật đúc bê: 0.364(kg)		
				Khối lượng tổng cộng mạ kẽm: 55.582(kg) Khối lượng tổng chưa mạ kẽm: 53.359(kg)		

TỔNG CÔNG TY ĐIỆN LỰC MIỀN TRUNG - CÔNG TRÌNH: CẢI TẠO LƯỚI ĐIỆN ĐỂ ĐẢM BẢO VẬN HÀNH AN TOÀN KHU VỰC ĐỘI QUẢN LÝ ĐIỆN NAM BUỒN MA THUỘT TỈNH ĐẮK LẮK NĂM 2025

P.Giám đốc	Phạm Minh Nhật	<i>[Signature]</i>	XÀ ĐỠ GÓC LẮP TRÊN CHỤP ĐẦU CỘT BTLT ĐƠN ĐG-CĐC-10(HA)	TL: 2025	B.C.K.T.K.T	SH: 103-25 ĐZ22-XD-14
C.N.T.K	Nguyễn P. M. Huy	<i>[Signature]</i>				
Kiểm tra XD	Ngô Khắc vệ	<i>[Signature]</i>				
C.T.Thiết kế XD	Đỗ Ngọc Tú	<i>[Signature]</i>				
Thiết kế XD	Nguyễn Nhật Cường	<i>[Signature]</i>				



CÔNG TY ĐIỆN LỰC ĐẮK LẮK
PHÊ DUYỆT
 Theo Quyết định số. 5622. /QĐ-ĐLPC
 Ngày. 27. tháng. 10. năm 2025.
 Ký tên:

Trần Văn Thuận
 GIÁM ĐỐC
 Trần Văn Thuận

CÔNG TY ĐIỆN LỰC ĐẮK LẮK
THẨM ĐỊNH
 Theo Văn bản số. 358. /ĐLPC-TTĐ
 Ngày. 25. tháng. 10. năm 2025.
 Ký tên:

Huỳnh Quốc Long
 PHÓ GIÁM ĐỐC
 Huỳnh Quốc Long

BẢNG KÊ NGUYÊN VẬT LIỆU						
Số hiệu	Tên chi tiết	Quy cách & vật liệu	Kích thước (mm)	Số lượng	Khối Lượng(kg)	
					Đơn vị	Toàn bộ
1	Thanh xà	L70x7	1780	2	13.154	26.308
2	Thanh chống	L65x6	1345	2	7.949	15.898
3	Tấm ốp chân ty sứ	L70x7	80	6	0.591	3.547
4A	Bu lông (tròn bộ)	M18-270	270	2	0.712	1.424
4B	Bu lông (tròn bộ)	M16-280	280	2	0.563	1.126
5	Bu lông (tròn bộ)	M16-50	50	8	0.200	1.600
6	Thanh giằng	L50x5	344	3	1.297	3.891
					Khối lượng cốt vật đúc lỗ: 0.408(kg)	
Khối lượng tổng cộng mạ kẽm:					55.612(kg)	
Khối lượng tổng chưa mạ kẽm:					83.387(kg)	

GHI CHÚ:
 - Các yêu cầu kỹ thuật, vật liệu chế tạo xem bản vẽ ĐZ22-XD-01.
 - Đường kính lỗ bắt sứ chuẩn xác lại theo Cataloge loại sứ dụng.
 - Khi thay đổi cốt đặt xà phải điều chỉnh lỗ bu lông cho phù hợp.
 - Tấm ốp sứ được hàn trực tiếp vào thanh xà.

TỔNG CÔNG TY ĐIỆN LỰC MIỀN TRUNG **CÔNG TY TƯ VẤN ĐIỆN MIỀN TRUNG** **PHÒNG KỸ THUẬT**

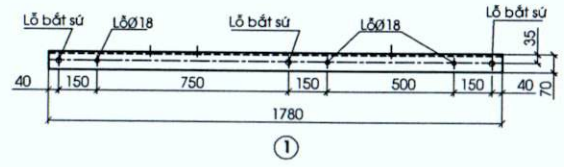
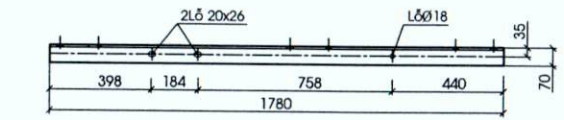
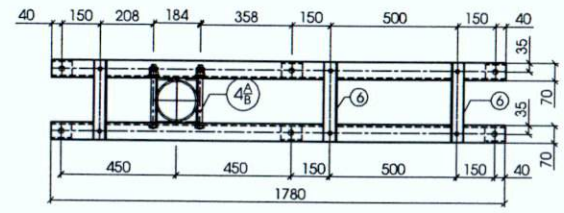
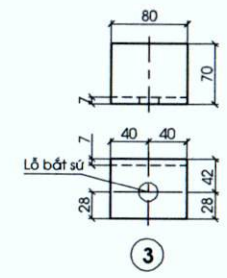
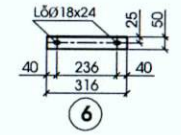
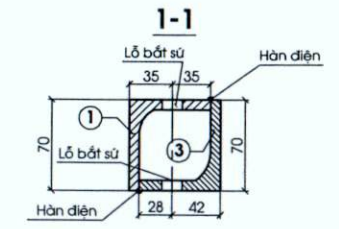
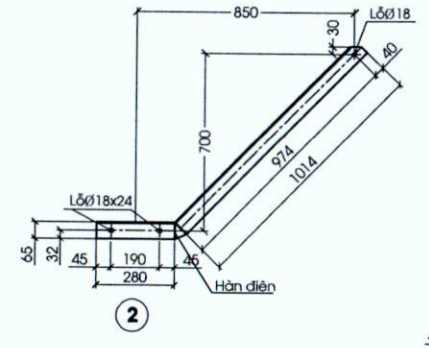
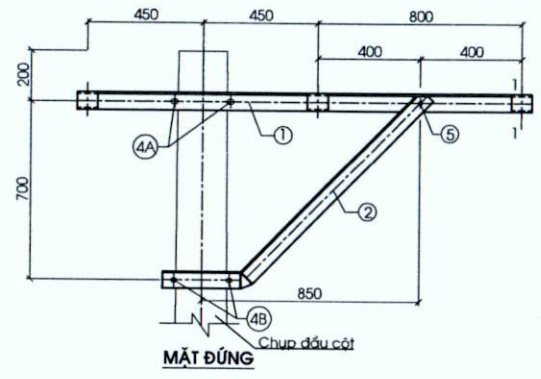
PHẠM MINH NHỰT **NGUYỄN P. M. HUY** **NGÔ KHẮC VỆ** **ĐỖ NGỌC TÚ** **NGUYỄN NHẬT CƯỜNG**

XÃ ĐỒ GÓC LỆCH CỘT BTLT
ĐGL-8

TL: 2025

B.C.K.T.K.T

SH: 103-25
 ĐZ22-XD-15



CÔNG TY ĐIỆN LỰC ĐẮC LẮK
PHÊ DUYỆT
 Theo Quyết định số 5622 /QĐ-ĐLPC
 Ngày 27 tháng 10 năm 2025.
 Ký tên:

Trần Văn Thuận
 GIÁM ĐỐC
 Trần Văn Thuận

CÔNG TY ĐIỆN LỰC ĐẮC LẮK
THẨM ĐỊNH
 Theo Văn bản số 358 /ĐLPC-TTĐ
 Ngày 25 tháng 10 năm 2025.
 Ký tên:

Huỳnh Quốc Long
 PHÓ GIÁM ĐỐC
 Huỳnh Quốc Long

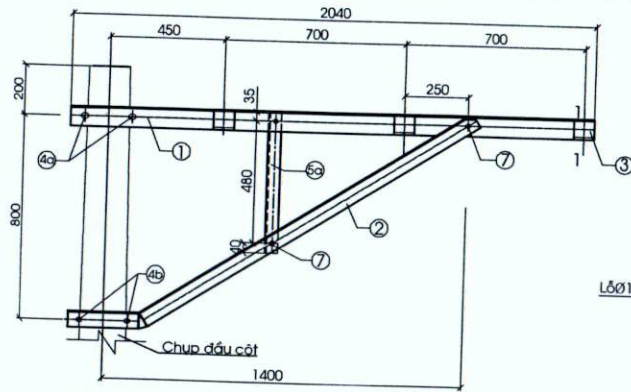
BẢNG KÊ NGUYÊN VẬT LIỆU						
Số hiệu	Tên chi tiết	Quy cách & vật liệu	Kích thước (mm)	Số lượng	Khối Lượng(kg)	
					Đơn vị	Toàn bộ
1	Thanh xà	L70x7	1780	2	13.154	26.308
2	Thanh chống	L65x6	1325	2	7.831	15.662
3	Tấm ốp chân ty sứ	L70x7	80	6	0.591	3.547
4A	Bu lông (tròn bô)	M18-260	260	2	0.692	1.384
4B	Bu lông (tròn bô)	M16-260	260	2	0.532	1.064
5	Bu lông (tròn bô)	M16-50	50	8	0.200	1.600
6	Thanh giằng	L50x5	316	3	1.191	3.574
					Khối lượng cốt vật đúc bê: 0.408(kg)	
Khối lượng tổng cộng mạ kẽm: 54.929(kg)					Khối lượng tổng chưa mạ kẽm: 52.732(kg)	

GHI CHÚ:
 - Các yêu cầu kỹ thuật, vật liệu chế tạo xem bản vẽ ĐZ22-XD-01.
 - Đường kính lỗ bắt sứ chuẩn xác lại theo Cataloge loại sứ dụng.
 - Khi thay đổi cốt đặt xà phải điều chỉnh lỗ bu lông cho phù hợp.
 - Tấm ốp sứ được hàn trực tiếp vào thanh xà.

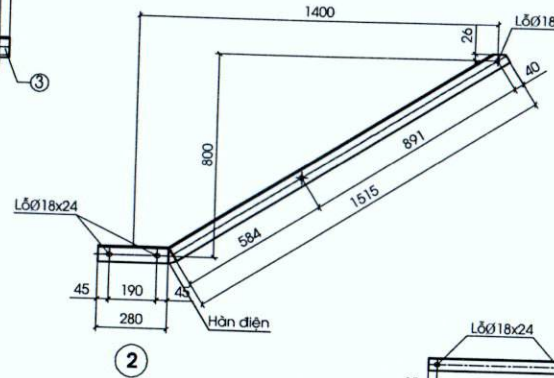
TỔNG CÔNG TY ĐIỆN LỰC MIỀN TRUNG **CÔNG TY TƯ VẤN ĐIỆN MIỀN TRUNG** **TRÌNH: CÁI TẠO LƯỚI ĐIỆN ĐỂ ĐẢM BẢO VẬN HÀNH AN TOÀN KHU VỰC ĐỘI QUẢN LÝ ĐIỆN NAM BUỒN MA THUỘT TỈNH ĐẮC LẮK NĂM 2025**

P.Giám đốc	Phạm Minh Nhật	<i>Phạm Minh Nhật</i>	XÀ ĐỠ GÓC LỆCH LẤP TRÊN CHỤP ĐẦU CỘT BTLT ĐƠN ĐGL-CĐC-8(HA)
C.N.T.K	Nguyễn P. M. Huy	<i>Nguyễn P. M. Huy</i>	
Kiểm tra XD	Ngô Khắc vệ	<i>Ngô Khắc vệ</i>	TL: 2025
C.T.Thiết kế XD	Đỗ Ngọc Tú	<i>Đỗ Ngọc Tú</i>	
Thiết kế XD	Nguyễn Nhật Cường	<i>Nguyễn Nhật Cường</i>	B.C.K.T.K.T

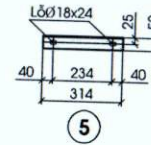
SH: 103 -25
ĐZ22-XD-16



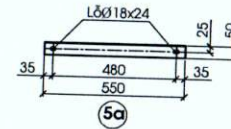
MẶT ĐÚNG



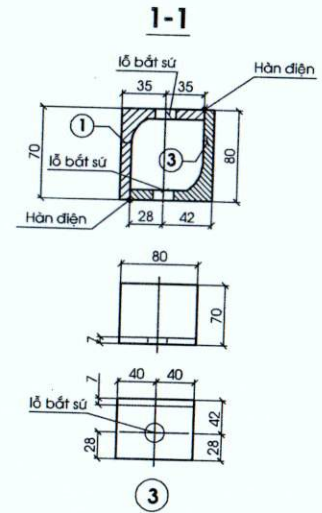
2



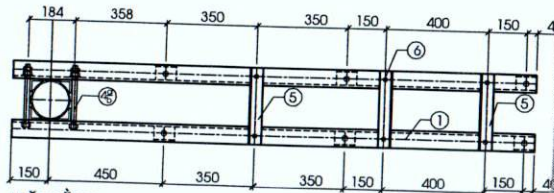
5



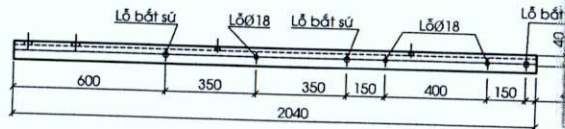
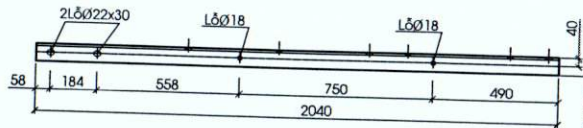
5a



3



MẶT BẰNG



CÔNG TY ĐIỆN LỰC ĐẮC LẮK
THẨM ĐỊNH
 Theo Văn bản số... 358... /ĐLPC-TTĐ
 Ngày... 25... tháng... 10... năm 2025.
 Ký tên:
PHÓ GIÁM ĐỐC

Huỳnh Quốc Long

CÔNG TY ĐIỆN LỰC ĐẮC LẮK
PHÊ DUYỆT
 Theo Quyết định số... 5622... /QĐ-ĐLPC
 Ngày... 27... tháng... 10... năm 2025.
 Ký tên:

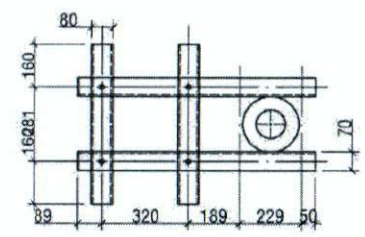
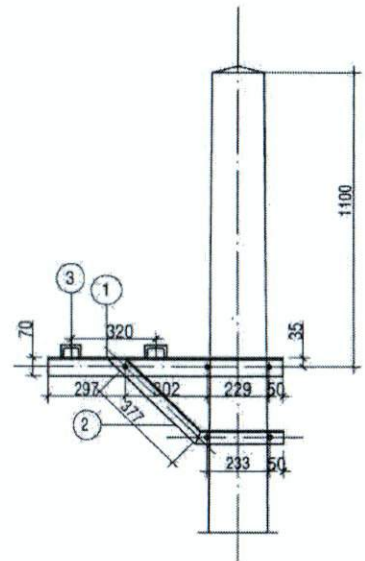
GIÁM ĐỐC
 Trần Văn Thuận

Số hiệu	Tên chi tiết	Quy cách & vật liệu	Kích thước (mm)	Số lượng	Đơn vị	Khối lượng(kg)
1	Thanh xà	L70x7	2040	2	15,076	30,151
2	Thanh chống	L65x6	1825	2	10,786	21,572
3	Tấm ốp chân ty sứ	L70x7	80	6	0,591	3,547
4A	Bu lông (tròn bộ)	M20-260	260	2	0,877	1,754
4B	Bu lông (tròn bộ)	M16-260	260	2	0,532	1,064
5	Thanh giằng ngang	L50x5	314	3	1,184	3,551
5A	Thanh giằng đứng	L50x5	550	2	2,074	4,147
6	Bu lông (tròn bộ)	M16-50	50	6	0,200	1,200
7	Bu lông (tròn bộ)	M16-50	50	6	0,200	1,200
				Khối lượng cốt vật đúc là: 0,432(kg)		
Khối lượng tổng cộng mạ kẽm:				70,579(kg)		
Khối lượng tổng chưa mạ kẽm:				67,755(kg)		

GHI CHÚ:

- Các yêu cầu kỹ thuật, vật liệu chế tạo xem bản vẽ ĐZ22-XD-01.
- Đường kính lỗ bắt sứ chuẩn xác lại theo Cataloge loại sứ dụng.
- Khi thay đổi cốt đặt xà phải điều chỉnh lỗ bu lông cho phù hợp.
- Tấm ốp sứ được hàn trực tiếp vào thanh xà.

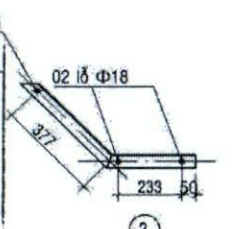
CÔNG TY ĐIỆN LỰC ĐẮC LẮK CÔNG TY TƯ VẤN ĐIỆN MIỀN TRUNG KHU VỰC ĐỘI QUẢN LÝ ĐIỆN NAM BUỒN MA THUỘT TỈNH ĐẮC LẮK NĂM 2026		TRÌNH: CÀI TẠO LƯỚI ĐIỆN ĐỂ ĐẢM BẢO VẬN HÀNH AN TOÀN KHU VỰC ĐỘI QUẢN LÝ ĐIỆN NAM BUỒN MA THUỘT TỈNH ĐẮC LẮK NĂM 2026	
P.Giám đốc	Phạm Minh Nhựt	XÃ ĐỒ GÓC NẠNH LẮP TRÊN CHỤP ĐẦU CỘT BTLT ĐƠN ĐGN-CĐC-7(HA)	
C.N.T.K	Nguyễn P. M. Huy	TL:	B.C.K.T.K.T
Kiểm tra XD	Ngô Khắc vệ	2025	SH: 103 -25
C.T.Thiết kế XD	Đỗ Ngọc Tú	ĐZ22-XD-19	
Thiết kế XD	Nguyễn Nhật Cường		



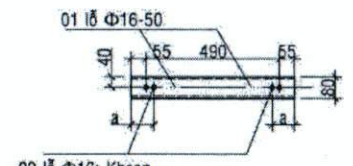
CÔNG TY ĐIỆN LỰC ĐẮK LẮK
THẨM ĐỊNH 302 229 50
 Theo Văn bản số... 316... / ĐLPC-TTĐ
 Ngày... 19... tháng... 10... năm 2025.
 Ký tên:
 PHÓ GIÁM ĐỐC
 Huỳnh Quốc Long
 HẠN ĐIỆN
 Hh=6MM

THANH ĐỖ

CÔNG TY ĐIỆN LỰC ĐẮK LẮK
PHÊ DUYỆT
 Theo Quyết định số... 5319... / QĐ-ĐLPC
 Ngày... 21... tháng... 10... năm 2025.
 Ký tên:
 GIÁM ĐỐC
 Trần Văn Thuận



THANH CHỐNG



02 lỗ Φ16: Khoan tại hiện trường theo kích thước thuộc thiết bị

THANH LẮP MBA

BẢNG KÊ NGUYÊN VẬT LIỆU

Số hiệu	Tên chi tiết	Nguyên vật liệu & qui cách	Kích thước (mm)	Số lượng	Khối lượng (kg)	
					Đơn vị	Toàn bộ
1	Thanh xà	L70x70x7	877	02	6,472	12,944
1A	Tấm lắp sứ đỡ	-70/7	70	02	0,267	0,534
2	Thanh chống	L50x50x5	777	02	2,93	5,86
3	Thanh lắp MBA	U80x45x8	600	02	4,938	9,876
4	Bulon M.18x500 trọn bộ	CT3-M.18	300	04		
5	Bulon M.14x100 trọn bộ	CT3-M.14	100	04		
6	Bulon M.14x50 trọn bộ	CT3-M.14	50	06		

Khối lượng tổng cộng : 29,214kg

GHI CHÚ:

- Toàn bộ các chi tiết của xà phải mạ kẽm nhúng nóng; chiều dày lớp mạ kẽm >= 80µm theo TCN04-92.
- Dùng que hàn E42 hoặc loại có tính năng kỹ thuật tương đương. Hh=6mm.
- Bu lông, đai ốc vòng đệm dùng loại có cấp độ bền 5.6 chế tạo theo TCVN 1916-1995.
- Dùng thép có thông số kỹ thuật theo TCVN 7571-1:2019; TCVN 6283-3:1997.
- Lỗ xà lắp đặt MBA nguồn gia công tùy theo vật tư thiết bị thực tế

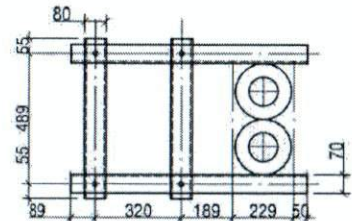
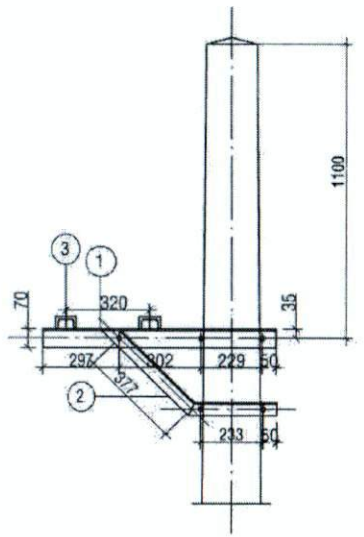
TỔNG CÔNG TY ĐIỆN LỰC MIỀN TRUNG
CÔNG TY ĐIỆN LỰC ĐẮK LẮK

CÔNG TRÌNH: BỔ SUNG THIẾT BỊ ĐÓNG CẮT, PHÂN ĐOẠN VÀ ĐIỀU KHIỂN XA CÁC ĐỘI QUẢN LÝ ĐIỆN CỤ M'GAR, KRÔNG NĂNG, KRÔNG PẮC, EA KAR, M'ĐRẮK, BUỒN ĐỒN, EA SÚP, TỈNH ĐẮK LẮK NĂM 2026

XÀ LẮP MBA NGUỒN TRÊN 01 CỘT BTLT : XD-1

Phó giám đốc	Trần Văn Thuận	TI lệ: 1/20	Ký hiệu: XD-1 01/01
Chủ nhiệm đề án	Trương Hữu Trí	Tháng: 01/2025	
Kiểm tra	Cấp Kim Thuận		
Thiết kế	Võ Tiến		
Người vẽ	Bùi Quang Huy		

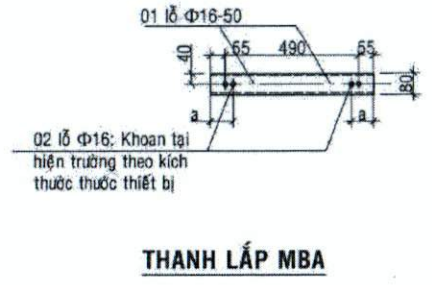
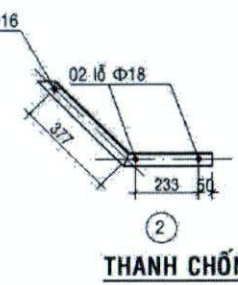
B.C.K.T.K.T



CÔNG TY ĐIỆN LỰC ĐẮK LẮK
THẨM ĐỊNH
 Theo Văn bản số... 316.../ĐLPC-TTĐ
 Ngày... 19... tháng... 10... năm 2025.
 01 lỗ Φ16

CÔNG TY ĐIỆN LỰC ĐẮK LẮK
PHÊ DUYỆT
 Theo Quyết định số... 5319.../QĐ-ĐLPC
 Ngày... 21... tháng... 10... năm 2025.
 02 lỗ Φ18
 Ký tên
 01 lỗ Φ22
 70
 H.Đ.Đ.Đ.C
 Trần Văn Thuận

PHỔ GIÁM ĐỐC
 Huỳnh Quốc Long
 HÀM DIỆN
 Hh=6MM
THANH ĐỒ



BẢNG KÊ NGUYÊN VẬT LIỆU

Số hiệu	Tên chi tiết	Nguyên vật liệu & qui cách	Kích thước (mm)	Số lượng	Khối lượng (kg)	
					Đơn vị	Toàn bộ
1	Thanh xà	L70x70x7	877	02	6,472	12,944
1A	Tấm lắp sứ đứng	-70/7	70	02	0,267	0,534
2	Thanh chống	L50x50x5	777	02	2,93	5,86
3	Thanh lắp MBA	U80x45x8	600	02	4,938	9,876
4	Bulon M.18x500 trọn bộ	CT3-M.18	500	04		
5	Bulon M.14x100 trọn bộ	CT3-M.14	100	04		
6	Bulon M.14x50 trọn bộ	CT3-M.14	50	06		

Khối lượng tổng cộng : 29,214kg

GHI CHÚ:

- Toàn bộ các chi tiết của xà phải mạ kẽm nhúng nóng; chiều dày lớp mạ kẽm >= 80μm theo TCN04-92.
- Dùng que hàn E42 hoặc loại có tính năng kỹ thuật tương đương. Hh= 6mm.
- Bu lông, đai ốc vòng đệm đúng loại có cấp độ bền 5.8 chế tạo theo TCVN 1916-1995.
- Dùng thép có thông số kỹ thuật theo TCVN 7571-1:2019; TCVN 6283-3:1997.
- Lỗ xà lắp đặt MBA nguồn gia công tùy theo vật tư thiết bị thực tế

TỔNG CÔNG TY ĐIỆN LỰC MIỀN TRUNG
CÔNG TY ĐIỆN LỰC ĐẮK LẮK

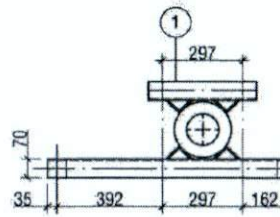
PHÓ GIÁM ĐỐC: Trần Văn Thuận
 CHỦ NHIỆM ĐỀ ÁN: Trương Hữu Trí
 KIỂM TRA: Giáp Kim Thuận
 THIẾT KẾ: Võ Tiến
 NGƯỜI VẼ: Bùi Quang Huy

CÔNG TRÌNH: BỔ SUNG THIẾT BỊ ĐÓNG CẮT, PHÂN ĐOẠN VÀ ĐIỀU KHIỂN XA CÁC ĐỘI QUẢN LÝ ĐIỆN CỤ M'GAR, KRÔNG NĂNG, KRÔNG PẮC, EA KAR, M'ĐRẮK, BUỒN ĐỒN, EA SÚP, TỈNH ĐẮK LẮK NĂM 2025

XÀ LẮP MBA NGUỒN TRÊN 02 CỘT BTLT: XD-2D

TI LỆ: 1/20
 Tháng: 07/2025

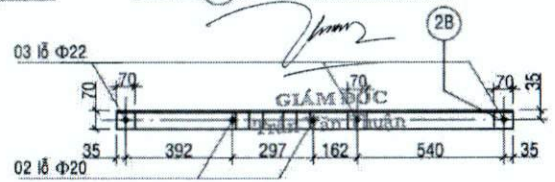
B.C.K.T.K.T
 Ký hiệu: XD-2D 01/01



CÔNG TY ĐIỆN LỰC ĐẮK LẮK
THẨM ĐỊNH
 Theo Văn bản số 316 / DLPC-TTĐ
 Ngày 19 tháng 10 năm 2025.
 Ký tên:

[Signature]
Huỳnh Quốc Long
 PHÓ GIÁM ĐỐC

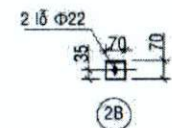
CÔNG TY ĐIỆN LỰC ĐẮK LẮK
PHÊ DUYỆT
 Theo Quyết định số 5319 / QĐ-ĐLPC
 Ngày 21 tháng 10 năm 2025.
 Ký tên:



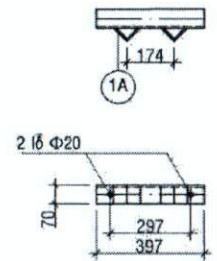
THANH LẮP SỨ ĐỨNG



ỐP CỘT (HÀN ĐIỆN VÀO THANH XÀ 1,2)



ỐP CHÂN SỨ (HÀN ĐIỆN VÀO THANH XÀ 2)



THANH GÔNG

BẢNG KÊ NGUYÊN VẬT LIỆU

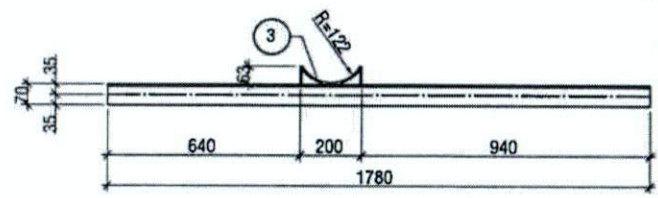
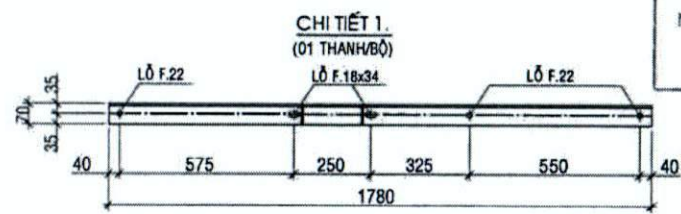
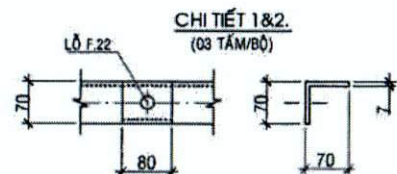
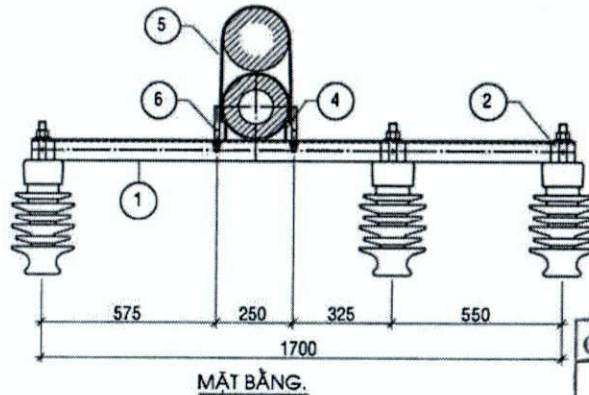
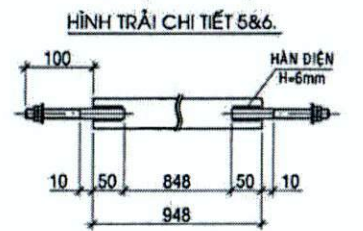
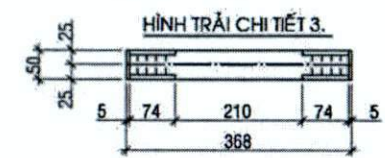
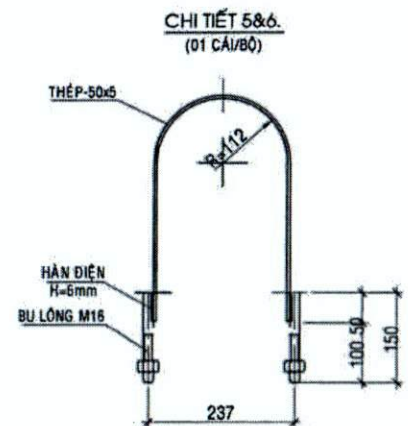
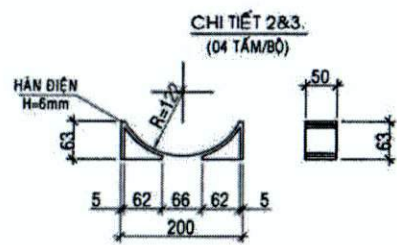
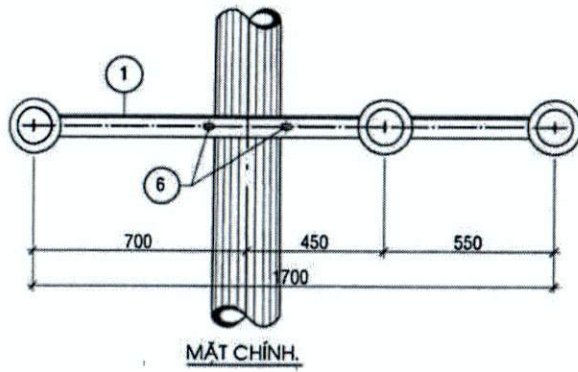
Số hiệu	Tên chi tiết	Nguyên vật liệu & qui cách	Kích thước (mm)	Số lượng	Khối lượng (kg)	
					Đơn vị	Toàn bộ
1	Thanh gông	L70x70x7	397	01	2,922	2,922
1A	Tấm ốp cột	L70x70x7	70	02	0,517	1,034
2	Thanh lắp sứ đứng	L70x70x7	1.460	01	10,746	10,746
2A	Tấm ốp cột	L70x70x7	70	02	0,517	1,034
2B	Tấm ốp chân sứ	L70x70x7	70	03	0,517	1,848
3	Bulon M.18x300 trọn bộ	CT3-M.18	300	02		

Khối lượng tổng cộng : 17.584kg

GHI CHÚ:

- Toàn bộ các chi tiết của xà phải mạ kẽm nhúng nóng; chiều dày lớp mạ kẽm >= 80μm theo TCN04-92.
- Dùng que hàn E42 hoặc loại có tính năng kỹ thuật tương đương. Hh= 6mm.
- Bu lông, đai ốc vòng đệm dùng loại có cấp độ bền 5.6 chế tạo theo TCVN 1916-1995.
- Dùng thép có thông số kỹ thuật theo TCVN 7571-1:2019; TCVN 6283-3:1997.
- Các lỗ bắt sứ sẽ chuẩn xác theo catalogue sứ.

TỔNG CÔNG TY ĐIỆN LỰC MIỀN TRUNG CÔNG TY ĐIỆN LỰC ĐẮK LẮK		CÔNG TRÌNH: BỔ SUNG THIẾT BỊ ĐÓNG CẮT, PHÂN ĐOẠN VÀ ĐIỀU KHIỂN XA CÁC ĐỘI QUẢN LÝ ĐIỆN CỬ M'GAR, KRÔNG NĂNG, KRÔNG PẮC, EA KAR, M'ĐRẮK, BUỒN ĐỒN, EA SÚP, TỈNH ĐẮK LẮK NĂM 2026	
Phó giám đốc	<i>[Signature]</i>	XÀ LẮP SỨ ĐỨNG 01 CỘT BTLT TẠI RECLOSER LẮP MỚI: XSD-1	
Chủ nhiệm đề án	<i>[Signature]</i>		
Kiểm tra	Cấp Kim Thuận	Tỉ lệ:	B.C.K.T.K.T
Thiết kế	Võ Tiến	Tháng: 01/2025	
Người vẽ	Bùi Quang Huy		XSD-1 01/01



CÔNG TY ĐIỆN LỰC ĐẮK LẮK
PHÊ DUYỆT
 Theo Quyết định số: 5536 / QĐ-ĐLPLC
 Ngày: 24 tháng 10 năm 2025
 Ký tên:

Trần Văn Thuận
GIÁM ĐỐC
 Trần Văn Thuận

CÔNG TY ĐIỆN LỰC ĐẮK LẮK
THẨM ĐỊNH
 Theo Văn bản số: 340 / ĐLPC-TTĐ
 Ngày: 22 tháng 10 năm 2025.
 Ký tên:

Huỳnh Quốc Long
PHÓ GIÁM ĐỐC
 Huỳnh Quốc Long

BẢNG KÊ NGUYÊN VẬT LIỆU THÉP

SỐ HIỆU	TÊN CHI TIẾT	NG. VẬT LIỆU & QUI CÁCH	KÍCH THƯỚC (mm)	SỐ LƯỢNG	KHỐI LƯỢNG (KG)	
					ĐƠN VỊ	TOÀN BỘ
1	THANH XÀ NGANG	L.70x70x7	1780	1	13,154	13,154
2	TẤM ỐP CHÂN SỨ	L.70x70x7	80	3	0,592	1,776
3	TẤM ỐP XÀ NGANG	-5x50	368	2	1,023	2,046
4						
5	CÔLIÊ	-5x50	948	1	2,385	2,385
6	BULÔNG M.16 TRỌN BỘ	CT3-F.16	150	2	0,260	0,520

KHỐI LƯỢNG THÉP TỔNG CỘNG: 19,881(Kg)

GHI CHÚ:

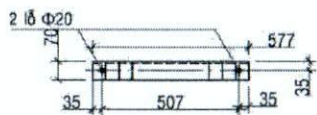
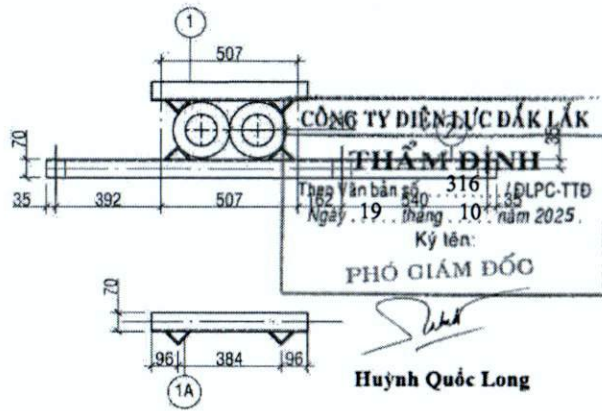
- CHẾ TẠO XÀ BẰNG THÉP HÌNH CT3 CÓ R_a=2100KG/CM² THEO TCVN 1656-1993; MẠ KÉM NHỮNG NỒNG ĐÀY 80mm THEO TCVN5408-91.
- BU LÔNG ĐẠI ỚC CHẾ TẠO THEO TCVN 1876-76 VÀ TCVN 1896-76.
- CÁC VỊ TRÍ HÀN LIÊN KẾT DÙNG QUE HÀN E42 HOẶC LOẠI CÓ TÍNH NĂNG KỸ THUẬT TƯƠNG ĐƯƠNG.
- GIA CÔNG XONG CÁC CHI TIẾT XÃ TIẾN HÀNH LẮP THỬ, NẾU SAI SÓT VỀ CÁC LỖ BU LÔNG THÌ ĐIỀU CHỈNH LẠI CHO PHÙ HỢP, SAU ĐÓ GIA CÔNG HÀNG LOẠT.

TỔNG CÔNG TY ĐIỆN LỰC MIỀN TRUNG
CÔNG TY ĐIỆN LỰC ĐẮK LẮK

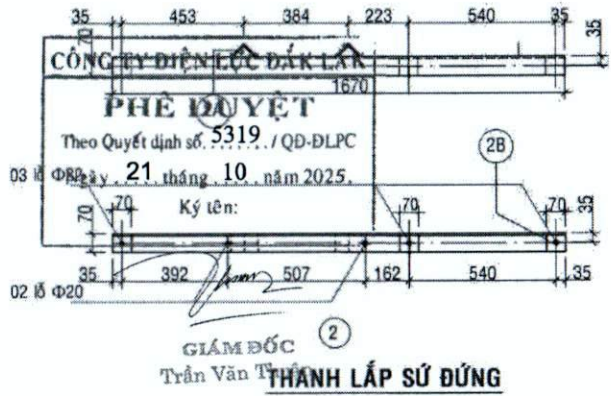
CÔNG TRÌNH: CẢI TẠO LƯỚI ĐIỆN ĐỂ ĐẢM BẢO VẬN HÀNH AN TOÀN KHU VỰC ĐỘI QUẢN LÝ ĐIỆN CUKUIN, TỈNH ĐẮK LẮK NĂM 2026

Phó Giám đốc	Trần Văn Thuận
Chủ nhiệm đề án	Nguyễn Ngọc Hà
Thiết kế	Lê Thị Thiện Thu
Kiểm tra	Phan Thị Lệ Thủy
Người vẽ	Nguyễn Thanh Minh

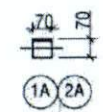
Tỷ lệ:	
Tháng: 08/2025	
B.C.K.T.K.T	Ký hiệu: XĐS2-01/01



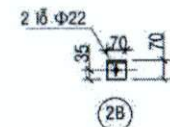
1 **THANH GỖ**



2 **THANH LẮP SỨ ĐỨNG**



ỐP CỘT (HÀN ĐIỆN VÀO THANH XÀ 1,2)



ỐP CHÂN SỨ (HÀN ĐIỆN VÀO THANH XÀ 2)

BẢNG KÊ NGUYÊN VẬT LIỆU

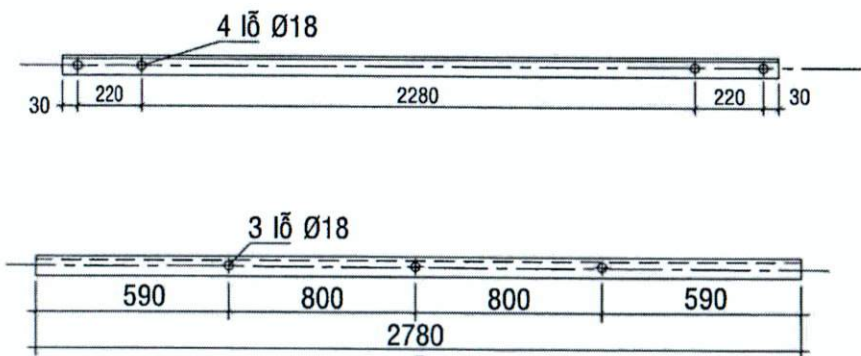
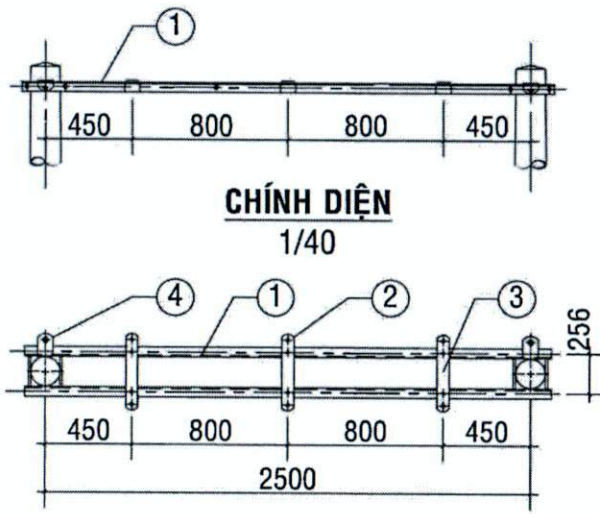
Số hiệu	Tên chi tiết	Nguyên vật liệu & qui cách	Kích thước (mm)	Số lượng	Khối lượng (kg)	
					Đơn vị	Toàn bộ
1	Thanh gỗ	L70x70x7	577	01	4,258	4,258
1A	Tấm ốp cột	L70x70x7	70	02	0,517	1,034
2	Thanh lắp sứ đứng	L70x70x7	1.670	01	12,325	12,325
2A	Tấm ốp cột	L70x70x7	70	02	0,517	1,034
2B	Tấm ốp chân sứ	L70x70x7	70	03	0,517	1,848
3	Chi tiết lắp LA trên xà đường dây	-6x60	200	03	0,561	1,683
4	Bulon M.18x300 trọn bộ	CT3-M.18	300	02		

Khối lượng tổng cộng : 22,182kg

GHI CHÚ:

- Toàn bộ các chi tiết của xà phải mạ kẽm nhúng nóng; chiều dày lớp mạ kẽm ≥ 80μm theo TCN04-92.
- Dùng que hàn E42 hoặc loại có tính năng kỹ thuật tương đương. Hh= 6mm.
- Bu lông, đai ốc vòng đệm dùng loại có cấp độ bền 5.6 chế tạo theo TCVN 1916-1995.
- Dùng thép có thông số kỹ thuật theo TCVN 7571-1:2019; TCVN 6283-3:1997.
- Các lỗ bắt sứ sẽ chuẩn xác theo catalogue sứ.

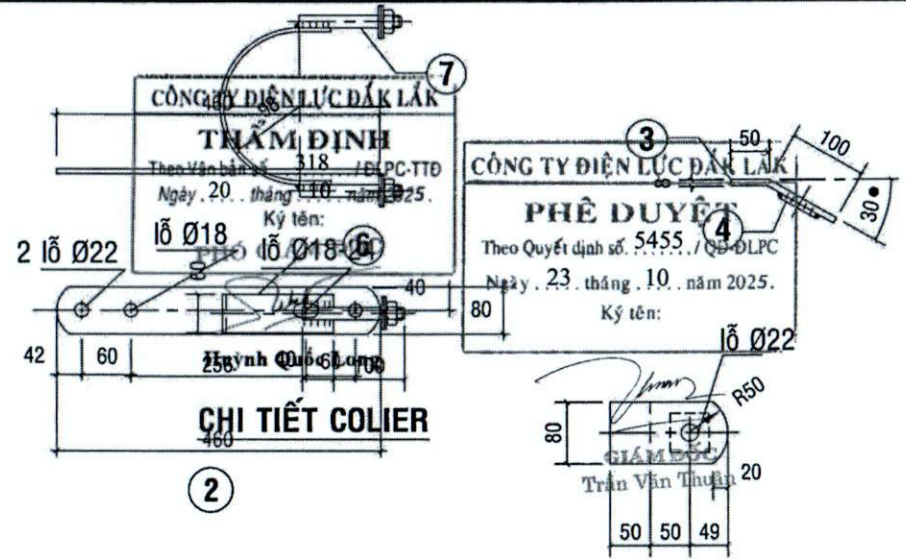
TỔNG CÔNG TY ĐIỆN LỰC MIỀN TRUNG CÔNG TY ĐIỆN LỰC ĐẮK LẮK		CÔNG TRÌNH: BỔ SUNG THIẾT BỊ ĐÓNG CẮT, PHÂN ĐOẠN VÀ ĐIỀU KHIỂN XÀ CÁC ĐỘI QUẢN LÝ ĐIỆN CỤ M'GAR, KRÔNG NĂNG, KRÔNG PÁC, EA KAR, M'ĐRẮK, BUỒN ĐỒN, EA SÚP. TỈNH ĐẮK LẮK NĂM 2026	
Phó giám đốc	Trần Tấn Phùng	XÀ LẮP SỨ ĐỨNG 02 CỘT BTLT TẠI RECLOSER LẮP MỚI: XSD-2N	B.C.K.T.K.T
Chủ nhiệm đề án	Trương Hữu Trí		
Kiểm tra	Cáp Kim Thuận		
Thiết kế	Võ Tiến	TT iệ:	Ký hiệu:
Người vẽ	Bùi Quang Huy	Tháng: 01/2025	XSD-2N 01/01



GHI CHÚ:

①

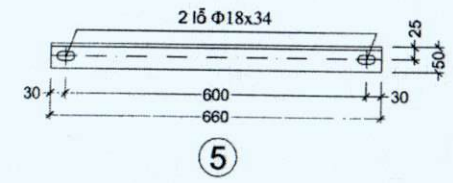
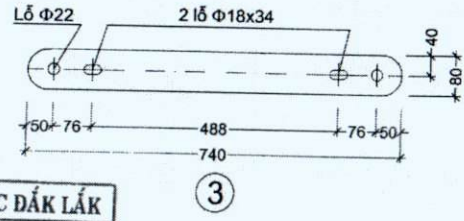
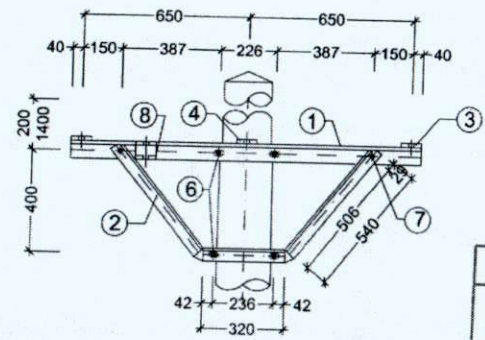
- Toàn bộ các chi tiết phải mạ kẽm nhúng nóng (Kể cả bulông, đai ốc & vòng đệm); chiều dày lớp mạ kẽm $\geq 80\mu\text{m}$ (Theo TCVN 5408-91)
- Các chi tiết liên kết bằng hồ quang điện: dùng que hàn E42-Ø4; hoặc loại có tính năng kỹ thuật tương đương. Hh= 6mm
- CT-3 cộ Ra= 2100 kg/Cm² (TCVN - 1656 - 93).
- Bulông; đai ốc chế tạo theo TCVN 1876 - 76 & TCVN 1656 - 93.



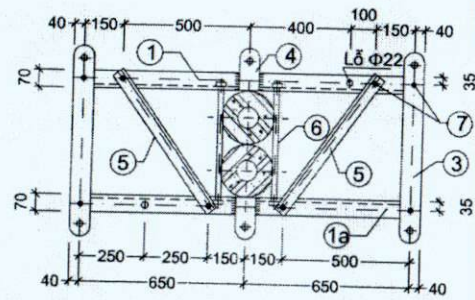
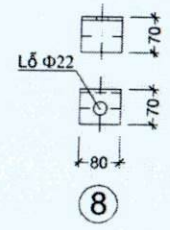
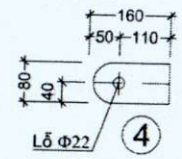
BẢNG KÊ NGUYÊN VẬT LIỆU

Số hiệu	Tên chi tiết	Nguyên vật liệu	Kích thước (mm)	Số lượng	Khối lượng (kg)	
					Đơn vị	Toàn bộ
1	Thanh xà	L63x63x6	2780	2	15,9016	31,8032
2	Tấm lắp chuỗi sứ	-8x80	460	3	2,3092	6,9276
3	Tấm lắp néo	-80x8	150	2	0,753	1,506
4	Tấm đệm néo	-50x5	50	2	0,098	0,196
5	Bulông M16.270		Dài 270	4		
	Đai ốc		Dây 13	8		
	Vòng đệm		Ø32xØ18x3	16		
6	Bulông M16x50		Dài 50	6		
Khối lượng thép tổng cộng= 40,43 kg						

TỔNG CÔNG TY ĐIỆN LỰC MIỀN TRUNG CÔNG TY ĐIỆN LỰC ĐẮK LẮK		CÔNG TRÌNH: CÁI TẠO LƯỚI ĐIỆN ĐỂ ĐẢM BẢO VẬN HÀNH AN TOÀN KHU VỰC ĐỘI QUẢN LÝ ĐIỆN BẮC BUƠN MA THUỘT, TỈNH ĐẮK LẮK NĂM 2025	
Phó Giám đốc	Trần Văn Thuận	XÃ NÉO TRUNG ÁP XNII 2,5	
Chủ nhiệm đề án	Cù Hữu Thiện		
Kiểm tra	Phạm Quốc Dũng	B.C.K.T.K.T	Ký hiệu: XNII-2,5
Chủ trì thiết kế	Cù Hữu Thiện		
Người vẽ	Trương Vinh Quyền	Tháng: 09/2025	



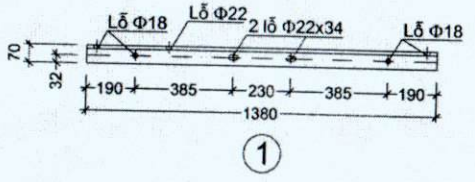
CÔNG TY ĐIỆN LỰC ĐẮK LẮK
THẨM ĐỊNH
 Theo Văn bản số 327/ST
 Ngày 20 tháng 10 năm 2025
 Ký tên:



CÔNG TY ĐIỆN LỰC ĐẮK LẮK
PHÊ DUYỆT
 Theo Quyết định số 5311/QĐ-ĐLPC
 Ngày 21 tháng 10 năm 2025
 Ký tên:

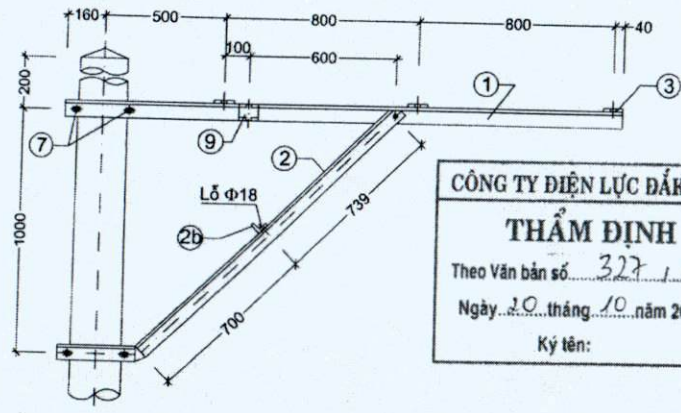
BẢNG THÔNG KÊ THÉP

Số hiệu	Tên chi tiết	Quy cách	Kích thước (mm)	Số lượng	Khối lượng (kg)	
					Đơn vị	Toàn bộ
1	Thanh xà	L70x7	1380	2	10,20	20,40
2	Thanh chống	L50x5	1390	2	5,24	10,48
3	Tấm bất sứ	- 8x80	740	2	3,72	7,44
4	Tấm bất sứ	- 8x80	160	2	0,80	1,60
5	Thanh giằng	L50x5	660	2	2,49	4,98
6	Bu lông+Đai ốc+V. đệm	Φ20	470	4	1,50	
7	Bu lông+Đai ốc+V. đệm	Φ16	50	12	0,20	
8	Tấm ốp bất sứ đứng	L70x7	80	2	0,59	1,18
Khối lượng tổng cộng đã mạ kẽm: 48,00kg					Khối lượng tổng cộng chưa mạ kẽm: 46,08kg	

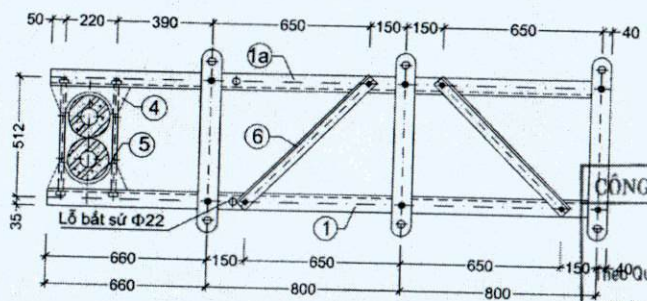
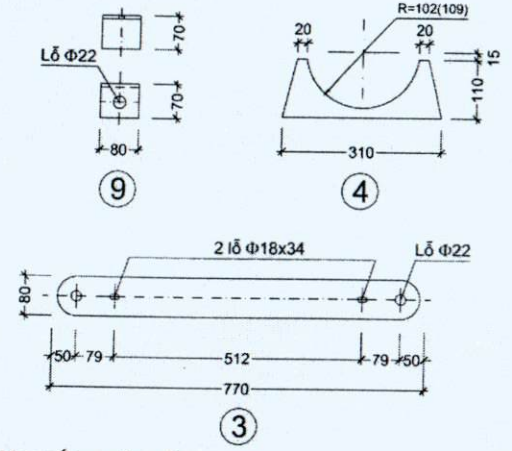
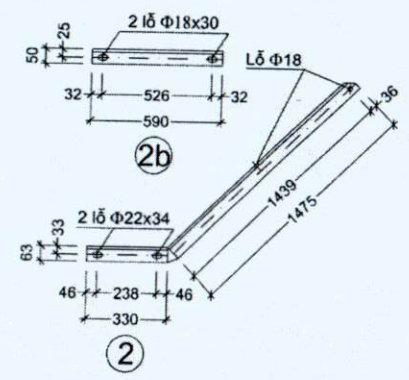


GHI CHÚ:
 - Toàn bộ các chi tiết của xà đều được mạ kẽm nhúng nóng. Chiều dày lớp mạ $\geq 80\mu\text{m}$ theo TCN04-92.
 - Dùng que hàn E42 hoặc loại có tính năng kỹ thuật tương đương, Hh = 6 mm.
 - Bu lông, đai ốc vòng đệm dùng loại có cấp độ bền 5.6 chế tạo theo TCVN 1916-1995.
 - Dùng thép XCT42 có cường độ fy = 260 N/mm², theo TCVN 5709-2009.
 - Các lỗ bất sứ sẽ chuẩn xác theo catalogue sử

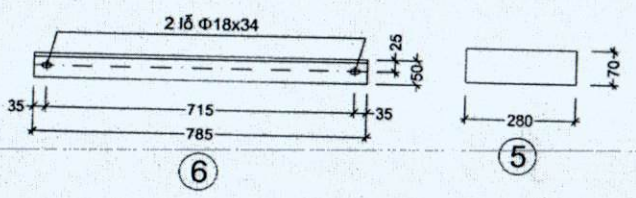
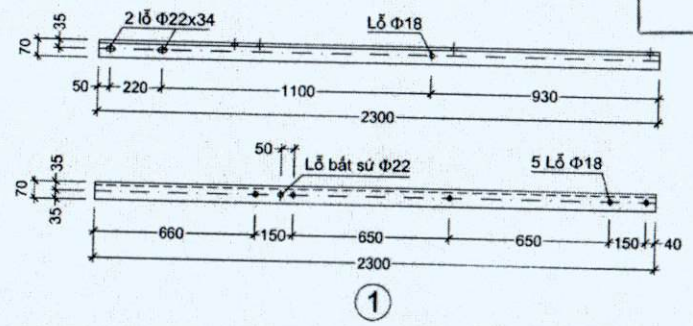
TỔNG CÔNG TY ĐIỆN LỰC MIỀN TRUNG CÔNG TY ĐIỆN LỰC ĐẮK LẮK		CÔNG TRÌNH: BỔ SUNG THIẾT BỊ ĐÓNG CẮT PHẦN ĐOẠN VÀ ĐIỀU KHIỂN XA KHU VỰC PHÍA ĐÔNG TỈNH ĐẮK LẮK NĂM 2026	
Phó giám đốc	Nguyễn Quốc Cường	XÃ NÉO GÓC ĐỐI DỌC TUYẾN CỘT BTLT DÂY BQC. NĐ-D	
Chủ nhiệm dự án	Nguyễn Thành Long		
Kiểm tra	Nguyễn Thành Long	Thời gian	BCKTKT
Thiết kế	Trần Minh Đức		
Người vẽ	Trần Minh Đức		Bản vẽ số NĐ-D



CÔNG TY ĐIỆN LỰC ĐẮK LẮK
THẨM ĐỊNH
 Theo Văn bản số 327/AT
 Ngày 20 tháng 10 năm 2025
 Ký tên:



CÔNG TY ĐIỆN LỰC ĐẮK LẮK
PHÊ DUYỆT
 Theo Quyết định số 5312/QĐ-ĐL
 Ngày 21 tháng 10 năm 2025
 Ký tên:



BẢNG THỐNG KÊ THÉP

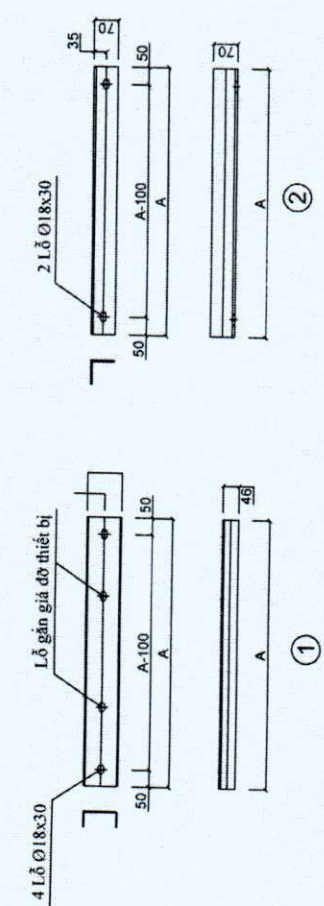
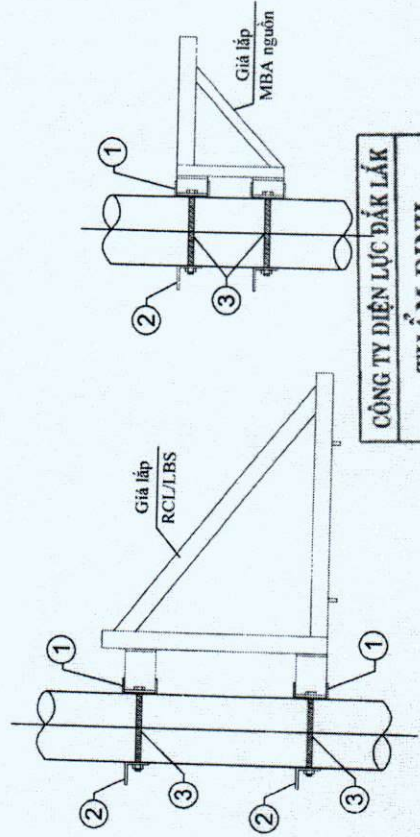
Số hiệu	Tên chi tiết	Quy cách	Kích thước (mm)	Số lượng	Khối lượng (kg)	
					Đơn vị	Toàn bộ
1/1a	Thanh xà	L70x7	2300	2	17,00	34,00
2/2a	Thanh chống	L63x6	1840	2	10,52	21,04
2b	Thanh giằng	L50x5	590	1	2,22	2,22
3	Tấm bát sứ	- 8x80	770	3	3,87	11,61
4	Tấm ốp xà	- 6x110	310	8	1,61	12,88
5	Tấm ốp cột	- 6x70	280	4	0,92	3,68
6	Thanh giằng	L50x5	785	2	2,96	5,92
7	Bu lông+Đai ốc+V. đệm	Φ20	500			
8	Bu lông+Đai ốc+V. đệm	Φ16	50			
9	Tấm ốp bát sứ đứng	L70x7	80	2	0,59	1,18
Khối lượng tổng cộng đã mạ kẽm :				96,39kg	Khối lượng tổng cộng chưa mạ kẽm : 92,53kg	

GHI CHÚ

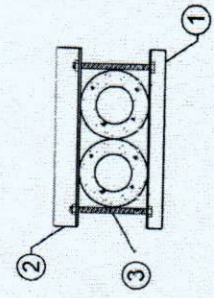
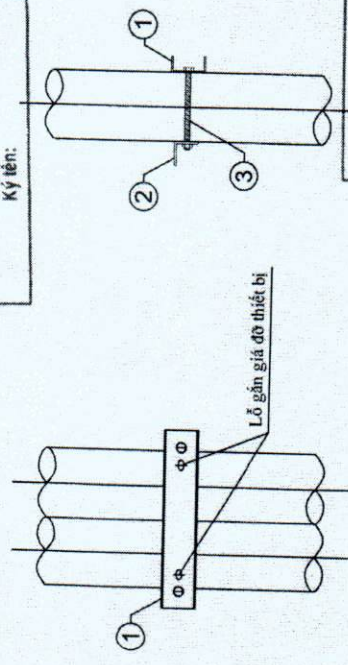
- Toàn bộ các chi tiết của xà đều được mạ kẽm nhúng nóng. Chiều dày lớp mạ $\geq 80\mu m$ theo TCN04-92.
- Dùng que hàn E42 hoặc loại có tính năng kỹ thuật tương đương. Hh=6mm.
- Bu lông, đai ốc vòng đệm dùng loại có cấp độ bền 5.6 chế tạo theo TCVN 1916-1995.
- Dùng thép XCT42 có fy=260N/mm², theo TCVN 5709-2009.
- Thanh xà số 1a đối xứng thanh xà số 1. Thanh chống số 2a đối xứng thanh chống số 2

TỔNG CÔNG TY ĐIỆN LỰC MIỀN TRUNG CÔNG TY ĐIỆN LỰC ĐẮK LẮK		CÔNG TRÌNH: BỔ SUNG THIẾT BỊ ĐÓNG CẮT PHÂN ĐOẠN VÀ ĐIỀU KHIỂN XÀ KHU VỰC PHÍA ĐÔNG TỈNH ĐẮK LẮK NĂM 2026	
		XÀ NÉO GÓC ĐÔI DỌC TUYẾN CỘT BTLT NẠNH DÂY TRẦN	
Phó giám đốc	Huyện Quốc Long	Thời gian 9/2025	BCKTKT
Chủ nhiệm dự án	Nguyễn Thành Long		
Kiểm tra	Nguyễn Thành Long	Bản vẽ số NĐN-D-10T	
Thiết kế	Trần Minh Đức		
Người vẽ	Trần Minh Đức		

601



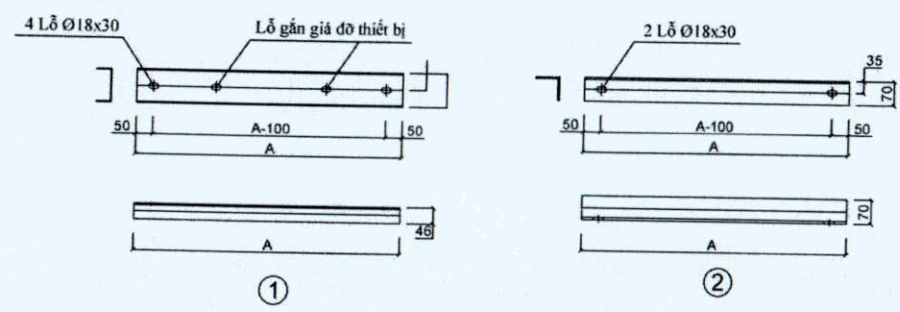
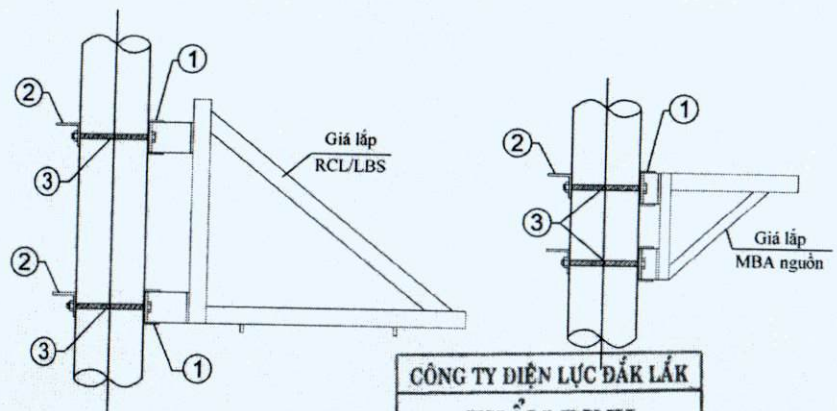
CÔNG TY ĐIỆN LỰC ĐẮK LẮK
THẨM ĐỊNH
 Theo Văn bản số 227/DT
 Ngày 02 tháng 10 năm 2025
 Ký tên:



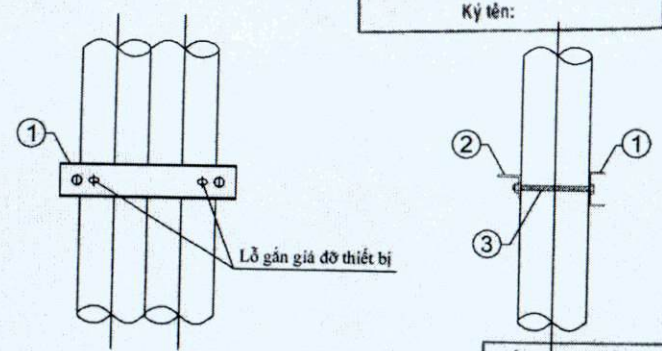
Ma hiệu	Số hiệu	Tên chi tiết	Quy cách	Kích thước A(mm)	Số lượng	Khối lượng (kg)
C-XTB-D	1	Thanh ốp lắp giá đỡ MBA cấp nguồn/RCL/LBS	U100x46x4.5	520	2	4,47
	2	Thanh ốp cột	L70x7	520	2	3,84
	3	Bu lông, đai ốc, vòng đệm	Ø16	250	4	7,68
Khối lượng chưa mạ kẽm 16,65 kg						
C-XTB-510	1	Thanh ốp lắp giá đỡ MBA cấp nguồn/RCL/LBS	U100x46x4.5	630	2	5,81
	2	Thanh ốp cột	L70x7	630	2	4,66
	3	Bu lông, đai ốc, vòng đệm	Ø16	150	4	9,32
Khối lượng đã mạ kẽm 17,34 kg						
C-XTB-660	1	Thanh ốp lắp giá đỡ MBA cấp nguồn/RCL/LBS	U100x46x4.5	780	2	6,70
	2	Thanh ốp cột	L70x7	780	2	5,77
	3	Bu lông, đai ốc, vòng đệm	Ø16	150	4	11,54
Khối lượng chưa mạ kẽm 20,14 kg						
Khối lượng đã mạ kẽm 20,98 kg						
Khối lượng chưa mạ kẽm 24,94 kg						
Khối lượng đã mạ kẽm 25,97 kg						

CÔNG TY ĐIỆN LỰC ĐẮK LẮK
PHÊ DUYỆT
 Theo Quyết định số 5311/QĐ-ĐLPC
 Ngày 21 tháng 10 năm 2021
 Ký tên:

TỔNG CÔNG TY ĐIỆN LỰC MIỀN TRUNG CÔNG TY ĐIỆN LỰC ĐẮK LẮK CHUYÊN NGHIỆP - CHẤT LƯỢNG		CÔNG TRÌNH: BỔ SUNG THIẾT BỊ ĐÓNG CẮT PHẦN ĐOẠN VÀ ĐIỀU KHIỂN XA KHU VỰC PHÍA ĐÔNG TỈNH ĐẮK LẮK NĂM 2026	
Phó giám đốc	Huỳnh Quốc Long	THÀNH ỚP LẮP GIÁ ĐỠ RCL/LBS/MBAN	Bản vẽ số C-XTB
Chủ nhiệm dự án	Nguyễn Thành Công	VAO CỘT BTLT ĐỒI/CỘT SẮT 510/CỘT SẮT 660	
Kiểm tra	Nguyễn Thành Long	Thời gian	9/2025
Thiết kế	Trần Minh Đức	BCKTKT	
Người vẽ	Trần Minh Đức		

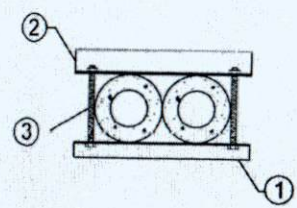


CÔNG TY ĐIỆN LỰC ĐẮK LẮK
THẨM ĐỊNH
 Theo Văn bản số 3271/ĐT
 Ngày 20 tháng 10 năm 2025
 Ký tên:



Mã hiệu	Số hiệu	Tên chi tiết	Quy cách	Kích thước A(mm)	Số lượng	Khối lượng (kg)	
						Đơn vị	Toàn bộ
C-XTB-D	1	Thanh ốp lắp giá đỡ MBA cấp nguồn/RCL/LBS	U100x46x4.5	520	2	4,47	8,94
	2	Thanh ốp cột	L70x7	520	2	3,84	7,68
	3	Bu lông, đai ốc, vòng đệm	Ø16	250	4		
Khối lượng chưa mạ kẽm 16,65 kg						Khối lượng đã mạ kẽm 17,34 kg	
C-XTB-510	1	Thanh ốp lắp giá đỡ MBA cấp nguồn/RCL/LBS	U100x46x4.5	630	2	5,41	10,82
	2	Thanh ốp cột	L70x7	630	2	4,66	9,32
	3	Bu lông, đai ốc, vòng đệm	Ø16	150	4		
Khối lượng chưa mạ kẽm 20,14 kg						Khối lượng đã mạ kẽm <u>20,98 kg</u>	
C-XTB-660	1	Thanh ốp lắp giá đỡ MBA cấp nguồn/RCL/LBS	U100x46x4.5	780	2	6,70	13,40
	2	Thanh ốp cột	L70x7	780	2	5,77	11,54
	3	Bu lông, đai ốc, vòng đệm	Ø16	150	4		
Khối lượng chưa mạ kẽm 24,94 kg						Khối lượng đã mạ kẽm 25,97 kg	

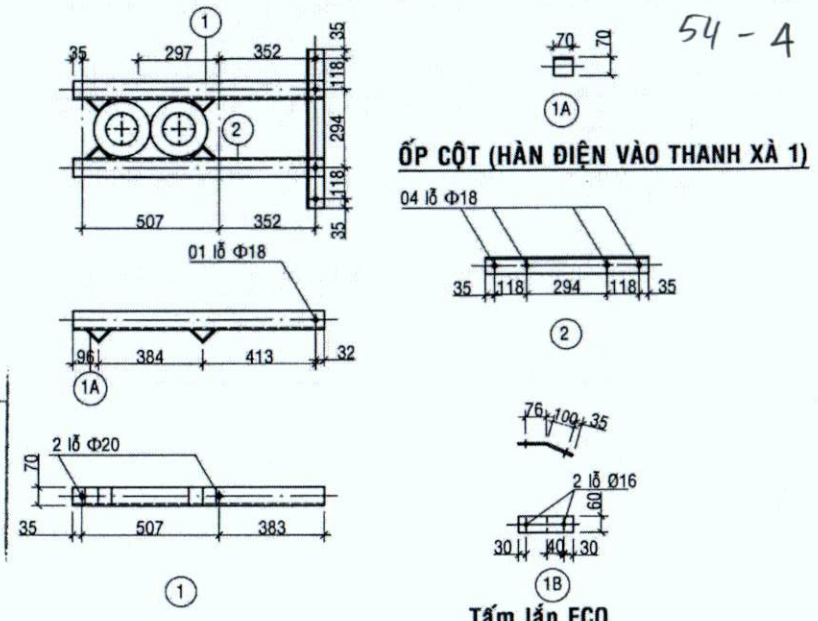
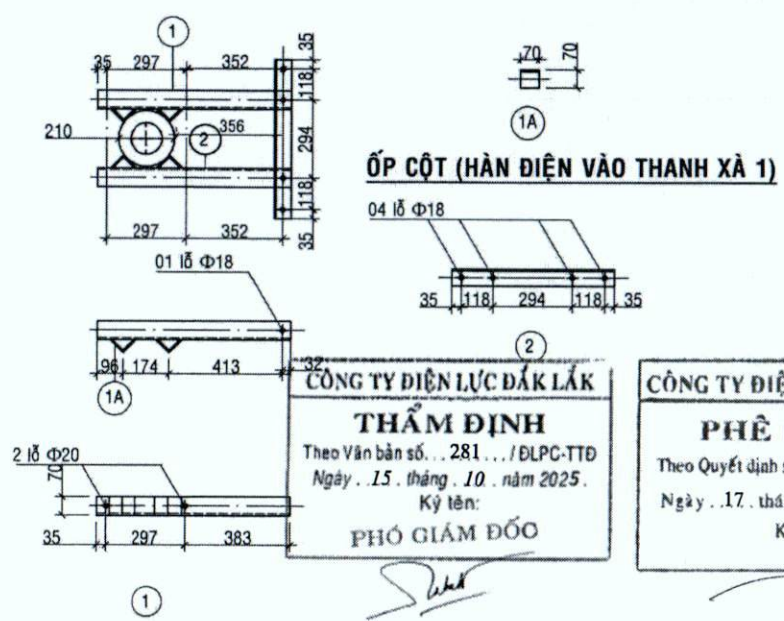
CÔNG TY ĐIỆN LỰC ĐẮK LẮK
PHÊ DUYỆT
 Theo Quyết định số 531/LQA-ĐLPC
 Ngày 21 tháng 10 năm 2025
 Ký tên:



601

TỔNG CÔNG TY ĐIỆN LỰC MIỀN TRUNG CÔNG TY ĐIỆN LỰC ĐẮK LẮK			CÔNG TRÌNH: BỔ SUNG THIẾT BỊ ĐÓNG CÁT PHẦN ĐOẠN VÀ ĐIỀU KHIỂN XA KHU VỰC PHÍA ĐÔNG TỈNH ĐẮK LẮK NĂM 2026		
Phó giám đốc	Huỳnh Quốc Lợi	<i>[Signature]</i>	THANH ỐP LẮP GIÁ ĐỠ RCL/LBS/MBAN VÀO CỘT BTLT ĐÔI/CỘT SẮT 510/CỘT SẮT 660		
Chủ nhiệm dự án	Nguyễn Thành Long	<i>[Signature]</i>			
Kiểm tra	Nguyễn Thành Long	<i>[Signature]</i>	Thời gian	BCKTKT	Bản vẽ số C-XTB
Thiết kế	Trần Minh Đức	<i>[Signature]</i>	9/2025		
Người vẽ	Trần Minh Đức	<i>[Signature]</i>			

53-13
54-4



BẢNG KÊ NGUYÊN VẬT LIỆU

Số hiệu	Tên chi tiết	Ng. vật liệu & qui cách	Kích thước (mm)	Số lượng	Khối lượng (kg)	
					Đơn vị	Toàn bộ
1	Thanh đỡ	L70x70x7	715	02	5,277	10,554
1A	Tấm ốp cột	L70x70x7	70	04	0,517	2,068
2	Thanh lắp FCO	L65x65x6	600	01	3,432	3,432
3	Tấm lắp FCO	-60x6	200	02	0,561	1,122
4	Bulon M.18x300 trọn bộ	CT3-M.18	300	02		
5	Bulon M.14x50 trọn bộ	CT3-M.14	50	04		

Khối lượng tổng cộng: 16,876kg

BẢNG KÊ NGUYÊN VẬT LIỆU

Số hiệu	Tên chi tiết	Ng. vật liệu & qui cách	Kích thước (mm)	Số lượng	Khối lượng (kg)	
					Đơn vị	Toàn bộ
1	Thanh đỡ	L70x70x7	925	02	6,827	13,654
1A	Tấm ốp cột	L70x70x7	70	04	0,517	2,068
2	Thanh lắp FCO	L65x65x6	600	01	3,432	3,432
3	Tấm lắp FCO	-60x6	200	02	0,561	1,122
4	Bulon M.18x300 trọn bộ	CT3-M.18	300	02		
5	Bulon M.14x50 trọn bộ	CT3-M.14	50	04		

Khối lượng tổng cộng: 20,276kg

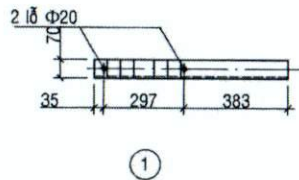
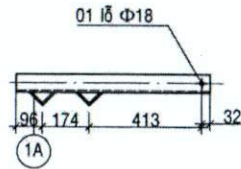
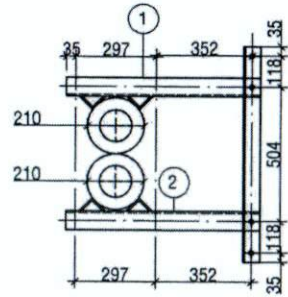
XÀ LẮP FCO MBA MÁY BIẾN ÁP TỰ DÙNG TRÊN 01 CỘT BTLT TẠI LBS KIỂU KÍN: XFCO-1

XÀ LẮP FCO MBA MÁY BIẾN ÁP TỰ DÙNG TRÊN 02 CỘT BTLT TẠI LBS KIỂU KÍN: XFCO-2

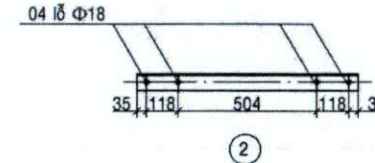
GHI CHÚ:

- Toàn bộ các chi tiết của xà phải mạ kẽm nhúng nóng; chiều dày lớp mạ kẽm $\geq 80\mu m$ theo TCN04-92.
- Dùng que hàn E42 hoặc loại có tính năng kỹ thuật tương đương. Hh= 6mm.
- Bu lông, đai ốc vòng đệm dùng loại có cấp độ bền 5.6 chế tạo theo TCVN 1916-1995.
- Dùng thép có thông số kỹ thuật theo TCVN 7571-1:2019; TCVN 6283-3:1997.

TỔNG CÔNG TY ĐIỆN LỰC MIỀN TRUNG CÔNG TY ĐIỆN LỰC ĐẮC LẮK		CÔNG TRÌNH: BỔ SUNG THIẾT BỊ ĐÓNG CẮT, PHÂN ĐOẠN VÀ ĐIỀU KHIỂN XÀ KHU VỰC CÁC ĐỘI QUẢN LÝ ĐIỆN BUỒN MA THUẬT, BUỒN HỒ, KRÔNG ANA, KRÔNG BÔNG, LẮK, CỤ KUIN, KRÔNG BÚC, EA H'LEO, TỈNH ĐẮC LẮK NĂM 2026	
Phó giám đốc	Trần Văn Thuận	XÀ LẮP FCO MÁY BIẾN ÁP TỰ DÙNG TẠI LBS KIỂU KÍN: XFCO-1; XFCO-2	
Chủ nhiệm đề án	Trương Hữu Trí	TI lệ: 1/20	B.C.K.T.K.T Ký hiệu: XFCO-1; XFCO-2
Kiểm tra	Cáp Kim Thuận	Tháng: 9/2025	
Thiết kế	Hồ Thành Nhân		
Người vẽ	Đặng N Ngọc Thạch		



ỚP CỘT (HÀN ĐIỆN VÀO THANH XÀ 1)



CÔNG TY ĐIỆN LỰC ĐẮK LẮK
THẨM ĐỊNH
 Theo Văn bản số... 281... /ĐLPC-TTĐ
 Ngày... 15... tháng... 10... năm 2025.
 Ký tên:
PHÓ GIÁM ĐỐC

Huỳnh Quốc Long

CÔNG TY ĐIỆN LỰC ĐẮK LẮK
PHÊ DUYỆT
 Theo Quyết định số... 5129... / QĐ-ĐLPC
 Ngày... 17... tháng... 10... năm 2025.
 Ký tên:

GIÁM ĐỐC
 Trần Văn Thuận

BẢNG KÊ NGUYÊN VẬT LIỆU

Số hiệu	Tên chi tiết	Ng. vật liệu & qui cách	Kích thước (mm)	Số lượng	Khối lượng (kg)	
					Đơn vị	Toàn bộ
1	Thanh đỡ	L70x70x7	715	02	5,277	10,554
1A	Tấm ốp cột	L70x70x7	70	04	0,517	2,068
2	Thanh lắp FCO	L65x65x6	810	01	4,787	4,787
3	Tấm lắp FCO	-60x6	200	02	0,561	1,122
4	Bulon M.18x300 trọn bộ	CT3-M.18	500	02		
5	Bulon M.14x50 trọn bộ	CT3-M.14	50	04		

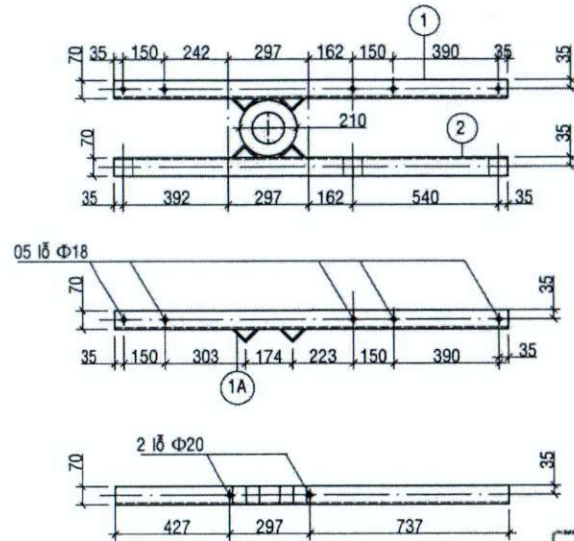
Khối lượng tổng cộng: 18,531kg

XÀ LẮP FCO MBA MÁY BIẾN ÁP TỰ DÙNG TRÊN 01 CỘT BTLT TẠI LBS KIỂU KÍN: XFCO-1

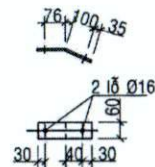
GHI CHÚ:

- Toàn bộ các chi tiết của xà phải mạ kẽm nhúng nóng; chiều dày lớp mạ kẽm ≥ 80μm theo TCN04-92.
- Dung que hàn E42 hoặc loại có tính năng kỹ thuật tương đương. Hh= 6mm.
- Bu lông, đai ốc vòng đệm dùng loại có cấp độ bền 5.6 chế tạo theo TCVN 1916-1995.
- Dung thép có thông số kỹ thuật theo TCVN 7571-1:2019; TCVN 6283-3:1997.

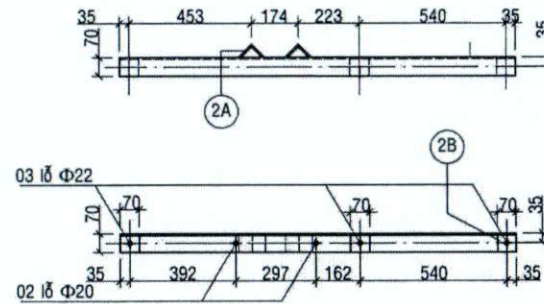
TỔNG CÔNG TY ĐIỆN LỰC MIỀN TRUNG CÔNG TY ĐIỆN LỰC ĐẮK LẮK		CÔNG TRÌNH: BỔ SUNG THIẾT BỊ ĐÓNG CẮT, PHÂN ĐOẠN VÀ ĐIỀU KHIỂN XA KHU VỰC CÁC ĐỘI QUẢN LÝ ĐIỆN BUỒN MA THUỘT, BUỒN HỒ, KRÔNG ANA, KRÔNG BÔNG, LẮK, CƯ KUIN, KRÔNG BÚK, EA H'LEO, TỈNH ĐẮK LẮK NĂM 2026	
Phó giám đốc	Trần Tấn Phùng	XÀ LẮP FCO MÁY BIẾN ÁP TỰ DÙNG TẠI LBS KIỂU KÍN: XFCO-2D	
Chủ nhiệm đề án	Trương Hữu Trí		
Kiểm tra	Cáp Kim Thuận		
Thiết kế	Hồ Thành Nhân	TT iệ: 1/20	B.C.K.T.K.T
Người vẽ	Đặng N Ngọc Thạch	Tháng: 9/2025	



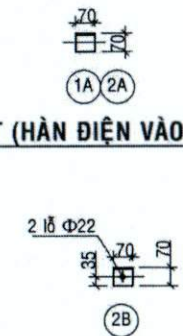
THANH LẮP FCO



Tấm lắp FCO



THANH LẮP SỨ ĐỨNG



ỐP CỘT (HÀN ĐIỆN VÀO THANH XÀ 1,2)

ỐP CHÂN SỨ (HÀN ĐIỆN VÀO THANH XÀ 2)

CÔNG TY ĐIỆN LỰC ĐẮK LẮK
THẨM ĐỊNH
 Theo Văn bản số... 281... /ĐLPC-TTĐ
 Ngày... 15... tháng... 10... năm 2025.
 Ký tên:
PHÓ GIÁM ĐỐC

(Signature)
Huỳnh Quốc Long

CÔNG TY ĐIỆN LỰC ĐẮK LẮK
PHÊ DUYỆT
 Theo Quyết định số... 5129... /QĐ-ĐLPC
 Ngày... 17... tháng... 10... năm 2025.
 Ký tên:

(Signature)
GIÁM ĐỐC
Trần Văn Thuận

BẢNG KÊ NGUYÊN VẬT LIỆU

Số hiệu	Tên chi tiết	Nguyên vật liệu & qui cách	Kích thước (mm)	Số lượng	Khối lượng (kg)	
					Đơn vị	Toàn bộ
1	Thanh lắp FCO	L70x70x7	1.460	01	10,746	10,746
1A	Tấm ốp cột	L70x70x7	70	02	0,517	1,034
1B	Tấm lắp FCO	-6x60	200	02	0,561	1,122
2	Thanh lắp sứ đứng	L70x70x7	1.460	01	10,746	10,746
2A	Tấm ốp cột	L70x70x7	70	02	0,517	1,034
2B	Tấm ốp chân sứ	L70x70x7	70	03	0,517	1,848
4	Bulon M.18x300 trọn bộ	CT3-M.18	300	02		
5	Bulon M.14x50 trọn bộ	CT3-M.14	50	08		

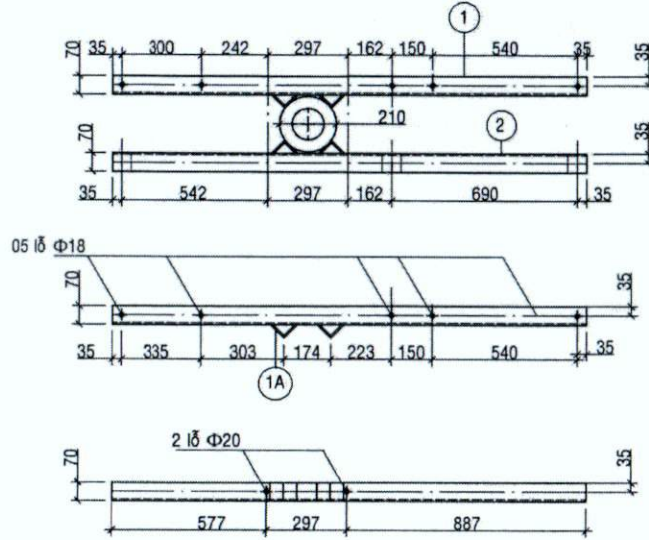
Khối lượng tổng cộng : 26,628kg

GHI CHÚ:

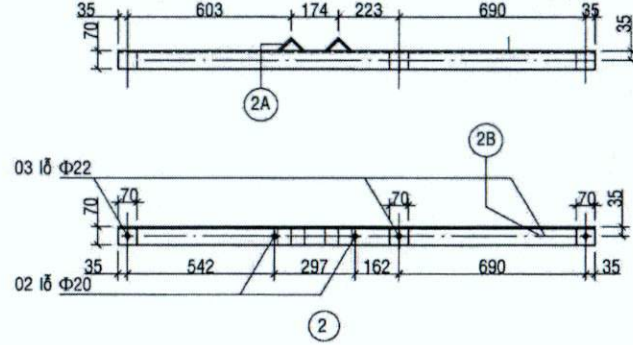
- Toàn bộ các chi tiết của xà phải mạ kẽm nhúng nóng; chiều dày lớp mạ kẽm >= 80µm theo TCN04-92.
- Dùng que hàn E42 hoặc loại có tính năng kỹ thuật tương đương. Hh= 6mm.
- Bu lông, đai ốc vòng đệm dùng loại có cấp độ bền 5.6 chế tạo theo TCVN 1916-1995.
- Dùng thép có thông số kỹ thuật theo TCVN 7571-1:2019; TCVN 6283-3:1997.
- Các lỗ bắt vít sẽ chuẩn xác theo catalogue sứ.

TỔNG CÔNG TY ĐIỆN LỰC MIỀN TRUNG CÔNG TY ĐIỆN LỰC ĐẮK LẮK			CÔNG TRÌNH: BỔ SUNG THIẾT BỊ ĐÓNG CẮT, PHÂN ĐOẠN VÀ ĐIỀU KHIỂN XA KHU VỰC CÁC ĐỘI QUẢN LÝ ĐIỆN BUỒN MA THUỘT, BUỒN HỒ, KRÔNG ANA, KRÔNG BÔNG, LẮK, CỬ KUI, KRÔNG BÚC, EA H'LEO, TỈNH ĐẮK LẮK NĂM 2026		
Phó giám đốc	Trần Tấn Phong	<i>(Signature)</i>	XÀ LẮP FCO, SỬ ĐỒ TRÊN 01 CỘT BTLT TẠI RECLOSER LẮP MỚI: XRE-1		
Chủ nhiệm đề án	Trương Hữu Tấn	<i>(Signature)</i>			
Kiểm tra	Cáp Kim Thuận	<i>(Signature)</i>			
Thiết kế	Hồ Thành Nhân	<i>(Signature)</i>	TI lệ: 1/20	B.C.K.T.K.T	Ký hiệu:
Người vẽ	Đặng N Ngọc Thạch	<i>(Signature)</i>	Tháng: 9/2025		XRE-1 01/01

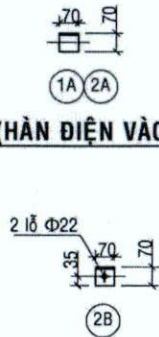
57-01



1
THANH LẮP FCO



2
THANH LẮP SỨ ĐỨNG

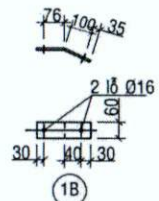


1A 2A
ỐP CỘT (HÀN ĐIỆN VÀO THANH XÀ 1,2)

2B
ỐP CHÂN SỨ (HÀN ĐIỆN VÀO THANH XÀ 2)

CÔNG TY ĐIỆN LỰC ĐẮK LẮK
THẨM ĐỊNH
Theo Văn bản số... 281... /ĐLPC-TTĐ
Ngày... 15... tháng... 10... năm 2025.
Ký tên:
PHÓ GIÁM ĐỐC

Signature
Huỳnh Quốc Long



1B
Tấm lắp FCO

CÔNG TY ĐIỆN LỰC ĐẮK LẮK
PHÊ DUYỆT
Theo Quyết định số... 5129... / QĐ-ĐLPC
Ngày... 17... tháng... 10... năm 2025.
Ký tên:

Signature
GIÁM ĐỐC
Trần Văn Thuận

BẢNG KÊ NGUYÊN VẬT LIỆU

Số hiệu	Tên chi tiết	Nguyên vật liệu & qui cách	Kích thước (mm)	Số lượng	Khối lượng (kg)	
					Đơn vị	Toàn bộ
1	Thanh lắp FCO	L70x70x7	1.760	01	12,989	12,989
1A	Tấm ốp cột	L70x70x7	70	02	0,517	1,034
1B	Tấm lắp FCO	-6x60	200	03	0,561	1,122
2	Thanh lắp sứ đứng	L70x70x7	1.760	01	12,989	12,989
2A	Tấm ốp cột	L70x70x7	70	02	0,517	1,034
2B	Tấm ốp chân sứ	L70x70x7	70	03	0,517	1,848
4	Bulon M.18x300 trọn bộ	CT3-M.18	300	02		
5	Bulon M.14x50 trọn bộ	CT3-M.14	50	08		

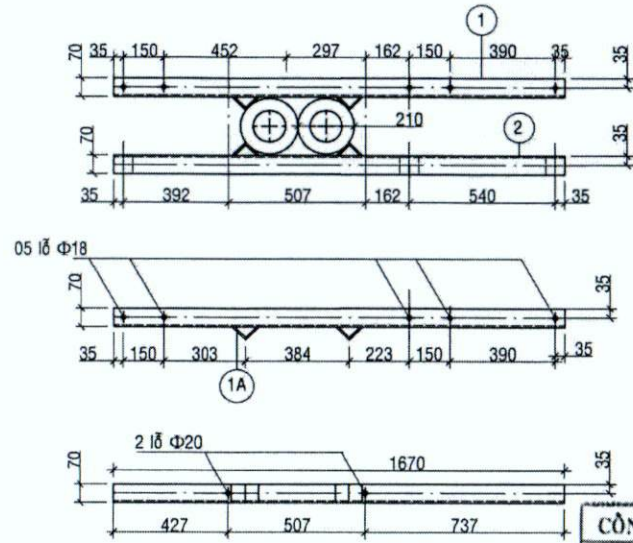
Khối lượng tổng cộng : 31,577kg

GHI CHÚ:

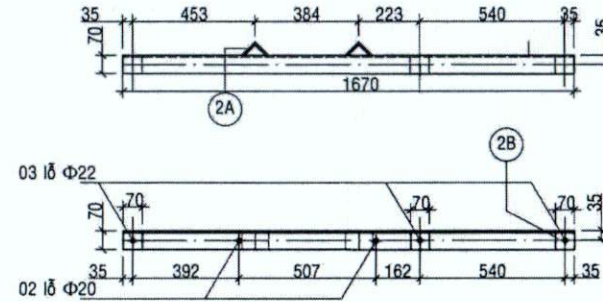
- Toàn bộ các chi tiết của xà phải mạ kẽm nhúng nóng; chiều dày lớp mạ kẽm ≥ 80μm theo TCN04-92.
- Dùng que hàn E42 hoặc loại có tính năng kỹ thuật tương đương. Hh= 6mm.
- Bu lông, đai ốc vòng đệm dùng loại có cấp độ bền 5.6 chế tạo theo TCVN 1916-1995.
- Dùng thép có thông số kỹ thuật theo TCVN 7571-1:2019; TCVN 6283-3:1997.
- Các lỗ bắt sứ sẽ chuẩn xác theo catalogue sứ.

TỔNG CÔNG TY ĐIỆN LỰC MIỀN TRUNG CÔNG TY ĐIỆN LỰC ĐẮK LẮK		CÔNG TRÌNH: BỔ SUNG THIẾT BỊ ĐÓNG CẮT, PHÂN ĐOẠN VÀ ĐIỀU KHIỂN XA KHU VỰC CÁC ĐỘI QUẢN LÝ ĐIỆN BUỒN MA THUỘT, BUỒN HỒ, KRÔNG ANA, KRÔNG BÔNG, LẮK, CỤ KUIN, KRÔNG BÚC, EA H'LEO, TỈNH ĐẮK LẮK NĂM 2026	
Phó giám đốc	Trần Tấn Phùng	XÀ LẮP FCO + SỨ ĐỨ TRÊN 01 CỘT BTLT TẠI RECLOSER LẮP MỚI: XRE-3	
Chủ nhiệm đề án	Trương Hữu Trí		
Kiểm tra	Cáp Kim Thuận	TI lệ: 1/20	B.C.K.T.K.T
Thiết kế	Hồ Thành Nhân	Tháng: 9/2025	
Người vẽ	Đặng N Ngọc Thạch		

58-06



THANH LẮP FCO



THANH LẮP SỮ ĐỨNG

ỚP CỘT (HÀN ĐIỆN VÀO THANH XÀ 1,2)

ỚP CHÂN SỮ (HÀN ĐIỆN VÀO THANH XÀ 2)

CÔNG TY ĐIỆN LỰC ĐẮK LẮK

THẨM ĐỊNH

Theo Văn bản số... 281... /ĐLPC-TTĐ

Ngày... 15... tháng... 10... năm 2025.

Ký tên:

PHÓ GIÁM ĐỐC

Signature

Huỳnh Quốc Long

CÔNG TY ĐIỆN LỰC ĐẮK LẮK

PHÊ DUYỆT

Theo Quyết định số... 5129... / QĐ-ĐLPC

Ngày... 17... tháng... 10... năm 2025.

Ký tên:

Signature

GIÁM ĐỐC

Trần Văn Thuận

BẢNG KÊ NGUYÊN VẬT LIỆU

Số hiệu	Tên chi tiết	Nguyên vật liệu & qui cách	Kích thước (mm)	Số lượng	Khối lượng (kg)	
					Đơn vị	Toàn bộ
1	Thanh lắp FCO	L70x70x7	1.670	01	12,325	12,325
1A	Tấm ốp cột	L70x70x7	70	02	0,517	1,034
1B	Tấm lắp FCO	-6x60	200	02	0,561	1,122
2	Thanh lắp sứ đứng	L70x70x7	1.670	01	12,325	12,325
2A	Tấm ốp cột	L70x70x7	70	02	0,517	1,034
2B	Tấm ốp chân sứ	L70x70x7	70	03	0,517	1,848
4	Bulon M.18x300 trọn bộ	CT3-M.18	300	02		
5	Bulon M.14x50 trọn bộ	CT3-M.14	50	08		

Khối lượng tổng cộng : 29,688kg

GHI CHÚ:

- Toàn bộ các chi tiết của xà phải mạ kẽm nhúng nóng; chiều dày lớp mạ kẽm >= 80µm theo TCN04-92.
- Dùng que hàn E42 hoặc loại có tính năng kỹ thuật tương đương. Hh= 6mm.
- Bu lông, đai ốc vòng đệm dùng loại có cấp độ bền 5.6 chế tạo theo TCVN 1916-1995.
- Dùng thép có thông số kỹ thuật theo TCVN 7571-1:2019; TCVN 6283-3:1997.
- Các lỗ bắt sứ sẽ chuẩn xác theo catalogue sứ.

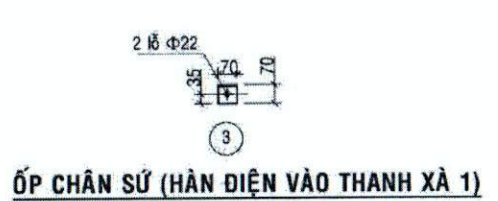
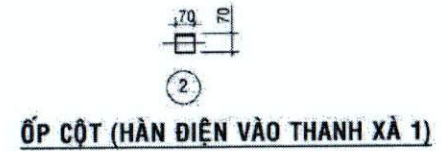
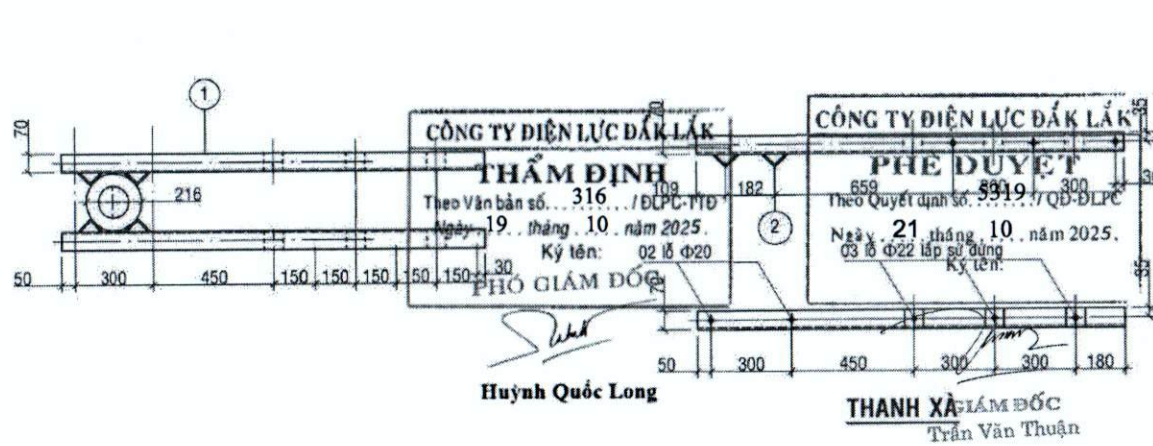
TỔNG CÔNG TY ĐIỆN LỰC MIỀN TRUNG
CÔNG TY ĐIỆN LỰC ĐẮK LẮK

CÔNG TRÌNH: BỔ SUNG THIẾT BỊ ĐÓNG CẮT, PHÂN ĐOẠN VÀ ĐIỀU KHIỂN XA KHU VỰC CÁC ĐỘI QUẢN LÝ ĐIỆN BUỒN MA THUỘT, BUỒN HỒ, KRÔNG ANA, KRÔNG BÔNG, LẮK, CỤ KUIN, KRÔNG BÚK, EA H'LEO, TỈNH ĐẮK LẮK NĂM 2026

Phó giám đốc	Trần Tấn Phùng	<i>Signature</i>
Chủ nhiệm đề án	Trương Hữu Trưng	<i>Signature</i>
Kiểm tra	Cấp Kim Thuận	<i>Signature</i>
Thiết kế	Hồ Thành Nhân	<i>Signature</i>
Người vẽ	Đặng N Ngọc Thạch	<i>Signature</i>

XÀ LẮP FCO SỮ ĐỠ TRÊN 02 CỘT BTLT
NGANG TUYẾN TẠI RECLOSER XRE-4

TI lệ: 1/20	B.C.K.T.K.T	Ký hiệu:
Tháng: 9/2025		XRE-4 01/01



BẢNG KÊ NGUYÊN VẬT LIỆU

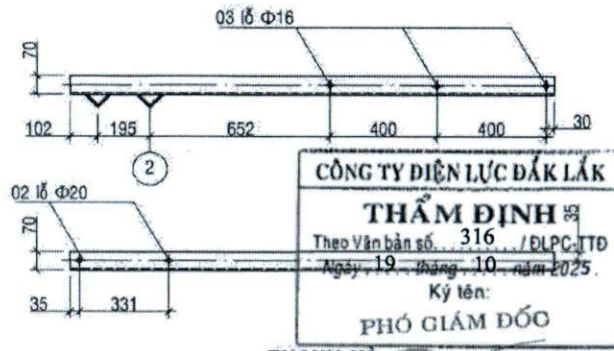
Số hiệu	Tên chi tiết	Nguyên vật liệu & qui cách	Kích thước (mm)	Số lượng	Khối lượng (kg)	
					Đơn vị	Toàn bộ
1	Thanh xà	L70x70x7	1,581	02	11,668	23,336
2	Tấm ốp cột	L70x70x7	70	04	0,517	2,068
3	Tấm ốp chân sứ	L70x70x7	70	06	0,517	3,102
4	Bulon M.18x300 trọn bộ	CT3-M.18	300	02		
5	Bulon M.14x50 trọn bộ	CT3-M.14	50	06		

Khối lượng tổng cộng : 28,506kg

GHI CHÚ:

- Toàn bộ các chi tiết của xà phải mạ kẽm nhúng nóng; chiều dày lớp mạ kẽm ≥ 80µm theo TCN04-92.
- Dùng que hàn E42 hoặc loại có tính năng kỹ thuật tương đương. Hh= 6mm.
- Bu lông, đai ốc vòng đệm dùng loại có cấp độ bền 5.6 chế tạo theo TCVN 1916-1995.
- Dùng thép có thông số kỹ thuật theo TCVN 7571-1:2019; TCVN 6283-3:1997.
- Các lỗ bắt sứ sẽ chuẩn xác theo catalogue sứ.

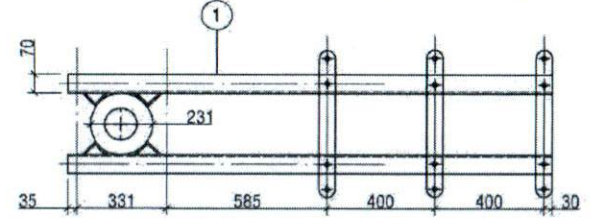
TỔNG CÔNG TY ĐIỆN LỰC MIỀN TRUNG CÔNG TY ĐIỆN LỰC ĐẮK LẮK		CÔNG TRÌNH: BỔ SUNG THIẾT BỊ ĐỒNG CẮT, PHÂN ĐOẠN VÀ ĐIỀU KHIỂN XA CÁC ĐỘI QUẢN LÝ ĐIỆN CỬ M'GAR, KRÔNG NĂNG, KRÔNG PẮC, EA KAR, M'ĐRẮK, BUỒN ĐỒN, EA SÚP, TỈNH ĐẮK LẮK NĂM 2025	
Phó giám đốc	Trần Tấn Phong	Chủ nhiệm đề án	Trương Hữu Trí
Kiểm tra	Cáp Kim Thuận	Thiết kế	Võ Tiến
Người vẽ	Bùi Quang Huy	Tháng	01/2025
B.C.K.T.K.T		Ký hiệu: XLBS-1 01/01	



CÔNG TY ĐIỆN LỰC ĐẮK LẮK
THẨM ĐỊNH
 Theo Văn bản số 316 /ĐLPC-TĐ
 Ngày 19 tháng 10 năm 2025.
 Ký tên:
PHÓ GIÁM ĐỐC

THANH XÀ

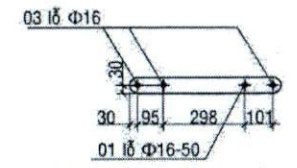
Huỳnh Quốc Long



CÔNG TY ĐIỆN LỰC ĐẮK LẮK
PHÊ DUYỆT
 Theo Quyết định số 5319 / QĐ-ĐLPC
 Ngày 21 tháng 10 năm 2025.
 Ký tên:

GIÁM ĐỐC
Trần Văn Thuận

ỚP CỘT (HÀN ĐIỆN VÀO THANH XÀ 1)



TẤM LẮP CHỐNG SÉT VAN

BẢNG KÊ NGUYÊN VẬT LIỆU

Số hiệu	Tên chi tiết	Nguyên vật liệu & qui cách	Kích thước (mm)	Số lượng	Khối lượng (kg)	
					Đơn vị	Toàn bộ
1	Thanh xà	L70x70x7	1,781	02	13,144	26,288
2	Tấm ốp cột	L70x70x7	70	04	0,517	2,068
3	Tấm lắp chống sét van	-60x6	554	03	2,781	8,343
4	Bulôn M.18x300 trọn bộ	CT3-M.18	300	02		
5	Bulôn M.14x50 trọn bộ	CT3-M.14	50	12		

Khối lượng tổng cộng : 37,311kg



GHI CHÚ:

- Toàn bộ các chi tiết của xà phải mạ kẽm nhúng nóng; chiều dày lớp mạ kẽm >= 80μm theo TCN04-92.
- Dùng que hàn E42 hoặc loại có tính năng kỹ thuật tương đương. Hh= 6mm.
- Bu lông, đai ốc vòng đệm dùng loại có cấp độ bền 5.6 chế tạo theo TCVN 1916-1995.
- Dùng thép có thông số kỹ thuật theo TCVN 7571-1:2019; TCVN 6283-3:1997.
- Các lỗ bắt sứ sẽ chuẩn xác theo catalogue sứ.

TỔNG CÔNG TY ĐIỆN LỰC MIỀN TRUNG CÔNG TY ĐIỆN LỰC ĐẮK LẮK		CÔNG TRÌNH: BỔ SUNG THIẾT BỊ ĐÓNG CẮT, PHÂN ĐOẠN VÀ ĐIỀU KHIỂN XÀ CÁC ĐỘI QUẢN LÝ ĐIỆN CỤ M'GAR, KRÔNG NĂNG, KRÔNG PẮC, EA KAR, M'ĐRẮK, BUỒN ĐỒN, EA SÚP, TỈNH ĐẮK LẮK NĂM 2025	
Phó giám đốc	Trần Văn Thuận	XÀ LẮP LA TRÊN 01 CỘT BTLT TẠI LBS KIỂU KÍN: XLBS-1CSV	
Chủ nhiệm đề án	Trần Văn Thuận		
Kiểm tra	Cáp Kim Thuận	B.C.K.T.K.T	
Thiết kế	Võ Tiến		
Người vẽ	Bùi Quang Huy	Tỉ lệ: 1/20	Ký hiệu:
		Tháng: 01/2025	XLBS-CSV 01/01

70 70

ỚP CỘT (HÀN ĐIỆN VÀO THANH XÀ 1)

CÔNG TY ĐIỆN LỰC ĐẮK LẮK THẨM ĐỊNH Theo Văn bản số... 316... /ĐLPC-TTĐ Ngày... 19... tháng... 10... năm 2025. Ký tên: PHÓ GIÁM ĐỐC  Huỳnh Quốc Long	CÔNG TY ĐIỆN LỰC ĐẮK LẮK PHÊ DUYỆT Theo Quyết định số... 5319... /QĐ-ĐLPC Ngày... 21... tháng... 10... năm 2025. Ký tên:  TẤM LẮP CHỐNG SÉT VAN GIÁM ĐỐC Trần Văn Thuận
---	---

BẢNG KÊ NGUYÊN VẬT LIỆU

Số hiệu	Tên chi tiết	Nguyên vật liệu & qui cách	Kích thước (mm)	Số lượng	Khối lượng (kg)	
					Đơn vị	Toán bộ
1	Tấm lắp chống sét van	-60x6	554	03	2,781	8,343

Khối lượng tổng cộng : 8,343kg

GHI CHÚ:

- Toàn bộ các chi tiết của xà phải mạ kẽm nhúng nóng; chiều dày lớp mạ kẽm >= 80µm theo TCN04-92.
- Dùng que hàn E42 hoặc loại có tính năng kỹ thuật tương đương. Hh= 6mm.
- Bu lông, đai ốc vòng đệm dùng loại có cấp độ bền 5.6 chế tạo theo TCVN 1916-1995.
- Dùng thép có thông số kỹ thuật theo TCVN 7571-1:2019; TCVN 6283-3:1997.
- Các lỗ bắt sử sẽ chuẩn xác theo catalogue sứ.

TỔNG CÔNG TY ĐIỆN LỰC MIỀN TRUNG CÔNG TY ĐIỆN LỰC ĐẮK LẮK		CÔNG TRÌNH: BỔ SUNG THIẾT BỊ ĐÓNG CẮT, PHÂN ĐOẠN VÀ ĐIỀU KHIỂN XA CÁC ĐỘI QUẢN LÝ ĐIỆN CƯ M'GAR, KRÔNG NĂNG, KRÔNG PÁC, EA KAR, M'DRẮK, BUỒN ĐỒN, EA SÚP, TỈNH ĐẮK LẮK NĂM 2026	
Phó giám đốc	Trần Tấn Phùng	TẤM LẮP LA TRÊN 01 CỘT BTLT TẠI LBS KIỂU KÍN: XLBS-1CSV	
Chủ nhiệm đề án	Trương Hữu Trí		
Kiểm tra	Cáp Kim Thuận	B.C.K.T.K.T	
Thiết kế	Võ Tiến		
Người vẽ	Bùi Quang Huy	TT 1: 1/20	Ký hiệu:
		Tháng 11/2025	TL-CSV 01/01

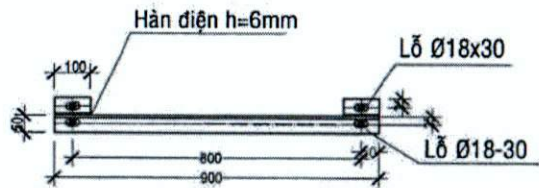
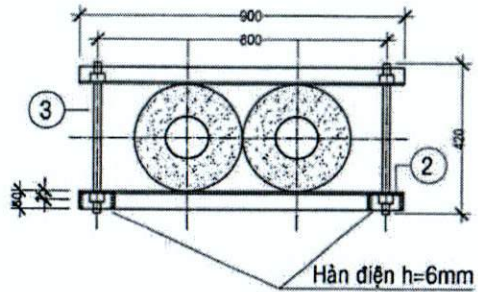
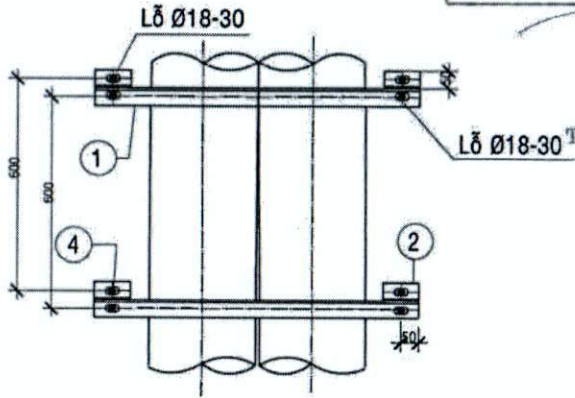
62-07

CÔNG TY ĐIỆN LỰC ĐẮK LẮK

PHÊ DUYỆT

Theo Quyết định số 5536 / QĐ-ĐLPC
 Ngày 24 tháng 10 năm 2025.
 Ký tên:

Trần Văn Thuận
 GIÁM ĐỐC
 Trần Văn Thuận



②

BẢNG THỐNG KÊ THÉP

Số hiệu	Tên chi tiết	Quy cách	Kích thước (mm)	Số lượng	Khối lượng (kg)	
					Đơn vị	Toàn bộ
1	Thanh xà	L50x50x5	900	4	3,38	13,52
2	Tấm bắt tủ điện	L50x50x5	100	4	0,57	2,28
3	Bu lông+Đai ốc+V. đệm	F16	420	4	0,84	3,36
4	Bu lông+Đai ốc+V. đệm	F16	50	4	0,10	0,40
Khối lượng tổng cộng đã mạ : 19,16kg						

CÔNG TY ĐIỆN LỰC ĐẮK LẮK

THẨM ĐỊNH

Theo Văn bản số 340 / ĐLPC-TTĐ
 Ngày 22 tháng 10 năm 2025.
 Ký tên:

PHÓ GIÁM ĐỐC

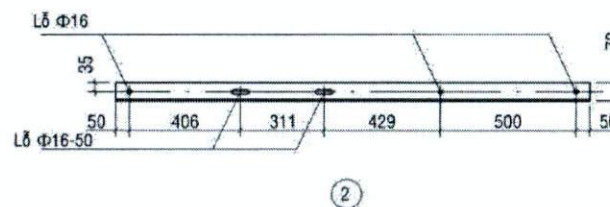
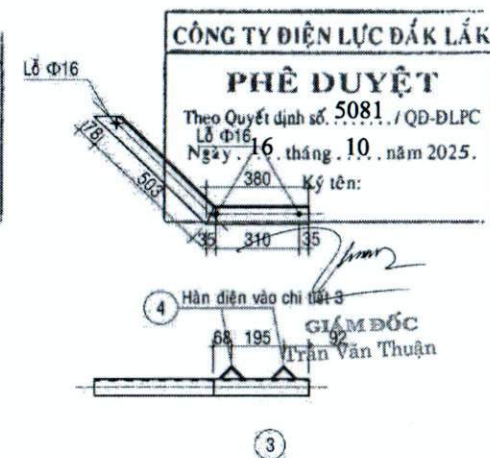
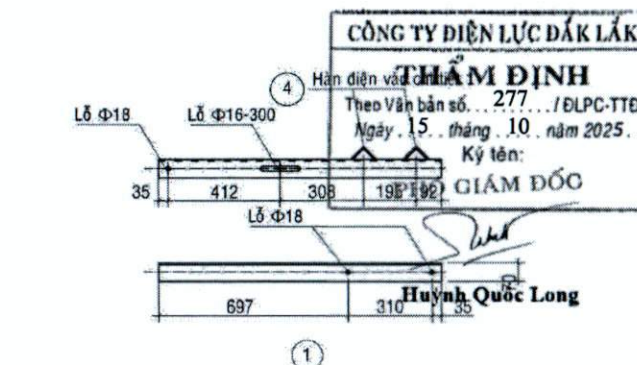
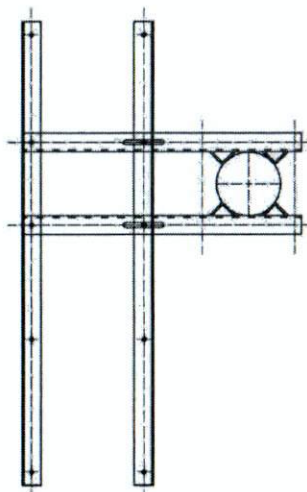
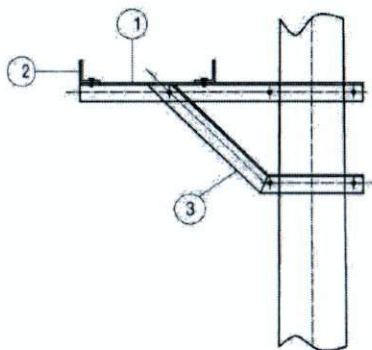
Huyah Quốc Long

Huyah Quốc Long

GHI CHÚ

- Toàn bộ các chi tiết của xà đều được mạ kẽm nhúng nóng (Kể cả bu lông, đai ốc, vòng đệm).
- Dùng que hàn E42 hoặc loại có tính năng kỹ thuật tương đương, h = 6 mm.
- Bu lông, đai ốc, vòng đệm chế tạo theo TCVN 1876-76 & TCVN 1896-76.
- Dùng thép CCT38 có cường độ fy = 240N/mm², theo TCVN 5709-1993.
- Cao trình bắt xà xem bản vẽ sơ đồ cột.
- Chỉ số R1 của chi tiết số 3 dùng cho thanh xà trên, R2 dùng cho thanh xà dưới. Số liệu ghi trong dấu ngoặc dùng cho xà lắp trên cột 14m.
- Các kích thước A, B, C, L, R, H có thể thay đổi cho phù hợp với cao trình bắt xà và loại tủ điện thực tế sử dụng.

TỔNG CÔNG TY ĐIỆN LỰC MIỀN TRUNG CÔNG TY ĐIỆN LỰC ĐẮK LẮK			CÔNG TRÌNH: CẢI TẠO LƯỚI ĐIỆN ĐỂ ĐẢM BẢO VẬN HÀNH AN TOÀN KHU VỰC ĐỘI QUẢN LÝ ĐIỆN CƯKINH, TỈNH ĐẮK LẮK NĂM 2026		
Phó Giám đốc	Trần Văn Thuận	<i>Trần Văn Thuận</i>	BỘ XÀ ĐỒ TỦ ĐIỆN TRÊN 02 CỘT BTLT GHEP ĐÔI 12M - 14M		
Chủ nhiệm đề án	Nguyễn Ngọc Hà	<i>Nguyễn Ngọc Hà</i>			
Thiết kế	Lê Thị Thiện Thu	<i>Lê Thị Thiện Thu</i>			
Kiểm tra	Phan Thị Lệ Thủy	<i>Phan Thị Lệ Thủy</i>			
Người vẽ	Nguyễn Thanh Minh	<i>Nguyễn Thanh Minh</i>			
			Tỷ lệ:		
			Tháng: 08/2025	B.C.K.T.K.T	Ký hiệu: XDĐT-02/02



BẢNG KÊ NGUYÊN VẬT LIỆU

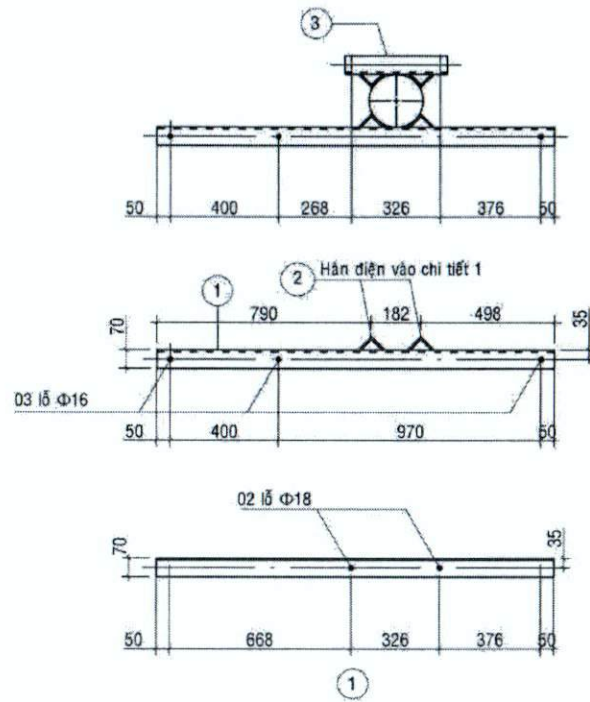
SỐ HIỆU	TÊN CHI TIẾT	NG. VẬT LIỆU & QUI CÁCH	KÍCH THƯỚC (mm)	SỐ LƯỢNG	KHỐI LƯỢNG (kg)	
					ĐƠN VỊ	TỔN BỘ
1	Thanh xà	L70x70x7	1.043	02	7.697	15,394
2	Thanh xà	L70x70x7	1.745	02	11,587	23,174
3	Thanh chống	L70x70x7	961	02	7,09	14,18
4	Thanh ốp	L70x70x7	70	08	0,517	4,136
5	Bulon M.16x300 trọn bộ	CT3-M.16	300	04		
6	Bulon M.14x50 trọn bộ	CT3-M.14	50	12		

Khối lượng tổng cộng : 56,884kg

GHI CHÚ:

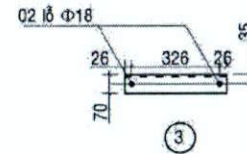
- Toàn bộ các chi tiết phải mạ kẽm nhúng nóng (Kể cả bulông, đai ốc & vòng đệm); chiều dày lớp mạ kẽm >= 80μm (Theo TCVN 5408-91)
- Các chi tiết liên kết bằng hồ quang điện: dùng que hàn E42-Ø4; hoặc loại có tính năng kỹ thuật tương đương. Hh= 6mm
- CT-3 có Ra= 2100 Kg/Cm2 (TCVN - 1656 - 93).
- Bulông; đai ốc chế tạo theo TCVN 1876 - 76 & TCVN 1656 - 93.

TỔNG CÔNG TY ĐIỆN LỰC MIỀN TRUNG CÔNG TY ĐIỆN LỰC ĐẮK LẮK		CÔNG TRÌNH: LẮP ĐẶT TỤ BÙ LƯỚI ĐIỆN TRUNG ÁP TỈNH ĐẮK LẮK NĂM 2025	
Phó giám đốc	Trần Tấn Phong	XÀ LẮP TỤ BÙ TRUNG ÁP: XTB	
Chủ nhiệm đề án	Trương Hữu Trí		
Kiểm tra	Cáp Kim Tuấn		
Thiết kế	Lê Chí Việt Tín	Tỉ lệ: 1/20	B.C.K.T.K.T
Người vẽ	Bùi Quang Huy	Tháng: 3/2025	



CÔNG TY ĐIỆN LỰC ĐẮK LẮK
THẨM ĐỊNH
 Theo Văn bản số... 277... /ĐLPC-TTĐ
 Ngày... 15... tháng 10... năm 2025
 Ký tên: *[Signature]*
PHÓ GIÁM ĐỐC

Huỳnh Quốc Long



CÔNG TY ĐIỆN LỰC ĐẮK LẮK
PHÊ DUYỆT
 Theo Quyết định số 5081... / QĐ-ĐLPC
 Ngày... 16... tháng 10... năm 2025.
 Ký tên: *[Signature]*

GIÁM ĐỐC
 Trần Văn Thuận

BẢNG KÊ NGUYÊN VẬT LIỆU

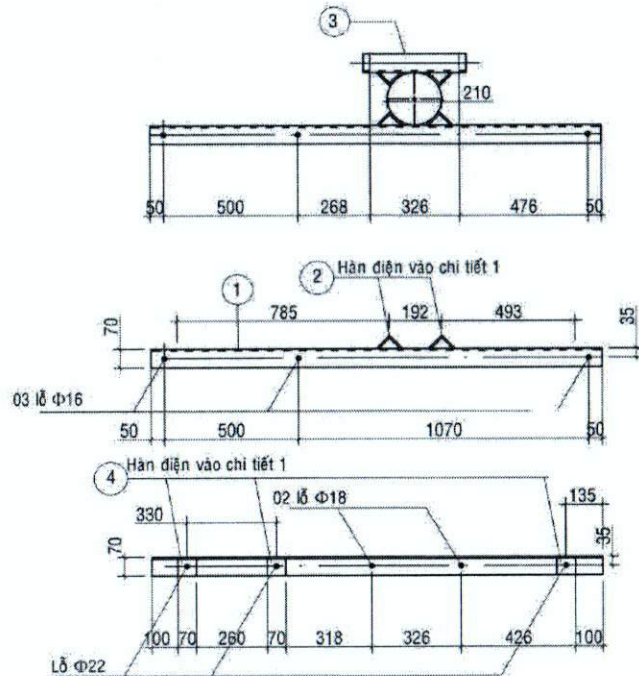
SỐ HIỆU	TÊN CHI TIẾT	NG. VẬT LIỆU & QUI CÁCH	KÍCH THƯỚC (mm)	SỐ LƯỢNG	KHỐI LƯỢNG (kg)	
					ĐƠN VỊ	TỔN BỘ
1	Thanh xà	L70x70x7	1.470	01	10,849	10,849
2	Tấm ốp cột	L70x70x7	70	04	0,517	2,068
3	Thanh ốp	L70x70x7	370	01	2,731	2,731
4	Bulông M.18x300 trọn bộ	CT3-M.16	300	02		
5	Bulông M.14x50 trọn bộ	CT3-M.14	50	06		

Khối lượng tổng cộng : 15,648kg

GHI CHÚ:

- Toàn bộ các chi tiết phải mạ kẽm nhúng nóng (Kể cả bulông, đai ốc & vòng đệm); chiều dày lớp mạ kẽm ≥ 80μm (Theo TCVN 5408-91)
- Các chi tiết liên kết bằng hồ quang điện: dùng que hàn E42-04; hoặc loại có tính năng kỹ thuật tương đương. Hh= 6mm
- CT-3 có Ra= 2100 Kg/Cm²(TCVN - 1656 - 93).
- Bulông; đai ốc chế tạo theo TCVN 1876 - 76 & TCVN 1656 - 93.

TỔNG CÔNG TY ĐIỆN LỰC MIỀN TRUNG CÔNG TY ĐIỆN LỰC ĐẮK LẮK		CÔNG TRÌNH: LẮP ĐẶT TỤ BÙ LƯỚI ĐIỆN TRUNG ÁP TỈNH ĐẮK LẮK NĂM 2026	
Phó giám đốc	<i>[Signature]</i>	XÃ LẮP FCO: XFCCO	
Chủ nhiệm đề án	<i>[Signature]</i>		
Kiểm tra	<i>[Signature]</i>		
Thiết kế	Lê Chí Việt Tín	TT 1: 1/20	B.C.K.T.K.T
Người vẽ	Bùi Quang Huy	Tháng: 9/2025	



CÔNG TY ĐIỆN LỰC ĐẮK LẮK
THẨM ĐỊNH
 Theo Quyết định số 277/ĐLPC-TTĐ
 Ngày 15 tháng 10 năm 2025.
 Ký tên:
 PHÓ GIÁM ĐỐC
 378

CÔNG TY ĐIỆN LỰC ĐẮK LẮK
PHÊ DUYỆT
 Theo Quyết định số 5081 / QĐ-ĐLPC
 Ngày 16 tháng 10 năm 2025.
 Ký tên:

Huỳnh Quốc Long
 02 lỗ Φ18
 26 326 26
 70
 3

[Signature]
GIÁM ĐỐC
 Trần Văn Thuận

BẢNG KÊ NGUYÊN VẬT LIỆU

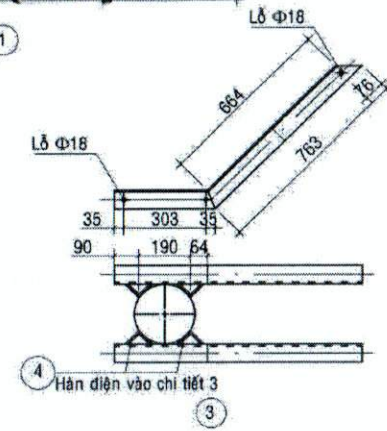
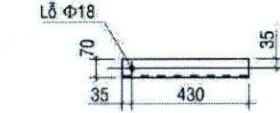
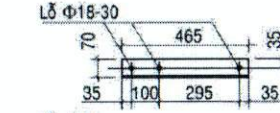
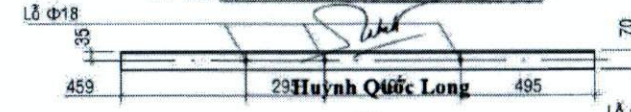
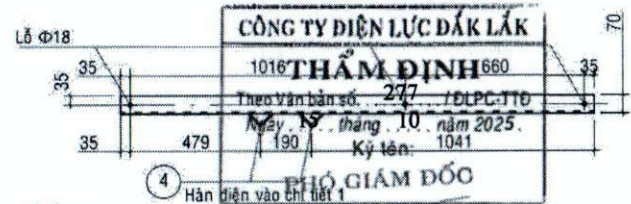
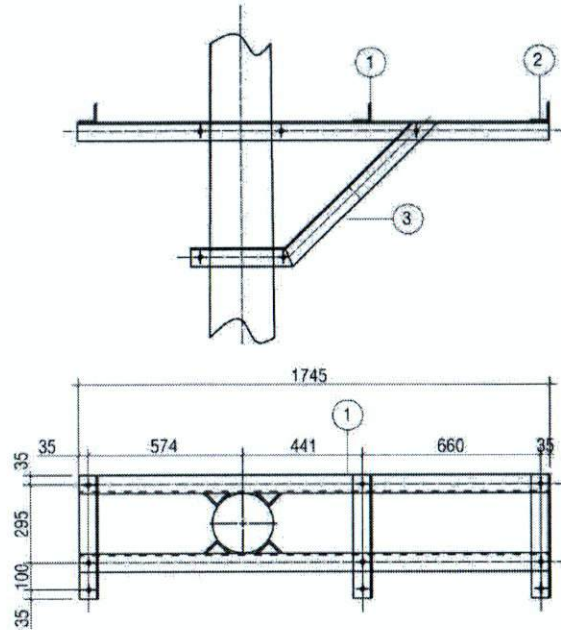
SỐ HIỆU	TÊN CHI TIẾT	NG. VẬT LIỆU & QUI CÁCH	KÍCH THƯỚC (mm)	SỐ LƯỢNG	KHỐI LƯỢNG (kg)	
					ĐƠN VỊ	TỔNG CỘNG
1	Thanh xà	L70x70x7	1.670	01	12,325	12,325
2	Tấm ốp cột	L70x70x7	70	04	0,517	2,068
3	Thanh ốp	L70x70x7	370	01	2,731	2,731
4	Tấm ốp chân sứ đứng	L70x70x7	70	03	0,517	1,551
5	Bulon M.18x300 trọn bộ	CT3-M.18	300	02		
6	Bulon M.14x50 trọn bộ	CT3-M.14	50	06		

Khối lượng tổng cộng : 18.675kg

GHI CHÚ:

- Toàn bộ các chi tiết phải mạ kẽm nhúng nóng (Kể cả bulông, đai ốc & vòng đệm); chiều dày lớp mạ kẽm >= 80µm (Theo TCVN 5408-91)
- Các chi tiết liên kết bằng hồ quang điện: đúng que hàn E42-04; hoặc loại có tính năng kỹ thuật tương đương. Hh= 6mm
- CT-3 có Ra= 2100 Kg/Cm2(TCVN - 1656 - 93).
- Bulông; đai ốc chế tạo theo TCVN 1876 - 76 & TCVN 1656 - 93.

TỔNG CÔNG TY ĐIỆN LỰC MIỀN TRUNG CÔNG TY ĐIỆN LỰC ĐẮK LẮK		CÔNG TRÌNH: LẮP ĐẶT TỤ BÙ LƯỚI ĐIỆN TRUNG ÁP TỈNH ĐẮK LẮK NĂM 2026	
Phó giám đốc	Trần Tấn Phùng	XÃ LẤP LA+SỨ ĐỨNG: XLA	
Chủ nhiệm đề án	Trương Hữu Trí		
Kiểm tra	Cấp Kim Thuận		
Thiết kế	Lê Chí Việt Tín	Tỉ lệ: 1/20	B.C.K.T.K.T
Người vẽ	Bùi Quang Huy	Tháng: 9/2025	



CÔNG TY ĐIỆN LỰC ĐẮK LẮK
PHÊ DUYỆT
 Theo Quyết định số. 5081 / QĐ-ĐLPC
 Ngày. 16. tháng. 10. năm 2025.
 Ký tên:

[Signature]
GIÁM ĐỐC
 Trần Văn Thuận

BẢNG KÊ NGUYÊN VẬT LIỆU

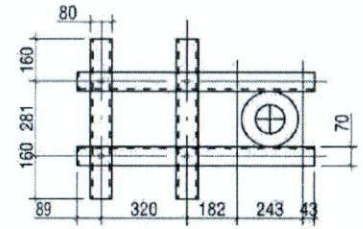
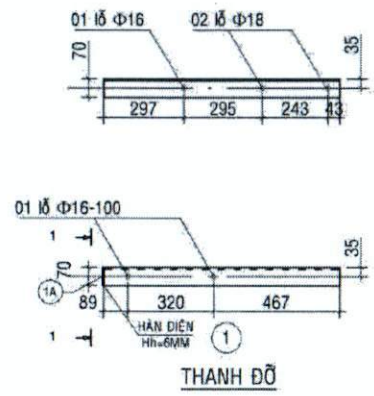
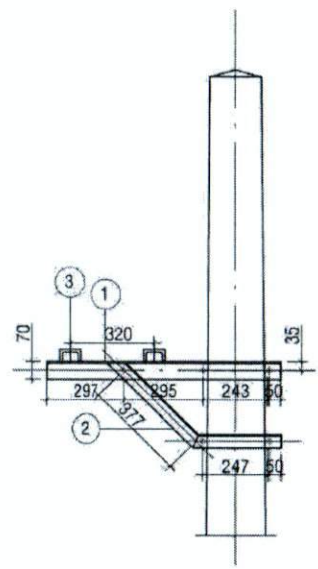
SỐ HIỆU	TÊN CHI TIẾT	NG. VẬT LIỆU & QUI CÁCH	KÍCH THƯỚC (mm)	SỐ LƯỢNG	KHỐI LƯỢNG (kg)	
					ĐƠN VỊ	TOTAL
1	Thanh xà	L70x70x7	1.745	02	12,878	25,756
2	Thanh lắp MC	L70x70x7	465	03	3,432	10,296
3	Thanh chống	L70x70x7	1.136	02	8,383	16,766
4	Thanh ốp	L70x70x7	70	08	0,517	4,136
5	Bulon M.16x300 trọn bộ	CT3-M.16	300	04		
6	Bulon M.14x50 trọn bộ	CT3-M.14	50	11		

Khối lượng tổng cộng : 56,954kg

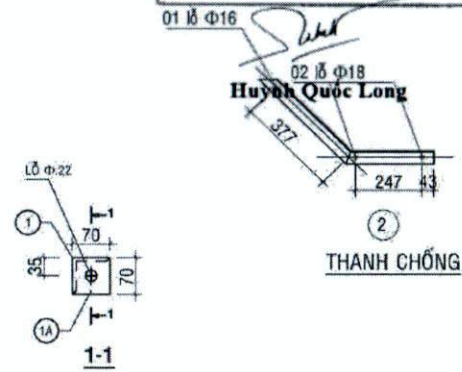
GHI CHÚ:

- Toàn bộ các chi tiết phải mạ kẽm nhúng nóng (Kể cả bulông, đai ốc & vòng đệm); chiều dày lớp mạ kẽm >= 80µm (Theo TCVN 5408-91)
- Các chi tiết liên kết bằng hồ quang điện: dùng que hàn E42-04; hoặc loại có tính năng kỹ thuật tương đương. Hh= 6mm
- CT-3 có Ra= 2100 Kg/Cm2(TCVN - 1656 - 93).
- Bulông; đai ốc chế tạo theo TCVN 1876 - 76 & TCVN 1656 - 93.

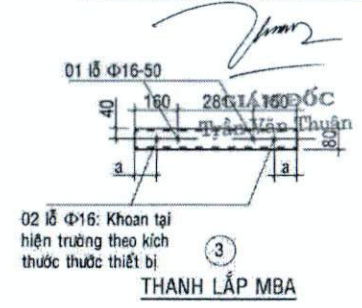
TỔNG CÔNG TY ĐIỆN LỰC MIỀN TRUNG CÔNG TY ĐIỆN LỰC ĐẮK LẮK		CÔNG TRÌNH: LẮP ĐẶT TỤ BÙ LƯỚI ĐIỆN TRUNG ÁP TỈNH ĐẮK LẮK NĂM 2026	
Phó giám đốc	<i>[Signature]</i>	XÀ LẮP MÁY CẮT TỤ BÙ: XMC	
Chủ nhiệm đề án	<i>[Signature]</i>		
Kiểm tra	<i>[Signature]</i>		
Thiết kế	Lê Chí Việt Tín	TT: 1/20	B.C.K.T.K.T
Người vẽ	Bùi Quang Huy	Tháng: 9/2025	



CÔNG TY ĐIỆN LỰC ĐẮK LẮK
THẨM ĐỊNH
 Theo Văn bản số... 277... /ĐLPC-TTĐ
 Ngày... 15... tháng... 10... năm 2025.
 Ký tên:
PHÓ GIÁM ĐỐC



CÔNG TY ĐIỆN LỰC ĐẮK LẮK
PHÊ DUYỆT
 Theo Quyết định số... 5081... /QĐ-ĐLPC
 Ngày... 16... tháng... 10... năm 2025.
 Ký tên:



BẢNG KÊ NGUYÊN VẬT LIỆU

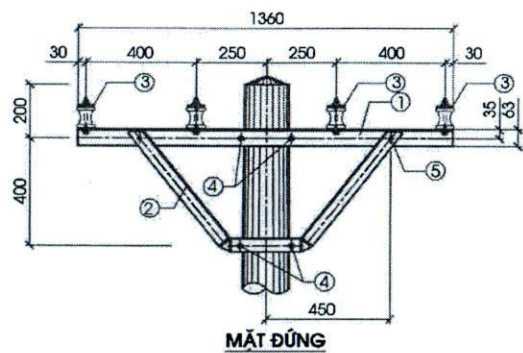
SỐ HIỆU	TÊN CHI TIẾT	NG. VẬT LIỆU & QUI CÁCH	KÍCH THƯỚC (mm)	SỐ LƯỢNG	KHỐI LƯỢNG (kg)	
					ĐƠN VỊ	TỔNG CỘNG
1	Thanh xà	L70x70x7	877	02	6,472	12,944
1A	Tấm lắp sứ đứng	-70x7	70	02	0,267	0,534
2	Thanh chống	L50x50x5	777	02	2,93	5,86
3	Thanh lắp MBA	U80x45x8	600	02	4,938	9,876
4	Bulon M.18x300 trọn bộ	CT3-M.18	300	04		
5	Bulon M.14x100 trọn bộ	CT3-M.14	100	04		
6	Bulon M.14x50 trọn bộ	CT3-M.14	50	06		

Khối lượng tổng cộng : 29,214kg

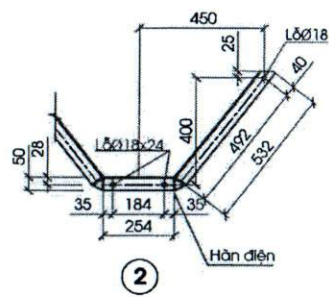
GHI CHÚ:

- Toàn bộ các chi tiết phải mạ kẽm nhúng nóng (Kể cả bulông, đai ốc & vòng đệm); chiều dày lớp mạ kẽm >= 80μm (Theo TCVN 5408-91)
- Các chi tiết liên kết bằng hồ quang điện: dùng que hàn E42-Ø4; hoặc loại có tính năng kỹ thuật tương đương. Hh= 6mm
- CT-3 có Ra= 2100 Kg/Cm2 (TCVN - 1656 - 93).
- Bulông; đai ốc chế tạo theo TCVN 1876 - 76 & TCVN 1656 - 93.

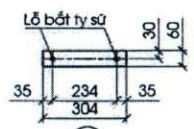
TỔNG CÔNG TY ĐIỆN LỰC MIỀN TRUNG CÔNG TY ĐIỆN LỰC ĐẮK LẮK		CÔNG TRÌNH: LẮP ĐẶT TỤ BÙ LƯỚI ĐIỆN TRUNG ÁP TỈNH ĐẮK LẮK NĂM 2026	
Phó giám đốc	Tổng Táp Phòng	XÀ LẮP MBA NGUỒN TRÊN 01 CỘT BTLT: XBA	
Chủ nhiệm đề án	Trưởng Hồ Sơ Kỹ Thuật		
Kiểm tra	Cấp Kim Thuần		
Thiết kế	Lê Chí Việt Tín	Tỉ lệ: 1/20	B.C.K.T.K.T
Người vẽ	Bùi Quang Huy	Tháng: 9/2025	



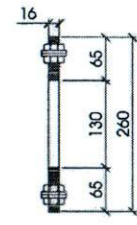
MẶT ĐÚNG



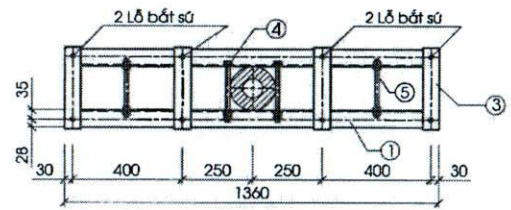
2



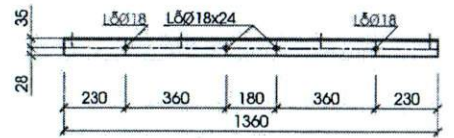
3



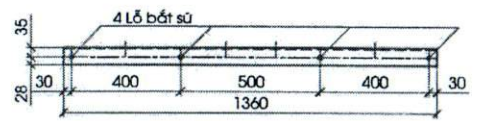
5



MẶT BẰNG



1



CÔNG TY ĐIỆN LỰC ĐẮK LẮK
THẨM ĐỊNH
 Theo Văn bản số... 342... / DLPC-TTĐ
 Ngày . 23 . tháng . 10 . năm 2025 .
 Ký tên:
PHÓ GIÁM ĐỐC

Sinh
 Huỳnh Quốc Long

CÔNG TY ĐIỆN LỰC ĐẮK LẮK
PHÊ DUYỆT
 Theo Quyết định số. 5541... / QĐ-DLPC
 Ngày . 24 . tháng . 10 . năm 2025 .
 Ký tên:

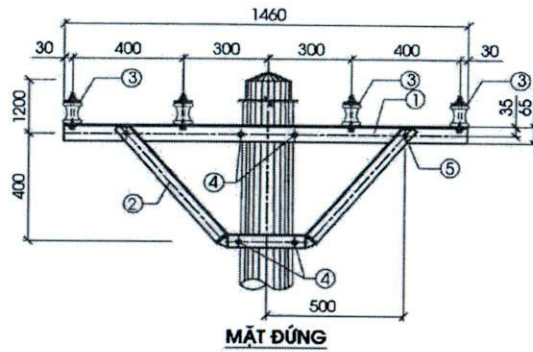
Trần Văn Thuận
 GIÁM ĐỐC
 Trần Văn Thuận

BẢNG KÊ NGUYÊN VẬT LIỆU

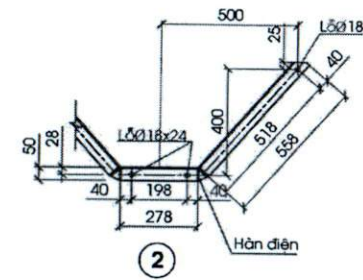
Số hiệu	Tên chi tiết	Quy cách & vật liệu	Kích thước (mm)	Số lượng	Khối Lượng(kg)		
					Đơn vị	Toàn bộ	
1	Thanh xà	L65x6	1360	2	8.038	16.075	
2	Thanh chống	L50x5	1350	2	5.090	10.179	
3	Tấm giằng	86	60x304	4	0.859	3.436	
4	Bu lông (tròn bộ)	M16-240	240	2	0.500	1.000	
5	Giông (tròn bộ)	M16-260	260	2	0.585	1.170	
					Khối lượng cắt vát đục lỗ: 0.32(kg)		
Khối lượng tổng cộng mạ kẽm:					32.856(kg)	Khối lượng tổng chưa mạ kẽm:	31.542(kg)

GHI CHÚ:
 - Các yêu cầu kỹ thuật, vật liệu chế tạo xem bản vẽ ĐZ22-XD-01.
 - Đường kính lỗ bắt sứ chuẩn xác lại theo Cataloge loại sử dụng.
 - Khi thay đổi cốt đặt xà phải điều chỉnh lỗ bu lông cho phù hợp.

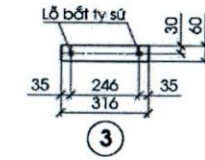
TỔNG CÔNG TY ĐIỆN LỰC MIỀN TRUNG		CÔNG TRÌNH: HOÀN THIỆN LƯỚI, XỬ LÝ MẤT AN TOÀN LƯỚI ĐIỆN	
CÔNG TY TƯ VẤN ĐIỆN MIỀN TRUNG		KHU VỰC ĐỘI QUẢN LÝ ĐIỆN NAM BUỒN MA THUỘT	
		TỈNH ĐẮK LẮK NĂM 2025	
P.Giám đốc	Phạm Minh Nhựt		XÀ NÉO HẠ ÁP CỘT BTLT ĐƠN: XNc4-1a
C.N.T.K	Nguyễn P. M. Huy		
Kiểm tra XD	Ngô Khắc vệ		
C.T.Thiết kế XD	Đỗ Ngọc Tú	TL:	B.C.K.T.K.T
Thiết kế XD	Nguyễn Nhật Cường	2025	
			ĐZ22-XD-20



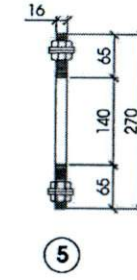
MẶT ĐÚNG



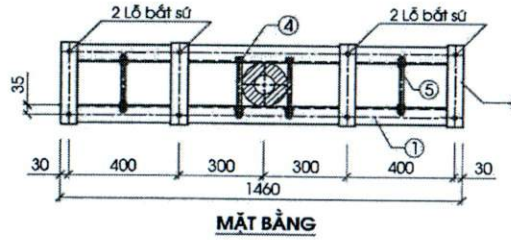
2



3



5

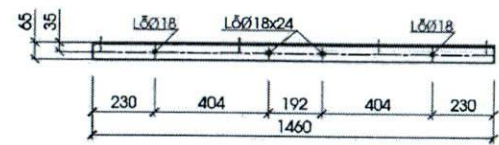


MẶT BẰNG

CÔNG TY ĐIỆN LỰC ĐẮK LẮK
THẨM ĐỊNH
 Theo Văn bản số... 342... /ĐLPC-TTĐ
 Ngày... 23... tháng... 10... năm 2025.
 Ký tên:
PHÓ GIÁM ĐỐC

Signature
Huỳnh Quốc Long

Số hiệu	Tên chi tiết	Quy cách & vật liệu	Kích thước (mm)	Số lượng	Khối Lượng(kg)		
					Đơn vị	Toàn bộ	
1	Thanh xà	L65x6	1460	2	8.629	17.257	
2	Thanh chống	L50x5	1425	2	5.372	10.745	
3	Tấm giằng	86	60x316	4	0.893	3.572	
4	Bu lông (trơn bộ)	M16-250	250	2	0.516	1.032	
5	Giulong (trơn bộ)	M16-270	270	2	0.601	1.202	
					Khối lượng cắt vát đục lỗ: 0.32(kg)		
Khối lượng tổng cộng mạ kẽm:					34.884(kg)	Khối lượng tổng chưa mạ kẽm:	33.489(kg)



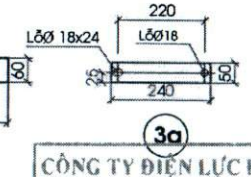
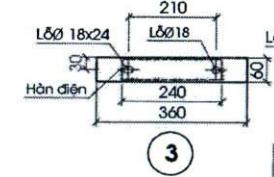
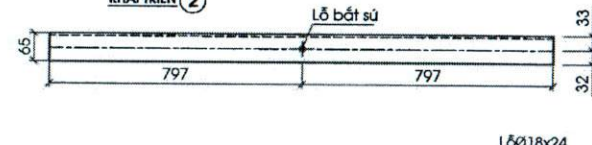
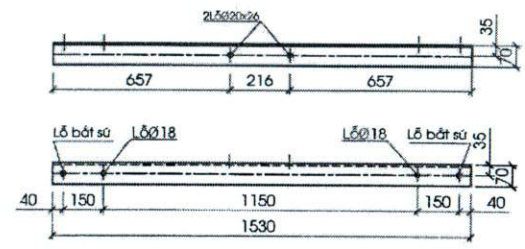
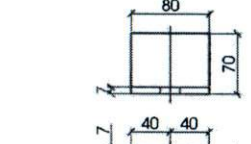
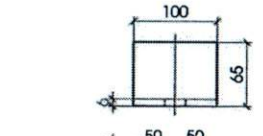
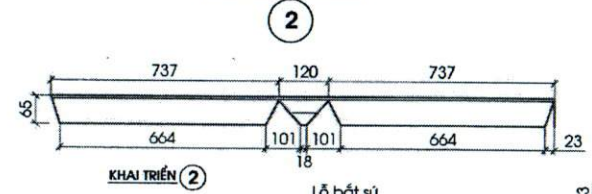
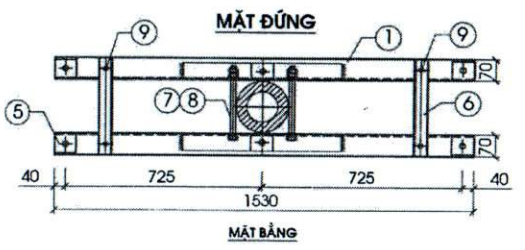
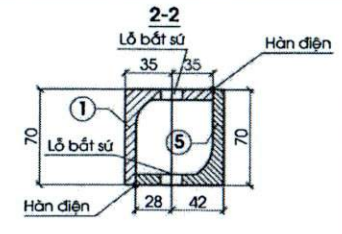
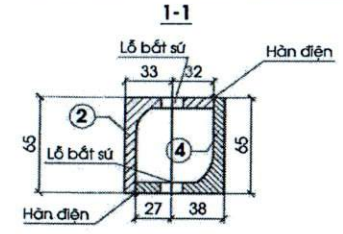
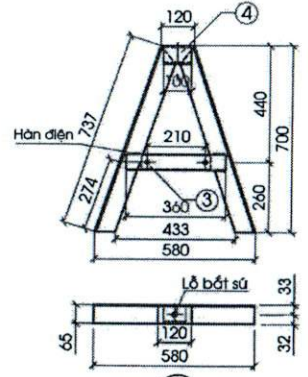
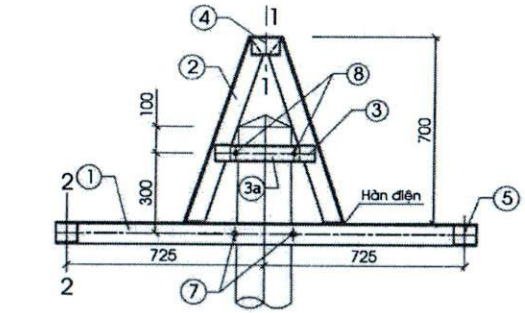
1

CÔNG TY ĐIỆN LỰC ĐẮK LẮK
PHÊ DUYỆT
 Theo Quyết định số... 5541... /QĐ-ĐLPC
 Ngày... 24... tháng... 10... năm 2025.
 Ký tên:

Signature
GIÁM ĐỐC
Trần Văn Thuận

GHI CHÚ:
 - Các yêu cầu kỹ thuật, vật liệu chế tạo xem bản vẽ ĐZ22-XD-01.
 - Đường kính lỗ bắt sứ chuẩn xác lại theo Cataloge loại sứ dụng.
 - Khi thay đổi cốt đặt xà phải điều chỉnh lỗ bu lông cho phù hợp.

TỔNG CÔNG TY ĐIỆN LỰC MIỀN TRUNG		CÔNG TRÌNH: HOÀN THIỆN LƯỚI, XỬ LÝ MẤT AN TOÀN LƯỚI ĐIỆN	
CÔNG TY TƯ VẤN ĐIỆN MIỀN TRUNG		KHU VỰC ĐỘI QUẢN LÝ ĐIỆN NAM BUỒN MA THUỘT	
		TỈNH ĐẮK LẮK NĂM 2026	
P.Giám đốc	Phạm Minh Nhật	XÀ NÉO HẠ ÁP CỘT BTLT ĐƠN: XNc4-1c	
C.N.T.K	Nguyễn P. M. Huy		
Kiểm tra XD	Ngô Khắc vệ		
C.T.Thiết kế XD	Đỗ Ngọc Tú	TL:	B.C.K.T.K.T
Thiết kế XD	Nguyễn Nhật Cường	2025	
			ĐZ22-XD-21



CÔNG TY ĐIỆN LỰC ĐẮK LẮK
THẨM ĐỊNH
 Theo Văn bản số 342 / DLPC-TTĐ
 Ngày 23 tháng 10 năm 2025.
 Kỳ tên:
PHÓ GIÁM ĐỐC

Huỳnh Quốc Long
Huỳnh Quốc Long

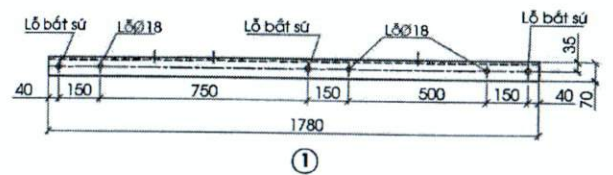
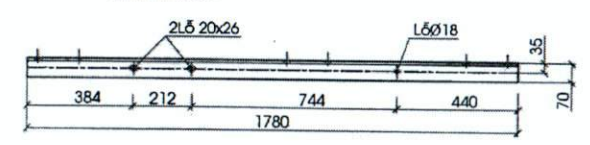
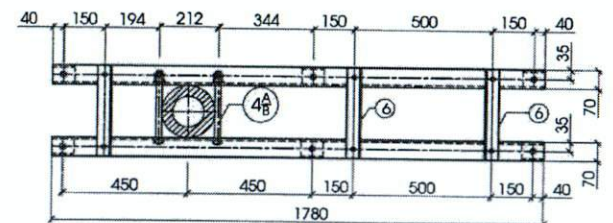
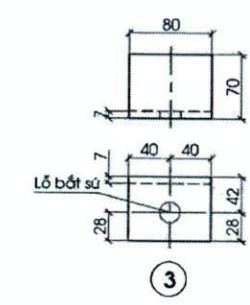
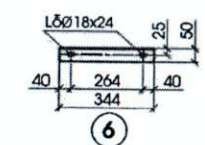
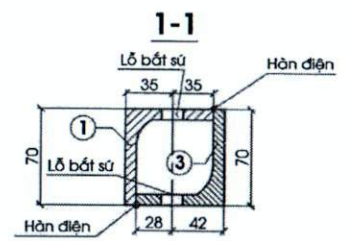
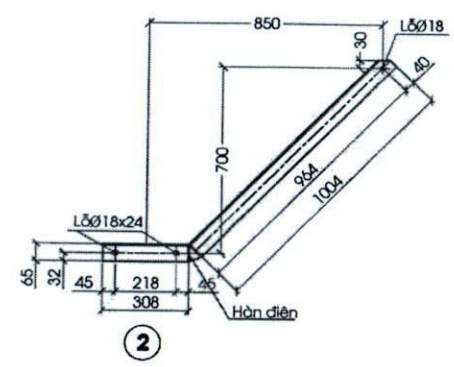
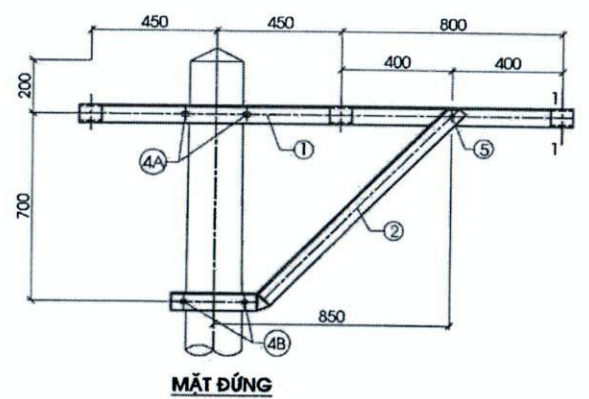
GHI CHÚ:
 - Các yêu cầu kỹ thuật, vật liệu chế tạo xem bản vẽ ĐZ22-XD-01.
 - Đường kính lỗ bắt sứ chuẩn xác lại theo Cataloge loại sứ dụng.
 - Khi thay đổi cốt đặt và phải điều chỉnh lỗ bu lông cho phù hợp.
 - Tấm ốp sứ được hàn trực tiếp vào thanh xà.

CÔNG TY ĐIỆN LỰC ĐẮK LẮK
PHÊ DUYỆT
 Theo Quyết định số 5541 / QĐ-DLPC
 Ngày 24 tháng 10 năm 2025.
 Kỳ tên:

Trần Văn Thuận
GIÁM ĐỐC
Trần Văn Thuận

BẢNG KÊ NGUYÊN VẬT LIỆU						
Số hiệu	Tên chi tiết	Quy cách & vật liệu	Kích thước (mm)	Số lượng	Khối lượng(kg)	
					Đơn vị	Tổng bộ
1	Thanh xà	L70x7	1530	2	11.307	22.613
2	Thanh xà đứng (A)	L65x6	1594	2	9.421	18.841
3	Tấm liên kết	86	60x360	2	1.017	2.035
3a	Tấm khủ độ nghiêng	86	50x240	2	0.565	1.130
4	Tấm ốp chân ty	L65x6	100	2	0.591	1.182
5	Tấm ốp chân ty	L70x7	80	4	0.591	2.365
6	Thanh giằng	L50x5	334	2	1.259	2.518
7	Bu lông (tròn bộ)	M18-270	270	2	0.712	1.424
8	Bu lông (tròn bộ)	M16-270	270	2	0.547	1.094
9	Bu lông (tròn bộ)	M16-50	50	4	0.200	0.800
					Khối lượng cốt vật đúc là: 0.364(kg)	
					Khối lượng tổng cộng mạ kẽm: 55.875(kg)	
					Khối lượng tổng chưa mạ kẽm: 53.64(kg)	

TỔNG CÔNG TY ĐIỆN LỰC MIỀN TRUNG CÔNG TY TƯ VẤN ĐIỆN MIỀN TRUNG		CÔNG TRÌNH: HOÀN THIÊN LƯỚI, XỬ LÝ MẮT AN TOÀN LƯỚI ĐIỆN KHU VỰC ĐỘI QUẢN LÝ ĐIỆN NAM BƯỚC MA THUỘT TỈNH ĐẮK LẮK NĂM 2026	
P.Giám đốc	Phạm Minh Nhật	TL:	B.C.K.T.K.T
C.N.T.K	Nguyễn P. M. Huy	2025	SH: 104-25
Kiểm tra XD	Ngô Khắc vệ		ĐZ22-XD-08
C.T.Thiết kế XD	Đỗ Ngọc Tú		
Thiết kế XD	Nguyễn Nhật Cường		



CÔNG TY ĐIỆN LỰC ĐẮK LẮK
THẨM ĐỊNH
 Theo Văn bản số... 342... / ĐLPC-TTĐ
 Ngày... 23... tháng... 10... năm 2025.
 Ký tên:
PHÓ GIÁM ĐỐC

Huỳnh Quốc Long
Huỳnh Quốc Long

CÔNG TY ĐIỆN LỰC ĐẮK LẮK
PHÊ DUYỆT
 Theo Quyết định số... 5541... / QĐ-ĐLPC
 Ngày... 24... tháng... 10... năm 2025.
 Ký tên:

Trần Văn Thuận
GIÁM ĐỐC
Trần Văn Thuận

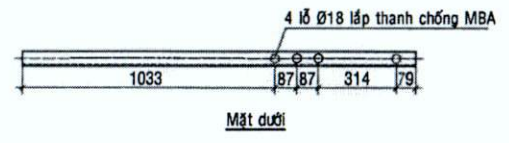
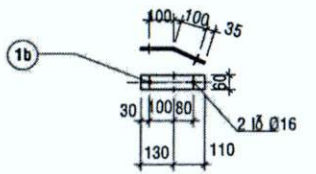
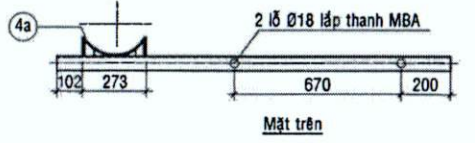
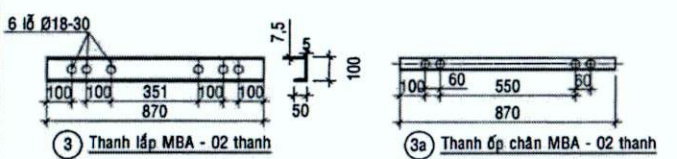
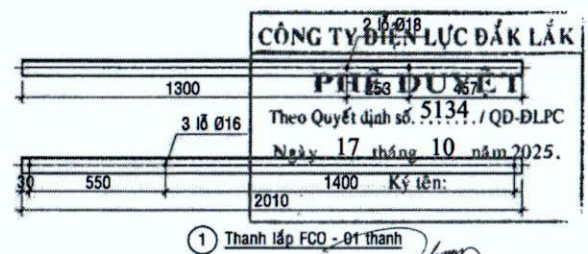
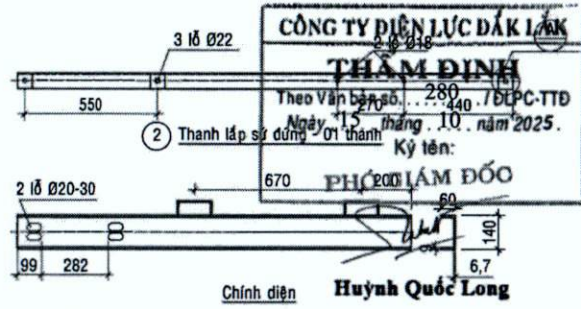
BẢNG KÊ NGUYÊN VẬT LIỆU

Số hiệu	Tên chi tiết	Quy cách & vật liệu	Kích thước (mm)	Số lượng	Khối Lượng(kg)	
					Đơn vị	Toàn bộ
1	Thanh xà	L70x7	1780	2	13.154	26.308
2	Thanh chống	L65x6	1345	2	7.949	15.898
3	Tấm ốp chân ty sứ	L70x7	80	6	0.591	3.547
4A	Bu lông (trọng bộ)	M18-270	270	2	0.712	1.424
4B	Bu lông (trọng bộ)	M16-280	280	2	0.563	1.126
5	Bu lông (trọng bộ)	M16-50	50	8	0.200	1.600
6	Thanh giằng	L50x5	344	3	1.297	3.891
					Khối lượng cắt vật đúc lỗ: 0.408(kg)	
Khối lượng tổng cộng mạ kẽm: 55.612(kg)					Khối lượng tổng chưa mạ kẽm: 53.387(kg)	

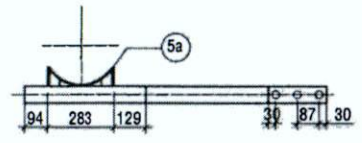
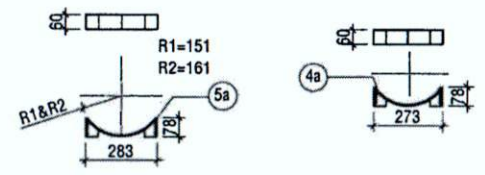
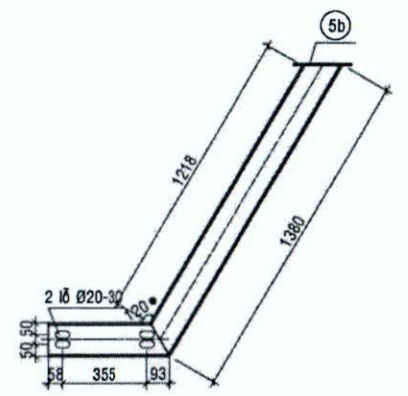
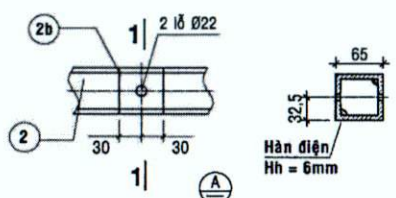
- GHI CHÚ:**
- Các yêu cầu kỹ thuật, vật liệu chế tạo xem bản vẽ ĐZ22-XD-01.
 - Đường kính lỗ bắt sứ chuẩn xác lại theo Cataloge loại sử dụng.
 - Khi thay đổi cốt đặt xà phải điều chỉnh lỗ bu lông cho phù hợp.
 - Tấm ốp sứ được hàn trực tiếp vào thanh xà.

TỔNG CÔNG TY ĐIỆN LỰC MIỀN TÂY
CÔNG TY TƯ VẤN ĐIỆN MIỀN TRUNG
 CÔNG TRÌNH: HOÀN THIỆN LƯỚI, XỬ LÝ MẤT AN TOÀN LƯỚI ĐIỆN
 KHU VỰC ĐỘI QUẢN LÝ ĐIỆN NAM BƯỚC MA THUỘT
 TỈNH ĐẮK LẮK NĂM 2026

P.Giám đốc	Phạm Minh Nhật		XÀ ĐỒ GÓC LỆCH CỘT BTLT ĐGL-8
C.N.T.K	Nguyễn P. M. Huy		
Kiểm tra XD	Ngô Khắc vệ		
C.T.Thiết kế XD	Đỗ Ngọc Tú		
Thiết kế XD	Nguyễn Nhật Cường	TL:	B.C.K.T.K.T
		2025	SH: 104-25
			ĐZ22-XD-09



4 Thanh đỡ lắp MBA - 02 thanh



5 Thanh chống MBA - 02 thanh

GHI CHÚ:

- Bộ xà dứng lắp trạm treo trên 01 cột BTLT- 10-12M.
- Toàn bộ các chi tiết của xà phải mạ kẽm nhúng nóng; chiều dày lớp mạ kẽm >= 80µm theo TCN04-92.
- Dùng que hàn E42 hoặc loại có tính năng kỹ thuật tương đương. Hh= 6mm.
- Giá lắp tủ điện gia công tùy theo loại tủ.
- Bu lông, đai ốc vòng đệm dùng loại có cấp độ bền 5.6 chế tạo theo TCVN 1916-1995.
- Dùng thép có thông số kỹ thuật theo TCVN 7571-1:2019; TCVN 7571-11:2019; TCVN 6283-3:1997.
- Các lỗ bắt sứ sẽ chuẩn xác theo catalogue sứ.

BẢNG KÊ NGUYÊN VẬT LIÊU

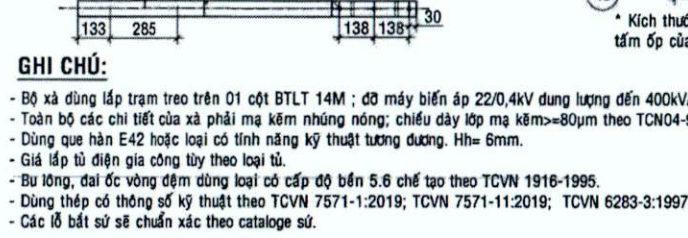
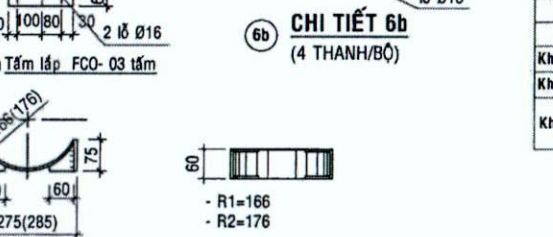
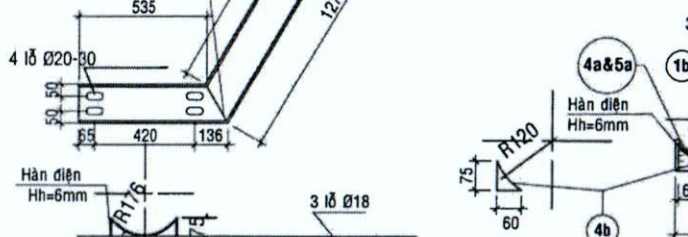
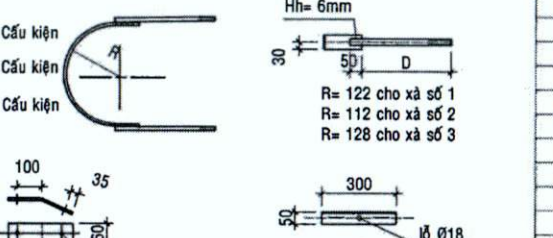
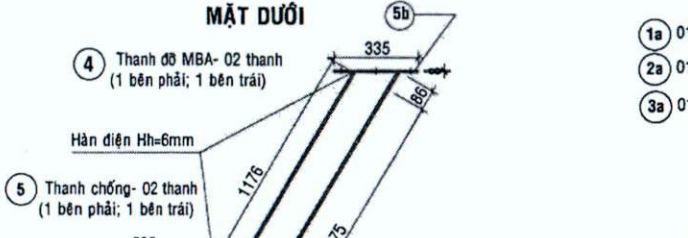
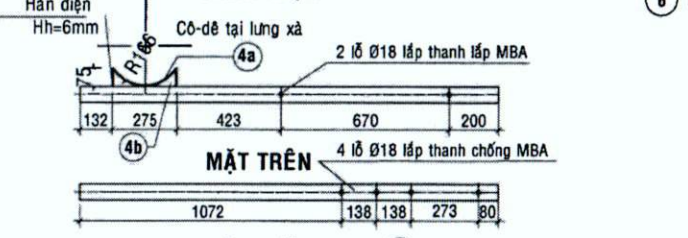
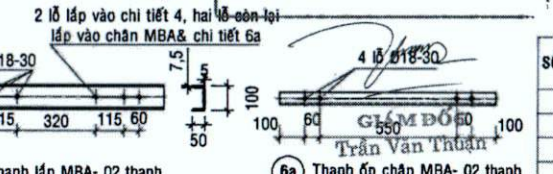
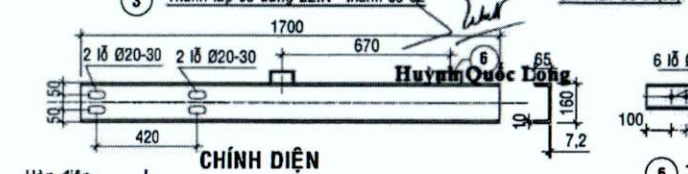
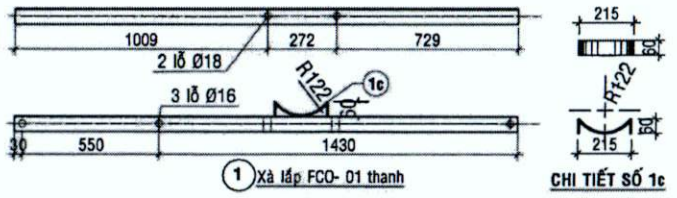
SỐ HIỆU	TÊN CHI TIẾT	QUY CÁCH	KÍCH THƯỚC	SỐ LƯỢNG	KHỐI LƯỢNG (kg)	
					ĐƠN VỊ	TOÀN BỘ
1	Xà lắp FCO	L65x6	2.010	1	11,88	11,88
1a	Collie lắp xà 1	-60x6	457	1	1,29	1,29
1b	Tấm lắp FCO	-60x6	260	3	0,74	2,21
2	Xà lắp sứ dứng 22kv	L65x6	2.010	1	11,88	11,88
2a	Collie lắp xà 2	-60x6	483	1	1,37	1,37
2b	Tấm ốp chân sứ dứng	L65x6	60	3	0,35	1,06
3	Thanh lắp MBA	U100x50x5x7,5	870	2	8,14	16,29
3a	Tấm ốp chân MBA	L50x5	870	2	3,28	6,56
4	Xà đỡ máy biến áp	U140x60x6,7x9	1.600	2	24,00	48,00
4a	Collie chống xoay	-60x6	409	1	1,16	1,16
4b	Tấm tăng cường	-60x6	75	8	0,21	1,70
5	Thanh chống xiên	U140x60x6,7x9	1.886	2	28,29	56,58
5a	Collie chống xoay	-60x6	393	1	1,11	1,11
5b	Tấm gá lắp xà 3 và 5	-60x8	243	2	0,92	1,83
6	Bu lông, đai ốc, vòng đệm trọn bộ	Φ16	250	6	0,47	2,82
7	Bu lông lắp xà số 3	Φ16	350	4	0,55	2,20
8	Bu lông lắp xà số 5	Φ16	350	4	0,55	2,20
9	Bu lông liên kết xà 3&5	Φ16	50	6	0,20	1,20
10	Bu lông lắp MBA	Φ16	100	4	0,30	1,20
Khối lượng toàn bộ chưa mạ kẽm:					172,536	
Khối lượng cắt vát, đột lỗ:					1,401	
Khối lượng tổng cộng đã mạ kẽm: 180,715					Khối lượng phụ kiện (collie, bu lông...): 14,550	
					Khối lượng xà chưa mạ kẽm: 156,584	

TỔNG CÔNG TY ĐIỆN LỰC MIỀN TRUNG
CÔNG TY ĐIỆN LỰC ĐẮK LẮK

CÔNG TRÌNH: CÁI TẠO LƯỚI ĐIỆN ĐỂ ĐẢM BẢO VẬN HÀNH AN TOÀN KHU VỰC ĐỘI QUẢN LÝ ĐIỆN BUỒN ĐÓN TỈNH ĐẮK LẮK NĂM 2026

BỘ XÀ XTĐ10,5-12M,
BỔ TRÍ TBA TRÊN 01 CỘT BTLT 10,5M-12M

Phó Giám đốc	Nguyễn Văn Thuận	Tỷ lệ: 1/20	Tháng: 9/2025	Ký hiệu: XTĐ10,5-12 01/
C.N.D.A	Nguyễn Văn Thuận			
Kiểm tra XD	Nguyễn Văn Diễn	B.C.K.T.K.T		
Thiết kế XD	Nguyễn Văn Diễn			
Người vẽ	Trần Đức Huy			



BẢNG KẾ NGUYÊN VẬT LIỆU

SỐ HIỆU	TÊN CHI TIẾT	QUY CÁCH	KÍCH THƯỚC	SỐ LƯỢNG	KHỐI LƯỢNG (kg)	ĐƠN VỊ	TOÀN BỘ
1	Xà lắp FCO	L65x6	2.010	1	11,88		11,88
1a	Coliê lắp xà 1	-60x6	502	1	1,42		1,42
1b	Tấm lắp FCO	-60x6	260	3	0,74		2,21
1c	Tấm ốp xà FCO	-60x6	388	1	1,10		1,10
2	Xà lắp sứ đứng 22kV	L65x6	2.010	1	11,88		11,88
2a	Coliê lắp xà 2	-60x6	470	1	1,33		1,33
2b	Tấm ốp chân sứ đứng	L65x6	60	3	0,35		1,06
2c	Tấm ốp xà sứ đứng	-60x6	368	1	1,04		1,04
3	Xà lắp sứ đứng 22kV	L65x6	2.010	1	11,88		11,88
3a	Coliê lắp xà 2	-60x6	520	1	1,47		1,47
3b	Tấm ốp chân sứ đứng	L65x6	60	3	0,35		1,06
3c	Tấm ốp xà sứ đứng	-60x6	400	1	1,13		1,13
4	Xà đỡ MBA	U160x65x7,2x10	1.700	2	30,94		61,88
4a	Coliê chống xoay	-60x6	445	4	1,26		5,04
4b	Tấm tăng cường	-60x6	75	8	0,21		1,70
5	Thanh chống xiên	U160x65x7,2x10	1.982	2	36,07		72,14
5a	Coliê chống xoay	-60x6	454	2	1,28		2,57
5b	Tấm đỡ lắp xà 5 và 6	-60x8	335	2	1,26		2,53
6	Thanh lắp MBA	U100x50x5x7,5	870	2	8,14		16,29
6a	Tấm ốp chân MBA	L50x5	870	2	3,28		6,56
6b	Thanh lắp chân MBA	L50x5	300	4	1,13		4,52
7	Bu lông, đai ốc, vòng đệm trọn bộ	Φ16	200	8	0,40		3,20
8	Bu lông lắp xà số 5&6	Φ18	450	6	0,65		3,90
9	Bu lông liên kết xà 5&6	Φ16	50	9	0,20		1,80
10	Bu lông lắp MBA	Φ16	250	4	0,47		1,88
Khối lượng toàn bộ chưa mạ kẽm:					231,472		
Khối lượng cắt vát, đột lỗ:					1,675		
Khối lượng lồng cộng đã mạ kẽm:					242,658		
Khối lượng phụ kiện (Coliê, Bu lông...):					22,509		
Khối lượng xà chưa mạ kẽm:					207,188		

GHI CHÚ:

- Bộ xà dùng lắp trạm treo trên 01 cột BTLT 14M ; đỡ máy biến áp 22/0,4KV dung lượng đến 400KVA.
- Toàn bộ các chi tiết của xà phải mạ kẽm nhúng nóng; chiều dày lớp mạ kẽm >= 80µm theo TCN04-92.
- Dùng que hàn E42 hoặc loại có tính năng kỹ thuật tương đương. Hh= 6mm.
- Giá lắp từ điện gia công tùy theo loại tủ.
- Bu lông, đai ốc dùng đệm dùng loại có cấp độ bền 5.6 chế tạo theo TCVN 1916-1995.
- Dùng thép có thông số kỹ thuật theo TCVN 7571-1:2019; TCVN 7571-11:2019; TCVN 6283-3:1997.
- Các lỗ bắt sứ sẽ chuẩn xác theo catalogue sứ.

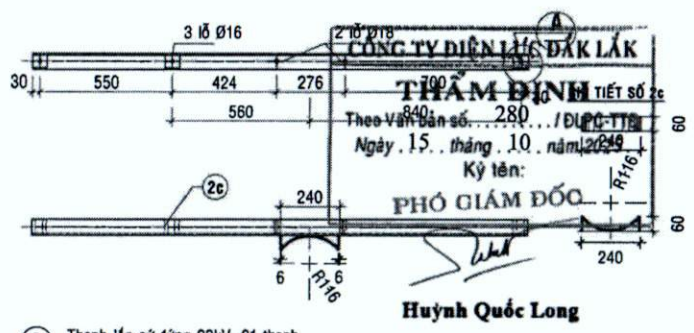
* Kích thước trong ngoặc () dùng cho tấm ốp của xà 4& 5

TỔNG CÔNG TY ĐIỆN LỰC MIỀN TRUNG
CÔNG TY ĐIỆN LỰC ĐẮK LẮK

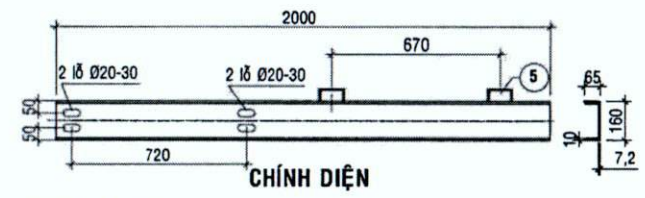
CÔNG TRÌNH: CẢI TẠO LƯỚI ĐIỆN ĐỂ ĐẢM BẢO VẬN HÀNH AN TOÀN KHU VỰC ĐỘI QUẢN LÝ ĐIỆN BUỒN ĐƠN TỈNH ĐẮK LẮK NĂM 2026

BỘ XÀ XTD-14M,
BỐ TRÍ TBA TRÊN 01 CỘT BTLT 14M

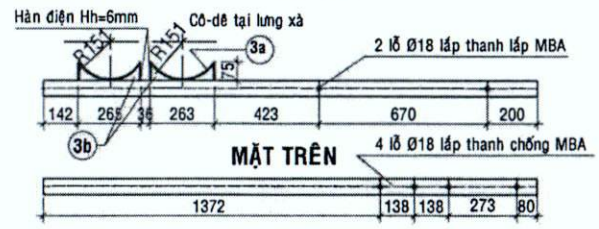
Phó Giám đốc	Trần Văn Hùng	Tỷ lệ:	1/20
C.N.D.A	Nguyễn Văn Hùng	Tháng:	9/2025
Kiểm tra XD	Nguyễn Văn Hùng	B.C.K.T.K.T	Ký hiệu:
Thiết kế XD	Nguyễn Văn Hùng		XTD14 01/1
Người vẽ	Trần Đức Huy		



2 Thanh lắp sứ đứng 22KV- 01 thanh

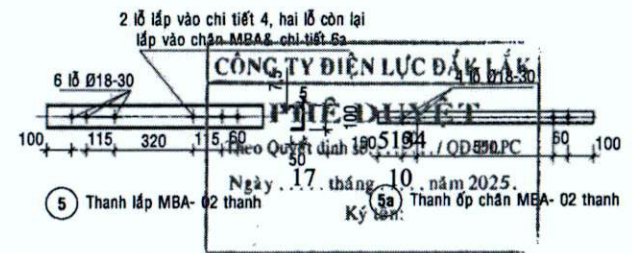
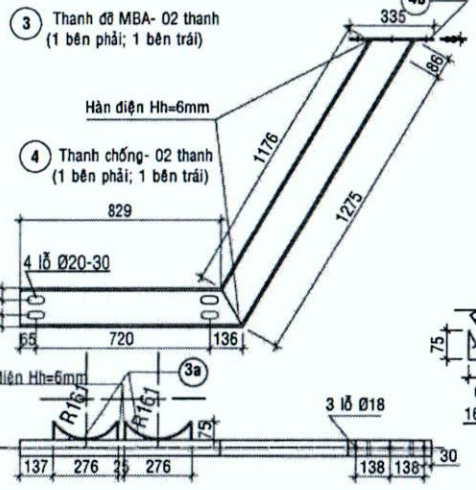


CHÍNH DIỆN

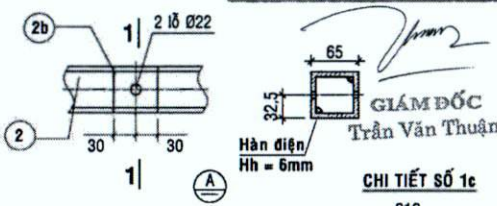


MẶT TRÊN

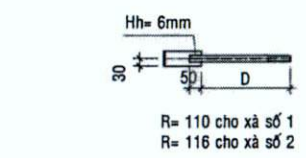
MẶT DƯỚI



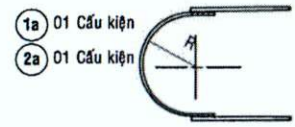
5 Thanh lắp MBA- 02 thanh



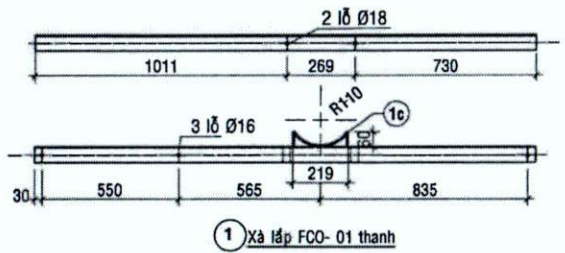
CHI TIẾT SỐ 1c



CHI TIẾT SỐ 5b (4 THANH/BỘ)



CHI TIẾT TẮM ỐP GIA CỐ CHO THANH SỐ 3&4



1 Xà lắp FCO- 01 thanh

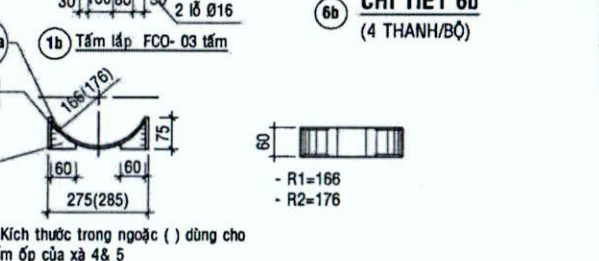
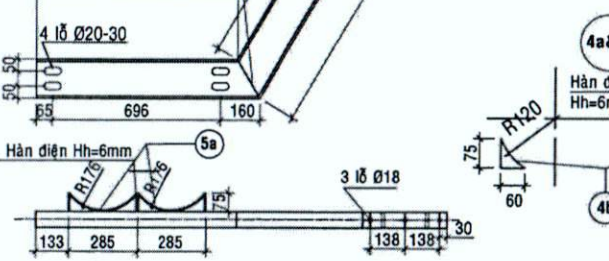
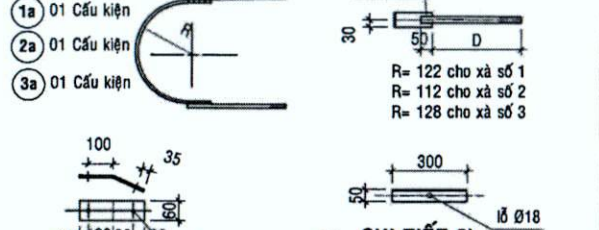
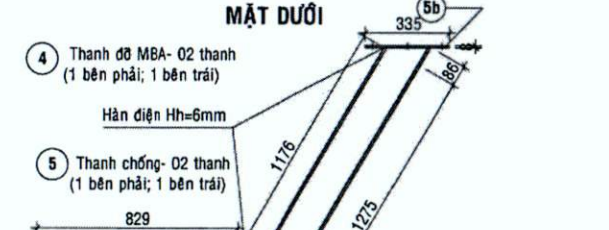
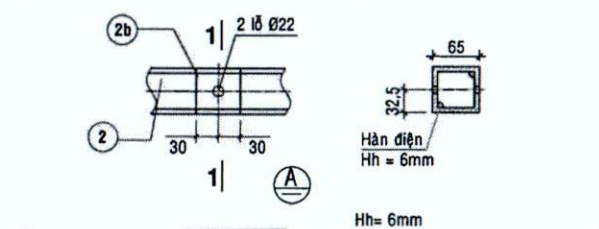
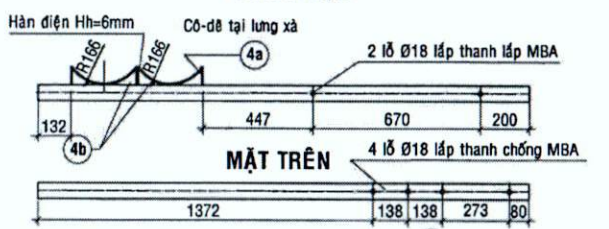
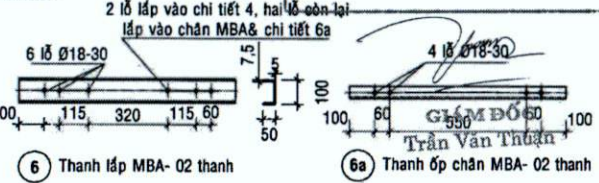
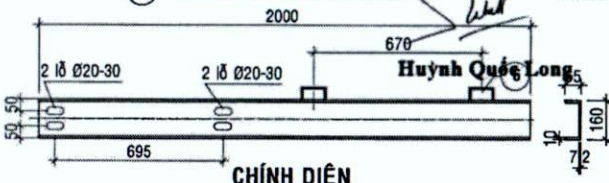
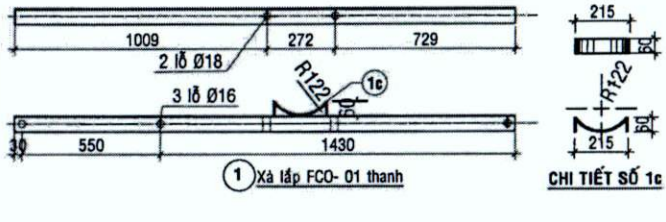
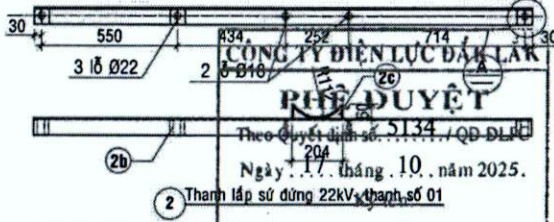
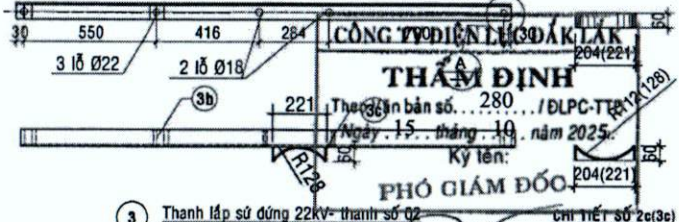
BẢNG KÊ NGUYÊN VẬT LIỆU

SỐ HIỆU	TÊN CHI TIẾT	QUY CÁCH	KÍCH THƯỚC	SỐ LƯỢNG	KHỐI LƯỢNG (kg)	
					ĐƠN VỊ	TỔNG CỘNG
1	Xà lắp FCO	L65x6	2.010	1	11,88	11,88
1a	Collie lắp xà 1	-60x6	457	1	1,29	1,29
1b	Tấm lắp FCO	-60x6	260	3	0,74	2,21
1c	Tấm ốp xà FCO	-60x6	339	1	0,96	0,96
2	Xà lắp sứ đứng 22KV	L65x6	2.010	1	11,88	11,88
2a	Collie lắp xà 2	-60x6	483	1	1,37	1,37
2b	Tấm ốp chân sứ đứng	L65x6	60	3	0,35	1,06
2c	Tấm ốp xà sứ đứng	-60x6	360	1	1,02	1,02
3	Xà đỡ MBA	U160x65x7,2x10	2.000	2	36,40	72,80
3a	Collie chống xoay	-60x6	445	4	1,26	5,04
3b	Tấm tăng cường	-60x6	75	16	0,21	3,40
4	Thanh chống xiên	U160x65x7,2x10	2.282	2	41,53	83,06
4a	Collie chống xoay	-60x6	454	4	1,28	5,14
4b	Tấm giá lắp xà 5 và 6	-60x8	335	2	1,26	2,53
5	Thanh lắp MBA	U100x50x5x7,5	870	2	8,14	16,29
5a	Tấm ốp chân MBA	L50x5	870	2	3,28	6,56
5b	Thanh lắp chân MBA	L50x5	300	4	1,13	4,52
7	Bu lông, đai ốc, vòng đệm tròn bộ	φ16	400	6	0,60	3,60
8	Bu lông lắp xà số 5&6	φ18	400	8	0,65	5,20
9	Bu lông liên kết xà 5&6	φ16	50	6	0,20	1,20
10	Bu lông lắp MBA	φ16	250	4	0,47	1,88
Khối lượng toàn bộ chưa mạ kẽm:						242,881
Khối lượng cốt vật, đội lổ:						1,515
Khối lượng tổng cộng đã mạ kẽm:						254,873
Khối lượng phụ kiện (Collie, bu lông...):						24,717
Khối lượng xà chưa mạ kẽm:						216,649

GHI CHÚ:

- Bộ xà dùng lắp trạm treo trên 02 cột BTLT 10,5M- 12M ghép; đỡ máy biến áp 22/0,4KV dung lượng đến 400KVA.
- Toàn bộ các chi tiết của xà phải mạ kẽm nhúng nóng; chiều dày lớp mạ kẽm >= 80um theo TCN04-92.
- Dùng que hàn E42 hoặc loại có tính năng kỹ thuật tương đương. Hh= 6mm.
- Giá lắp tủ điện gia công tùy theo loại tủ.
- Bu lông, đai ốc vòng đệm dùng loại có cấp độ bền 5.6 chế tạo theo TCVN 1916-1995.
- Dùng thép có thông số kỹ thuật theo TCVN 7571-1:2019; TCVN 7571-11:2019; TCVN 6283-3:1997.
- Các lổ bắt sứ sẽ chuẩn xác theo catalogue sứ.

TỔNG CÔNG TY ĐIỆN LỰC MIỀN TRUNG CÔNG TY ĐIỆN LỰC ĐẮK LẮK		CÔNG TRÌNH: CẢI TẠO LƯỚI ĐIỆN ĐỂ ĐẢM BẢO VẬN HÀNH AN TOÀN KHU VỰC ĐỘI QUẢN LÝ ĐIỆN BUỒN ĐƠN TỈNH ĐẮK LẮK NĂM 2026	
Phó Giám đốc	Trần Văn Thuận	BỘ XÀ XTG10,5-12M, BỐ TRÍ TBA TRÊN 02 CỘT BTLT 10,5M-12M GHÉP ĐÔI	
C.N.D.A	Nguyễn Khắc Lợi		
Kiểm tra XD	Nguyễn Văn Diễn		
Thiết kế XD	Trần Đức Huy		
Người vẽ	Trần Đức Huy		
Tỷ lệ:	1/20	B.C.K.T.K.T	Ký hiệu:
Tháng:	9/2025		XTG10,5-12 01/



BẢNG KÊ NGUYÊN VẬT LIỆU

SỐ HIỆU	TÊN CHI TIẾT	QUY CÁCH	KÍCH THƯỚC	SỐ LƯỢNG	KHỐI LƯỢNG (kg)	ĐƠN VỊ	TOÀN BỘ
1	Xà lắp FCO	L65x6	2.010	1	11,88		11,88
1a	Coliê lắp xà 1	-60x6	502	1	1,42		1,42
1b	Tấm lắp FCO	-60x6	260	3	0,74		2,21
1c	Tấm ốp xà FCO	-60x6	388	1	1,10		1,10
2	Xà lắp sứ đứng 22KV	L65x6	2.010	1	11,88		11,88
2a	Coliê lắp xà 2	-60x6	470	1	1,33		1,33
2b	Tấm ốp chân sứ đứng	L65x6	60	3	0,35		1,06
2c	Tấm ốp xà sứ đứng	-60x6	388	1	1,04		1,04
3	Xà lắp sứ đứng 22KV	L65x6	2.010	1	11,88		11,88
3a	Coliê lắp xà 2	-60x6	520	1	1,47		1,47
3b	Tấm ốp chân sứ đứng	L65x6	60	3	0,35		1,06
3c	Tấm ốp xà sứ đứng	-60x6	400	1	1,13		1,13
4	Xà đỡ MBA	U160x65x7,2x10	2.000	2	36,40		72,80
4a	Coliê chống xoay	-60x6	445	4	1,26		5,04
4b	Tấm tăng cường	-60x6	75	8	0,21		1,70
5	Thanh chống xiên	U160x65x7,2x10	2.282	2	41,53		83,06
5a	Coliê chống xoay	-60x6	454	2	1,28		2,57
5b	Tấm giá lắp xà 5 và 6	-60x6	335	2	1,26		2,53
6	Thanh lắp MBA	U100x50x5x7,5	870	2	8,14		16,29
6a	Tấm ốp chân MBA	L50x5	870	2	3,28		6,56
6b	Thanh lắp chân MBA	L50x5	300	4	1,13		4,52
7	Bu lông, đai ốc, vòng đệm trọn bộ	Φ16	200	8	0,40		3,20
8	Bu lông lắp xà số 5&6	Φ18	450	8	0,65		5,20
9	Bu lông liên kết xà 5&6	Φ16	50	9	0,20		1,80
10	Bu lông lắp MBA	Φ16	250	4	0,47		1,88
Khối lượng toàn bộ chưa mạ kẽm:					254,612		
Khối lượng cốt vát, đục lỗ:					1,675		
Khối lượng tổng cộng đã mạ kẽm: 267,095					23,909	Khối lượng phụ kiện (Coliê, Bu lông...):	
					229,028	Khối lượng xà chưa mạ kẽm:	

GHI CHÚ:

- Bộ xà dùng lắp trạm treo trên 01 cột BTLT 14M ; đỡ máy biến áp 22/0,4KV dung lượng đến 400KVA.
- Toàn bộ các chi tiết của xà phải mạ kẽm nhúng nóng; chiều dày lớp mạ kẽm >= 80µm theo TCN04-92.
- Dùng que hàn E42 hoặc loại có tính năng kỹ thuật tương đương. Hh= 6mm.
- Giá lắp tủ điện gia công tùy theo loại tủ.
- Bu lông, đai ốc vòng đệm dùng loại có cấp độ bền 5.6 chế tạo theo TCVN 1916-1995.
- Dùng thép có thông số kỹ thuật theo TCVN 7571-1:2019; TCVN 7571-11:2019; TCVN 6283-3:1997.
- Các lỗ bắt sứ sẽ chuẩn xác theo catalogue sứ.

TỔNG CÔNG TY ĐIỆN LỰC MIỀN TRUNG
CÔNG TY ĐIỆN LỰC ĐẮK LẮK

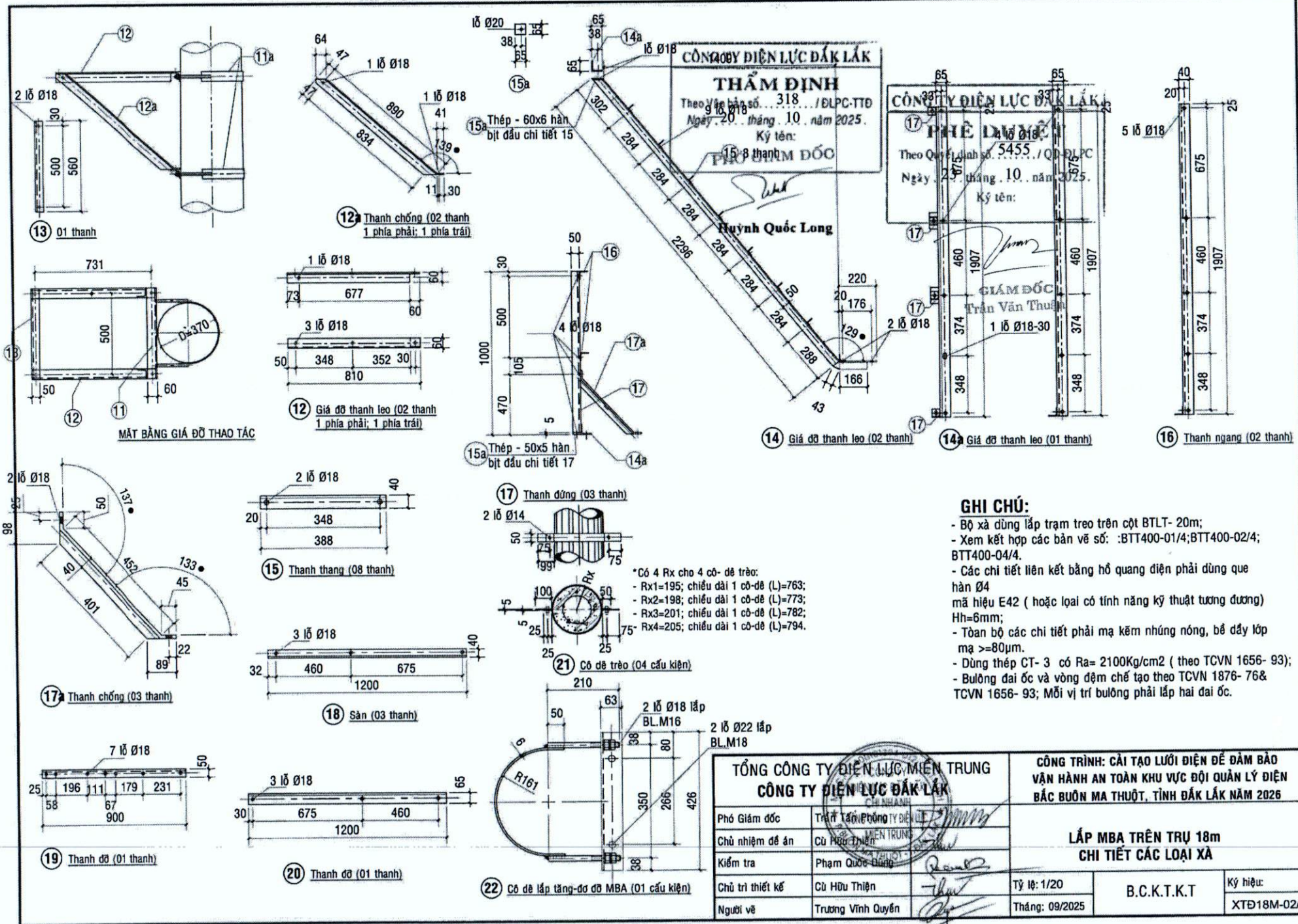
CÔNG TRÌNH: CẢI TẠO LƯỚI ĐIỆN ĐỂ ĐẢM BẢO VẬN HÀNH AN TOÀN KHU VỰC ĐỘI QUẢN LÝ ĐIỆN BUỒN ĐÓN TỈNH ĐẮK LẮK NĂM 2026

BỘ XÀ XTG-14M,
BỔ TRÍ TBA TRÊN 02 CỘT BTLT 14M

Phó Giám đốc: *Trần Tấn Hưng*
C.N.D.A: *Nguyễn Văn Hùng*
Kiểm tra XD: *Nguyễn Văn Hùng*
Thiết kế XD: *Nguyễn Văn Hùng*
Người vẽ: *Trần Đức Huy*

Tỷ lệ: 1/20
Tháng: 9/2025

B.C.K.T.K.T
Ký hiệu: XTG14 01/1



CÔNG TY ĐIỆN LỰC ĐẮK LẮK
THẨM ĐỊNH
 Theo Quyết định số 318 /DLPC-TTĐ
 Ngày 20 tháng 10 năm 2025.
 Ký tên:
Huỳnh Quốc Long

CÔNG TY ĐIỆN LỰC ĐẮK LẮK
PHÊ DUYỆT
 Theo Quyết định số 5455 /QLĐLPC
 Ngày 25 tháng 10 năm 2025.
 Ký tên:

GIÁM ĐỐC
Trần Văn Thuận

- GHI CHÚ:**
- Bộ xà dừng lắp trạm treo trên cột BTLT- 20m;
 - Xem kết hợp các bản vẽ số: :BTT400-01/4;BTT400-02/4; BTT400-04/4.
 - Các chi tiết liên kết bằng hồ quang điện phải dùng que hàn Ø4 mã hiệu E42 (hoặc loại có tính năng kỹ thuật tương đương) Hh=6mm;
 - Toàn bộ các chi tiết phải mạ kẽm nhúng nóng, bề dày lớp mạ >=80µm.
 - Dùng thép CT- 3 có Ra= 2100Kg/cm2 (theo TCVN 1656- 93);
 - Bulông đai ốc và vòng đệm chế tạo theo TCVN 1876- 76& TCVN 1656- 93; Mỗi vị trí bulông phải lắp hai đai ốc.

TỔNG CÔNG TY ĐIỆN LỰC MIỀN TRUNG CÔNG TY ĐIỆN LỰC ĐẮK LẮK CHI NHÁNH		CÔNG TRÌNH: CÀI TẠO LƯỚI ĐIỆN ĐỂ ĐẢM BẢO VẬN HÀNH AN TOÀN KHU VỰC ĐỘI QUẢN LÝ ĐIỆN BẮC BUỒN MA THUẬT, TỈNH ĐẮK LẮK NĂM 2026			
Phó Giám đốc	Trần Tấn Phùng	LẮP MBA TRÊN TRỤ 18m CHI TIẾT CÁC LOẠI XÀ			
Chủ nhiệm đề án	Cù Hữu Thiện				
Kiểm tra	Phạm Quốc Dũng				
Chủ trì thiết kế	Cù Hữu Thiện			Tỷ lệ: 1/20	B.C.K.T.K.T
Người vẽ	Trương Vĩnh Quyền			Tháng: 09/2025	

76-09/3

BẢNG KÊ NGUYÊN VẬT LIỆU XÀ

Số hiệu	Tên chi tiết	Nguyên vật liệu	Kích thước (mm)	Số lượng	Khối lượng (Kg)	
					Đơn vị	Toàn bộ
1	Xà lắp sứ đứng	L50x50x5	1600	1	6,03	6,03
1a	Tấm lắp sứ đứng	L50x50x5	60	3	0,23	0,68
1b	Colier lắp xà 1	-50x5	451	1	0,88	0,88
	Bulông M16	CT3-Ø16	dài 160	1	0,36	0,72
2	Xà lắp sứ đứng	L50x50x5	1600	1	-	-
2a	Tấm lắp sứ đứng	L50x50x5	60	3	-	-
2b	Colier lắp xà 2	-50x5	479	1	-	-
	Bulông M16	CT3-Ø16	dài 170	1	-	-
3	Xà lắp sứ đứng	L50x50x5	1600	1	6,03	6,03
3a	Tấm lắp sứ đứng	L50x50x5	60	3	0,23	0,68
3b	Colier lắp xà 3	-50x5	510	1	0,99	0,99
	Bulông M16	CT3-Ø16	dài 180	1	0,39	0,78
4	Xà lắp FCO	L50x50x5	1600	1	6,03	6,03
4a	Tấm lắp FCO	-50x5	240	3	0,47	1,40
4b	Colier lắp xà 4	-50x5	542	1	1,06	1,06
	Bulông M16	CT3-Ø16	dài 190	1	0,41	0,81
5	Xà lắp sứ đứng	L50x50x5	1600	1	6,03	6,03
5a	Tấm lắp sứ đứng	L50x50x5	60	3	0,23	0,68
5b	Colier lắp xà 5	-50x5	564	1	1,10	1,10
	Bulông M16	CT3-Ø16	dài 200	1	0,42	0,85
6	Xà lắp sứ đứng	L50x50x5	1600	1	6,03	6,03
6a	Tấm lắp sứ đứng	L50x50x5	60	3	0,23	0,68
6b	Colier lắp xà 6	-50x5	564	1	1,17	1,17
	Bulông M16	CT3-Ø16	dài 210	1	0,44	0,88
7	Xà lắp MBA	L100x100x10	3433	2	65,91	131,83
7-1	Tấm ốp lưng xà	-6x100	506	2	2,38	4,77
7-2	Tấm tăng cường	-60x6	80	8	0,22	1,79
7a	Thanh lắp MBA	L60x60x6	760	2	4,12	8,24
8	Xà chống MBA	L90x90x10	3838	2	51,43	102,86
8a	Tấm giằng góc	-10x90	90	2	0,07	0,14
8-1	Tấm ốp lưng xà	-6x90	516	2	2,19	4,37
8-2	Tấm tăng cường	-60x6	80	8	0,17	1,33
9	Thanh giằng góc xà 7&8	L60x60x6	720	2	3,90	7,80
10	Xà lắp tủ điện	U160x65x7,2	1300	2	23,66	47,32
11	Xà lắp giá thao tác	L60x60x6	560	2	3,04	6,07
	Cố-dê trên	-6x60	700	1	1,96	1,96
	Cố-dê dưới	-6x60	720	1	2,02	2,02
11a	Bulông M16x250	CT3- Ø16	Dài 250	4	0,50	2,01
12	Giá đỡ thanh leo	L60x60x6	810	2	2,27	4,54
12a	Thanh chống xiên giá đỡ	L60x60x6	922	2	5,00	9,99
13	Thanh giằng ngang	L50x50x5	560	1	2,11	2,11
14	Giá đỡ thang trèo	L50x50x5	2516	2	9,49	18,97
14a	Thanh đỡ thang trèo GTT	L65x65x6	1907	1	14,36	14,36
15a	Miếng giằng góc	-50x5	43	4	0,08	0,33
15	Thang trèo	L40x40x4	388	8	0,94	7,51
16	Thanh chống ngã GTT	L40x40x4	1907	2	4,61	9,23
18	Thanh dọc sàn thao tác	L40x40x4	1200	3	2,90	8,71
19	Thanh giằng ngang đầu sàn	L50x50x5	900	1	3,39	3,39
20	Thanh dọc sàn thao tác	L60x60x6	1200	4	6,50	26,02

CÔNG TY ĐIỆN LỰC ĐẮK LẮK						
THẨM ĐỊNH						
Theo Văn bản số... 318						
Ngày 20 tháng 10 năm 2025						
BẢNG KÊ NGUYÊN VẬT LIỆU XÀ ĐẮK LẮK						
Số hiệu	Tên chi tiết	Nguyên vật liệu	Kích thước (mm)	Số lượng	Khối lượng (Kg)	
					Đơn vị	Toàn bộ
7a-1	Thanh lắp MBA	U120x55x6,3	theo Quy định số 5455	2	QĐ-ĐL	19,00
17	Thanh chống ngã GTT	L50x50x5	Ngày 20 tháng 10 năm 2025	3	3,77	15,08
17a	Thanh chống xiên chi tiết 17	L40x40x4	Ký tên:	3	1,20	3,60
21	Cố dê trèo	-50x5	763	2	1,48	2,97
	Cố dê trèo	-50x5	773	2	1,51	3,02
	Cố dê trèo	-50x5	782	2	1,52	3,04
	Cố dê trèo	-50x5	794	2	1,55	3,10
22	Cố dê lắp tầng đỡ đỡ MBA	-60x6	606	2	1,69	1,69
23a	Colier lắp xà 6	-50x5	640	1	1,25	2,5
	Bulông M16	CT3-Ø16	dài 220	1	0,47	0,94
23b	Colier lắp xà 6	-50x5	652	1	1,27	2,54
	Bulông M16	CT3-Ø16	dài 225	2	0,49	0,98

- Tổng cộng khối lượng xà= 527.27Kg.

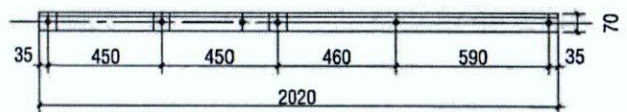
BẢNG KÊ BU LÔNG

Bulông lắp chống sét xà số 1	CT- 3 Ø14x50	Dài 50	3		
Bulông lắp xà 7	CT- 3 Ø18x410	Dài 420	8		
Bulông lắp xà 8 vào 7	CT- 3 Ø18x80	Dài 80	6		
Bulông lắp xà 14 vào 7	CT- 3 Ø18x60	Dài 60	2		
Bulông lắp xà 8	CT- 3 Ø18x450	Dài 450	8		
Bulông lắp các chi tiết vào xà 7	CT- 3 Ø16x50	Dài 50	55		
Bulông lắp xà 7a	CT- 3 Ø16x150	Dài 150	4		
Bulông lắp xà cố dê trèo	CT- 3 Ø16x50	Dài 50	8		
Bu lông lắp tủ điện	CT- 3 Ø16x110	Dài 110	8		
Bu lông lắp cố dê trèo	CT- 3 Ø12x50	Dài 50	8		
Tăng đỡ Ø 16		Dài 980	2		
Đai thép giữ cáp+ khóa đai		Dài 15m	1		

GIỚI THIỆU:

- Toàn bộ các chi tiết phải mạ kẽm nhúng nóng (Kể cả bulông; đai ốc và vòng đệm)
- Bề dày lớp mạ >=80µm (Theo TCVN 5408 - 91).
- Các chi tiết liên kết bằng hàn điện dùng que hàn E42(Hoặc loại có tính năng kỹ thuật tương đương) Hh=6mm.
- Dung thép CT-3 có Ra= 2100 Kg/Cm2 (TCVN- 7571-1:2006 =ISO 675-1:1989).
- Bulông; đai ốc chế tạo theo TCVN 1876 - 76 & TCVN 1656 - 93; mỗi vị trí bulông lắp 02 đai ốc D2 vòng đệm.

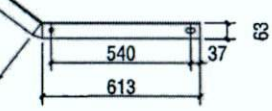
TỔNG CÔNG TY ĐIỆN LỰC MIỀN TRUNG		CÔNG TY ĐIỆN LỰC ĐẮK LẮK		CÔNG TRÌNH: CẢI TẠO LƯỚI ĐIỆN ĐỂ ĐẢM BẢO VẬN HÀNH AN TOÀN KHU VỰC ĐỘI QUẢN LÝ ĐIỆN BẮC BUỒN MA THUỘT, TỈNH ĐẮK LẮK NĂM 2026	
Phó Giám đốc	Trần Tân Phùng	Chủ nhiệm đề án	Cù Hữu Thiện	Tỷ lệ: 1/20	B.C.K.T.K.T
Kiểm tra	Phạm Quốc Dũng	Chủ trì thiết kế	Cù Hữu Thiện		
Người vẽ	Trương Vĩnh Quyền			Tháng: 09/2025	Ký hiệu: XTĐ18M-03/3



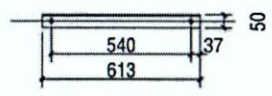
CHI TIẾT 1
(1 THANH/BỘ)



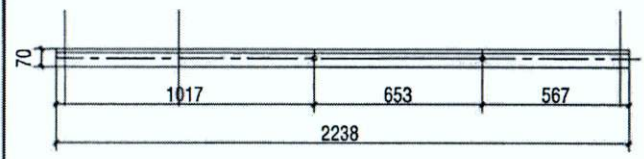
CHI TIẾT 1b
(1 THANH/BỘ)



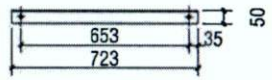
CHI TIẾT 1a
(1 THANH/BỘ)



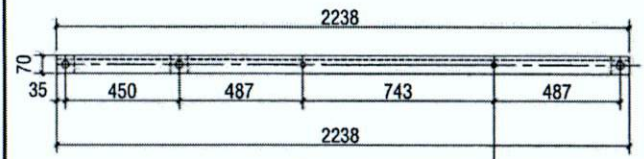
CHI TIẾT 1c
(1 THANH/BỘ)



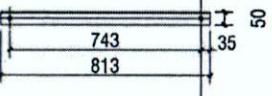
CHI TIẾT 2
(1 THANH/BỘ)



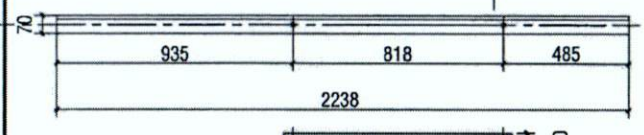
CHI TIẾT 2a
(1 THANH/BỘ)



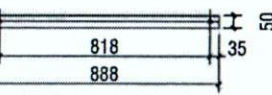
CHI TIẾT 3
(1 THANH/BỘ)



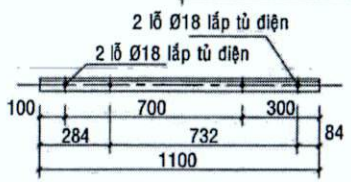
CHI TIẾT 3a
(1 THANH/BỘ)



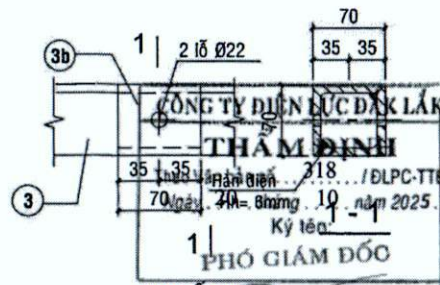
CHI TIẾT 4
(1 THANH/BỘ)



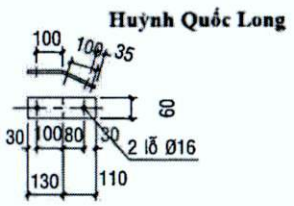
CHI TIẾT 4a
(1 THANH/BỘ)



CHI TIẾT 8
(4 THANH/BỘ)



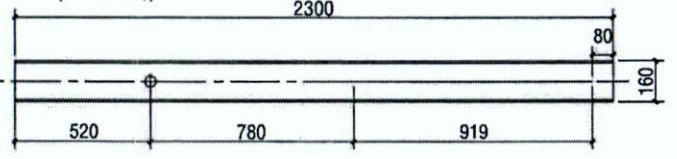
CHI TIẾT 3b
(1 THANH/BỘ)



CHI TIẾT 5a
(1 THANH/BỘ)



CHI TIẾT 5
(1 THANH/BỘ)



CHI TIẾT 6
(1 THANH/BỘ)

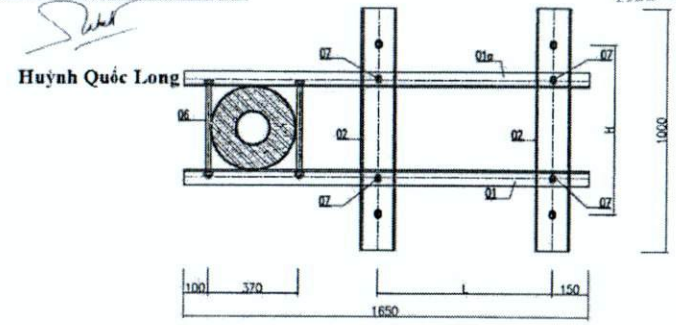
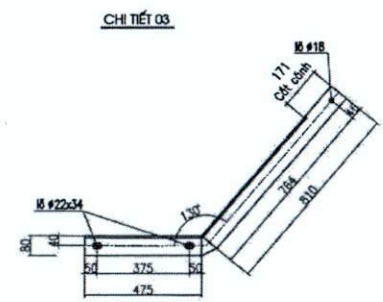
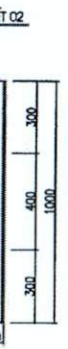
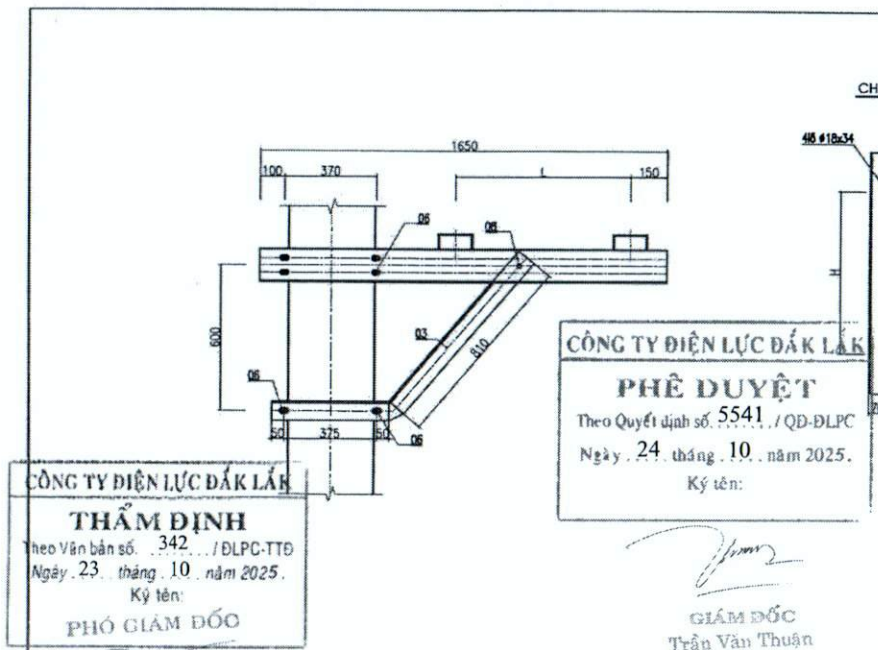
Số hiệu	Tên chi tiết	Nguyên vật liệu	Kích thước (mm)	Số lượng	Khối lượng (Kg)	
					Đơn vị	Tổng bộ
1	Xà lắp sứ SD 22kV	L70x70x7	2020	1	14.9278	14.9278
1a	Thanh chống xiết xà	L65x65x6	1414	1	8.357	8.357
1b	Thanh giằng xà 1	L50x50x5	663	1	2.05	2.05
1c	Thanh chống xiết chống	L50x50x5	613	1	2.311	2.311
2	Xà lắp sứ SD 22kV	L70x70x7	2238	1	16.5388	16.5388
2a	Thanh giằng xà 2	L50x50x5	724	1	2.7294	2.7294
2b	Tấm áp. F60, tháng 10 năm 2025	L60x60x5	260	1	0.7488	0.7488
3	Xà lắp sứ SD 22kV	L70x70x7	2238	1	16.5388	16.5388
3a	Thanh giằng xà 3	L50x50x5	813	1	3.065	3.065
3b	Tấm áp. sứ SD 22	L70x70x7	70	6	0.5173	3.1038
4	Xà lắp LA	L70x70x7	2238	1	16.5388	16.5388
4a	Thanh giằng xà 4	L50x50x5	888	1	3.348	3.348
5	Xà đỡ MBA	U160x64	2300	2	32.66	65.32
5a	Thanh chống	L80x80x8	2144	2	20.6896	41.3792
6	Tấm lắp MBA lực	U120x52	1360	1	14.144	14.144
7	Giằng chân MBA lực	L65x65x6	1360	1	8.034	8.034
8	Xà lắp tủ điện	L50x50x5	1100	4	4.147	16.588
	Bulông M16x50	CT3- Ø16	Dài 50	6		
	Bulông M16x80	CT3- Ø16	Dài 80	4		
	Bulông M16x100	CT3- Ø16	Dài 100	4		
	Bulông M16x650	CT3- Ø16	Dài 650	2		
	Bulông M16x700	CT3- Ø16	Dài 700	2		
	Bulông M16x800	CT3- Ø16	Dài 800	2		
	Bulông M16x900	CT3- Ø16	Dài 900	2		
	Bulông M20x1000	CT3- Ø20	Dài 1000	4		

- Khối lượng thép tổng cộng = 235.7224Kg

GHI CHÚ:

- Bộ xà dùng lắp 2 máy biến áp treo trên cột thép PL-12,1m,
- Toàn bộ các chi tiết phải mạ kẽm nhúng nóng (Kể cả bulông, đai ốc & vòng đệm); chiều dày lớp mạ kẽm >= 80µ (Theo TCVN 5408 : 2007)
- Các chi tiết liên kết bằng hồ quang điện: dùng que hàn E42-Ø4; hoặc loại có tính năng kỹ thuật tương đương. Hh= 6mm
- CT-3 có Ra= 2100 Kg/Cm2 (TCVN 1656 : 1993).
- Bulông; đai ốc chế tạo theo TCVN 1876 : 1976 & TCVN 1656 : 1993.
- Các vị trí liên kết bằng bulông phải lắp 2 vòng đệm và 2 đai ốc.

TỔNG CÔNG TY ĐIỆN LỰC MIỀN TRUNG CÔNG TY ĐIỆN LỰC ĐẮC LẮK		CÔNG TRÌNH: CẢI TẠO LƯỚI ĐIỆN ĐỂ ĐẢM BẢO VẬN HÀNH AN TOÀN KHU VỰC ĐỘI QUẢN LÝ ĐIỆN BẮC BUỒN MA THUẬT, TỈNH ĐẮC LẮK NĂM 2026	
Phó Giám đốc	Trần Văn Phụng	BỘ XÀ TRẠM BIẾN ÁP CỘT SẮT	Tỷ lệ: 1/20
Chủ nhiệm đề án	Cù Hữu Thiện		
Kiểm tra	Phạm Quốc Dũng	Tháng: 09/2025	Ký hiệu: XTCS
Chủ trì thiết kế	Cù Hữu Thiện		
Người vẽ	Trương Vĩnh Quyển		



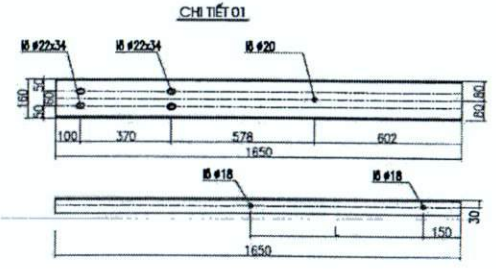
GIÁM ĐỐC
 Trần Văn Thuận

BẢNG TỔNG HỢP VẬT LIỆU

SỐ HIỆU	TÊN CHI TIẾT	VẬT LIỆU VÀ QUI CÁCH	KÍCH THƯỚC (mm)	SỐ LƯỢNG ĐƠN VỊ	KHỐI LƯỢNG (kg) TOÀN BỘ	
01/01a	Thanh xà	U160x65x7.2x10	1650	2	30.03	60.06
02	Thanh đỡ MBA	U160x65x7.2x10	1000	2	18.20	36.40
03/03a	Thanh chống	L80x80x8	1355	2	13.08	26.17
06	Bu lông + Đ. ốc + V. đệm	M20	400	6	1.15	6.90
07	Bu lông + Đ. ốc + V. đệm	M16	100	4	0.25	1.00
08	Bu lông + Đ. ốc + V. đệm	M18	50	2	0.29	0.58
Khối lượng tổng cộng:					131.11	
Khối lượng cắt vát, đột lỗ:					0.45	
Khối lượng tổng cộng trước mạ kẽm:					130.66	
Khối lượng tổng cộng sau mạ kẽm:					136.10	

GHI CHÚ:

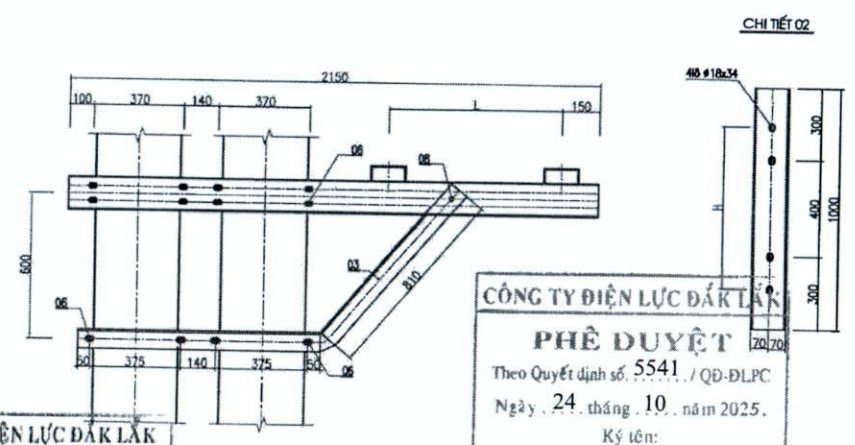
- 1- Toàn bộ cốt chi tiết của xà đều được mạ kẽm nóng theo tiêu chuẩn hiện hành TCVN 5408-2007.
- 2- Yêu cầu lắp bulông liên kết để máy biến áp và xà đỡ MBA.
- 3- Cốt chi tiết lắp giữ máy biến áp gia công chế tạo và lắp ráp theo catalogue thiết bị máy biến áp,...
- 4- Cốt kích thước L, H xác định theo loại MBA thực tế sử dụng.
- 5- Các yêu cầu kỹ thuật, vật liệu xem bản vẽ ĐZ22-XD-01



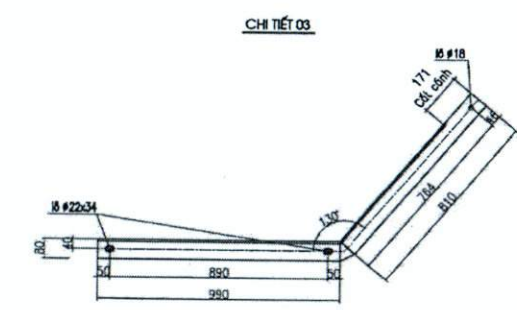
TỔNG CÔNG TY ĐIỆN LỰC MIỀN TRUNG
CÔNG TY TƯ VẤN ĐIỆN MIỀN TRUNG

HOÀN THIÊN LƯỚI, XỬ LÝ MẤT AN TOÀN LƯỚI ĐIỆN
KHU VỰC ĐỘI QUẢN LÝ ĐIỆN NAM BUỒN MA THUỘT,
TỈNH ĐẮK LẮK NĂM 2025

P.Giám đốc	Phạm Minh Nhựt		XÀ ĐỠ MÁY BIẾN ÁP CỘT BTLT ĐƠN XD-MBA-1LT-18(4.0)
C.N.T.K	Nguyễn Phạm Minh Huy		
Kiểm tra XD	Đỗ Ngọc Tú		
C.T.T.K XD	Đỗ Ngọc Tú		
Thiết kế XD	Nguyễn Nhật Cường	TL: 1/#	104-25
			B.C.K.T.K.T
			XB MBA-XD-02

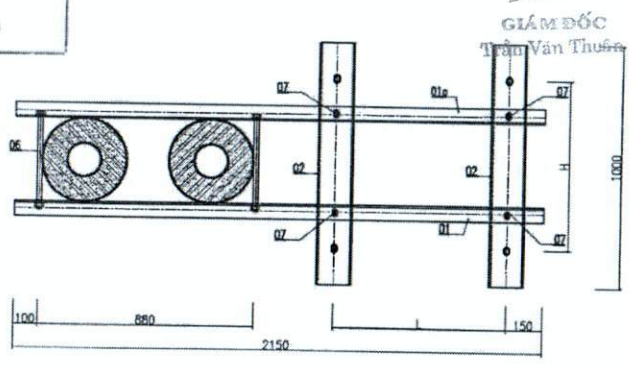


CÔNG TY ĐIỆN LỰC ĐẮK LẮK
PHÊ DUYỆT
 Theo Quyết định số 5541 / QĐ-ĐLPC
 Ngày 24 tháng 10 năm 2025.
 Ký tên:



CÔNG TY ĐIỆN LỰC ĐẮK LẮK
THẨM ĐỊNH
 Theo Văn bản số 342 / ĐLPC-TTĐ
 Ngày 23 tháng 10 năm 2025.
 Ký tên:
PHÓ GIÁM ĐỐC

Huỳnh Quốc Long
Huỳnh Quốc Long

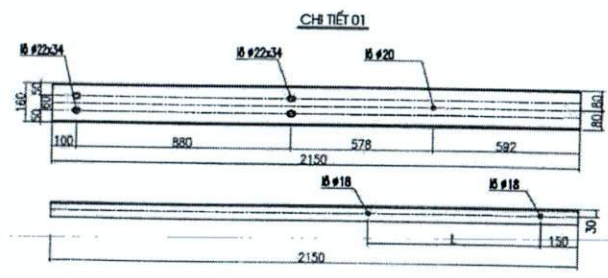


BẢNG TỔNG HỢP VẬT LIỆU

SỐ HIỆU	TÊN CHI TIẾT	VẬT LIỆU VÀ QUI CÁCH	KÍCH THƯỚC (mm)	SỐ LƯỢNG	KHỐI LƯỢNG (kg)	
					ĐƠN VỊ	TOÀN BỘ
01/01a	Thanh xà	U160x65x7.2x10	2150	2	39.13	78.26
02	Thanh đỡ MBA	U160x65x7.2x10	1000	2	18.20	36.40
03/03a	Thanh chống	L80x80x8	1870	2	18.06	36.11
06	Bu lông + Đ.ốc + V.đệm	M20	400	12	1.15	13.80
07	Bu lông + Đ.ốc + V.đệm	M16	100	4	0.25	1.00
08	Bu lông + Đ.ốc + V.đệm	M18	50	2	0.29	0.58
Khối lượng tổng cộng:						166.15
Khối lượng cắt vát, đột lỗ:						0.45
Khối lượng tổng cộng trước mạ kẽm:						165.70
Khối lượng tổng cộng sau mạ kẽm:						172.61

GHI CHÚ:

- 1- Toàn bộ các chi tiết của xà đều được mạ kẽm nóng theo tiêu chuẩn hiện hành TCVN 5408-2007.
- 2- Yêu cầu lắp bulông liên kết để máy biến áp và xà đỡ MBA.
- 3- Các chi tiết lắp giá máy biến áp gia công chế tạo và lắp ráp theo catalogue thiết bị máy biến áp,...
- 4- Các kích thước L, H xác định theo loại MBA thực tế sử dụng.
- 5- Các yêu cầu kỹ thuật, vật liệu xem bản vẽ Đ222-XD-01

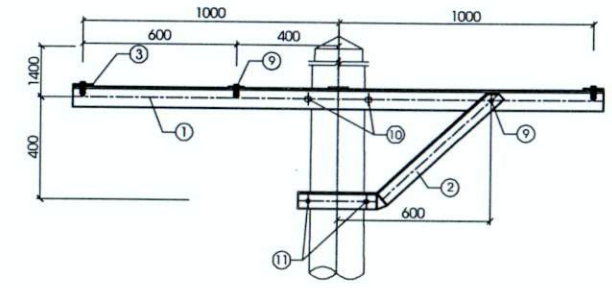


TỔNG CÔNG TY ĐIỆN LỰC MIỀN TRUNG AN GIANG
CÔNG TY TƯ VẤN ĐIỆN MIỀN TRUNG AN GIANG

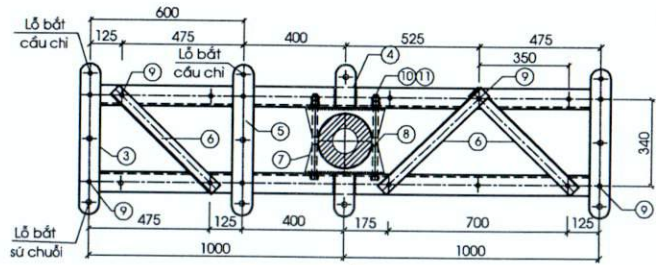
HOÀN THIỆN LƯỚI, XỬ LÝ MẤT AN TOÀN LƯỚI ĐIỆN KHU VỰC ĐỘI QUẢN LÝ ĐIỆN NAM BUỒN MA THUỘT, TỈNH ĐẮK LẮK NĂM 2026

XÀ ĐỠ MÁY BIẾN ÁP CỘT BTL ĐÔI XĐ-MBA-2LT-18(4.0)

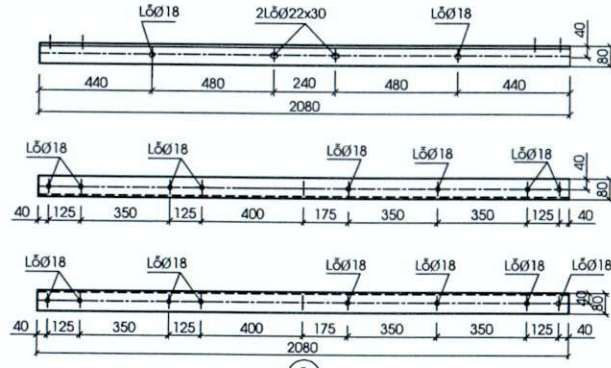
P.Giám đốc	Phạm Minh Nhựt	 Ký tên:	TL: 1/#	B.C.K.T.K.T	104-25
C.N.T.K	Nguyễn Phạm Minh Huy		2025		
Kiểm tra XD	Đỗ Ngọc Tú				
C.T.T.K XD	Đỗ Ngọc Tú				
Thiết kế XD	Nguyễn Nhật Cường				XĐMBA-XD-01



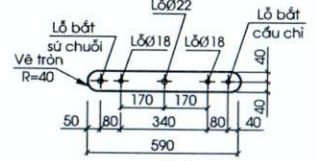
MẶT ĐÚNG



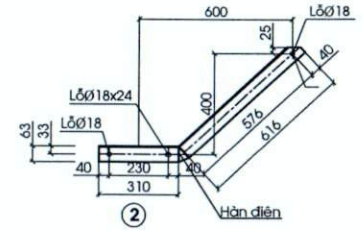
MẶT BẰNG



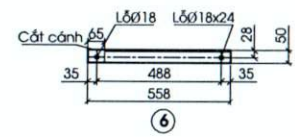
①



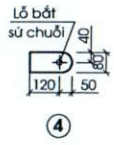
③⑤



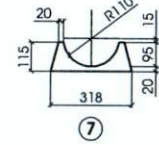
②



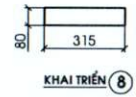
⑥



④



⑦



KHAI TRIỂN ⑧

CÔNG TY ĐIỆN LỰC ĐẮK LẮK
THẨM ĐỊNH
 Theo Văn bản số. 358.../ĐLPC-TTĐ
 Ngày. 25. tháng. 10. năm 2025.
 Ký tên:
PHÓ GIÁM ĐỐC

CÔNG TY ĐIỆN LỰC ĐẮK LẮK
PHÊ DUYỆT
 Theo Quyết định số. 5622.../QĐ-ĐLPC
 Ngày. 27. tháng. 10. năm 2025.
 Ký tên:

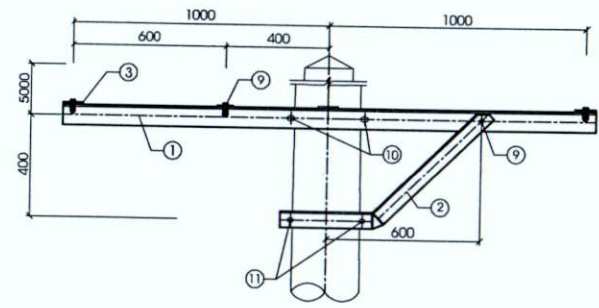
BẢNG KẾ NGUYÊN VẬT LIỆU						
Số hiệu	Tên chi tiết	Quy cách & vật liệu	Kích thước (mm)	Số lượng	Đơn vị	Khối lượng(kg)
1	Thanh xà	L80x8	2080	2	20.072	40.144
2	Thanh chống	L65x6	955	2	5.644	11.288
3	Tấm bắt sứ treo+CC	ã8	80x590	2	2.964	5.928
4	Tấm bắt sứ treo	ã8	80x170	2	0.854	1.708
5	Tấm bắt sứ treo+CC	ã8	80x590	1	2.964	2.964
6	Thanh giằng	L63x6	558	3	3.192	9.575
7	Tấm ốp xà	ã6	115x318	4	1.722	6.890
8	Tấm ốp cột	ã5	80x315	2	0.989	1.978
9	Bu lông (tròn bộ)	M16-60	60	13	0.216	2.808
10	Bu lông (tròn bộ)	M20-340	340	2	1.074	2.148
11	Bu lông (tròn bộ)	M16-320	320	2	0.626	1.252
				Khối lượng cốt vót đục lỗ: 2.166(kg)		
Khối lượng tổng cộng mạ kẽm:		88.04(kg)		Khối lượng tổng chưa mạ kẽm: 84.519(kg)		

Nguyễn Quốc Long

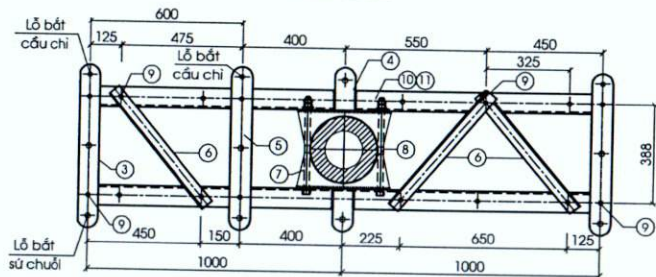
GHI CHÚ:
 - Các yêu cầu kỹ thuật, vật liệu chế tạo xem bản vẽ ĐZ22-XD-01.
 - Đường kính lỗ bắt sứ chuẩn xác lại theo Cataloge loại sử dụng.
 - Khi thay đổi cốt đặt xà phải điều chỉnh lỗ bu lông cho phù hợp.
 - Tấm ốp sứ được hàn trực tiếp vào thanh xà.



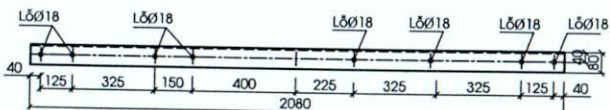
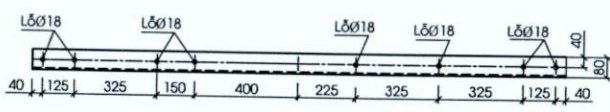
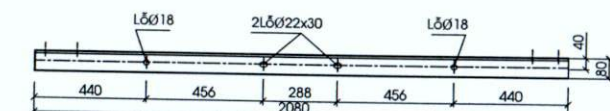
TỔNG CÔNG TY ĐIỆN LỰC MIỀN TRUNG CÔNG TY TƯ VẤN ĐIỆN MIỀN TRUNG				TRÌNH: CÀI TẠO LƯỚI ĐIỆN ĐỂ ĐẢM BẢO VẬN HÀNH AN TOÀN KHU VỰC ĐỘI QUẢN LÝ ĐIỆN NAM BUỒN MA THUỘT TỈNH ĐẮK LẮK NĂM 2025			
P.Giám đốc	Phạm Minh Nhật	Nguyễn P. M. Huy	Nguyễn Khắc vệ	XÃ RÉ NHÁNH CẦU CHÌ CỘT BTLT ĐƠN NGL-FCO-8(16)			
Kiểm tra XD	Đỗ Ngọc Tú	Nguyễn Nhật Cường					
C.T.Thiết kế XD	Đỗ Ngọc Tú	TL:	2025	B.C.K.T.K.T	SH: 103-25	ĐZ22-XD-26	



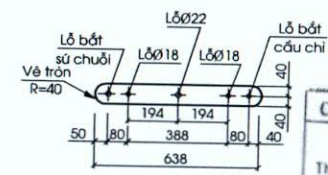
MẶT ĐÚNG



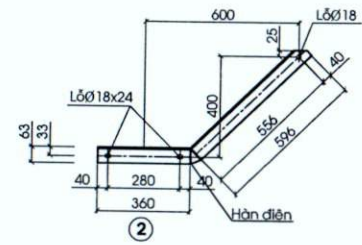
MẶT BẰNG



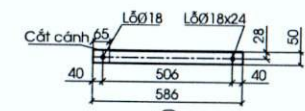
1



3 5



2



6

CÔNG TY ĐIỆN LỰC ĐẮK LẮK

THẨM ĐỊNH

Theo Văn bản số. 358 / DLPC-TĐĐ

Ngày 25 tháng 10 năm 2025

Ký tên:

PHÓ GIÁM ĐỐC

CÔNG TY ĐIỆN LỰC ĐẮK LẮK

PHÊ DUYỆT

Theo Quyết định số. 5622 / QĐ-DLPC

Ngày 27 tháng 10 năm 2025

Ký tên:

Huỳnh Quốc Long

GIÁM ĐỐC
Trần Văn Thuận

- GHI CHÚ:**
- Các yêu cầu kỹ thuật, vật liệu chế tạo xem bản vẽ ĐZ22-XD-01.
 - Đường kính lỗ bắt sứ chuẩn xác lại theo Cataloge loại sứ dụng.
 - Khi thay đổi cốt đặt xà phải điều chỉnh lỗ bu lông cho phù hợp.
 - Tấm ốp sứ được hàn trực tiếp vào thanh xà.

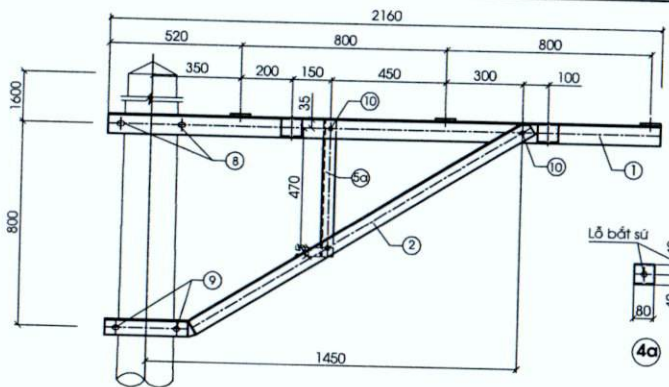
BẢNG KÊ NGUYÊN VẬT LIỆU						
Số hiệu	Tên chi tiết	Quy cách & vật liệu	Kích thước (mm)	Số lượng	Khối Lượng(kg)	
				Đơn vị	Toán bộ	
1	Thanh xà	L80x8	2080	2	20.072	40.144
2	Thanh chống	L65x6	985	2	5.821	11.643
3	Tấm bắt sứ treo+CC	88	80x638	2	3.205	6.411
4	Tấm bắt sứ treo	88	80x170	2	0.854	1.708
5	Tấm bắt sứ treo+CC	88	80x638	1	3.205	3.205
6	Thanh giằng	L50x5	586	3	2.209	6.628
7	Tấm ốp xà	86	139x366	4	2.396	9.585
8	Tấm ốp cột	85	80x390	2	1.225	2.449
9	Bu lông (tròn bộ)	M16-60	60	13	0.216	2.808
10	Bu lông (tròn bộ)	M20-390	390	2	1.198	2.396
11	Bu lông (tròn bộ)	M16-370	370	2	0.705	1.410
Khối lượng cốt vật đúc lỗ:				2.84(kg)		
Khối lượng tổng cộng mạ kẽm:		89.112(kg)	Khối lượng tổng chưa mạ kẽm:		85.547(kg)	

TỔNG CÔNG TY ĐIỆN LỰC MIỀN TRUNG
CÔNG TY TƯ VẤN ĐIỆN MIỀN TRUNG

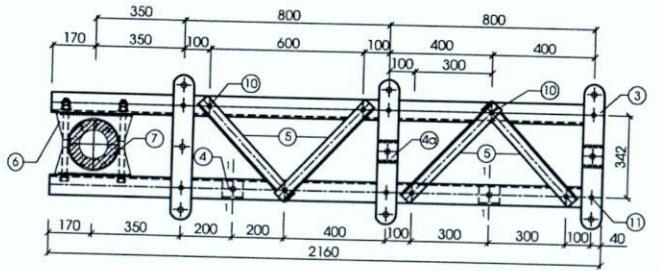
CÔNG TRÌNH: CẢI TẠO LƯỚI ĐIỆN ĐỂ ĐẢM BẢO VẬN HÀNH AN TOÀN
KHU VỰC ĐỘI QUẢN LÝ ĐIỆN NAM BUỒN MA THUỘT
TỈNH ĐẮK LẮK NĂM 2026

P.Giám đốc	Phạm Minh Nhật		XÃ RẼ NHÁNH CẦU CHÌ CỘT BTLT ĐƠN NGL-FCO-8(50)
C.N.T.K	Nguyễn P. M. Huy		
Kiểm tra XD	Ngô Khắc vệ		
C.T.Thiết kế XD	Đỗ Ngọc Tú		
Thiết kế XD	Nguyễn Nhật Cường		

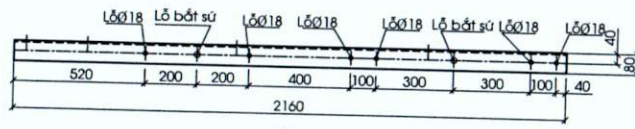
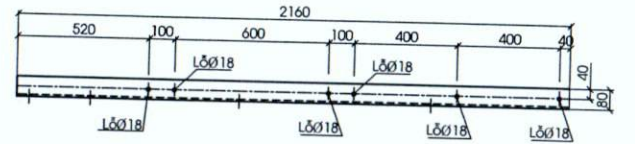
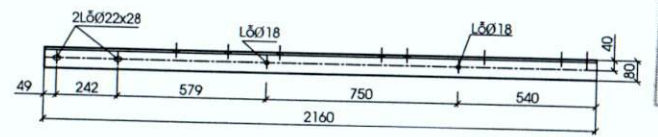
TL:	B.C.K.T.K.T	SH: 103 -25
2025		ĐZ22-XD-27



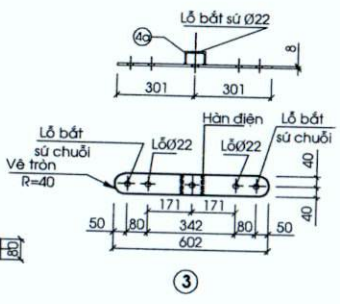
MẶT ĐÚNG



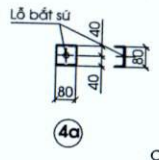
MẶT BẰNG



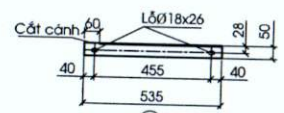
1



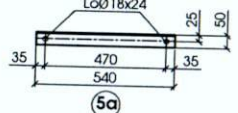
3



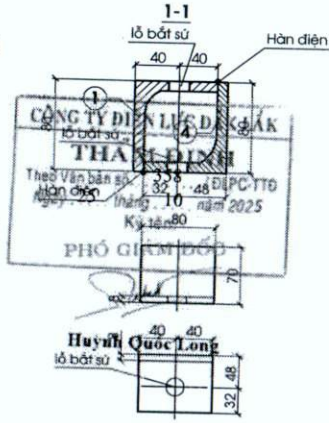
4a



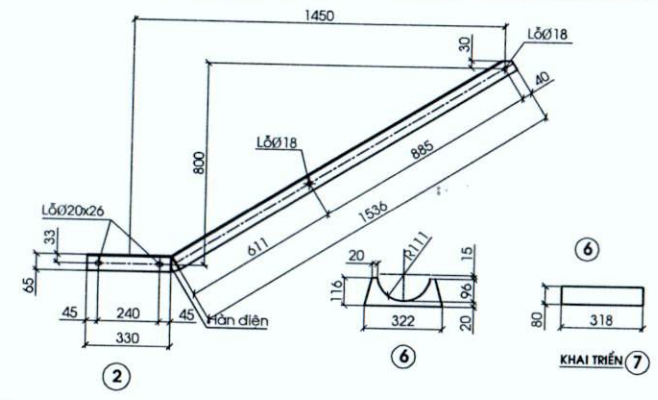
5



5a



4



2

6

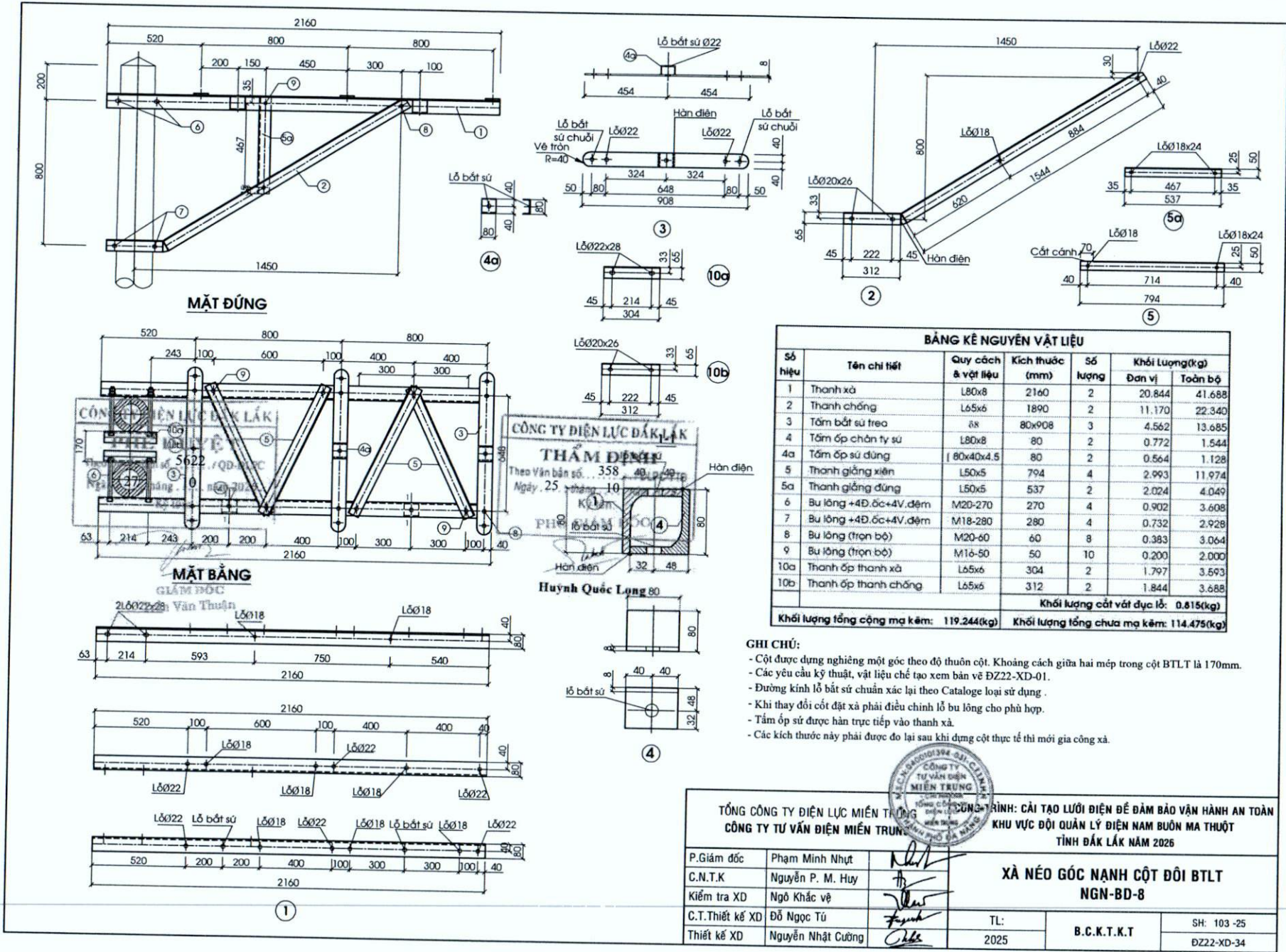
7 KHAI TRIỂN

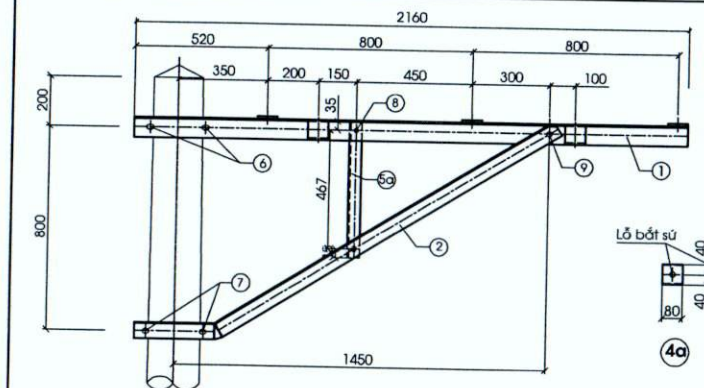
BẢNG KẾ NGUYÊN VẬT LIỆU							
Số hiệu	Tên chi tiết	Quy cách & vật liệu	Kích thước (mm)	Số lượng	Khối lượng(kg)		
					Đơn vị	Toàn bộ	
1	Thanh xà	L80x8	2160	2	20.844	41.688	
2	Thanh chống	L65x6	1895	2	11.199	22.399	
3	Tấm bắt sứ treo	Ø8	80x602	3	3.024	9.073	
4	Tấm ốp chân ty sứ	L80x8	80	2	0.772	1.544	
4a	Tấm ốp bắt sứ	[80x40x4.5	80	2	0.564	1.128	
5	Thanh giằng xiên	L50x5	535	4	2.017	8.068	
5a	Thanh giằng đứng	L50x5	540	2	2.036	4.072	
6	Tấm ốp xà	Ø6	116x322	4	1.759	7.037	
7	Tấm ốp cột	Ø30	116x322	2	0.999	1.997	
8	Bu lông (tròn bộ)	M20-340	340	2	1.074	2.148	
9	Bu lông (tròn bộ)	M18-340	340	2	0.852	1.704	
10	Bu lông (tròn bộ)	M16-340	340	12	0.216	2.592	
11	Bu lông (tròn bộ)	M16-410	410	6	0.216	1.296	
Khối lượng tổng cộng mạ kẽm:					106.696(kg)	Khối lượng cát vật đục lỗ:	2.319(kg)
Khối lượng tổng chưa mạ kẽm:					102.428(kg)		

GHI CHÚ:
 - Các yêu cầu kỹ thuật, vật liệu chế tạo xem bản vẽ ĐZ22-XD-01.
 - Đường kính lỗ bắt sứ chuẩn xác lại theo Cataloge loại sử dụng.
 - Khi thay đổi cắt đặt xà phải điều chỉnh lỗ bu lông cho phù hợp.
 - Tấm ốp sứ được hàn trực tiếp vào thanh xà.
 - Chỉ cắt 1 mặt cánh 2 thanh số 5

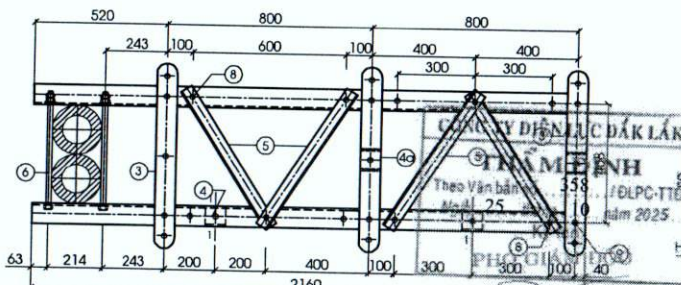
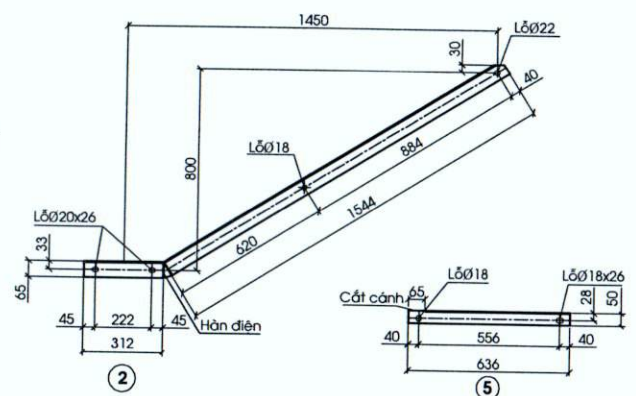
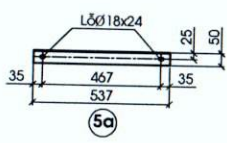
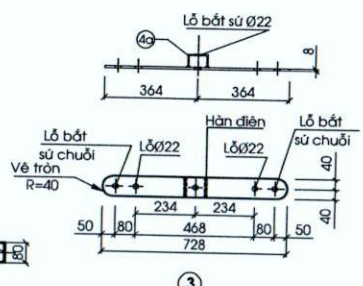
TỔNG CÔNG TY ĐIỆN LỰC MIỀN TRUNG - CÔNG TRÌNH: CẢI TẠO LƯỚI ĐIỆN ĐỂ ĐẢM BẢO VẬN HÀNH AN TOÀN
 CÔNG TY TƯ VẤN ĐIỆN MIỀN TRUNG - KHU VỰC ĐỘI QUẢN LÝ ĐIỆN NAM BUỒN MA THUỘT
 TỈNH ĐẮK LẮK NĂM 2026

P.Giám đốc	Phạm Minh Nhứt		XÀ NÉO GÓC NẠNH CỘT ĐƠN BTLT NGN-8(16)
C.N.T.K	Nguyễn P. M. Huy		
Kiểm tra XD	Ngô Khắc vệ		
C.T.Thiết kế XD	Đỗ Ngọc Tú		
Thiết kế XD	Nguyễn Nhật Cường		
TL:	2025	B.C.K.T.K.T	SH: 103-25 ĐZ22-XD-28

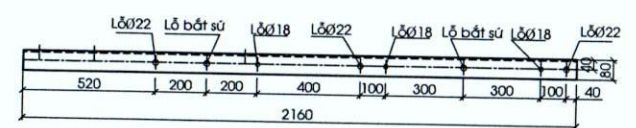
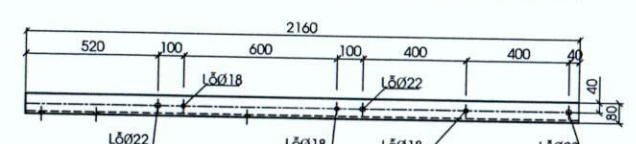
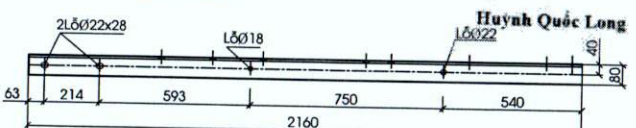
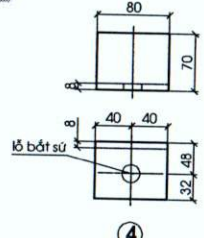
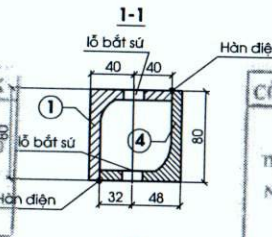




MẶT ĐÚNG



MẶT BẰNG



1

BẢNG KÊ NGUYÊN VẬT LIỆU						
Số hiệu	Tên chi tiết	Quy cách & vật liệu	Kích thước (mm)	Số lượng	Khối lượng(kg)	
					Đơn vị	Toàn bộ
1	Thanh xà	L80x8	2160	2	20.844	41.688
2	Thanh chống	L65x6	1890	2	11.170	22.340
3	Tấm bắt sứ treo	8K	80x738	3	3.708	11.123
4	Tấm đỡ chân sứ	L80x8	80	2	0.772	1.544
4a	Tấm đỡ bắt sứ	L80x40x4.5	80	2	0.564	1.128
5	Thanh giằng liên	L50x5	636	4	2.398	9.591
6	Thanh giằng đứng	L50x5	537	2	2.024	4.049
7	Bu lông (tròn bộ)	M20-480	480	2	1.420	2.840
7	Bu lông (tròn bộ)	M18-500	500	2	1.171	2.342
8	Bu lông (tròn bộ)	M16-50	50	10	0.200	2.000
9	Bu lông (tròn bộ)	M20-60	60	8	0.383	3.064
					Khối lượng cắt vật đúc lỗ: 0.727(kg)	
Khối lượng tổng cộng mạ kẽm: 105.19(kg)					Khối lượng tổng chưa mạ kẽm: 100.983(kg)	

CÔNG TY ĐIỆN LỰC ĐẮK LẮK
PHÒNG KỸ THUẬT
Theo Quyết định số 5622/SL-ĐT ngày 27/10/2025

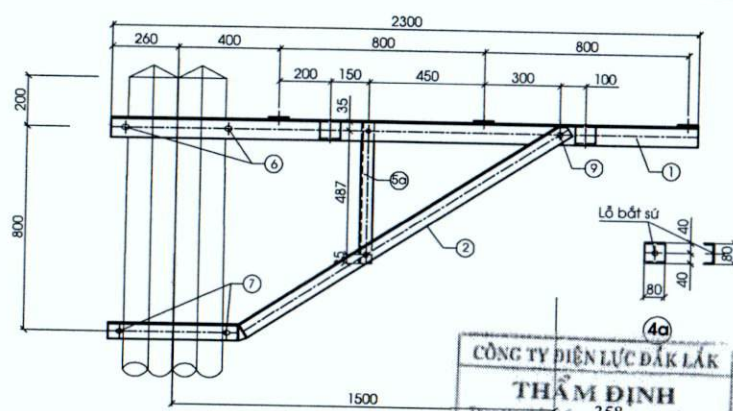
GIÁM ĐỐC
Trần Văn Thuận

GHI CHÚ:

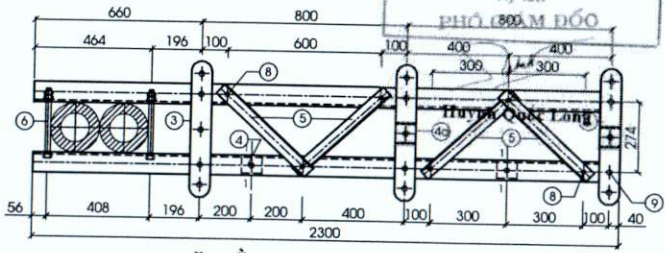
- Các yêu cầu kỹ thuật, vật liệu chế tạo xem bản vẽ ĐZ22-XD-01.
- Đường kính lỗ bắt sứ chuẩn xác lại theo Cataloge loại sứ dụng.
- Khi thay đổi cốt đặt xà phải điều chỉnh lỗ bu lông cho phù hợp.
- Chỉ cắt 1 mặt cánh 2 thanh số 5



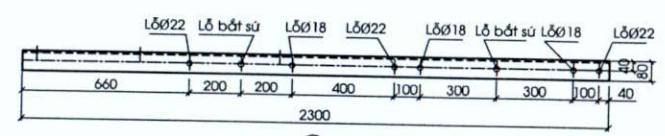
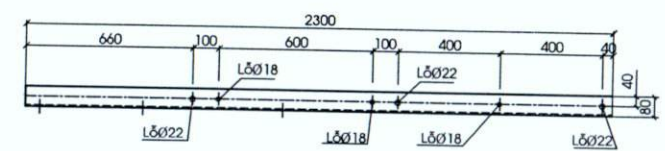
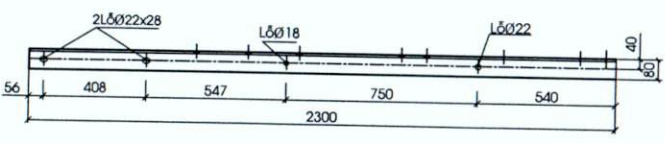
TỔNG CÔNG TY ĐIỆN LỰC MIỀN TRUNG			CÔNG TY TƯ VẤN ĐIỆN MIỀN TRUNG			CÔNG TRÌNH: CÀI TẠO LƯỚI ĐIỆN ĐỂ ĐẢM BẢO VẬN HÀNH AN TOÀN KHU VỰC ĐỘI QUẢN LÝ ĐIỆN NAM BUỒN MA THUỘT TỈNH ĐẮK LẮK NĂM 2025		
P.Giám đốc	Phạm Minh Nhựt		XÀ NÉO GÓC NẠNH CỘT ĐÔI BTLT NGN-D-8			TL: B.C.K.T.K.T SH: 103-25 ĐZ22-XD-35		
C.N.T.K	Nguyễn P. M. Huy							
Kiểm tra XD	Ngô Khắc vệ							
C.T.Thiết kế XD	Đỗ Ngọc Tú							
Thiết kế XD	Nguyễn Nhật Cường							



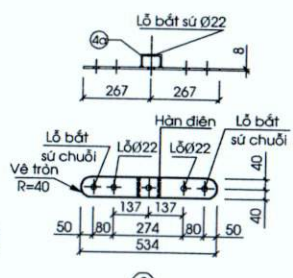
MẶT ĐÚNG



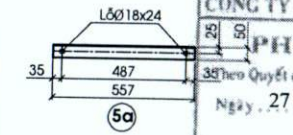
MẶT BẰNG



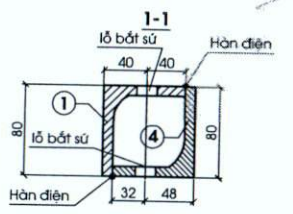
1



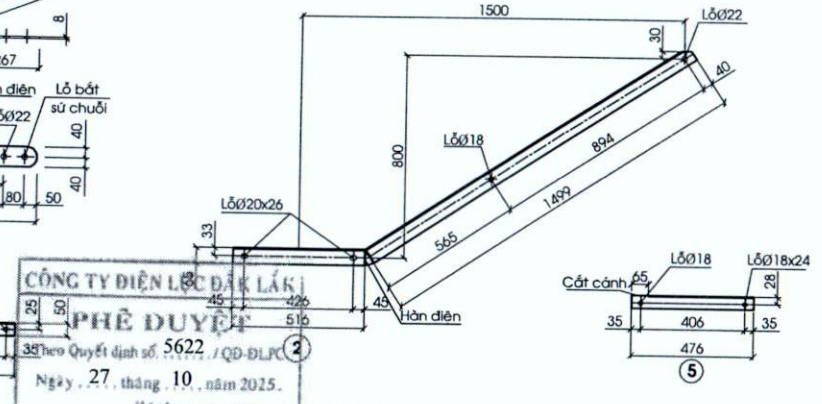
3



5a



4



CÔNG TY ĐIỆN LỰC ĐẮK LẮK
PHÊ DUYỆT
Ngày . 27 . tháng . 10 . năm 2025.

BẢNG KẾ NGUYÊN VẬT LIỆU

Số hiệu	Tên chi tiết	Quy cách & vật liệu	Kích thước (mm)	Số lượng	Khối lượng(kg)	
					Đơn vị	Toàn bộ
1	Thanh xà	L80x8	2300	2	22.195	44.390
2	Thanh chống	L65x6	2050	2	12.116	24.231
3	Tấm bắt sứ treo	88	80x534	3	2.683	8.048
4	Tấm ốp chân ty sứ	L80x8	80	2	0.772	1.544
4a	Tấm ốp bắt sứ	88	80x40x4.5	2	0.564	1.128
5	Thanh giằng xiên	L50x5	476	4	1.795	7.178
5a	Thanh giằng đứng	L50x5	557	2	2.100	4.200
6	Bu lông (tròn bộ)	M20-270	270	2	0.902	1.804
7	Bu lông (tròn bộ)	M18-280	280	2	0.732	1.464
8	Bu lông (tròn bộ)	M16-50	50	10	0.200	2.000
9	Bu lông (tròn bộ)	M20-60	60	8	0.383	3.064
					Khối lượng cắt vát đục lỗ: 0.727(kg)	
Khối lượng tổng cộng mạ kẽm:					103.179(kg)	
					Khối lượng tổng chưa mạ kẽm:	
					99.052(kg)	

GHI CHÚ:

- Các yêu cầu kỹ thuật, vật liệu chế tạo xem bản vẽ Đ222-XD-01.
- Đường kính lỗ bắt sứ chuẩn xác lại theo Cataloge loại sứ dụng.
- Khi thay đổi cốt đúc xà phải điều chỉnh lỗ bu lông cho phù hợp.
- Chi cắt 1 mặt cánh 2 thanh số 5



TỔNG CÔNG TY ĐIỆN LỰC MIỀN TRUNG
CÔNG TY TƯ VẤN ĐIỆN MIỀN TRUNG

PHẠM MINH NHỰT
NGUYỄN P. M. HUY
NGÔ KHẮC VỆ
ĐỖ NGỌC TỬ
NGUYỄN NHẬT CƯỜNG

PHẠM MINH NHỰT
NGUYỄN P. M. HUY
NGÔ KHẮC VỆ
ĐỖ NGỌC TỬ
NGUYỄN NHẬT CƯỜNG

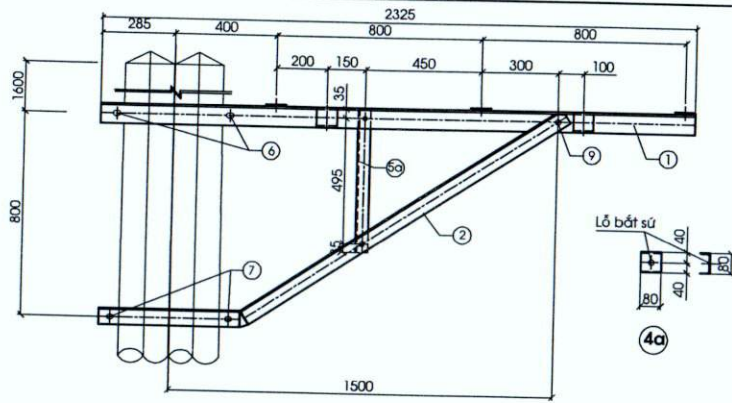
CÔNG TY TƯ VẤN ĐIỆN MIỀN TRUNG
KHU VỰC ĐỘI QUẢN LÝ ĐIỆN NAM BUỒN MA THUỘT
TỈNH ĐẮK LẮK NĂM 2025

XÀ NÉO GÓC NẠNH CỘT ĐÔI BTLT
NGN-N-8

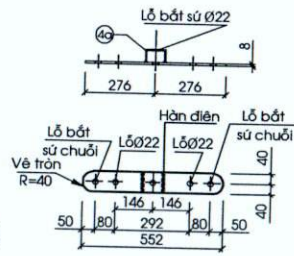
TL: 2025

B.C.K.T.K.T

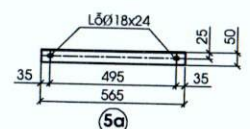
SH: 103-25
Đ222-XD-38



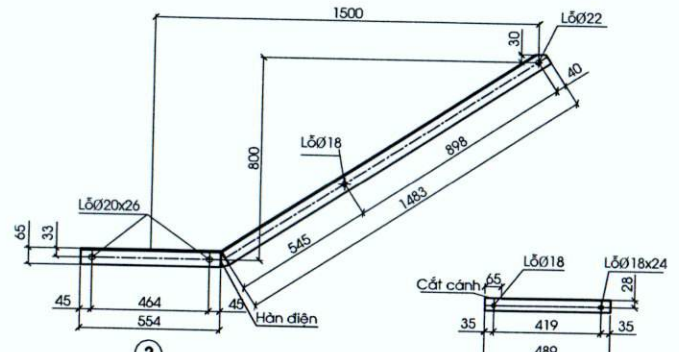
MẶT ĐÚNG



3

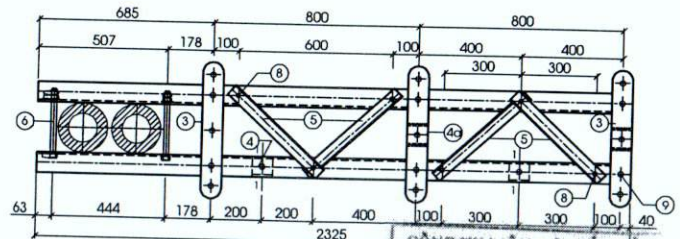


5a

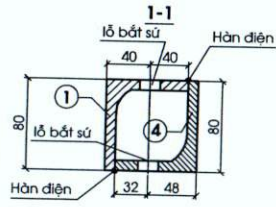


2

5



MẶT BẰNG



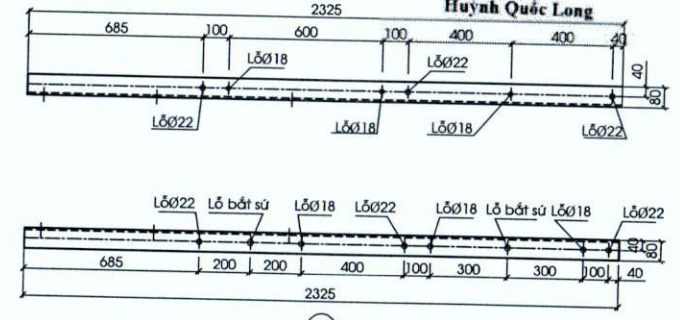
1-1

CÔNG TY ĐIỆN LỰC ĐẮK LẮK
THẨM ĐỊNH
 Theo Văn bản số 358 / QLPC-TTĐ
 Ngày 25 tháng 10 năm 2025
PHÊ DUYỆT
 Theo Quyết định số 5622 / QĐ-ĐLPC
 Ngày 27 tháng 10 năm 2025
 Ký 18/8

GIÁM ĐỐC
 Trần Văn Thuận

BẢNG KÊ NGUYÊN VẬT LIỆU						
Số hiệu	Tên chi tiết	Quy cách & vật liệu	Kích thước (mm)	Số lượng	Khối lượng(kg)	
					Đơn vị	Toàn bộ
1	Thanh xà	L80x8	2325	2	22.436	44.873
2	Thanh chống	L65x6	2070	2	12.234	24.467
3	Tấm bắt sứ treo	88	80x562	3	2.823	8.470
4	Tấm ốp chân ty sứ	L80x8	80	2	0.772	1.544
4a	Tấm ốp bắt sứ	80x40x4.5	80	2	0.564	1.128
5	Thanh giằng xiên	L50x5	489	4	1.844	7.374
5a	Thanh giằng đứng	L50x5	565	2	2.130	4.260
6	Bu lông (tròn bộ)	M20-290	290	2	0.951	1.902
7	Bu lông (tròn bộ)	M18-290	290	2	0.752	1.504
8	Bu lông (tròn bộ)	M16-50	50	10	0.200	2.000
9	Bu lông (tròn bộ)	M20-50	60	8	0.383	3.064
					Khối lượng cốt vữa đúc lỗ: 0.727(kg)	
Khối lượng tổng cộng mạ kẽm: 104.021(kg)					Khối lượng tổng cộng mạ kẽm: 99.86(kg)	

- GHI CHÚ:**
- Các yêu cầu kỹ thuật, vật liệu chế tạo xem bản vẽ ĐZ22-XD-01.
 - Đường kính lỗ bắt sứ chuẩn xác lại theo Cataloge loại sử dụng.
 - Khi thay đổi cốt dẹt xà phải điều chỉnh lỗ bu lông cho phù hợp.
 - Chỉ cắt 1 mặt cánh 2 thanh số 5

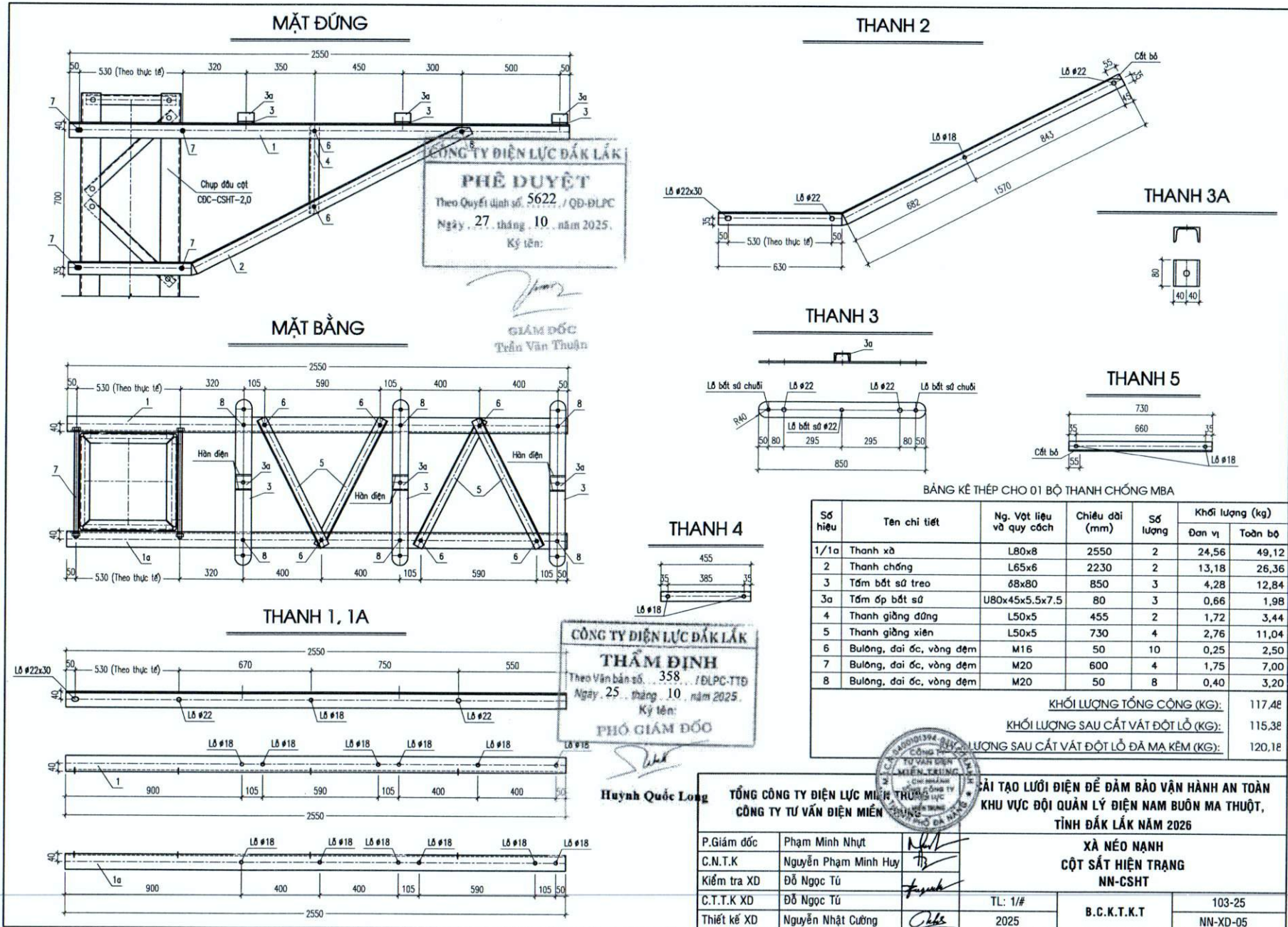


1

TỔNG CÔNG TY ĐIỆN LỰC MIỀN TRUNG
 CÔNG TY TƯ VẤN ĐIỆN MIỀN TRUNG
 CÔNG TY TNHH CẢI TẠO LƯỚI ĐIỆN ĐỂ ĐẢM BẢO VẬN HÀNH AN TOÀN
 KHU VỰC ĐỘI QUẢN LÝ ĐIỆN NAM BUỒN MA THUỘT
 TỈNH ĐẮK LẮK NĂM 2026

**XÀ NÉO GÓC NẠNH CỘT ĐÔI BTLT
 NGN-N-8(16)**

P.Giám đốc	Phạm Minh Nhựt		TL:	B. C. K. T. K. T	SH: 103-25 ĐZ22-XD-39
C.N.T.K	Nguyễn P. M. Huy		2025		
Kiểm tra XD	Ngô Khắc vệ				
C.T.Thiết kế XD	Đỗ Ngọc Tú				
Thiết kế XD	Nguyễn Nhật Cường				



BẢNG KÊ THÉP CHO 01 BỘ THANH CHỐNG MBA

Số hiệu	Tên chi tiết	Ng. Vật liệu và quy cách	Chiều dài (mm)	Số lượng	Khối lượng (kg)		
					Đơn vị	Tổng bộ	
1/1a	Thanh xà	L80x8	2550	2	24,56	49,12	
2	Thanh chống	L65x6	2230	2	13,18	26,36	
3	Tấm bắt sứ treo	ø8x80	850	3	4,28	12,84	
3a	Tấm ốp bắt sứ	U80x45x5,5x7,5	80	3	0,66	1,98	
4	Thanh giằng đứng	L50x5	455	2	1,72	3,44	
5	Thanh giằng xiên	L50x5	730	4	2,76	11,04	
6	Bulông, đai ốc, vòng đệm	M16	50	10	0,25	2,50	
7	Bulông, đai ốc, vòng đệm	M20	600	4	1,75	7,00	
8	Bulông, đai ốc, vòng đệm	M20	50	8	0,40	3,20	
					KHỐI LƯỢNG TỔNG CỘNG (KG):		117,46
					KHỐI LƯỢNG SAU CẮT VẬT ĐỘT LỖ (KG):		115,36
					KHỐI LƯỢNG SAU CẮT VẬT ĐỘT LỖ ĐÃ MA KÈM (KG):		120,16

CÔNG TY ĐIỆN LỰC ĐẮK LẮK
THẨM ĐỊNH
 Theo Văn bản số... 358... /ĐLPC-TĐĐ
 Ngày: 25 tháng 10 năm 2025.
 Ký tên:
PHÓ GIÁM ĐỐC

Huyah Quốc Long

TỔNG CÔNG TY ĐIỆN LỰC MIỀN TRUNG		TRUNG ƯƠNG		PHÓ ĐÀ NẴNG	
CHẾ TẠO LƯỚI ĐIỆN ĐỂ ĐẢM BẢO VẬN HÀNH AN TOÀN KHU VỰC ĐỘI QUẢN LÝ ĐIỆN NAM BUỒN MA THUỘT, TỈNH ĐẮK LẮK NĂM 2025					
XÃ NẾO NẠNH					
CỘT SẮT HIỆN TRẠNG NN-CSHT					
P.Giám đốc	Phạm Minh Nhựt			TL: 1/#	103-25
C.N.T.K	Nguyễn Phạm Minh Huy			2025	NN-XD-05
Kiểm tra XD	Đỗ Ngọc Tú				
C.T.T.K XD	Đỗ Ngọc Tú				
Thiết kế XD	Nguyễn Nhật Cường				

MẶT ĐÚNG

MẶT BẰNG

THANH 2

THANH 3

THANH 4

THANH 5

PHÊ DUYỆT
 Theo Quyết định số: 5622 / QĐ-ĐLPC
 Ngày: 27 tháng 10 năm 2025.
 Ký tên: *[Signature]*
GIÁM ĐỐC
 Trần Văn Thuận

PHÊ DUYỆT
 Theo Văn bản số: 358 / DLPC-TTĐ
 Ngày: 25 tháng 10 năm 2025.
 Ký tên: *[Signature]*
PHÓ GIÁM ĐỐC
 Huỳnh Quốc Long

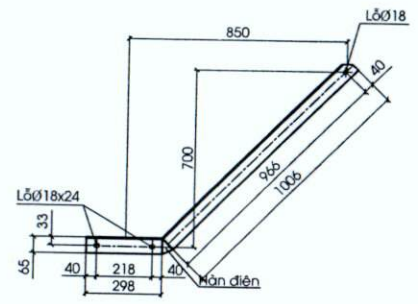
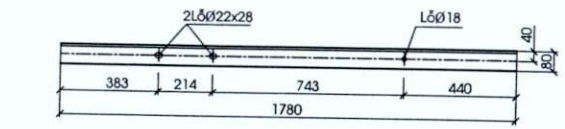
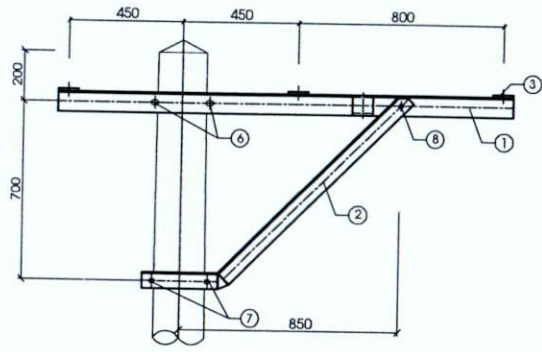
BẢNG KÊ THÉP CHO D1 BỘ THANH CHỐNG MBA

Số hiệu	Tên chi tiết	Ng. Vật liệu và quy cách	Chiều dài (mm)	Số lượng	Khối lượng (kg)	
					Đơn vị	Tổng bộ
1/1a	Thanh xà	L80x8	2550	2	24,56	49,12
2	Thanh chống	L65x6	2230	2	13,18	26,36
3	Tấm bắt sứ treo	68x80	850	3	4,28	12,84
3a	Tấm ốp bắt sứ	U80x45x5,5x7,5	80	3	0,66	1,98
4	Thanh giằng dứng	L50x5	455	2	1,72	3,44
5	Thanh giằng xiên	L50x5	730	4	2,76	11,04
6	Bulông, đai ốc, vòng đệm	M16	50	10	0,25	2,50
7	Bulông, đai ốc, vòng đệm	M20	600	4	1,75	7,00
8	Bulông, đai ốc, vòng đệm	M20	50	8	0,40	3,20
KHỐI LƯỢNG TỔNG CỘNG (KG):					117,46	
KHỐI LƯỢNG SAU CẮT VẬT ĐỘT LỖ (KG):					115,36	
KHỐI LƯỢNG SAU CẮT VẬT ĐỘT LỖ ĐÃ MA KÈM (KG):					120,16	

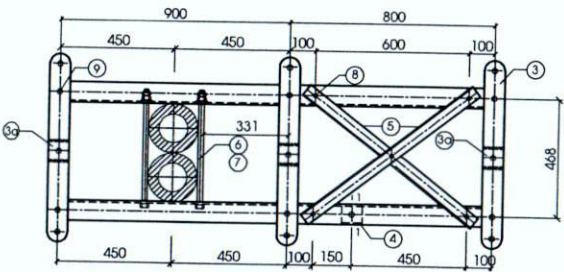
TỔNG CÔNG TY ĐIỆN LỰC MIỀN TRUNG
CÔNG TY TƯ VẤN ĐIỆN MIỀN TRUNG

CHẠY NẾP NẠNH
CHỤP ĐẦU CỘT SẮT HIỆN TRẠNG
NN-CĐC-CSHT

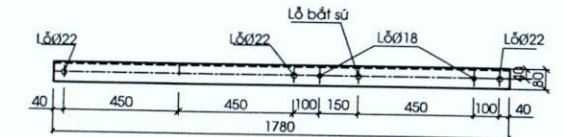
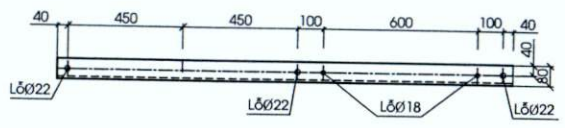
P.Giám đốc	Phạm Minh Nhựt	<i>[Signature]</i>	T.L: 1/#	B.C.K.T.K.T	103-25
C.N.T.K	Nguyễn Phạm Minh Huy				
Kiểm tra XD	Đỗ Ngọc Tú	<i>[Signature]</i>			
C.T.T.K.XD	Đỗ Ngọc Tú		<i>[Signature]</i>		
Thiết kế XD	Nguyễn Nhật Cường	<i>[Signature]</i>			



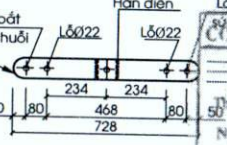
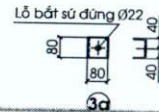
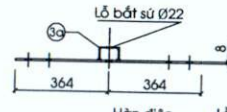
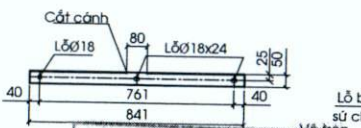
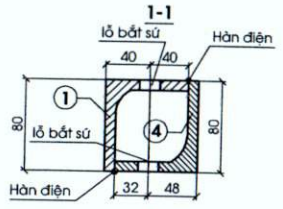
MẶT ĐÚNG



MẶT BẰNG

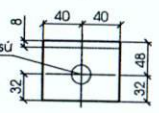


2



3

CÔNG TY ĐIỆN LỰC ĐẮK LẮK
PHÊ DUYỆT
 Theo Quyết định số 5622/QĐ-ĐLPC
 Ngày 27 tháng 10 năm 2025.
 Ký tên:



4

CÔNG TY ĐIỆN LỰC ĐẮK LẮK
THẨM ĐỊNH
 Theo Văn bản số 358/ĐLPC-TTĐ
 Ngày 25 tháng 10 năm 2025.
 Ký tên:
PHÓ GIÁM ĐỐC

GHI CHÚ:

- Các yêu cầu kỹ thuật, vật liệu chế tạo xem bản vẽ ĐZ22-XD-01.
- Đường kính lỗ bắt sứ chuẩn xác lại theo Catalogue loại sử dụng.
- Khi thay đổi cốt thép phải điều chỉnh bố trí thép cho phù hợp.
- Tấm ốp sứ được hàn trực tiếp vào thanh xà.

BẢNG KÊ NGUYÊN VẬT LIỆU

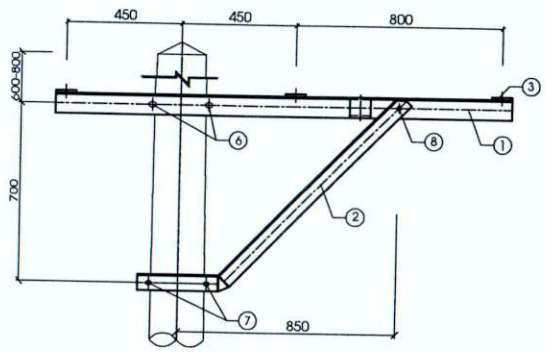
Số hiệu	Tên chi tiết	Quy cách & vật liệu	Kích thước (mm)	Số lượng	Khối lượng(kg)	
					Đơn vị	Toàn bộ
1	Thanh xà	L80x8	1780	2	17.177	34.354
2	Thanh chống	L65x6	1335	2	7.890	15.780
3	Tấm bắt sứ treo	88	80x728	3	3.657	10.972
3a	Tấm ốp sứ đứng	[80x40x4.5	80	3	0.564	1.692
4	Thanh ốp sứ đứng	L80x8	80	1	0.772	0.772
5	Thanh giằng	L50x5	841	2	3.171	6.341
6	Bu lông (tròn bộ)	M20-460	460	2	1.370	2.740
7	Bu lông (tròn bộ)	M16-470	470	2	0.863	1.726
8	Bu lông (tròn bộ)	M16-50	50	7	0.200	1.400
9	Bu lông (tròn bộ)	M20-60	60	6	0.383	2.298
Khối lượng cốt vật đúc lỗ:					0.504(kg)	
Khối lượng tổng cộng mạ kẽm:					80.805(kg)	Khối lượng tổng chưa mạ kẽm: 77.573(kg)

TỔNG CÔNG TY ĐIỆN LỰC MIỀN TRUNG
CÔNG TY TƯ VẤN ĐIỆN MIỀN TRUNG

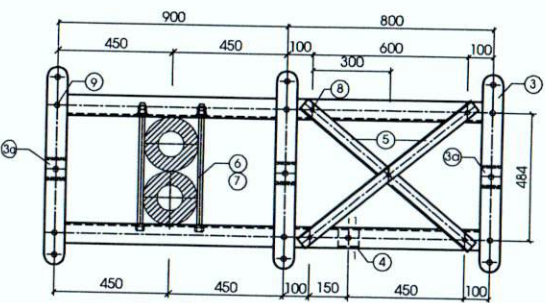
QUY TRÌNH: CÀI TẠO LƯỚI ĐIỆN ĐỂ ĐẢM BẢO VẬN HÀNH AN TOÀN KHU VỰC ĐỘI QUẢN LÝ ĐIỆN NAM BUỒN MA THUỘT TỈNH ĐẮK LẮK NĂM 2025

P.Giám đốc	Phạm Minh Nhựt		TL:	B.C.K.T.K.T	SH: 103-25
C.N.T.K	Nguyễn P. M. Huy				
Kiểm tra XD	Ngô Khắc vệ		2025	ĐZ22-XD-30	
C.T.Thiết kế XD	Đỗ Ngọc Tú				
Thiết kế XD	Nguyễn Nhật Cường				

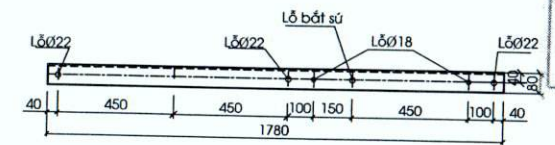
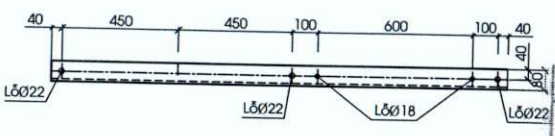
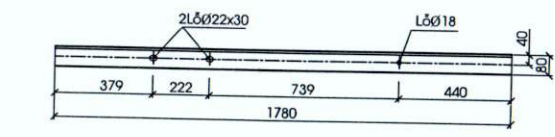
XÀ NÉO GÓC ĐÔI LỆCH CỘT BTLT NGL-D-8



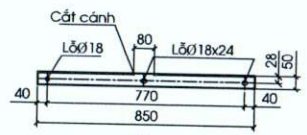
MẶT ĐỨNG



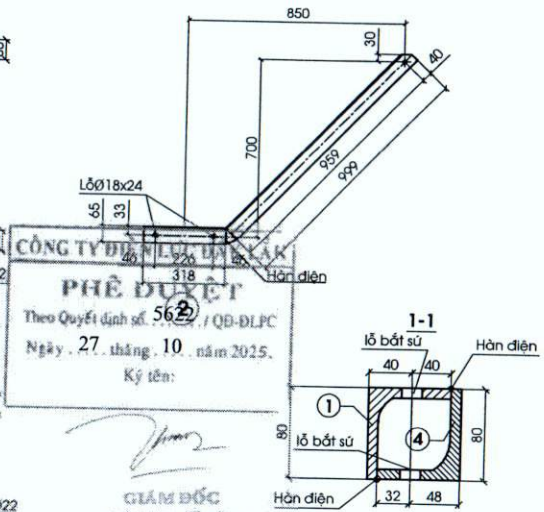
MẶT BẰNG



1



5



CÔNG TY ĐIỆN LỰC ĐẮK LẮK
PHÊ DUYỆT
 Theo Quyết định số 562 / QĐ-DLPC
 Ngày . 27 . tháng . 10 . năm 2025.
 Ký tên:

GIÁM ĐỐC
 TÀI ĐĂNG ĐƯƠNG

CÔNG TY ĐIỆN LỰC ĐẮK LẮK
THẨM ĐỊNH
 Theo Văn bản số . 358 / DLPĐĐ
 Ngày . 25 . tháng . 10 . năm 2025.
 Ký tên:

Huỳnh Quốc Long

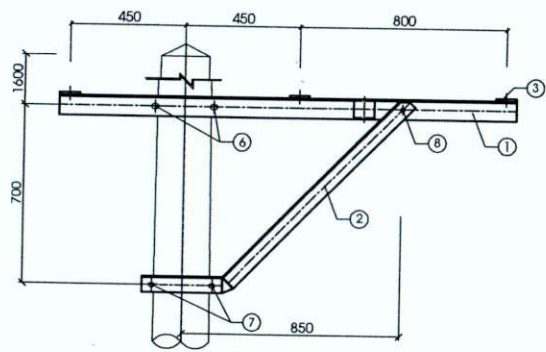
GHI CHÚ:

- Các yêu cầu kỹ thuật, vật liệu chế tạo xem bản vẽ ĐZ22-XD-01.
- Đường kính lỗ bắt sứ chuẩn xác lại theo Cataloge loại sứ dụng .
- Khi thay đổi cốt đặt xà phải điều chỉnh lỗ bu lông cho phù hợp.
- Tấm ốp sứ được hàn trực tiếp vào thanh xà.

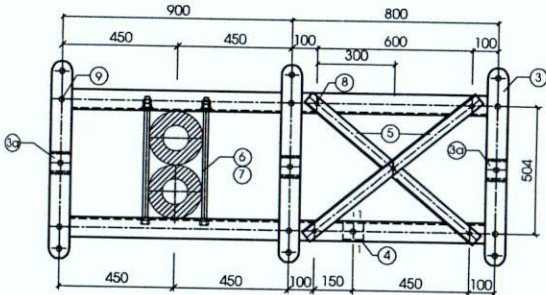
BẢNG KÊ NGUYÊN VẬT LIỆU						
Số hiệu	Tên chi tiết	Quy cách & vật liệu	Kích thước (mm)	Số lượng	Khối Lượng(kg)	
					Đơn vị	Tổng cộng
1	Thanh xà	L80x8	1780	2	17.177	34.354
2	Thanh chống	L6x6	1350	2	7.979	15.957
3	Tấm bắt sứ treo	Ø8	80x744	3	3.738	11.214
3a	Tấm ốp sứ đứng	L80x40x4.5	80	3	0.564	1.692
4	Thanh ốp sứ đứng	L80x8	80	1	0.772	0.772
5	Thanh giằng	L50x5	850	2	3.205	6.409
6	Bu lông (tròn bộ)	M20-480	480	2	1.420	2.840
7	Bu lông (tròn bộ)	M16-490	490	2	0.894	1.788
8	Bu lông (tròn bộ)	M16-50	50	7	0.200	1.400
9	Bu lông (tròn bộ)	M20-60	60	6	0.383	2.298
					Khối lượng cắt vật đúc lỗ: 0.504(kg)	
Khối lượng tổng cộng mạ kẽm: 81.48(kg)					Khối lượng tổng chưa mạ kẽm: 78.221(kg)	

TỔNG CÔNG TY ĐIỆN LỰC MIỀN TRUNG
 CÔNG TY TƯ VẤN ĐIỆN MIỀN TRUNG
 CÔNG TRÌNH: CẢI TẠO LƯỚI ĐIỆN ĐỂ ĐẢM BẢO VẬN HÀNH AN TOÀN
 KHU VỰC ĐỘI QUẢN LÝ ĐIỆN NAM BUỒN MA THUỘT
 TỈNH ĐẮK LẮK NĂM 2026

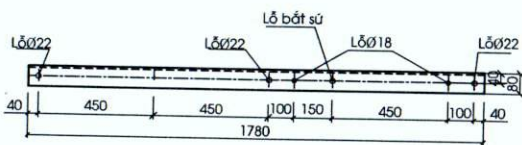
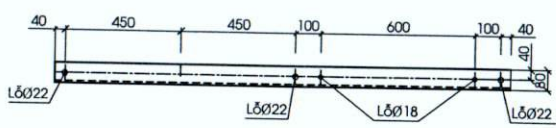
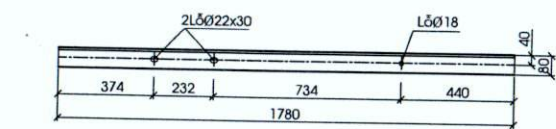
P.Giám đốc	Phạm Minh Nhật		XÀ NÉO GÓC ĐÔI LỆCH CỘT BTLT NGL-D-8(06)	TL:	B.C.K.T.K.T	SH: 103 -25
C.N.T.K	Nguyễn P. M. Huy					
Kiểm tra XD	Ngô Khắc vệ			2025		DZ22-XD-31
C.T.Thiết kế XD	Đỗ Ngọc Tú					
Thiết kế XD	Nguyễn Nhật Cường					



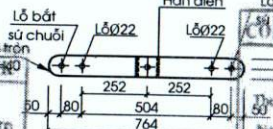
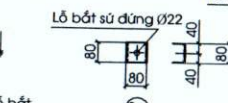
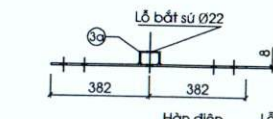
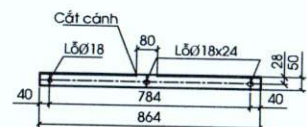
MẶT ĐỨNG



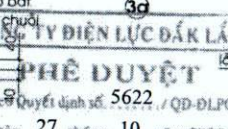
MẶT BẰNG



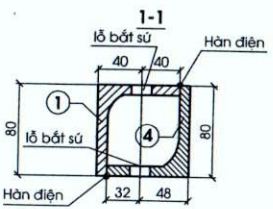
1



3



PHÊ DUYỆT
 Quyết định số: 5622 / QĐ-ĐLPC
 Ngày: 27 tháng 10 năm 2025.
 Ký tên:



4

CÔNG TY ĐIỆN LỰC ĐẮC LẮK
THẨM ĐỊNH
 Theo Văn bản số: 358 / ĐLPC-TTĐ
 Ngày: 25 tháng 10 năm 2025.
 Ký tên:
PHÓ GIÁM ĐỐC

Nguyễn Quốc Long

GHI CHÚ:

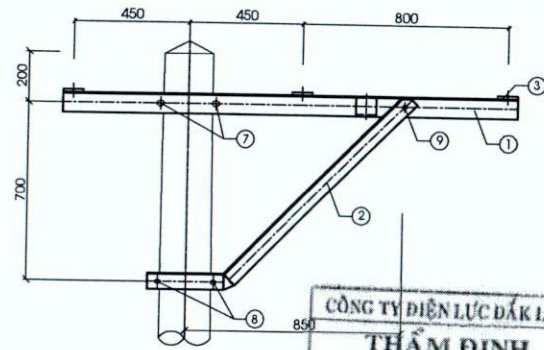
- Các yêu cầu kỹ thuật, vật liệu chế tạo xem bản vẽ ĐZ22-XD-01.
- Đường kính lỗ bắt sứ chuẩn xác lại theo Catalogue loại sử dụng.
- Khi thay đổi cốt dặt xà phải điều chỉnh lỗ bu lông cho phù hợp.
- Tấm ốp sứ được hàn trực tiếp vào thanh xà.

BẢNG KÊ NGUYÊN VẬT LIỆU						
Số hiệu	Tên chi tiết	Quy cách & vật liệu	Kích thước (mm)	Số lượng	Khối Lượng(kg)	
				Đơn vị	Toàn bộ	
1	Thanh xà	L80x8	1780	2	17.177	34.354
2	Thanh chống	L65x6	1350	2	7.979	15.957
3	Tấm bắt sứ treo	88	80x764	3	3.838	11.515
3a	Tấm ốp sứ đứng	80x40x4.5	80	3	0.564	1.692
4	Thanh ốp sứ đứng	L80x8	80	1	0.772	0.772
5	Thanh giằng	L50x5	864	2	3.257	6.515
6	Bu lông (tròn bộ)	M20-500	500	2	1.469	2.938
7	Bu lông (tròn bộ)	M16-510	510	2	0.926	1.852
8	Bu lông (tròn bộ)	M16-50	50	7	0.200	1.400
9	Bu lông (tròn bộ)	M20-60	60	6	0.383	2.298
				Khối lượng cốt vật đúc lỗ: 0.504(kg)		
Khối lượng tổng cộng mạ kẽm: 82.073(kg)				Khối lượng tổng chưa mạ kẽm: 78.79(kg)		

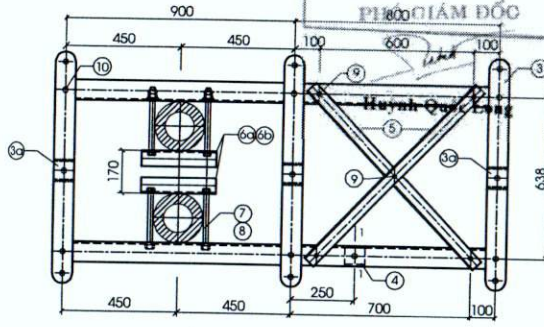
TỔNG CÔNG TY ĐIỆN LỰC MIỀN TRUNG CÔNG TY TƯ VẤN ĐIỆN MIỀN TRUNG RINGH: CẢI TẠO LƯỚI ĐIỆN ĐỂ ĐẢM BẢO VẬN HÀNH AN TOÀN KHU VỰC ĐỘI QUẢN LÝ ĐIỆN NAM BUỒN MA THUỘT TỈNH ĐẮC LẮK NĂM 2026			
P.Giám đốc	Phạm Minh Nhựt		
C.N.T.K	Nguyễn P. M. Huy		
Kiểm tra XD	Ngô Khắc vệ		
C.T.Thiết kế XD	Đỗ Ngọc Tú		
Thiết kế XD	Nguyễn Nhật Cường		
TL:	2025	XÀ NÉO GÓC ĐÔI LỆCH CỘT BTLT ĐÔI NGL-D-8(16)	SH: 103-25 ĐZ22-XD-32



98-01

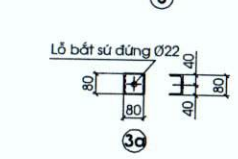
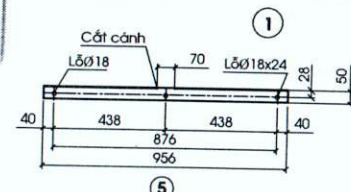
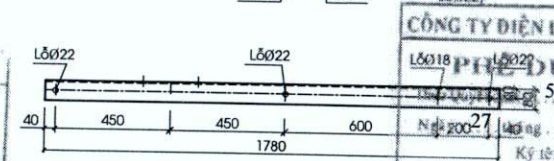
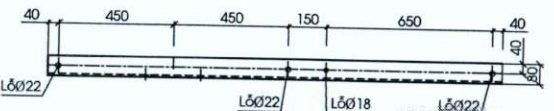
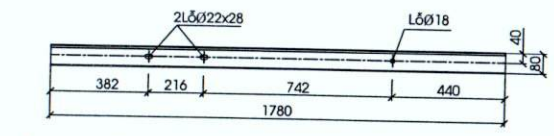


MẶT ĐÚNG

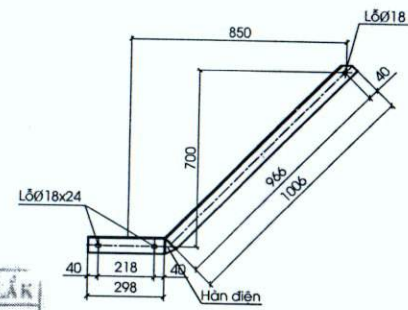


MẶT BẰNG

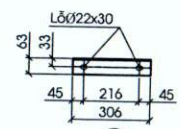
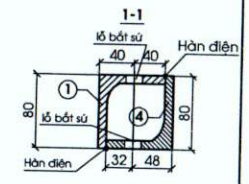
CÔNG TY ĐIỆN LỰC ĐẮK LẮK
THẨM ĐỊNH
 Theo Văn bản số... 358... /ĐLPC-TĐ
 Ngày... 25... tháng 10 năm 2025.
 Ký tên:
PHẠM VĂN THUẬN



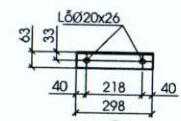
CÔNG TY ĐIỆN LỰC ĐẮK LẮK
PHẠM VĂN THUẬN
 Số: 5622 /QĐ-ĐLPC
 Ngày: 27 tháng 10 năm 2025.
 Ký tên:



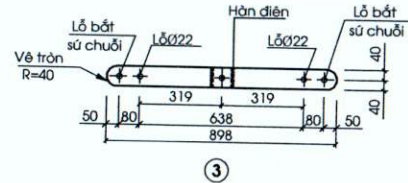
2



6a



6b



3

BẢNG KÊ NGUYÊN VẬT LIỆU

Số hiệu	Tên chi tiết	Quy cách & vật liệu	Kích thước (mm)	Số lượng	Khối lượng(kg)	
					Đơn vị	Toàn bộ
1	Thanh xà	L80x8	1780	2	17.177	34.354
2	Thanh chống	L65x6	1335	2	7.890	15.780
3	Tấm bắt sứ treo	ø8	80x898	3	4.512	13.535
3a	Tấm ốp sứ đứng	80x40x4,5	80	3	0.564	1.692
4	Thanh ốp sứ đứng	L80x8	80	1	0.772	0.772
5	Thanh giằng	L50x5	956	2	3.604	7.208
6a	Thanh ốp thanh xà	L65x6	306	2	1.808	3.617
6b	Thanh ốp thanh chống	L65x6	298	2	1.761	3.522
7	Bu lông (tròn bộ)	M20-280	280	4	0.926	3.704
8	Bu lông (tròn bộ)	M16-280	280	4	0.563	2.252
9	Bu lông (tròn bộ)	M16-60	50	7	0.216	1.512
10	Bu lông (tròn bộ)	M20-60	60	6	0.383	2.298
Khối lượng cốt vật đúc lỗ:					0.647(kg)	
Khối lượng tổng cộng mạ kẽm:					93.333(kg)	
Khối lượng tổng chưa mạ kẽm:					89.599(kg)	

GHI CHÚ:

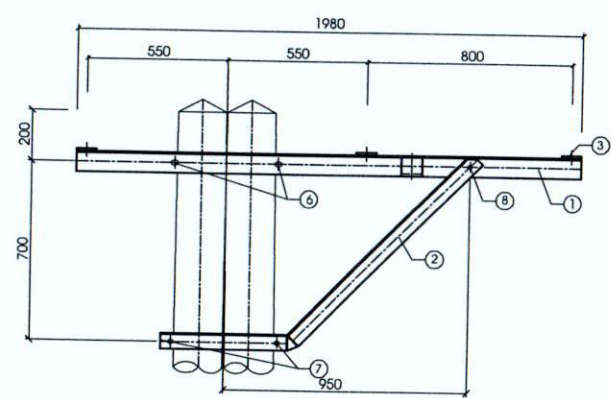
- Cột được dựng nghiêng một góc theo độ thuận cột. Khoảng cách giữa hai mép trong cột BTLT là 170mm.
- Các yêu cầu kỹ thuật, vật liệu chế tạo xem bản vẽ ĐZ22-XD-01.
- Đường kính lỗ bắt sứ chuẩn xác lại theo Cataloge loại sứ dụng.
- Khi thay đổi cốt đặt xà phải điều chỉnh lỗ bu lông cho phù hợp.
- Tấm ốp sứ được hàn trực tiếp vào thanh xà.
- Các kích thước này phải được đo lại sau khi dựng cột thực tế thì mới gia công xà.

TỔNG CÔNG TY ĐIỆN LỰC MIỀN TRUNG
CÔNG TY TƯ VẤN ĐIỆN MIỀN TRUNG

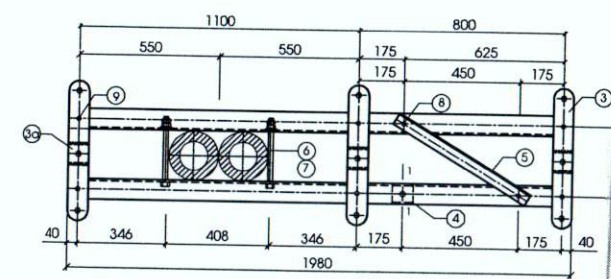
TRÌNH: CÀI TẠO LƯỚI ĐIỆN ĐỂ ĐẢM BẢO VẬN HÀNH AN TOÀN KHU VỰC ĐỘI QUẢN LÝ ĐIỆN NAM BUỒN MA THUỘT TỈNH ĐẮK LẮK NĂM 2026

P.Giám đốc	Phạm Minh Nhật		XÀ NÉO GÓC LỆCH CỘT ĐÔI BTLT	TL:	B.C.K.T.K.T	SH: 103-25
C.N.T.K	Nguyễn P. M. Huy					
Kiểm tra XD	Ngô Khắc vệ		NGL-BD-8	2025		ĐZ22-XD-33
C.T.Thiết kế XD	Đỗ Ngọc Tú					
Thiết kế XD	Nguyễn Nhật Cường					

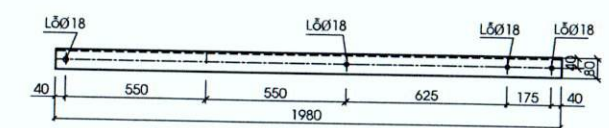
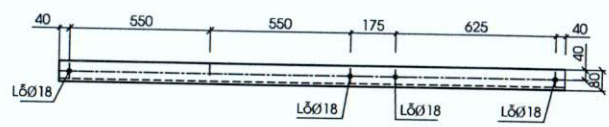
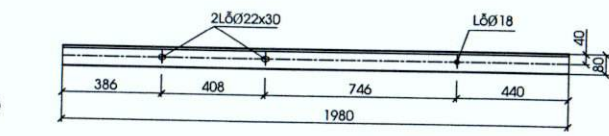
99-07



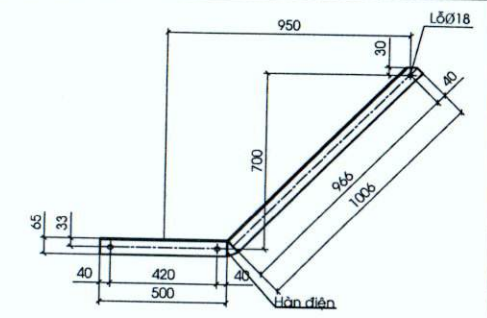
MẶT ĐÚNG



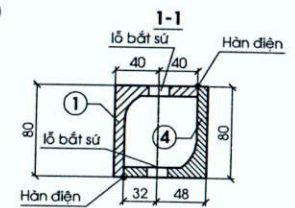
MẶT BẰNG



1



2



4

CÔNG TY ĐIỆN LỰC ĐẮK LẮK
TRẦN VĂN THỤẬN
 Theo Văn bản số: 358/2025/ĐLPC-F18
 Ngày: 25 tháng 10 năm 2025.
 Ký tên:

Huỳnh Quốc Long

CÔNG TY ĐIỆN LỰC ĐẮK LẮK
TRẦN VĂN THỤẬN
 Theo Quyết định số: 5622/ĐLPC-F18
 Ngày: 10 tháng 10 năm 2025.
 Ký tên: 30

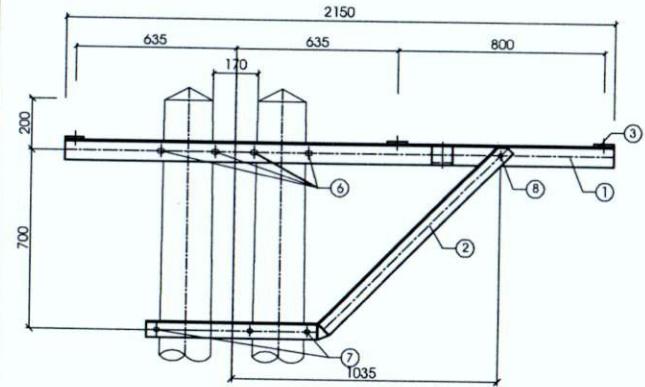
GIÁM ĐỐC
 Trần Văn Thuận

GHI CHÚ:

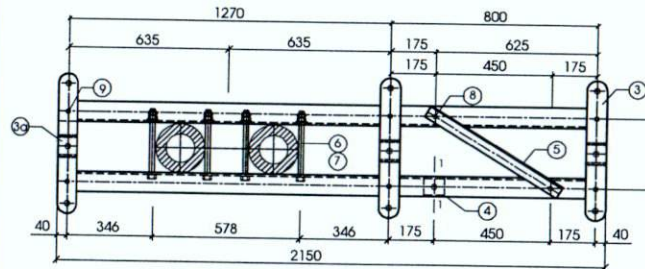
- Các yêu cầu kỹ thuật, vật liệu chế tạo xem bản vẽ ĐZ22-XD-01.
- Đường kính lỗ bắt sứ chuẩn xác lại theo Cataloge loại sử dụng.
- Khi thay đổi cốt đặt xà phải điều chỉnh lỗ bu lông cho phù hợp.
- Chỉ cắt 1 mặt cánh 2 thanh số 5

BẢNG KÊ NGUYÊN VẬT LIỆU						
Số hiệu	Tên chi tiết	Quy cách & vật liệu	Kích thước (mm)	Số lượng	Khối lượng(kg)	
				Đơn vị	Toàn bộ	
1	Thanh xà	L80x8	1980	2	19.107	38.214
2	Thanh chống	L65x6	1540	2	9.101	18.203
3	Tấm bắt sứ treo	88	80x534	3	2.683	8.048
3a	Tấm ốp bắt sứ	80x40x4.5	80	3	0.564	1.692
4	Tấm ốp sứ	L80x8	80	1	0.772	0.772
5	Thanh giằng	L65x6	597	1	3.528	3.528
6	Bu lông (trơn bộ)	M20-270	280	2	0.902	1.804
7	Bu lông (trơn bộ)	M16-280	280	2	0.563	1.126
8	Bu lông (trơn bộ)	M16-50	50	10	0.200	2.000
				Khối lượng cát vát đục lỗ: 0.432(kg)		
Khối lượng tổng cộng mạ kẽm: 78.08(kg)				Khối lượng tổng chưa mạ kẽm: 74.957(kg)		

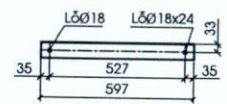
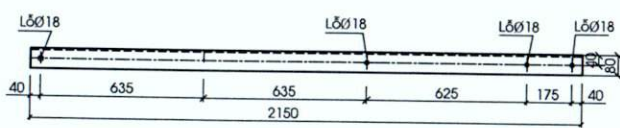
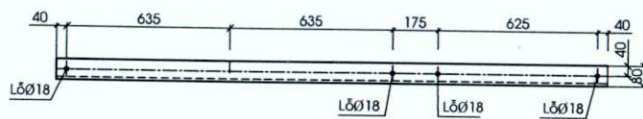
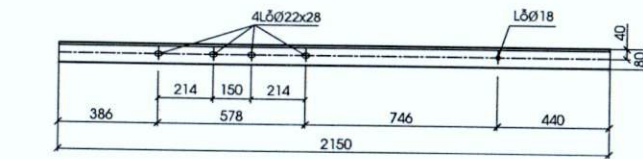
TỔNG CÔNG TY ĐIỆN LỰC MIỀN TRUNG		CÔNG TRÌNH: CẢI TẠO LƯỚI ĐIỆN ĐỂ ĐẢM BẢO VẬN HÀNH AN TOÀN KHU VỰC ĐỘI QUẢN LÝ ĐIỆN NAM BUỒN MA THUỘT TỈNH ĐẮK LẮK NĂM 2025	
P.Giám đốc	Phạm Minh Nhựt	 	
C.N.T.K	Nguyễn P. M. Huy		
Kiểm tra XD	Ngô Khắc vệ		
C.T.Thiết kế XD	Đỗ Ngọc Tú		
Thiết kế XD	Nguyễn Nhật Cường	TL:	B.C.K.T.K.T
		2025	SH: 103-25 ĐZ22-XD-37



MẶT ĐÚNG



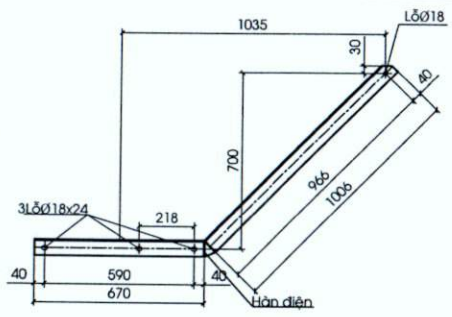
MẶT BẰNG



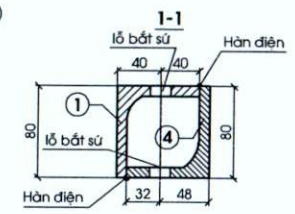
5

CÔNG TY ĐIỆN LỰC ĐẮK LẮK
THẨM ĐỊNH
 Theo Văn bản số... 358... / ĐLPC-TTĐ
 Ngày: 25... tháng... 10... năm 2025.
 Ký tên:
PHÓ GIÁM ĐỐC

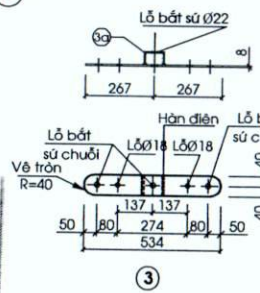
Huỳnh Quốc Long
Huỳnh Quốc Long



2



4



3

CÔNG TY ĐIỆN LỰC ĐẮK LẮK
PHÊ DUYỆT
 Theo Quyết định số: 5622... / QĐ ĐLPC
 Ngày: 27... tháng... 10... năm 2025.
 Ký tên:
GIÁM ĐỐC
 Trần Văn Thuận

GHI CHÚ:
 - Các yêu cầu kỹ thuật, vật liệu chế tạo xem bản vẽ ĐZ22-XD-01.
 - Đường kính lỗ bắt sứ chuẩn xác lại theo Cataloge loại sứ dụng.
 - Khi thay đổi cốt dặt x phải điều chỉnh lỗ bu lông cho phù hợp.

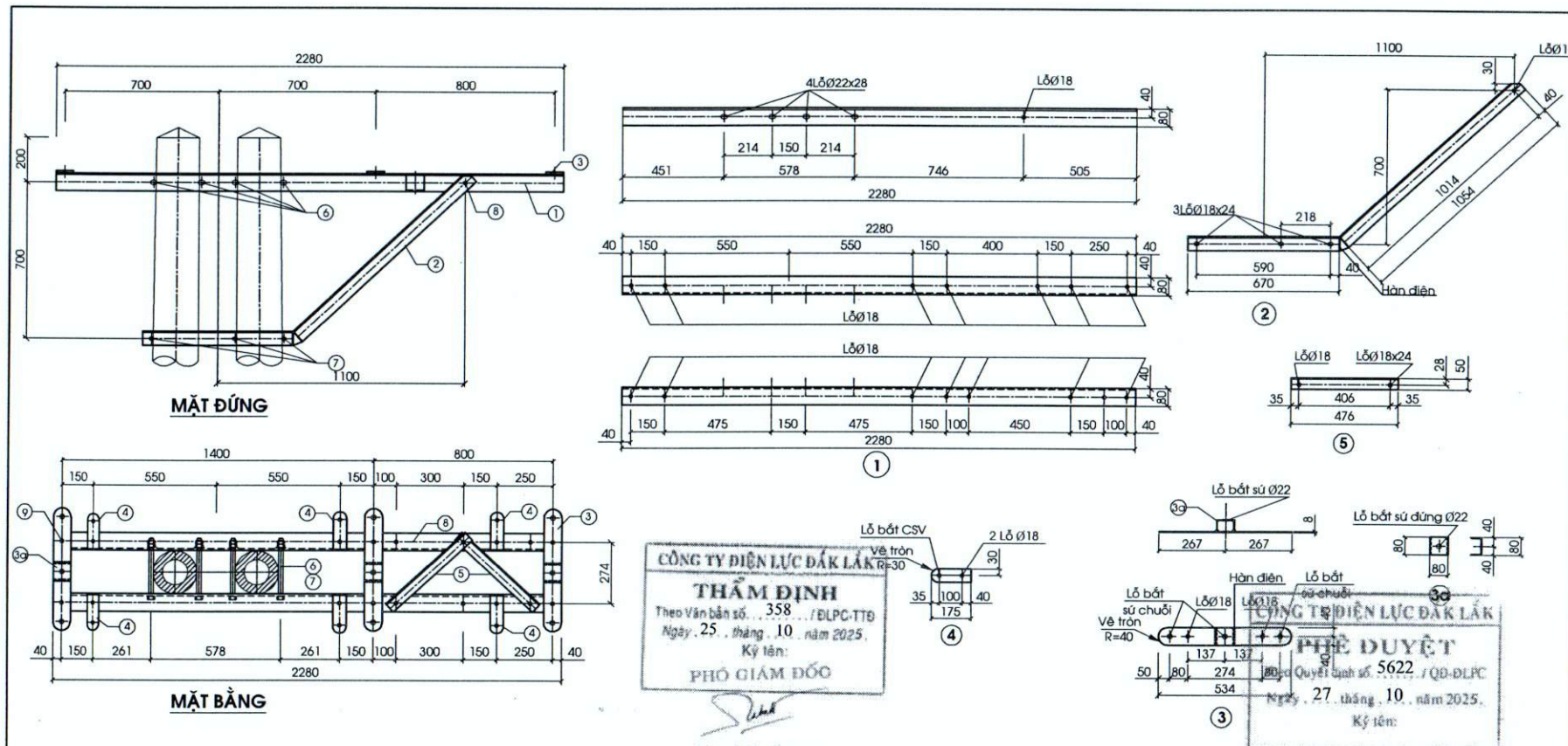
BẢNG KÊ NGUYÊN VẬT LIỆU						
Số hiệu	Tên chi tiết	Quy cách & vật liệu	Kích thước (mm)	Số lượng	Đơn vị	Toàn bộ
1	Thanh xà	L80x8	2150	2	Đm	20.748
2	Thanh chống	L65x6	1710	2	Đm	10.106
3	Tấm bắt sứ treo	88	80x534	3	Đm	2.683
3a	Tấm ốp bắt sứ	80x40x4.5	80	3	Đm	0.564
4	Tấm ốp sứ	L80x8	80	1	Đm	0.772
5	Thanh giằng	L65x6	597	1	Đm	3.528
6	Bu lông (tròn bộ)	M20-270	280	4	Đm	0.902
7	Bu lông (tròn bộ)	M16-280	280	3	Đm	0.563
8	Bu lông (tròn bộ)	M16-50	50	10	Đm	0.200
				Khối lượng cốt vật đúc lỗ: 0.504(kg)		
				Khối lượng tổng cộng mạ kẽm: 85.982(kg) / Khối lượng tổng chưa mạ kẽm: 82.542(kg)		

TỔNG CÔNG TY ĐIỆN LỰC MIỀN TRUNG
 CÔNG TY TƯ VẤN ĐIỆN MIỀN TRUNG

PHÒNG THIẾT KẾ VÀ CHẾ TẠO
TRÌNH: CÀI TẠO LƯỚI ĐIỆN ĐỂ ĐẢM BẢO VẬN HÀNH AN TOÀN KHU VỰC ĐỘI QUẢN LÝ ĐIỆN NAM BUỒN MA THUỘT TỈNH ĐẮK LẮK NĂM 2026

XÃ NÉO GÓC ĐÔI LỆCH CỘT BTLT NGL-BN-8

P.Giám đốc	Phạm Minh Nhựt		TL:	B.C.K.T.K.T	SH: 103 -25
C.N.T.K	Nguyễn P. M. Huy		2025		ĐZ22-XD-41
Kiểm tra XD	Ngô Khắc vệ				
C.T.Thiết kế XD	Đỗ Ngọc Tú				
Thiết kế XD	Nguyễn Nhật Cường				



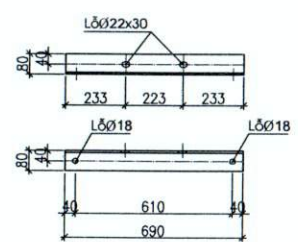
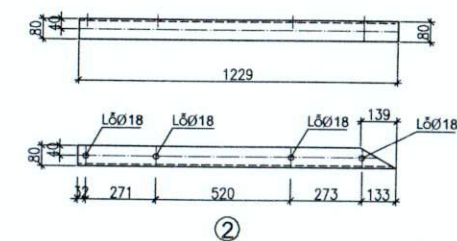
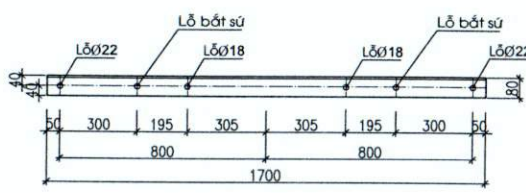
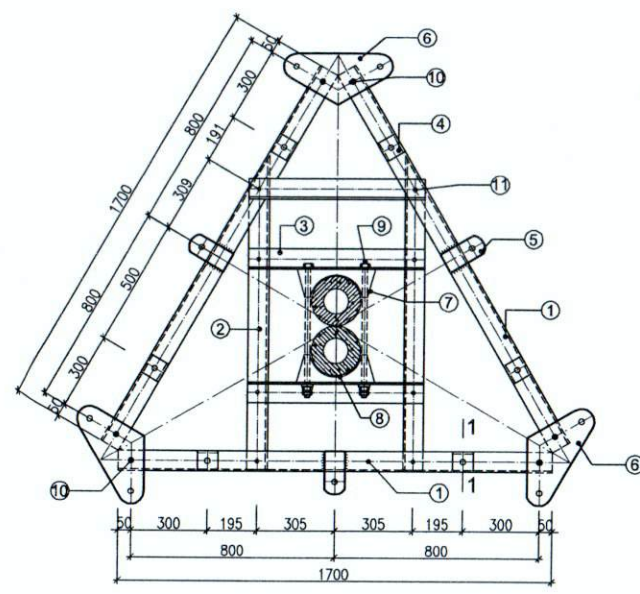
BẢNG KÊ NGUYÊN VẬT LIỆU

Số hiệu	Tên chi tiết	Quy cách & vật liệu	Kích thước (mm)	Số lượng	Đơn vị	Khối lượng(kg)
1	Thanh xà	L80x8	2280	2	22.002	44.004
2	Thanh chống	L65x6	1755	2	10.372	20.744
3	Tấm bắt sứ treo	68	80x534	3	2.683	8.048
3a	Tấm ốp bắt sứ	80x40x4.5	80	3	0.564	1.692
4	Tấm bắt CSV	68	60x175	6	0.659	3.956
5	Thanh giằng	L65x6	597	1	3.528	3.528
6	Bu lông (tròn bộ)	M20-270	280	4	0.902	3.608
7	Bu lông (tròn bộ)	M16-280	280	3	0.563	1.689
8	Bu lông (tròn bộ)	M16-50	50	17	0.200	3.400
				Khối lượng cắt vát đục lỗ: 0.552(kg)		
Khối lượng tổng cộng mạ kẽm:				93.875(kg)		
Khối lượng tổng chưa mạ kẽm:				90.12(kg)		

GHI CHÚ:

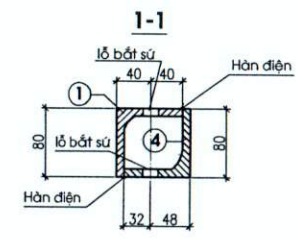
- Các yêu cầu kỹ thuật, vật liệu chế tạo xem bản vẽ ĐZ22-XD-01
- Đường kính lỗ bắt sứ chuẩn xác lại theo Cataloge loại sứ dụng
- Khi thay đổi cốt đặt xà phải điều chỉnh lỗ bu lông cho phù hợp.
- Chỉ cắt 1 mặt cánh 1 thanh số 5

TỔNG CÔNG TY ĐIỆN LỰC MIỀN TRUNG CÔNG TY TƯ VẤN ĐIỆN MIỀN TRUNG		SỨNG TRINH: CẢI TẠO LƯỚI ĐIỆN ĐỂ ĐẢM BẢO VẬN HÀNH AN TOÀN KHU VỰC ĐỘI QUẢN LÝ ĐIỆN NAM BUỒN MA THUỘT TỈNH ĐẮC LẮK NĂM 2026	
P.Giám đốc	Phạm Minh Nhựt	XÀ NÉO GÓC LỆCH+CHỖNG SÉT VAN CỘT ĐÔI BTLT NGL-CSV-BN-8	TL: SH: 103-25 ĐZ22-XD-42
C.N.T.K	Nguyễn P. M. Huy		
Kiểm tra XD	Ngô Khắc vệ	B.C.K.T.K.T	
C.T.Thiết kế XD	Đỗ Ngọc Tú	2025	
Thiết kế XD	Nguyễn Nhật Cường		



BẢNG KÊ NGUYÊN VẬT LIỆU

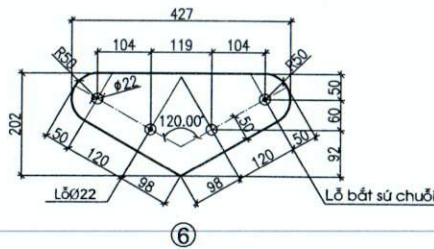
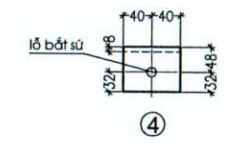
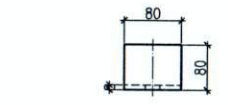
Số hiệu	Tên chi tiết	Quy cách & vật liệu	Kích thước (mm)	Số lượng	Khối lượng (kg)	
					Đơn vị	Toàn bộ
1	Thanh xà	L80x8	1700	3	16.405	49.215
2	Thanh giằng xà	L80x8	1230	2	11.870	23.739
3	Thanh giằng xà	L80x8	690	3	6.659	19.976
4	Tấm ốp chân ty sứ	L80x8	80	6	0.772	4.632
5	Tấm bát sứ treo	Ø8	80x175	3	0.879	2.638
6	Tấm bát sứ treo	Ø8	202x427	3	5.417	16.250
7	Tấm ốp xà	Ø6	108x304	4	1.546	6.186
8	Tấm ốp cột	Ø5	80x294	2	0.923	1.846
9	Bu lông (tròn bộ)	M20-520	520	2	1.518	3.036
10	Bu lông (tròn bộ)	M20-60	60	6	0.383	2.298
11	Bu lông (tròn bộ)	M16-50	50	8	0.200	1.600
					Khối lượng cốt vật đúc lỗ: 2.146(kg)	
					Khối lượng lồng chủa mạ kẽm: 129.27(kg)	
					Khối lượng lồng cộng mạ kẽm: 134.657(kg)	



CÔNG TY ĐIỆN LỰC ĐẮK LẮK
THẨM ĐỊNH
 Theo Văn bản 384/358/ĐLPC-TTĐ
 Ngày 25 tháng 10 năm 2025.
 Ký tên:
PHÓ GIÁM ĐỐC
KHAI TRIỂN
Huỳnh Quốc Long

Lỗ bát sứ chuỗi
CÔNG TY ĐIỆN LỰC ĐẮK LẮK
PHÊ DUYỆT
 Theo Quyết định số 5622/QĐ-ĐLPC
 Ngày 27 tháng 10 năm 2025.
 Ký tên:
GIÁM ĐỐC
Trần Văn Thuận

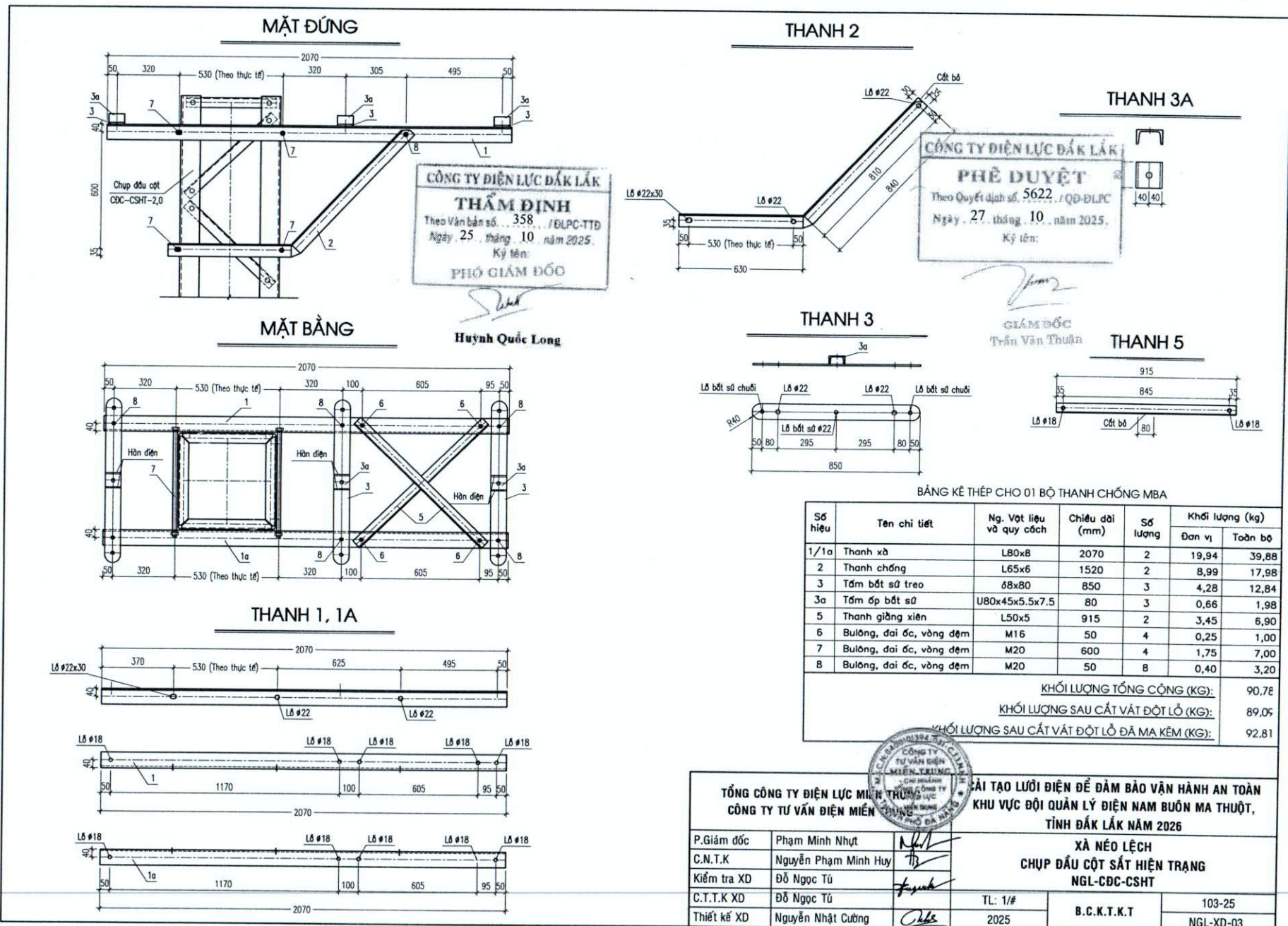
- GHI CHÚ:**
- Các yêu cầu kỹ thuật, vật liệu chế tạo xem bản vẽ ĐZ22-XD-01.
 - Đường kính lỗ bát sứ chuẩn xác lại theo Cataloge loại sứ dụng.
 - Khi thay đổi cốt đặt xà phải điều chỉnh lỗ bu lông cho phù hợp.
 - Tấm ốp sứ được hàn trực tiếp vào thanh xà.



TỔNG CÔNG TY ĐIỆN LỰC MIỀN TRUNG
CÔNG TY TƯ VẤN ĐIỆN MIỀN TRUNG

CÔNG TRÌNH: CÀI TẠO LƯỚI ĐIỆN ĐỂ ĐẢM BẢO VẬN HÀNH AN TOÀN
KHU VỰC ĐỘI QUẢN LÝ ĐIỆN NAM BUỒN MA THUỘT
TỈNH ĐẮK LẮK NĂM 2026

P.Giám đốc	Phạm Minh Nhật	[Signature]	TL:	B.C.K.T.K.T	SH: 103-25
C.N.T.K	Nguyễn P. M. Huy				
Kiểm tra XD	Ngô Khắc vệ	[Signature]	2025	B.C.K.T.K.T	ĐZ22-XD-43
C.T.Thiết kế XD	Đỗ Ngọc Tú				
Thiết kế XD	Nguyễn Nhật Cường	[Signature]			



CÔNG TY ĐIỆN LỰC ĐẮK LẮK
THẨM ĐỊNH
 Theo Văn bản số... 358.../ĐLPC-TTĐ
 Ngày 25 tháng 10 năm 2025.
 Ký tên:
PHÓ GIÁM ĐỐC

Huỳnh Quốc Long

CÔNG TY ĐIỆN LỰC ĐẮK LẮK
PHÊ DUYỆT
 Theo Quyết định số 5622/QĐ-ĐLPC
 Ngày 27 tháng 10 năm 2025.
 Ký tên:

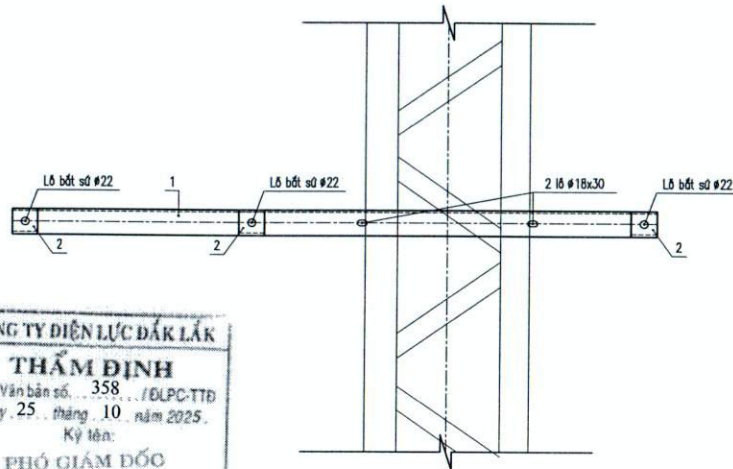
GIÁM ĐỐC
 Trần Văn Thuận

BẢNG KÊ THÉP CHO 01 BỘ THANH CHỐNG MBA

Số hiệu	Tên chi tiết	Ng. Vật liệu và quy cách	Chiều dài (mm)	Số lượng	Khối lượng (kg)		
					Đơn vị	Toàn bộ	
1/1a	Thanh xà	L80x8	2070	2	19,94	39,88	
2	Thanh chống	L65x6	1520	2	8,99	17,98	
3	Tấm bắt sứ treo	φ8x80	850	3	4,28	12,84	
3a	Tấm ốp bắt sứ	U80x45x5.5x7.5	80	3	0,66	1,98	
5	Thanh giằng xiên	L50x5	915	2	3,45	6,90	
6	Bulông, đai ốc, vòng đệm	M16	50	4	0,25	1,00	
7	Bulông, đai ốc, vòng đệm	M20	600	4	1,75	7,00	
8	Bulông, đai ốc, vòng đệm	M20	50	8	0,40	3,20	
					KHỐI LƯỢNG TỔNG CỘNG (KG):		90,78
					KHỐI LƯỢNG SAU CẮT VÁT ĐỘT LỖ (KG):		89,05
					KHỐI LƯỢNG SAU CẮT VÁT ĐỘT LỖ ĐÃ MA KÉM (KG):		92,81

TỔNG CÔNG TY ĐIỆN LỰC MIỀN TRUNG CÔNG TY TƯ VẤN ĐIỆN MIỀN TRUNG			CẢI TẠO LƯỚI ĐIỆN ĐỂ ĐẢM BẢO VẬN HÀNH AN TOÀN KHU VỰC ĐỘI QUẢN LÝ ĐIỆN NAM BUỒN MA THUỘT, TỈNH ĐẮK LẮK NĂM 2026		
P.Giám đốc	Phạm Minh Nhật	<i>[Signature]</i>	XÀ NÉO LỆCH CHỤP ĐẦU CỘT SẮT HIỆN TRẠNG NGL-CĐC-CSHT		
C.N.T.K	Nguyễn Phạm Minh Huy	<i>[Signature]</i>			
Kiểm tra XD	Đỗ Ngọc Tú	<i>[Signature]</i>			
C.T.T.K XD	Đỗ Ngọc Tú	<i>[Signature]</i>			
Thiết kế XD	Nguyễn Nhật Cường	<i>[Signature]</i>	TL: 1/#	B.C.K.T.K.T	103-25
			2025		NGL-XD-03

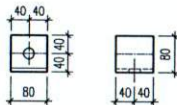
BỐ TRÍ XÀ SỨ ĐỠ CỘT SẮT



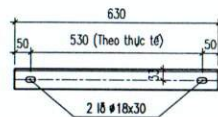
CÔNG TY ĐIỆN LỰC ĐẮC LẮK
THẨM ĐỊNH
 Theo Văn bản số... 358... /ĐLPC-TTĐ
 Ngày... 25... tháng... 10... năm 2025.
 Ký tên:
PHÓ GIÁM ĐỐC

[Signature]
Huỳnh Quốc Long

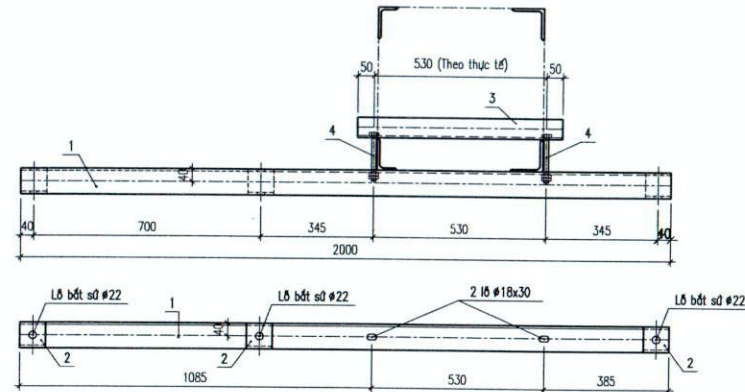
2 - TẤM ỐP SỨ ĐỠ
 (Lỗ bắt số #22)



3 - THANH KẸP



1 - XÀ SỨ ĐỠ



CÔNG TY ĐIỆN LỰC ĐẮC LẮK
PHÊ DUYỆT
 Theo Quyết định số... 5622... / QĐ-ĐLPC
 Ngày... 27... tháng... 10... năm 2025.
 Ký tên:

[Signature]
GIÁM ĐỐC
Trần Văn Thuận

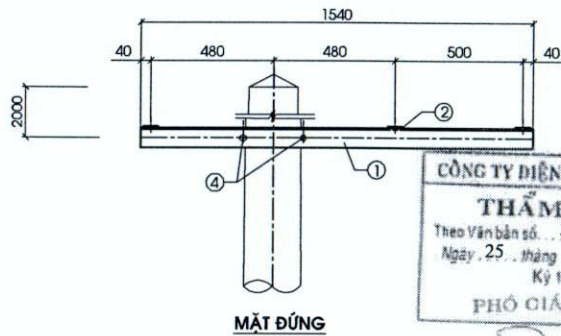
BẢNG KÊ THÉP CHO 01 BỘ XÀ SỨ ĐỠ

Số hiệu	Tên chi tiết	Ng. Vật liệu và quy cách	Chiều dài (mm)	Số lượng	Khối lượng (kg)		
					Đơn vị	Tổng bộ	
1	Xà sứ đờ	L80x8	2000	1	19,26	19,26	
2	Tấm ốp bắt sứ	L80x8	80	3	0,78	2,34	
3	Thanh kẹp	L63x6	630	1	3,61	3,61	
4	Bulông M16x180	M16	180	2	0,40	0,80	
					KHỐI LƯỢNG TỔNG CỘNG (KG):		26,01
					KHỐI LƯỢNG SAU CẮT VẬT ĐỘT LỠ (KG):		25,81
					KHỐI LƯỢNG SAU CẮT VẬT ĐỘT LỠ ĐÁ MA KÉM (KG):		26,89

GHI CHÚ:

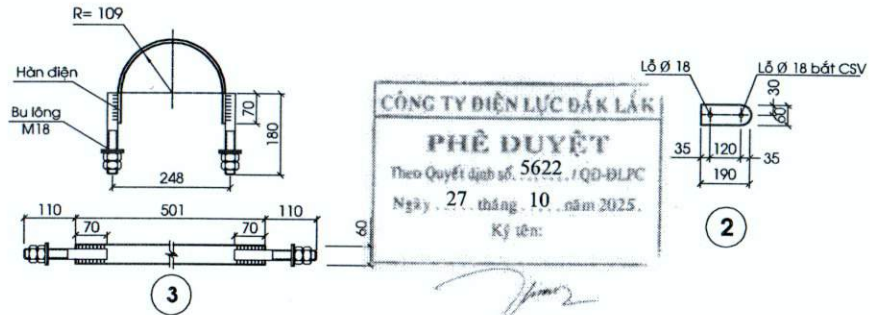
- Tổng bộ các chi tiết của xà đều được mạ kẽm nhúng nóng theo tiêu chuẩn hiện hành TCVN 5408-2007.
- Dùng que hàn E431 (tiêu chuẩn TCVN 3223-2000) hoặc loại có tính năng kỹ thuật tương đương.
- Bulông cấp độ bền 5.6 có $f_{yk} = 190N/mm^2$. Bulông, đai ốc chế tạo theo TCVN 1916-1995. Vòng đệm phẳng, vòng đệm vênh chế tạo theo TCVN 2061-77, TCVN 130-77.
- Dùng thép có giới hạn chảy giá trị tiêu chuẩn $f_y \geq 245$ MPa (thép SS400 của Nhật Bản hoặc loại có đặc tính kỹ thuật tương đương).

TỔNG CÔNG TY ĐIỆN LỰC MIỀN THỨ		CÁI TẠO LƯỚI ĐIỆN ĐỂ ĐẢM BẢO VẬN HÀNH AN TOÀN	
CÔNG TY TƯ VẤN ĐIỆN MIỀN THỨ		KHU VỰC ĐỘI QUẢN LÝ ĐIỆN NAM BUỒN MA THUỘT,	
		TỈNH ĐẮC LẮK NĂM 2026	
P.Giám đốc	Phạm Minh Nhựt	XÀ SỨ ĐỠ	
C.N.T.K	Nguyễn Phạm Minh Huy		
Kiểm tra XD	Đỗ Ngọc Tú	CỘT SẮT HIỆN TRẠNG	
C.T.T.K XD	Đỗ Ngọc Tú		
Thiết kế XD	Nguyễn Nhật Cường	TL: 1/#	103-25
		2025	B.C.K.T.K.T
			XSD-XD-02



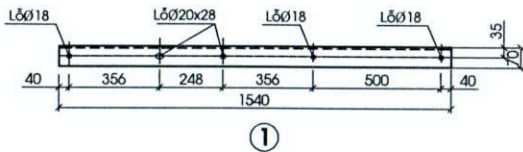
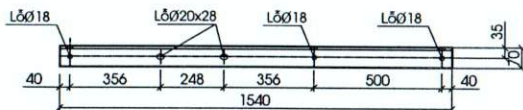
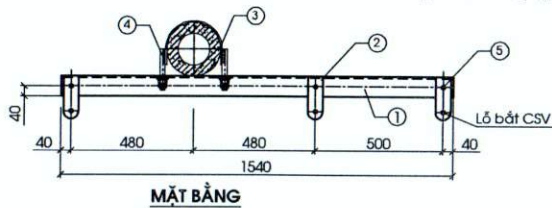
CÔNG TY ĐIỆN LỰC ĐẮK LẮK
THẨM ĐỊNH
 Theo Văn bản số... 358... /ĐLPC-TĐĐ
 Ngày... 25... tháng... 10... năm 2025.
 Ký tên:
PHÓ GIÁM ĐỐC

Huỳnh Quốc Long



CÔNG TY ĐIỆN LỰC ĐẮK LẮK
PHÊ DUYỆT
 Theo Quyết định số... 5622... /QĐ-ĐLPC
 Ngày... 27... tháng... 10... năm 2025.
 Ký tên:

GIÁM ĐỐC
 Trần Văn Thuận

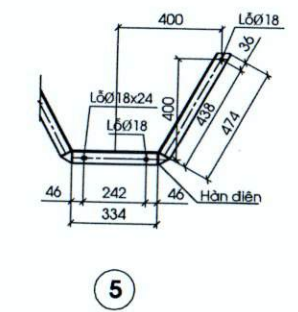
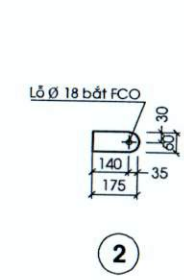
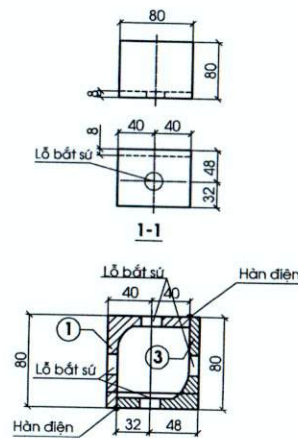
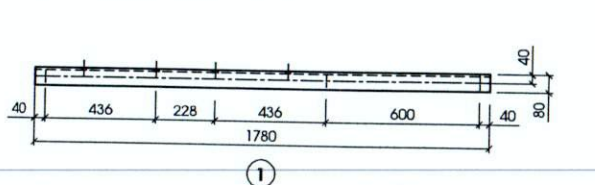
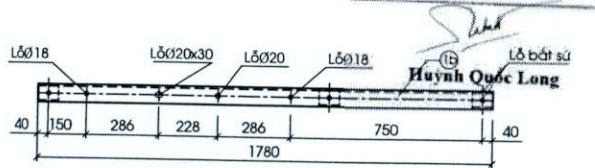
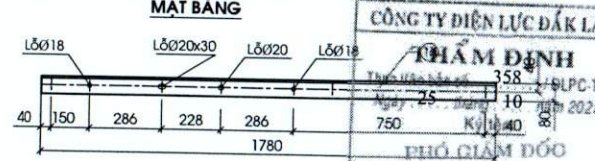
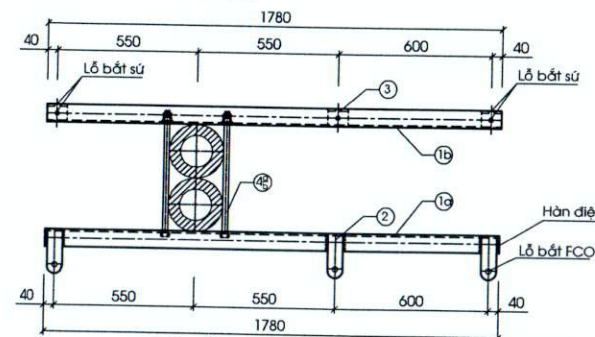
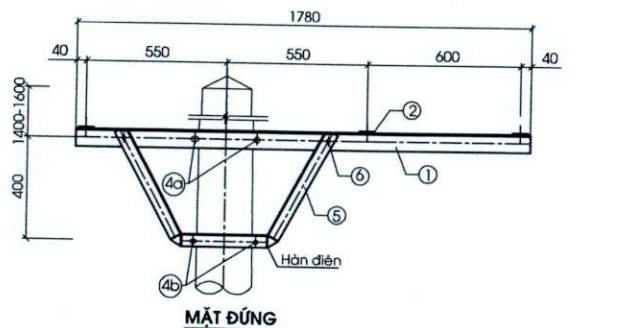


Số hiệu	Tên chi tiết	Quy cách & vật liệu	Kích thước (mm)	Số lượng	Khối lượng(kg)	
					Đơn vị	Toàn bộ
1	Thanh xà	L70x7	1540	1	11.381	11.381
2	Tấm bắt CSV	88	60x190	3	0.716	2.148
3	Cối liê trên (Thanh xà)	86	60x501	1	1.416	1.416
4	Bu lông (tròn bộ)	M18-180	180	2	0.479	0.958
5	Bu lông (tròn bộ)	M16-50	50	3	0.200	0.600
					Khối lượng cốt vật đúc là: 0.112(kg)	
Khối lượng tổng cộng mạ kẽm:		17.074(kg)	Khối lượng tổng chưa mạ kẽm:		16.391(kg)	

GHI CHÚ:

- Các yêu cầu kỹ thuật, vật liệu chế tạo xem bản vẽ ĐZ22-XD-01.
- Đường kính lỗ bắt sứ, CSV chuẩn xác lại theo Cataloge loại sử dụng, bằng đường kính ty sứ và bu lông +1.6mm.
- Khi thay đổi cốt đặt xà phải điều chỉnh lỗ bu lông cho phù hợp.

TỔNG CÔNG TY ĐIỆN LỰC MIỀN TRUNG		CÔNG TRÌNH: CÀI TẠO LƯỚI ĐIỆN ĐỂ ĐẢM BẢO VẬN HÀNH AN TOÀN KHU VỰC ĐỘI QUẢN LÝ ĐIỆN NAM BUỒN MA THUỘT TỈNH ĐẮK LẮK NĂM 2025	
P.Giám đốc	Phạm Minh Nhựt		XÃ ĐỒ CHỐNG SÉT VAN CỘT BTLT ĐƠN XCSV-1LT(20)
C.N.T.K	Nguyễn P. M. Huy		
Kiểm tra XD	Ngô Khắc vệ		TL: B.C.K.T.K.T SH: 103-25
C.T.Thiết kế XD	Đỗ Ngọc Tú		
Thiết kế XD	Nguyễn Nhật Cường		2025 ĐZ22-XD-44



CÔNG TY ĐIỆN LỰC ĐẮK LẮK
CHẤM ĐỊNH
 Theo Quyết định số 358/QĐ-LPC-TTĐ
 Ngày 25 tháng 10 năm 2025.
PHÓ GIÁM ĐỐC
 Huỳnh Quốc Long

CÔNG TY ĐIỆN LỰC ĐẮK LẮK
PHÊ DUYỆT
 Theo Quyết định số 5622/QĐ-ĐLPC
 Ngày 27 tháng 10 năm 2025.
 Ký tên: **GHI CHÚ:**

Các yêu cầu kỹ thuật, vật liệu chế tạo xem bản vẽ ĐZ22-XD-01.
 Đường kính lỗ bắt sứ, FCO chuẩn xác lại theo Cataloge loại sử dụng
 bằng đường kính ty sứ và bu lông +1.6mm.
 Khi thay đổi cốt đặt xà phải điều chỉnh lỗ bu lông cho phù hợp.
 Lắp đặt sứ được hàn trực tiếp vào thanh xà.
 Giám đốc: **Trần Văn Thuận**

BẢNG KÊ NGUYÊN VẬT LIỆU

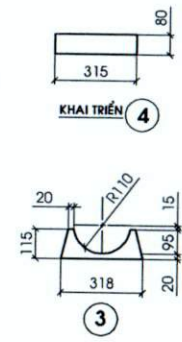
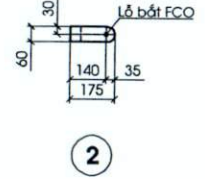
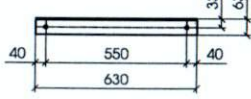
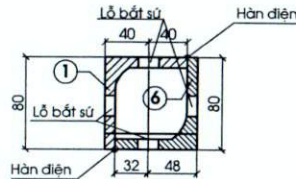
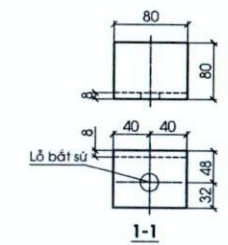
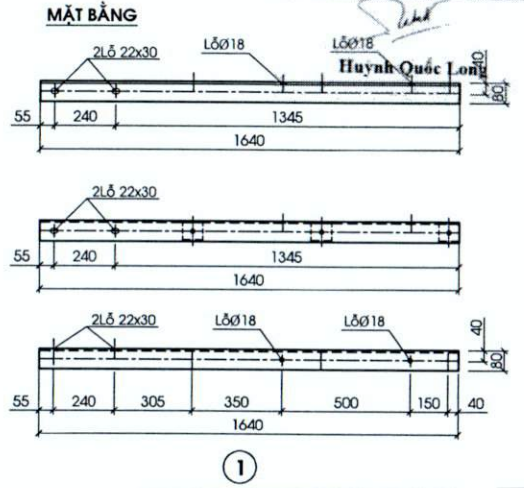
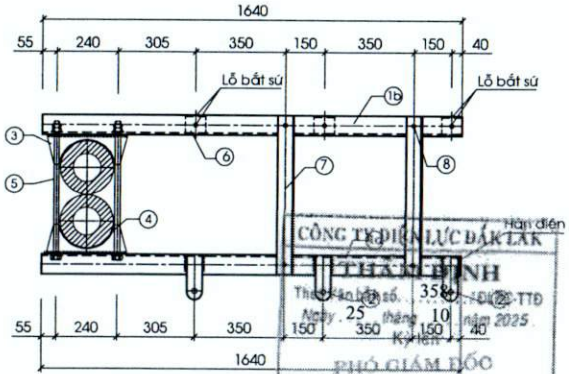
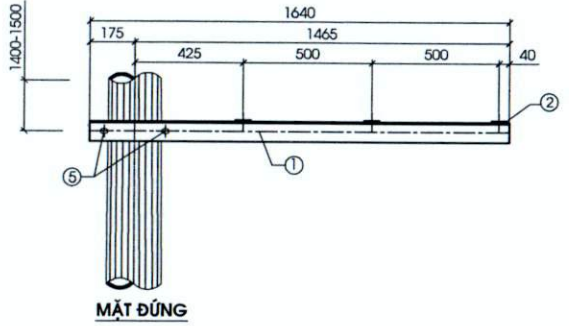
Số hiệu	Tên chi tiết	Quy cách & vật liệu	Kích thước (mm)	Số lượng	Khối lượng(kg)	
					Đơn vị	Toàn bộ
1a, 1b	Thanh xà	L80x8	1780	2	17.177	34.354
2	Tấm bắt cầu chì	88	60x175	3	0.659	1.978
3	Tấm ốp chân ty sứ	L80x8	80	3	0.772	2.316
4a	Bu lông (tròn bộ)	M18-490	490	2	1.151	2.302
4b	Bu lông (tròn bộ)	M16-490	490	2	0.894	1.788
5	Thanh chống	L50x5	1335	2	5.033	10.066
	Bu lông (tròn bộ)	M16-50	50	4	0.200	0.800
					Khối lượng cắt vật dục lỗ: 0.432(kg)	
Khối lượng tổng cộng mạ kẽm:					55.389(kg)	Khối lượng tổng chưa mạ kẽm: 53.173(kg)

TỔNG CÔNG TY ĐIỆN LỰC MIỀN TRUNG
CÔNG TY TƯ VẤN ĐIỆN MIỀN TRUNG

CÔNG TRÌNH: CÀI TẠO LƯỚI ĐIỆN ĐỂ ĐẢM BẢO VẬN HÀNH AN TOÀN KHU VỰC ĐỘI QUẢN LÝ ĐIỆN NAM BUỒN MA THUỘT TỈNH ĐẮK LẮK NĂM 2026

P.Giám đốc	Phạm Minh Nhật	[Signature]	TL:	B.C.K.T.K.T	SH: 103-25
C.N.T.K	Nguyễn P. M. Huy				
Kiểm tra XD	Ngô Khắc vệ	[Signature]	2025		ĐZ22-XD-49
C.T.Thiết kế XD	Đỗ Ngọc Tú				
Thiết kế XD	Nguyễn Nhật Cường	[Signature]			

XÀ LẮP SỨ ĐỒ + CẦU CHỈ CỘT BTLT ĐÔI XSD-FCO-2LT-D(16)



BẢNG KÊ NGUYÊN VẬT LIỆU

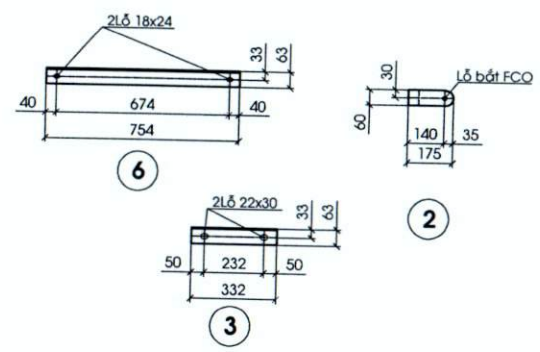
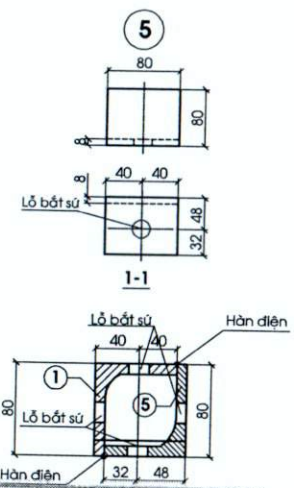
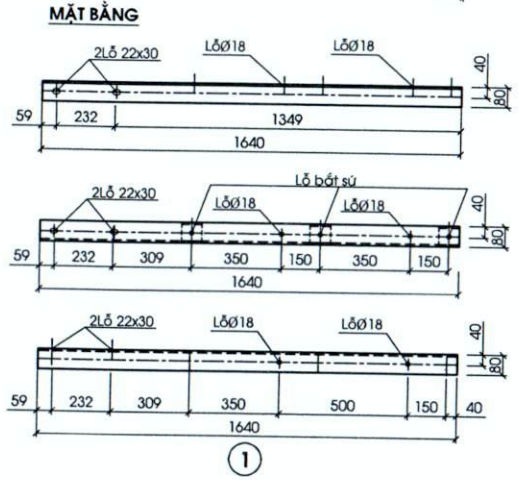
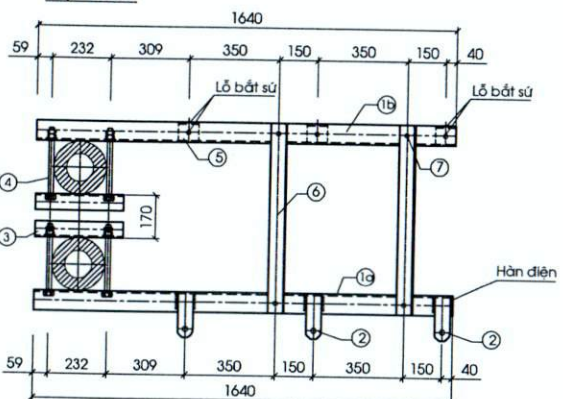
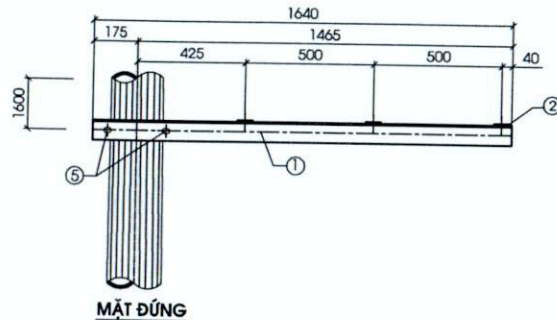
Số hiệu	Tên chi tiết	Quy cách & vật liệu	Kích thước (mm)	Số lượng	Khối lượng(kg)	
					Đơn vị	Toàn bộ
1	Thanh xà	L80x8	1640	2	15.826	31.652
2	Tấm bắt cầu chì	Ø8	60x175	3	0.659	1.978
3	Tấm ốp xà	Ø6	115x318	4	1.722	6.890
4	Tấm ốp cột	Ø5	80x315	2	0.989	1.978
5	Bu lông (tròn bộ)	M20-510	510	2	1.494	2.988
6	Tấm ốp chân ty sứ	L80x8	80	3	0.772	2.316
7	Thanh giằng	L63x6	630	2	3.604	7.207
8	Bu lông (tròn bộ)	M16-50	50	4	0.200	0.800
					Khối lượng cốt vát đục lỗ: 0.206(kg)	
					Khối lượng tổng cộng mạ kẽm: 56.025(kg) Khối lượng tổng chưa mạ kẽm: 53.784(kg)	

CÔNG TY ĐIỆN LỰC ĐẮK LẮK
PHÊ DUYỆT
 Theo Quyết định số 5622 / QĐ-ĐL
 Ngày 27 tháng 10 năm 2025
 Ký tên:

GIÁM ĐỐC
 Trần Văn Thuận

- GHI CHÚ:**
- Các yêu cầu kỹ thuật, vật liệu chế tạo xem bản vẽ ĐZ22-XD-01.
 - Đường kính lỗ bắt sứ, FCO chuẩn xác lại theo Cataloge loại sử dụng bằng đường kính ty sứ và bu lông +1.6mm.
 - Khi thay đổi cốt dặt xà phải điều chỉnh lỗ bu lông cho phù hợp.
 - Tấm ốp sứ được hàn trực tiếp vào thanh xà.

TỔNG CÔNG TY ĐIỆN LỰC MIỀN TRUNG		CÔNG TY TNHH CÀI TẠO LƯỚI ĐIỆN ĐỂ ĐẢM BẢO VẬN HÀNH AN TOÀN	
CÔNG TY TƯ VẤN ĐIỆN MIỀN TRUNG		KHU VỰC ĐỘI QUẢN LÝ ĐIỆN NAM BUỒN MA THUỘT	
		TỈNH ĐẮK LẮK NĂM 2026	
P.Giám đốc	Phạm Minh Nhựt	XÀ LẮP SỬ ĐỒ + CẦU CHÌ NẠNH CỘT BTLT ĐÔI XSD-FCO-2LT-D(16)	TL:
C.N.T.K	Nguyễn P. M. Huy		B.C.K.T.K.T
Kiểm tra XD	Ngô Khắc vệ		SH: 103 -25
C.T.Thiết kế XD	Đỗ Ngọc Tú		ĐZ22-XD-50
Thiết kế XD	Nguyễn Nhật Cường		



CÔNG TY ĐIỆN LỰC ĐẮK LẮK
PHÊ DUYỆT
 Theo Quyết định số: 5622 / QĐ-ĐLPC
 Ngày: 27 tháng 10 năm 2025.
 Ký tên:

Trần Văn Thuận
GIÁM ĐỐC
 Trần Văn Thuận

CÔNG TY ĐIỆN LỰC ĐẮK LẮK
THẨM ĐỊNH
 Theo Văn bản số: 358 / ĐLPC-TTĐ
 Ngày: 25 tháng 10 năm 2025.
 Ký tên:

Huỳnh Quốc Long
PHÓ GIÁM ĐỐC
 Huỳnh Quốc Long

BẢNG KÊ NGUYÊN VẬT LIỆU

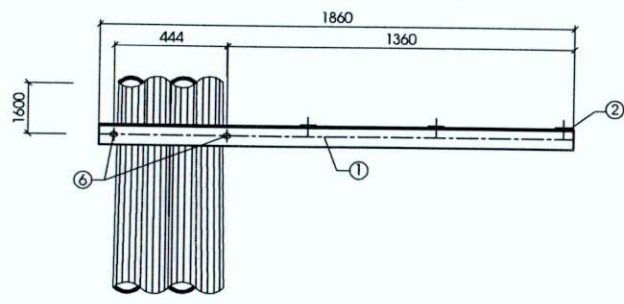
Số hiệu	Tên chi tiết	Quy cách & vật liệu	Kích thước (mm)	Số lượng	Khối lượng(kg)	
					Đơn vị	Toàn bộ
1a, 1b	Thanh xà chính	L80x8	1640	2	15.826	31.652
2	Tấm bắt cầu chì	Ø8	60x175	3	0.659	1.978
3	Thanh ốp thanh xà	L65x6	332	2	1.962	3.924
4	Bu lông (tròn bộ)	M20-290	290	4	0.951	3.804
5	Tấm ốp chân ty sứ	L80x8	80	3	0.772	2.316
6	Thanh giằng	L65x6	754	2	4.456	8.912
7	Bu lông (tròn bộ)	M16-50	50	4	0.200	0.800
					Khối lượng cái vật đúc lỗ: 0.288(kg)	
Khối lượng tổng cộng mạ kẽm: 53.312(kg)					Khối lượng tổng chưa mạ kẽm: 53.1(kg)	

GHI CHÚ:
 - Các yêu cầu kỹ thuật, vật liệu chế tạo xem bản vẽ ĐZ22-XD-01.
 - Đường kính lỗ bắt sứ, FCO chuẩn xác lại theo Cataloge loại sứ dụng bằng đường kính ty sứ và bu lông +1.6mm.
 - Khi thay đổi cốt đặt xà phải điều chỉnh lỗ bu lông cho phù hợp.

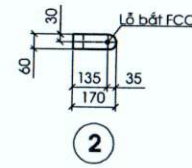
TỔNG CÔNG TY ĐIỆN LỰC MIỀN TRUNG
CÔNG TY TƯ VẤN ĐIỆN MIỀN TRUNG

QUY TRÌNH: CÀI TẠO LƯỚI ĐIỆN ĐỂ ĐẢM BẢO VẬN HÀNH AN TOÀN KHU VỰC ĐỘI QUẢN LÝ ĐIỆN NAM BUỒN MA THUỘT TỈNH ĐẮK LẮK NĂM 2026

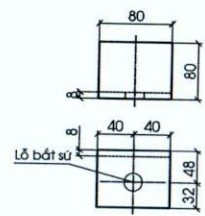
P.Giám đốc	Phạm Minh Nhật	[Signature]	XÀ SỨ ĐỒ +CẦU CHỈ TỰ RƠI NẠNH CỘT BTLT ĐÔI XSD-FCOIN-2LT-BD(16)	TL:	B.C.K.T.K.T	SH: 103-25
C.N.T.K	Nguyễn P. M. Huy					
Kiểm tra XD	Ngô Khắc vệ	[Signature]	2025	2025	B.C.K.T.K.T	ĐZ22-XD-52
C.T.Thiết kế XD	Đỗ Ngọc Tú	[Signature]				
Thiết kế XD	Nguyễn Nhật Cường	[Signature]				



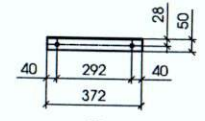
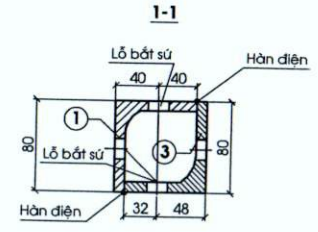
MẶT ĐÚNG



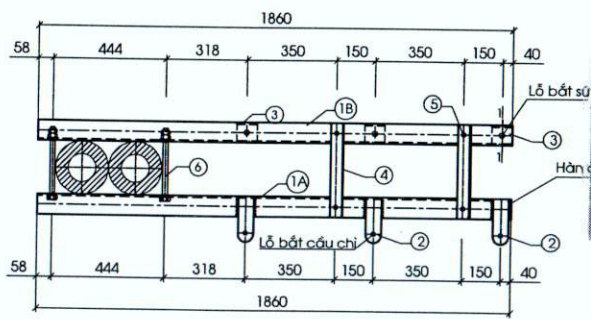
2



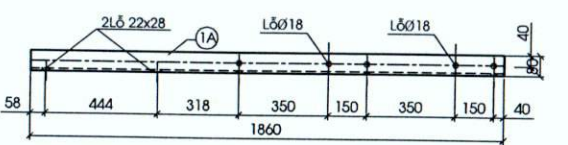
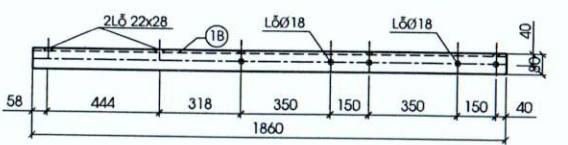
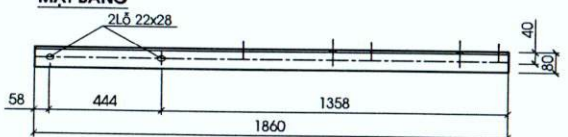
3



4



MẶT BẰNG



1

CÔNG TY ĐIỆN LỰC ĐẮK LẮK
PHÊ DUYỆT
 Theo Quyết định số: 5622 / QĐ-ĐLPC
 Ngày: 27 tháng 10 năm 2025.
 Ký tên:

GIÁM ĐỐC
 Trần Văn Thuận

CÔNG TY ĐIỆN LỰC ĐẮK LẮK
THẨM ĐỊNH
 Theo Văn bản số: 358 / ĐLPC-TTĐ
 Ngày: 25 tháng 10 năm 2025.
 Ký tên:

Huỳnh Quốc Long

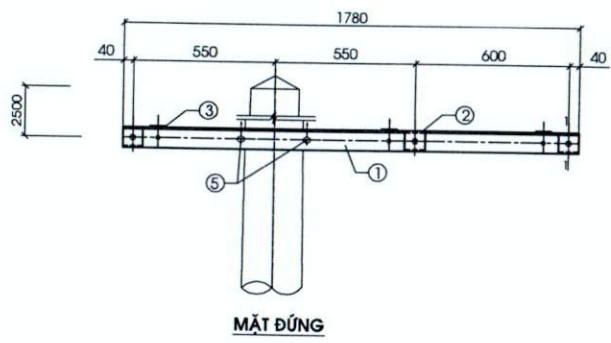
Số hiệu	Tên chi tiết	Quy cách & vật liệu	Kích thước (mm)	Số lượng	Khối Lượng(kg)	
					Đơn vị	Toàn bộ
1	Thanh xà	L80x8	1860	2	17.949	36.898
2	Tấm bát cấu chỉ	ø8	60x170	3	0.641	1.922
3	Thanh ốp sứ đứng	L80x8	80	3	0.772	2.316
3	Thanh giằng	L50x5	372	2	1.402	2.805
4	Bu lông (tròn bộ)	M16-50	50	4	0.200	0.800
5	Bu lông (tròn bộ)	M20-290	290	2	0.951	1.902
					Khối lượng cái vật đục lỗ: 0.176(kg)	
Khối lượng tổng cộng mạ kẽm: 47.362(kg)					Khối lượng tổng chưa mạ kẽm: 45.467(kg)	

GHI CHÚ:

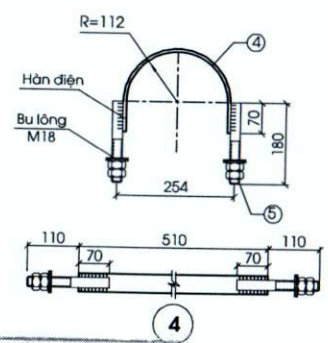
- Các yêu cầu kỹ thuật, vật liệu chế tạo xem bản vẽ ĐZ22-XD-01.
- Đường kính lỗ bát sứ, FCO chuẩn xác lại theo Cataloge loại sử dụng bằng đường kính ty sứ và bu lông +1.6mm.
- Khi thay đổi cốt đặt xà phải điều chỉnh lỗ bu lông cho phù hợp.
- Tấm ốp sứ được hàn trực tiếp vào thanh xà.

TỔNG CÔNG TY ĐIỆN LỰC MIỀN TRUNG
 CÔNG TRÌNH: CÀI TẠO LƯỚI ĐIỆN ĐỂ ĐẢM BẢO VẬN HÀNH AN TOÀN
 CÔNG TY TƯ VẤN ĐIỆN MIỀN TRUNG KHU VỰC ĐỘI QUẢN LÝ ĐIỆN NAM BUỒN MA THUỘT
 TỈNH ĐẮK LẮK NĂM 2026

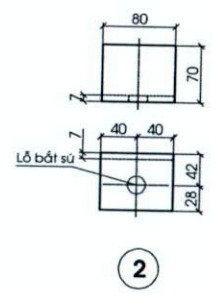
P.Giám đốc	Phạm Minh Nhật	[Signature]	XÀ LẮP SỨ ĐỠ + CẤU CHỈ NẠNH CỘT BTLT ĐÔI XSĐ-FCO-N-2LT-N(16)
C.N.T.K	Nguyễn P. M. Huy		
Kiểm tra XD	Ngô Khắc vệ	[Signature]	TL: 2025
C.T.Thiết kế XD	Đỗ Ngọc Tú		
Thiết kế XD	Nguyễn Nhật Cường	[Signature]	B.C.K.T.K.T
			SH: 103-25 ĐZ22-XD-51



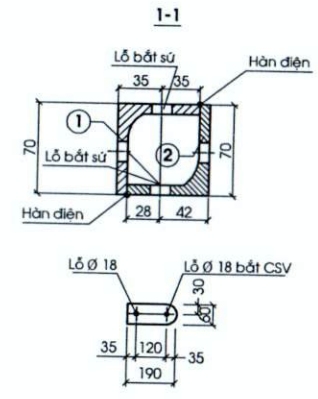
MẶT ĐỨNG



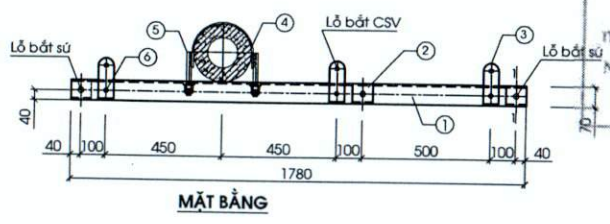
4



2



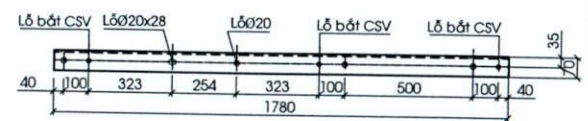
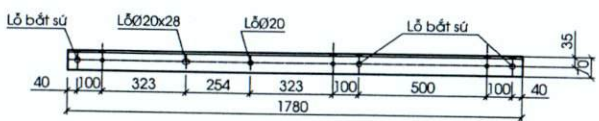
3



MẶT BẰNG

CÔNG TY ĐIỆN LỰC ĐẮK LẮK
PHÊ DUYỆT
 Theo Quyết định số: 5622 / QĐ-ĐLPC
 Ngày: 27, tháng 10, năm 2025.
 Ký tên:

Trần Văn Thuận
 GIÁM ĐỐC
 Trần Văn Thuận



1

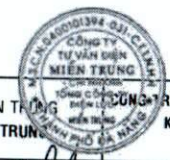
CÔNG TY ĐIỆN LỰC ĐẮK LẮK
THẨM ĐỊNH
 Theo Văn bản số: 358 / ĐLPC-TTĐ
 Ngày: 25, tháng 10, năm 2025.
 Ký tên:

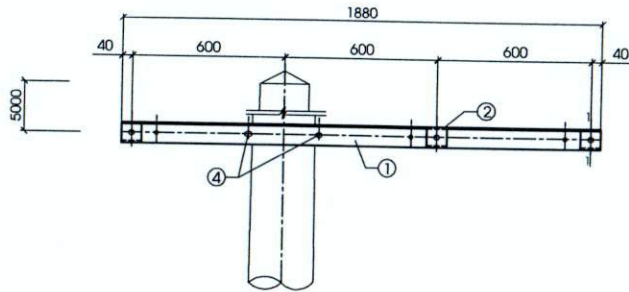
Huỳnh Quốc Long
 PHÓ GIÁM ĐỐC
 Huỳnh Quốc Long

BẢNG KẾ NGUYÊN VẬT LIỆU						
Số hiệu	Tên chi tiết	Quy cách & vật liệu	Kích thước (mm)	Số lượng	Đơn vị	Khối lượng(kg)
1	Thanh xà	L70x7	1780	1	Đan vị	13.154
2	Tấm ốp chân ty sứ	L70x7	80	3	Đan vị	0.591
3	Tấm bắt CSV	ø8	60x190	3	Đan vị	0.716
4	Cốt lê trên (Thanh xà)	ø6	60x510	1	Đan vị	1.441
5	Bu lông (trọn bộ)	M18-180	180	2	Đan vị	0.479
6	Bu lông (trọn bộ)	M16-50	50	3	Đan vị	0.200
				Khối lượng cắt vát đục lỗ: 0.154(kg)		
Khối lượng tổng cộng mạ kẽm:				20.752(kg)	Khối lượng tổng chưa mạ kẽm: 19.922(kg)	

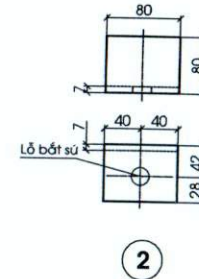
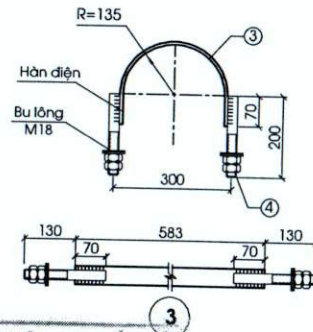
- GHI CHÚ:**
- Các yêu cầu kỹ thuật, vật liệu chế tạo xem bản vẽ ĐZ22-XD-01.
 - Đường kính lỗ bắt sứ chuẩn xác lại theo Cataloge loại sứ dụng.
 - Khi thay đổi cốt đặt xà phải điều chỉnh lỗ bu lông cho phù hợp.
 - Tấm ốp sứ được hàn trực tiếp vào thanh xà.

TỔNG CÔNG TY ĐIỆN LỰC MIỀN TRUNG CÔNG TY TƯ VẤN ĐIỆN MIỀN TRUNG				CÔNG TRÌNH: CẢI TẠO LƯỚI ĐIỆN ĐỂ ĐẢM BẢO VẬN HÀNH AN TOÀN KHU VỰC ĐỘI QUẢN LÝ ĐIỆN NAM BUỒN MA THUỘT TỈNH ĐẮK LẮK NĂM 2025			
P.Giám đốc	Phạm Minh Nhựt	<i>Phạm Minh Nhựt</i>	XÀ SỬ ĐỒ+ CHỐNG SÉT VAN CỘT BTLT ĐƠN XSB-CSV-1LT(25)	TL: 2025	B.C.K.T.K.T	SH: 103 -25 ĐZ22-XD-56	
C.N.T.K	Nguyễn P. M. Huy	<i>Nguyễn P. M. Huy</i>					
Kiểm tra XD	Ngô Khắc vệ	<i>Ngô Khắc vệ</i>					
C.T.Thiết kế XD	Đỗ Ngọc Tú	<i>Đỗ Ngọc Tú</i>					
Thiết kế XD	Nguyễn Nhật Cường	<i>Nguyễn Nhật Cường</i>					

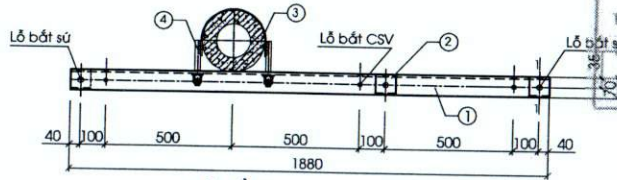
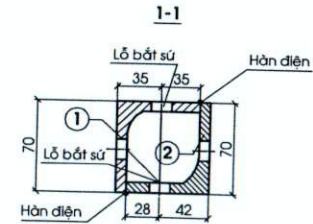




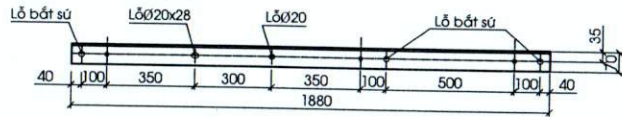
MẶT ĐÚNG



2



MẶT BẰNG



1

CÔNG TY ĐIỆN LỰC ĐẮK LẮK
PHÊ DUYỆT
 Theo Quyết định số 5622 / QĐ-ĐLPC
 Ngày 27 tháng 10 năm 2025.
 Ký tên:

GIÁM ĐỐC
 Trần Văn Thuận

Số hiệu	Tên chi tiết	Quy cách & vật liệu	Kích thước (mm)	Số lượng	Khối lượng(kg)	
					Đơn vị	Toàn bộ
1	Thanh xà	L70x7	1880	1	13.893	13.893
2	Tấm ốp chân ty sứ	L70x7	80	3	0.591	1.774
3	Cột đỡ trên (Thanh xà)	Ø6	60x583	1	1.648	1.648
4	Bu lông (tròn bộ)	M18-180	180	2	0.479	0.958
					Khối lượng cốt vật đúc lỗ: 0.154(kg)	
Khối lượng tổng cộng mạ kẽm:					18.874(kg)	Khối lượng tổng chưa mạ kẽm: 18.119(kg)

CÔNG TY ĐIỆN LỰC ĐẮK LẮK
THẨM ĐỊNH
 Theo Văn bản số 358 / ĐLPC-TĐ
 Ngày 25 tháng 10 năm 2025.
 Ký tên:

PHÓ GIÁM ĐỐC
 Huỳnh Quốc Long

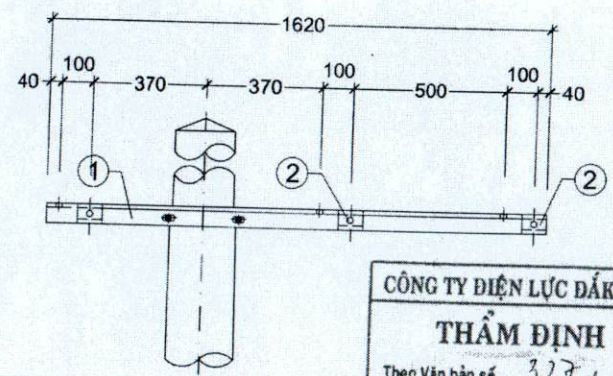
GHI CHÚ:

- Các yêu cầu kỹ thuật, vật liệu chế tạo xem bản vẽ ĐZ22-XD-01.
- Đường kính lỗ bắt sứ chuẩn xác lại theo Cataloge loại sứ dụng.
- Khi thay đổi cốt đặt xà phải điều chỉnh lỗ bu lông cho phù hợp.
- Tấm ốp sứ được hàn trực tiếp vào thanh xà.

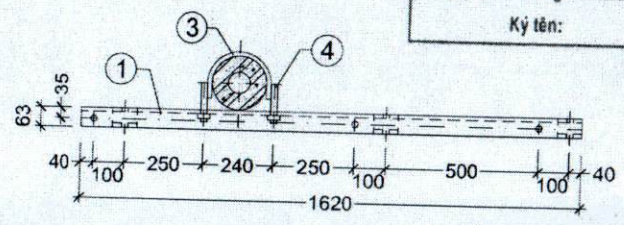
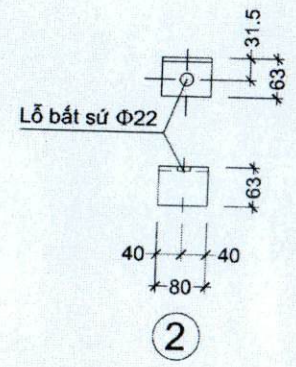
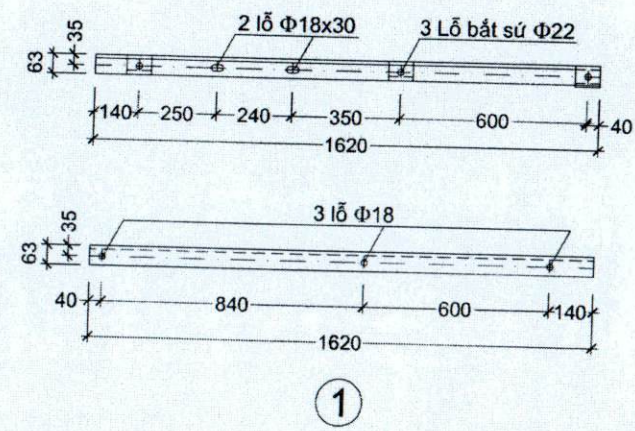
TỔNG CÔNG TY ĐIỆN LỰC MIỀN TRUNG
 CÔNG TY TƯ VẤN ĐIỆN MIỀN TRUNG
 CÔNG TRÌNH: CÀI TẠO LƯỚI ĐIỆN ĐỂ ĐẢM BẢO VẬN HÀNH AN TOÀN
 KHU VỰC ĐỘI QUẢN LÝ ĐIỆN NAM BUỒN MA THUỘT
 TỈNH ĐẮK LẮK NĂM 2026

P.Giám đốc	Phạm Minh Nhựt	[Signature]	XÀ LẮP SỨ + CHỐNG SÉT VAN CỘT BTLT ĐƠN XSĐ-CSV-1LT(60)
C.N.T.K	Nguyễn P. M. Huy		
Kiểm tra XD	Ngô Khắc vệ	[Signature]	TL: 2025
C.T.Thiết kế XD	Đỗ Ngọc Tú		
Thiết kế XD	Nguyễn Nhật Cường	[Signature]	B.C.K.T.K.T

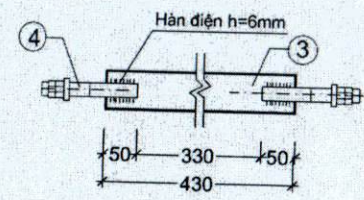
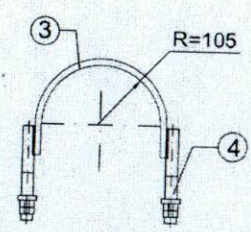
SH: 103-25
 ĐZ22-XD-57



CÔNG TY ĐIỆN LỰC ĐẮC LẮK
THẨM ĐỊNH
 Theo Văn bản số 327/HT
 Ngày 20 tháng 10 năm 2025
 Ký tên:



CÔNG TY ĐIỆN LỰC ĐẮC LẮK
PHÊ DUYỆT
 Theo Quyết định số 53/11.02-MPC
 Ngày 21 tháng 10 năm 2025
 Ký tên:



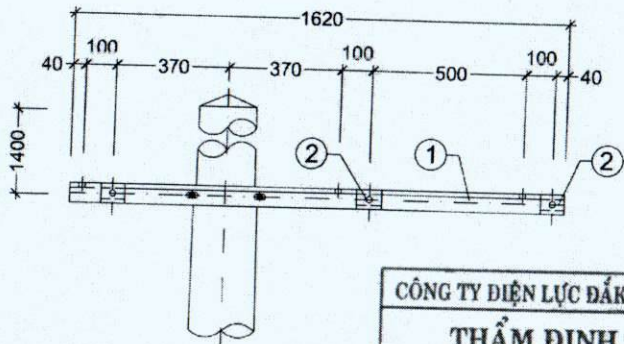
BẢNG THỐNG KÊ THÉP

Số hiệu	Tên chi tiết	Quy cách	Kích thước (mm)	Số lượng	Khối lượng (kg)	
					Đơn vị	Toàn bộ
1	Thanh xà	L63x6	1620	1	9,27	9,27
2	Tấm ốp chân ty sứ	L63x6	80	3	0,46	1,38
3	Coliê	- 6x60	430	1	1,22	1,22
4	Bu lông+Đai ốc+V. đệm	Φ16	160	2		
Khối lượng tổng cộng đã mạ kẽm: 12,36kg					Khối lượng tổng cộng chưa mạ kẽm: 11,87kg	

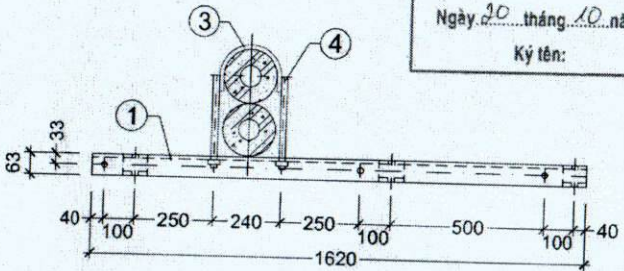
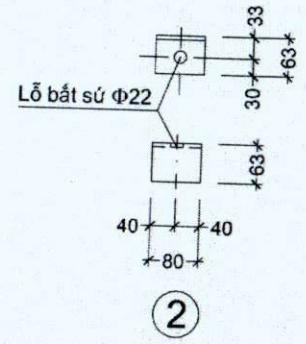
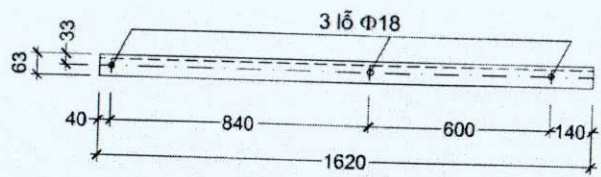
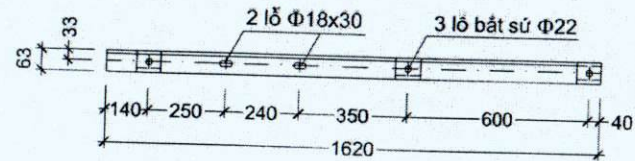
GHI CHÚ

- Toàn bộ các chi tiết của xà đều được mạ kẽm nhúng nóng. Chiều dày lớp mạ $\geq 80\mu\text{m}$ theo TCN04-92.
- Dùng que hàn E42 hoặc loại có tính năng kỹ thuật tương đương. Hh=6mm.
- Bu lông, đai ốc vòng đệm dùng loại có cấp độ bền 5.6 chế tạo theo TCVN 1916-1995.
- Dùng thép XCT38 có $f_y=240\text{N/mm}^2$, theo TCVN 5709-2009.
- Các lỗ bắt sứ sẽ chuẩn xác theo catalogue sứ

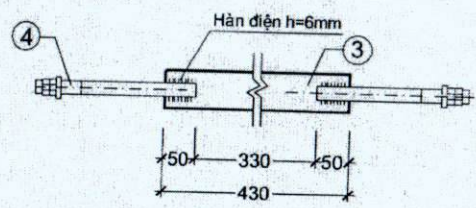
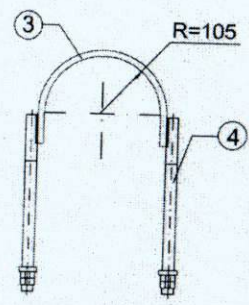
TỔNG CÔNG TY ĐIỆN LỰC MIỀN TRUNG CÔNG TY ĐIỆN LỰC ĐẮC LẮK		CÔNG TRÌNH: BỔ SUNG THIẾT BỊ ĐÓNG CẮT PHÂN ĐOẠN VÀ ĐIỀU KHIỂN XA KHU VỰC PHÍA ĐÔNG TỈNH ĐẮC LẮK NĂM 2025			
Phó giám đốc	Huỳnh Quốc Long	XÀ SỬ ĐỒ + CHỐNG SÉT VAN CỘT BTLT ĐƠN			
Chủ nhiệm dự án	Nguyễn Thành Long				
Kiểm tra	Nguyễn Thành Long	Thời gian	Bản vẽ số		
Thiết kế	Trần Minh Đức			9/2025	BCKTKT
Người vẽ	Trần Minh Đức				



CÔNG TY ĐIỆN LỰC ĐẮK LẮK
THẨM ĐỊNH
 Theo Văn bản số 327/VT
 Ngày 20 tháng 10 năm 2025
 Ký tên:



CÔNG TY ĐIỆN LỰC ĐẮK LẮK
PHÊ DUYỆT
 Theo Quyết định số 5312/QĐ-HLPC
 Ngày 21 tháng 10 năm 2025
 Ký tên:



BẢNG THỐNG KÊ THÉP

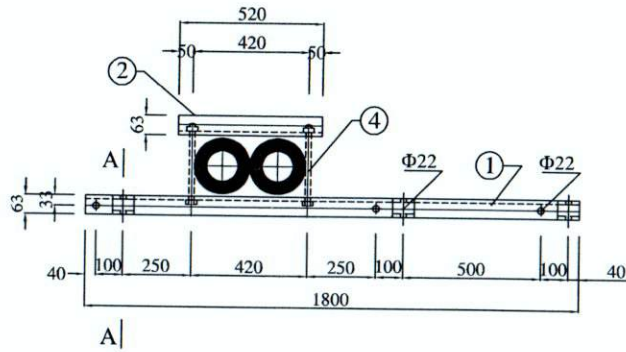
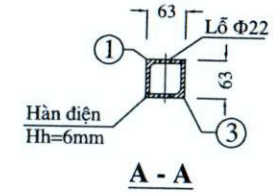
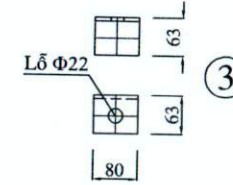
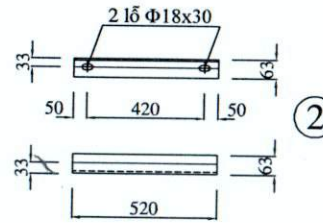
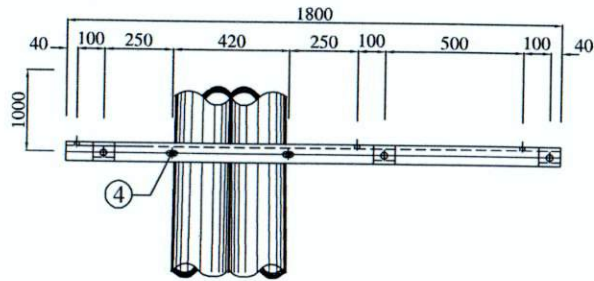
Số hiệu	Tên chi tiết	Quy cách	Kích thước (mm)	Số lượng	Khối lượng (kg)	
					Đơn vị	Toàn bộ
1	Thanh xà	L63x6	1620	1	9,27	9,27
2	Tấm ốp chân ty sứ	L63x6	80	3	0,46	1,38
3	Coliê	- 6x60	430	1	1,22	1,22
4	Bu lông+Đai ốc+V. đệm	Φ16	360	2		
Khối lượng tổng cộng đã mạ kẽm:				12,36kg	Khối lượng tổng cộng chưa mạ kẽm: 11,87kg	

GHI CHÚ

- Toàn bộ các chi tiết của xà đều được mạ kẽm nhúng nóng. Chiều dày lớp mạ $\geq 80\mu\text{m}$ theo TCN04-92.
- Dùng que hàn E42 hoặc loại có tính năng kỹ thuật tương đương. Hh=6mm.
- Bu lông, đai ốc vòng đệm dùng loại có cấp độ bền 5.6 chế tạo theo TCVN 1916-1995.
- Dùng thép XCT38 có $f_y=240\text{N/mm}^2$, theo TCVN 5709-2009.
- Các lỗ bắt sứ sẽ chuẩn xác theo catalogue sứ

TỔNG CÔNG TY ĐIỆN LỰC MIỀN TRUNG CÔNG TY ĐIỆN LỰC ĐẮK LẮK		CÔNG TRÌNH: BỔ SUNG THIẾT BỊ ĐÓNG CẮT PHẦN ĐOẠN VÀ ĐIỀU KHIỂN XÀ KHU VỰC PHÍA ĐÔNG TỈNH ĐẮK LẮK NĂM 2026			
Phó giám đốc	Huỳnh Quốc Long	XÀ SỨ ĐỠ + CHỐNG SÉT VAN CỘT BTLT ĐÔI DỌC TUYẾN			
Chủ nhiệm dự án	Nguyễn Thành Long				
Kiểm tra	Nguyễn Thành Long	Thời gian	BCKTKT		
Thiết kế	Trần Minh Đức			9/2025	Bản vẽ số
Người vẽ	Trần Minh Đức				

M3

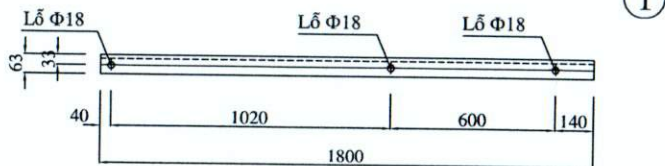
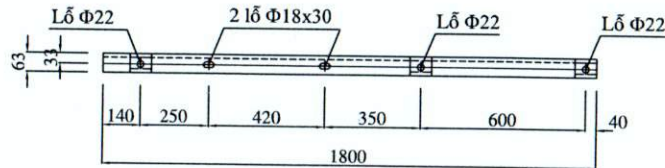


BẢNG THỐNG KÊ THÉP

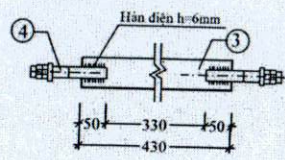
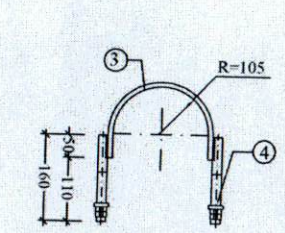
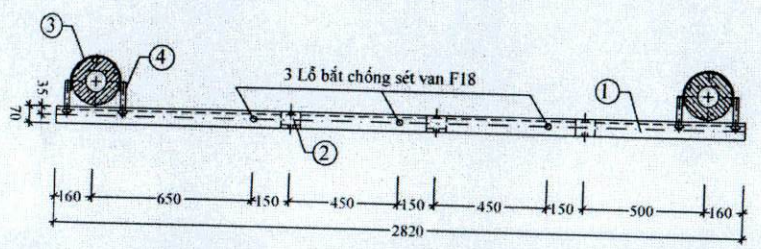
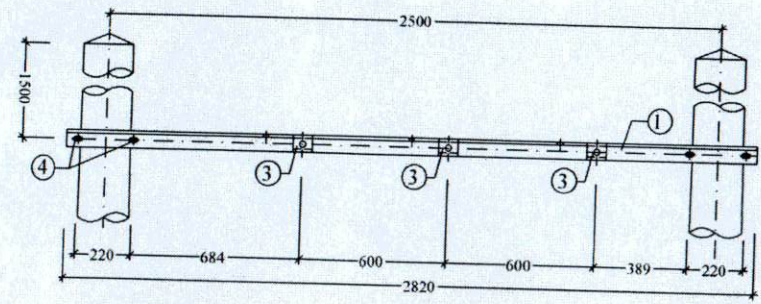
Số hiệu	Tên chi tiết	Quy cách	Kích thước (mm)	Số lượng	Khối lượng (kg)	
					Đơn vị	Toàn bộ
1	Thanh xà	L63x6	1800	1	10.30	10.30
2	Thanh kẹp xà	L63x6	520	1	2.97	2.97
3	Tấm ốp chân ty sứ	L63x6	80	3	0.46	1.38
4	Bu lông trọn bộ	Φ16				
Khối lượng đã mạ kẽm:			15.26	Khối lượng chưa mạ kẽm: 14.56		

GHI CHÚ:

- Toàn bộ các chi tiết của xà đều được mạ kẽm nhúng nóng. Chiều dày lớp mạ $\geq 80\mu\text{m}$ theo TCN04-92.
- Dùng que hàn E42 hoặc loại có tính năng kỹ thuật tương đương, Hh = 6 mm.
- Bu lông, đai ốc vòng đệm dùng loại có cấp độ bền 5.6 chế tạo theo TCVN 1916-1995.
- Dùng thép XCT38 có cường độ fy = 240 N/mm², theo TCVN 5709-2009.
- Các lỗ bắt sứ sẽ chuẩn xác theo catalogue sứ

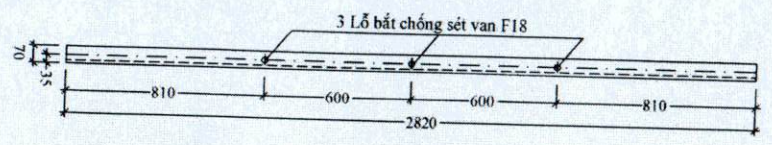
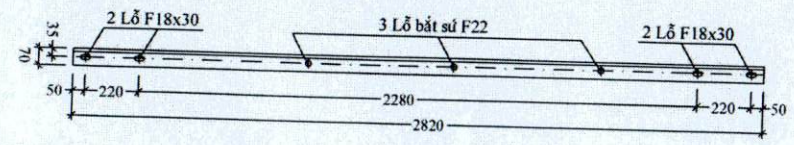


TỔNG CÔNG TY ĐIỆN LỰC MIỀN TRUNG CÔNG TY ĐIỆN LỰC ĐẮC LẮK			CÔNG TRÌNH: BỔ SUNG THIẾT BỊ ĐÓNG CẮT PHẦN ĐOẠN VÀ ĐIỀU KHIỂN XA KHU VỰC PHÍA ĐÔNG TỈNH ĐẮC LẮK NĂM 2026		
Phó giám đốc	Huỳnh Quốc Long		XÀ SỬ ĐỠ + CHỐNG SÉT VAN CỘT BTLT ĐÔI NGANG TUYẾN		
Chủ nhiệm dự án	Nguyễn Thành Long				
Kiểm tra	Nguyễn Thành Long				
Thiết kế	Trần Minh Đức		Thời gian	BCKTKT	Bản vẽ số
Người vẽ	Trần Minh Đức		9/2025		XĐ-CSV-Đ-N



CÔNG TY ĐIỆN LỰC ĐẮK LẮK
THẨM ĐỊNH
 Theo Văn bản số 327/AT
 Ngày 20 tháng 10 năm 2025
 Ký tên:

CÔNG TY ĐIỆN LỰC ĐẮK LẮK
PHÊ DUYỆT
 Theo Quyết định số 531/LĐ-LĐ-TT-LĐ
 Ngày 21 tháng 10 năm 2025
 Ký tên:



①

BẢNG THỐNG KÊ KHỐI LƯỢNG

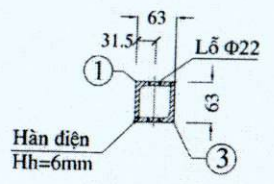
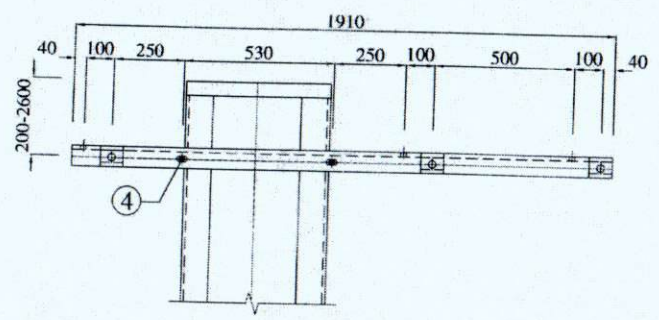
Số hiệu	Tên chi tiết	Quy cách	Kích thước (mm)	Số lượng	Khối lượng (kg)	
					Đơn vị	Toàn bộ
1	Thanh xà	L70x7	2820	1	20,84	20,84
2	Tấm ốp chân ty sứ	L70x7	80	3	0,59	1,77
3	Coliê	6x60	430	2	1,22	2,44
4	Bu lông+Đai ốc+2 vòng đệm	F16	160	4		
Khối lượng tổng cộng đã mạ kẽm : 26,09(kg)				Khối lượng tổng cộng chưa mạ kẽm : 25,05(kg)		

GHI CHÚ

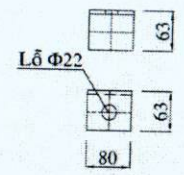
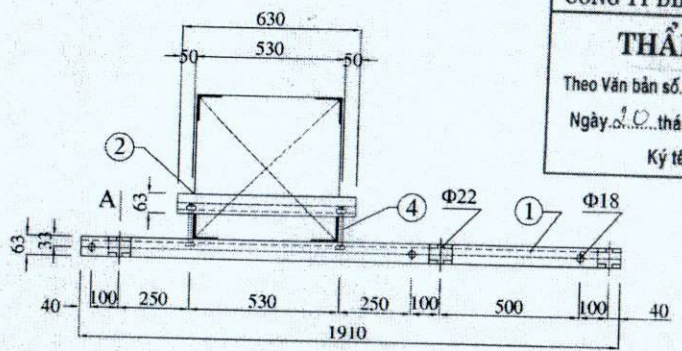
- Toàn bộ các chi tiết của xà đều được mạ kẽm nhúng nóng. Chiều dày lớp mạ /80mm theo TCN04-92.
- Dùng que hàn E42 hoặc loại có tính năng kỹ thuật tương đương. Hh=6mm.
- Bu lông, đai ốc vòng đệm dùng loại có cấp độ bền 5.6 chế tạo theo TCVN 1916-1995.
- Dùng thép CCT38 có fy=240N/mm², theo TCVN 5709-1993.
- Các lỗ bắt sứ sẽ chuẩn xác theo catalogue sứ

TỔNG CÔNG TY ĐIỆN LỰC MIỀN TRUNG CÔNG TY ĐIỆN LỰC ĐẮK LẮK		CÔNG TRÌNH: BỔ SUNG THIẾT BỊ ĐÓNG CẮT PHẦN ĐOẠN VÀ ĐIỀU KHIỂN XÀ KHU VỰC PHÍA ĐÔNG TỈNH ĐẮK LẮK NĂM 2026	
Phó giám đốc	Huỳnh Quốc Cường	XÀ SỬ ĐỒ + CHỐNG SÉT VAN CỘT BTLT HÌNH PII	
Chủ nhiệm dự án	Nguyễn Thành Công		
Kiểm tra	Nguyễn Thành Long	Thời gian 9/2025	BCKTKT
Thiết kế	Trần Minh Đức		
Người vẽ	Trần Minh Đức		
			Bản vẽ số XD-CSV-II

1/14



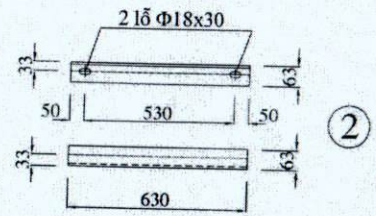
A - A



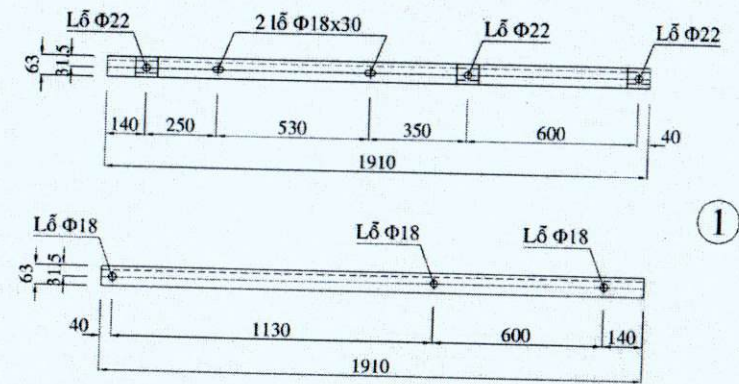
A

CÔNG TY ĐIỆN LỰC ĐẮK LẮK
THẨM ĐỊNH
 Theo Văn bản số 327/LAT
 Ngày 10 tháng 10 năm 2025
 Ký tên:

CÔNG TY ĐIỆN LỰC ĐẮK LẮK
PHÊ DUYỆT
 Theo Quyết định số 5311.127-ALPC
 Ngày 21 tháng 10 năm 2025
 Ký tên:



2



1

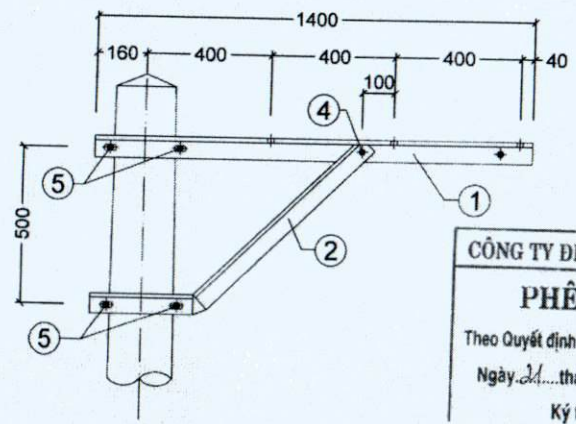
BẢNG THỐNG KÊ THÉP

Số hiệu	Tên chi tiết	Quy cách	Kích thước (mm)	Số lượng	Khối lượng (kg)	
					Đơn vị	Toàn bộ
1	Thanh xà	L63x6	1910	1	10.93	10.93
2	Thanh kẹp xà	L63x6	630	1	3.60	3.60
3	Tấm ốp chân ty sứ	L63x6	80	3	0.46	1.38
4	Bu lông trọn bộ	Φ16	150	2		
Khối lượng tổng cộng đã mạ kẽm:				16,57kg	Khối lượng tổng cộng chưa mạ kẽm: 15,91kg	

GHI CHÚ:

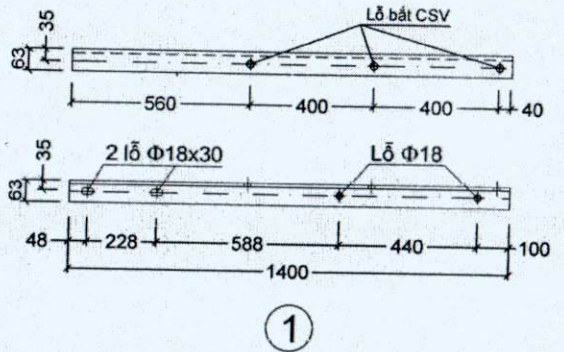
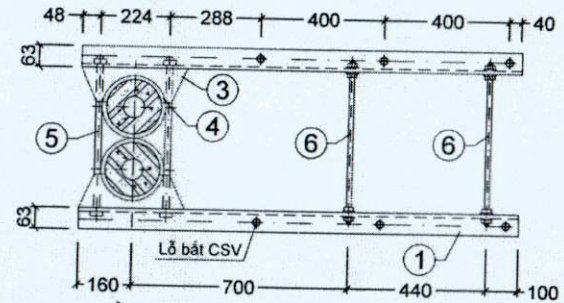
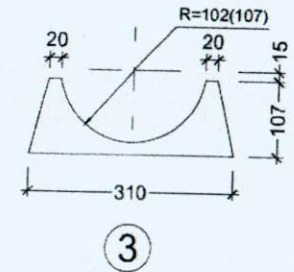
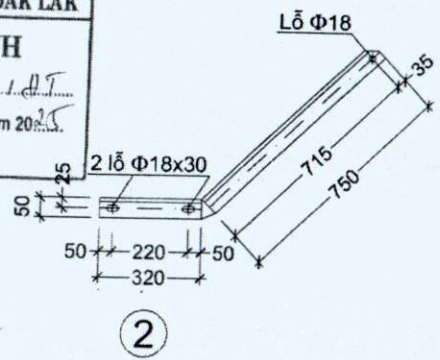
- Toàn bộ các chi tiết của xà đều được mạ kẽm nhúng nóng. Chiều dày lớp mạ ≥ 80μm theo TCN04-92.
- Dùng que hàn E42 hoặc loại có tính năng kỹ thuật tương đương. Hh = 6 mm.
- Bu lông, đai ốc vòng đệm dùng loại có cấp độ bền 5.6 chế tạo theo TCVN 1916-1995.
- Dùng thép XCT38 có cường độ fy = 2400 N/mm², theo TCVN 5709-2009.
- Các lỗ bắt sứ sẽ chuẩn xác theo catalogue sứ

TỔNG CÔNG TY ĐIỆN LỰC MIỀN TRUNG CÔNG TY ĐIỆN LỰC ĐẮK LẮK		CÔNG TRÌNH: BỔ SUNG THIẾT BỊ ĐÓNG CẮT PHẦN ĐOẠN VÀ ĐIỀU KHIỂN XA KHU VỰC PHÍA ĐÔNG TỈNH ĐẮK LẮK NĂM 2026			
Phó giám đốc	Huỳnh Quốc Long	XÀ SỬ ĐỖ + CHỐNG SÉT VAN CỘT SẮT 510			
Chủ nhiệm dự án	Nguyễn Thành Lương				
Kiểm tra	Nguyễn Thành Lương	Thời gian	BCKTKT		
Thiết kế	Trần Minh Đức			9/2025	Bản vẽ số
Người vẽ	Trần Minh Đức				



CÔNG TY ĐIỆN LỰC ĐẮK LẮK
THẨM ĐỊNH
 Theo Văn bản số 327/AT
 Ngày 10 tháng 10 năm 2025
 Ký tên:

CÔNG TY ĐIỆN LỰC ĐẮK LẮK
PHÊ DUYỆT
 Theo Quyết định số 5312/122-QLPC
 Ngày 11 tháng 10 năm 2025
 Ký tên:



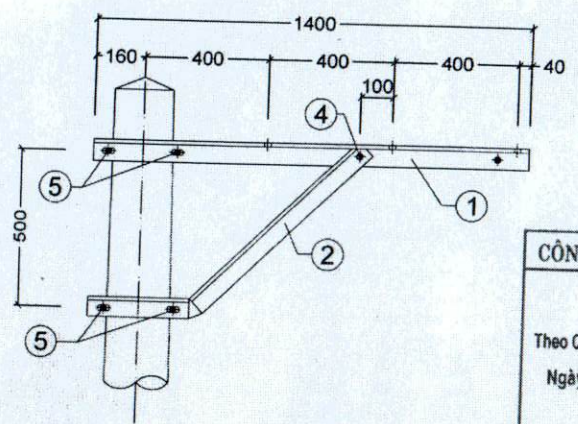
BẢNG THÔNG KÊ THÉP

Số hiệu	Tên chi tiết	Quy cách	Kích thước (mm)	Số lượng	Khối lượng (kg)	
					Đơn vị	Toàn bộ
1	Thanh xà	L63x6	1400	2	8,01	16,02
2	Thanh chống	L50x5	1070	2	4,03	8,06
3	Tấm ốp xà	-6x107	310	8	1,56	12,48
4	Tấm ốp cột	-6x70	280	4	0,92	3,68
5	Bu lông, đai ốc, V.đệm	Ø16	600	4		
6	Bu lông, 4 đai ốc, 4 V.đệm	Ø16	600	2		
					Khối lượng tổng cộng chưa mạ kẽm: 40,24kg	
					Khối lượng tổng cộng đã mạ kẽm: 41,91kg	

GHI CHÚ

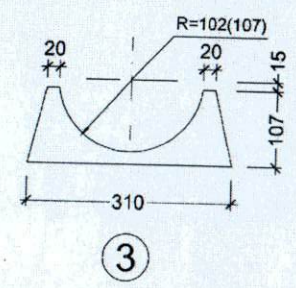
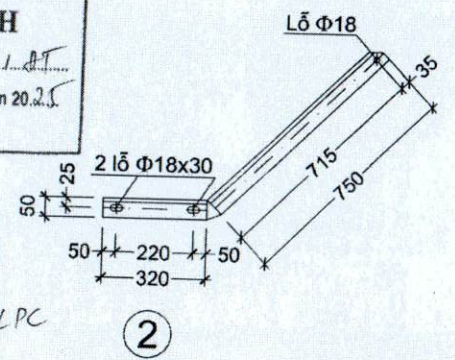
- Toàn bộ các chi tiết của xà đều được mạ kẽm nhúng nóng. Chiều dày lớp mạ $\geq 80\mu\text{m}$ theo TCN04-92.
- Dùng que hàn E42 hoặc loại có tính năng kỹ thuật tương đương. Hh=6mm.
- Bu lông, đai ốc vòng đệm dùng loại có cấp độ bền 5.6 chế tạo theo TCVN 1916-1995.
- Dùng thép XCT42 có $f_y=260\text{N/mm}^2$, theo TCVN 5709-2009.

TỔNG CÔNG TY ĐIỆN LỰC MIỀN TRUNG CÔNG TY ĐIỆN LỰC ĐẮK LẮK			CÔNG TRÌNH: BỔ SUNG THIẾT BỊ ĐÓNG CẮT PHẦN ĐOẠN VÀ ĐIỀU KHIỂN XA KHU VỰC PHÍA ĐÔNG TỈNH ĐẮK LẮK NĂM 2025		
Phó giám đốc	Huỳnh Quốc Long		XÃ CHỐNG SÉT VAN CỘT BTLT ĐÔI NẠNH		
Chủ nhiệm dự án	Nguyễn Thành Long		ĐỌC TUYÊN		
Kiểm tra	Nguyễn Thành Long				
Thiết kế	Trần Minh Đức		Thời gian	BCKTKT	Bản vẽ số
Người vẽ	Trần Minh Đức		9/2025		XCSV-D-N-D



CÔNG TY ĐIỆN LỰC ĐẮK LẮK
THẨM ĐỊNH
 Theo Văn bản số... 327.1.AT
 Ngày... 20... tháng... 10... năm 2025
 Ký tên:

CÔNG TY ĐIỆN LỰC ĐẮK LẮK
PHÊ DUYỆT
 Theo Quyết định số... 5312.1.02-ĐLPC
 Ngày... 21... tháng... 10... năm 2025
 Ký tên:

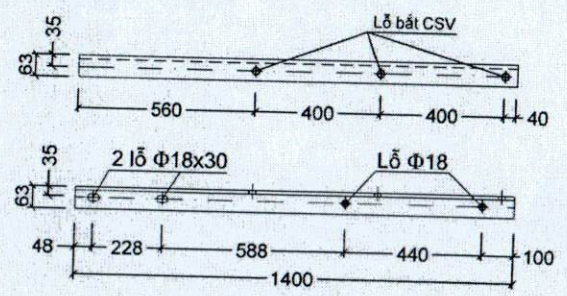
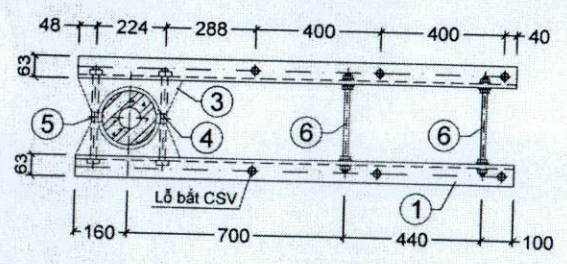


BẢNG THÔNG KÊ THÉP

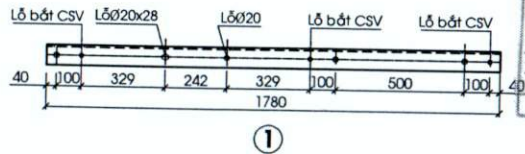
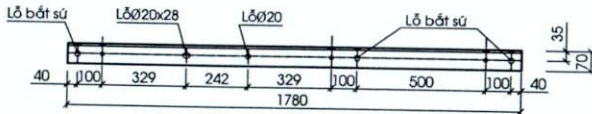
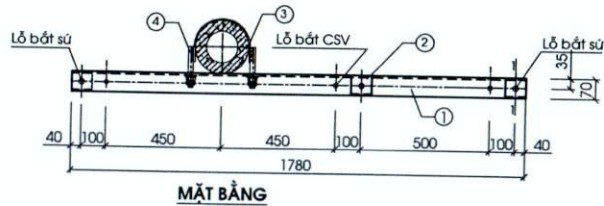
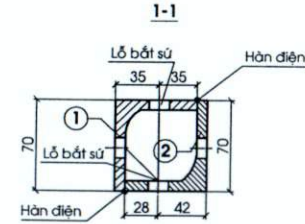
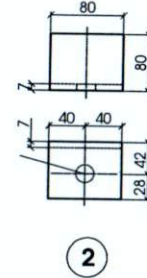
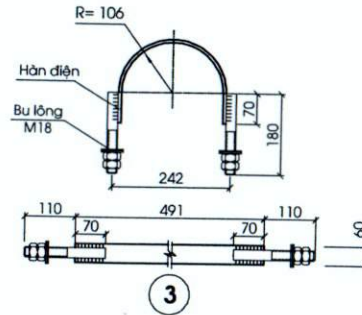
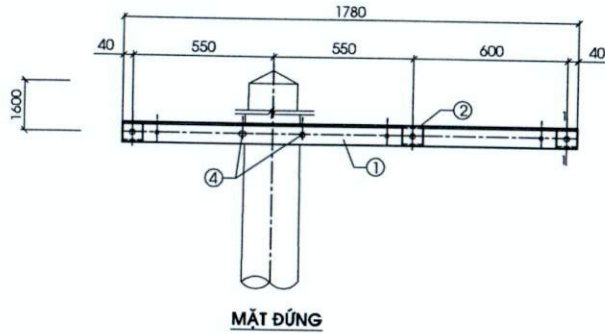
Số hiệu	Tên chi tiết	Quy cách	Kích thước (mm)	Số lượng	Khối lượng (kg)	
					Đơn vị	Toàn bộ
1	Thanh xà	L63x6	1400	2	8,01	16,02
2	Thanh chống	L50x5	1070	2	4,03	8,06
3	Tấm ốp xà	- 6x107	310	8	1,56	12,48
4	Tấm ốp cột	- 6x70	280	4	0,92	3,68
5	Bu lông, đai ốc, V.đệm	Ø16	300	4		
6	Bu lông, 4 đai ốc, 4 V.đệm	Ø16	300	2		
					Khối lượng tổng cộng chưa mạ kẽm: 40,24kg	
					Khối lượng tổng cộng đã mạ kẽm: 41,91kg	

GHI CHÚ

- Toàn bộ các chi tiết của xà đều được mạ kẽm nhúng nóng. Chiều dày lớp mạ $\geq 80\mu\text{m}$ theo TCN04-92.
- Dùng que hàn E42 hoặc loại có tính năng kỹ thuật tương đương. Hh=6mm.
- Bu lông, đai ốc vòng đệm dùng loại có cấp độ bền 5.6 chế tạo theo TCVN 1916-1995.
- Dùng thép =XCT42 có $f_y=260\text{N/mm}^2$, theo TCVN 5709-2009.
- Các lỗ bắt sứ sẽ chuẩn xác theo catalogue sứ.



TỔNG CÔNG TY ĐIỆN LỰC MIỀN TRUNG CÔNG TY ĐIỆN LỰC ĐẮK LẮK			CÔNG TRÌNH: BỔ SUNG THIẾT BỊ ĐÓNG CÁT PHẦN ĐOẠN VÀ ĐIỀU KHIỂN XA KHU VỰC PHÍA ĐÔNG TỈNH ĐẮK LẮK NĂM 2026		
Phó giám đốc	Huỳnh Quốc Long		XÃ CHỐNG SÉT VAN CỘT BTLT ĐƠN NANH		
Chủ nhiệm dự án	Nguyễn Thành Long				
Kiểm tra	Nguyễn Thành Long		Thời gian	BCKTKT	Bản vẽ số
Thiết kế	Trần Minh Đức				
Người vẽ	Trần Minh Đức				
			9/2025		XCSV-N



CÔNG TY ĐIỆN LỰC ĐẮK LẮK
PHÊ DUYỆT
 Theo Quyết định số 5622 / QĐ-ĐLPL
 Ngày 27 tháng 10 năm 2025
 Ký tên:

GIÁM ĐỐC
 Trần Văn Thuận

CÔNG TY ĐIỆN LỰC ĐẮK LẮK
THẨM ĐỊNH
 Theo Văn bản số 358 / ĐLPLC-TTĐ
 Ngày 25 tháng 10 năm 2025.
 Ký tên:
PHÓ GIÁM ĐỐC

Huỳnh Quốc Long

BẢNG KÊ NGUYÊN VẬT LIỆU

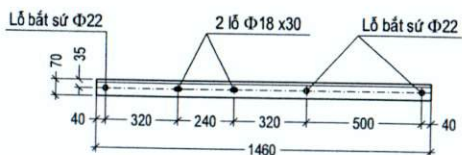
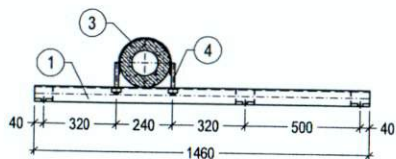
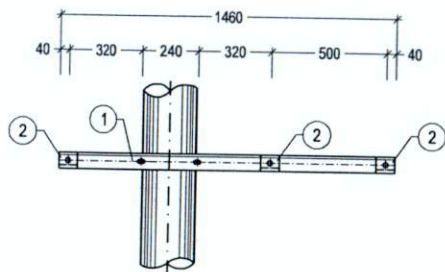
Số hiệu	Tên chi tiết	Quy cách & vật liệu	Kích thước (mm)	Số lượng	Đơn vị	Khối lượng(kg)
1	Thanh xà	L70x7	1780	1	13.154	13.154
2	Tấm ốp chân ty sứ	L70x7	80	3	0.591	1.774
3	Cột bê tông (Thanh xà)	Ø6	Ø6x491	1	1.388	1.388
4	Bu lông (tròn bộ)	M18-180	180	2	0.479	0.958
				Khối lượng cắt vật đúc lỗ: 0.154(kg)		
				Khối lượng tổng cộng mạ kẽm: 17.833(kg) Khối lượng tổng chưa mạ kẽm: 17.12(kg)		

GHI CHÚ:

- Các yêu cầu kỹ thuật, vật liệu chế tạo xem bản vẽ ĐZ22-XD-01.
- Đường kính lỗ bắt sứ chuẩn xác lại theo Cataloge loại sứ dụng.
- Khi thay đổi cốt đặt xà phải điều chỉnh lỗ bu lông cho phù hợp.
- Tấm ốp sứ được hàn trực tiếp vào thanh xà.

TỔNG CÔNG TY ĐIỆN LỰC MIỀN TRUNG		CÔNG TY TƯ VẤN ĐIỆN MIỀN TRUNG		CÔNG TRÌNH: CÀI TẠO LƯỚI ĐIỆN ĐỂ ĐẢM BẢO VĂN HÀNH AN TOÀN KHU VỰC ĐỘI QUẢN LÝ ĐIỆN NAM BƯỚC MA THUỘT TỈNH ĐẮK LẮK NĂM 2026	
P.Giám đốc	Phạm Minh Nhật	Kiểm tra XD	Ngô Khắc vệ	XÃ LẮP SỬ ĐỒ CỘT BTLT ĐƠN XSĐ-1LT(16)	
C.N.T.K	Nguyễn P. M. Huy	C.T.Thiết kế XD	Đỗ Ngọc Tú		
Thiết kế XD	Nguyễn Nhật Cường	TL:	2025	B.C.K.T.K.T	SH: 103 -25 ĐZ22-XD-53

XÀ SỨ ĐỒ

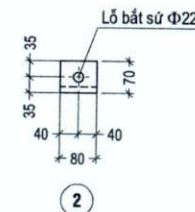
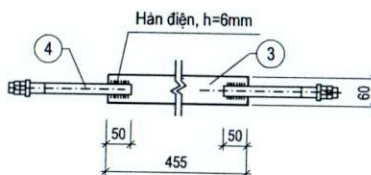
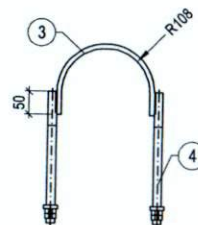


1

GHI CHÚ:

- 1- Toàn bộ các chi tiết của xà đều được mạ kẽm nhúng nóng theo tiêu chuẩn hiện hành TCVN 5408-2007.
- 2- Các yêu cầu kỹ thuật, vật liệu xem bản vẽ ĐZ22-XD-01

CHI TIẾT COLIE



2

CÔNG TY ĐIỆN LỰC ĐẮC LẮK
THẨM ĐỊNH
 Theo Văn bản số 358 / ĐLPC-TĐ
 Ngày 25 tháng 10 năm 2025.
 Ký tên:
PHÓ GIÁM ĐỐC

Huỳnh Quốc Long

CÔNG TY ĐIỆN LỰC ĐẮC LẮK
PHÊ DUYỆT
 Theo Quyết định số 5622 / QĐ-ĐLPC
 Ngày 27 tháng 10 năm 2025.
 Ký tên:

GIÁM ĐỐC
 Trần Văn Thuận

BẢNG TỔNG HỢP VẬT LIỆU

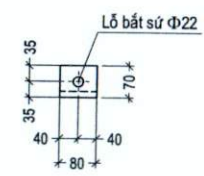
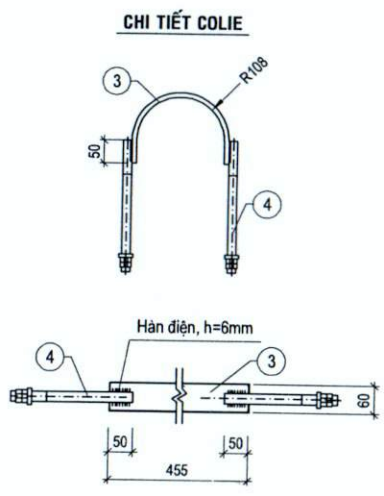
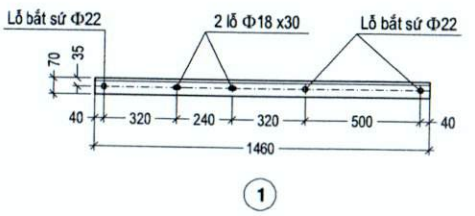
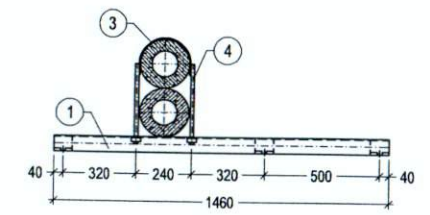
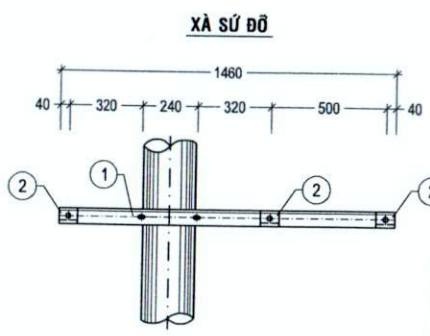
SỐ HIỆU	TÊN CHI TIẾT	VẬT LIỆU VÀ QUI CÁCH	KÍCH THƯỚC (mm)	SỐ LƯỢNG	KHỐI LƯỢNG (kg)	
					ĐƠN VỊ	TỔNG BỘ
01	Thanh xà	L70x70x7	1460	1	10.77	10.77
02	Tấm ốp chân ty sứ	L70x70x7	80	3	0.59	1.77
03	Côliê	δ=6	455 x 60	1	1.29	1.29
04	Bu lông + Đ.ốc + V.đệm	M16	170	2	0.42	0.84
Khối lượng tổng cộng:						14.66
Khối lượng cắt vát, đục lỗ:						0.18
Khối lượng tổng cộng trước mạ kẽm:						14.49
Khối lượng tổng cộng sau mạ kẽm:						15.09

TỔNG CÔNG TY ĐIỆN LỰC MIỀN TRUNG
CÔNG TY TƯ VẤN ĐIỆN MIỀN TRUNG



TAI TẠO LƯỚI ĐIỆN ĐỂ ĐẢM BẢO VẬN HÀNH AN TOÀN
KHU VỰC ĐỘI QUẢN LÝ ĐIỆN NAM BUỒN MA THUỘT,
TỈNH ĐẮC LẮK NĂM 2026

P.Giám đốc	Phạm Minh Nhựt	<i>[Signature]</i>	XÀ SỨ ĐỒ CỘT BTLT ĐƠN XSD-1LT(20)
C.N.T.K	Nguyễn Phạm Minh Huy	<i>[Signature]</i>	
Kiểm tra XD	Đỗ Ngọc Tú	<i>[Signature]</i>	B.C.K.T.K.T
C.T.T.K XD	Đỗ Ngọc Tú	<i>[Signature]</i>	
Thiết kế XD	Nguyễn Nhật Cường	<i>[Signature]</i>	TL: 1/# 2025
			103-25 XSD-XD-01



CÔNG TY ĐIỆN LỰC ĐẮC LẮK
THẨM ĐỊNH
 Theo Văn bản số... 358... /ĐLPC-TTĐ
 Ngày 25 tháng 10 năm 2025.
 Ký tên:
PHÓ GIÁM ĐỐC
 Huỳnh Quốc Long

CÔNG TY ĐIỆN LỰC ĐẮC LẮK
PHÊ DUYỆT
 Theo Quyết định số 5622 / QĐ-ĐLPC
 Ngày 27 tháng 10 năm 2025.
 Ký tên:
 GIÁM ĐỐC
 Trần Văn Thuận

BẢNG TỔNG HỢP VẬT LIỆU

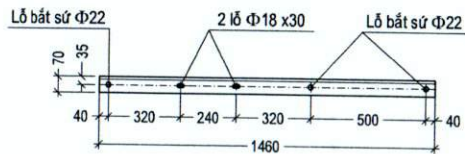
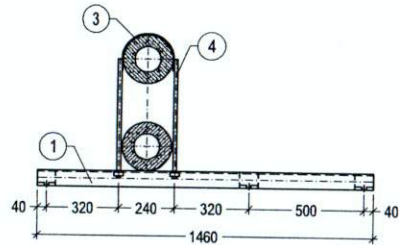
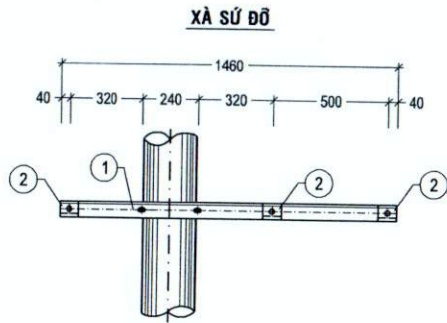
SỐ HIỆU	TÊN CHI TIẾT	VẬT LIỆU VÀ QUI CÁCH	KÍCH THƯỚC (mm)	SỐ LƯỢNG	KHỐI LƯỢNG (kg) ĐƠN VỊ	KHỐI LƯỢNG (kg) TOÀN BỘ
01	Thanh xà	L70x70x7	1460	1	10.77	10.77
02	Tấm ốp chân ty sứ	L70x70x7	80	3	0.59	1.77
03	Côliê	δ=6	455 x 60	1	1.29	1.29
04	Bu lông + Đ. ốc + V. đệm	M16	390	2	0.77	1.54
Khối lượng tổng cộng:						15.36
Khối lượng cắt vát, đục lỗ:						0.18
Khối lượng tổng cộng trước mạ kẽm:						15.19
Khối lượng tổng cộng sau mạ kẽm:						15.82

GHI CHÚ:
 1- Toàn bộ các chi tiết của xà đều được mạ kẽm nóng theo tiêu chuẩn hiện hành TCVN 5408-2007.
 2- Các yêu cầu kỹ thuật, vật liệu xem bản vẽ ĐZ22-XD-01

TỔNG CÔNG TY ĐIỆN LỰC MIỀN TRUNG
CÔNG TY TƯ VẤN ĐIỆN MIỀN TRUNG

ĐIỀU CHẾ VÀ CÀI TẠO LƯỚI ĐIỆN ĐỂ ĐẢM BẢO VẬN HÀNH AN TOÀN KHU VỰC ĐỘI QUẢN LÝ ĐIỆN NAM BUỒN MA THUỘT, TỈNH ĐẮC LẮK NĂM 2026

P.Giám đốc	Phạm Minh Nhựt	[Signature]	XÀ SỬ ĐỒ	CỘT BTLT ĐÔI	XSD-2LT-D(20)
C.N.T.K	Nguyễn Phạm Minh Huy				
Kiểm tra XD	Đỗ Ngọc Tú	[Signature]	TL: 1/#	B.C.K.T.K.T	103-25
C.T.T.K XD	Đỗ Ngọc Tú	[Signature]			
Thiết kế XD	Nguyễn Nhật Cường	[Signature]	2025		XSD-XD-02

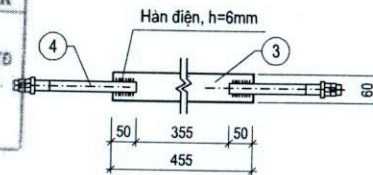
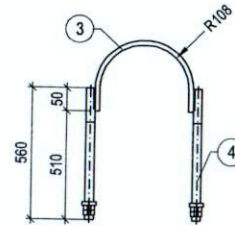


1

GHI CHÚ:

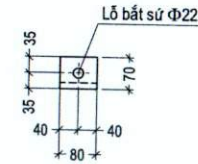
- 1- Toàn bộ các chi tiết của xà đều được mạ kẽm nhúng nóng theo tiêu chuẩn hiện hành TCVN 5408-2007.
- 2- Các yêu cầu kỹ thuật, vật liệu xem bản vẽ ĐZ22-XD-01

CHI TIẾT COLIE



CÔNG TY ĐIỆN LỰC ĐẮK LẮK
THẨM ĐỊNH
 Theo Văn bản số... 358.../ĐLPC-TĐ
 Ngày 25 tháng 10 năm 2025.
 Ký tên:

Huỳnh Quốc Long



CÔNG TY ĐIỆN LỰC ĐẮK LẮK
PHÊ DUYỆT
 Theo Quyết định số 5622.../QĐ-ĐLPC
 Ngày 27 tháng 10 năm 2025.
 Ký tên:

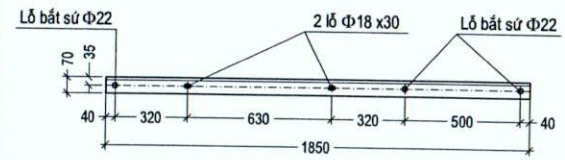
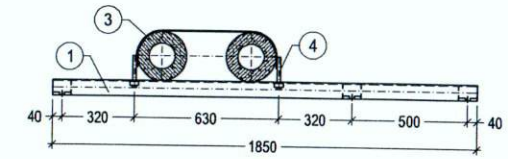
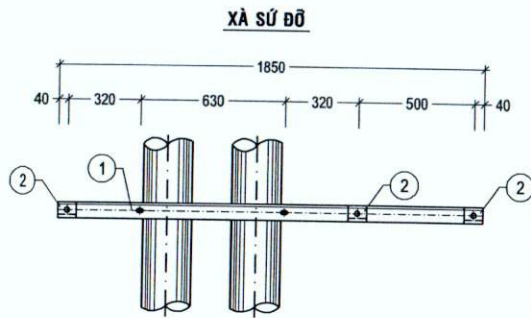
Trần Văn Thuận

BẢNG TỔNG HỢP VẬT LIỆU

SỐ HIỆU	TÊN CHI TIẾT	VẬT LIỆU VÀ QUI CÁCH	KÍCH THƯỚC (mm)	SỐ LƯỢNG	KHỐI LƯỢNG (kg) ĐƠN VỊ	TOÀN BỘ
01	Thanh xà	L70x70x7	1460	1	10.77	10.77
02	Tấm ốp chân ty sứ	L70x70x7	80	3	0.59	1.77
03	Colie	δ=6	455 x 60	1	1.29	1.29
04	Bu lông + Đ.ốc + V.đệm	M16	560	2	1.04	2.08
Khối lượng tổng cộng:						15.90
Khối lượng cắt vát, đốt lỗ:						0.18
Khối lượng tổng cộng trước mạ kẽm:						15.73
Khối lượng tổng cộng sau mạ kẽm:						16.38

TỔNG CÔNG TY ĐIỆN LỰC MIỀN TRUNG **ĐẠI TẠO LƯỚI ĐIỆN ĐỂ ĐẢM BẢO VẬN HÀNH AN TOÀN**
CÔNG TY TƯ VẤN ĐIỆN MIỀN TRUNG **KHU VỰC ĐỘI QUẢN LÝ ĐIỆN NAM BUƠN MA THUỘT,**
TỈNH ĐẮK LẮK NĂM 2026

P.Giám đốc	Phạm Minh Nhựt	<i>[Signature]</i>	TL: 1/#	103-25
C.N.T.K	Nguyễn Phạm Minh Huy	<i>[Signature]</i>		
Kiểm tra XD	Đỗ Ngọc Tú	<i>[Signature]</i>	2025	XSD-2LT-BD(20)
C.T.T.K XD	Đỗ Ngọc Tú	<i>[Signature]</i>		
Thiết kế XD	Nguyễn Nhật Cường	<i>[Signature]</i>		B.C.K.T.K.T
				XSD-XD-03

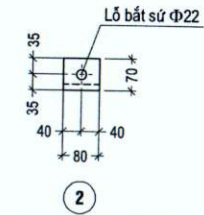
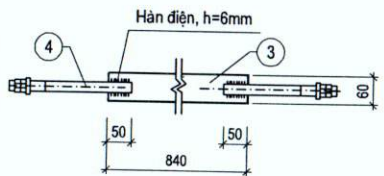
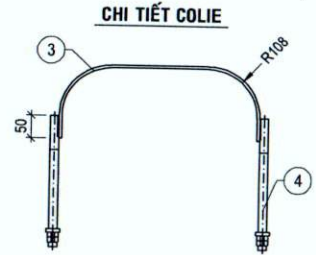


GHI CHÚ:

- 1- Toàn bộ các chi tiết của xà đều được mạ kẽm nhúng nóng theo tiêu chuẩn hiện hành TCVN 5408-2007.
- 2- Các yêu cầu kỹ thuật, vật liệu xem bản vẽ ĐZ22-XD-01

CÔNG TY ĐIỆN LỰC ĐẮK LẮK
THẨM ĐỊNH
 Theo Văn bản số... 358.../ĐLPC-TTĐ
 Ngày... 25... tháng... 10... năm 2025.
 Ký tên:
PHÓ GIÁM ĐỐC

[Signature]
Huyah Quốc Long



CÔNG TY ĐIỆN LỰC ĐẮK LẮK
PHÊ DUYỆT
 Theo Quyết định số... 5622.../QĐ-ĐLPC
 Ngày... 27... tháng... 10... năm 2025.
 Ký tên:

[Signature]
GIÁM ĐỐC
Trần Văn Thuận

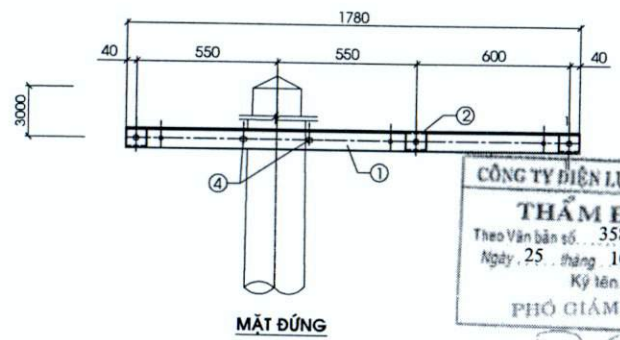
BẢNG TỔNG HỢP VẬT LIỆU

SỐ HIỆU	TÊN CHI TIẾT	VẬT LIỆU VÀ QUI CÁCH	KÍCH THƯỚC (mm)	SỐ LƯỢNG	KHỐI LƯỢNG (kg) ĐƠN VỊ TOÀN BỘ	
01	Thanh xà	L70x70x7	1850	1	13.65	13.65
02	Tấm ốp chân ty sứ	L70x70x7	80	3	0.59	1.77
03	Côliê	δ=6	840 x 60	1	2.37	2.37
04	Bu lông + Đ. ốc + V. đệm	M16	170	2	0.42	0.84
Khối lượng tổng cộng:					18.63	
Khối lượng cắt vát, đốt lỗ:					0.18	
Khối lượng tổng cộng trước mạ kẽm:					18.45	
Khối lượng tổng cộng sau mạ kẽm:					19.22	

TỔNG CÔNG TY ĐIỆN LỰC ĐẮK LẮK
CÔNG TY TƯ VẤN ĐIỆN MIỀN TRUNG

TÀI TRỢ LƯỚI ĐIỆN ĐỂ ĐẢM BẢO VẬN HÀNH AN TOÀN
KHU VỰC ĐỘI QUẢN LÝ ĐIỆN NAM BUỒN MA THUỘT,
TỈNH ĐẮK LẮK NĂM 2026

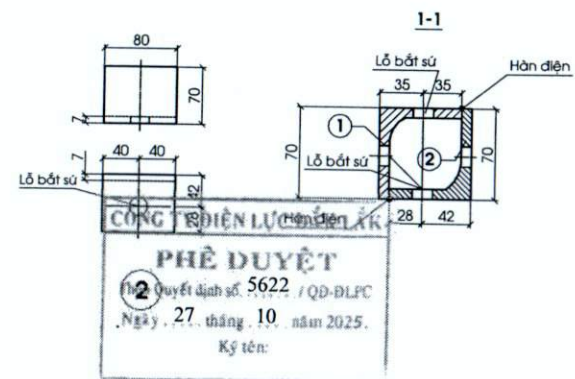
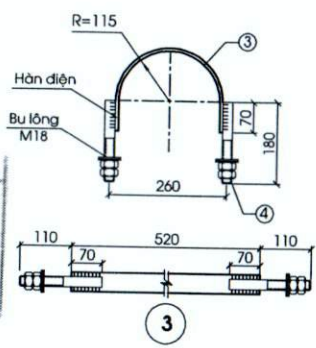
P.Giám đốc	Phạm Minh Nhựt	<i>[Signature]</i>	XÀ SỨ ĐỒ CỘT BTLT ĐÔI XSD-2LT-BN(20) B.C.K.T.K.T	TL: 1/# 2025	103-25 XSD-XD-04
C.N.T.K	Nguyễn Phạm Minh Huy	<i>[Signature]</i>			
Kiểm tra XD	Đỗ Ngọc Tú	<i>[Signature]</i>			
C.T.T.K XD	Đỗ Ngọc Tú	<i>[Signature]</i>			
Thiết kế XD	Nguyễn Nhật Cường	<i>[Signature]</i>			



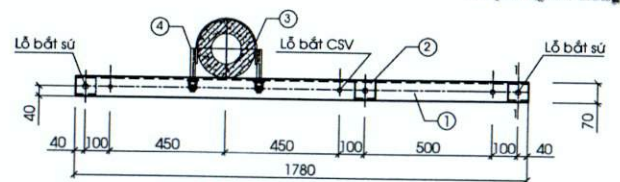
MẶT ĐỨNG

CÔNG TY ĐIỆN LỰC ĐẮK LẮK
THẨM ĐỊNH
 Theo Văn bản số 358 /ĐLPC-TTĐ
 Ngày 25 tháng 10 năm 2025.
 Ký tên:
PHÓ GIÁM ĐỐC

Huỳnh Quốc Long



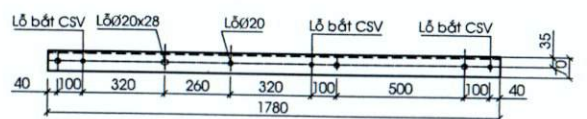
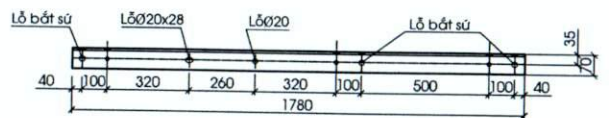
CÔNG TY ĐIỆN LỰC ĐẮK LẮK
PHÊ DUYỆT
 Quyết định số 5622 / QĐ-ĐLPC
 Ngày 27 tháng 10 năm 2025.
 Ký tên:



MẶT BẰNG

BẢNG KÊ NGUYÊN VẬT LIỆU

Số hiệu	Tên chi tiết	Quy cách & vật liệu	Kích thước (mm)	Số lượng	Đơn vị	Khối lượng(kg)
1	Thanh xà	L70x7	1780	1	13.154	13.154
2	Tấm ốp chân ty sứ	L70x7	80	3	0.591	1.774
3	Cột lè trên (Thanh xà)	ø6	60x520	1	1.470	1.470
4	Bu lông (tròn bộ)	M18-180	180	2	0.479	0.958
						Khối lượng cắt vật đục lỗ: 0.126(kg)
Khối lượng tổng cộng mạ kẽm:			17.948(kg)	Khối lượng tổng chưa mạ kẽm: 17.23(kg)		



1

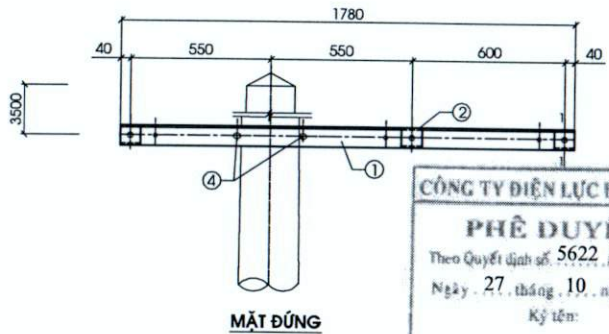
- GHI CHÚ:**
- Các yêu cầu kỹ thuật, vật liệu chế tạo xem bản vẽ ĐZ22-XD-01.
 - Đường kính lỗ bắt sứ chuẩn xác lại theo Cataloge loại sứ dụng.
 - Khi thay đổi cốt đạ và phải điều chỉnh lỗ bu lông cho phù hợp.
 - Tấm ốp sứ được hàn trực tiếp vào thanh xà.

TỔNG CÔNG TY ĐIỆN LỰC MIỀN TRUNG **CÔNG TY TƯ VẤN ĐIỆN MIỀN TRUNG** **CÔNG TY TƯ VẤN ĐIỆN MIỀN TRUNG**

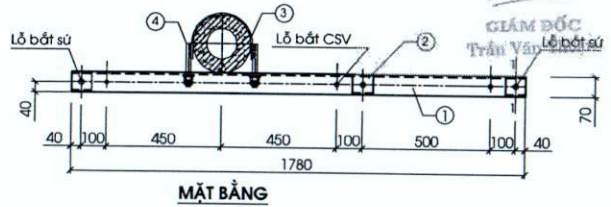
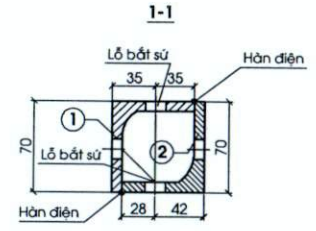
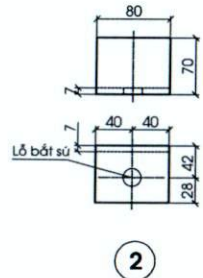
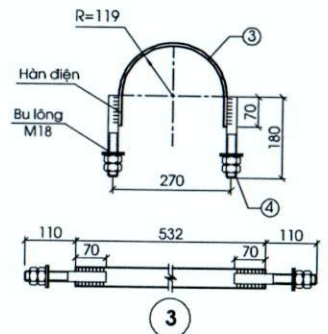
PHẠM MINH NHẬT **NGUYỄN P. M. HUY** **NGÔ KHẮC VỆ** **ĐỖ NGỌC TÚ** **NGUYỄN NHẬT CƯỜNG**

XÀ SỬ ĐỒ CỘT BTLT ĐƠN XSB-1LT(30)

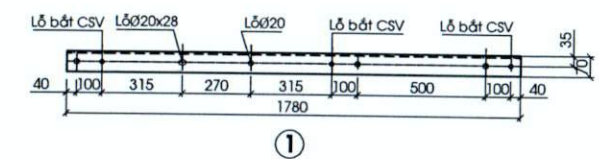
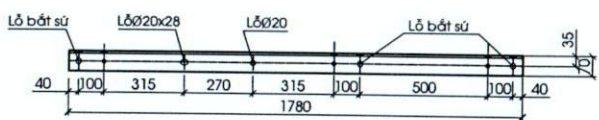
TL: 2025 SH: 103-25 ĐZ22-XD-54



CÔNG TY ĐIỆN LỰC ĐẮK LẮK
PHÊ DUYỆT
 Theo Quyết định số: 5622 / QĐ-ĐLPC
 Ngày: 27 tháng 10 năm 2025.
 Ký tên:



GIÁM ĐỐC
 Trần Văn



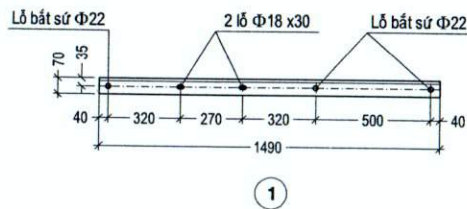
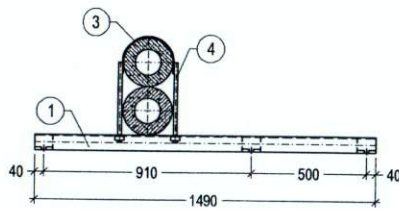
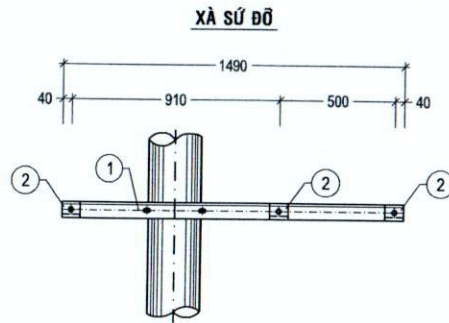
CÔNG TY ĐIỆN LỰC ĐẮK LẮK
THẨM ĐỊNH
 Theo Văn bản số: 358 / ĐLPC-TTĐ
 Ngày: 25 tháng 10 năm 2025.
 Ký tên:

PHÓ GIÁM ĐỐC
 Huỳnh Quốc Long

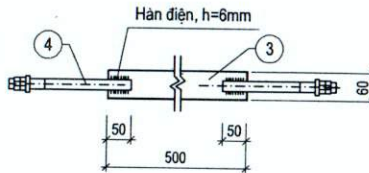
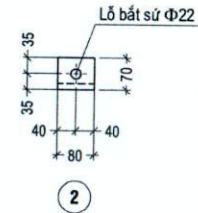
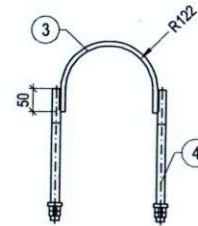
Số hiệu	Tên chi tiết	Quy cách & vật liệu	Kích thước (mm)	Số lượng	Khối lượng(kg)	
					Đơn vị	Toàn bộ
1	Thanh xà	L70x7	1780	1	13.154	13.154
2	Tấm ốp chân ty sứ	L70x7	80	3	0.591	1.774
3	Cột bê trên (Thanh xà)	Ø6	Ø0x532	1	1.503	1.503
4	Bu lông (tròn bộ)	M18-180	180	2	0.479	0.958
					Khối lượng cốt vật đúc lỗ: 0.126(kg)	
Khối lượng tổng cộng mạ kẽm:					17.983(kg)	Khối lượng tổng chưa mạ kẽm: 17.264(kg)

GHI CHÚ:
 - Các yêu cầu kỹ thuật, vật liệu chế tạo xem bản vẽ ĐZ22-XD-01.
 - Đường kính lỗ bắt sứ chuẩn xác lại theo Cataloge loại sứ dụng.
 - Khi thay đổi cốt đặt xà phải điều chỉnh lỗ bu lông cho phù hợp.
 - Tấm ốp sứ được hàn trực tiếp vào thanh xà.

TỔNG CÔNG TY ĐIỆN LỰC MIỀN TRUNG			CÔNG TRÌNH: CÀI TẠO LƯỚI ĐIỆN ĐỂ ĐẢM BẢO VẬN HÀNH AN TOÀN KHU VỰC ĐỘI QUẢN LÝ ĐIỆN NAM BUỒN MA THUỘT TỈNH ĐẮK LẮK NĂM 2025		
P.Giám đốc	Phạm Minh Nhật	<i>[Signature]</i>	XÀ SỨ ĐỒ CỘT BTLT ĐƠN XSD-1LT(35)		
C.N.T.K	Nguyễn P. M. Huy	<i>[Signature]</i>			
Kiểm tra XD	Ngô Khắc vệ	<i>[Signature]</i>			
C.T.Thiết kế XD	Đỗ Ngọc Tú	<i>[Signature]</i>			
Thiết kế XD	Nguyễn Nhật Cường	<i>[Signature]</i>	TL:	B.C.K.T.K.T	SH: 103-25
			2025		ĐZ22-XD-55



CHI TIẾT COLIE



CÔNG TY ĐIỆN LỰC ĐẮK LẮK
THẨM ĐỊNH
 Theo Văn bản số 358 /ĐLPC-TTĐ
 Ngày 25 tháng 10 năm 2025
 Ký tên:
PHÓ GIÁM ĐỐC

[Signature]
Huyh Quốc Long

CÔNG TY ĐIỆN LỰC ĐẮK LẮK
PHÊ DUYỆT
 Theo Quyết định số 5622 / QĐ-ĐLPC
 Ngày 27 tháng 10 năm 2025.
 Ký tên:

[Signature]
GIÁM ĐỐC

BẢNG TỔNG HỢP VẬT LIỆU

SỐ HIỆU	TÊN CHI TIẾT	VẬT LIỆU VÀ QUI CÁCH	KÍCH THƯỚC (mm)	SỐ LƯỢNG	KHỐI LƯỢNG (kg)		
					ĐƠN VỊ	TOTAL	
01	Thanh xà	L70x70x7	1490	1	10.99	10.99	
02	Tấm ốp chân ty sứ	L70x70x7	80	3	0.59	1.77	
03	Côliê	δ=6	455 x 60	1	1.29	1.29	
04	Bu lông + Đ.ốc + V.đệm	M16	430	2	0.83	1.66	
Khối lượng tổng cộng:							15.71
Khối lượng cắt vát, đốt lỗ:							0.18
Khối lượng tổng cộng trước mạ kẽm:							15.53
Khối lượng tổng cộng sau mạ kẽm:							16.18

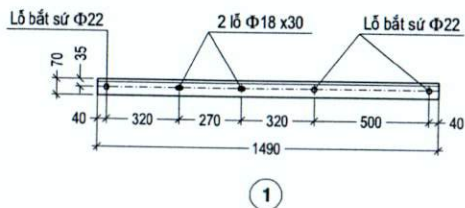
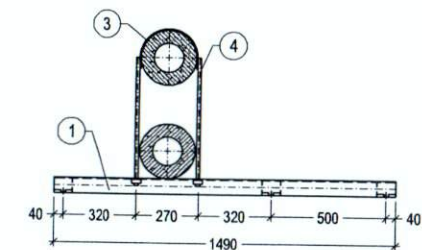
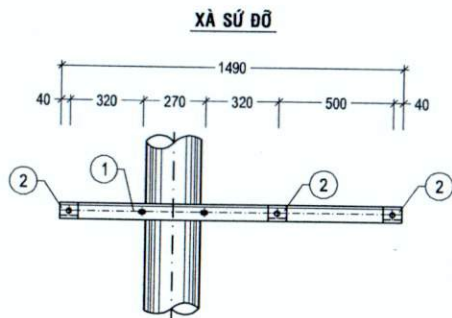
GHI CHÚ:

- 1- Toàn bộ các chi tiết của xà đều được mạ kẽm nhúng nóng theo tiêu chuẩn hiện hành TCVN 5408-2007.
- 2- Các yêu cầu kỹ thuật, vật liệu xem bản vẽ ĐZ22-XD-01

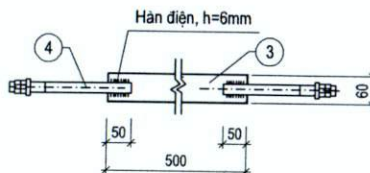
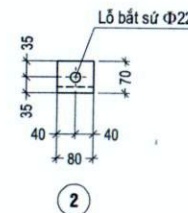
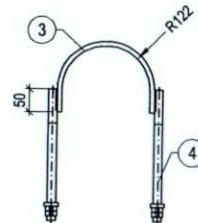
TỔNG CÔNG TY ĐIỆN LỰC MIỀN THỨ
CÔNG TY TƯ VẤN ĐIỆN MIỀN

SÀI TẠO LƯỚI ĐIỆN ĐỂ ĐẢM BẢO VẬN HÀNH AN TOÀN
KHU VỰC ĐỘI QUẢN LÝ ĐIỆN NAM BUỒN MA THUỘT,
TỈNH ĐẮK LẮK NĂM 2026

P.Giám đốc	Phạm Minh Nhật	<i>[Signature]</i>	TL: 1/#	103-25
C.N.T.K	Nguyễn Phạm Minh Huy	<i>[Signature]</i>		
Kiểm tra XD	Đỗ Ngọc Tú	<i>[Signature]</i>	2025	B.C.K.T.K.T
C.T.T.K XD	Đỗ Ngọc Tú	<i>[Signature]</i>		
Thiết kế XD	Nguyễn Nhật Cường	<i>[Signature]</i>		XSB-XD-05



CHI TIẾT COLIE



CÔNG TY ĐIỆN LỰC ĐẮC LẮK
THẨM ĐỊNH
 Theo Văn bản số... 358... / DLPC-TĐĐ
 Ngày 25... tháng 10... năm 2025.
 Ký tên:
PHÓ GIÁM ĐỐC

Huỳnh Quốc Long

CÔNG TY ĐIỆN LỰC ĐẮC LẮK
PHÊ DUYỆT
 Theo Quyết định số 5622... / QĐ-DLPC
 Ngày 27... tháng 10... năm 2025.
 Ký tên:

GIÁM ĐỐC
 Trần Văn Thuận

BẢNG TỔNG HỢP VẬT LIỆU

SỐ HIỆU	TÊN CHI TIẾT	VẬT LIỆU VÀ QUI CÁCH	KÍCH THƯỚC (mm)	SỐ LƯỢNG	KHỐI LƯỢNG (kg)	
					ĐƠN VỊ	TỔNG CỘNG
01	Thanh xà	L70x70x7	1490	1	10.99	10.99
02	Tấm ốp chân ty sứ	L70x70x7	80	3	0.59	1.77
03	Còliê	δ=6	500 x 60	1	1.41	1.41
04	Bu lông + Đ.ốc + V.đệm	M16	600	2	1.10	2.20
Khối lượng tổng cộng:						16.37
Khối lượng cắt vát, đột lỗ:						0.18
Khối lượng tổng cộng trước mạ kẽm:						16.20
Khối lượng tổng cộng sau mạ kẽm:						16.87

GHI CHÚ:

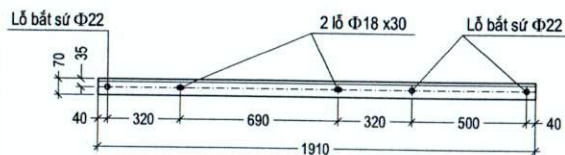
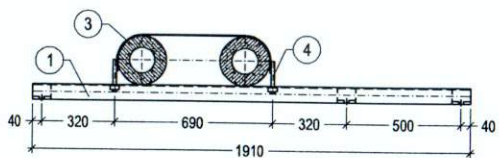
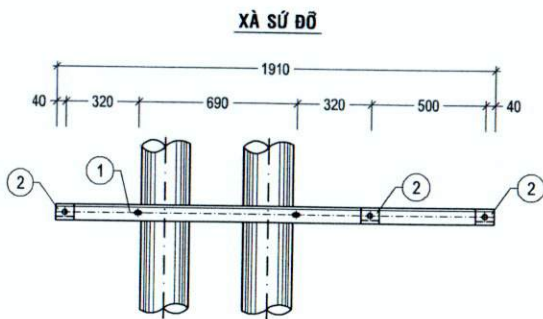
- 1- Toàn bộ các chi tiết của xà đều được mạ kẽm nóng theo tiêu chuẩn hiện hành TCVN 5408-2007.
- 2- Các yêu cầu kỹ thuật, vật liệu xem bản vẽ ĐZ22-XD-01

TỔNG CÔNG TY ĐIỆN LỰC MIỀN TRUNG
 CÔNG TY TƯ VẤN ĐIỆN MIỀN TRUNG
 TẠO LƯỚI ĐIỆN ĐỂ ĐẢM BẢO VẬN HÀNH AN TOÀN
 KHU VỰC ĐỘI QUẢN LÝ ĐIỆN NAM BUỒN MA THUỘT,
 TỈNH ĐẮC LẮK NĂM 2025

P.Giám đốc	Phạm Minh Nhựt	<i>[Signature]</i>	TL: 1/#	103-25
C.N.T.K	Nguyễn Phạm Minh Huy	<i>[Signature]</i>		
Kiểm tra XD	Đỗ Ngọc Tú	<i>[Signature]</i>	2025	XSD-XD-06
C.T.T.K XD	Đỗ Ngọc Tú	<i>[Signature]</i>		
Thiết kế XD	Nguyễn Nhật Cường	<i>[Signature]</i>		

XÀ SỬ ĐỒ
 CỘT BTLT ĐÔI
 XSD-2LT-BĐ(40)

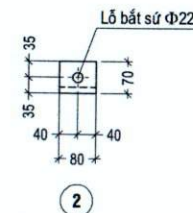
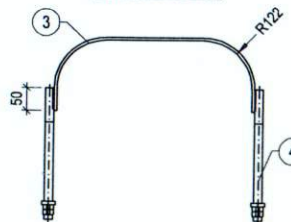
B.C.K.T.K.T



GHI CHÚ:

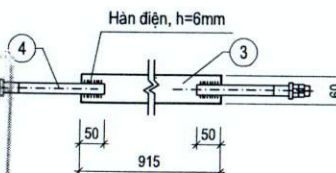
- 1- Toàn bộ các chi tiết của xà đều được mạ kẽm nhúng nóng theo tiêu chuẩn hiện hành TCVN 5408-2007.
- 2- Các yêu cầu kỹ thuật, vật liệu xem bản vẽ ĐZ22-XD-01

CHI TIẾT COLIE



CÔNG TY ĐIỆN LỰC ĐẮK LẮK
THẨM ĐỊNH
 Theo Văn bản số... 358... /ĐLPC-TTĐ
 Ngày... 25... tháng... 10... năm 2025.
 Ký tên:
PHÓ GIÁM ĐỐC

Huỳnh Quốc Long



CÔNG TY ĐIỆN LỰC ĐẮK LẮK
PHÊ DUYỆT
 Theo Quyết định số... 5622... /QĐ-ĐLPC
 Ngày... 27... tháng... 10... năm 2025.
 Ký tên:

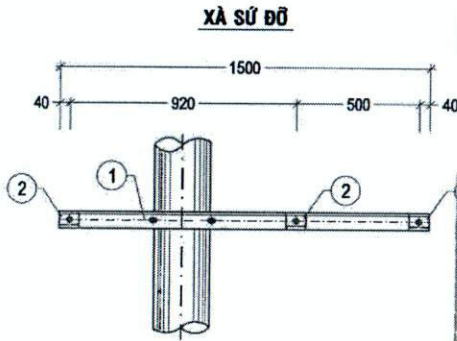
GIÁM ĐỐC
 Trần Văn Thuận

BẢNG TỔNG HỢP VẬT LIỆU

SỐ HIỆU	TÊN CHI TIẾT	VẬT LIỆU VÀ QUI CÁCH	KÍCH THƯỚC (mm)	SỐ LƯỢNG	KHỐI LƯỢNG (kg) ĐƠN VỊ	TOÀN BỘ
01	Thanh xà	L70x70x7	1910	1	14.09	14.09
02	Tấm ốp chân ty sứ	L70x70x7	80	3	0.59	1.77
03	Colie	δ=6	915 x 60	1	2.59	2.59
04	Bu lông + Đ.ốc + V.đệm	M16	190	2	0.45	0.90
Khối lượng tổng cộng:						19.34
Khối lượng cắt vật, đốt lò:						0.18
Khối lượng tổng cộng trước mạ kẽm:						19.17
Khối lượng tổng cộng sau mạ kẽm:						19.97

TỔNG CÔNG TY ĐIỆN LỰC MIỀN TRUNG
 CÔNG TY TƯ VẤN ĐIỆN MIỀN TRUNG
 TẠO LƯỚI ĐIỆN ĐỂ ĐẢM BẢO VẬN HÀNH AN TOÀN
 KHU VỰC ĐỘI QUẢN LÝ ĐIỆN NAM BUỒN MA THUỘT,
 TỈNH ĐẮK LẮK NĂM 2026

P.Giám đốc	Phạm Minh Nhứt	<i>[Signature]</i>	XÀ SỬ ĐỒ CỘT BTLT ĐÔI XSĐ-2LT-BN(40)	TL: 1/# 2025	B.C.K.T.K.T	103-25 XSĐ-XD-07
C.N.T.K	Nguyễn Phạm Minh Huy	<i>[Signature]</i>				
Kiểm tra XD	Đỗ Ngọc Tú	<i>[Signature]</i>				
C.T.T.K XD	Đỗ Ngọc Tú	<i>[Signature]</i>				
Thiết kế XD	Nguyễn Nhật Cường	<i>[Signature]</i>				



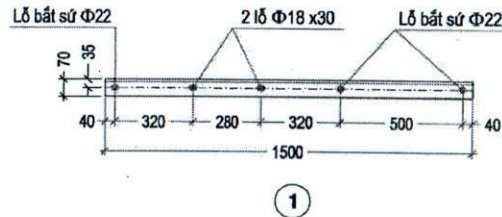
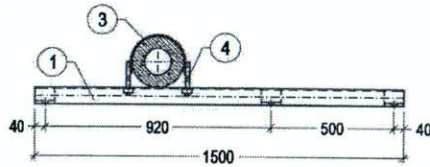
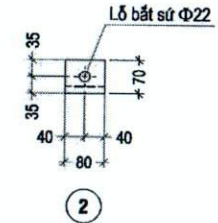
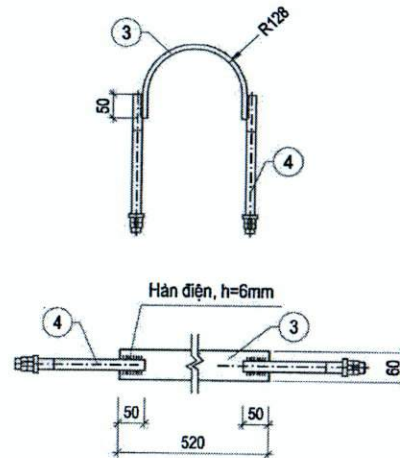
CÔNG TY ĐIỆN LỰC ĐẮK LẮK
THẨM ĐỊNH
 Theo Văn bản số... 342... / DLPC-TTB
 Ngày... 23... tháng... 10... năm 2025.
 Ký tên:
PHÓ GIÁM ĐỐC

Huỳnh Quốc Long

CÔNG TY ĐIỆN LỰC ĐẮK LẮK
PHÊ DUYỆT
 Theo Quyết định số... 5541... / QĐ-DLPC
 Ngày... 24... tháng... 10... năm 2025.
 Ký tên:

GIÁM ĐỐC
 Trần Văn Thuận

CHI TIẾT COLIE



BẢNG TỔNG HỢP VẬT LIỆU

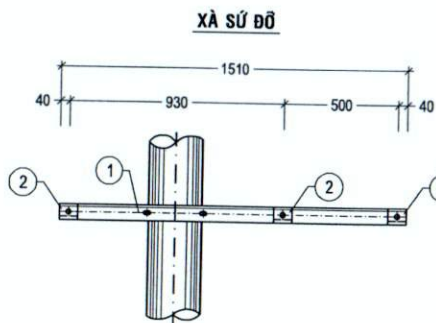
SỐ HIỆU	TÊN CHI TIẾT	VẬT LIỆU VÀ QUI CÁCH	KÍCH THƯỚC (mm)	SỐ LƯỢNG	KHỐI LƯỢNG (kg) ĐƠN VỊ	TOÀN BỘ
01	Thanh xà	L70x70x7	1500	1	11.06	11.06
02	Tấm ốp chân ty sứ	L70x70x7	80	3	0.59	1.77
03	Côliê	δ=6	520 x 60	1	1.47	1.47
04	Bu lông + Đ. ốc + V. đệm	M16	190	2	0.45	0.90
Khối lượng tổng cộng:						15.20
Khối lượng cắt vát, đột lỗ:						0.18
Khối lượng tổng cộng trước mạ kẽm:						15.03
Khối lượng tổng cộng sau mạ kẽm:						15.65

GHI CHÚ:

- 1- Toàn bộ các chi tiết của xà đều được mạ kẽm nhúng nóng theo tiêu chuẩn hiện hành TCVN 5408-2007.
- 2- Các yêu cầu kỹ thuật, vật liệu xem bản vẽ ĐZ22-XD-01

TỔNG CÔNG TY ĐIỆN LỰC MIỀN TRUNG CÔNG TY TƯ VẤN ĐIỆN MIỀN TRUNG		HOÀN THIỆN LƯỚI, XỬ LÝ MẤT AN TOÀN LƯỚI ĐIỆN KHU VỰC ĐỘI QUẢN LÝ ĐIỆN NAM BUỒN MA THUỘT, TỈNH ĐẮK LẮK NĂM 2025	
P.Giám đốc	Phạm Minh Nhứt	XÀ SỨ ĐỒ	
C.N.T.K	Nguyễn Phạm Minh Huy	CỘT BTL ĐƠN	
Kiểm tra XD	Đỗ Ngọc Tú	XSB-1LT(50)	
C.T.T.K XD	Đỗ Ngọc Tú	TL: 1/#	
Thiết kế XD	Nguyễn Nhật Cường	2025	B.C.K.T.K.T
			104-25
			XSB-XD-03

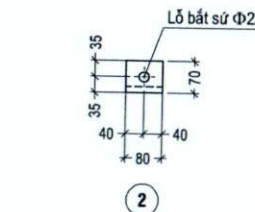
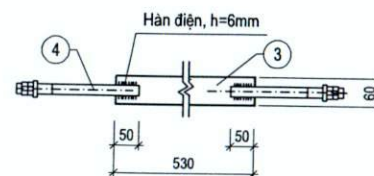
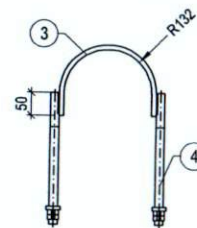
150



CÔNG TY ĐIỆN LỰC ĐẮC LẮK
THẨM ĐỊNH
 Theo Văn bản số 358 / ĐLPC-TTĐ
 Ngày 25 tháng 10 năm 2025.
 Ký tên:
PHÓ GIÁM ĐỐC

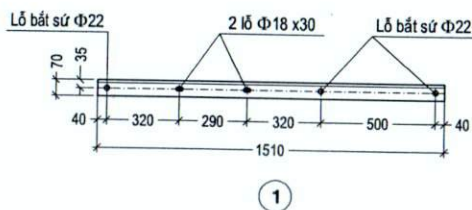
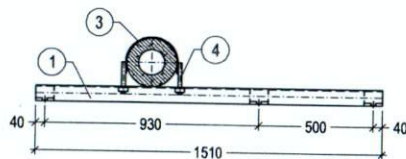
Huỳnh Quốc Long

CHI TIẾT COLIE



CÔNG TY ĐIỆN LỰC ĐẮC LẮK
PHÊ DUYỆT
 Theo Quyết định số 5622 / QĐ-ĐLPC
 Ngày 27 tháng 10 năm 2025.
 Ký tên:

GIÁM ĐỐC
 Trần Văn Thuận



GHI CHÚ:

- 1- Toàn bộ các chi tiết của xà đều được mạ kẽm nhúng nóng theo tiêu chuẩn hiện hành TCVN 540B-2007.
- 2- Các yêu cầu kỹ thuật, vật liệu xem bản vẽ ĐZ22-XD-01

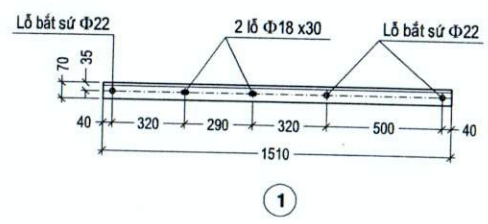
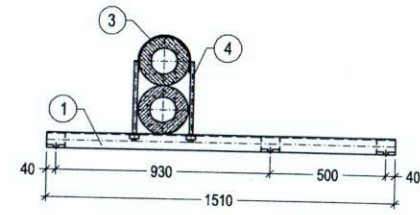
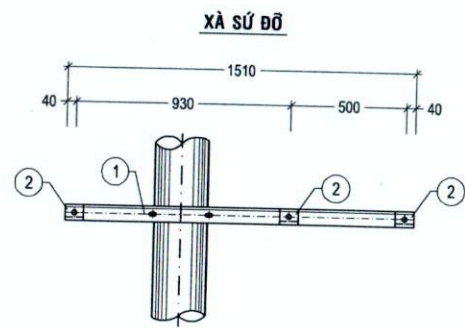
BẢNG TỔNG HỢP VẬT LIỆU

SỐ HIỆU	TÊN CHI TIẾT	VẬT LIỆU VÀ QUI CÁCH	KÍCH THƯỚC (mm)	SỐ LƯỢNG ĐƠN VỊ	KHỐI LƯỢNG (kg) TOÀN BỘ
01	Thanh xà	L70x70x7	1510	1	11.14
02	Tấm ốp chân ty sứ	L70x70x7	80	3	0.59
03	Côliê	δ=6	530 x 60	1	1.50
04	Bu lông + Đ.ốc + V.đệm	M16	200	2	0.47
Khối lượng tổng cộng:					15.35
Khối lượng cắt vát, đốt lỗ:					0.18
Khối lượng tổng cộng trước mạ kẽm:					15.17
Khối lượng tổng cộng sau mạ kẽm:					15.80

TỔNG CÔNG TY ĐIỆN LỰC MIỀN TRUNG
CÔNG TY TƯ VẤN ĐIỆN MIỀN TRUNG
PHÓ GIÁM ĐỐC

TÀI TẠO LƯỚI ĐIỆN ĐỂ ĐẢM BẢO VẬN HÀNH AN TOÀN KHU VỰC ĐỘI QUẢN LÝ ĐIỆN NAM BUỒN MA THUỘT, TỈNH ĐẮC LẮK NĂM 2026

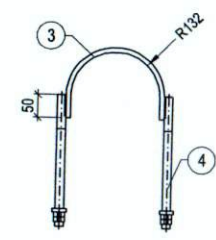
P.Giám đốc	Phạm Minh Nhựt	<i>[Signature]</i>	XÀ SỬ ĐỒ CỘT BTLT ĐƠN XSD-1LT(55)	103-25 XSD-XD-08
C.N.T.K	Nguyễn Phạm Minh Huy	<i>[Signature]</i>		
Kiểm tra XD	Đỗ Ngọc Tú	<i>[Signature]</i>		
C.T.T.K XD	Đỗ Ngọc Tú	<i>[Signature]</i>		
Thiết kế XD	Nguyễn Nhật Cường	<i>[Signature]</i>	TL: 1/# 2025	B.C.K.T.K.T



GHI CHÚ:

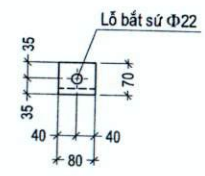
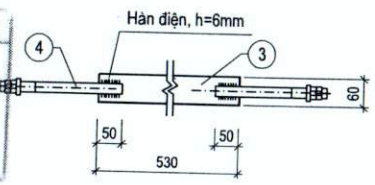
- 1- Toàn bộ các chi tiết của xà đều được mạ kẽm nhúng nóng theo tiêu chuẩn hiện hành TCVN 5408-2007.
- 2- Các yêu cầu kỹ thuật, vật liệu xem bản vẽ ĐZ22-XD-01

CHI TIẾT COLIE



CÔNG TY ĐIỆN LỰC ĐẮK LẮK
THẨM ĐỊNH
 Theo Văn bản số... 358... /ĐLPC-TTĐ
 Ngày... 25... tháng 10 năm 2025.
 Ký tên:
PHÓ GIÁM ĐỐC

[Signature]
Huỳnh Quốc Long



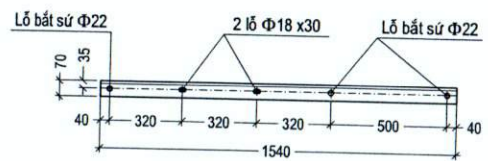
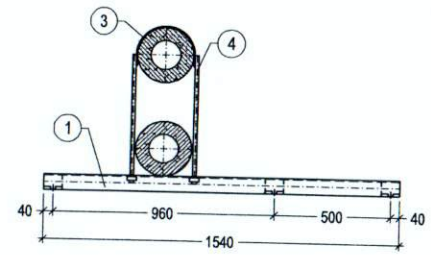
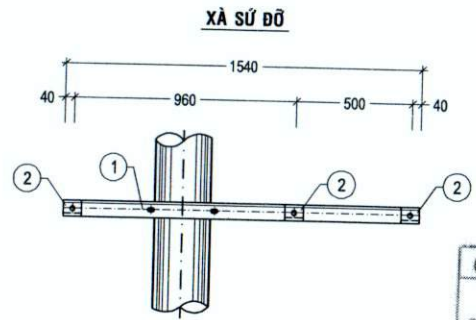
CÔNG TY ĐIỆN LỰC ĐẮK LẮK
PHÊ DUYỆT
 Theo Quyết định số 5622... /QĐ-ĐLPC
 Ngày... 27... tháng 10 năm 2025.
 Ký tên:

[Signature]
GIÁM ĐỐC
Trần Văn Thuận

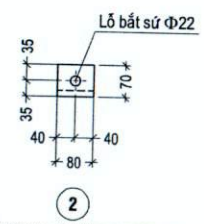
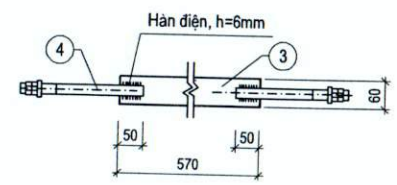
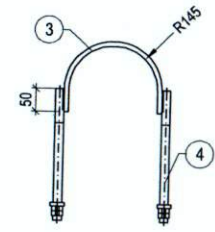
BẢNG TỔNG HỢP VẬT LIỆU

SỐ HIỆU	TÊN CHI TIẾT	VẬT LIỆU VÀ QUI CÁCH	KÍCH THƯỚC (mm)	SỐ LƯỢNG	ĐƠN VỊ	KHỐI LƯỢNG (kg) TOÀN BỘ
01	Thanh xà	L70x70x7	1510	1		11.14
02	Tấm ốp chân ty sứ	L70x70x7	80	3		0.59
03	Colie	δ=6	530 x 60	1		1.50
04	Bu lông + Đ.óc + V.đệm	M16	460	2		0.88
Khối lượng tổng cộng:						16.17
Khối lượng cắt vát, đột lỗ:						0.18
Khối lượng tổng cộng trước mạ kẽm:						15.99
Khối lượng tổng cộng sau mạ kẽm:						16.65

TỔNG CÔNG TY ĐIỆN LỰC MIỀN TRUNG CÔNG TY TƯ VẤN ĐIỆN MIỀN TRUNG		PHẠO TẠO LƯỚI ĐIỆN ĐỂ ĐẢM BẢO VẬN HÀNH AN TOÀN KHU VỰC ĐỘI QUẢN LÝ ĐIỆN NAM BUỒN MA THUỘT, TỈNH ĐẮK LẮK NĂM 2026	
P.Giám đốc	Phạm Minh Nhựt	XÀ SỮ ĐỒ CỘT BTLT ĐÔI XSD-2LT-D(55)	B.C.K.T.K.T
C.N.T.K	Nguyễn Phạm Minh Huy		
Kiểm tra XD	Đỗ Ngọc Tú		
C.T.T.K XD	Đỗ Ngọc Tú		
Thiết kế XD	Nguyễn Nhật Cường		
		TL: 1/#	103-25
		2025	XSD-XD-09



CHI TIẾT COLIE



CÔNG TY ĐIỆN LỰC ĐẮC LẮK
THẨM ĐỊNH
 Theo Văn bản số 358 /ĐLPC-TTĐ
 Ngày 25 tháng 10 năm 2025.
 Ký tên:
PHÓ GIÁM ĐỐC

Huỳnh Quốc Long

CÔNG TY ĐIỆN LỰC ĐẮC LẮK
PHÊ DUYỆT
 Theo Quyết định số 5622 /QĐ-ĐLPC
 Ngày 27 tháng 10 năm 2025.
 Ký tên:

GIÁM ĐỐC
 Trần Văn Thuận

BẢNG TỔNG HỢP VẬT LIỆU

SỐ HIỆU	TÊN CHI TIẾT	VẬT LIỆU VÀ QUI CÁCH	KÍCH THƯỚC (mm)	SỐ LƯỢNG	KHỐI LƯỢNG (kg) ĐƠN VỊ	TOÀN BỘ
01	Thanh xà	L70x70x7	1540	1	11.36	11.36
02	Tấm ốp chân ty sứ	L70x70x7	80	3	0.59	1.77
03	Côliê	δ=6	570 x 60	1	1.61	1.61
04	Bu lông + Đ.ốc + V.đệm	M16	670	2	1.21	2.42
Khối lượng tổng cộng:						17.16
Khối lượng cắt vát, dot lỗ:						0.18
Khối lượng tổng cộng trước mạ kẽm:						16.98

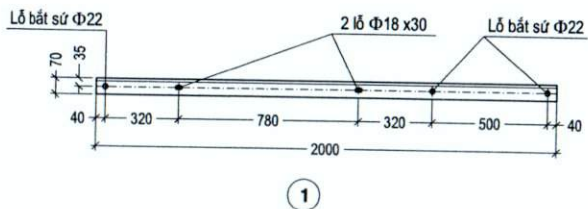
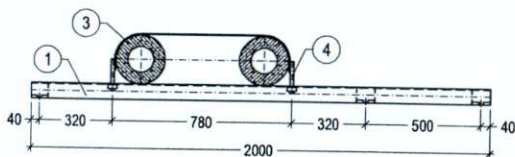
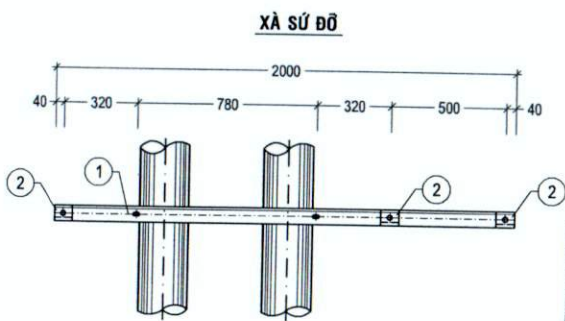
GHI CHÚ:

- 1- Toàn bộ các chi tiết của xà đều được mạ kẽm nhúng nóng theo tiêu chuẩn hiện hành TCVN 5408-2007.
- 2- Các yêu cầu kỹ thuật, vật liệu xem bản vẽ ĐZ22-XD-01



TỔNG CÔNG TY ĐIỆN LỰC MIỀN TRUNG
CÔNG TY TƯ VẤN ĐIỆN MIỀN TRUNG

PHẢI TẠO LƯỚI ĐIỆN ĐỂ ĐẢM BẢO VẬN HÀNH AN TOÀN KHU VỰC ĐỘI QUẢN LÝ ĐIỆN NAM BUỒN MA THUỘT, TỈNH ĐẮC LẮK NĂM 2026	
XÀ SỮ ĐỒ	
CỘT BTLT ĐÔI	
XSD-2LT-BD(75)	
P.Giám đốc	Phạm Minh Nhật 
C.N.T.K	Nguyễn Phạm Minh Huy 
Kiểm tra XD	Đỗ Ngọc Tú 
C.T.T.K XD	Đỗ Ngọc Tú 
Thiết kế XD	Nguyễn Nhật Cường 
TL: 1/#	2025
B.C.K.T.K.T	103-25 XSD-XD-10

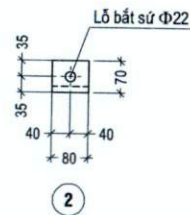
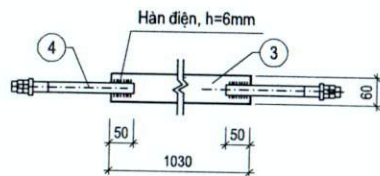
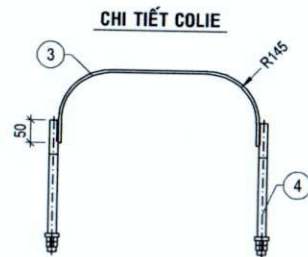


GHI CHÚ:

1- Toàn bộ các chi tiết của xà đều được mạ kẽm nhúng nóng theo tiêu chuẩn hiện hành TCVN 5408-2007.
 2- Các yêu cầu kỹ thuật, vật liệu xem bản vẽ ĐZ22-XD-01

CÔNG TY ĐIỆN LỰC ĐẮK LẮK
THẨM ĐỊNH
 Theo Văn bản số... 358... /ĐLPC-TTĐ
 Ngày... 25... tháng... 10... năm 2025.
 Ký tên:
PHÓ GIÁM ĐỐC

Huỳnh Quốc Long
Huỳnh Quốc Long



CÔNG TY ĐIỆN LỰC ĐẮK LẮK
PHÊ DUYỆT
 Theo Quyết định số. 5622. / QĐ-ĐLPC
 Ngày... 27... tháng... 10... năm 2025.
 Ký tên:

Trần Văn Thuận
GIÁM ĐỐC
Trần Văn Thuận

BẢNG TỔNG HỢP VẬT LIỆU

SỐ HIỆU	TÊN CHI TIẾT	VẬT LIỆU VÀ QUI CÁCH	KÍCH THƯỚC (mm)	SỐ KHỐI LƯỢNG (kg)		
				SỐ LƯỢNG	ĐƠN VỊ	TÒÀN BỘ
01	Thanh xà	L70x70x7	2000	1	14.75	14.75
02	Tấm ốp chân ty sứ	L70x70x7	80	3	0.59	1.77
03	Côliê	δ=6	1030 x 60	1	2.91	2.91
04	Bu lông + Đ.ốc + V.đệm	M16	210	2	0.48	0.96
Khối lượng tổng cộng:						20.39
Khối lượng cắt vát, đột lỗ:						0.18
Khối lượng tổng cộng trước mạ kẽm:						20.22
Khối lượng tổng cộng sau mạ kẽm:						21.06



TỔNG CÔNG TY ĐIỆN LỰC MIỀN TRUNG CÔNG TY TƯ VẤN ĐIỆN MIỀN TRUNG		CHỈ TẠO LƯỚI ĐIỆN ĐỂ ĐẢM BẢO VẬN HÀNH AN TOÀN KHU VỰC ĐỘI QUẢN LÝ ĐIỆN NAM BUỒN MA THUỘT, TỈNH ĐẮK LẮK NĂM 2026	
P.Giám đốc	Phạm Minh Nhựt	XÀ SỬ ĐỒ CỘT BTLT ĐÔI XSD-2LT-BN(75)	B.C.K.T.K.T
C.N.T.K	Nguyễn Phạm Minh Huy		
Kiểm tra XD	Đỗ Ngọc Tú	TL: 1/#	103-25
C.T.T.K XD	Đỗ Ngọc Tú	2025	XSD-XD-11
Thiết kế XD	Nguyễn Nhật Cường		

CÔNG TY ĐIỆN LỰC ĐẮK LẮK

THẨM ĐỊNH

Theo Văn bản số... 342... / ĐLPC-TTĐ
 Ngày... 23... tháng... 10... năm 2025.

Ký tên:

PHÓ GIÁM ĐỐC

[Signature]

Huỳnh Quốc Long

CÔNG TY ĐIỆN LỰC ĐẮK LẮK

PHÊ DUYỆT

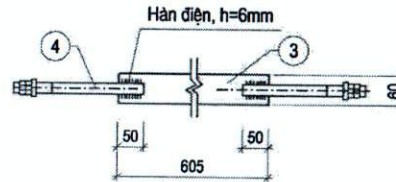
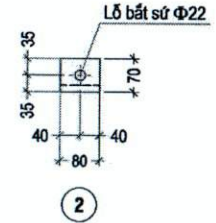
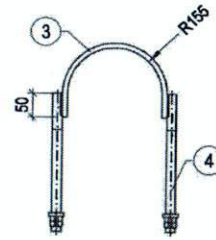
Theo Quyết định số... 5541... / QĐ-ĐLPC
 Ngày... 24... tháng... 10... năm 2025.

Ký tên:

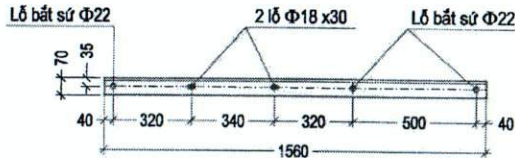
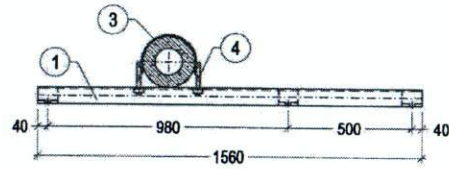
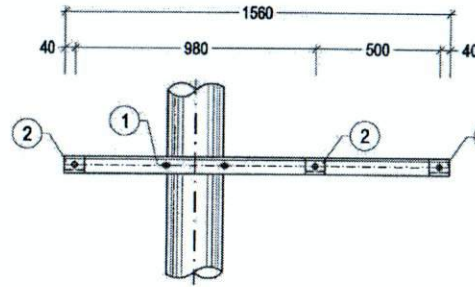
[Signature]

GIÁM ĐỐC
 Trần Văn Thuận

CHI TIẾT COLIE



XÀ SỨ ĐỒ



①

BẢNG TỔNG HỢP VẬT LIỆU

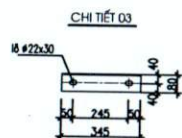
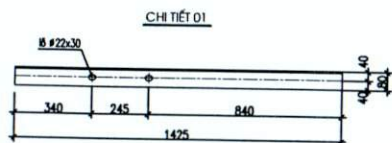
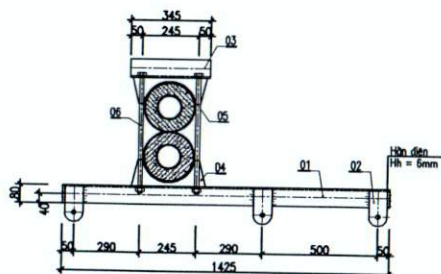
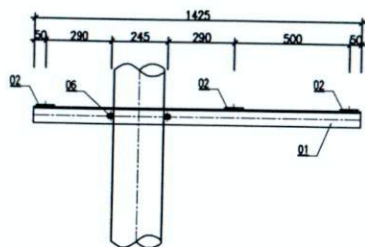
SỐ HIỆU	TÊN CHI TIẾT	VẬT LIỆU VÀ QUI CÁCH	KÍCH THƯỚC (mm)	SỐ LƯỢNG	KHỐI LƯỢNG (kg) ĐƠN VỊ	TOÀN BỘ
01	Thanh xà	L70x70x7	1560	1	11.51	11.51
02	Tấm ốp chân ty sứ	L70x70x7	80	3	0.59	1.77
03	Côliê	δ=6	605 x 60	1	1.71	1.71
04	Bu lông + Đ.ốc + V.đệm	M16	220	2	0.50	1.00
Khối lượng tổng cộng:						15.99
Khối lượng cắt vát, đốt lỗ:						0.18
Khối lượng tổng cộng trước mạ kẽm:						15.81
Khối lượng tổng cộng sau mạ kẽm:						16.47

GHI CHÚ:

- 1- Toàn bộ các chi tiết của xà đều được mạ kẽm nhúng nóng theo tiêu chuẩn hiện hành TCVN 5408-2007.
- 2- Các yêu cầu kỹ thuật, vật liệu xem bản vẽ ĐZ22-XD-01

TỔNG CÔNG TY ĐIỆN LỰC MIỀN TRUNG		HOÀN THIỆN LƯỚI, XỬ LÝ MẤT AN TOÀN LƯỚI ĐIỆN	
CÔNG TY TƯ VẤN ĐIỆN MIỀN TRUNG		KHU VỰC ĐỘI QUẢN LÝ ĐIỆN NAM BUỒN MA THUỘT,	
TỈNH ĐẮK LẮK NĂM 2025			
P.Giám đốc	Phạm Minh Nhứt	XÀ SỨ ĐỒ	
C.N.T.K	Nguyễn Phạm Minh Huy	CỘT BTLT ĐƠN	
Kiểm tra XD	Đỗ Ngọc Tú	XSB-1LT(90)	
C.T.T.K XD	Đỗ Ngọc Tú	TL: 1/#	104-25
Thiết kế XD	Nguyễn Nhật Cường	2025	B.C.K.T.K.T
			XSD-XD-04

150



CÔNG TY ĐIỆN LỰC ĐẮK LẮK

PHÊ DUYỆT

Theo Quyết định số 5622 / QĐ-ĐLPC

Ngày 27 tháng 10 năm 2025.

Ký tên:

[Signature]

GIÁM ĐỐC
Trần Văn Thuận

CÔNG TY ĐIỆN LỰC ĐẮK LẮK

THẨM ĐỊNH

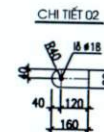
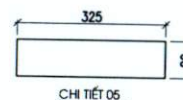
Theo Văn bản số 358 / DLPC-TTD

Ngày 25 tháng 10 năm 2025.

Ký tên:

[Signature]

PHÓ GIÁM ĐỐC
Huỳnh Quốc Long

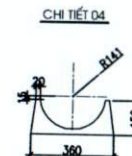
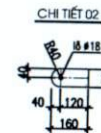
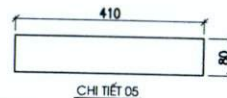
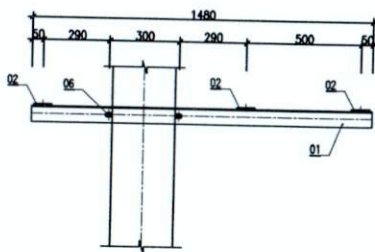


BẢNG TỔNG HỢP VẬT LIỆU						
SỐ HIỆU	TÊN CHI TIẾT	VẬT LIỆU VÀ QUI CÁCH	KÍCH THƯỚC (mm)	SỐ LƯỢNG	KHỐI LƯỢNG (kg)	
					ĐƠN VỊ	TOÀN BỘ
01	Thanh xà	L80x80x8	1425	1	13.76	13.76
02	Tấm bắt CC	δ=6	160 x 80	3	0.60	1.81
03	Thanh kẹp	L80x80x8	345	1	3.33	3.33
04	Tấm ốp xà	δ=6	320 x 115	4	1.73	6.93
05	Tấm ốp cột	δ=6	325 x 80	2	1.22	2.45
06	Bu lông + Đ. ốc + V. đệm	M16	560	2	1.28	2.56
Khối lượng tổng cộng:						30.84
Khối lượng cắt vát, đục lỗ:						4.06
Khối lượng tổng cộng trước mạ kẽm:						26.78
Khối lượng tổng cộng sau mạ kẽm:						27.90

GHI CHÚ:

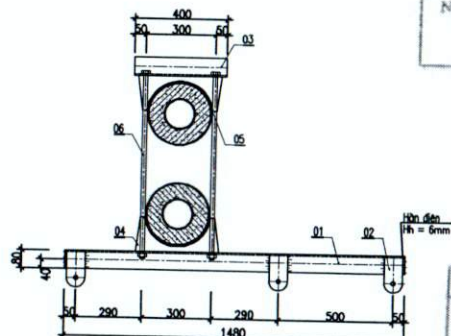
- 1- Toàn bộ các chi tiết của xà đều được mạ kẽm nhúng nóng theo tiêu chuẩn hiện hành TCVN 5408-2007.
- 2- Các yêu cầu kỹ thuật, vật liệu xem bản vẽ ĐZ22-XD-01

TỔNG CÔNG TY ĐIỆN LỰC MIỀN TRUNG CÔNG TY TƯ VẤN ĐIỆN MIỀN TRUNG			XÂY DỰNG LƯỚI ĐIỆN ĐỂ ĐẢM BẢO VẬN HÀNH AN TOÀN KHU VỰC ĐỘI QUẢN LÝ ĐIỆN NAM BUỒN MA THUỘT, TỈNH ĐẮK LẮK NĂM 2026		
P.Giám đốc	Phạm Minh Nhật	<i>[Signature]</i>	XÃ CẦU CHÌ CỘT BTLT ĐÔI XCC-2LT-D(20)		
C.N.T.K	Nguyễn Phạm Minh Huy	<i>[Signature]</i>			
Kiểm tra XD	Đỗ Ngọc Tú	<i>[Signature]</i>	TL: 1/# 2025		
C.T.T.K XD	Đỗ Ngọc Tú	<i>[Signature]</i>			
Thiết kế XD	Nguyễn Nhật Cường	<i>[Signature]</i>	B.C.K.T.K.T		
			103-25 XCC-XD-01		



CÔNG TY ĐIỆN LỰC ĐẮC LẮK
PHÊ DUYỆT
 Theo Quyết định số 5622 / QĐ-ĐLPC
 Ngày 27 tháng 10 năm 2025.
 Ký tên:

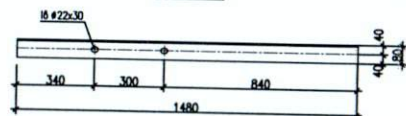
GIÁM ĐỐC
 Trần Văn Thuận



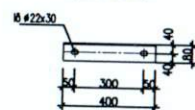
CÔNG TY ĐIỆN LỰC ĐẮC LẮK
THẨM ĐỊNH
 Theo Văn bản số 358 / ĐLPC-TTĐ
 Ngày 25 tháng 10 năm 2025.
 Ký tên:

PHÓ GIÁM ĐỐC
 Huỳnh Quốc Long

CHI TIẾT 01



CHI TIẾT 03



BẢNG TỔNG HỢP VẬT LIỆU

SỐ HIỆU	TÊN CHI TIẾT	VẬT LIỆU VÀ QUI CÁCH	KÍCH THƯỚC (mm)	SỐ LƯỢNG	KHỐI LƯỢNG (kg) ĐƠN VỊ	TOÀN BỘ
01	Thanh xà	L80x80x8	1480	1	14.29	14.29
02	Tấm bắt CC	δ=6	160 x 80	3	0.60	1.81
03	Thanh kẹp	L80x80x8	400	1	3.86	3.86
04	Tấm ốp xà	δ=6	360 x 150	4	2.54	10.17
05	Tấm ốp cột	δ=6	410 x 80	2	1.54	3.09
06	Bu lông + Đ. ốc + V. đệm	M16	850	2	1.86	3.72
Khối lượng tổng cộng:						36.94
Khối lượng cắt vật, đốt lỗ:						5.92
Khối lượng tổng cộng trước mạ kẽm:						31.02
Khối lượng tổng cộng sau mạ kẽm:						32.32

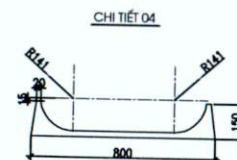
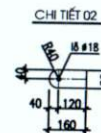
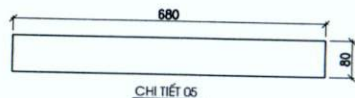
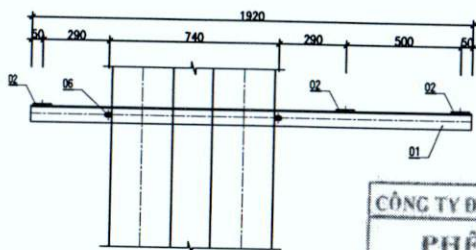
GHI CHÚ:

- 1- Toàn bộ các chi tiết của xà đều được mạ kẽm nhúng nóng theo tiêu chuẩn hiện hành TCVN 5408-2007.
- 2- Các yêu cầu kỹ thuật, vật liệu xem bản vẽ ĐZ22-XD-01


TỔNG CÔNG TY ĐIỆN LỰC MIỀN TRUNG
CÔNG TY TƯ VẤN ĐIỆN MIỀN TRUNG

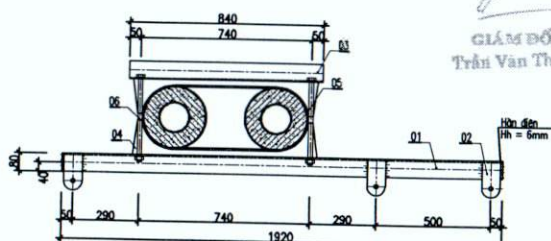
XÂY TẠO LƯỚI ĐIỆN ĐỂ ĐẢM BẢO VẬN HÀNH AN TOÀN
KHU VỰC ĐỘI QUẢN LÝ ĐIỆN NAM BUỒN MA THUỆT,
TỈNH ĐẮC LẮK NĂM 2026

P.Giám đốc	Phạm Minh Nhật		XÀ CẦU CHÌ CỘT BTLT ĐÔI XCC-2LT-BD(60)	
C.N.T.K	Nguyễn Phạm Minh Huy		B.C.K.T.K.T	
Kiểm tra XD	Đỗ Ngọc Tú		TL: 1/#	
C.T.T.K.XD	Đỗ Ngọc Tú		2025	
Thiết kế XD	Nguyễn Nhật Cường		103-25 XCC-XD-04	



CÔNG TY ĐIỆN LỰC ĐẮK LẮK
PHÊ DUYỆT
 Theo Quyết định số 5622 / QĐ-ĐLPC
 Ngày 27 tháng 10 năm 2025
 Ký tên:

GIÁM ĐỐC
 Trần Văn Thuận

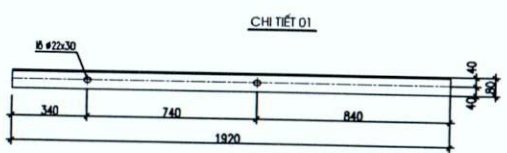


BẢNG TỔNG HỢP VẬT LIỆU

SỐ HIỆU	TÊN CHI TIẾT	TIẾT DIỆN CHI TIẾT	VẬT LIỆU VÀ QUI CÁCH	KÍCH THƯỚC (mm)	KHỐI LƯỢNG (kg)			
					SỐ LƯỢNG	ĐƠN VỊ	TOÀN BỘ	
01	Thanh xà	L 80 x 80 x 8 =	L L80x80x8	1920	1	18.54	18.54	
02	Tấm bắt CC	δ 160 x 80 x 6 =	δ δ-6	160 x 80	3	0.60	1.81	
03	Thanh kẹp	L 80 x 80 x 8 =	L L80x80x8	840	1	8.11	8.11	
04	Tấm ốp xà	δ 800 x 150 x 6 =	δ δ-6	800 x 150	4	5.65	22.61	
05	Tấm ốp cột	δ 680 x 80 x 6 =	δ δ-6	680 x 80	2	2.56	5.12	
06	Bu lông + Đ.ốc + V.đệm		M16	410	2	0.98	1.96	
Khối lượng tổng công:								58.15
Khối lượng cắt vát, đột lỗ:								16.37
Khối lượng tổng công trước mạ kẽm:								41.79
Khối lượng tổng công sau mạ kẽm:								43.53

GHI CHÚ:

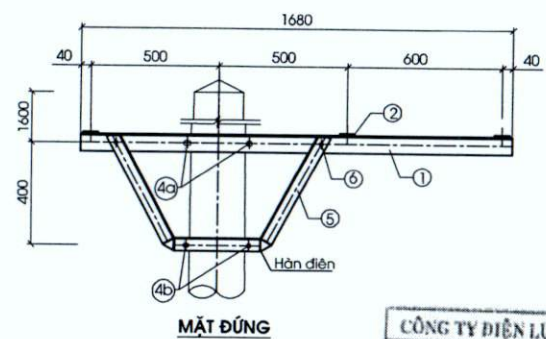
- 1- Toàn bộ các chi tiết của xà đều được mạ kẽm nhúng nóng theo tiêu chuẩn hiện hành TCVN 5408-2007.
- 2- Các yêu cầu kỹ thuật, vật liệu xem bản vẽ ĐZ22-XD-01



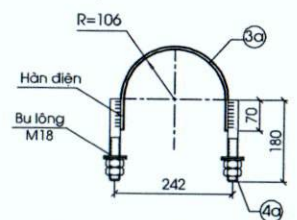
CÔNG TY ĐIỆN LỰC ĐẮK LẮK
THẨM ĐỊNH
 Theo Văn bản số 358 / ĐLPC-TTĐ
 Ngày 25 tháng 10 năm 2025
 Ký tên:

PHÓ GIÁM ĐỐC
 Huỳnh Quốc Long

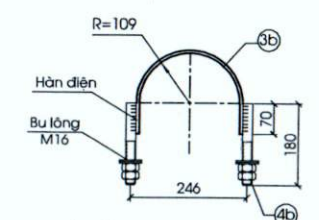
TỔNG CÔNG TY ĐIỆN LỰC MIỀN THỨNG ĐÔNG ĐẮK LẮK			TÀI TẠO LƯỚI ĐIỆN ĐỂ ĐẢM BẢO VẬN HÀNH AN TOÀN KHU VỰC ĐỘI QUẢN LÝ ĐIỆN NAM BUỒN MA THUỘT, TỈNH ĐẮK LẮK NĂM 2025		
P.Giám đốc	Phạm Minh Nhựt		XÀ CẦU CHÌ CỘT BTLT ĐÔI XCC-2LT-BN(60) TL: 1/# 2025		
C.N.T.K	Nguyễn Phạm Minh Huy				
Kiểm tra XD	Đỗ Ngọc Tú				
C.T.T.K XD	Đỗ Ngọc Tú				
Thiết kế XD	Nguyễn Nhật Cường				
			B.C.K.T.K.T	103-25	XCC-XD-05



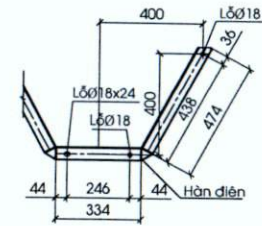
MẶT ĐÚNG



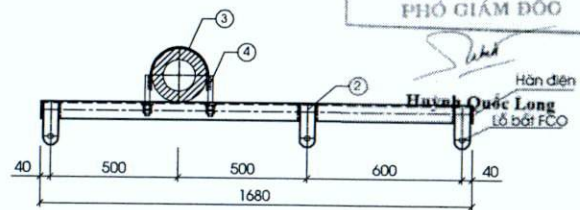
3a



3b



5

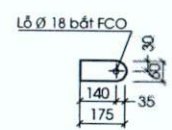


MẶT BẰNG

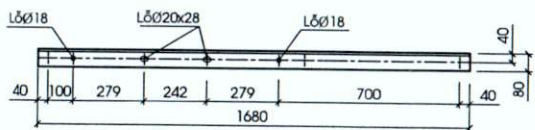
CÔNG TY ĐIỆN LỰC ĐẮK LẮK
THẨM ĐỊNH
 Theo Văn bản số... 358... / ĐLPC-TĐ
 Ngày... 25... tháng... 10... năm 2025.
 Ký tên:
PHÓ GIÁM ĐỐC

CÔNG TY ĐIỆN LỰC ĐẮK LẮK
PHÊ DUYỆT
 Theo Quyết định số... 5622... / QĐ-ĐLPC
 Ngày... 27... tháng... 10... năm 2025.
 Ký tên:
GIÁM ĐỐC
 Trần Văn Thuận

BẢNG KÊ NGUYÊN VẬT LIỆU							
Số hiệu	Tên chi tiết	Quy cách & vật liệu	Kích thước (mm)	Số lượng	Khối lượng(kg)		
					Đơn vị	Toàn bộ	
1	Thanh xà	L80x8	1680	1	16.212	16.212	
2	Tấm bắt cầu chì	88	60x175	3	0.659	1.978	
3a	Cốt thép (Thanh xà)	86	60x492	1	1.390	1.390	
3b	Cốt thép (Thanh chống)	86	60x501	1	1.416	1.416	
4a	Bu lông (tròn bộ)	M18-180	180	2	0.479	0.958	
4b	Bu lông (tròn bộ)	M16-180	180	2	0.370	0.740	
5	Thanh chống	L50x5	1335	1	5.033	5.033	
6	Bu lông (tròn bộ)	M16-50	50	2	0.200	0.400	
					Khối lượng cắt vật đúc lỗ: 0.176(kg)		
Khối lượng tổng cộng mạ kẽm:					29.117(kg)	Khối lượng tổng chưa mạ kẽm:	27.952(kg)



2

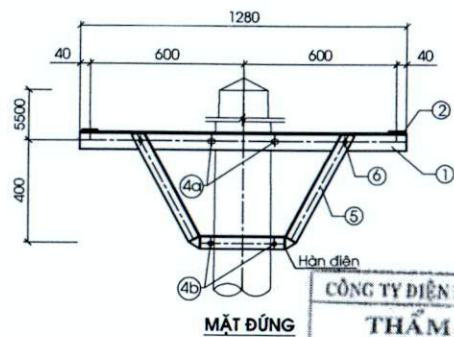


1

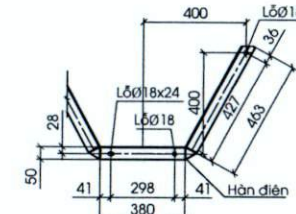
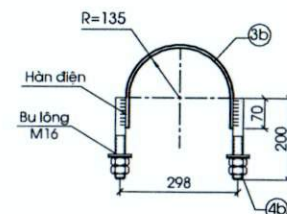
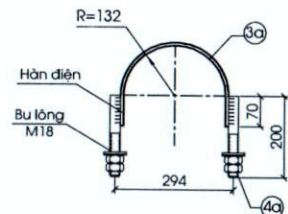
GHI CHÚ:
 - Các yêu cầu kỹ thuật, vật liệu chế tạo xem bản vẽ ĐZ22-XD-01.
 - Đường kính lỗ bắt FCO bằng đường kính bu lông bắt FCO +1,6mm.
 - Khi thay đổi cốt dặt xà phải điều chỉnh lỗ bu lông cho phù hợp.



TỔNG CÔNG TY ĐIỆN LỰC MIỀN TRUNG CÔNG TY TƯ VẤN ĐIỆN MIỀN TRUNG			CÔNG TRÌNH: CÀI TẠO LƯỚI ĐIỆN ĐỂ ĐẢM BẢO VẬN HÀNH AN TOÀN KHU VỰC ĐỘI QUẢN LÝ ĐIỆN NAM BUỒN MA THƯỢT TỈNH ĐẮK LẮK NĂM 2025		
P.Giám đốc	Phạm Minh Nhựt	<i>[Signature]</i>	XÃ LẤP CẦU CHỈ CỘT BTLT ĐƠN XFCD-1LT(16)		
C.N.T.K	Nguyễn P. M. Huy	<i>[Signature]</i>			
Kiểm tra XD	Ngô Khắc vệ	<i>[Signature]</i>			
C.T.Thiết kế XD	Đỗ Ngọc Tú	<i>[Signature]</i>			
Thiết kế XD	Nguyễn Nhật Cường	<i>[Signature]</i>	TL:	B.C.K.T.K.T	SH: 103-25
			2025		ĐZ22-XD-45



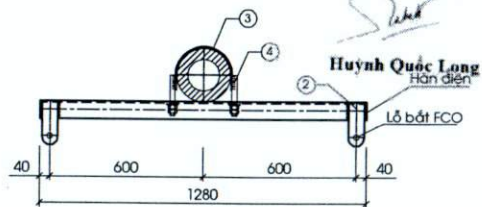
MẶT ĐÚNG



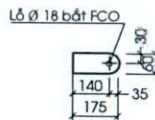
5

CÔNG TY ĐIỆN LỰC ĐẮK LẮK
THẨM ĐỊNH
 Theo Văn bản số 358.../ĐLPC-TĐ
 Ngày 25 tháng 10 năm 2025.
 Ký tên:
PHÓ GIÁM ĐỐC

CÔNG TY ĐIỆN LỰC ĐẮK LẮK
PHÊ DUYỆT
 Theo Quyết định số 5622.../QĐ-ĐLPC
 Ngày 27 tháng 10 năm 2025.
 Ký tên:



MẶT BẰNG

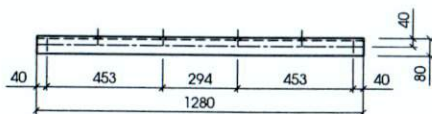
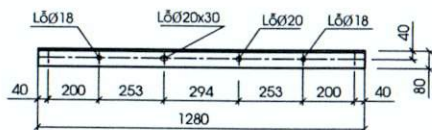


2

BẢNG KÊ NGUYÊN VẬT LIỆU							
Số hiệu	Tên chi tiết	Quy cách & vật liệu	Kích thước (mm)	Số lượng	Khối Lượng(kg)		
					Đơn vị	Toàn bộ	
1	Thanh xà	L80x8	1280	1	12.352	12.352	
2	Tấm bắt cầu chì	88	60x175	2	0.659	1.319	
3a	Cốt thép (Thanh xà)	86	60x573	1	1.619	1.619	
3b	Cốt thép (Thanh chống)	86	60x582	1	1.645	1.645	
4a	Bu lông (trơn bộ)	M18-200	200	2	0.519	1.038	
4b	Bu lông (trơn bộ)	M16-200	200	2	0.402	0.804	
5	Thanh chống	L50x5	1360	1	5.090	5.090	
6	Bu lông (trơn bộ)	M16-50	50	2	0.200	0.400	
					Khối lượng cát vật đục lỗ: 0.176(kg)		
Khối lượng tổng cộng mạ kẽm:					25.095(kg)	Khối lượng tổng chưa mạ kẽm: 24.091(kg)	

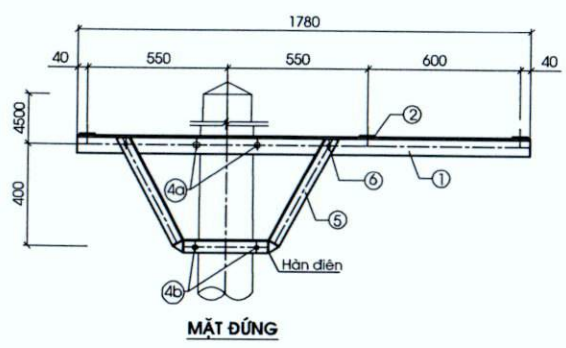
GHI CHÚ:

- Các yêu cầu kỹ thuật, vật liệu chế tạo xem bản vẽ ĐZ22-XD-01.
- Đường kính lỗ bắt sứ, FCO chuẩn xác lại theo Cataloge loại sử dụng bằng đường kính ty sứ và bu lông +1.6mm.
- Khi thay đổi cốt đặt xà phải điều chỉnh lỗ bu lông cho phù hợp.

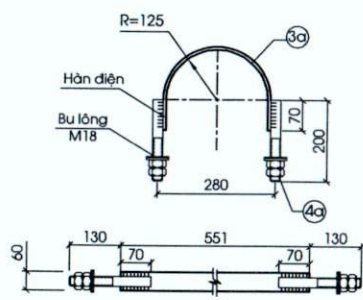


1

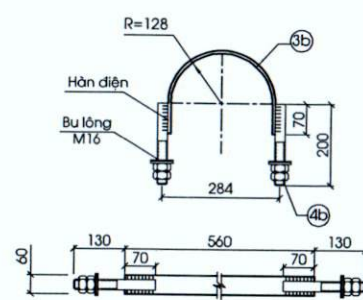
TỔNG CÔNG TY ĐIỆN LỰC MIỀN TRUNG CÔNG TY TƯ VẤN ĐIỆN MIỀN TRUNG CÔNG TRÌNH: CÀI TẠO LƯỚI ĐIỆN ĐỂ ĐẢM BẢO VẬN HÀNH AN TOÀN KHU VỰC ĐỘI QUẢN LÝ ĐIỆN NAM BUỒN MA THUỘT TỈNH ĐẮK LẮK NĂM 2026			
P.Giám đốc	Phạm Minh Nhật		XÃ LẮP CẦU CHÌ CỘT BTLT ĐƠN XFCO-2P-1LT(55)
C.N.T.K	Nguyễn P. M. Huy		
Kiểm tra XD	Ngô Khắc vệ		TL: 2025 B.C.K.T.K.T SH: 103-25 ĐZ22-XD-46
C.T.Thiết kế XD	Đỗ Ngọc Tú		
Thiết kế XD	Nguyễn Nhật Cường		



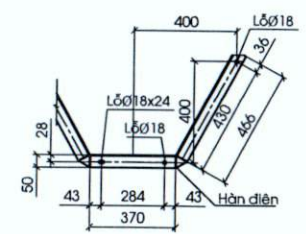
MẶT ĐÚNG



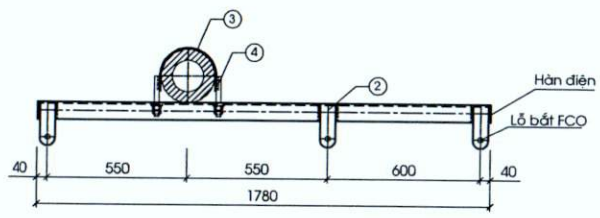
3a



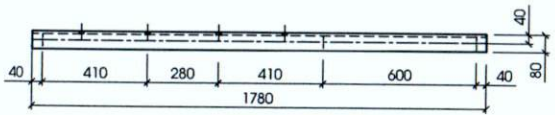
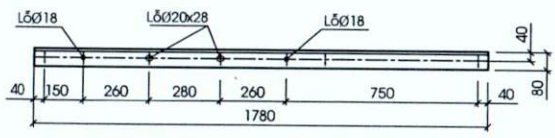
3b



5



MẶT BẰNG



1

CÔNG TY ĐIỆN LỰC ĐẮC LẮK
PHÊ DUYỆT
 Theo Quyết định số 5622 / QĐ-ĐLPC
 Ngày 27 tháng 10 năm 2025
 Ký tên:

GIÁM ĐỐC
 Trần Văn Thuận

CÔNG TY ĐIỆN LỰC ĐẮC LẮK
THẨM ĐỊNH
 Theo Văn bản số 358 / ĐLPC-TTĐ
 Ngày 25 tháng 10 năm 2025
 Ký tên:

Huỳnh Quốc Long

BẢNG KÊ NGUYÊN VẬT LIỆU

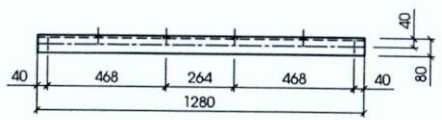
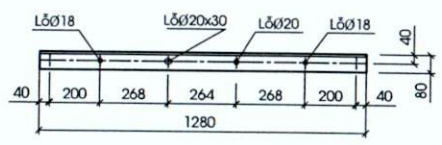
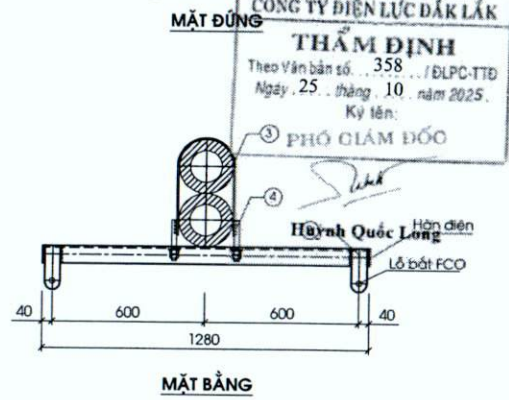
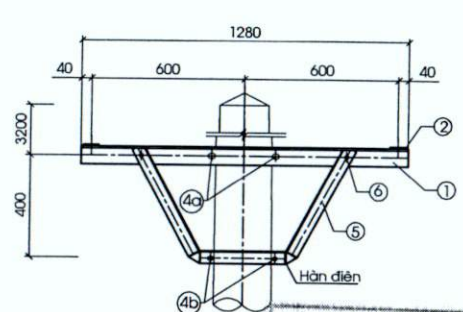
Số Hiệu	Tên chi tiết	Quy cách & vật liệu	Kích thước (mm)	Số lượng	Khối Lượng(kg)	
					Đơn vị	Toàn bộ
1	Thanh xà	L80x8	1780	1	17.177	17.177
2	Tấm bắt cấu chỉ	88	60x175	2	0.659	1.319
3a	Cột bê trên (Thanh xà)	86	60x551	1	1.557	1.557
3b	Cột bê (Thanh chống)	86	60x560	1	1.583	1.583
4a	Bu lông (tròn bộ)	M18-200	200	2	0.519	1.038
4b	Bu lông (tròn bộ)	M16-200	200	2	0.402	0.804
5	Thanh chống	L50x5	1345	1	5.071	5.071
6	Bu lông (tròn bộ)	M16-50	50	2	0.200	0.400
					Khối lượng cát vát đục lỗ: 0.176(kg)	
Khối lượng tổng cộng mạ kẽm:					29.972(kg)	Khối lượng tổng chưa mạ kẽm: 28.773(kg)

GHI CHÚ:

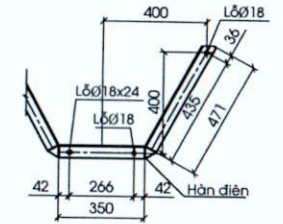
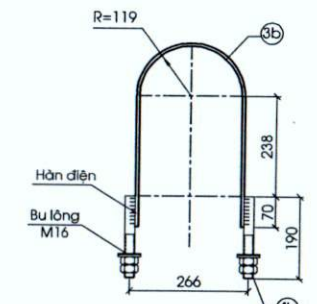
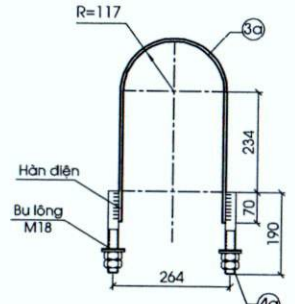
- Các yêu cầu kỹ thuật, vật liệu chế tạo xem bản vẽ ĐZ22-XD-01.
- Đường kính lỗ bắt FCO bằng đường kính bu lông bắt FCO +1,6mm.
- Khi thay đổi cốt đặt xà phải điều chỉnh lỗ bu lông cho phù hợp.



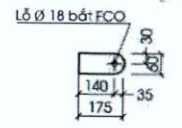
TỔNG CÔNG TY ĐIỆN LỰC MIỀN TRUNG			CÔNG TRÌNH: CÀI TẠO LƯỚI ĐIỆN ĐỂ ĐẢM BẢO VẬN HÀNH AN TOÀN KHU VỰC ĐỘI QUẢN LÝ ĐIỆN NAM BUỒN MA THƯỢT TỈNH ĐẮC LẮK NĂM 2026		
P.Giám đốc	Phạm Minh Nhựt	<i>[Signature]</i>	XÀ LẮP CẦU CHỈ CỘT BTLT ĐƠN XFCO-1LT(45)		
C.N.T.K	Nguyễn P. M. Huy	<i>[Signature]</i>			
Kiểm tra XD	Ngô Khắc vệ	<i>[Signature]</i>			
C.T.Thiết kế XD	Đỗ Ngọc Tú	<i>[Signature]</i>			
Thiết kế XD	Nguyễn Nhật Cường	<i>[Signature]</i>	TL: 2025	B.C.K.T.K.T	SH: 103-25 ĐZ22-XD-47



CÔNG TY ĐIỆN LỰC ĐẮK LẮK
THẨM ĐỊNH
 Theo Văn bản số ... 358 ... /ĐLPC-TTĐ
 Ngày . 25 . tháng . 10 . năm 2025.
 Ký tên:
PHÓ GIÁM ĐỐC



CÔNG TY ĐIỆN LỰC ĐẮK LẮK
PHÊ DUYỆT
 Quyết định số: 5622 ... / QĐ-ĐLPC
 Ngày . 27 . tháng . 10 . năm 2025.
 Ký tên:
GIÁM ĐỐC
 Trần Văn Thuận



BẢNG KẾ NGUYÊN VẬT LIỆU

Số hiệu	Tên chi tiết	Quy cách & vật liệu	Kích thước (mm)	Số lượng	Khối lượng(kg)	
					Đơn vị	Toàn bộ
1	Thanh xà	L80x8	1780	1	17.177	17.177
2	Tấm bắt cấu chỉ	88	60x175	2	0.659	1.319
3a	Cốt trên (Thanh xà)	86	60x994	1	2.809	2.809
3b	Cốt liê (Thanh chống)	86	60x1008	1	2.849	2.849
4a	Bu lông (trơn bộ)	M18-190	190	2	0.499	0.998
4b	Bu lông (trơn bộ)	M16-190	190	2	0.386	0.772
5	Thanh chống	L50x5	1340	1	5.052	5.052
6	Bu lông (trơn bộ)	M16-50	50	2	0.200	0.400
					Khối lượng cắt vật đúc lỗ: 0.176(kg)	
Khối lượng tổng cộng mạ kẽm:		32.5(kg)	Khối lượng tổng chưa mạ kẽm:		31.20(kg)	

- GHI CHÚ:**
- Các yêu cầu kỹ thuật, vật liệu chế tạo xem bản vẽ ĐZ22-XD-01.
 - Đường kính lỗ bắt sứ, FCO chuẩn xác lại theo Cataloge loại sứ dùng bằng đường kính ty sứ và bu lông +1.6mm.
 - Khi thay đổi cốt đặt xà phải điều chỉnh lỗ bu lông cho phù hợp.
 - Tấm ốp sứ được hàn trực tiếp vào thanh xà.

TỔNG CÔNG TY ĐIỆN LỰC MIỀN TRUNG
CÔNG TY TƯ VẤN ĐIỆN MIỀN TRUNG

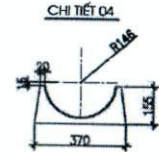
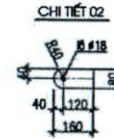
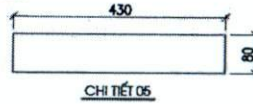
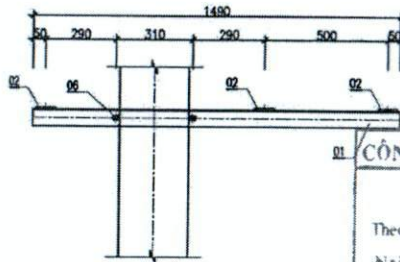
QUY TRÌNH: CÀI TẠO LƯỚI ĐIỆN ĐỂ ĐẢM BẢO VẬN HÀNH AN TOÀN KHU VỰC ĐỘI QUẢN LÝ ĐIỆN NAM BUỒN MA THUỘT TỈNH ĐẮK LẮK NĂM 2025

P.Giám đốc	Phạm Minh Nhựt	[Signature]	TL:	B.C.K.T.K.T	SH: 103-25
C.N.T.K	Nguyễn P. M. Huy				
Kiểm tra XD	Ngô Khắc vệ	[Signature]	2025	B.C.K.T.K.T	ĐZ22-XD-48
C.T.Thiết kế XD	Đỗ Ngọc Tú				
Thiết kế XD	Nguyễn Nhật Cường	[Signature]			

XÀ LẮP CẤU CHỈ CỘT BTLT ĐÔI
XFCO-2P-2LT-D(32)

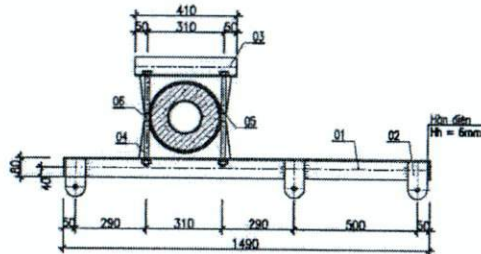
CÔNG TY ĐIỆN LỰC ĐẮK LẮK
THẨM ĐỊNH
 Theo Văn bản số... 342... /ĐLPC-TTĐ
 Ngày... 23... tháng... 10... năm 2025.
 Ký tên:
PHÓ GIÁM ĐỐC

Huỳnh Quốc Long

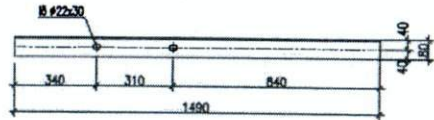


CÔNG TY ĐIỆN LỰC ĐẮK LẮK
PHÊ DUYỆT
 Theo Quyết định số... 5541... / QĐ-ĐLPC
 Ngày... 24... tháng... 10... năm 2025.
 Ký tên:

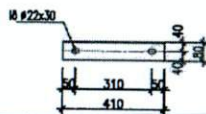
GIÁM ĐỐC
 Trần Văn Thuận



CHI TIẾT 01



CHI TIẾT 03



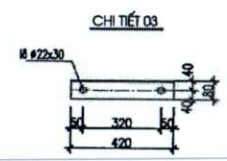
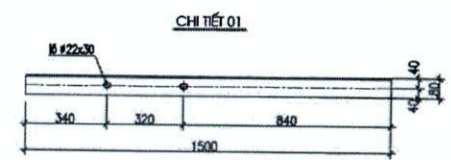
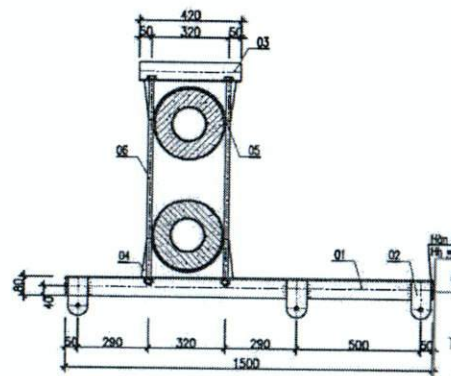
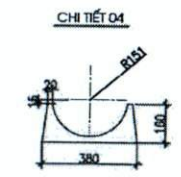
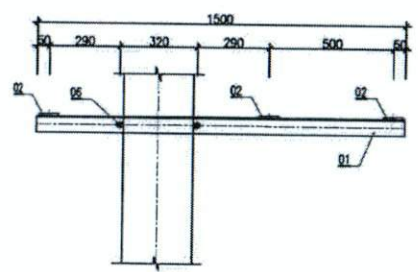
BẢNG TỔNG HỢP VẬT LIỆU

SỐ HIỆU	TÊN CHI TIẾT	VẬT LIỆU VÀ QUI CÁCH	KÍCH THƯỚC (mm)	SỐ LƯỢNG ĐƠN VỊ	KHỐI LƯỢNG (kg) ĐƠN VỊ	TOÀN BỘ
01	Thanh xà	L80x80x8	1490	1	14.39	14.39
02	Tấm bắt CC	δ=6	160 x 80	3	0.60	1.81
03	Thanh kẹp	L80x80x8	410	1	3.96	3.96
04	Tấm ốp xà	δ=6	370 x 155	4	2.70	10.80
05	Tấm ốp cột	δ=6	430 x 80	2	1.62	3.24
06	Bu lông + Đ.ốc + V.đệm	M16	420	2	1.00	2.00
Khối lượng tổng cộng:						36.20
Khối lượng cắt vát, đột lỗ:						6.33
Khối lượng tổng cộng trước mạ kẽm:						29.86
Khối lượng tổng cộng sau mạ kẽm:						31.11

GHI CHÚ:

- 1- Toàn bộ các chi tiết của xà đều được mạ kẽm nhúng nóng theo tiêu chuẩn hiện hành TCVN 5408-2007.
- 2- Các yêu cầu kỹ thuật, vật liệu xem bản vẽ Đ222-XD-01

TỔNG CÔNG TY ĐIỆN LỰC MIỀN TRUNG CÔNG TY TƯ VẤN ĐIỆN MIỀN TRUNG		HOÀN THIỆN LƯỚI, XỬ LÝ MẤT AN TOÀN LƯỚI ĐIỆN KHU VỰC ĐỘI QUẢN LÝ ĐIỆN NAM BUỒN MA THUỘT, TỈNH ĐẮK LẮK NĂM 2026
P.Giám đốc	Phạm Minh Nhứt	XÀ CẦU CHÌ CỘT BTLT ĐƠN XCC-1LT(7D)
C.N.T.K	Nguyễn Phạm Minh Huy	
Kiểm tra XD	Đỗ Ngọc Tú	
C.T.T.K XD	Đỗ Ngọc Tú	
Thiết kế XD	Nguyễn Nhật Cường	TL: 1/# 2025
		B.C.K.T.K.T
		104-25 XCC-XD-03



BẢNG TỔNG HỢP VẬT LIỆU

SỐ HIỆU	TÊN CHI TIẾT	VẬT LIỆU VÀ QUI CÁCH	KÍCH THƯỚC (mm)	SỐ LƯỢNG ĐƠN VỊ	KHỐI LƯỢNG (kg) TOÀN BỘ
01	Thanh xà	L80x80x8	1500	1	14.48
02	Tấm bắt CC	δ=6	160 x 80	3	0.60
03	Thanh kẹp	L80x80x8	420	1	4.06
04	Tấm ốp xà	δ=6	380 x 160	4	2.86
05	Tấm ốp cột	δ=6	440 x 80	2	1.66
06	Bu lông + Đ.ốc + V.đệm	M16	890	2	1.94
Khối lượng tổng cộng:					39.00
Khối lượng cắt vát, đột lỗ:					6.76
Khối lượng tổng cộng trước mạ kẽm:					32.23
Khối lượng tổng cộng sau mạ kẽm:					33.58

CÔNG TY ĐIỆN LỰC ĐẮK LẮK
THẨM ĐỊNH
 Theo Văn bản số... 342... / QLPC-TTD
 Ngày... 23... tháng... 10... năm 2025.
 Ký tên:
PHÓ GIÁM ĐỐC

Sinh
 Huỳnh Quốc Long

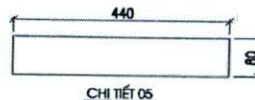
CÔNG TY ĐIỆN LỰC ĐẮK LẮK
PHÊ DUYỆT
 Theo Quyết định số... 5541... / QĐ-QLPC
 Ngày... 24... tháng... 10... năm 2025.
 Ký tên:

Nguyễn Văn Thuận
 GIÁM ĐỐC
 Nguyễn Văn Thuận

GHI CHÚ:

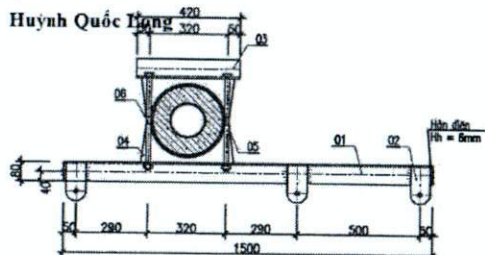
- 1- Toàn bộ các chi tiết của xà đều được mạ kẽm nhúng nóng theo tiêu chuẩn hiện hành TCVN 5408-2007.
- 2- Các yêu cầu kỹ thuật, vật liệu xem bản vẽ ĐZ22-XD-01

TỔNG CÔNG TY ĐIỆN LỰC MIỀN TRUNG CÔNG TY TƯ VẤN ĐIỆN MIỀN TRUNG HOÀN THIỆN LƯỚI, XỬ LÝ MẤT AN TOÀN LƯỚI ĐIỆN KHU VỰC ĐỘI QUẢN LÝ ĐIỆN NAM BUỒN MA THUỘT, TỈNH ĐẮK LẮK NĂM 2026			
P.Giám đốc	Phạm Minh Nhựt		XÀ CẦU CHỈ CỘT BTLT ĐÔI XCC-2LT-BD(75)
C.N.T.K	Nguyễn Phạm Minh Huy		
Kiểm tra XD	Đỗ Ngọc Tú	TL: 1/# 2025	B.C.K.T.K.T 104-25 XCC-XD-05
C.T.T.K XD	Đỗ Ngọc Tú		
Thiết kế XD	Nguyễn Nhật Cường		



CÔNG TY ĐIỆN LỰC ĐẮK LẮK
THẨM ĐỊNH
 Theo Văn bản số... 342.../ĐLPC-TTĐ
 Ngày... 23... tháng... 10... năm 2025.
 Ký tên:
PHÓ GIÁM ĐỐC

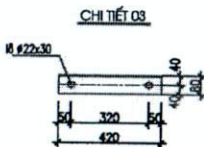
CÔNG TY ĐIỆN LỰC ĐẮK LẮK
PHÊ DUYỆT
 Theo Quyết định số... 5541.../QĐ-ĐLPC
 Ngày... 24... tháng... 10... năm 2025.
 Ký tên:



GIÁM ĐỐC
 Trần Văn Thuận

BẢNG TỔNG HỢP VẬT LIỆU

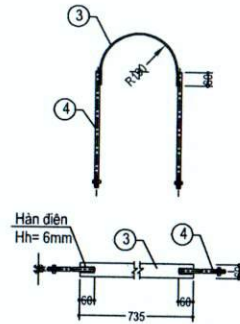
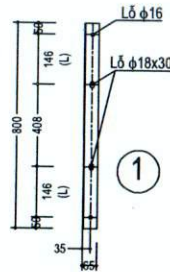
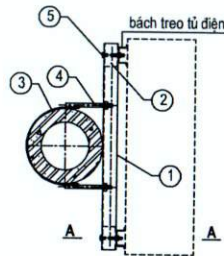
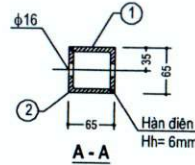
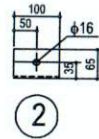
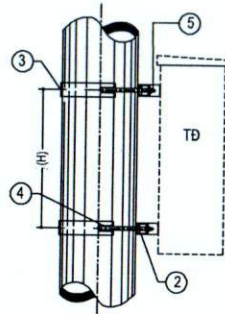
SỐ HIỆU	TÊN CHI TIẾT	VẬT LIỆU VÀ QUI CÁCH	KÍCH THƯỚC (mm)	SỐ LƯỢNG	KHỐI LƯỢNG (kg)	
					ĐƠN VỊ	TOTAL
01	Thanh xà	L80x80x8	1500	1	14.48	14.48
02	Tấm bắt CC	δ=6	160 x 80	3	0.60	1.81
03	Thanh kẹp	L80x80x8	420	1	4.06	4.06
04	Tấm ốp xà	δ=6	380 x 160	4	2.86	11.45
05	Tấm ốp cột	δ=6	440 x 80	2	1.66	3.32
06	Bu lông + Đ.ốc + V.đệm	M16	430	2	1.02	2.04
Khối lượng tổng cộng:						37.16
Khối lượng cắt vát, đột lỗ:						6.76
Khối lượng tổng cộng trước mạ kẽm:						30.39
Khối lượng tổng cộng sau mạ kẽm:						31.66



GHI CHÚ:

- 1- Toàn bộ các chi tiết của xà đều được mạ kẽm nhúng nóng theo tiêu chuẩn hiện hành TCVN 5408-2007.
- 2- Các yêu cầu kỹ thuật, vật liệu xem bản vẽ ĐZ22-XD-01

TỔNG CÔNG TY ĐIỆN LỰC MIỀN TRUNG		HOÀN THIỆN LƯỚI, XỬ LÝ MẤT AN TOÀN LƯỚI ĐIỆN	
CÔNG TY TƯ VẤN ĐIỆN MIỀN TRUNG		KHU VỰC ĐỘI QUẢN LÝ ĐIỆN NAM BUỒN MA THUỘT,	
		TỈNH ĐẮK LẮK NĂM 2026	
P.Giám đốc	Phạm Minh Nhứt	XÃ CẦU CHỈ CỘT BTLT ĐƠN XCC-1LT(75)	
C.N.T.K	Nguyễn Phạm Minh Huy		
Kiểm tra XD	Đỗ Ngọc Tú	TL: 1/#	B.C.K.T.K.T
C.T.T.K XD	Đỗ Ngọc Tú		
Thiết kế XD	Nguyễn Nhật Cường	2025	104-25 XCC-XD-06



Ghi chú

- Kích thước H, L thay đổi theo loại tủ được sử dụng tại trạm, cần lưu ý để gia công
- Vị trí lắp xả xem bản vẽ sơ đồ cột.
- Toàn bộ các chi tiết của xả đều được mạ kẽm nhúng nóng theo tiêu chuẩn hiện hành TCVN 5408-2007.
- Các yêu cầu kỹ thuật, vật liệu xem bản vẽ ĐZ22-XD-01

CÔNG TY ĐIỆN LỰC ĐẮK LẮK
THẨM ĐỊNH
 Theo Văn bản số... 358... /ĐLPC-TTĐ
 Ngày... 25... tháng... 10... năm 2025.
 Ký tên:
PHÓ GIÁM ĐỐC

Huyh Quốc Long

CÔNG TY ĐIỆN LỰC ĐẮK LẮK
PHÊ DUYỆT
 Theo Quyết định số... 5622... /QĐ-ĐLPC
 Ngày... 27... tháng... 10... năm 2025.
 Ký tên:

GIÁM ĐỐC
 Trần Văn Thuận

BẢNG TỔNG HỢP VẬT LIỆU

SỐ HIỆU	TÊN CHI TIẾT	VẬT LIỆU VÀ QUI CÁCH	KÍCH THƯỚC (mm)	SỐ LƯỢNG	KHỐI LƯỢNG (kg) ĐƠN VỊ	TOÀN BỘ
01	Thanh xả	L65x65x6	800	2	4.73	9.45
02	Tấm ốp	L65x65x6	100	4	0.59	2.36
03	Côliê	δ=6	735 x 60	2	2.08	4.15
04	Bu lông + Đ.ốc + V đệm	M16	250	4	0.49	1.96
05	Bu lông + Đ.ốc + V đệm	M14	100	4	0.19	0.76
Khối lượng tổng cộng:						18.69
Khối lượng cắt vát, dot lỗ:						0.17
Khối lượng tổng cộng trước mạ kẽm:						18.52
Khối lượng tổng cộng sau mạ kẽm:						19.29

Ghi chú

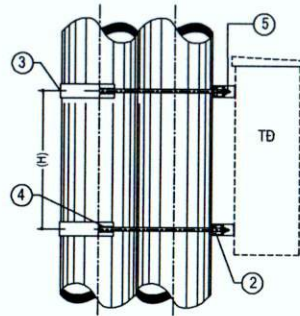
- Kích thước H, L thay đổi theo loại tủ được sử dụng tại trạm, cần lưu ý để gia công
- Vị trí lắp xả xem bản vẽ sơ đồ cột.

TỔNG CÔNG TY ĐIỆN LỰC MIỀN TRUNG **CÔNG TY TƯ VẤN ĐIỆN MIỀN TRUNG** **ĐIỀU CHỈNH VÀ CHỈNH SỬA THIẾT BỊ ĐIỆN**
CÁI TẠO LƯỚI ĐIỆN ĐỂ ĐẢM BẢO VẬN HÀNH AN TOÀN KHU VỰC ĐỘI QUẢN LÝ ĐIỆN NAM BUỒN MA THUỘT, TỈNH ĐẮK LẮK NĂM 2026

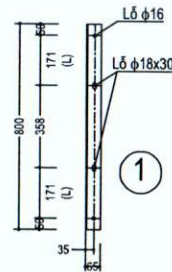
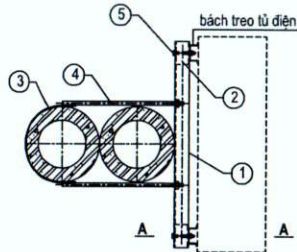
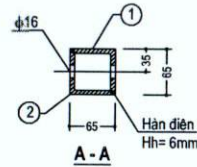
P.Giám đốc	Phạm Minh Nhựt	<i>[Signature]</i>	TL: 1/# 2025	GIÁ LẮP TỦ ĐIỀU KHIỂN CỘT BTLT ĐƠN GL-TDK-1LT
C.N.T.K	Nguyễn Phạm Minh Huy	<i>[Signature]</i>		
Kiểm tra XD	Đỗ Ngọc Tú	<i>[Signature]</i>		
C.T.T.K XD	Đỗ Ngọc Tú	<i>[Signature]</i>		
Thiết kế XD	Nguyễn Nhật Cường	<i>[Signature]</i>		
			B.C.K.T.K.T	103-25 GL-TDK-XD-01

CÔNG TY ĐIỆN LỰC ĐẮC LẮK
THẨM ĐỊNH
 Theo Văn bản số... 358... /ĐLPC-TĐĐ
 Ngày... 25... tháng... 10... năm 2025.
 Ký tên:
PHÓ GIÁM ĐỐC

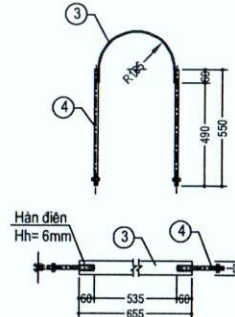
Huỳnh Quốc Long



2



1



BẢNG TỔNG HỢP VẬT LIỆU						
SỐ HIỆU	TÊN CHI TIẾT	VẬT LIỆU VÀ QUI CÁCH	KÍCH THƯỚC (mm)	SỐ LƯỢNG	KHỐI LƯỢNG (kg)	
					ĐƠN VỊ	TOÀN BỘ
01	Thanh xà	L65x65x6	800	2	4.73	9.45
02	Tấm ốp	L65x65x6	100	4	0.59	2.36
03	Côliê	δ=6	655 x 60	2	1.85	3.70
04	Bu lông + Đ.ốc + V.đệm	M16	550	4	0.97	3.88
05	Bu lông + Đ.ốc + V.đệm	M14	100	4	0.19	0.76
Khối lượng tổng cộng:						20.16
Khối lượng cắt vát, đột lỗ:						0.17
Khối lượng tổng cộng trước mạ kẽm:						19.99
Khối lượng tổng cộng sau mạ kẽm:						20.82

CÔNG TY ĐIỆN LỰC ĐẮC LẮK
PHÊ DUYỆT
 Theo Quyết định số... 5622... /QĐ-ĐLPC
 Ngày... 27... tháng... 10... năm 2025.
 Ký tên:

GIÁM ĐỐC
 Trần Văn Thuận

Ghi chú

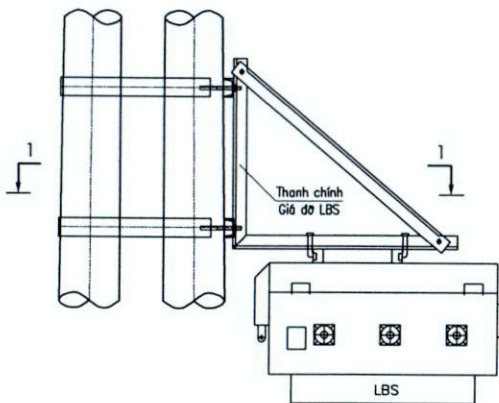
- Kích thước H, L thay đổi theo loại tủ được sử dụng tại trạm, cần lưu ý để gia công
- Vị trí lắp xà xem bản vẽ sơ đồ cột.

Ghi chú

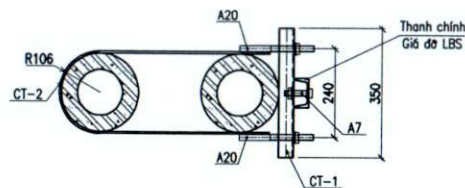
- Kích thước H, L thay đổi theo loại tủ được sử dụng tại trạm, cần lưu ý để gia công
- Vị trí lắp xà xem bản vẽ sơ đồ cột.
- Toàn bộ các chi tiết của xà đều được mạ kẽm nhúng nóng theo tiêu chuẩn hiện hành TCVN 5408-2007.
- Các yêu cầu kỹ thuật, vật liệu xem bản vẽ ĐZ22-XD-01

TỔNG CÔNG TY ĐIỆN LỰC MIỀN TRUNG CÔNG TY TƯ VẤN ĐIỆN MIỀN TRUNG			SẢN TẠO LƯỚI ĐIỆN ĐỂ ĐẢM BẢO VẬN HÀNH AN TOÀN KHU VỰC ĐỘI QUẢN LÝ ĐIỆN NAM BUỒN MA THUỘT, TỈNH ĐẮC LẮK NĂM 2026	
P.Giám đốc	Phạm Minh Nhựt	<i>[Signature]</i>	GIÁ LẮP TỦ ĐIỀU KHIỂN CỘT BTLT ĐÔI GL-TĐK-2LT	
C.N.T.K	Nguyễn Phạm Minh Huy	<i>[Signature]</i>		
Kiểm tra XD	Đỗ Ngọc Tú	<i>[Signature]</i>		
C.T.T.K XD	Đỗ Ngọc Tú	<i>[Signature]</i>		
Thiết kế XD	Nguyễn Nhật Cường	<i>[Signature]</i>		
		TL: 1/#	B.C.K.T.K.T	103-25
		2025		GL-TĐK-XD-02

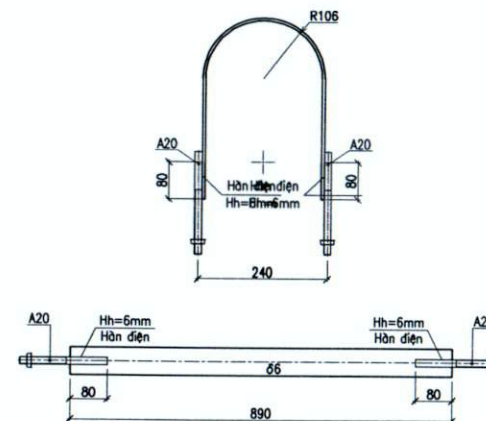
XÀ DỠ THIẾP BỊ LBS TRÊN CỘT ĐÔI



MẶT CẮT 1-1

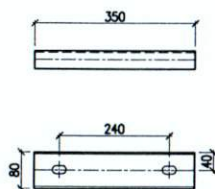


CHI TIẾT CT-2



CHI TIẾT CT-1

(UB0x40x4.5 - 2T)
(Lỗ ø18x30)



CÔNG TY ĐIỆN LỰC ĐẮK LẮK
THẨM ĐỊNH
Theo Văn bản số 358 /ĐLPC-TTĐ
Ngày 25 tháng 10 năm 2025.
Ký tên:

Huyah Quốc Long
Huyah Quốc Long

CÔNG TY ĐIỆN LỰC ĐẮK LẮK
PHÊ DUYỆT
Theo Quyết định số 5622 /QĐ-ĐLPC
Ngày 27 tháng 10 năm 2025.
Ký tên:

Trần Văn Thuận
GIÁM ĐỐC
Trần Văn Thuận

BẢNG KÊ THÉP CHO DÂY BỘ

SỐ HIỆU	TÊN CHI TIẾT	NG. VẬT LIỆU VÀ QUI CÁCH	CHIỀU DÀI (MM)	SỐ LƯỢNG ĐƠN VỊ	KHỐI LƯỢNG (KG) TOÀN BỘ
CT1	THANH XÀ CHÍNH	UB0x40x4.5	350	2	2,467
CT2	CÔ LỄ	ø6	890x60	2	2,515
A7	Bulông M16x80	M16	80	2	0,338
A20	Bulông M16x200	M16	200	4	0,527
KHỐI LƯỢNG TỔNG CỘNG:					12,75
KHỐI LƯỢNG SAU CẮT VẬT ĐÓT LỖ (KG):					12,62
KHỐI LƯỢNG SAU CẮT VẬT ĐÓT LỖ ĐÃ MÀ KẼM (KG):					13,15

GHI CHÚ:

- Toàn bộ các chi tiết thép được mạ kẽm nhúng nóng theo tiêu chuẩn hiện hành TCVN 5408-2007.
- Các yêu cầu kỹ thuật, vật liệu xem bản vẽ ĐZ22-XD-01

TỔNG CÔNG TY ĐIỆN LỰC MIỀN TRUNG
CÔNG TY TƯ VẤN ĐIỆN MIỀN TRUNG

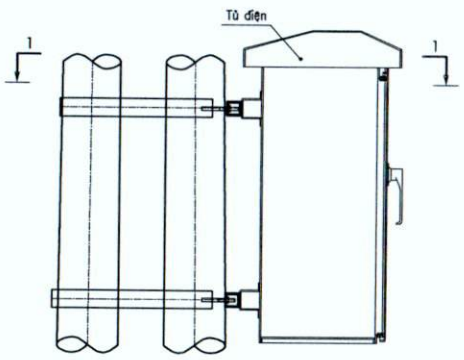
P.Giám đốc	Phạm Minh Nhật	<i>PMN</i>
C.N.T.K	Nguyễn Phạm Minh Huy	<i>NPMH</i>
Kiểm tra XD	Đỗ Ngọc Tú	<i>ĐNT</i>
C.T.T.K XD	Đỗ Ngọc Tú	<i>ĐNT</i>
Thiết kế XD	Nguyễn Nhật Cường	<i>NC</i>

SÀI TẠO LƯỚI ĐIỆN ĐỂ ĐẢM BẢO VẬN HÀNH AN TOÀN
KHU VỰC ĐỘI QUẢN LÝ ĐIỆN NAM BUỒN MA THUỘT,
TỈNH ĐẮK LẮK NĂM 2026

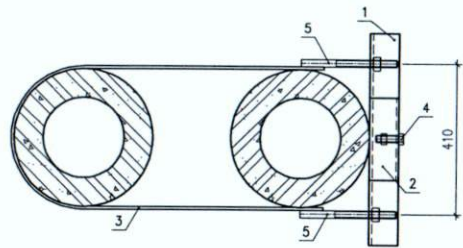
GIÁ TREO LBS	
CỘT BTLT ĐÔI	
GT-LBS-2LT18-BN(16)	
B.C.K.T.K.T	103-25
	GTLS-XD.01



XÃ ĐỜ TỰ ĐIỀU KHIỂN TRÊN 02 CỘT BTLT



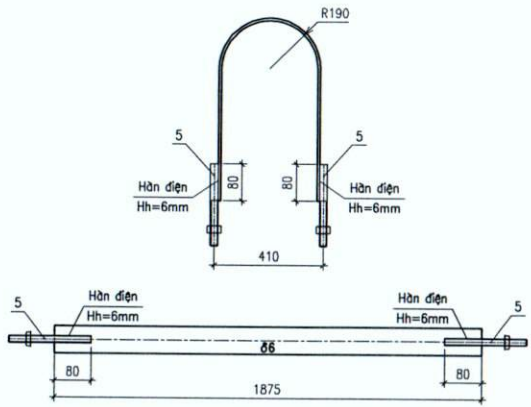
MẶT CẮT 1-1



CÔNG TY ĐIỆN LỰC ĐẮC LẮK
PHÊ DUYỆT
 Theo Quyết định số. 5622 /QĐ-ĐLPC
 Ngày. 27. tháng. 10. năm 2025.
 Ký tên:

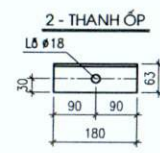
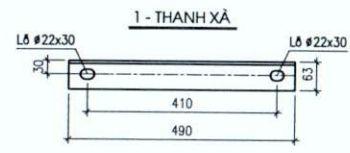
Trần Văn Thuận
 GIÁM ĐỐC
 Trần Văn Thuận

3 - CÔLIÊ
 (Theo bán kính tại vị trí lắp xà)



CÔNG TY ĐIỆN LỰC ĐẮC LẮK
THẨM ĐỊNH
 Theo Văn bản số. 358 /ĐLPC-TTĐ
 Ngày. 25. tháng. 10. năm 2025.
 Ký tên:

Huỳnh Quốc Long
 PHÓ GIÁM ĐỐC
 Huỳnh Quốc Long



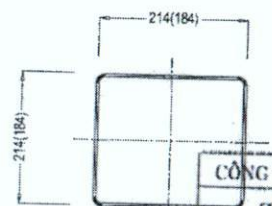
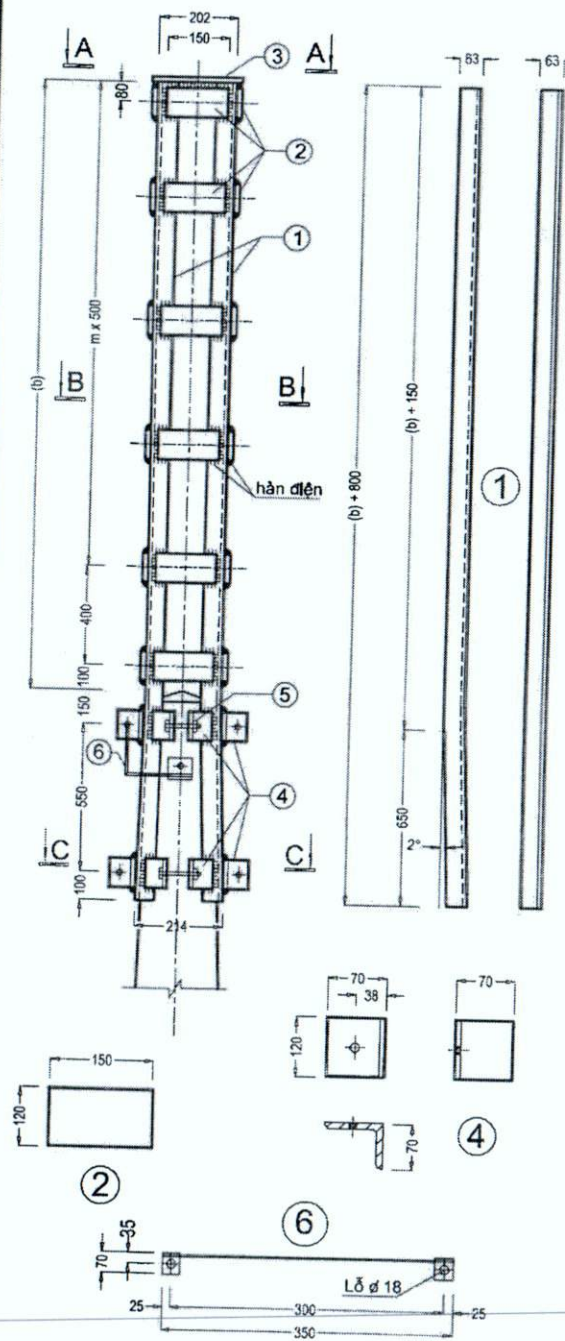
BẢNG KÊ THÉP

Số hiệu	Tên chi tiết	Ng. Vật liệu và quy cách	Chiều dài (mm)	Số lượng	Khối lượng (kg)	
					Đơn vị	Toàn bộ
1	Thanh xà	L63x6	490	2	2,81	5,62
2	Thanh ốp	L63x6	180	2	1,03	2,06
3	Côliê	đ6x60	1875	2	5,30	10,60
4	Bulông M16, đ.đc, v.đệm	M16	50	2	0,23	0,46
5	Bulông M20, đ.đc, v.đệm	M20	250	4	0,89	3,56
KHỐI LƯỢNG TỔNG CỘNG (KG):					22,30	
KHỐI LƯỢNG CẮT VÁT, ĐỤC LỖ (KG):					0,13	
KHỐI LƯỢNG SAU CẮT VÁT ĐỘT LỖ (KG):					22,17	
KHỐI LƯỢNG SAU CẮT VÁT ĐỘT LỖ ĐÃ MẠ KẼM (KG):					23,10	

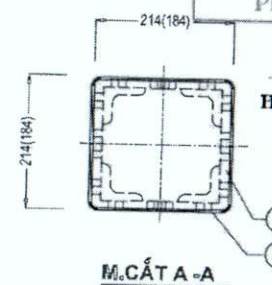
GHI CHÚ:

- Toàn bộ các chi tiết thép được mạ kẽm nhúng nóng theo tiêu chuẩn hiện hành TCVN 5408-2007.
- Các yêu cầu kỹ thuật, vật liệu xem bản vẽ ĐZ22-XD-01

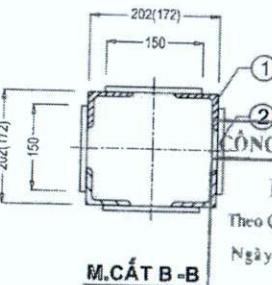
TỔNG CÔNG TY ĐIỆN LỰC MIỀN TRUNG CÔNG TY TƯ VẤN ĐIỆN MIỀN TRUNG		TÀI TẠO LƯỚI ĐIỆN ĐỂ ĐẢM BẢO VẬN HÀNH AN TOÀN KHU VỰC ĐỘI QUẢN LÝ ĐIỆN NAM BUỒN MA THUỘT, TỈNH ĐẮC LẮK NĂM 2026	
P.Giám đốc	Phạm Minh Nhựt	TL: 1/#	B.C.K.T.K.T
C.N.T.K	Nguyễn Phạm Minh Huy	2025	
Kiểm tra XD	Đỗ Ngọc Tú	103-25	
C.T.T.K XD	Đỗ Ngọc Tú	GLTĐK-XD.01	
Thiết kế XD	Nguyễn Nhật Cường		



CÔNG TY ĐIỆN LỰC ĐẮC LẮK
THẨM ĐỊNH
Theo Văn bản số 340.../ĐLPC-TĐ
Ngày 22 tháng 10 năm 2025.
Ký tên:
PHÓ GIÁM ĐỐC



CÔNG TY ĐIỆN LỰC ĐẮC LẮK
PHÊ DUYỆT
Theo Quyết định số 5536.../QĐ-ĐLPC
Ngày 24 tháng 10 năm 2025.
Ký tên:
GIÁM ĐỐC
Trần Văn Thuận



KHỐI LƯỢNG CÁC CHI TIẾT 1 & 2

STT	LOẠI CHỤP ĐẦU CỘT	HỆ SỐ	K.THƯỚC	THANH ĐỨNG SỐ 1		BẢN GIẰNG SỐ 2				
				Quy cách	K.Thước(mm)	SL	KL (kg)	Quy cách	SL	KL (kg)
1	CDC - 3,5	6	3500	L70x7	4300	4	126.92	6x120x150	32	27.2
2	CDC - 3,0	5	3000	L70x7	3800	4	112.16	6x120x150	28	23.8
3	CDC - 2,5	4	2500	L70x7	3300	4	97.40	6x120x150	24	20.4
4	CDC - 2,0	3	2000	L70x7	2800	4	82.64	6x120x150	20	17.0
5	CDC - 1,5	2	1500	L70x7	2300	4	67.88	6x120x150	16	13.6

KHỐI LƯỢNG CÁC CHI TIẾT 3,4,5,6

Số hiệu	Tên chi tiết	Quy cách	Kích thước (mm)	Số lượng	Khối lượng (kg)	
					Đơn vị	Toàn bộ
3	Tấm bịt đầu	- 6x214	214	1	2.16	2.16
4	Bách liên kết	L70x7	120	16	0.89	14.24
5	Bu lông+Đai ốc+V. đệm	Φ18	100	8	0.30	2.40
6	Dây tiếp địa		350	1	0.44	0.44
Khối lượng tổng cộng :					19.24(kg)	

KHỐI LƯỢNG CÁC LOẠI CHỤP ĐẦU CỘT

LOẠI CHỤP	CDC - 3,5	CDC - 3,0	CDC - 2,5	CDC - 2,0	CDC - 1,5
KHỐI LƯỢNG (KG)	173.36	155.20	137.04	118.88	100.72

- GHI CHÚ**
- Toàn bộ các chi tiết của chụp đầu cột phải được mạ kẽm nhúng nóng dày 80 μm, theo TCN04-92.
 - Dùng thép XCT42 có cường độ fy = 260 N/mm², theo TCVN 5709-2009.
 - Tấm bịt đầu số 3, các thanh đứng và các bản giằng được liên kết với nhau bằng đường hàn.
 - Dùng que hàn E42 hoặc loại có tính năng kỹ thuật tương đương, chiều cao đường hàn Hh = 6mm.
 - Bu lông, đai ốc vòng đệm dùng loại có cấp độ bền 5.6 chế tạo theo TCVN 1916-1995.
 - Kích thước trong ngoặc áp dụng khi lắp trên cột LT8.4.

TỔNG CÔNG TY ĐIỆN LỰC MIỀN TRUNG
CÔNG TY ĐIỆN LỰC ĐẮC LẮK

CÔNG TRÌNH: CẢI TẠO LƯỚI ĐIỆN ĐỂ ĐẢM BẢO VẬN HÀNH AN TOÀN KHU VỰC ĐỘI QUẢN LÝ ĐIỆN CỤC QUIN, TỈNH ĐẮC LẮK NĂM 2026

CHỤP ĐẦU CỘT BTLT ĐƠN CÁC LOẠI CDC-....

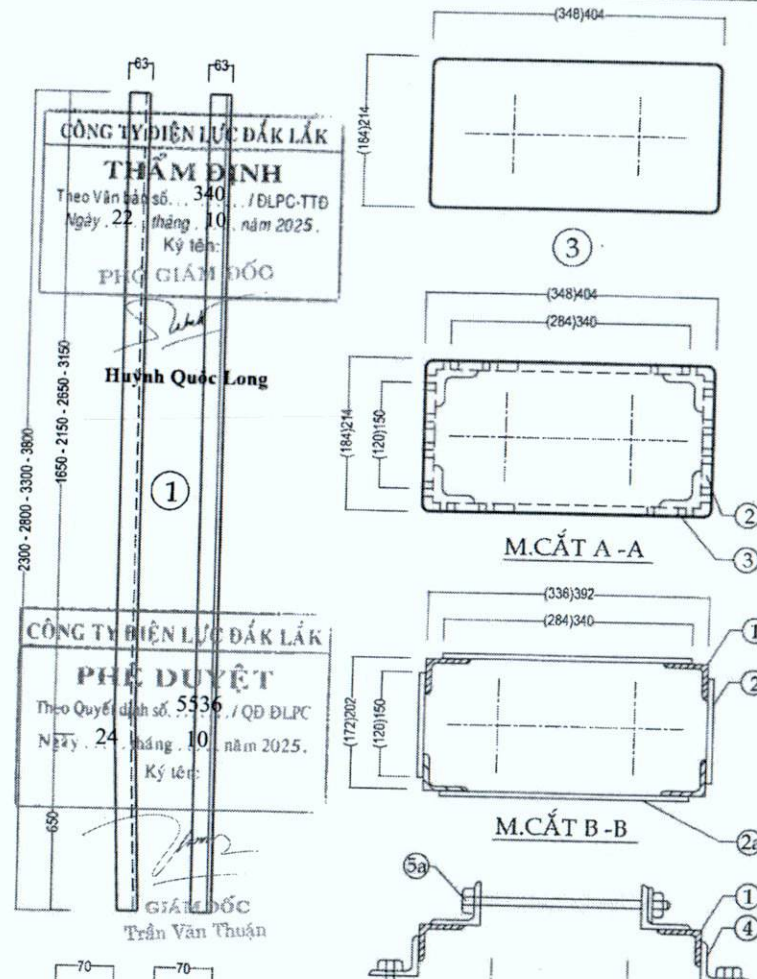
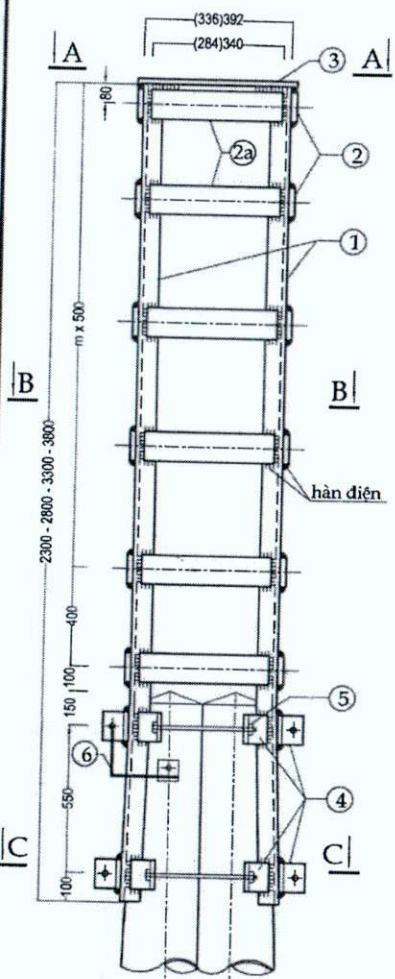
Phó Giám đốc	Trần Tấn Phùng		
Chủ nhiệm đề án	Nguyễn Ngọc HƯƠNG		
Thiết kế	Lê Thị Thiện Thư		
Kiểm tra	Phan Thị Lệ Thủy	Tỷ lệ:	
Người vẽ	Nguyễn Thanh Minh	Tháng: 08/2025	

B.C.K.T.K.T Ký hiệu: CDC-....

BẢNG KÊ NGUYÊN VẬT LIỆU

Loại Chụp	Số hiệu	Tên chi tiết	Quy cách	Kích thước (mm)	Số Lượng	Khối Lượng (Kg)		
						Đơn vị	Toàn bộ	
CDCD-1.5	1	Thanh đung	L70 x 7	2300	04	16.97	67.88	
	2	Bán giàng	- 120 x 6	(120)150	8	(0.68)0.85	(5.44)6.80	
	2a	Bán giàng	- 120 x 6	(284)340	8	(1.61)1.92	(12.88)15.36	
	3	Tấm bịt đầu	-(184)214 x 6	(348)404	01	(3.02)4.07	(3.02)4.07	
	4	Bách liên kết	L70 x 7	120	16	0.89	14.24	
	5/5a	Bu lông trọn bộ	M18	100/300	4 / 4	0.30/0.78	4.32	
6	Chỉ tiếp địa		350	01	0.40	0.40		
Khối lượng tổng cộng :							(92.94)	113.07
CDCD-2.0	1	Thanh đung	L70 x 7	2800	04	20.66	82.64	
	2	Bán giàng	- 120 x 6	(120)150	10/10	(0.68)0.85	(6.80)8.50	
	2a	Bán giàng	- 120 x 6	(284)340	10/10	(1.61)1.92	(16.10)19.20	
	3	Tấm bịt đầu	-(184)214 x 6	(348)404	01	(3.02)4.07	(3.02)4.07	
	4	Bách liên kết	L70 x 7	120	16	0.89	14.24	
	5/5a	Bu lông trọn bộ	M18	100/300	4 / 4	0.30/0.78	4.32	
6	Chỉ tiếp địa		350	01	0.40	0.40		
Khối lượng tổng cộng :							(108.96)	133.37
CDCD-2.5	1	Thanh đung	L70 x 7	3300	04	24.35	97.40	
	2	Bán giàng	- 120 x 6	(120)150	12/12	(0.68)0.85	(8.16)10.20	
	2a	Bán giàng	- 120 x 6	(284)340	12/12	(1.61)1.92	(19.32)23.04	
	3	Tấm bịt đầu	-(184)214 x 6	(348)404	01	(3.02)4.07	(3.02)4.07	
	4	Bách liên kết	L70 x 7	120	16	0.89	14.24	
	5/5a	Bu lông trọn bộ	M18	100/300	4 / 4	0.30/0.78	4.32	
6	Chỉ tiếp địa		350	01	0.40	0.40		
Khối lượng tổng cộng :							(124.98)	153.67
CDCD-3.0	1	Thanh đung	L70 x 7	3800	04	28.04	112.16	
	2	Bán giàng	- 120 x 6	(120)150	14/14	(0.68)0.85	(9.52)11.90	
	2a	Bán giàng	- 120 x 6	(284)340	14/14	(1.61)1.92	(22.54)26.88	
	3	Tấm bịt đầu	-(184)214 x 6	(348)404	01	(3.02)4.07	(3.02)4.07	
	4	Bách liên kết	L70 x 7	120	16	0.89	14.24	
	5/5a	Bu lông trọn bộ	M18	100/300	4 / 4	0.30/0.78	4.32	
6	Chỉ tiếp địa		350	01	0.40	0.40		
Khối lượng tổng cộng :							(141.00)	173.97

- GHI CHÚ:**
- Toàn bộ các chi tiết của xà đều được mạ kẽm nhúng nóng, Chiều dày lớp mạ ≥ 80µm theo TCN04-92.
 - Dùng que hàn E42 hoặc loại có tính năng kỹ thuật tương đương, Hh = 6 mm.
 - Bu lông, đai ốc vòng dẹt dùng loại có cấp độ bền 5.6 chế tạo theo TCVN 1916-1995.
 - Dùng thép XCT42 có cường độ fy = 260N/mm², theo TCVN 5709-2009.
 - Tấm TC số (3), các thanh đung và các bán giàng ở đỉnh được hàn liên kết với nhau.
 - Loại chụp có:
 - Tổng chiều cao bằng 2300 mm thì m = 2.
 - Tổng chiều cao bằng 2800 mm thì m = 3.
 - Tổng chiều cao bằng 3300 mm thì m = 4.
 - Tổng chiều cao bằng 3800 mm thì m = 5.

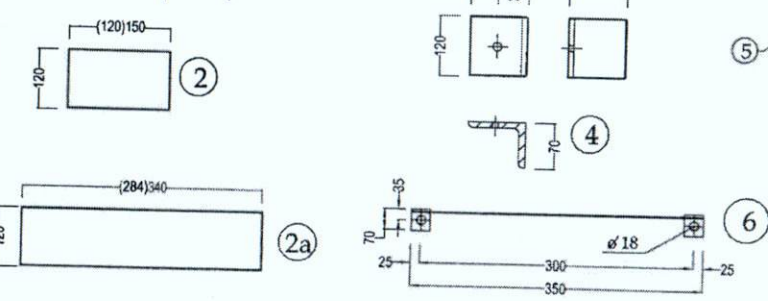


CÔNG TY ĐIỆN LỰC ĐẮK LẮK
THẨM ĐỊNH
 Theo Văn bản số... 340... /DLPC-TTĐ
 Ngày... 22... tháng... 10... năm 2025.
 Ký tên:
PHÓ GIÁM ĐỐC

Huỳnh Quốc Long

CÔNG TY ĐIỆN LỰC ĐẮK LẮK
PHÊ DUYỆT
 Theo Quyết định số... 5536... / QĐ ĐLPC
 Ngày... 24... tháng... 10... năm 2025.
 Ký tên:

Trần Văn Thuận



Số liệu và kích thước trong ngoặc (...) áp dụng cho loại cột LT- 8.4
 Số liệu và kích thước ngoài ngoặc (...) áp dụng cho loại cột LT- 10.5 trở lên

TỔNG CÔNG TY ĐIỆN LỰC MIỀN TRUNG
CÔNG TY ĐIỆN LỰC ĐẮK LẮK

CÔNG TRÌNH: CÀI TẠO LƯỚI ĐIỆN ĐỂ ĐẢM BẢO
VẬN HÀNH AN TOÀN KHU VỰC ĐỘI QUẢN LÝ ĐIỆN CUKUIN,
TỈNH ĐẮK LẮK NĂM 2026

CHỤP ĐẦU CỘT BTLT ĐÔI CÁC LOẠI
GDGD-.....

Phó Giám đốc	Trần Tấn Phùng	Tỷ lệ:	Tháng: 08/2025	B.C.K.T.K.T	Ký hiệu: GDGD-.....
Chủ nhiệm đề án	Nguyễn Ngọc Hà				
Thiết kế	Lê Thị Thiện Thu				
Kiểm tra	Phan Thị Lệ Thủy				
Người vẽ	Nguyễn Thanh Minh				

154-20 156-01 158-30
155-54 157-147

KHỐI LƯỢNG CÁC CHI TIẾT (1) & (6)

STT	Loại chụp đầu cột	Hệ số m	Kích thước (mm)	THANH CHỤP (1)			THANH LEO (6)				
				Quy cách	Kích thước(mm)	SL	KL (kg)	Quy cách	Kích thước(mm)	SL	KL (kg)
1	CĐC9 - 3,1	6	400	Ø 222/190	3800	1	111,34	Ø 22/22*2	220	6	1,32
2	CĐC9 - 2,7	5	400	Ø 222/190	3400	1	99,62	Ø 22/22*2	220	5	1,1
3	CĐC9 - 2,3	4	400	Ø 222/190	3000	1	87,9	Ø 22/22*2	220	4	0,88
4	CĐC9 - 1,9	3	400	Ø 222/190	2600	1	76,18	Ø 22/22*2	220	3	0,66
5	CĐC9 - 1,5	2	400	Ø 222/190	2200	1	64,46	Ø 22/22*2	220	2	0,44

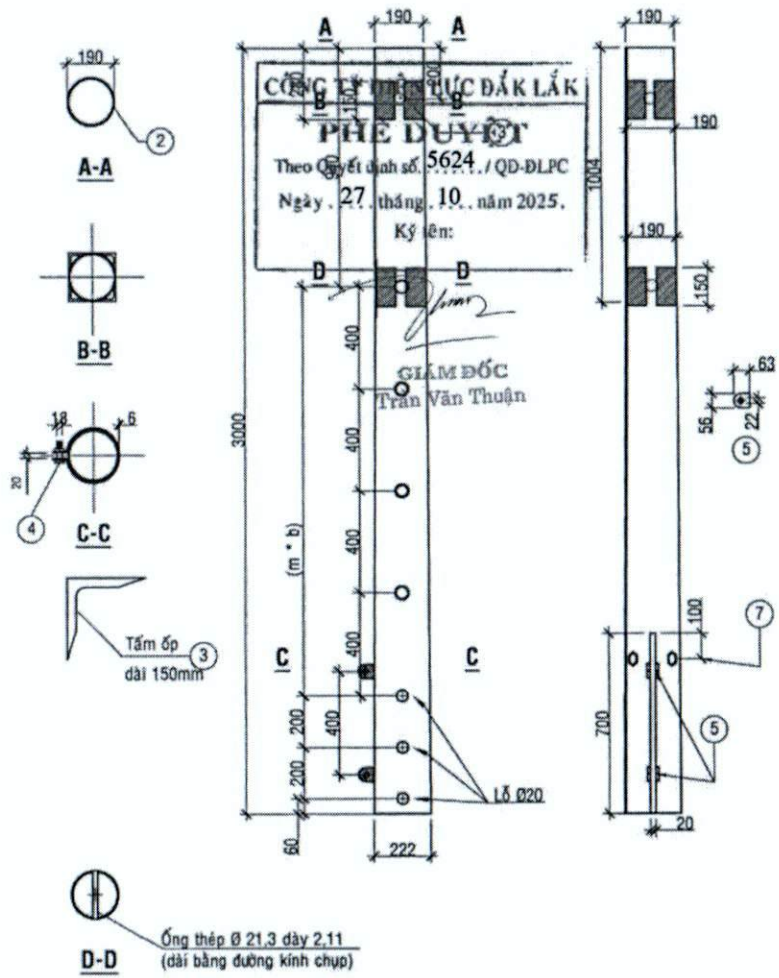
Số hiệu	Tên chi tiết	Huỳnh Quốc Long	Kích thước(mm)	Số lượng	Khối lượng(kg)	
					Đơn vị	Toàn bộ
2	Tấm bịt đầu	Ø200x6	200x6	1	1,79	1,79
3	Tấm ốp chống xoay	L80x5	150	8	1,1	8,8
4	Bu lông bắt chụp (đai ốc + vòng đệm)	Ø18	85	2	0,252	0,505
5	Chi tiết cố định cột vào chụp	D63x56x6	63	2	0,8	1,6
7	Bulon cố định chụp (2 êcu)	Ø18	60	3	0,16	0,48
Tiếp địa		Bổ sung tiếp địa ngon tại các vị trí chụp có tiếp địa				
Khả toán khối lượng : 13,21 (kg)						

KHỐI LƯỢNG CÁC LOẠI CHỤP ĐẦU CỘT

LOẠI CHỤP	CĐC9 - 3,1	CĐC9 - 2,7	CĐC9 - 2,3	CĐC9 - 1,9	CĐC9 - 1,5
KHỐI LƯỢNG (KG)	125,87	113,93	101,99	90,05	78,11

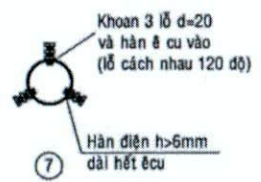
GHI CHÚ:

- Thân chụp trụ bằng thép tấm, độ dày 6mm, tất các các chi tiết phải mạ kẽm nhưng nóng; chiều dày lớp mạ kẽm >= 80µm theo TCN04-92.
- Dùng que hàn E42 hoặc loại có tính năng kỹ thuật tương đương. Hh= 6mm.
- Bu lông, đai ốc vòng đệm dùng loại có cấp độ bền 5.6 chế tạo theo TCVN 1916-1995.
- Các lỗ phải khoan, không đục đục.

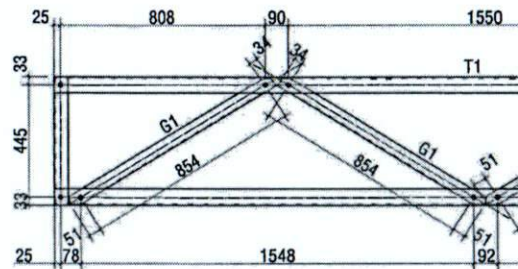
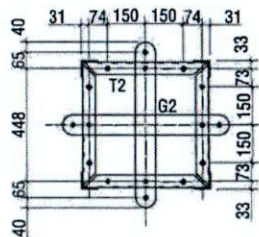


MẶT CẮT ĐÁY CHỤP

MẶT CẮT VỊ TRÍ LẮP ĐẶT VÀ BỔ SUNG TẤM ỐP XOAY XÀ



TỔNG CÔNG TY ĐIỆN LỰC MIỀN TRUNG		CÔNG TY ĐIỆN LỰC ĐẮK LẮK		CÔNG TRÌNH: NÂNG CAO ĐỘ TIN CẬY, KHẢ NĂNG TRUYỀN TẢI, GIÁM TỐN THẤT ĐIỆN NĂNG LƯỚI ĐIỆN KHU VỰC ĐỘI QUẢN LÝ ĐIỆN KRÔNG ANA, TỈNH ĐẮK LẮK NĂM 2026	
Phó Giám đốc	Trần Tấn Phùng			CHỤP ĐẦU CỘT BTLT TRÒN	
Chủ nhiệm đề án	Cù Hữu Thiện				
Kiểm tra	Nguyễn Huy Hoàng				
Thiết kế	Hà Văn Sĩ	Tỷ lệ:			Ký hiệu:
Người vẽ	Hà Văn Sĩ	Tháng: 09/2025	B.C.K.T.K.T		



CÔNG TY ĐIỆN LỰC ĐẮK LẮK
THẠCH ĐỊNH
 Theo Văn bản số 318/ĐLPC-TTĐ
 Ngày 20 tháng 10 năm 2025
 Ký tên: *[Signature]*
PHÓ GIÁM ĐỐC

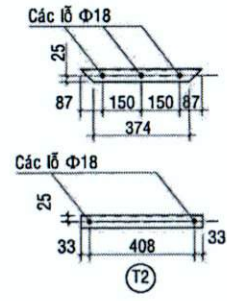
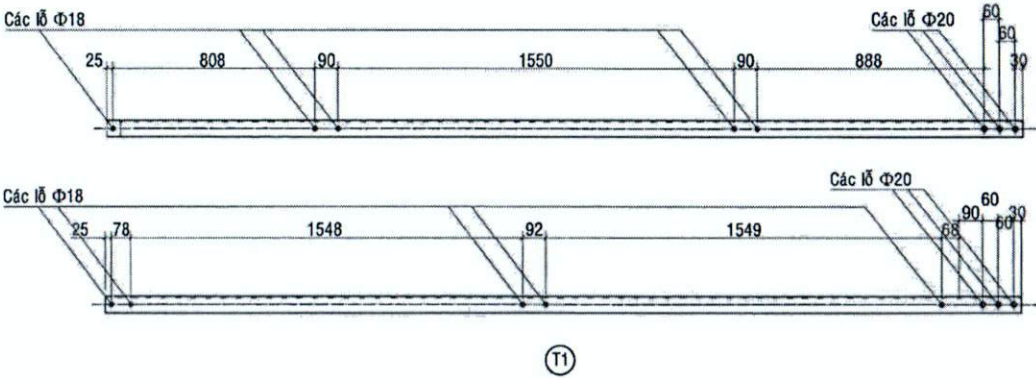
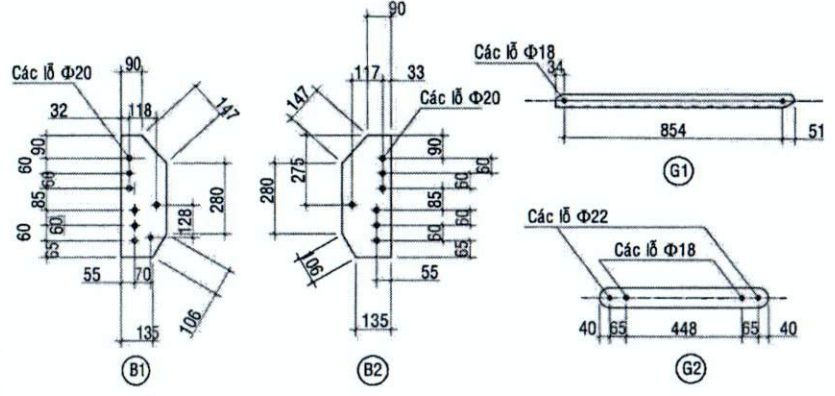
CÔNG TY ĐIỆN LỰC ĐẮK LẮK
PHIẾ DUYỆT
 Ngày 23 tháng 10 năm 2025.
 Ký tên: *[Signature]*

Huỳnh Quốc Long

BẢNG KÊ NGUYÊN VẬT LIỆU

SỐ HIỆU	TÊN CHI TIẾT	NG. VẬT LIỆU & QUI CÁCH	KÍCH THƯỚC (mm)	SỐ LƯỢNG	KHỐI LƯỢNG (kg)	
					ĐƠN VỊ	TỔNG CỘNG
1	Thanh T1	L65x65x6	3.600	04	21,276	85,104
2	Thanh T2	L50x50x5	474	4	1,787	7,148
3	Giàng G1	L50x50x5	940	16	3,544	56,704
4	Giàng G2	-8x80	658	02	3,285	6,57
5	Bản mã B1	-10x480	188	04	6,443	25,772
6	Bản mã B2	-10x480	188	04	6,443	25,772
7	Bulon M.18x50 trọn bộ	CT3-M.18	50	60		
8	Bulon M.16x50 trọn bộ	CT3-M.16	50	44		

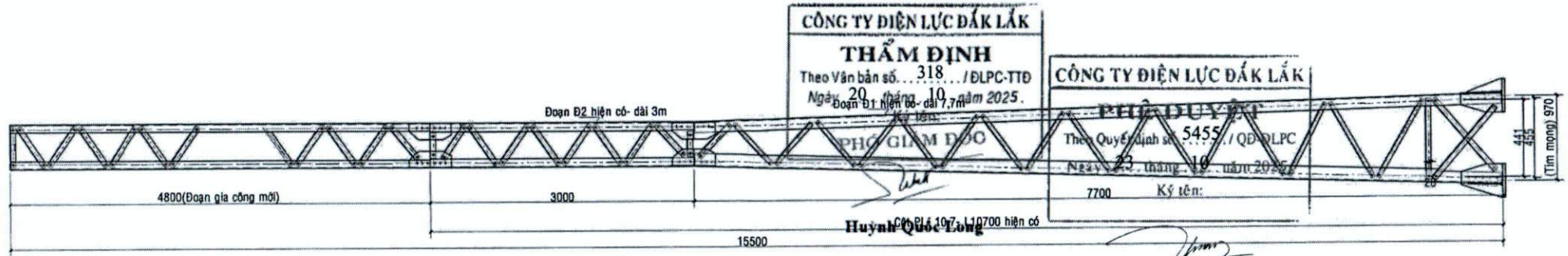
Khối lượng tổng cộng: 207,07kg



GHI CHÚ:

- Toàn bộ các chi tiết của xà phải mạ kẽm nhúng nóng; chiều dày lớp mạ kẽm >= 80µm theo TCN04-92.
- Dùng que hàn E42 hoặc loại có tính năng kỹ thuật tương đương. Hh= 6mm.
- Bu lông, đai ốc vòng đệm dùng loại có cấp độ bền 5.6 chế tạo theo TCVN 1916-1995.
- Dùng thép có thông số kỹ thuật theo TCVN 7571-1:2019; TCVN 6283-3:1997.
- Các lỗ bắt vít sẽ chuẩn xác theo catalogue sứ.

TỔNG CÔNG TY ĐIỆN LỰC MIỀN TRUNG CÔNG TY ĐIỆN LỰC ĐẮK LẮK		CÔNG TRÌNH: CẢI TẠO LƯỚI ĐIỆN ĐỂ ĐẢM BẢO VẬN HÀNH AN TOÀN KHU VỰC ĐỘI QUẢN LÝ ĐIỆN BẮC BUỒN MA THUỘT, TỈNH ĐẮK LẮK NĂM 2026	
Phó Giám đốc	<i>[Signature]</i>	ĐOẠN NỐI CỘT THÉP (KÍCH THƯỚC ĐẦU CỘT 510): ĐN-510	
Chủ nhiệm đề án	Cù Hữu Thiện		
Kiểm tra	Phạm Quốc Dũng		
Chủ trì thiết kế	Cù Hữu Thiện		
Người vẽ	Trương Vĩnh Quyên	Tỷ lệ: 1/20	B.C.K.T.K.T
		Tháng: 09/2025	Ký hiệu: ĐN-510



CÔNG TY ĐIỆN LỰC ĐẮK LẮK

THẨM ĐỊNH

Theo Văn bản số... 318... /ĐLPC-TTĐ
Ngày 20 tháng 10 năm 2025.
Đoạn Đ1 hiện có dài 7,7m

CÔNG TY ĐIỆN LỰC ĐẮK LẮK

PHÓ GIÁM ĐỐC

Theo Quyết định số 5455/QĐ-ĐLPC

Ngày 23 tháng 10 năm 2025

Ký tên:

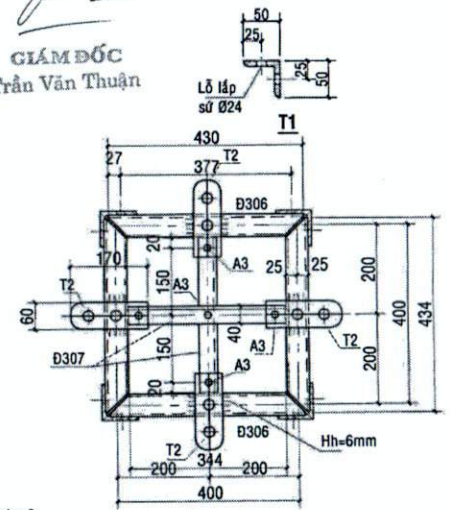
Huynh Quốc Long

TOÀN THỂ CỘT 15,5m

GIÁM ĐỐC
Trần Văn Thuận

THÔNG KÊ VẬT LIỆU ĐOẠN Đ3

Số hiệu	Tên chi tiết	Quy cách (mm)	Chiều dài 1 thanh (m)	Số lượng	Khối lượng riêng	Khối lượng (Kg)	
						Đơn vị	Toàn bộ
D301	Thanh đỡ ngang	L90x90x9	3.80	4	12.2	58.56	234.24
D302	Thanh sườn ngang	L65x6	0.58	4	5.72	3.32	13.27
D303	Thanh sườn ngang	L50x5	0.29	4	3.77	1.09	4.37
D304	Thanh sườn ngang	L50x5	0.487	4	3.77	1.84	7.34
D305	Thanh sườn ngang	L50x5	0.571	48	3.77	2.15	103.33
D306	Thanh sườn ngang	L50x5	0.46	4	3.77	1.73	6.94
D307	Thanh sườn ngang	L65x6	0.46	4	5.72	2.63	10.52
A2	Bu lông M18	F18	65	64	0.14	0.14	8.96
	Đai ốc M18	F18	14	128	0.054	0.054	6.91
A3	Và na đế m. chế n. + v. n.	F40x20	3	256	0.0253	0.03	6.53
	Bu lông M16	F16	55	153	0.087	0.09	13.31
A3	Đai ốc M16	F16	13	306	0.038	0.04	11.63
	Và na đế m. chế n. + v. n.	F33x18	3	612	0.0195	0.02	11.91
T1	Tấm đế m	L80x8	0.48	4	9.65	4.63	18.53
T2	Tấm đế m	5x70	0.23	8	0.63	0.14	1.16
T3	Tấm đế m	60x6	0.17	4	2.88	0.49	1.96
Khối lượng vật liệu có sẵn tại kho:							460.94

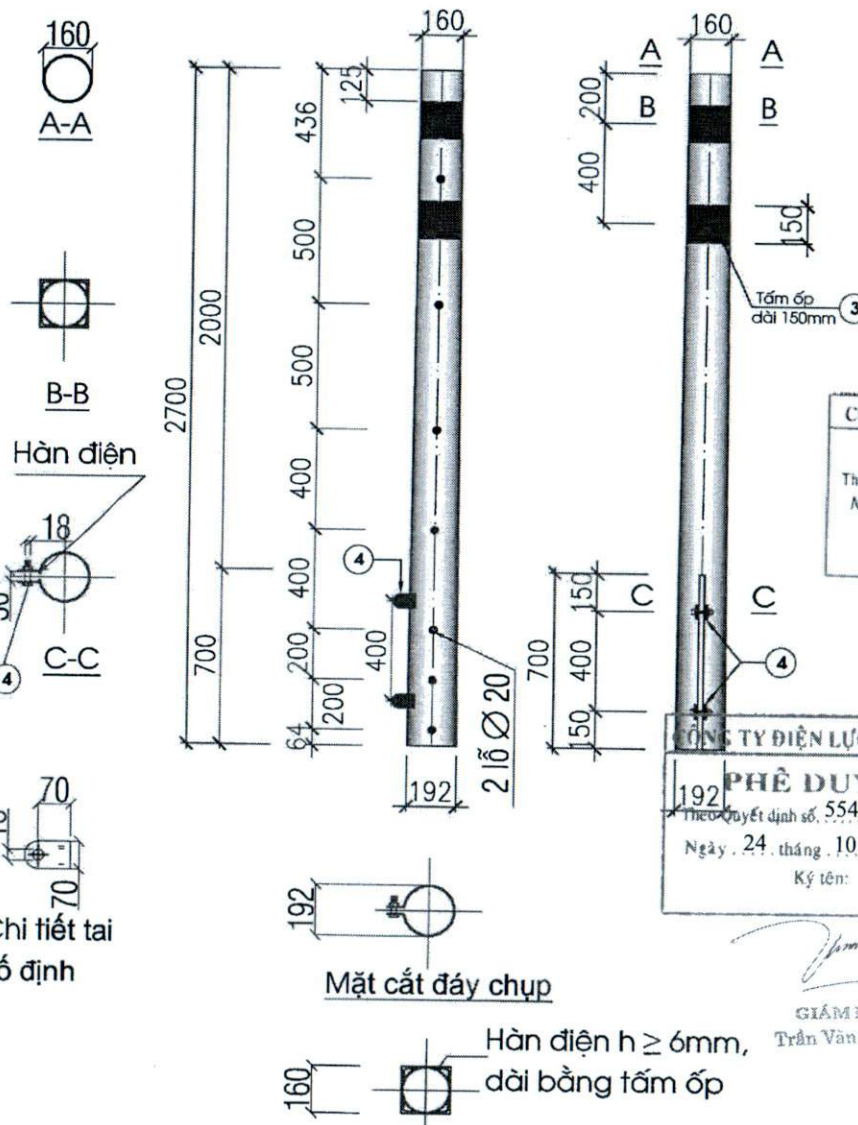


CẮT 2-2

GHI CHÚ:

- Thép chế tạo cột dùng loại BCT3, có Ra= 2100kg/cm2;
- Bu lông, đai ốc chế tạo theo TCVN 72-63 và TCVN 102-63;
- Lỗ lắp bu lông phải khoan không được đột;
- Các bu lông A1 khoan lỗ Ø23+0,6mm; A2, B1 khoan lỗ Ø19+0,6mm; A3 khoan lỗ Ø17+0,6mm;
- Các bu lông A2; A3 có 1 đai ốc + 1 vòng đệm phẳng + 1 vòng đệm vênh. A1, A3+1, B1 có 2 đai ốc + 1 vòng đệm phẳng + 1 vòng đệm vênh;
- Toàn bộ các thanh phải đóng dấu chìm tại xưởng;
- Toàn bộ các chi tiết phải mạ kẽm nhúng nóng theo TCVN 5408-91 (Bề dày lớp mạ ≥ 80µm);
- Trước khi chế tạo hàng loạt phải chế tạo cột mẫu và lắp ghép tại xưởng.

<p>TỔNG CÔNG TY ĐIỆN LỰC MIỀN TRUNG CÔNG TY ĐIỆN LỰC ĐẮK LẮK</p>		<p>CÔNG TRÌNH: CẢI TẠO LƯỚI ĐIỆN ĐỂ ĐẢM BẢO VẬN HÀNH AN TOÀN KHU VỰC ĐỘI QUẢN LÝ ĐIỆN BẮC BUỒN MA THUỘT, TỈNH ĐẮK LẮK NĂM 2026</p>	
Phó Giám đốc	Trần Văn Thuận	<p>CỘT SẮT CS16M1-510 BẢN VẼ CHI TIẾT</p>	
Chủ nhiệm đề án	Cù Hữu Thiện		
Kiểm tra	Phạm Quốc Hưng	Tỷ lệ: 1:40	<p>B.C.K.T.K.T</p>
Chủ trì thiết kế	Cù Hữu Thiện	Tháng: 09/2025	
Nhười vẽ	Trương Vĩnh Quyên		Ký hiệu: CS16-02/2



BẢNG KÊ NGUYÊN VẬT LIỆU

SỐ HIỆU	TÊN CHI TIẾT	VẬT LIỆU VÀ QUY CÁCH	KÍCH THƯỚC L (mm)	SỐ LƯỢNG	KHỐI LƯỢNG (KG)	
					ĐƠN VỊ	TOÀN BỘ
1	Chụp đầu cột tròn	Φ192/160x6	2700	1	70.279	70.279
2	Tấm bịt đầu chụp	Φ170 x6	Φ170x6	1	1.069	1.069
3	Tấm ốp chống xoay	L80x5	150	8	1.017	8.136
4	Bulông	Φ18	84	3	0.256	0.767
	Đai ốc	Φ18	Dây 16	3	0.062	0.186
	Tai cố định	Thép 70x5	Dây 5	4	0.193	0.772
KHỐI LƯỢNG TỔNG CỘNG TRƯỚC KHI MẠ KÈM:						81.209KG
KHỐI LƯỢNG TỔNG CỘNG SAU KHI MẠ KÈM:						84.592KG

CÔNG TY ĐIỆN LỰC ĐẮC LẮK
THẨM ĐỊNH
 Theo Văn bản số... 342... /ĐLPC-TTĐ
 Ngày... 23... tháng... 10... năm 2025.
 Ký tên:
PHÓ GIÁM ĐỐC

[Signature]
 Huỳnh Quốc Long



Chi tiết tấm ốp chống xoay xà

CÔNG TY ĐIỆN LỰC ĐẮC LẮK
PHÊ DUYỆT
 Theo Quyết định số... 5541... / QĐ-ĐLPC
 Ngày... 24... tháng... 10... năm 2025.
 Ký tên:

[Signature]
 GIÁM ĐỐC
 Trần Văn Thuận

GHI CHÚ:

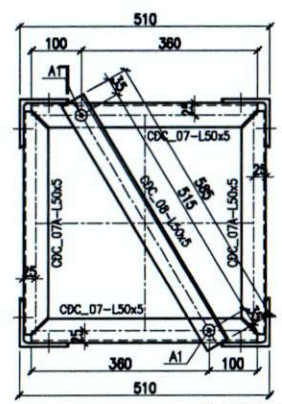
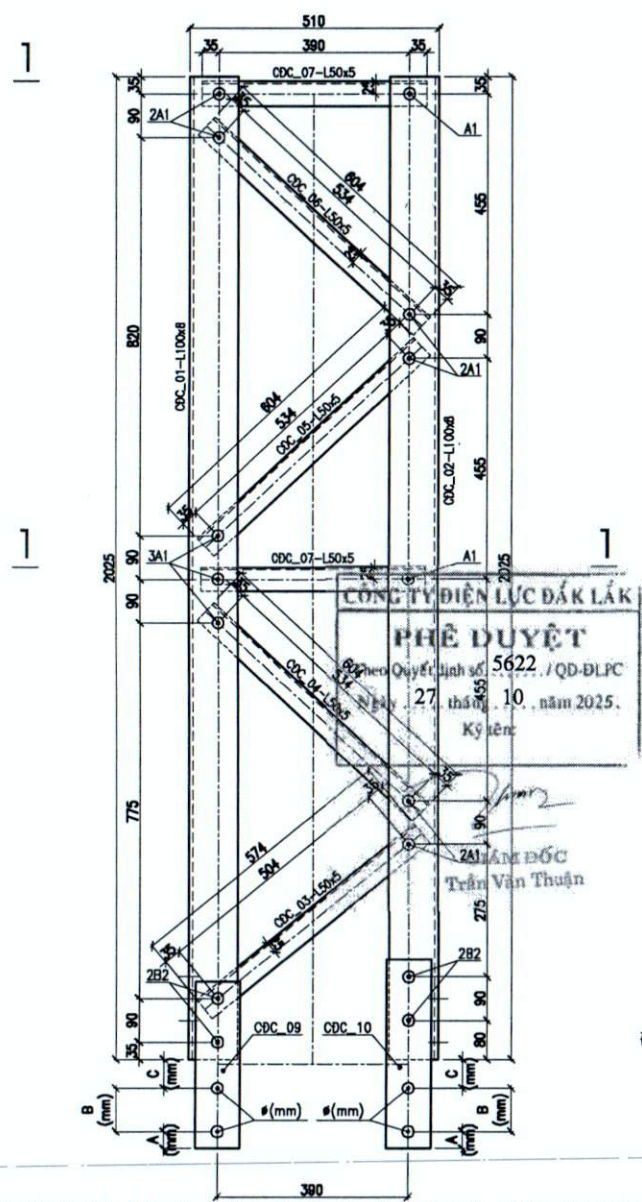
- Các yêu cầu kỹ thuật, vật liệu chế tạo xem bản vẽ ĐZ22-XD-01.
- Thân chụp trụ làm bằng thép tấm dày 6mm.
- Các lỗ phải khoan không được đột.
- Tấm ốp chống xoay lưu ý xem bản vẽ xà lắp đặt để gia công cho phù hợp.

TỔNG CÔNG TY ĐIỆN LỰC MIỀN TRUNG CÔNG TY TƯ VẤN ĐIỆN MIỀN TRUNG		CÔNG TRÌNH: CẢI TẠO LƯỚI ĐIỆN ĐỂ ĐẢM BẢO VẬN HÀNH AN TOÀN KHU VỰC ĐỘI QUẢN LÝ ĐIỆN NAM BUỒN MA THUỘT TỈNH ĐẮC LẮK NĂM 2026	
P.Giám đốc	Phạm Minh Nhựt	 CHỤP ĐẦU CỘT TRÒN BTLT CHO CỘT 8.4M CDC-HAT(2.0)	
C.N.T.K	Nguyễn P. M. Huy		
Kiểm tra XD	Ngô Khắc vệ		
C.T.Thiết kế XD	Đỗ Ngọc Tú		
Thiết kế XD	Nguyễn Nhật Cường		
TL:	2025	B.C.K.T.K.T	SH: 104 -25 ĐZ22-XD-22

Mặt cắt vị trí lắp đặt xà, bổ sung tấm ốp chống xoay xà

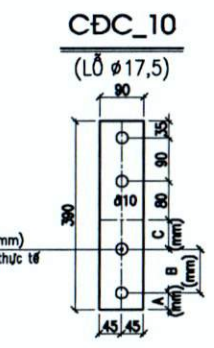
MẶT NGANG TUYẾN

MẶT CẮT 1-1



CÔNG TY ĐIỆN LỰC ĐẮK LẮK
THẨM ĐỊNH
 Theo Văn bản số 358 /ĐLPC-TĐ
 Ngày 25 tháng 10 năm 2025.
 Ký tên:
PHÓ GIÁM ĐỐC

Huỳnh Quốc Long



BẢNG KÊ THÉP

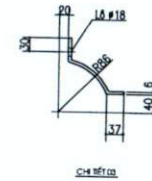
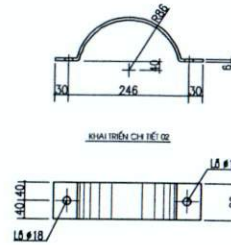
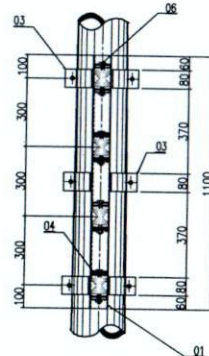
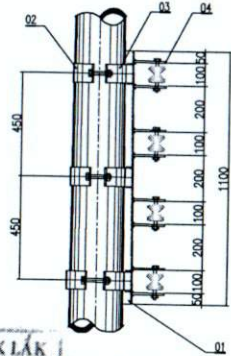
SỐ HIỆU	TÊN CHI TIẾT	NG. VẬT LIỆU VÀ QUI CÁCH	CHIỀU DÀI (MM)	SỐ LƯỢNG	KHỐI LƯỢNG (KG)		GHI CHÚ
					ĐƠN VỊ	TỔNG BỘ	
CDC_01	THANH CÁN	L100x8	2025	2	24,417	48,83	
CDC_02	THANH CÁN	L100x8	2025	2	24,417	48,83	
CDC_03	THANH XIÊN	L50x5	574	4	2,163	8,65	
CDC_04	THANH XIÊN	L50x5	604	4	2,276	9,10	
CDC_05	THANH XIÊN	L50x5	604	4	2,276	9,10	
CDC_06	THANH XIÊN	L50x5	604	4	2,276	9,10	
CDC_07/A	THANH NGANG	L50x5	460	8	1,733	13,87	
CDC_08	THANH GIẢNG	L50x5	585	2	2,204	4,41	
CDC_09	BẢN MÃ	Ø10	345x90	4	2,437	9,75	
CDC_10	BẢN MÃ	Ø10	390x90	4	2,755	11,02	
A1	Bulông M16x45	M16	45	48	0,152	7,31	
B2	Bulông M20x55	M20	55	32	0,309	9,89	
KHỐI LƯỢNG TỔNG CỘNG (KG):					189,87		
KHỐI LƯỢNG SAU CẮT VẬT ĐỘT LỠ (KG):					188,11		
KHỐI LƯỢNG SAU CẮT VẬT ĐỘT LỠ ĐÃ MÀ KÈM (KG):					195,95		

GHI CHÚ:

- Tất cả các chi tiết phải mạ kẽm nóng theo tiêu chuẩn hiện hành TCVN 5408-2007 và số hiệu từng chi tiết phải đồng đều chìm tại xưởng (ngay và nơi xuất xứ trên thanh chủ).
- Lỗ bulông phải là hình trụ tròn vuông góc với mặt phẳng thép. Quá trình tạo lỗ không làm biến dạng, cong vênh và phá vỡ kết cấu thép xung quanh lỗ.
- + Đường kính lỗ cho bu lông loại A: Ø=17,5mm, bu lông loại B: Ø=21,5mm, bu lông loại C: Ø=25,5mm.
- + Đường kính lỗ cho bu lông loại D: Ø=28,5mm, bu lông loại E: Ø=31,5mm.
- Các yêu cầu kỹ thuật, vật liệu xem bản vẽ ĐZ22-XD-01

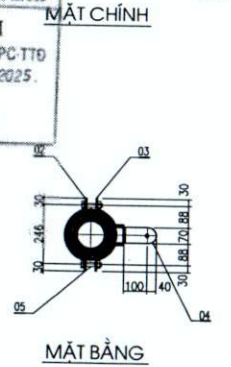
TỔNG CÔNG TY ĐIỆN LỰC MIỀN TRUNG			TRUNG ƯƠNG		
CÔNG TY TƯ VẤN ĐIỆN MIỀN TRUNG			TRUNG ƯƠNG		
CHẠY TẠO LƯỚI ĐIỆN ĐỂ ĐẢM BẢO VẬN HÀNH AN TOÀN			KHU VỰC ĐỘI QUẢN LÝ ĐIỆN NAM BUỒN MA THUỘT,		
CÔNG TY TƯ VẤN ĐIỆN MIỀN TRUNG			TỈNH ĐẮK LẮK NĂM 2026		
CHỤP ĐẦU CỘT			CỘT SẮT HIỆN TRẠNG		
CDC-CSHT-2,0			B.C.K.T.K.T		
P.Giám đốc	Phạm Minh Nhựt	<i>[Signature]</i>	TL: 1/#	103-25	
C.N.T.K	Nguyễn Phạm Minh Huy	<i>[Signature]</i>	2025	CDC-XD-01	
Kiểm tra XD	Đỗ Ngọc Tú	<i>[Signature]</i>			
C.T.T.K XD	Đỗ Ngọc Tú	<i>[Signature]</i>			
Thiết kế XD	Nguyễn Nhật Cường	<i>[Signature]</i>			

Các kích thước A, B, C, Ø(mm) được xác định theo kích thước đầu cột thực tế tại hiện trường.



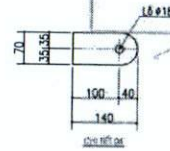
CÔNG TY ĐIỆN LỰC ĐẮK LẮK
THẨM ĐỊNH
 Theo Văn bản số. 358.../ĐLPC-TTĐ
 Ngày. 25. tháng. 10. năm 2025.
 Ký tên:
PHÓ GIÁM ĐỐC

Huyh Quốc Long
Huyh Quốc Long



CÔNG TY ĐIỆN LỰC ĐẮK LẮK
PHÊ DUYỆT
 Theo Quyết định số. 5622.../QĐ-ĐLPC
 Ngày. 27. tháng. 10. năm 2025.
 Ký tên:

Trần Văn Thuận
GIÁM ĐỐC
Trần Văn Thuận



Số hiệu	Tên chi tiết	Quy cách & vật liệu	Kích thước (mm)	Số lượng	Khối Lượng(kg)	
					Đơn vị	Toàn bộ
1	Thanh xà	U80x40x4.5	1100	1	7.755	7.755
2	Tấm ốp cột	86	80x320	3	1.206	3.617
3	Tấm ốp cột	86	80x180	6	0.678	4.069
4	Tấm kẹp sứ	88	70x140	8	0.615	4.924
5	Bu lông (tròn bộ)	M16-100	100	6	0.279	1.674
6	Bu lông (tròn bộ)	M16-150	150	4	0.358	1.432
					Khối lượng cắt vát đục lỗ: 0.216(kg)	
Khối lượng tổng cộng mạ kẽm: 24.225(kg)					Khối lượng tổng chưa mạ kẽm: 23.256(kg)	

Ghi chú:
 - Các yếu cấu kỹ thuật, vật liệu chế tạo xem bản vẽ ĐZ22-XD-01.
 - Đường kính các lỗ bắt sử chuẩn xác lại theo Cataloge loại sử dụng.
 - Khi thay đổi cote đặt xà phải điều chỉnh lỗ bu lông cho phù hợp.

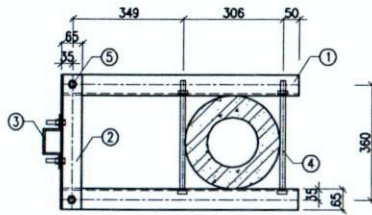
TỔNG CÔNG TY ĐIỆN LỰC MIỀN TRUNG
CÔNG TY TƯ VẤN ĐIỆN MIỀN TRUNG

TRÌNH: CÀI TẠO LƯỚI ĐIỆN ĐỂ ĐẢM BẢO VẬN HÀNH AN TOÀN KHU VỰC ĐỘI QUẢN LÝ ĐIỆN NAM BUỒN MA THUỘT TỈNH ĐẮK LẮK NĂM 2026

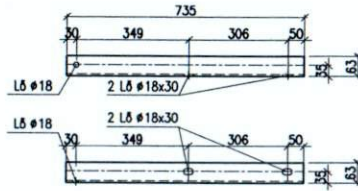
XÀ RẮC CỘT BÊ TÔNG LY TÂM ĐƠN: XR-4

P.Giám đốc	Phạm Minh Nhựt	<i>Phạm Minh Nhựt</i>	TL:	B.C.K.T.K.T	SH: 103-25
C.N.T.K	Nguyễn P. M. Huy	<i>Nguyễn P. M. Huy</i>	2025		
Kiểm tra XD	Ngô Khắc vệ	<i>Ngô Khắc vệ</i>			
C.T.Thiết kế XD	Đỗ Ngọc Tú	<i>Đỗ Ngọc Tú</i>			
Thiết kế XD	Nguyễn Nhật Cường	<i>Nguyễn Nhật Cường</i>			ĐZ22-XD-60

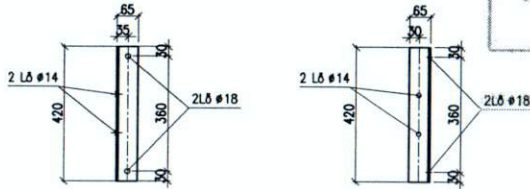
CHI TIẾT GIÁ GIỮ ĐẦU CÁP NGẮM



1 - THANH ỐP CỘT

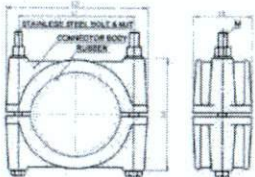


2 - THANH ĐỠ CÁP



CÔNG TY ĐIỆN LỰC ĐẮC LẮK
PHÊ DUYỆT
 Theo Quyết định số: 5622 / QĐ-DLPC
 Ngày: 27 tháng 10 năm 2025.
 Ký tên:

GIÁM ĐỐC
 Trần Văn Thuận



GHI CHÚ:

- Kẹp cáp bao gồm
- + Thân kẹp được làm bằng vật liệu phi từ tính
- + Bu lông liên kết với thanh đỡ được mạ kẽm nhúng nóng
- + Tấm lót cáp bằng cao su.
- Kích thước tấm kẹp cáp được chuẩn xác theo đường kính cáp.

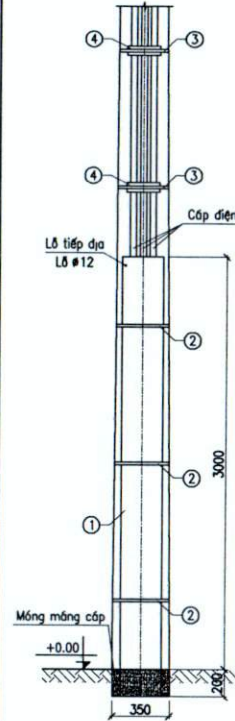
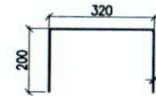
CÔNG TY ĐIỆN LỰC ĐẮC LẮK
THẨM ĐỊNH
 Theo Văn bản số: 358 / DLPC-TTĐ
 Ngày: 25 tháng 10 năm 2025.
 Ký tên:

PHÓ GIÁM ĐỐC
 Huỳnh Quốc Long

BẢNG THỐNG KÊ VẬT LIỆU GIÁ GIỮ ĐẦU CÁP NGẮM

SỐ HIỆU	TÊN CHI TIẾT	NG. VẬT LIỆU VÀ QUI CÁCH	CHIỀU DÀI (MM)	SỐ LƯỢNG ĐƠN VỊ	KHỐI LƯỢNG (KG) TOÀN BỘ
1	THANH ỐP CỘT	L65x6	735	2	4,35
2	THANH ĐỠ CÁP	L65x6	420	1	2,41
3	TẤM KẸP CÁP	Vật liệu phi từ tính		3	
4	Bulông, đai ốc, vòng đệm	M16	350	2	0,70
5	Bulông M16x50	M16	50	2	0,18
KHỐI LƯỢNG TỔNG CỘNG (KG):					12,87
KHỐI LƯỢNG SAU CẮT VẬT ĐỘT LỖ (KG):					12,79
KHỐI LƯỢNG SAU CẮT VẬT ĐỘT LỖ ĐÃ MÀ KẸM (KG):					13,32

CHI TIẾT MĂNG CÁP



BẢNG THỐNG KÊ VẬT LIỆU MĂNG CÁP VÀ ĐAI BƯỚC

SỐ HIỆU	TÊN CHI TIẾT	NG. VẬT LIỆU VÀ QUI CÁCH	CHIỀU DÀI (MM)	SỐ LƯỢNG ĐƠN VỊ	KHỐI LƯỢNG (KG) TOÀN BỘ
1	MĂNG CÁP	Ø4	3200x720	1	72,35
2	ĐAI BƯỚC THÉP	Ø0,7	1400x20	3	0,16
3	ĐAI BƯỚC THÉP	Ø0,7	1100x20	8	0,13
4	Tấm đệm cao su			8	
KHỐI LƯỢNG TỔNG CỘNG (KG):					73,87
KHỐI LƯỢNG SAU CẮT VẬT ĐỘT LỖ ĐÃ MÀ KẸM (KG):					76,95

Móng móng cáp:

- Móng móng cáp sử dụng bê tông cấp bền B15 (M200) đá 1x2.
- Móng móng cáp có kích thước: 350x300x200.
- Khối lượng móng móng cáp: 0.021m³.

GHI CHÚ:

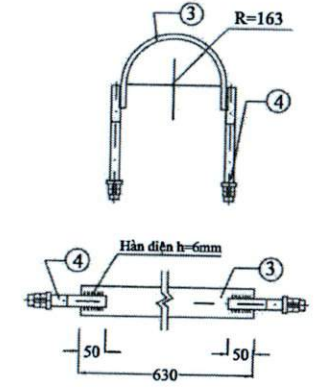
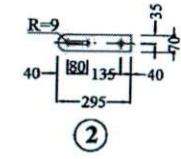
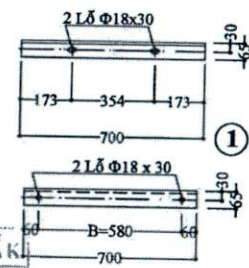
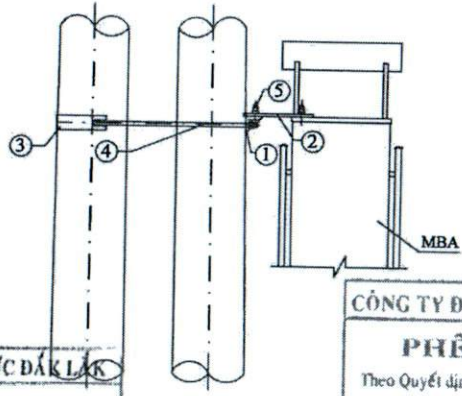
- Toàn bộ các chi tiết của xà đều được mạ kẽm nhúng nóng theo tiêu chuẩn hiện hành TCVN 5408-2007.
- Giá đỡ cáp ngầm bao gồm: 01 móng bảo vệ cáp, 01 giá đỡ đầu cáp ngầm và các đai buộc bằng thép.
- Tấm kẹp cáp được làm bằng vật liệu phi từ tính.
- Các yêu cầu kỹ thuật, vật liệu xem bản vẽ 0Z22-XD-01

TỔNG CÔNG TY ĐIỆN LỰC MIỀN TRUNG **CHỈ ĐẠO THI CÔNG** **CHỈ ĐẠO THI CÔNG** **CHỈ ĐẠO THI CÔNG**
CÔNG TY TƯ VẤN ĐIỆN MIỀN TRUNG **CHỈ ĐẠO THI CÔNG** **CHỈ ĐẠO THI CÔNG** **CHỈ ĐẠO THI CÔNG**
CÔNG TY TƯ VẤN ĐIỆN MIỀN TRUNG **CHỈ ĐẠO THI CÔNG** **CHỈ ĐẠO THI CÔNG** **CHỈ ĐẠO THI CÔNG**

P.Giám đốc	Phạm Minh Nhựt	<i>Phạm Minh Nhựt</i>
C.N.T.K	Nguyễn Phạm Minh Huy	<i>Nguyễn Phạm Minh Huy</i>
Kiểm tra XD	Đỗ Ngọc Tú	<i>Đỗ Ngọc Tú</i>
C.T.T.K XD	Đỗ Ngọc Tú	<i>Đỗ Ngọc Tú</i>
Thiết kế XD	Nguyễn Nhật Cường	<i>Nguyễn Nhật Cường</i>

GIÁ GIỮ CÁP NGẮM 3 PHA
CỘT BTLL ĐƠN
GGCN-3P-1LT (75)

TL: 1/#	103-25
2025	B.C.K.T.K.T
	GGCN-XD-01

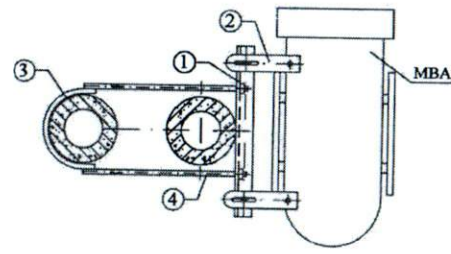


CÔNG TY ĐIỆN LỰC ĐẮK LẮK
THẨM ĐỊNH
 Theo Văn bản số... 342... /ĐLPC-TTĐ
 Ngày... 23... tháng... 10... năm 2025.
 Ký tên:
PHÓ GIÁM ĐỐC

(Signature)
Huỳnh Quốc Long

CÔNG TY ĐIỆN LỰC ĐẮK LẮK
PHÊ DUYỆT
 Theo Quyết định số... 5541... / QĐ-ĐLPC
 Ngày... 24... tháng... 10... năm 2025.
 Ký tên:

(Signature)
GIÁM ĐỐC
Trần Văn Thuận



BẢNG TỔNG HỢP VẬT LIỆU

SỐ HIỆU	TÊN CHI TIẾT	VẬT LIỆU VÀ QUI CÁCH	KÍCH THƯỚC (mm)	SỐ LƯỢNG	KHỐI LƯỢNG (kg)	
					ĐƠN VỊ	TOÀN BỘ
01	Thanh xà	L65x65x6	700	1	4.14	4.14
02	Thanh giữ MBA	δ=6	295 x 70	2	0.97	1.95
03	Tấm ốp cột	δ=6	630 x 60	1	1.78	1.78
05	Bu lông + Đ.ốc + V.đệm	M16	720	2	1.29	2.58
05	Bu lông + Đ.ốc + V.đệm	M16	50	2	0.20	0.40
Khối lượng tổng cộng:						10.84
Khối lượng cắt vát, đột lỗ:						0.15
Khối lượng tổng cộng trước mạ kẽm:						10.69
Khối lượng tổng cộng sau mạ kẽm:						11.13

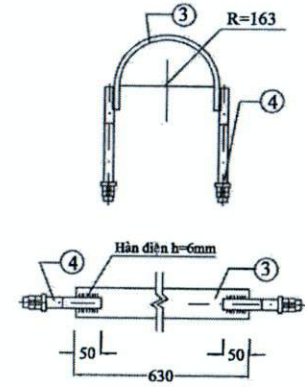
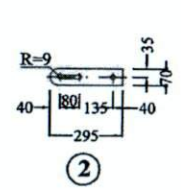
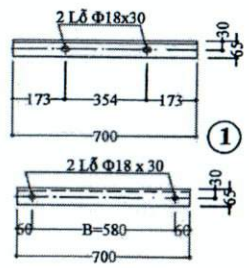
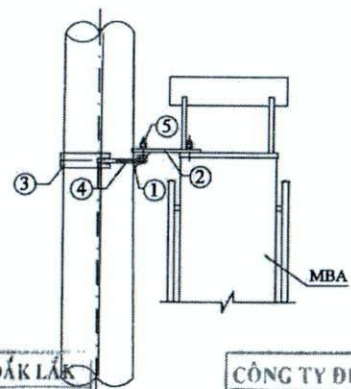
- GHI CHÚ :**
- Kích thước B phụ thuộc vào khoảng cách các lỗ bu lông trên nắp MBA sử dụng.
 - Toàn bộ các chi tiết của xà đều được mạ kẽm nhúng nóng theo TCVN 5408-2007.
 - Giá giữ MBA này dùng để giữ máy biến áp có công suất <250KVA
 - Khi thay đổi cos lắp giá, điều chỉnh kích thước cho phù hợp.
 - Các yêu cầu kỹ thuật, vật liệu xem bản vẽ DDZ22-XD-01

TỔNG CÔNG TY ĐIỆN LỰC MIỀN TRUNG
CÔNG TY TƯ VẤN ĐIỆN MIỀN TRUNG

HOÀN THIỆN LƯỚI, XỬ LÝ MẤT AN TOÀN LƯỚI ĐIỆN
KHU VỰC ĐỘI QUẢN LÝ ĐIỆN NAM BUỒN MA THUỘT,
TỈNH ĐẮK LẮK NĂM 2026

GÔNG GIỮ MÁY BIẾN ÁP
CỘT BTLT ĐÔI
GG-MBA-2LT-18-D(4.0)

P.Giám đốc	Phạm Minh Nhựt		TL: 1/#	104-25
C.N.T.K	Nguyễn Phạm Minh Huy			
Kiểm tra XD	Đỗ Ngọc Tú			
C.T.T.K XD	Đỗ Ngọc Tú			
Thiết kế XD	Nguyễn Nhật Cường		2025	B.C.K.T.K.T
				GGMBA-XD-01

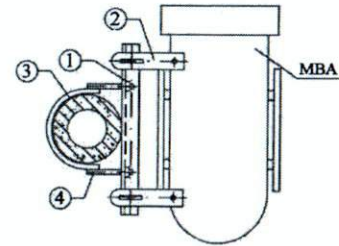


CÔNG TY ĐIỆN LỰC ĐẮK LẮK
THẨM ĐỊNH
 Theo Văn bản số... 342... / ĐLPC-TTĐ
 Ngày... 23... tháng... 10... năm 2025.
 Ký tên:
PHÓ GIÁM ĐỐC

Signature
Huỳnh Quốc Long

CÔNG TY ĐIỆN LỰC ĐẮK LẮK
PHÊ DUYỆT
 Theo Quyết định số... 5541... / QĐ-ĐLPC
 Ngày... 24... tháng... 10... năm 2025.
 Ký tên:

Signature
GIÁM ĐỐC
Trần Văn Thuận



BẢNG TỔNG HỢP VẬT LIỆU

SỐ HIỆU	TÊN CHI TIẾT	VẬT LIỆU VÀ QUI CÁCH	KÍCH THƯỚC (mm)	SỐ LƯỢNG	KHỐI LƯỢNG (kg)		
					ĐƠN VỊ	TOÀN BỘ	
01	Thanh xà	L65x65x6	700	1	4.14	4.14	
02	Thanh giữ MBA	δ=6	295 x 70	2	0.97	1.95	
03	Tấm ốp cột	δ=6	630 x 60	1	1.78	1.78	
05	Bu lông + Đ.ốc + V.đệm	M16	220	2	0.50	1.00	
05	Bu lông + Đ.ốc + V.đệm	M16	50	2	0.20	0.40	
Khối lượng tổng cộng:						9.26	
Khối lượng cắt vật, đốt lỗ:						0.15	
Khối lượng tổng cộng trước mạ kẽm:						9.11	
Khối lượng tổng cộng sau mạ kẽm:						9.49	

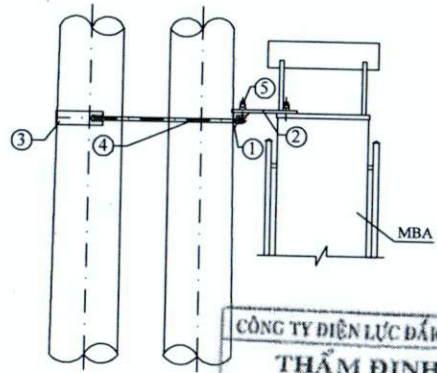
GHI CHÚ :

- Kích thước B phụ thuộc vào khoảng cách các lỗ bu lông trên nắp MBA sử dụng.
- Toàn bộ các chi tiết của xà đều được mạ kẽm nhúng nóng theo TCVN 5408-2007.
- Giá giữ MBA này dùng để giữ máy biến áp có công suất <250KVA
- Khi thay đổi cos lắp giá, điều chỉnh kích thước cho phù hợp.
- Các yêu cầu kỹ thuật, vật liệu xem bản vẽ DDZ22-XD-01

TỔNG CÔNG TY ĐIỆN LỰC MIỀN TRUNG HOÀN THIỆN LƯỚI, XỬ LÝ MẤT AN TOÀN LƯỚI ĐIỆN
CÔNG TY TƯ VẤN ĐIỆN MIỀN TRUNG KHU VỰC ĐỘI QUẢN LÝ ĐIỆN NAM BUỒN MA THUỘT,
TỈNH ĐẮK LẮK NĂM 2026

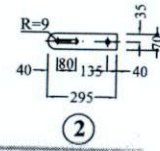
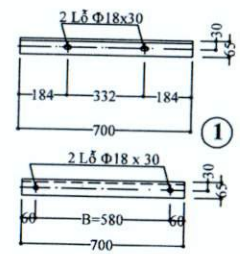
GÔNG GIỮ MÁY BIẾN ÁP
CỘT BTLT ĐƠN
GG-MBA-1LT-18(4.0)

P.Giám đốc	Phạm Minh Nhật	 TL: 1/# 2025	B.C.K.T.K.T	104-25
C.N.T.K	Nguyễn Phạm Minh Huy			GGMBA-XD-02
Kiểm tra XD	Đỗ Ngọc Tú			
C.T.T.K XD	Đỗ Ngọc Tú			
Thiết kế XD	Nguyễn Nhật Cường			



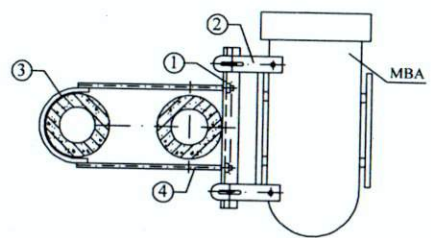
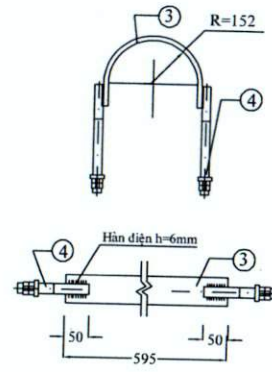
CÔNG TY ĐIỆN LỰC ĐẮK LẮK
THẨM ĐỊNH
 Theo Văn bản số. 358 / DLPC-TTB
 Ngày. 25. tháng. 10. năm 2025.
 Ký tên:
 Phó Giám Đốc

Huyah
Huyah Quốc Long



CÔNG TY ĐIỆN LỰC ĐẮK LẮK
PHÊ DUYỆT
 Theo Quyết định số. 5622 / QĐ-DLPC
 Ngày. 27. tháng. 10. năm 2025.
 Ký tên:

Trần Văn Thuận
GIÁM ĐỐC
Trần Văn Thuận



BẢNG TỔNG HỢP VẬT LIỆU

SỐ HIỆU	TÊN CHI TIẾT	VẬT LIỆU VÀ QUI CÁCH	KÍCH THƯỚC (mm)	SỐ LƯỢNG	KHỐI LƯỢNG (kg)		
					ĐƠN VỊ	TOÀN BỘ	
01	Thanh xà	L65x65x6	700	1	4.14	4.14	
02	Thanh giữ MBA	δ=6	295 x 70	2	0.97	1.95	
03	Tấm ốp cột	δ=6	595 x 60	1	1.68	1.68	
05	Bu lông + Đ.ốc + V.đệm	M16	680	2	1.22	2.44	
05	Bu lông + Đ.ốc + V.đệm	M16	50	2	0.20	0.40	
Khối lượng tổng cộng:						10.60	
Khối lượng cắt vát, đột lỗ:						0.15	
Khối lượng tổng cộng trước mạ kẽm:						10.45	
Khối lượng tổng cộng sau mạ kẽm:						10.89	

GHI CHÚ :

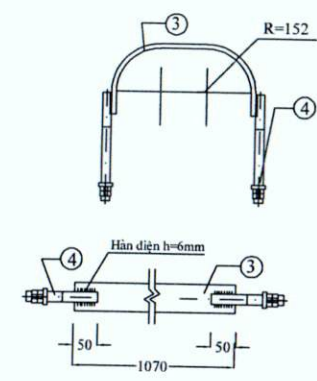
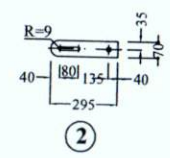
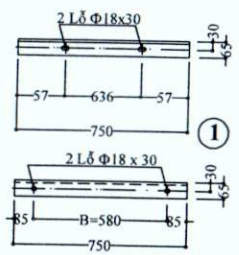
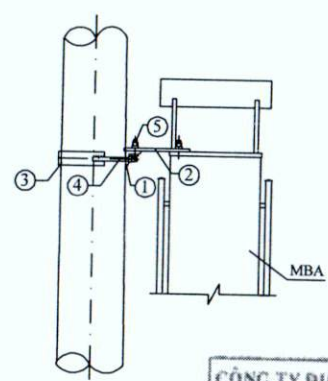
- Kích thước B phụ thuộc vào khoảng cách các lỗ bu lông trên nắp MBA sử dụng.
- Toàn bộ các chi tiết của xà đều được mạ kẽm nhúng nóng theo TCVN 5408-2007.
- Giá giữ MBA này dùng để giữ máy biến áp có công suất <250KVA
- Khi thay đổi cos lắp giá, điều chỉnh kích thước cho phù hợp.
- Các yêu cầu kỹ thuật, vật liệu xem bản vẽ DD222-XD-01

TỔNG CÔNG TY ĐIỆN LỰC MIỀN TRUNG
CÔNG TY TƯ VẤN ĐIỆN MIỀN TRUNG

TAI TẠO LƯỚI ĐIỆN ĐỂ ĐẢM BẢO VẬN HÀNH AN TOÀN KHU VỰC ĐỘI QUẢN LÝ ĐIỆN NAM BUỒN MA THUỘT, TỈNH ĐẮK LẮK NĂM 2026

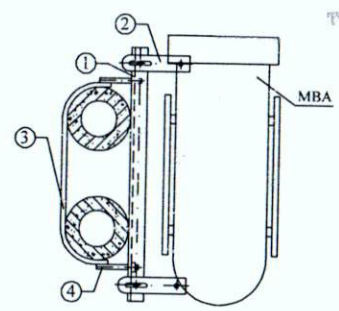
GỒNG GIỮ MÁY BIẾN ÁP CỘT BTLT ĐÔI GG-MBA-2LT-16-D(4.0)

P.Giám đốc	Phạm Minh Nhựt	<i>Phạm Minh Nhựt</i>	TL: 1/#	103-25
C.N.T.K	Nguyễn Phạm Minh Huy	<i>Nguyễn Phạm Minh Huy</i>		
Kiểm tra XD	Đỗ Ngọc Tú	<i>Đỗ Ngọc Tú</i>	2025	B.C.K.T.K.T
C.T.T.K XD	Đỗ Ngọc Tú	<i>Đỗ Ngọc Tú</i>		
Thiết kế XD	Nguyễn Nhật Cường	<i>Nguyễn Nhật Cường</i>		GGMBA-XD-01



CÔNG TY ĐIỆN LỰC ĐẮC LẮK
PHÊ DUYỆT
 Theo Quyết định số 5622 / QĐ-ĐLPC
 Ngày 27 tháng 10 năm 2025.
 Ký tên:

[Signature]
 GIÁM ĐỐC
 Trần Văn Thuận



BẢNG TỔNG HỢP VẬT LIỆU

SỐ HIỆU	TÊN CHI TIẾT	VẬT LIỆU VÀ QUI CÁCH	KÍCH THƯỚC (mm)	SỐ LƯỢNG	KHỐI LƯỢNG (kg)		
					ĐƠN VỊ	TỔNG BỘ	
01	Thanh xà	L65x65x6	750	1	4.43	4.43	
02	Thanh giữ MBA	δ=6	295 x 70	2	0.97	1.95	
03	Tấm ốp cột	δ=6	1070 x 60	1	3.02	3.02	
05	Bu lông + Đ.ốc + V.đệm	M16	210	2	0.48	0.96	
05	Bu lông + Đ.ốc + V.đệm	M16	50	2	0.20	0.40	
Khối lượng tổng cộng:							10.76
Khối lượng cắt vát, đục lỗ:							0.15
Khối lượng tổng cộng trước mạ kẽm:							10.61
Khối lượng tổng cộng sau mạ kẽm:							11.05

CÔNG TY ĐIỆN LỰC ĐẮC LẮK
THẨM ĐỊNH
 Theo Văn bản số 358 / ĐLPC-TĐĐ
 Ngày 25 tháng 10 năm 2025.
 Ký tên:

[Signature]
 PHÓ GIÁM ĐỐC
 Huỳnh Quốc Long

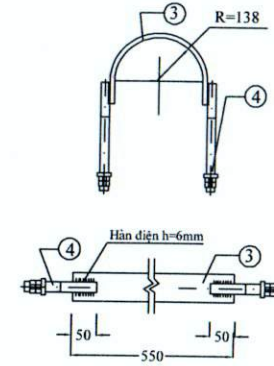
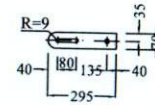
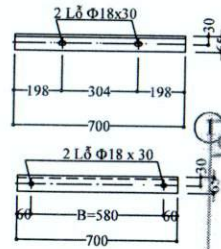
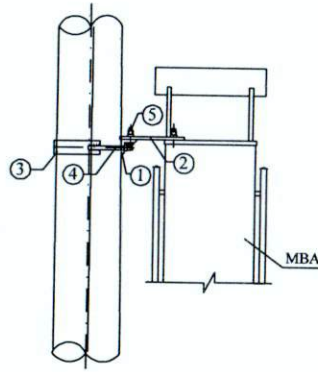
GHI CHÚ :
 - Kích thước B phụ thuộc vào khoảng cách các lỗ bu lông trên nắp MBA sử dụng.
 - Toàn bộ các chi tiết của xà đều được mạ kẽm nhúng nóng theo TCVN 5408-2007.
 - Giá giữ MBA này dùng để giữ máy biến áp có công suất <250KVA
 - Khi thay đổi cos lắp giá, điều chỉnh kích thước cho phù hợp.
 - Các yêu cầu kỹ thuật, vật liệu xem bản vẽ DDZ22-XD-01

TỔNG CÔNG TY ĐIỆN LỰC MIỀN TRUNG
CÔNG TY TƯ VẤN ĐIỆN MIỀN TRUNG

ĐÁI TẠO LƯỚI ĐIỆN ĐỂ ĐẢM BẢO VẬN HÀNH AN TOÀN KHU VỰC ĐỘI QUẢN LÝ ĐIỆN NAM BUỒN MA THUỘT, TỈNH ĐẮC LẮK NĂM 2026

GÔNG GIỮ MÁY BIẾN ÁP CỘT BTLT ĐÔI GG-MBA-2LT-16-N(4.0)

P.Giám đốc	Phạm Minh Nhật	<i>[Signature]</i>	TL: 1/#	B.C.K.T.K.T	103-25
C.N.T.K	Nguyễn Phạm Minh Huy	<i>[Signature]</i>	2025		GGMBA-XD-02
Kiểm tra XD	Đỗ Ngọc Tú	<i>[Signature]</i>			
C.T.T.K XD	Đỗ Ngọc Tú	<i>[Signature]</i>			
Thiết kế XD	Nguyễn Nhật Cường	<i>[Signature]</i>			

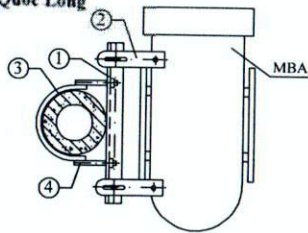


CÔNG TY ĐIỆN LỰC ĐẮK LẮK
PHÊ DUYỆT
 Theo Quyết định số 5622 /QĐ-ĐLPC
 Ngày 27 tháng 10 năm 2025.
 Ký tên:

GIÁM ĐỐC
 Trần Văn Thuận

CÔNG TY ĐIỆN LỰC ĐẮK LẮK
THẨM ĐỊNH
 Theo Văn bản số 358 /ĐLPC-TTĐ
 Ngày 25 tháng 10 năm 2025.
 Ký tên:
 PHÓ GIÁM ĐỐC

Huỳnh Quốc Long



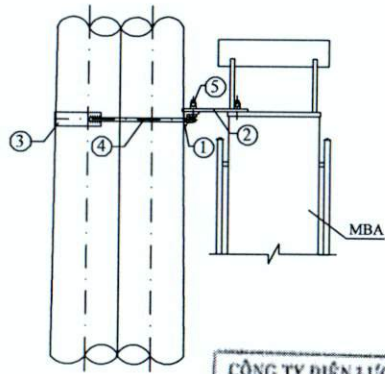
BẢNG TỔNG HỢP VẬT LIỆU

SỐ HIỆU	TÊN CHI TIẾT	VẬT LIỆU VÀ QUI CÁCH	KÍCH THƯỚC (mm)	SỐ LƯỢNG	KHỐI LƯỢNG (kg) ĐƠN VỊ	TOÀN BỘ
01	Thanh xà	L65x65x6	700	1	4.14	4.14
02	Thanh giữ MBA	δ=6	295 x 70	2	0.97	1.95
03	Tấm ốp cột	δ=6	550 x 60	1	1.55	1.55
05	Bu lông + Đ.ốc + V.đệm	M16	200	2	0.47	0.94
05	Bu lông + Đ.ốc + V.đệm	M16	50	2	0.20	0.40
Khối lượng tổng cộng:						8.98
Khối lượng cắt vát, đục lỗ:						0.15
Khối lượng tổng cộng trước mạ kẽm:						8.82
Khối lượng tổng cộng sau mạ kẽm:						9.19

GHI CHÚ :

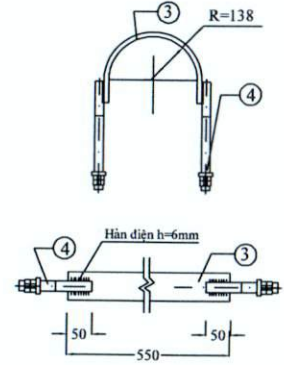
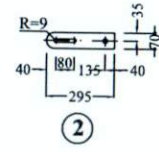
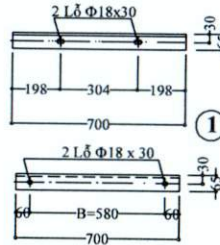
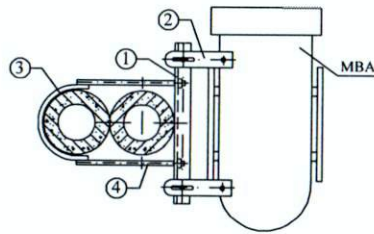
- Kích thước B phụ thuộc vào khoảng cách các lỗ bu lông trên nắp MBA sử dụng.
- Toàn bộ các chi tiết của xà đều được mạ kẽm nhúng nóng theo TCVN 5408-2007.
- Giá giữ MBA này dùng để giữ máy biến áp có công suất <250KVVA
- Khi thay đổi cos lắp giá, điều chỉnh kích thước cho phù hợp.
- Các yêu cầu kỹ thuật, vật liệu xem bản vẽ DDZ22-XD-01

TỔNG CÔNG TY ĐIỆN LỰC MIỀN THUNG LŨNG CÔNG TY TƯ VẤN ĐIỆN MIỀN THUNG LŨNG			TẠO LƯỚI ĐIỆN ĐỂ ĐẢM BẢO VẬN HÀNH AN TOÀN KHU VỰC ĐỘI QUẢN LÝ ĐIỆN NAM BUỒN MA THUỘT, TỈNH ĐẮK LẮK NĂM 2026		
P.Giám đốc	Phạm Minh Nhựt	<i>[Signature]</i>	GÔNG GIỮ MÁY BIẾN ÁP CỘT BTLT ĐƠN GG-MBA-1LT-14(4.0)		
C.N.T.K	Nguyễn Phạm Minh Huy	<i>[Signature]</i>			
Kiểm tra XD	Đỗ Ngọc Tú	<i>[Signature]</i>			
C.T.T.K XD	Đỗ Ngọc Tú	<i>[Signature]</i>			
Thiết kế XD	Nguyễn Nhật Cường	<i>[Signature]</i>	TL: 1/#	B.C.K.T.K.T	103-25
			2025		GGMBA-XD-03



CÔNG TY ĐIỆN LỰC ĐẮK LẮK
THẨM ĐỊNH
 Theo Văn bản số... 358... /ĐLPC-TTB
 Ngày... 25... tháng... 10... năm 2025.
 Ký tên:
PHÓ GIÁM ĐỐC

[Signature]
Huỳnh Quốc Long



CÔNG TY ĐIỆN LỰC ĐẮK LẮK
PHÊ DUYỆT
 Theo Quyết định số: 5622... / QĐ-ĐLPC
 Ngày... 27... tháng... 10... năm 2025.
 Ký tên:

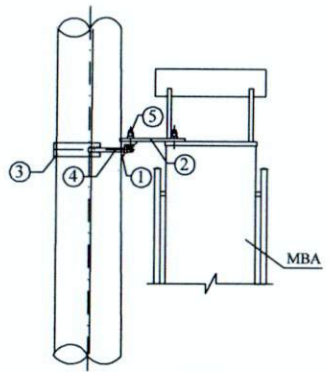
[Signature]
GIÁM ĐỐC
Trần Văn Thuận

BẢNG TỔNG HỢP VẬT LIỆU

SỐ HIỆU	TÊN CHI TIẾT	VẬT LIỆU VÀ QUI CÁCH	KÍCH THƯỚC (mm)	SỐ LƯỢNG	KHỐI LƯỢNG (kg)		
					ĐƠN VỊ	TOTAL	
01	Thanh xà	L65x65x6	700	1	4.14	4.14	
02	Thanh giữ MBA	δ=6	295 x 70	2	0.97	1.95	
03	Tấm ốp cột	δ=6	550 x 60	1	1.55	1.55	
05	Bu lông + Đ. ốc + V. đệm	M16	470	2	0.89	1.78	
05	Bu lông + Đ. ốc + V. đệm	M16	50	2	0.20	0.40	
Khối lượng tổng cộng:						9.82	
Khối lượng cắt vát, đốt lỗ:						0.15	
Khối lượng tổng cộng trước mạ kẽm:						9.66	
Khối lượng tổng cộng sau mạ kẽm:						10.07	

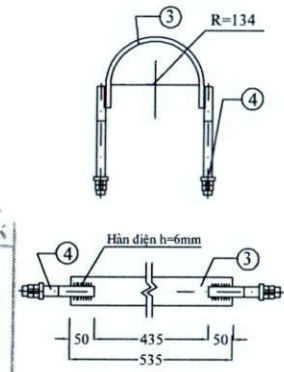
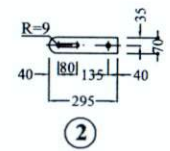
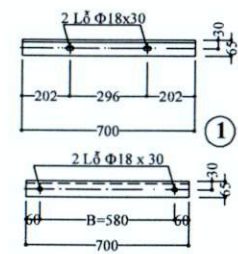
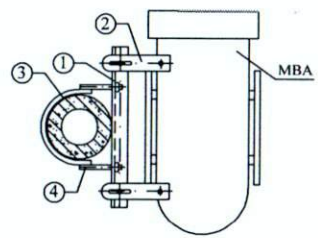
GHI CHÚ :
 - Kích thước B phụ thuộc vào khoảng cách các lỗ bu lông trên nắp MBA sử dụng.
 - Toàn bộ các chi tiết của xà đều được mạ kẽm nhúng nóng theo TCVN 5408-2007.
 - Giá giữ MBA này dùng để giữ máy biến áp có công suất <250KVA
 - Khi thay đổi cos lắp giá, điều chỉnh kích thước cho phù hợp.
 - Các yếu cầu kỹ thuật, vật liệu xem bản vẽ DD222-XD-01

TỔNG CÔNG TY ĐIỆN LỰC MIỀN BẮC CÔNG TY TƯ VẤN ĐIỆN MIỀN BẮC			CHẾ TẠO LƯỚI ĐIỆN ĐỂ ĐẢM BẢO VẬN HÀNH AN TOÀN KHU VỰC ĐỘI QUẢN LÝ ĐIỆN NAM BUỒN MA THUỘT, TỈNH ĐẮK LẮK NĂM 2026		
			GÔNG GIỮ MÁY BIẾN ÁP CỘT BTLT ĐÔI GG-MBA-2LT-14-D(4.0)		
P.Giám đốc	Phạm Minh Nhật	<i>[Signature]</i>	TL: 1/#	B.C.K.T.K.T	103-25
C.N.T.K	Nguyễn Phạm Minh Huy	<i>[Signature]</i>	2025		
Kiểm tra XD	Đỗ Ngọc Tú	<i>[Signature]</i>			
C.T.T.K XD	Đỗ Ngọc Tú	<i>[Signature]</i>			
Thiết kế XD	Nguyễn Nhật Cường	<i>[Signature]</i>			GGMBA-XD-04



CÔNG TY ĐIỆN LỰC ĐẮK LẮK
THẨM ĐỊNH
 Theo Văn bản số. 358.../ĐLPC-TTĐ
 Ngày 25 tháng 10 năm 2025.
 Ký tên:
PHÓ GIÁM ĐỐC

Huỳnh Quốc Long
Huỳnh Quốc Long



CÔNG TY ĐIỆN LỰC ĐẮK LẮK
PHÊ DUYỆT
 Theo Quyết định số. 5622.../QĐ-ĐLPC
 Ngày 27 tháng 10 năm 2025.
 Ký tên:

Nguyễn Văn Thuận
GIÁM ĐỐC

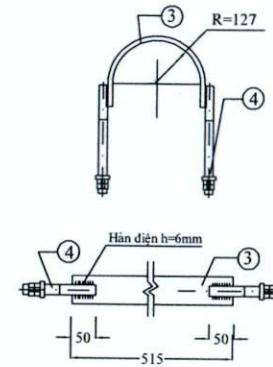
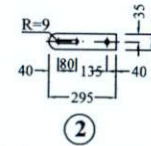
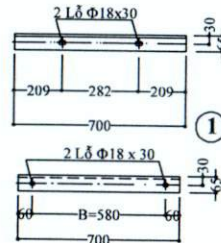
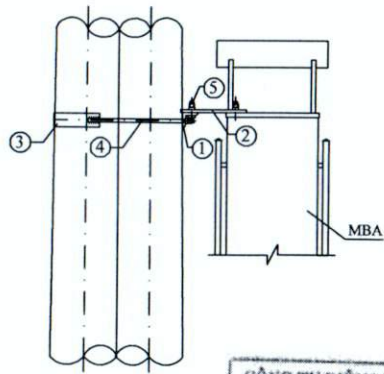
BẢNG TỔNG HỢP VẬT LIỆU

SỐ HIỆU	TÊN CHI TIẾT	VẬT LIỆU VÀ QUI CÁCH	KÍCH THƯỚC (mm)	SỐ LƯỢNG	KHỐI LƯỢNG (kg) ĐƠN VỊ	KHỐI LƯỢNG (kg) TOÀN BỘ
01	Thanh xà	L65x65x6	700	1	4.14	4.14
02	Thanh giữ MBA	δ=6	295 x 70	2	0.97	1.95
03	Tấm ốp cột	δ=6	535 x 60	1	1.51	1.51
05	Bu lông + Đ. ốc + V. đệm	M16	190	2	0.45	0.90
05	Bu lông + Đ. ốc + V. đệm	M16	50	2	0.20	0.40
Khối lượng tổng cộng:						8.89
Khối lượng cắt vát, đột lỗ:						0.15
Khối lượng tổng cộng trước mạ kẽm:						8.74
Khối lượng tổng cộng sau mạ kẽm:						9.10

GHI CHÚ :

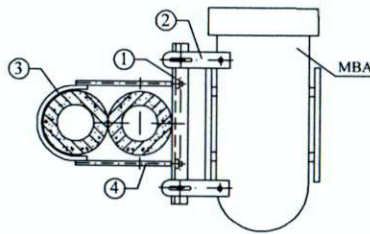
- Kích thước B phụ thuộc vào khoảng cách các lỗ bu lông trên nắp MBA sử dụng.
- Toàn bộ các chi tiết của xà đều được mạ kẽm nhúng nóng theo TCVN 5408-2007.
- Giá giữ MBA này dùng để giữ máy biến áp có công suất <250KVA
- Khi thay đổi cos lắp giá, điều chỉnh kích thước cho phù hợp.
- Các yêu cầu kỹ thuật, vật liệu xem bản vẽ DD222-XD-01

TỔNG CÔNG TY ĐIỆN LỰC MIỀN TRUNG CÔNG TY TƯ VẤN ĐIỆN MIỀN TRUNG			GIẢI TẠO LƯỚI ĐIỆN ĐỂ ĐẢM BẢO VẬN HÀNH AN TOÀN KHU VỰC ĐỘI QUẢN LÝ ĐIỆN NAM BƯỚC MA THUỘT, TỈNH ĐẮK LẮK NĂM 2026		
P.Giám đốc	Phạm Minh Nhựt	<i>Phạm Minh Nhựt</i>	GÔNG GIỮ MÁY BIẾN ÁP CỘT BTLT ĐÔI GG-MBA-1LT-12(3.0)		
C.N.T.K	Nguyễn Phạm Minh Huy	<i>Nguyễn Phạm Minh Huy</i>			
Kiểm tra XD	Đỗ Ngọc Tú	<i>Đỗ Ngọc Tú</i>			
C.T.T.K XD	Đỗ Ngọc Tú	<i>Đỗ Ngọc Tú</i>			
Thiết kế XD	Nguyễn Nhật Cường	<i>Nguyễn Nhật Cường</i>	TL: 1/#	B.C.K.T.K.T	103-25
			2025		GGMBA-XD-05



CÔNG TY ĐIỆN LỰC ĐẮK LẮK
THẨM ĐỊNH
 Theo Văn bản số... 358... /ĐLPC-TTĐ
 Ngày 25... tháng... 10... năm 2025.
 Ký lên:
PHÓ GIÁM ĐỐC

Huỳnh Quốc Long



CÔNG TY ĐIỆN LỰC ĐẮK LẮK
PHÊ DUYỆT
 Theo Quyết định số... 5622... / QĐ-ĐLPC
 Ngày... 27... tháng... 10... năm 2025.
 Ký tên:

GIÁM ĐỐC
 Trần Văn Thuận

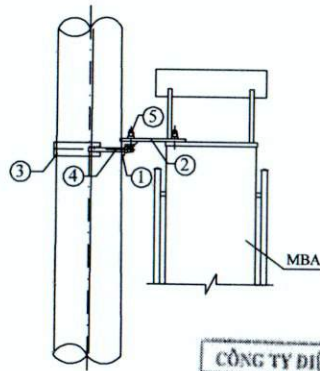
BẢNG TỔNG HỢP VẬT LIỆU

SỐ HIỆU	TÊN CHI TIẾT	VẬT LIỆU VÀ QUI CÁCH	KÍCH THƯỚC (mm)	SỐ LƯỢNG ĐƠN VỊ	TOÀN BỘ	KHỐI LƯỢNG (kg)
01	Thanh xà	L65x65x6	700	1	4.14	4.14
02	Thanh giữ MBA	δ=6	295 x 70	2	0.97	1.95
03	Tấm ốp cột	δ=6	515 x 60	1	1.46	1.46
05	Bu lông + Đ.ốc + V.đệm	M16	440	2	0.85	1.70
05	Bu lông + Đ.ốc + V.đệm	M16	50	2	0.20	0.40
Khối lượng tổng cộng:						9.64
Khối lượng cắt vát, đục lỗ:						0.15
Khối lượng tổng cộng trước mạ kẽm:						9.48
Khối lượng tổng cộng sau mạ kẽm:						9.88

GHI CHÚ :

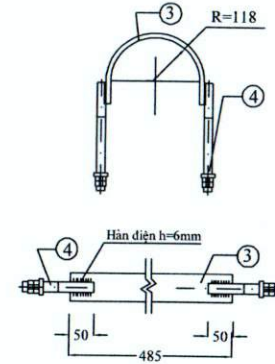
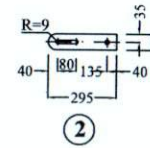
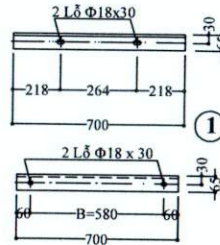
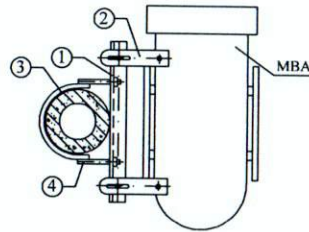
- Kích thước B phụ thuộc vào khoảng cách các lỗ bu lông trên nắp MBA sử dụng.
- Toàn bộ các chi tiết của xà đều được mạ kẽm nhúng nóng theo TCVN 5408-2007.
- Giá giữ MBA này dùng để giữ máy biến áp có công suất <250KVA
- Khi thay đổi cos lắp giá, điều chỉnh kích thước cho phù hợp.
- Các yêu cầu kỹ thuật, vật liệu xem bản vẽ DDZ22-XD-01

TỔNG CÔNG TY ĐIỆN LỰC MIỀN TRUNG CÔNG TY TƯ VẤN ĐIỆN MIỀN TRUNG		ĐẠI TẠO LƯỚI ĐIỆN ĐỂ ĐẢM BẢO VẬN HÀNH AN TOÀN KHU VỰC ĐỘI QUẢN LÝ ĐIỆN NAM BUỒN MA THUỘT, TỈNH ĐẮK LẮK NĂM 2026	
P.Giám đốc	Phạm Minh Nhựt	[Signature]	GÔNG GIỮ MÁY BIẾN ÁP CỘT BTLT ĐÔI GG-MBA-2LT-12-D(4.0)
C.N.T.K	Nguyễn Phạm Minh Huy		
Kiểm tra XD	Đỗ Ngọc Tú	[Signature]	TL: 1/#
C.T.T.K XD	Đỗ Ngọc Tú		
Thiết kế XD	Nguyễn Nhật Cường	[Signature]	2025
			B.C.K.T.K.T
			103-25
			GGMBA-XD-06



CÔNG TY ĐIỆN LỰC ĐẮC LẮK
THẨM ĐỊNH
 Theo Văn bản số... 358... / DLPC-TTĐ
 Ngày... 25... tháng... 10... năm 2025.
 Ký tên:

Huỳnh Quốc Long



CÔNG TY ĐIỆN LỰC ĐẮC LẮK
PHÊ DUYỆT
 Theo Quyết định số... 5622... / QĐ-DLPC
 Ngày... 27... tháng... 10... năm 2025.
 Ký tên:

GIÁM ĐỐC

BẢNG TỔNG HỢP VẬT LIỆU

SỐ HIỆU	TÊN CHI TIẾT	VẬT LIỆU VÀ QUI CÁCH	KÍCH THƯỚC (mm)	SỐ LƯỢNG	KHỐI LƯỢNG (kg) ĐƠN VỊ	TOÀN BỘ
01	Thanh xà	L63x63x6	700	1	4.00	4.00
02	Thanh giữ MBA	δ=6	295 x 70	2	0.97	1.95
03	Tấm ốp cột	δ=6	485 x 60	1	1.37	1.37
05	Bu lông + Đ. ốc + V. đệm	M16	180	2	0.44	0.88
05	Bu lông + Đ. ốc + V. đệm	M16	50	2	0.20	0.40
Khối lượng tổng cộng:						8.60
Khối lượng cắt vát, đột lỗ:						0.15
Khối lượng tổng cộng trước mạ kẽm:						8.44
Khối lượng tổng cộng sau mạ kẽm:						8.79

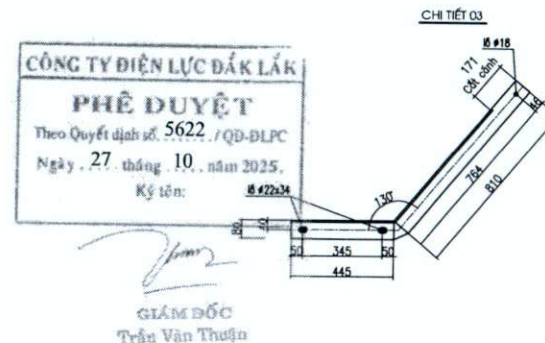
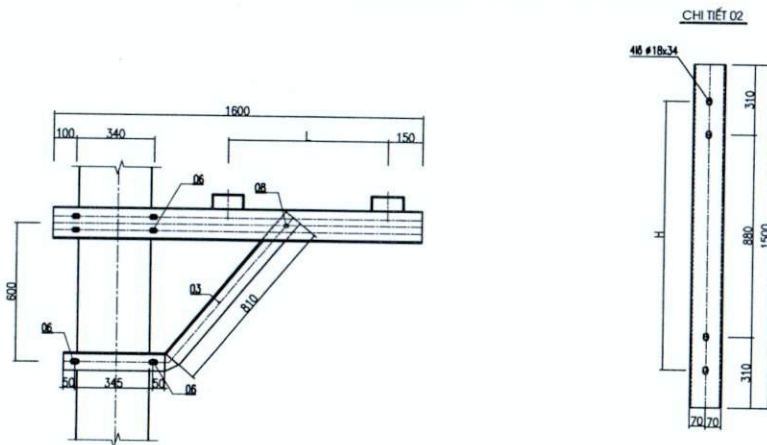
GHI CHÚ :

- Kích thước B phụ thuộc vào khoảng cách các lỗ bu lông trên nắp MBA sử dụng.
- Toàn bộ các chi tiết của xà đều được mạ kẽm nhúng nóng theo TCVN 5408-2007.
- Giá giữ MBA này dùng để giữ máy biến áp có công suất <250KVA
- Khi thay đổi cos lắp giá, điều chỉnh kích thước cho phù hợp.
- Các yêu cầu kỹ thuật, vật liệu xem bản vẽ DDZ22-XD-01

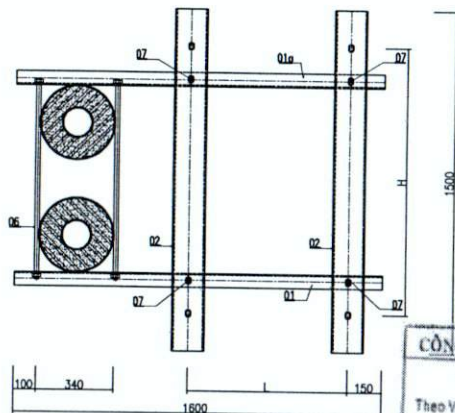
<p>TỔNG CÔNG TY ĐIỆN LỰC MIỀN TRUNG CÔNG TY TƯ VẤN ĐIỆN MIỀN TRUNG</p>			<p>SÀI GÒN</p>		
<p>PHẠM MINH NHỰT</p>			<p>PHẠM MINH HUY</p>		
<p>ĐỖ NGỌC TỬ</p>			<p>ĐỖ NGỌC TỬ</p>		
<p>NGUYỄN NHẬT CƯỜNG</p>			<p>NGUYỄN NHẬT CƯỜNG</p>		
<p>TL: 1/#</p>			<p>103-25</p>		
<p>2025</p>			<p>B.C.K.T.K.T</p>		
<p></p>			<p>GGMBA-XD-07</p>		



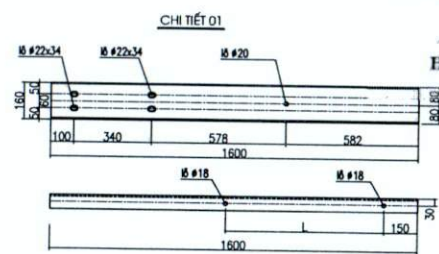
SÀI GÒN
KHU VỰC ĐỘI QUẢN LÝ ĐIỆN NAM BUỒN MA THUỘT,
TỈNH ĐẮC LẮK NĂM 2026
GÔNG GIỮ MÁY BIẾN ÁP
CỘT BTLT ĐƠN
GG-MBA-1LT-10.5(4.0)



CÔNG TY ĐIỆN LỰC ĐẮK LẮK
PHÊ DUYỆT
 Theo Quyết định số: 5622 /QĐ-BLPC
 Ngày: 27 tháng 10 năm 2025.
 Ký tên: *[Signature]*
GIÁM ĐỐC
 Trần Văn Thuận



CÔNG TY ĐIỆN LỰC ĐẮK LẮK
THẨM ĐỊNH
 Theo Văn bản số: 358 /DLPC-TTĐ
 Ngày: 25 tháng 10 năm 2025.
 Ký tên: *[Signature]*
PHÓ GIÁM ĐỐC
 Huỳnh Quốc Long



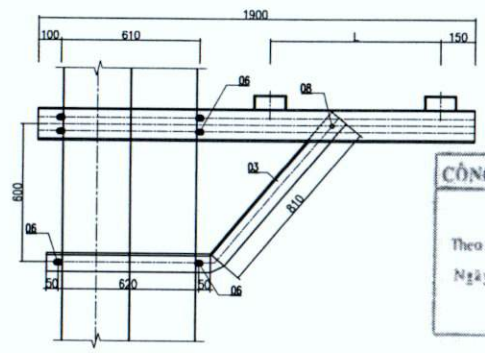
BẢNG TỔNG HỢP VẬT LIỆU

SỐ HIỆU	TÊN CHI TIẾT	VẬT LIỆU VÀ QUI CÁCH	KÍCH THƯỚC (mm)	SỐ LƯỢNG	KHỐI LƯỢNG (kg) ĐƠN VỊ	TOÀN BỘ
01/01a	Thanh xà	U160x65x7.2x10	1600	2	29.12	58.24
02	Thanh đỡ MBA	U160x65x7.2x10	1500	2	27.30	54.60
03/03a	Thanh chống	L80x80x8	1325	2	12.79	25.59
06	Bu lông + Đ. ốc + V. đệm	M20	880	6	2.33	13.98
07	Bu lông + Đ. ốc + V. đệm	M16	100	4	0.25	1.00
08	Bu lông + Đ. ốc + V. đệm	M18	50	2	0.29	0.58
Khối lượng tổng cộng:						153.99
Khối lượng cắt vát, đốt lỗ:						0.45
Khối lượng tổng cộng trước mạ kẽm:						153.54
Khối lượng tổng cộng sau mạ kẽm:						159.93

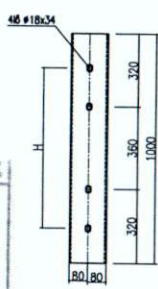
GHI CHÚ:

- 1- Toàn bộ các chi tiết của xà đều được mạ kẽm nhúng nóng theo tiêu chuẩn hiện hành TCVN 5408-2007.
- 2- Yêu cầu lắp bulông liên kết để máy biến áp và xà đỡ MBA.
- 3- Các chi tiết lắp giữ máy biến áp gia công chế tạo và lắp ráp theo catalogue thiết bị máy biến áp...
- 4- Các kích thước L, H xác định theo loại MBA và sử dụng.
- 5- Các yêu cầu kỹ thuật, vật liệu xem bản vẽ chi tiết.

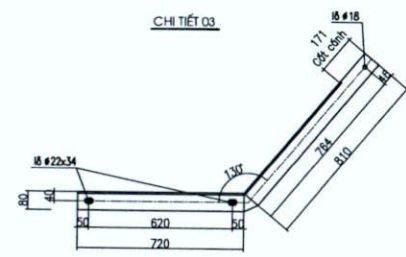
TỔNG CÔNG TY ĐIỆN LỰC MIỀN TRUNG		CÁI TẠO LƯỚI ĐIỆN ĐỂ ĐẢM BẢO VẬN HÀNH AN TOÀN	
CÔNG TY TƯ VẤN ĐIỆN MIỀN TRUNG		KHU VỰC ĐỘI QUẢN LÝ ĐIỆN NAM BUỒN MA THUỘT,	
		TỈNH ĐẮK LẮK NĂM 2026	
P.Giám đốc	Phạm Minh Nhật	XÀ ĐỠ MÁY BIẾN ÁP	
C.N.T.K	Nguyễn Phạm Minh Huy	CỘT BTLT ĐÔI	
Kiểm tra XD	Đỗ Ngọc Tú	XD-MBA-2LT-16-BN(4.0)	
C.T.T.K XD	Đỗ Ngọc Tú	TL: 1/#	
Thiết kế XD	Nguyễn Nhật Cường	2025	B.C.K.T.K.T
			103-25
			XĐMBA-XD-02



CHI TIẾT 02

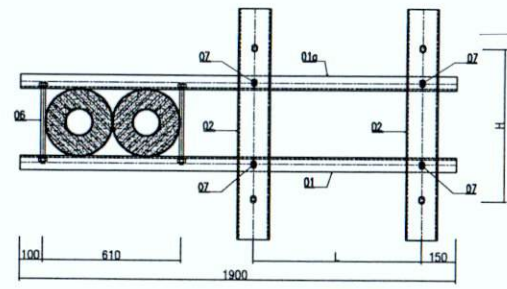


CHI TIẾT 03

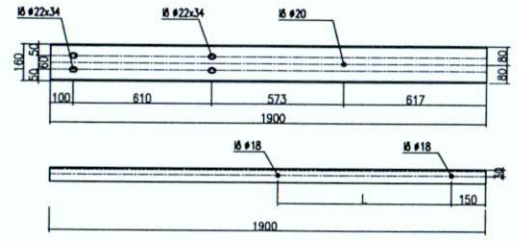


CÔNG TY ĐIỆN LỰC ĐẮK LẮK
PHÊ DUYỆT
 Theo Quyết định số 5622 / QĐ-ĐLPC
 Ngày 27 tháng 10 năm 2025.
 Ký tên:

Trần Văn Thuận
GIÁM ĐỐC
 Trần Văn Thuận



CHI TIẾT 01



CÔNG TY ĐIỆN LỰC ĐẮK LẮK
THẨM ĐỊNH
 Theo Văn bản số 358 / ĐLPC-TTĐ
 Ngày 25 tháng 10 năm 2025.
 Ký tên:

Huỳnh Quốc Long
PHÓ GIÁM ĐỐC
 Huỳnh Quốc Long

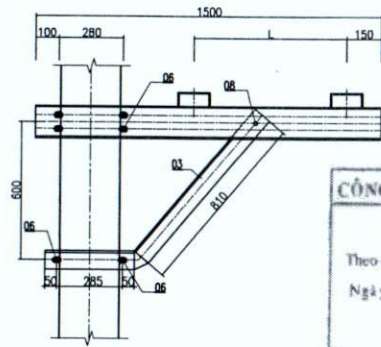
BẢNG TỔNG HỢP VẬT LIỆU

SỐ HIỆU	TÊN CHI TIẾT	VẬT LIỆU VÀ QUI CÁCH	KÍCH THƯỚC (mm)	SỐ LƯỢNG ĐƠN VỊ	KHỐI LƯỢNG (kg)	
					ĐƠN VỊ	TỔN BỘ
01/01a	Thanh xà	U160x65x7.2x10	1900	2	34.58	69.16
02	Thanh đỡ MBA	U160x65x7.2x10	1000	2	18.20	36.40
03/03a	Thanh chống	L80x80x8	1600	2	15.45	30.90
06	Bu lông + Đ. ốc + V. đệm	M20	360	6	1.05	6.30
07	Bu lông + Đ. ốc + V. đệm	M16	100	4	0.25	1.00
08	Bu lông + Đ. ốc + V. đệm	M18	50	2	0.29	0.58
Khối lượng tổng cộng:						144.34
Khối lượng cắt vát, đột lỗ:						0.45
Khối lượng tổng cộng trước mạ kẽm:						143.89
Khối lượng tổng cộng sau mạ kẽm:						149.88

GHI CHÚ:

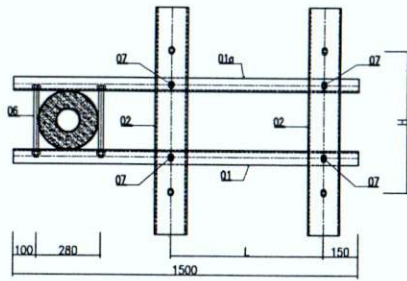
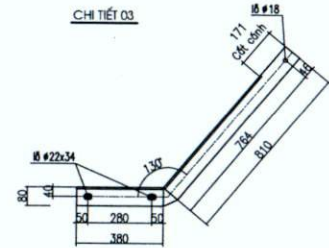
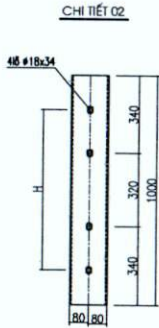
- 1- Toàn bộ các chi tiết của xà đều được mạ kẽm nhúng nóng theo tiêu chuẩn hiện hành TCVN 5408-2007.
- 2- Yêu cầu lắp bulông liên kết để máy biến áp và xà đỡ MBA.
- 3- Các chi tiết lắp giữ máy biến áp gia công chế tạo và lắp ráp theo catalogue thiết bị máy biến áp....
- 4- Các kích thước L, H xác định theo loại MBA và sơ đồ đúng.
- 5- Các yêu cầu kỹ thuật, vật liệu xem bản vẽ chi tiết.

TỔNG CÔNG TY ĐIỆN LỰC MIỀN TRUNG		TRẠNG STATION	
CÔNG TY TƯ VẤN ĐIỆN MIỀN TRUNG		TRẠNG STATION	
P.Giám đốc		Phạm Minh Nhật	<i>PMN</i>
C.N.T.K		Nguyễn Phạm Minh Huy	<i>NPMH</i>
Kiểm tra XD		Đỗ Ngọc Tú	<i>DNT</i>
C.T.T.K XD		Đỗ Ngọc Tú	<i>DNT</i>
Thiết kế XD		Nguyễn Nhật Cường	<i>NJC</i>
		TL: 1/#	
		2025	
Khai tạo lưới điện để đảm bảo vận hành an toàn			
Khu vực đội quản lý điện Nam Buôn Ma Thuột,			
TỈNH ĐẮK LẮK NĂM 2026			
XÀ ĐỠ MÁY BIẾN ÁP			
CỘT BTLT ĐÔI			
XD-MBA-2LT-14-D(4.0)			
B.C.K.T.K.T			103-25
			XMBA-XD-04



CÔNG TY ĐIỆN LỰC ĐẮK LẮK
PHÊ DUYỆT
 Theo Quyết định số: 5622./QĐ-ĐLPC
 Ngày: 27, tháng 10, năm 2025.
 Ký tên:

GIÁM ĐỐC
 Trần Văn Thuận



BẢNG TỔNG HỢP VẬT LIỆU

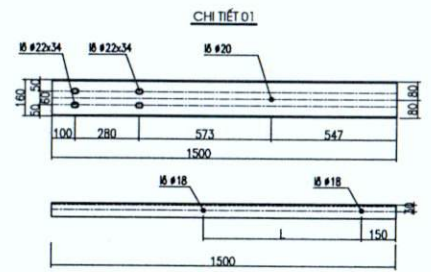
SỐ HIỆU	TÊN CHI TIẾT	VẬT LIỆU VÀ QUI CÁCH	KÍCH THƯỚC (mm)	SỐ LƯỢNG	KHỐI LƯỢNG (kg) ĐƠN VỊ	TOÀN BỘ
01/01a	Thanh xà	U160x65x7.2x10	1500	2	27.30	54.60
02	Thanh đỡ MBA	U160x65x7.2x10	1000	2	18.20	36.40
03/03a	Thanh chống	L80x80x8	1260	2	12.17	24.33
06	Bu lông + Đ. ốc + V. đệm	M20	320	8	0.95	7.60
07	Bu lông + Đ. ốc + V. đệm	M16	100	4	0.25	1.00
08	Bu lông + Đ. ốc + V. đệm	M18	50	2	0.29	0.58
Khối lượng tổng cộng:						124.51
Khối lượng cắt vát, đốt lỗ:						0.45
Khối lượng tổng cộng trước mạ kẽm:						124.06
Khối lượng tổng cộng sau mạ kẽm:						129.23

CÔNG TY ĐIỆN LỰC ĐẮK LẮK
THẨM ĐỊNH
 Theo Văn bản số: 358./ĐLPC-TTĐ
 Ngày: 25, tháng 10, năm 2025.
 Ký tên:
PHÓ GIÁM ĐỐC

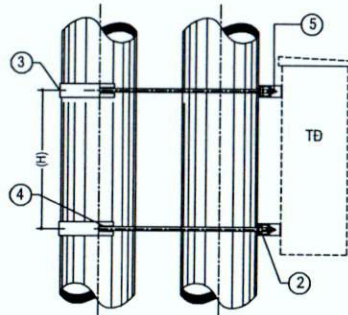
Huỳnh Quốc Long

GHI CHÚ:

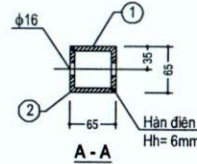
- 1- Toàn bộ các chi tiết của xà đều được mạ kẽm nóng theo tiêu chuẩn hiện hành TCVN 5408-2007.
- 2- Yêu cầu lắp bulông liên kết để máy biến áp và xà đỡ MBA.
- 3- Các chi tiết lắp giá máy biến áp gia công chế tạo và lắp ráp theo catalogue thiết bị máy biến áp,...
- 4- Các kích thước L, H xác định theo loại MBA được sử dụng.
- 5- Các yêu cầu kỹ thuật, vật liệu xem bản vẽ.



TỔNG CÔNG TY ĐIỆN LỰC MIỀN TRUNG CÔNG TY TƯ VẤN ĐIỆN MIỀN TRUNG			ĐÁI TẠO LƯỚI ĐIỆN ĐỂ ĐẢM BẢO VẬN HÀNH AN TOÀN KHU VỰC ĐỘI QUẢN LÝ ĐIỆN NAM BUỒN MA THUỘT, TỈNH ĐẮK LẮK NĂM 2026		
P.Giám đốc	Phạm Minh Nhựt	<i>[Signature]</i>	XÀ ĐỠ MÁY BIẾN ÁP CỘT BTLL ĐƠN XD-MBA-1LT-10.5(4.0)		
C.N.T.K	Nguyễn Phạm Minh Huy	<i>[Signature]</i>			
Kiểm tra XD	Đỗ Ngọc Tú	<i>[Signature]</i>			
C.T.T.K XD	Đỗ Ngọc Tú	<i>[Signature]</i>			
Thiết kế XD	Nguyễn Nhật Cường	<i>[Signature]</i>	TL: 1/#	B.C.K.T.K.T	103-25
			2025		XB MBA-XD-07

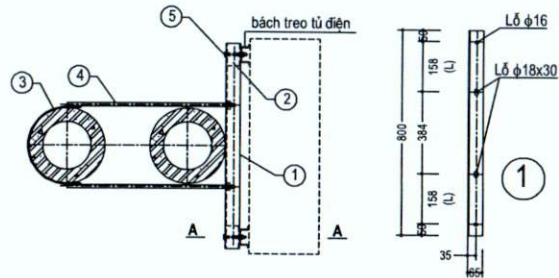
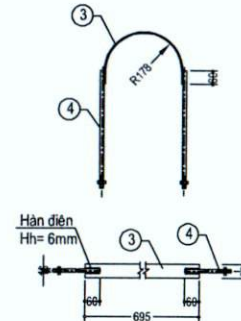


2



CÔNG TY ĐIỆN LỰC ĐẮC LẮK
PHÊ DUYỆT
 Theo Quyết định số 5622 / QĐ-ĐLPC
 Ngày 27 tháng 10 năm 2025.
 Ký tên:

GIÁM ĐỐC
 Trần Văn Thuận



1

CÔNG TY ĐIỆN LỰC ĐẮC LẮK
THẨM ĐỊNH
 Theo Văn bản số 358 / ĐLPC-TTĐ
 Ngày 25 tháng 10 năm 2025.
 Ký tên:

PHÓ GIÁM ĐỐC
 Huỳnh Quốc Long

Ghi chú

- Kích thước H, L thay đổi theo loại tủ được sử dụng tại trạm, cần lưu ý để gia công
- Vị trí lắp xà xem bản vẽ sơ đồ cột.
- Toàn bộ các chi tiết của xà đều được mạ kẽm nhúng nóng theo tiêu chuẩn hiện hành TCVN 5408-2007.
- Các yêu cầu kỹ thuật, vật liệu xem bản vẽ ĐZ22-XD-01

BẢNG TỔNG HỢP VẬT LIỆU

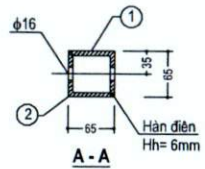
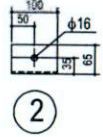
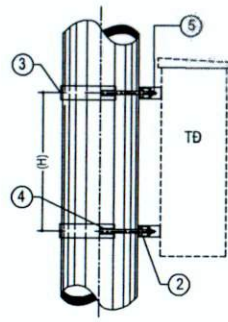
SỐ HIỆU	TÊN CHI TIẾT	VẬT LIỆU VÀ QUI CÁCH	KÍCH THƯỚC (mm)	SỐ LƯỢNG	KHỐI LƯỢNG (kg) ĐƠN VỊ	TỔNG BỐ
01	Thanh xà	L65x65x6	800	2	4.73	9.45
02	Tấm ốp	L65x65x6	100	4	0.59	2.36
03	Côliê	đ=6	695 x 60	2	1.96	3.93
04	Bu lông + Đ.ốc + V.đệm	M16	590	4	1.03	4.12
05	Bu lông + Đ.ốc + V.đệm	M14	100	4	0.19	0.76
Khối lượng tổng cộng:						20.63
Khối lượng cắt vát, đốt lỗ:						0.17
Khối lượng tổng cộng trước mạ kẽm:						20.46
Khối lượng tổng cộng sau mạ kẽm:						21.31

TỔNG CÔNG TY ĐIỆN LỰC MIỀN TRUNG
CÔNG TY TƯ VẤN ĐIỆN MIỀN TRUNG
PHẠM MINH NHỰT
PHẠM MINH HUY
ĐỖ NGỌC TÚ
ĐỖ NGỌC TÚ
NGUYỄN NHẬT CƯỜNG

P.Giám đốc	Phạm Minh Nhựt		TÀI TẠO LƯỚI ĐIỆN ĐỂ ĐẢM BẢO VẬN HÀNH AN TOÀN KHU VỰC ĐỘI QUẢN LÝ ĐIỆN NAM BUỒN MA THUỘT, TỈNH ĐẮC LẮK NĂM 2026
C.N.T.K	Nguyễn Phạm Minh Huy		
Kiểm tra XD	Đỗ Ngọc Tú		GIÁ LẮP TỦ ĐIỆN CỘT BTLT ĐỘI GLTD-2LT-16-BD
G.T.T.K XD	Đỗ Ngọc Tú		
Thiết kế XD	Nguyễn Nhật Cường		TL: 1/# 2025
			B.C.K.T.K.T
			103-25 GLTD-XD-01

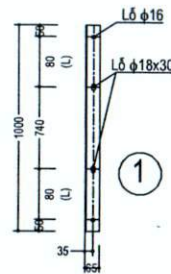
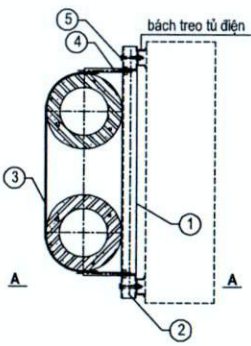
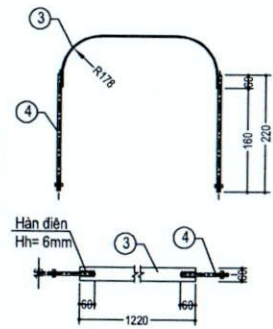
CÔNG TY ĐIỆN LỰC ĐẮK LẮK
THẨM ĐỊNH
 Theo Văn bản số... 358.../ĐLPC-TTĐ
 Ngày... 25... tháng... 10... năm 2025.
 Ký tên:
PHÓ GIÁM ĐỐC

Huỳnh Quốc Long



CÔNG TY ĐIỆN LỰC ĐẮK LẮK
PHÊ DUYỆT
 Theo Quyết định số... 5622.../QĐ-ĐLPC
 Ngày... 27... tháng... 10... năm 2025.
 Ký tên:

GIÁM ĐỐC
Trần Văn Thuận



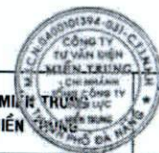
BẢNG TỔNG HỢP VẬT LIỆU

SỐ HIỆU	TÊN CHI TIẾT	VẬT LIỆU VÀ QUI CÁCH	KÍCH THƯỚC (mm)	SỐ LƯỢNG	KHỐI LƯỢNG (kg) ĐƠN VỊ	TOÀN BỘ
01	Thanh xà	L65x65x6	1000	2	5.91	11.82
02	Tấm ốp	L65x65x6	100	4	0.59	2.36
03	Cộtie	đ=6	1220 x 60	2	3.45	6.90
04	Bu lông + Đ.ốc + V.đệm	M16	240	4	0.48	1.92
05	Bu lông + Đ.ốc + V.đệm	M14	100	4	0.19	0.76
Khối lượng tổng cộng:						23.76
Khối lượng cắt vát, đốt lỗ:						0.17
Khối lượng tổng cộng trước mạ kẽm:						23.59
Khối lượng tổng cộng sau mạ kẽm:						24.57

Chú chú

- Kích thước H, L thay đổi theo loại tủ được sử dụng tại trạm, cần lưu ý để gia công
- Vị trí lắp xà xem bản vẽ sơ đồ cột.
- Toàn bộ các chi tiết của xà đều được mạ kẽm nóng theo tiêu chuẩn hiện hành TCVN 5408-2007.
- Các yêu cầu kỹ thuật, vật liệu xem bản vẽ ĐZ22-XD-01

TỔNG CÔNG TY ĐIỆN LỰC MIỀN TRUNG
CÔNG TY TƯ VẤN ĐIỆN MIỀN TRUNG
THÀNH LẬP VÀO NGÀY 15/01/2010

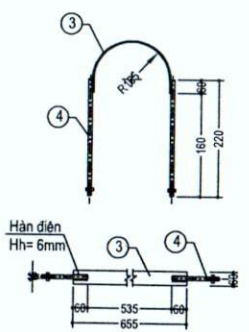
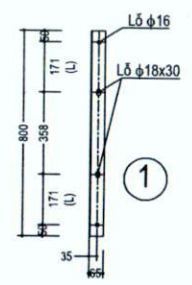
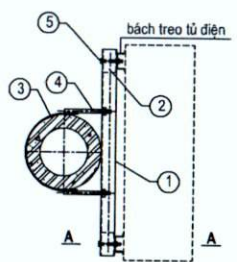
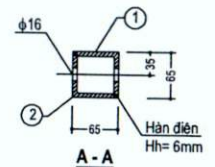
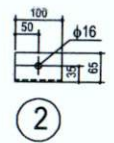
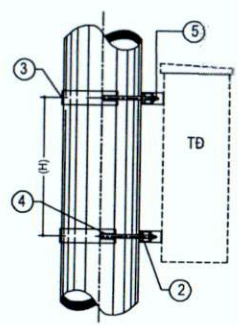


SẢN TẠO LƯỚI ĐIỆN ĐỂ ĐẢM BẢO VẬN HÀNH AN TOÀN
KHU VỰC ĐỘI QUẢN LÝ ĐIỆN NAM BUỒN MA THUỘT,
TỈNH ĐẮK LẮK NĂM 2026

P.Giám đốc	Phạm Minh Nhựt	<i>[Signature]</i>	TL: 1/#	GIÁ LẮP TỦ ĐIỆN CỘT BTLT ĐÔI GLTĐ-2LT-16-BN	103-25
C.N.T.K	Nguyễn Phạm Minh Huy	<i>[Signature]</i>			
Kiểm tra XD	Đỗ Ngọc Tú	<i>[Signature]</i>	2025	B.C.K.T.K.T	GLTĐ-XD-02
C.T.T.K XD	Đỗ Ngọc Tú	<i>[Signature]</i>			
Thiết kế XD	Nguyễn Nhật Cường	<i>[Signature]</i>			

CÔNG TY ĐIỆN LỰC ĐẮK LẮK
THẨM ĐỊNH
 Theo Văn bản số. 358 /ĐLPC-TĐ
 Ngày. 25 tháng. 10 năm 2025.
 Ký tên:
PHÓ GIÁM ĐỐC

Handwritten signature
Huỳnh Quốc Long



CÔNG TY ĐIỆN LỰC ĐẮK LẮK
PHÊ DUYỆT
 Theo Quyết định số. 5622 /QĐ-ĐLPC
 Ngày. 27 tháng. 10 năm 2025.
 Ký tên:

Handwritten signature
GIÁM ĐỐC
Trần Văn Thuận

BẢNG TỔNG HỢP VẬT LIỆU

SỐ HIỆU	TÊN CHI TIẾT	VẬT LIỆU VÀ QUI CÁCH	KÍCH THƯỚC (mm)	SỐ LƯỢNG	KHỐI LƯỢNG (kg) ĐƠN VỊ	TOÀN BỘ
01	Thanh xà	L65x65x6	800	2	4.73	9.45
02	Tấm ốp	L65x65x6	100	4	0.59	2.36
03	Còliê	đ=6	655 x 60	2	1.85	3.70
04	Bu lông + Đ.ốc + V.đệm	M16	220	4	0.44	1.76
05	Bu lông + Đ.ốc + V.đệm	M14	100	4	0.19	0.76
Khối lượng tổng cộng:						18.04
Khối lượng cát vát, đốt lỗ:						0.17
Khối lượng tổng cộng trước mạ kẽm:						17.87
Khối lượng tổng cộng sau mạ kẽm:						18.61

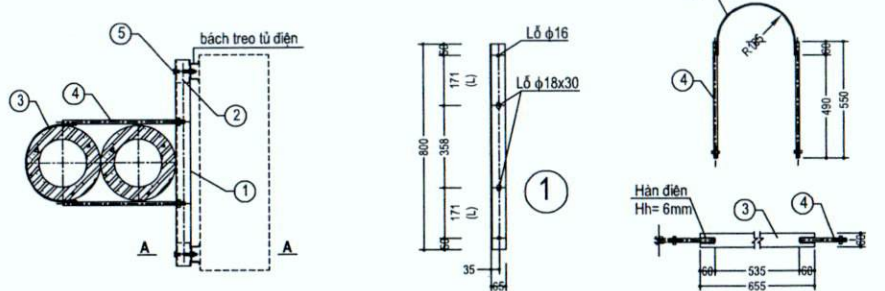
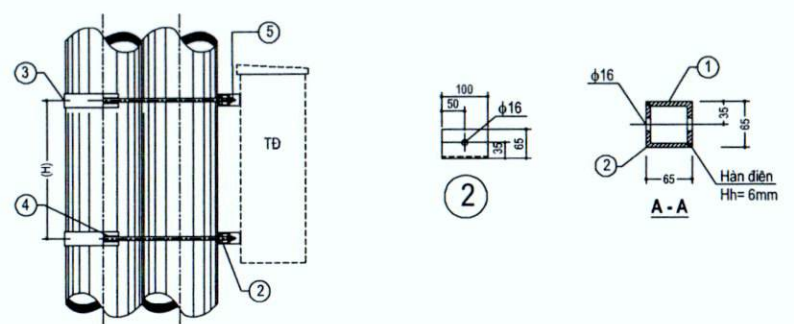
Ghi chú

- Kích thước H, L thay đổi theo loại tủ được sử dụng tại trạm, cần lưu ý để gia công
- Vị trí lắp xà xem bản vẽ sơ đồ cột.

Ghi chú

- Kích thước H, L thay đổi theo loại tủ được sử dụng tại trạm, cần lưu ý để gia công
- Vị trí lắp xà xem bản vẽ sơ đồ cột.
- Toàn bộ các chi tiết của xà đều được mạ kẽm nhúng nóng theo tiêu chuẩn hiện hành TCVN 5408-2007.
- Các yêu cầu kỹ thuật, vật liệu xem bản vẽ ĐZ22-XD-01

TỔNG CÔNG TY ĐIỆN LỰC MIỀN TRUNG CÔNG TY TƯ VẤN ĐIỆN MIỀN TRUNG		CẢI TẠO LƯỚI ĐIỆN ĐỂ ĐẢM BẢO VẬN HÀNH AN TOÀN KHU VỰC ĐỘI QUẢN LÝ ĐIỆN NAM BUỒN MA THUỘT, TỈNH ĐẮK LẮK NĂM 2026	
P.Giám đốc	Phạm Minh Nhựt	GIÁ LẮP TỦ ĐIỆN CỘT BTLT ĐƠN GLTD-1LT-14	TL: 1/#
C.N.T.K	Nguyễn Phạm Minh Huy		103-25
Kiểm tra XD	Đỗ Ngọc Tú	B.C.K.T.K.T	GLTD-XD-03
C.T.T.K XD	Đỗ Ngọc Tú		2025
Thiết kế XD	Nguyễn Nhật Cường		



Ghi chú

- Kích thước H, L thay đổi theo loại tủ được sử dụng tại trạm, cần lưu ý để gia công
- Vị trí lắp xà xem bản vẽ sơ đồ cột.
- Toàn bộ các chi tiết của xà đều được mạ kẽm nhúng nóng theo tiêu chuẩn hiện hành TCVN 5408-2007.
- Các yêu cầu kỹ thuật, vật liệu xem bản vẽ ĐZ22-XD-01

BẢNG TỔNG HỢP VẬT LIỆU

SỐ HIỆU	TÊN CHI TIẾT	VẬT LIỆU VÀ QUI CÁCH	KÍCH THƯỚC (mm)	SỐ LƯỢNG ĐƠN VỊ	KHỐI LƯỢNG (kg) TOÀN BỘ
01	Thanh xà	L65x65x6	800	2	4.73
02	Tấm ốp	L65x65x6	100	4	0.59
03	Côliê	δ=6	655 x 60	2	1.85
04	Bu lông + Đ.ốc + V.đệm	M16	550	4	0.97
05	Bu lông + Đ.ốc + V.đệm	M14	100	4	0.19
Khối lượng tổng cộng:					20.16
Khối lượng cắt vát, đốt lỗ:					0.17
Khối lượng tổng cộng trước mạ kẽm:					19.99
Khối lượng tổng cộng sau mạ kẽm:					20.82

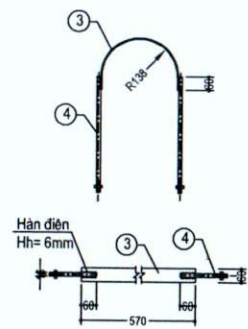
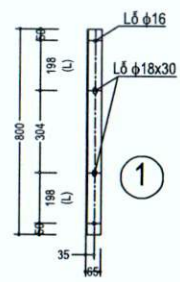
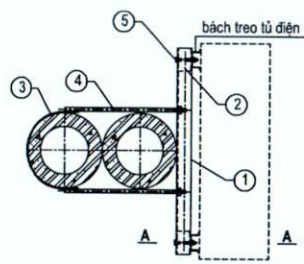
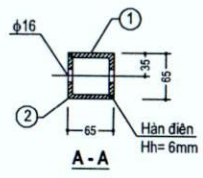
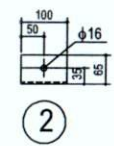
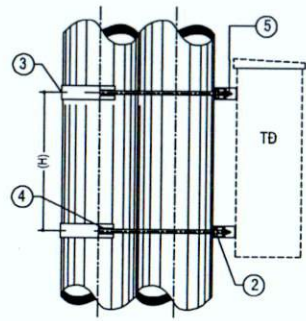
CÔNG TY ĐIỆN LỰC ĐẮK LẮK
THẨM ĐỊNH
 Theo Văn bản số... 358... /ĐLPC-TĐ
 Ngày... 25... tháng... 10... năm 2025.
 Ký tên:
PHÓ GIÁM ĐỐC

CÔNG TY ĐIỆN LỰC ĐẮK LẮK
PHÊ DUYỆT
 Theo Quyết định số... 5622... /QĐ-ĐLPC
 Ngày... 27... tháng... 10... năm 2025.
 Ký tên:

Ghi chú **Huỳnh Quốc Long**
 - Kích thước H, L thay đổi theo loại tủ được sử dụng tại trạm, cần lưu ý để gia công
 - Vị trí lắp xà xem bản vẽ sơ đồ cột.

Trần Văn Thuận

TỔNG CÔNG TY ĐIỆN LỰC MIỀN TRUNG CÔNG TY TƯ VẤN ĐIỆN MIỀN TRUNG			ĐI TẠO LƯỚI ĐIỆN ĐỂ ĐẢM BẢO VẬN HÀNH AN TOÀN KHU VỰC ĐỘI QUẢN LÝ ĐIỆN NAM BUỒN MA THUỘT, TỈNH ĐẮK LẮK NĂM 2026	
P.Giám đốc	Phạm Minh Nhựt	<i>[Signature]</i>	GIÁ LẮP TỦ ĐIỆN CỘT BTLT ĐÔI GLTĐ-2LT-14-D-1	
C.N.T.K	Nguyễn Phạm Minh Huy	<i>[Signature]</i>	B.C.K.T.K.T	
Kiểm tra XD	Đỗ Ngọc Tú	<i>[Signature]</i>	103-25	
C.T.T.K XD	Đỗ Ngọc Tú	<i>[Signature]</i>	TL: 1/#	
Thiết kế XD	Nguyễn Nhật Cường	<i>[Signature]</i>	2025	
			GLTĐ-XD-04	



Ghi chú

- Kích thước H, L thay đổi theo loại tủ được sử dụng tại trạm, cần lưu ý để gia công
- Vị trí lắp xà xem bản vẽ sơ đồ cột.
- Toàn bộ các chi tiết của xà đều được mạ kẽm nhúng nóng theo tiêu chuẩn hiện hành TCVN 5408-2007.
- Các yêu cầu kỹ thuật, vật liệu xem bản vẽ ĐZ22-XD-01

BẢNG TỔNG HỢP VẬT LIỆU

SỐ HIỆU	TÊN CHI TIẾT	VẬT LIỆU VÀ QUI CÁCH	KÍCH THƯỚC (mm)	SỐ LƯỢNG	KHỐI LƯỢNG (kg) ĐƠN VỊ	TỔNG BỘ
01	Thanh xà	L65x65x6	800	2	4.73	9.45
02	Tấm ốp	L65x65x6	100	4	0.59	2.36
03	Cột inox	δ-6	570 x 60	2	1.61	3.22
04	Bu lông + Đ.ốc + V.đệm	M16	470	4	0.84	3.36
05	Bu lông + Đ.ốc + V.đệm	M14	100	4	0.19	0.76
Khối lượng tổng cộng:						19.16
Khối lượng cắt vát, đốt lỗ:						0.17
Khối lượng tổng cộng trước mạ kẽm:						18.99
Khối lượng tổng cộng sau mạ kẽm:						19.78

CÔNG TY ĐIỆN LỰC ĐẮK LẮK
THẨM ĐỊNH
 Theo Văn bản số... 358... /ĐLPC-TTĐ
 Ngày... 25... tháng... 10... năm 2025.
 Ký tên:
PHÓ GIÁM ĐỐC

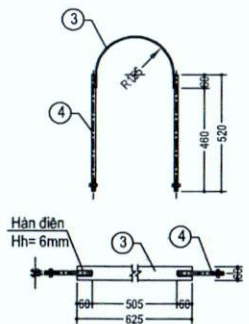
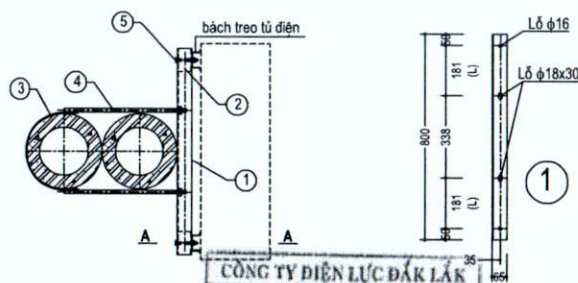
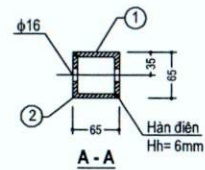
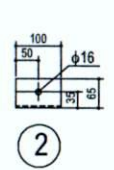
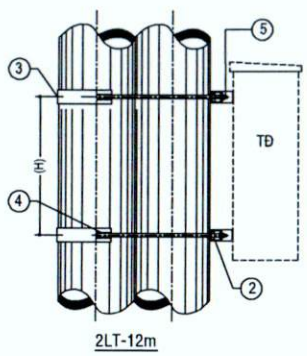
Ghi chú

- Kích thước H, L thay đổi theo loại tủ được sử dụng tại trạm, cần lưu ý để gia công
- Vị trí lắp xà xem bản vẽ sơ đồ cột.

CÔNG TY ĐIỆN LỰC ĐẮK LẮK
PHÊ DUYỆT
 Theo Quyết định số 5622... /QĐ-ĐLPC
 Ngày... 27... tháng... 10... năm 2025.
 Ký tên:
GIÁM ĐỐC

Trần Văn Thuận

TỔNG CÔNG TY ĐIỆN LỰC MIỀN TRUNG CÔNG TY TƯ VẤN ĐIỆN MIỀN TRUNG			TÀI TẠO LƯỚI ĐIỆN ĐỂ ĐẢM BẢO VẬN HÀNH AN TOÀN KHU VỰC ĐỘI QUẢN LÝ ĐIỆN NAM BUỒN MA THUỘT, TỈNH ĐẮK LẮK NĂM 2025		
P.Giám đốc	Phạm Minh Nhật	<i>[Signature]</i>	GIÁ LẮP TỦ ĐIỆN CỘT BTLT ĐỔI GLTĐ-2LT-14-D-2		
C.N.T.K	Nguyễn Phạm Minh Huy	<i>[Signature]</i>			
Kiểm tra XD	Đỗ Ngọc Tú	<i>[Signature]</i>			
C.T.T.K XD	Đỗ Ngọc Tú	<i>[Signature]</i>			
Thiết kế XD	Nguyễn Nhật Cường	<i>[Signature]</i>	TL: 1/#	B.C.K.T.K.T	103-25
			2025		GLTĐ-XD-05



CÔNG TY ĐIỆN LỰC ĐẮC LẮK
THẨM ĐỊNH
 Theo Văn bản số... 358... / ĐLPC-TTĐ
 Ngày: 25 tháng 10 năm 2025.
 Ký tên:
PHÓ GIÁM ĐỐC

[Signature]
Huỳnh Quốc Long

Ghi chú

- Kích thước H, L thay đổi theo loại tủ được sử dụng tại trạm, cần lưu ý để gia công
- Vị trí lắp xà xem bản vẽ sơ đồ cột.
- Toàn bộ các chi tiết của xà đều được mạ kẽm nhúng nóng theo tiêu chuẩn hiện hành TCVN 5408-2007.
- Các yêu cầu kỹ thuật, vật liệu xem bản vẽ ĐZ22-XD-01

BẢNG TỔNG HỢP VẬT LIỆU

SỐ HIỆU	TÊN CHI TIẾT	VẬT LIỆU VÀ QUI CÁCH	KÍCH THƯỚC (mm)	SỐ LƯỢNG	KHỐI LƯỢNG (kg)	
					ĐƠN VỊ	TOÀN BỘ
01	Thanh xà	L65x65x6	800	2	4.73	9.45
02	Tấm ốp	L65x65x6	100	4	0.59	2.36
03	Công tơ	δ=6	625 x 60	2	1.77	3.53
04	Bu lông + Đ. ốc + V. đệm	M16	500	4	0.92	3.68
05	Bu lông + Đ. ốc + V. đệm	M14	100	4	0.19	0.76

Khối lượng tổng cộng: **19.79**
 Khối lượng cắt vát, dọt lỗ: **0.17**
 Khối lượng tổng cộng trước mạ kẽm: **19.62**
 Khối lượng tổng cộng sau mạ kẽm: **20.44**

CÔNG TY ĐIỆN LỰC ĐẮC LẮK
PHÊ DUYỆT
 Theo Quyết định số 5622 / QĐ-ĐLPC
 Ngày: 27 tháng 10 năm 2025.
 Ký tên:

[Signature]
GIÁM ĐỐC
Trần Văn Thuận

Ghi chú

- Kích thước H, L thay đổi theo loại tủ được sử dụng tại trạm, cần lưu ý để gia công
- Vị trí lắp xà xem bản vẽ sơ đồ cột.

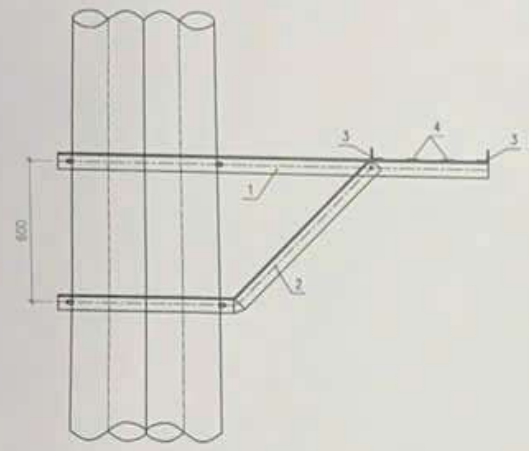
TỔNG CÔNG TY ĐIỆN LỰC MIỀN TRUNG
CÔNG TY TƯ VẤN ĐIỆN MIỀN TRUNG

SẢN TẠO LƯỚI ĐIỆN ĐỂ ĐẢM BẢO VẬN HÀNH AN TOÀN
KHU VỰC ĐỘI QUẢN LÝ ĐIỆN NAM BUỒN MA THUỘT,
TỈNH ĐẮC LẮK NĂM 2026

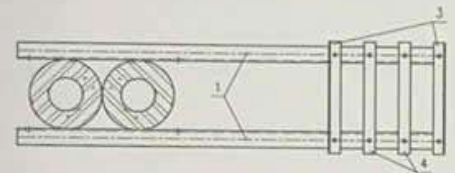
P.Giám đốc	Phạm Minh Nhựt	<i>[Signature]</i>	TL: 1/#	B.C.K.T.K.T	103-25
C.N.T.K	Nguyễn Phạm Minh Huy	<i>[Signature]</i>			
Kiểm tra XD	Đỗ Ngọc Tú	<i>[Signature]</i>	2025	GLTĐ-2LT-12-D	GLTĐ-XD-06
C.T.T.K XD	Đỗ Ngọc Tú	<i>[Signature]</i>			
Thiết kế XD	Nguyễn Nhật Cường	<i>[Signature]</i>			



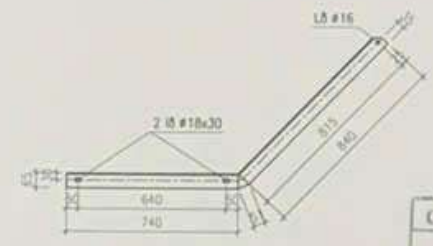
187-01



BỐ TRÍ SÀN THAO TÁC MÁY BIẾN ÁP TRÊN 02 CỘT BTLT



1 - THANH ĐỠ SÀN THAO TÁC



2 - THANH CHỐNG



3 - THANH NGANG 1



4 - THANH NGANG 2

CÔNG TY ĐIỆN LỰC ĐẮK LẮK
PHÊ DUYỆT
 Theo Quyết định số: 5622 / QĐ-DLPC
 Ngày: 27, tháng 10, năm 2025.
 Ký tên:

Trần Văn Thuận
 GIÁM ĐỐC
 Trần Văn Thuận

CÔNG TY ĐIỆN LỰC ĐẮK LẮK
THẨM ĐỊNH
 Theo Văn bản số: 358 / DLPC-TTD
 Ngày: 25, tháng 10, năm 2025.
 Ký tên:
 PHÓ GIÁM ĐỐC

Huỳnh Quốc Long
 Huỳnh Quốc Long

BẢNG KÊ THÉP CHO 01 BỘ XÁ ĐỠ MBA

Số hiệu	Tên chi tiết	Ng. Vật liệu và quy cách	Chiều dài (mm)	Số lượng	Khối lượng (kg)		
					Đơn vị	Toàn bộ	
1	Thanh đỡ sàn thao tác	L70x7	1815	2	13,40	26,80	
2	Thanh chống	L65x6	1635	2	9,67	19,34	
3	Thanh ngang 1	L50x5	490	2	1,85	3,70	
4	Thanh ngang 2	65x50	490	2	0,97	1,94	
5	Bulông M16x400	M16	400	4	0,78	3,12	
6	Bulông M14x50	M14	50	10	0,13	1,30	
					KHỐI LƯỢNG TỔNG CỘNG (KG):		56,20
					KHỐI LƯỢNG SAU CẮT VẬT ĐỘT LỖ (KG):		55,78
					KHỐI LƯỢNG SAU CẮT VẬT ĐỘT LỖ ĐÃ MÀ KÈM (KG):		58,10

1- Toàn bộ các chi tiết của xã đều được mạ kẽm những nóng theo tiêu chuẩn hiện hành TCVN 5408-2007.
 2- Các yêu cầu kỹ thuật, vật liệu xem bản vẽ D222-XD-01

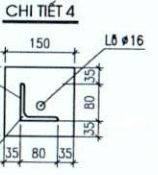
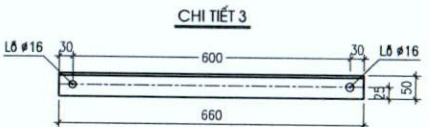
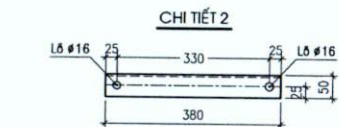
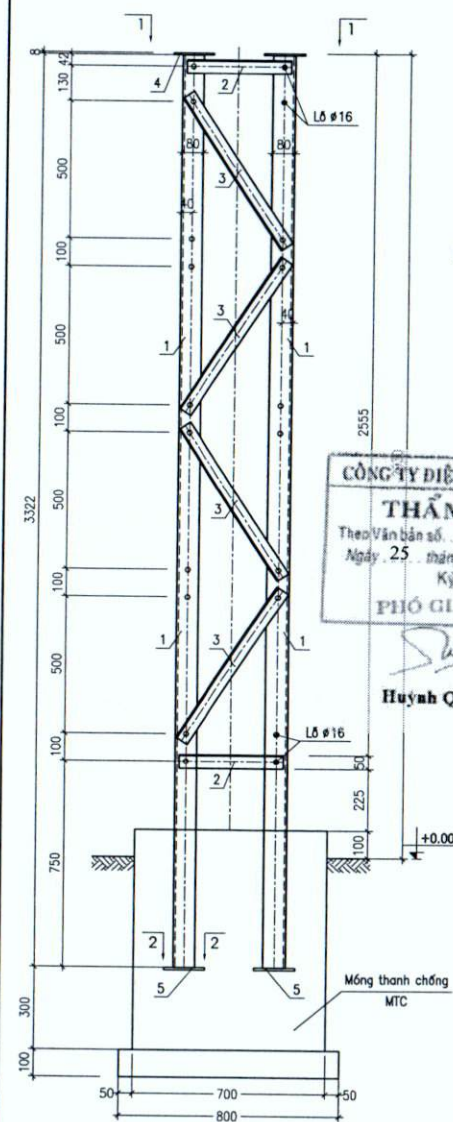
TỔNG CÔNG TY ĐIỆN LỰC MIỀN TRUNG
CÔNG TY TƯ VẤN ĐIỆN MIỀN TRUNG

PHỤ TẠO LƯỚI ĐIỆN ĐỂ ĐẢM BẢO VẬN HÀNH AN TOÀN KHU VỰC ĐỘI QUẢN LÝ ĐIỆN NAM BUỒN MA THUỘT, TỈNH ĐẮK LẮK NĂM 2026

P.Giám đốc	Phạm Minh Nhật	<i>PMN</i>	SÀN THAO TÁC CỘT BTLT ĐÔI STT-2LT-14
C.N.T.K	Nguyễn Phạm Minh Huy	<i>NP</i>	
Kiểm tra XD	Đỗ Ngọc Tú	<i>ĐNT</i>	B.C.K.T.K.T
C.T.T.K XD	Đỗ Ngọc Tú	<i>ĐNT</i>	
Thiết kế XD	Nguyễn Nhật Cường	<i>NJC</i>	103-25

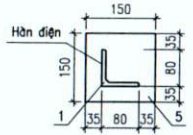
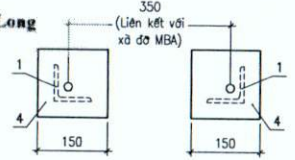
TL: 1/1
2025

STT

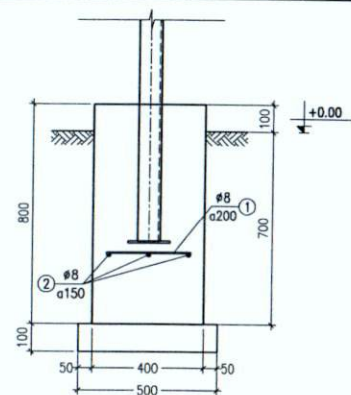
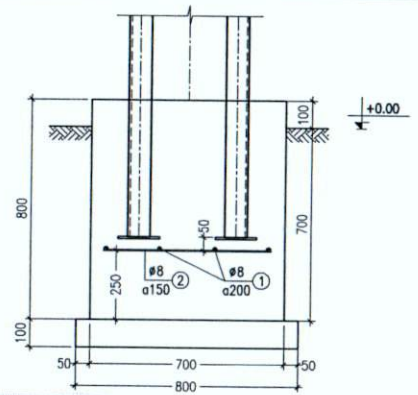


CÔNG TY ĐIỆN LỰC ĐẮK LẮK
Hàn Sơn
THẨM ĐỊNH
 Theo Văn bản số: 358 / ĐLPC-TĐ
 Ngày 25 tháng 10 năm 2025.
 Ký tên:
PHÓ GIÁM ĐỐC

Huỳnh Quốc Long
 (Liên kết với xã đơ MBA)



CÔNG TY ĐIỆN LỰC ĐẮK LẮK
PHÊ DUYỆT
 Theo Quyết định số: 5622 / QĐ-ĐLPC
 Ngày: 27 tháng 10 năm 2025.
 Ký tên:
GIÁM ĐỐC
Trần Văn Thuận



CHI TIẾT MÔNG THANH CHỐNG

BẢNG KÊ THÉP CHO 01 BỘ THANH CHỐNG MBA

Số hiệu	Tên chi tiết	Ng. Vật liệu và quy cách	Chiều dài (mm)	Số lượng	Khối lượng (kg)	
					Đơn vị	Toàn bộ
1	Thanh chống	L80x8	3322	2	32,00	64,00
2	Giằng ngang	L50x5	380	2	1,44	2,88
3	Giằng chéo	L50x5	660	4	2,49	9,96
4	Tấm đế đơ xã đơ MBA	đ8x150	150	2	1,42	2,84
5	Tấm đế chống lún	đ8x150	150	2	1,42	2,84
6	Bulông, đai ốc, vòng đệm	M14	50	14	0,17	2,38
KHỐI LƯỢNG TỔNG CỘNG (KG):					84,90	
KHỐI LƯỢNG SAU CẮT VẬT ĐỘT LỖ (KG):					84,53	
KHỐI LƯỢNG SAU CẮT VẬT ĐỘT LỖ ĐÀ MA KÈM (KG):					88,05	

BẢNG KÊ THÉP CHO 01 MÔNG THANH CHỐNG MBA

Số hiệu	Hình dạng, chi tiết	Ng. Vật liệu và quy cách	Chiều dài (mm)	Số lượng	Khối lượng (kg)	
					Đơn vị	Toàn bộ
1	300	ø8	300	4	0,12	0,48
2	600	ø8	600	3	0,24	0,72

GHI CHÚ:

- Toàn bộ các chi tiết thép được mạ kẽm nhúng nóng theo tiêu chuẩn hiện hành TCVN 5408-2007.
- Các yêu cầu kỹ thuật, vật liệu xem bản vẽ ĐZ22-XD-01
- Móng sử dụng bê tông cấp bền B15 đá 1x2, khối lượng: 0,224m³
- Lót móng bằng bê tông cấp bền B7.5 đá 4x6, khối lượng: 0,04m³

MÔNG THANH CHỐNG VÀ THANH CHỐNG MÁY BIẾN ÁP

TỔNG CÔNG TY ĐIỆN LỰC MIỀN TRUNG
CÔNG TY TƯ VẤN ĐIỆN MIỀN TRUNG

ẢI TẠO LƯỚI ĐIỆN ĐỂ ĐẢM BẢO VẬN HÀNH AN TOÀN KHU VỰC ĐỘI QUẢN LÝ ĐIỆN NAM BUỒN MA THUỘT, TỈNH ĐẮK LẮK NĂM 2026

THANH CHỐNG VÀ MÔNG THANH CHỐNG CỘT BTLT ĐƠN TC&MTC-1LT-12(3.0)

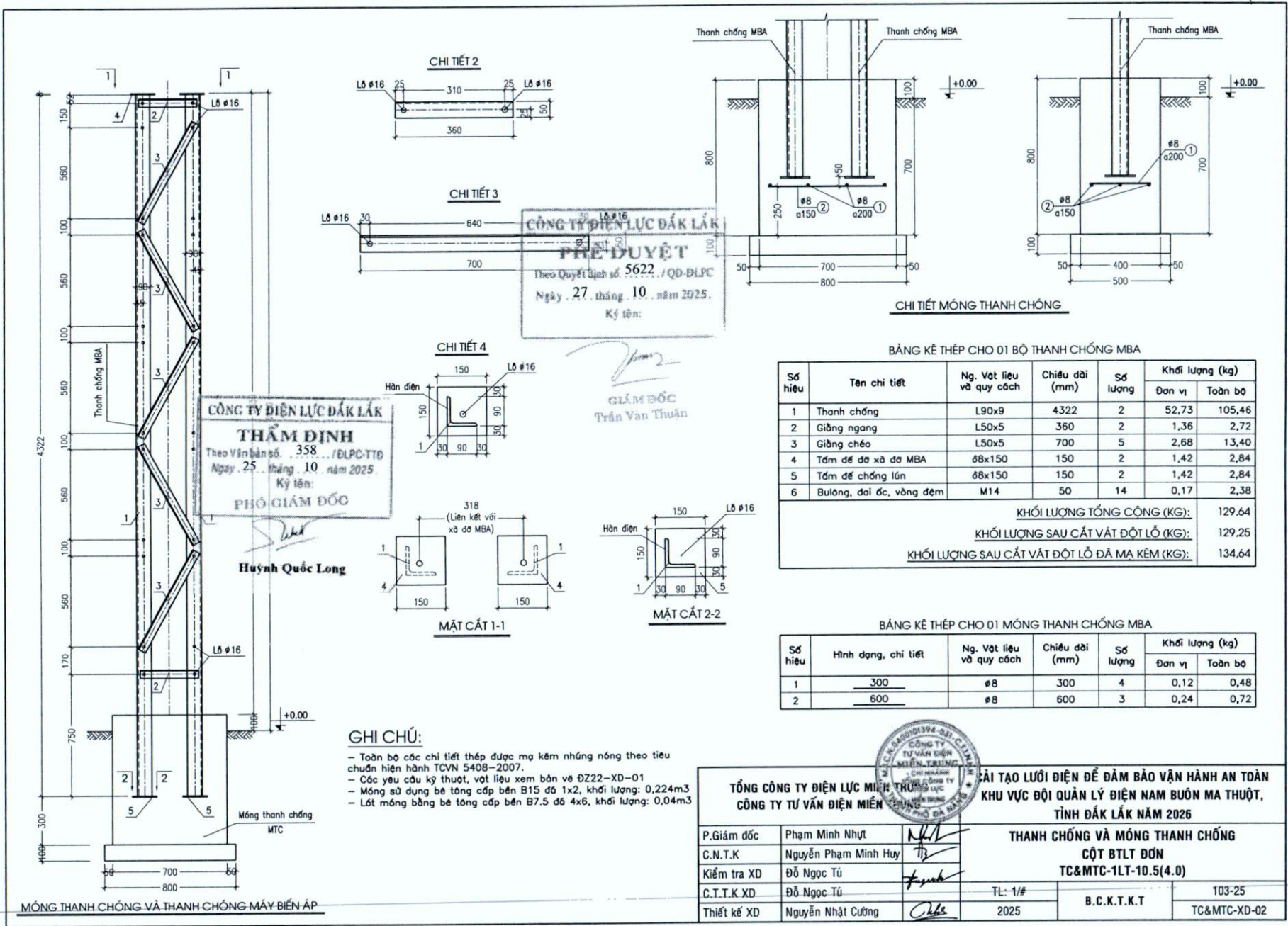
P.Giám đốc	Phạm Minh Nhựt	<i>[Signature]</i>
C.N.T.K	Nguyễn Phạm Minh Huy	<i>[Signature]</i>
Kiểm tra XD	Đỗ Ngọc Tú	<i>[Signature]</i>
C.T.T.K XD	Đỗ Ngọc Tú	<i>[Signature]</i>
Thiết kế XD	Nguyễn Nhật Cường	<i>[Signature]</i>

TL: 1/#
 2025

B.C.K.T.K.T

103-25
 TC&MTC-XD-01

189-1



CÔNG TY ĐIỆN LỰC ĐẮC LẮK PHỤ DUYỆT
 Theo Quyết định số 5622 / QĐ-ĐLPC
 Ngày 27 tháng 10 năm 2025.
 Ký tên:

GIÁM ĐỐC
 Trần Văn Thuận

CÔNG TY ĐIỆN LỰC ĐẮC LẮK THẨM ĐỊNH
 Theo Văn bản số 358 / ĐLPC-TĐ
 Ngày 25 tháng 10 năm 2025.
 Ký tên:

Huỳnh Quốc Long
 PHÓ GIÁM ĐỐC

BẢNG KẾ THÉP CHO 01 BỘ THANH CHỐNG MBA

Số hiệu	Tên chi tiết	Ng. Vật liệu và quy cách	Chiều dài (mm)	Số lượng	Khối lượng (kg)	
					Đơn vị	Toàn bộ
1	Thanh chống	L90x9	4322	2	52,73	105,46
2	Giằng ngang	L50x5	360	2	1,36	2,72
3	Giằng chéo	L50x5	700	5	2,68	13,40
4	Tấm đế đỡ xà dầm MBA	đ8x150	150	2	1,42	2,84
5	Tấm đế chống lún	đ8x150	150	2	1,42	2,84
6	Bulông, đai ốc, vòng đệm	M14	50	14	0,17	2,38
KHỐI LƯỢNG TỔNG CỘNG (KG):						129,64
KHỐI LƯỢNG SAU CẮT VẬT ĐỘT LỖ (KG):						129,25
KHỐI LƯỢNG SAU CẮT VẬT ĐỘT LỖ ĐÃ MA KÉM (KG):						134,64

BẢNG KẾ THÉP CHO 01 MÓNG THANH CHỐNG MBA

Số hiệu	Hình dạng, chi tiết	Ng. Vật liệu và quy cách	Chiều dài (mm)	Số lượng	Khối lượng (kg)	
					Đơn vị	Toàn bộ
1	300	đ8	300	4	0,12	0,48
2	600	đ8	600	3	0,24	0,72

GHI CHÚ:
 - Toàn bộ các chi tiết thép được mạ kẽm nhúng nóng theo tiêu chuẩn hiện hành TCVN 5408-2007.
 - Các yêu cầu kỹ thuật, vật liệu xem bản vẽ ĐZ22-XD-01
 - Móng sử dụng bê tông cấp bền B15 đá 1x2, khối lượng: 0,224m³
 - Lót móng bằng bê tông cấp bền B7.5 đá 4x6, khối lượng: 0,04m³

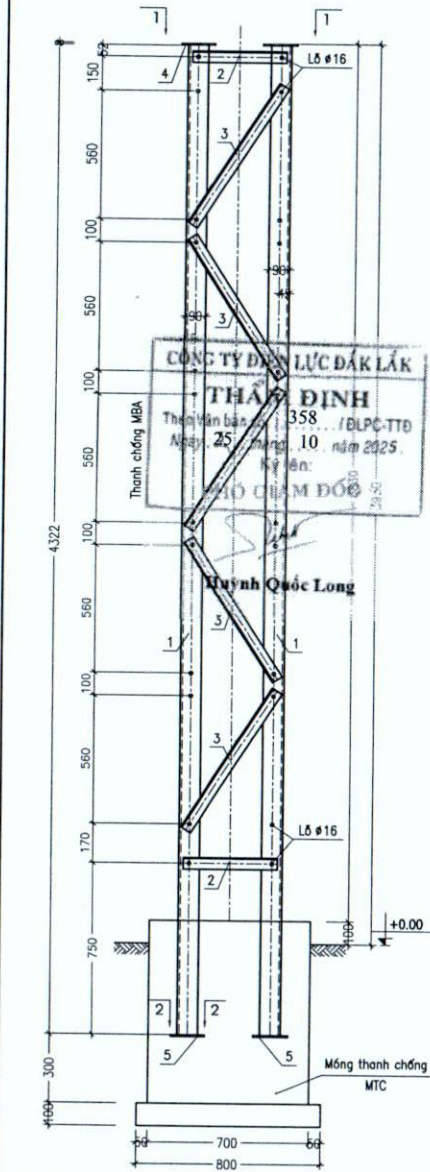
TỔNG CÔNG TY ĐIỆN LỰC MIỀN TRUNG
CÔNG TY TƯ VẤN ĐIỆN MIỀN TRUNG

AI TẠO LƯỚI ĐIỆN ĐỂ ĐẢM BẢO VẬN HÀNH AN TOÀN KHU VỰC ĐỘI QUẢN LÝ ĐIỆN NAM BUỒN MA THUỘT, TỈNH ĐẮC LẮK NĂM 2025

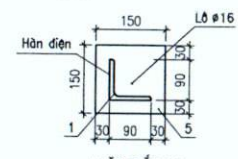
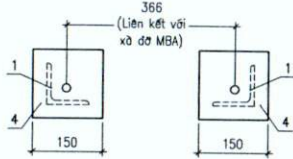
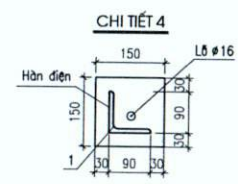
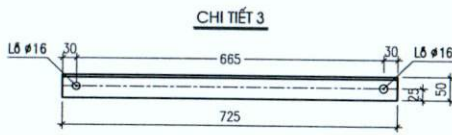
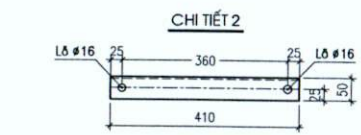
THANH CHỐNG VÀ MÓNG THANH CHỐNG CỘT BTLT ĐƠN TC&MTC-1LT-10.5(4.0)

P.Giám đốc	Phạm Minh Nhật		
C.N.T.K	Nguyễn Phạm Minh Huy		
Kiểm tra XD	Đỗ Ngọc Tú		
C.T.T.K.XD	Đỗ Ngọc Tú	TL: 1/#	103-25
Thiết kế XD	Nguyễn Nhật Cường	2025	B.C.K.T.K.T TC&MTC-XD-02

MÓNG THANH CHỐNG VÀ THANH CHỐNG MÁY BIẾN ÁP



MÓNG THANH CHỐNG VÀ THANH CHỐNG MÁY BIẾN ÁP

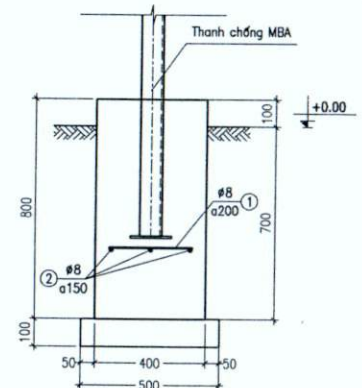
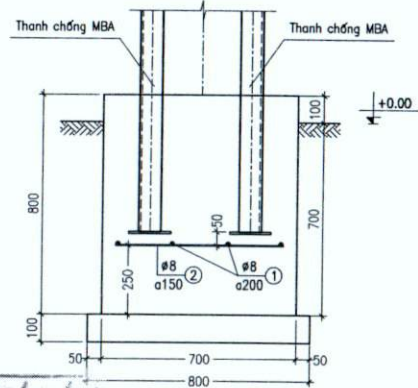


CÔNG TY ĐIỆN LỰC ĐẮC LẮK
PHÊ DUYỆT
 Theo Quyết định số 5622 / QĐ-ĐLPC
 Ngày 27 tháng 10 năm 2025.
 Ký tên:

GIÁM ĐỐC
 Trần Văn Thuận

GHI CHÚ:

- Toàn bộ các chi tiết thép được mạ kẽm nhúng nóng theo tiêu chuẩn hiện hành TCVN 5408-2007.
- Các yêu cầu kỹ thuật, vật liệu xem bản vẽ ĐZ22-XD-01
- Móng sử dụng bê tông cấp bền B15 đá 1x2, khối lượng: 0,224m³
- Lót móng bằng bê tông cấp bền B7.5 đá 4x6, khối lượng: 0,04m³



CHI TIẾT MÓNG THANH CHỐNG

BẢNG KÊ THÉP CHO 01 BỘ THANH CHỐNG MBA

Số hiệu	Tên chi tiết	Ng. vật liệu và quy cách	Chiều dài (mm)	Số lượng	Khối lượng (kg)	
					Đơn vị	Toàn bộ
1	Thanh chống	L90x9	4322	2	52,73	105,46
2	Giằng ngang	L50x5	410	2	1,55	3,10
3	Giằng chéo	L50x5	710	5	2,74	13,70
4	Tấm đế đỡ xà đỡ MBA	δ8x150	150	2	1,42	2,84
5	Tấm đế chống lún	δ8x150	150	2	1,42	2,84
6	Bulông, đai ốc, vòng đệm	M14	50	14	0,17	2,38
KHỐI LƯỢNG TỔNG CỘNG (KG):					130,32	
KHỐI LƯỢNG SAU CẮT VẬT ĐỘT LỖ (KG):					129,93	
KHỐI LƯỢNG SAU CẮT VẬT ĐỘT LỖ ĐÀ MA KÈM (KG):					135,35	

BẢNG KÊ THÉP CHO 01 MÓNG THANH CHỐNG MBA

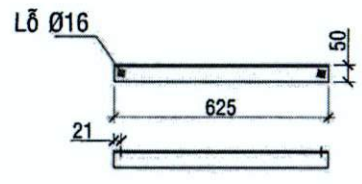
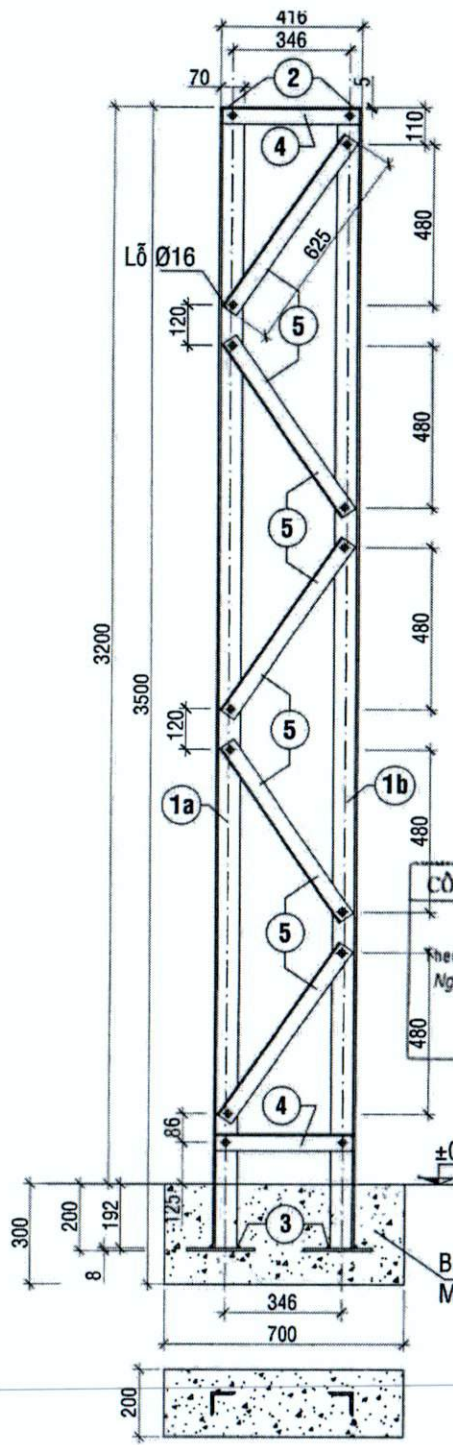
Số hiệu	Hình dạng, chi tiết	Ng. vật liệu và quy cách	Chiều dài (mm)	Số lượng	Khối lượng (kg)	
					Đơn vị	Toàn bộ
1	300	ø8	300	4	0,12	0,48
2	600	ø8	600	3	0,24	0,72

TỔNG CÔNG TY ĐIỆN LỰC MIỀN TRUNG
CÔNG TY TƯ VẤN ĐIỆN MIỀN TRUNG

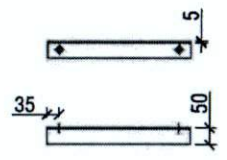
PHỤ TẠO LƯỚI ĐIỆN ĐỂ ĐẢM BẢO VẬN HÀNH AN TOÀN KHU VỰC ĐỘI QUẢN LÝ ĐIỆN NAM BUỒN MA THUỘT, TỈNH ĐẮC LẮK NĂM 2026

THANH CHỐNG VÀ MÓNG THANH CHỐNG CỘT BLT ĐƠN TC&MTC-1LT-14(4.0)

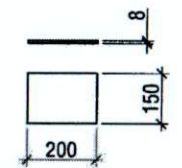
P.Giám đốc	Phạm Minh Nhật	<i>[Signature]</i>	TL: 1/#	B. C. K. T. K. T	103-25
C.N.T.K	Nguyễn Phạm Minh Huy	<i>[Signature]</i>	2025		
Kiểm tra XD	Đỗ Ngọc Tú	<i>[Signature]</i>			
C.T.T.K XD	Đỗ Ngọc Tú	<i>[Signature]</i>			
Thiết kế XD	Nguyễn Nhật Cường	<i>[Signature]</i>			TC&MTC-XD-03



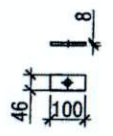
5 Thanh giằng dọc (05 thanh)



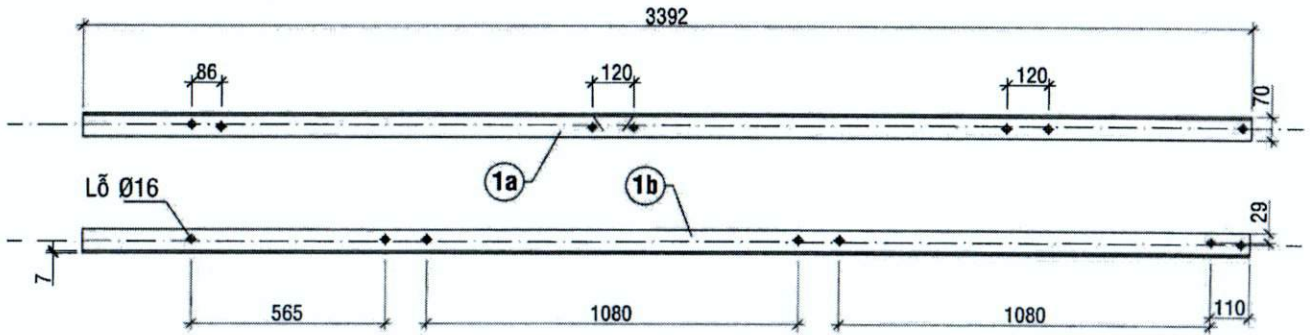
4 Thanh giằng ngang (02 thanh)



3 Tấm chống lún (02 tấm)



2 Tấm đệm (02 tấm)



1 Thanh chống MBA- 02 thanh (1 bên phải; 1 bên trái)

CÔNG TY ĐIỆN LỰC ĐẮK LẮK
THẨM ĐỊNH
 Theo Văn bản số... 342... / DLPC-TTĐ
 Ngày... 23... tháng... 10... năm 2025.
 Ký tên:
PHÓ GIÁM ĐỐC

CÔNG TY ĐIỆN LỰC ĐẮK LẮK
PHÊ DUYỆT
 Theo Quyết định số... 5541... / QĐ-DLPC
 Ngày... 24... tháng... 10... năm 2025.
 Ký tên:

BẢNG KÊ NGUYÊN VẬT LIỆU THÉP

Hiệu	Tên chi tiết	Nguyên vật liệu	Kích thước (mm)	Số lượng	Khối lượng (Kg)	
					Đơn vị	Toàn bộ
1	Thanh chống MBA	L70x70x7	3392	2	25,067	50,134
2	Tấm đệm lắp c.tiết 8	-8x46	100	2	0,288	0,577
3	Tấm chống lún	-8x150x200	-8x150x200	2	2,124	4,248
4	Giằng ngang	L50x50x5	416	2	1,569	3,212
5	Giằng dọc	L50x50x5	625	5	2,357	11,785
	Bulông lắp cụm giằng	CT-3 Ø14x50	Dài 50	14	0,060	0,847
	Bulông lắp chỉ tiết 4 vào cụm giằng	CT-3 Ø16x70	Dài 70	2	0,110	0,221
Khối lượng thép tổng cộng= 69,956 (Kg) cả Bulông =71,024 (kg)						

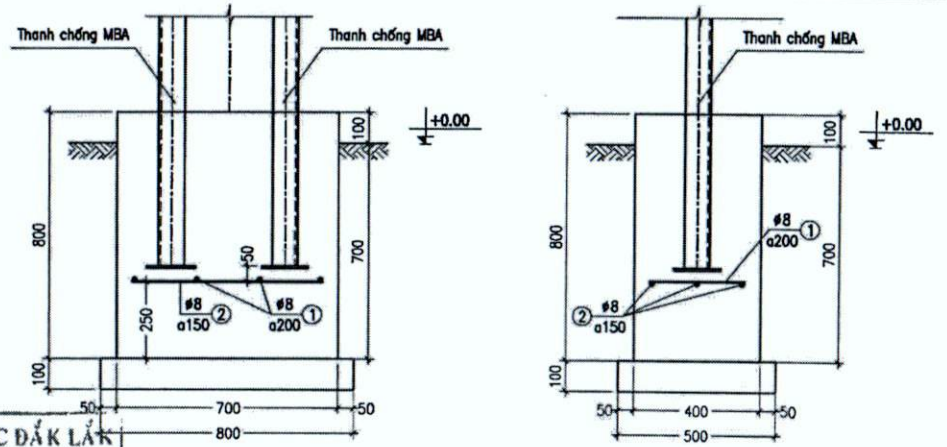
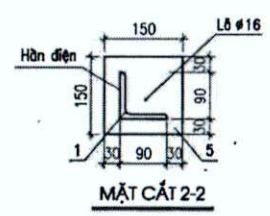
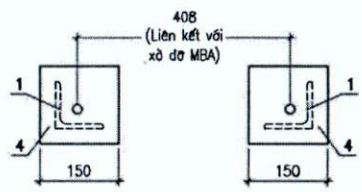
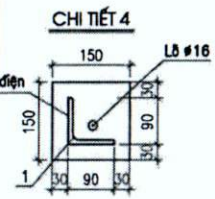
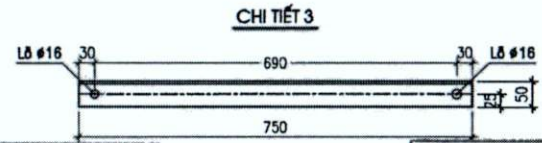
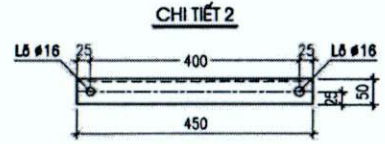
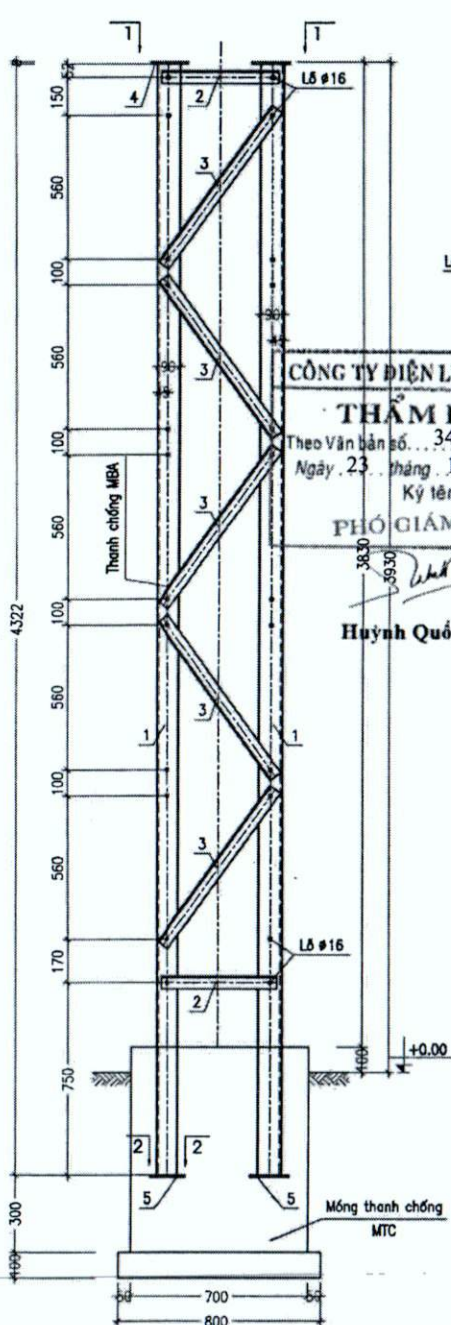
±0,00 Huỳnh Quốc Long

GIÁM ĐỐC
 Trần Văn Thuận

Bê tông móng thanh chống đá 1x2, M.200#. Thể tích bê tông V= 0,042 m³.

Thanh chống đỡ Máy biến áp

TỔNG CÔNG TY ĐIỆN LỰC MIỀN TRUNG CÔNG TY ĐIỆN LỰC ĐẮK LẮK		CÔNG TRÌNH: CÀI TẠO LƯỚI ĐIỆN ĐỂ ĐẢM BẢO VẬN HÀNH AN TOÀN KHU VỰC ĐỘI QUẢN LÝ ĐIỆN KHÔNG ANA TỈNH ĐẮK LẮK NĂM 2026	
Phó Giám đốc	Tiền Tấn Phùng	CHÂN CHỐNG MÁY BIẾN ÁP	
C.N.D.A	Nguyễn Khắc Lương		
Thiết kế	Nguyễn Khắc Lương		
Kiểm tra	Lê Hưng Hùng	Tỷ lệ: 1/40	B.C.K.T.K.T
Người vẽ	Nguyễn Thị Thiện	Tháng: 09/2025	



CÔNG TY ĐIỆN LỰC ĐẮK LẮK
THẨM ĐỊNH
 Theo Văn bản số... 342... /ĐLPC-TTĐ
 Ngày... 23... tháng... 10... năm 2025.
 Ký tên:
PHÓ GIÁM ĐỐC
 Huỳnh Quốc Long

CÔNG TY ĐIỆN LỰC ĐẮK LẮK
PHÊ DUYỆT
 Theo Quyết định số... 5541... / QĐ-ĐLPC
 Ngày... 24... tháng... 10... năm 2025.
 Ký tên:
GIÁM ĐỐC
 Trần Văn Thuận

CHI TIẾT MÓNG THANH CHỐNG

BẢNG KẾ THÉP CHO 01 BỘ THANH CHỐNG MBA

Số hiệu	Tên chi tiết	Ng. Vật liệu và quy cách	Chiều dài (mm)	Số lượng	Khối lượng (kg)	
					Đơn vị	Toàn bộ
1	Thanh chống	L90x9	4322	2	52,73	105,46
2	Giằng ngang	L50x5	450	2	1,70	3,40
3	Giằng chéo	L50x5	750	5	2,83	14,15
4	Tấm đỡ đỡ xà đỡ MBA	Ø8x150	150	2	1,42	2,84
5	Tấm đỡ chống lún	Ø8x150	150	2	1,42	2,84
6	Bulông, đai ốc, vòng đệm	M14	50	14	0,17	2,38
KHỐI LƯỢNG TỔNG CỘNG (KG):						131,07
KHỐI LƯỢNG SAU CẮT VẬT ĐỘT LỖ (KG):						130,68
KHỐI LƯỢNG SAU CẮT VẬT ĐỘT LỖ ĐÀ MA KÈM (KG):						136,13

BẢNG KẾ THÉP CHO 01 MÓNG THANH CHỐNG MBA

Số hiệu	Hình dạng, chi tiết	Ng. Vật liệu và quy cách	Chiều dài (mm)	Số lượng	Khối lượng (kg)	
					Đơn vị	Toàn bộ
1	300	Ø8	300	4	0,12	0,48
2	600	Ø8	600	3	0,24	0,72

GHI CHÚ:

- Toàn bộ các chi tiết thép được mạ kẽm nhúng nóng theo tiêu chuẩn hiện hành TCVN 5408-2007.
- Các yêu cầu kỹ thuật, vật liệu xem bản vẽ ĐZ22-XD-01
- Móng sử dụng bê tông cấp bền B15 đá 1x2, khối lượng: 0,224m³
- Lót móng bằng bê tông cấp bền B7.5 đá 4x6, khối lượng: 0,04m³

MÓNG THANH CHỐNG VÀ THANH CHỐNG MÁY BIẾN ÁP

TỔNG CÔNG TY ĐIỆN LỰC MIỀN TRUNG
CÔNG TY TƯ VẤN ĐIỆN MIỀN TRUNG

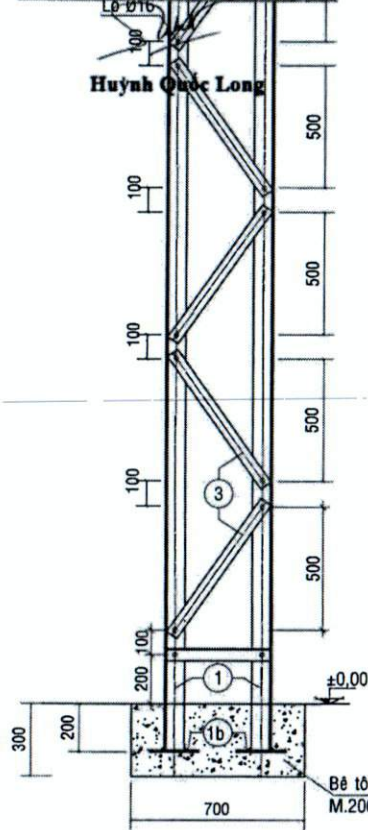
HOÀN THIỆN LƯỚI, XỬ LÝ MẤT AN TOÀN LƯỚI ĐIỆN
KHU VỰC ĐỘI QUẢN LÝ ĐIỆN NAM BUỒN MA THUỘT,
TỈNH ĐẮK LẮK NĂM 2026

THANH CHỐNG VÀ MÓNG THANH CHỐNG
CỘT BTLL ĐƠN
TC&MTC-1LT-18(4.0)

P.Giám đốc	Phạm Minh Nhứt		TL: 1/#	104-25
C.N.T.K	Nguyễn Phạm Minh Huy		2025	TC&MTC-XD-02
Kiểm tra XD	Đỗ Ngọc Tú			
C.T.T.K XD	Đỗ Ngọc Tú			
Thiết kế XD	Nguyễn Nhật Cường			

CÔNG TY ĐIỆN LỰC ĐẮK LẮK
THẨM ĐỊNH
 Theo Văn bản số. 280 / VĐ-C-119
 Ngày. 15. tháng 10 năm 2025.
 Ký tên:
PHÓ GIÁM ĐỐC

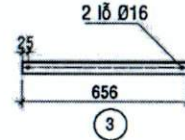
Huyah Quốc Long



Thanh chống đỡ Máy biến áp

CÔNG TY ĐIỆN LỰC ĐẮK LẮK
PHÊ DUYỆT
 Theo Quyết định số. 5139 / QĐ-DLPC
 Ngày. 17 tháng 10 năm 2025.
 Ký tên:

GIÁM ĐỐC
 Trần Văn Thuận

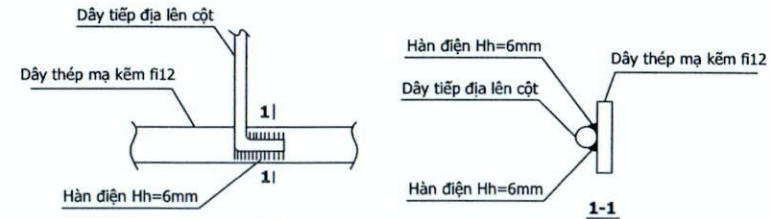
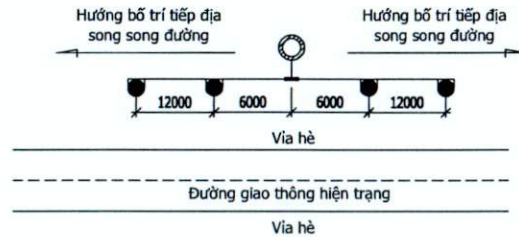


BẢNG KÊ NGUYÊN VẬT LIỆU

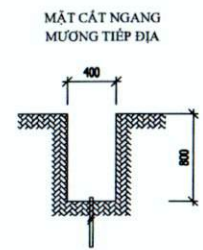
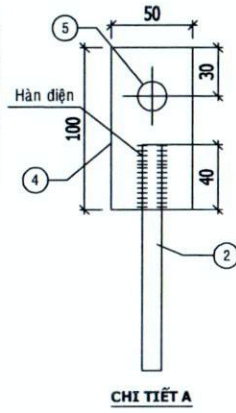
SỐ HIỆU	TÊN CHI TIẾT	QUY CÁCH	KÍCH THƯỚC	SỐ LƯỢNG	KHỐI LƯỢNG (kg)	
					ĐƠN VỊ	TOÀN BỘ
1	Thanh chống MBA	L80x8	3.622	2	34,88	69,76
1a	Tấm đệm lắp xà trạm	-60x8	100	2	0,38	0,75
1b	Tấm chống lún	-150x8	150	2	0,24	0,48
2	Giằng ngang	L50x5	415	2	1,56	3,13
3	Giằng dọc	L50x5	656	5	2,47	12,37
4	Bu lông, đai ốc, vòng đệm trọn bộ	Φ14	50	14	0,09	1,26
5	Bu lông, đai ốc, vòng đệm trọn bộ	Φ16	70	2	0,15	0,30
Khối lượng toàn bộ chưa mạ kẽm:						88,046
Khối lượng cắt vát, đọt lố:						0,319
Khối lượng tổng cộng đã mạ kẽm: 92,656					Khối lượng phụ kiện:	1,560
					Khối lượng xà chưa mạ kẽm:	86,167

- Các chi tiết liên kết bằng hồ quang điện phải dùng que hàn Ø4 mã hiệu E42 (hoặc loại có tính năng kỹ thuật tương đương) Hh=6mm
- Toàn bộ các chi tiết phải mạ kẽm nhúng nóng, bề dày lớp mạ >=80µm.
- Dùng thép CT- 3 có Ra= 2100Kg/cm2 (theo TCVN 1656- 93)
- Bulông đai ốc và vòng đệm chế tạo theo TCVN 1876- 76& TCVN 1656- 93;
- Mỗi vị trí bulông phải lắp hai đai ốc.

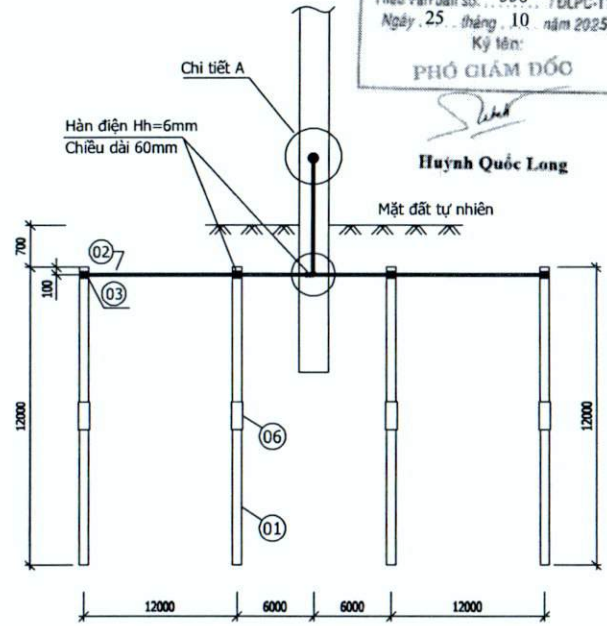
TỔNG CÔNG TY ĐIỆN LỰC MIỀN TRUNG CÔNG TY ĐIỆN LỰC ĐẮK LẮK		CÔNG TRÌNH: CẢI TẠO LƯỚI ĐIỆN ĐỂ ĐẢM BẢO VẬN HÀNH AN TOÀN KHU VỰC ĐỘI QUẢN LÝ ĐIỆN BUỒN ĐÓN TỈNH ĐẮK LẮK NĂM 2026	
Phó Giám đốc	Trần Văn Thuận	CHÂN CHỐNG ĐỠ MBA TRÊN CỘT BTLT	
C.N.D.A	Nguyễn Khắc Lễ		
Kiểm tra XD	Nguyễn Văn Diễn		
Thiết kế XD			
Người vẽ	Trần Đức Huy	Tỷ lệ: 1/20	B.C.K.T.K.T
		Tháng: 9/2025	Ký hiệu: CTĐMBA-01/01



CÔNG TY ĐIỆN LỰC ĐẮK LẮK
THẨM ĐỊNH
 Theo Văn bản số... 358... / ĐLPC-TTB
 Ngày... 25... tháng... 10... năm 2025.
 Ký tên:



CÔNG TY ĐIỆN LỰC ĐẮK LẮK
PHÊ DUYỆT
 Theo Quyết định số... 5622... / QĐ-ĐLPC
 Ngày... 27... tháng... 10... năm 2025.
 Ký tên:



Huỳnh Quốc Long

GIÁM ĐỐC
Trần Văn Thuận

STT	Tên chi tiết	Vật liệu, Quy cách	Kích thước (mm)	Đơn vị	Số lượng	Khối lượng (kg)	
						Đơn vị	Toàn bộ
1	Cọc nối đất	Φ59,9/51,9	6000	Cái	8	33.09	264.72
2	Dây nối đất mạ kẽm	Φ12	39000	Cái	1	34.645	34.645
3	Bột đầu cọc phù hợp			Cái	4	Mua riêng	
4	Tấm nối tiếp địa góc	-50x5	100	Cái	1	0.196	0.196
5	Bu lông + vòng đệm	CT3-M.16x50	Dài 50	Trọn bộ	1	0.0928	0.0928
6	Màng xống liên kết giữa 2 cọc dài 6 mét			Cái	4	Mua riêng	
7	Khối lượng chưa mạ kẽm					299,654 (kg)	
8	Khối lượng đã mạ kẽm					312,139 (kg)	

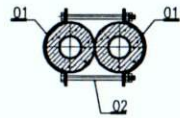
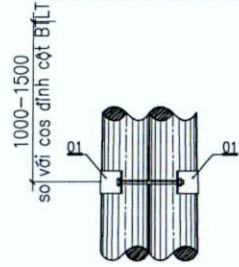
Ghi chú:

- Cọc nối đất chôn thẳng đứng trong giếng khoan, đầu cọc chôn ở độ sâu 0,7 mét và dây nối đất chôn ở độ sâu 0,8 mét so với mặt đất tự nhiên.
- Tại các mối hàn chôn trong đất phải được quét 3 lớp bitum chống rỉ.
- Cọc và dây nối đất được mạ kẽm toàn bộ theo tiêu chuẩn TCVN 5408-2007.
- Số lượng cọc và chiều dài L thanh nối đất tùy thuộc vào loại nối đất.
- Nếu chưa đạt trị số theo qui định thì phải đóng bổ sung.
- Chi tiết A (CT-0) xem bản vẽ: Nối đất an toàn và nối đất lặp lại.
- Kích thước ghi trong bản vẽ tính bằng đơn vị milimét.

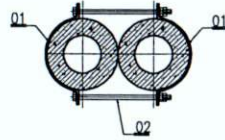
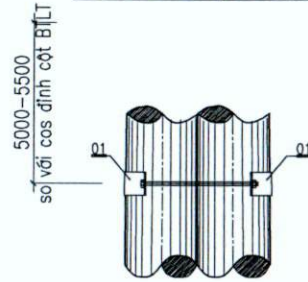
TỔNG CÔNG TY ĐIỆN LỰC MIỀN TRUNG		CÁI TẠO LƯỚI ĐIỆN ĐỂ ĐẢM BẢO VẬN HÀNH AN TOÀN	
CÔNG TY TƯ VẤN ĐIỆN MIỀN TRUNG		KHU VỰC ĐỘI QUẢN LÝ ĐIỆN NAM BUỒN MA THUỘT,	
		TỈNH ĐẮK LẮK NĂM 2025	
P.Giám đốc	Phạm Minh Nhựt		
C.N.T.K	Nguyễn P. M. Huy		
Kiểm tra điện	Phan Tiến Đức		
C.T.T.K điện	Nguyễn Văn Mùi	TL:	
Thiết kế điện	Hồ Phúc Hoàn	2025	
			Tiếp địa giếng: G4-12
			B.C.K.T.K.T
			103-25
			TD-D.84

195-66 197-66
196-11 198-11

CỔ ĐÈ GHÉP CỘT CDGC-105



CỔ ĐÈ GHÉP CỘT CDGC-130



CÔNG TY ĐIỆN LỰC ĐẮK LẮK
THẨM ĐỊNH
Theo Văn bản số 358 / QĐ-DLPC-TTĐ
Ngày 25 tháng 10 năm 2025
Ký tên
PHÓ GIÁM ĐỐC

Huỳnh Quốc Long

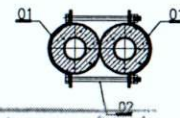
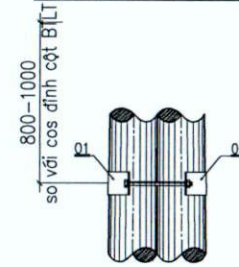
CỔ ĐÈ KHAI TRIỂN 1

Số hiệu	Trên 2 cột BTLT 8.5	Bán kính R	Tên chi tiết	Quy cách & vật liệu	Kích thước (mm)	Số lượng	Khối Lượng(kg)	
							Đơn vị	Toàn bộ
CDGC-10.0	CDGC-105	105	Cốt bê cốt để	Ø8	100x465	2	2.920	5.840
			Bu lông (2 Vđ + 2Đ.ốc)	M18-350	350	2	0.872	1.744
	CDGC-130	130	Cốt bê cốt để	Ø8	100x485	2	3.046	6.092
			Bu lông (2 Vđ + 2Đ.ốc)	M18-400	400	2	0.972	1.944
Khối lượng cốt vát đục lỗ:							0.064(kg)	
Khối lượng tổng cộng mạ kẽm:						16.205(kg)	Khối lượng tổng chưa mạ kẽm: 15.557(kg)	

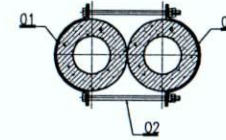
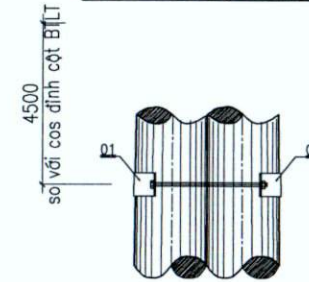
GHI CHÚ:

- Các yêu cầu kỹ thuật, vật liệu chế tạo xem bản vẽ ĐZ22-XD-01.
- Khi thay đổi cốt đặt cổ đế phải điều chỉnh lỗ bu lông cho phù hợp.
- Bu lông số 2 chiều dài ren từ đầu bắt đai ốc vào > 110mm.
- Cổ đế ghép cột đôi CDGC - 8.5, CDGC - 7.5 bao gồm (CDGC-85 và CDGC-110).
- Cổ đế ghép cột đôi CDGC - 10.0 bao gồm (CDGC-105 và CDGC-130).

CỔ ĐÈ GHÉP CỘT CDGC-85



CỔ ĐÈ GHÉP CỘT CDGC-110



CÔNG TY ĐIỆN LỰC ĐẮK LẮK
PHÊ DUYỆT
Theo Quyết định số 5622 / QĐ-DLPC
Ngày 27 tháng 10 năm 2025
Ký tên Lỗ #20

GIÁM ĐỐC
Trần Văn Thuận

CỔ ĐÈ GHÉP CỘT BTLT ĐÔI 8.5M
CỔ ĐÈ GHÉP CỘT BTLT ĐÔI 7.5M

CỔ ĐÈ KHAI TRIỂN 1

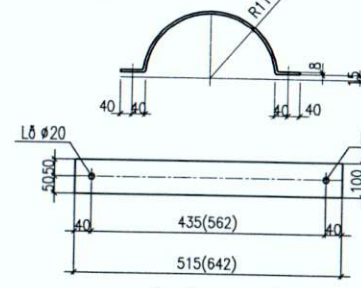
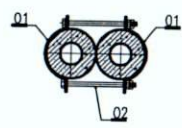
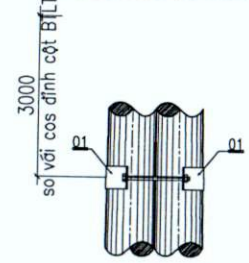
Số hiệu	Trên 2 cột BTLT 8.5	Bán kính R	Tên chi tiết	Quy cách & vật liệu	Kích thước (mm)	Số lượng	Khối Lượng(kg)	
							Đơn vị	Toàn bộ
CDGC-8.5	CDGC-85	85	Cốt bê cốt để	Ø8	100x345	2	2.167	4.333
			Bu lông (2 Vđ + 2Đ.ốc)	M18-310	310	2	0.792	1.584
	CDGC-110	110	Cốt bê cốt để	Ø8	100x415	2	2.606	5.212
			Bu lông (2 Vđ + 2Đ.ốc)	M18-360	360	2	0.892	1.784
Khối lượng cốt vát đục lỗ:							0.064(kg)	
Khối lượng tổng cộng:						13.386(kg)	Khối lượng tổng chưa mạ kẽm: 12.85(kg)	

TỔNG CÔNG TY ĐIỆN LỰC MIỀN TRUNG
CÔNG TY TƯ VẤN ĐIỆN MIỀN TRUNG
MHIỆN TRUNG
TỔNG LỰC
TỈNH ĐẮK LẮK NĂM 2025

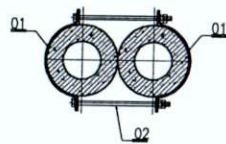
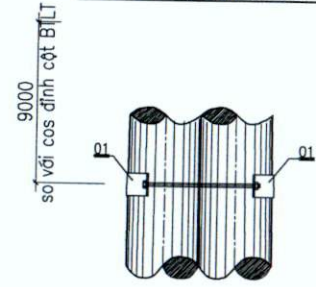
P.Giám đốc	Phạm Minh Nhật		CỔ ĐÈ GHÉP CỘT BTLT ĐÔI CDGC-8.5-CDGC-7.5 (CDGC-85; CDGC-110) CDGC-10.0 (CDGC-105; CDGC-130)	FL:	SH: 103-25	
C.N.T.K	Nguyễn P. M. Huy			B.C.K.T.K.T	2025	ĐZ22-XD-65
Kiểm tra XD	Ngô Khắc vệ					
C.T.Thiết kế XD	Đỗ Ngọc Tú					
Thiết kế XD	Nguyễn Nhật Cường					

199-57 201-54
200-3

CỔ ĐẸ GHÉP CỘT CDGC-115



CỔ ĐẸ GHÉP CỘT CDGC-155



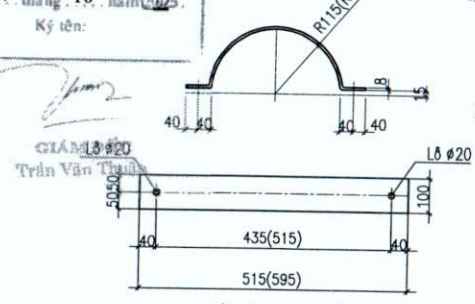
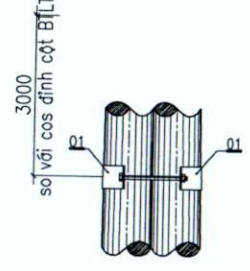
CÔNG TY ĐIỆN LỰC ĐẮK LẮK
CỔ ĐẸ GHÉP CỘT BTL ĐÔI 14M
 Theo Văn bản số. 358 / DLPC-TTB
 Ngày. 25 tháng 10 năm 2025.
 Ký tên:
PHÓ GIÁM ĐỐC
 Huỳnh Quốc Long

CỔ ĐẸ KHAI TRIỂN 1

Số hiệu	Trên 2 cột BTL 14	Bán kính R	Tên chi tiết	Quy cách & vật liệu	Kích thước (mm)	Số lượng	Khối Lượng(kg)	
							Đơn vị	Toàn bộ
CDGC-14:	CDGC-115	115	Cốt lõi cố định	88	100x515	2	3.234	6.468
			Bu lông (2 Vđ + 2Đ.ốc)	M18-380	380	2	0.932	1.864
	CDGC-155	155	Cốt lõi cố định	88	100x642	2	4.032	8.064
			Bu lông (2 Vđ + 2Đ.ốc)	M18-460	460	2	1.092	2.184
Khối lượng cốt vật đúc lô:							0.064(kg)	
Khối lượng tổng cộng mạ kẽm:				19.288(kg)		Khối lượng tổng chưa mạ kẽm: 18.517(kg)		

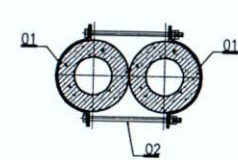
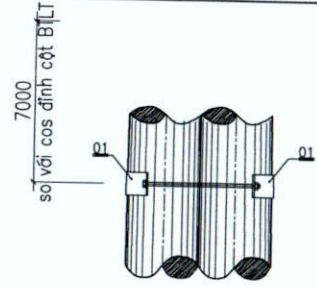
- GHI CHÚ:**
- Các yêu cầu kỹ thuật, vật liệu chế tạo xem bản vẽ ĐZ22-XD-01.
 - Khi thay đổi cốt đét cô đê phải điều chỉnh lỗ bu lông cho phù hợp.
 - Bu lông số 2 chiều dài ren từ đầu bắt đai ốc vào > 110mm.
 - Cổ đê ghép cột đôi CDGC - 12 bao gồm (CDGC-115 và CDGC-140).
 - Cổ đê ghép cột đôi CDGC - 14 bao gồm (CDGC-115 và CDGC-155).

CỔ ĐẸ GHÉP CỘT CDGC-115



CÔNG TY ĐIỆN LỰC ĐẮK LẮK
PHÊ DUYỆT
 Theo Quyết định số. 562
 Ngày 27 tháng 10 năm 2025.
 Ký tên:
GIÁM ĐỐC
 Trần Văn Tuấn

CỔ ĐẸ GHÉP CỘT CDGC-140



CỔ ĐẸ GHÉP CỘT BTL ĐÔI 12M

CỔ ĐẸ KHAI TRIỂN 1

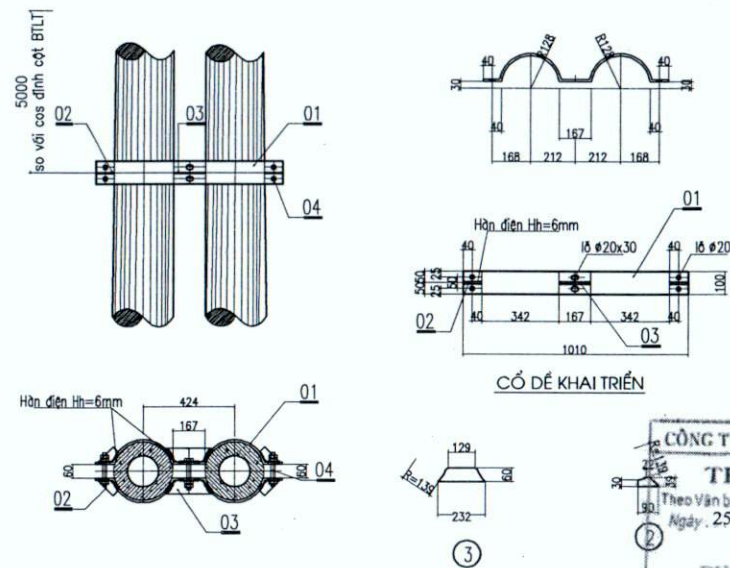
Số hiệu	Trên 2 cột BTL 12	Bán kính R	Tên chi tiết	Quy cách & vật liệu	Kích thước (mm)	Số lượng	Khối Lượng(kg)	
							Đơn vị	Toàn bộ
CDGC-12:	CDGC-115	115	Cốt lõi cố định	88	100x515	2	3.234	6.468
			Bu lông (2 Vđ + 2Đ.ốc)	M18-380	380	2	0.932	1.864
	CDGC-140	140	Cốt lõi cố định	88	100x617	2	3.875	7.750
			Bu lông (2 Vđ + 2Đ.ốc)	M18-430	430	2	1.032	2.064
Khối lượng cốt vật đúc lô:							0.064(kg)	
Khối lượng tổng cộng mạ kẽm:				18.836(kg)		Khối lượng tổng chưa mạ kẽm: 18.083(kg)		

TỔNG CÔNG TY ĐIỆN LỰC MIỀN TRUNG
CÔNG TY TƯ VẤN ĐIỆN MIỀN TRUNG
 PHÒNG THIẾT KẾ VÀ QUẢN LÝ DỰ ÁN
 CHỨC VỤ: CHIEU HOẠCH THIẾT KẾ VÀ QUẢN LÝ DỰ ÁN
 TỈNH ĐẮK LẮK NĂM 2026

P.Giám đốc	Phạm Minh Nhật		CỔ ĐẸ GHÉP CỘT BTL ĐÔI CDGC-12 (CDGC-115; CDGC-140) CDGC-14 (CDGC-115; CDGC-155)	TL: 2025	B.C.K.T.K.T	SH: 103-25 ĐZ22-XD-61
C.N.T.K	Nguyễn P. M. Huy					
Kiểm tra XD	Ngô Khắc vệ					
C.T.Thiết kế XD	Đỗ Ngọc Tú					
Thiết kế XD	Nguyễn Nhật Cường					

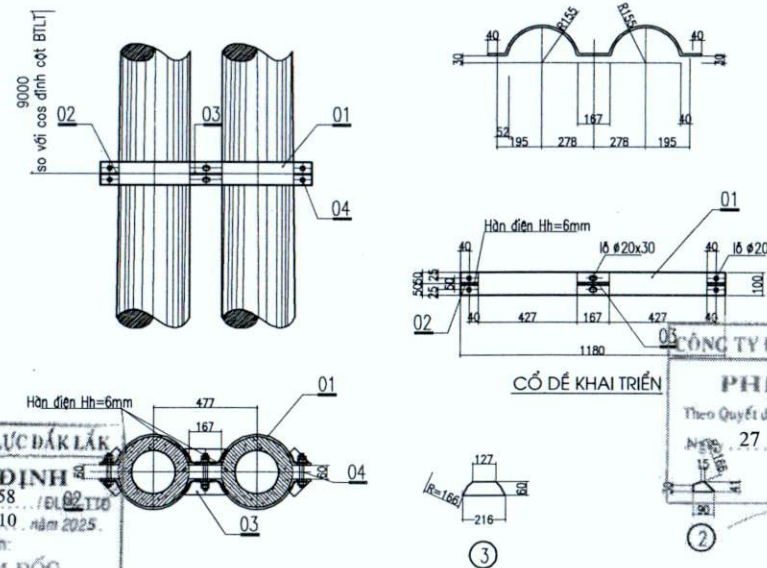
202-9
203-9

CỔ ĐÉ GHÉP CỘT CDGC-130B



CỔ ĐÉ KHAI TRIỂN

CỔ ĐÉ GHÉP CỘT CDGC-155B



CỔ ĐÉ KHAI TRIỂN

CÔNG TY ĐIỆN LỰC ĐẮC LẮK
THẨM ĐỊNH
Theo Văn bản số... 358... /ĐL-QĐ-TĐĐ
Ngày... 25... tháng... 10... năm 2025.
Ký tên:
PHÓ GIÁM ĐỐC

CÔNG TY ĐIỆN LỰC ĐẮC LẮK
PHÊ DUYỆT
Theo Quyết định số 5622 / QĐ-ĐL-PC
Ngày... 27... tháng... 10... năm 2025.
Ký tên:
GIÁM ĐỐC
Trần Văn Thuận

BẢNG TỔNG HỢP KHỐI LƯỢNG CDGC-130B

Số hiệu	Tên chi tiết	Qui cách	Kích thước (mm)	Số lượng	Khối lượng (kg)	
					Đơn vị	Toàn bộ
01	Cổ đế	- 100x10	1010(985)	02	7.93	15.86
02	Giờng góc cổ đế	- 90x6	39	04	0.17	0.68
03	Tấm tăng cường	- 60x6	232	02	0.66	1.32
04	Bu lông + O2đai ốc + vòng đệm	M18	150	06	0.48	2.88
				Khối lượng cốt vát đột lỗ: 0.14 kg		
Khối lượng đã mạ kẽm: 21.46kg				Khối lượng chưa mạ kẽm: 20.60kg		

BẢNG TỔNG HỢP KHỐI LƯỢNG CDGC-155B

Số hiệu	Tên chi tiết	Qui cách	Kích thước (mm)	Số lượng	Khối lượng (Kg)	
					Đơn vị	Toàn bộ
01	Cổ đế	- 100x10	1180(1150)	02	9.26	18.52
02	Giờng góc cổ đế	- 90x6	41	04	0.18	0.72
03	Tấm tăng cường	- 60x6	216	02	0.61	1.22
04	Bu lông + O2đai ốc + vòng đệm	M18	150	06	0.48	2.88
				Khối lượng cốt vát đột lỗ: 0.14 kg		
Khối lượng đã mạ kẽm: 24.17kg				Khối lượng chưa mạ kẽm: 23.20kg		

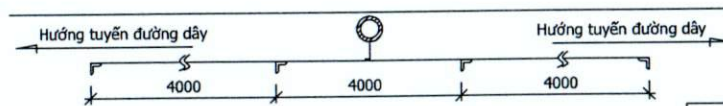
GHI CHÚ:

- 1 - Các yêu cầu kỹ thuật, vật liệu chế tạo xem bản vẽ DZ22-XD-01.
- 2 - Kích thước số ngoài ngoặc (...) dùng cho cột LT-16, LT18; trong ngoặc ngoặc[...] cho cột LT-20. Đồng thời các kích thước này phải đo lại thực tế sau khi dựng cột đôi để gia công cổ đế phù hợp.
- 3 - Khi thay đổi cốt đặt xà phải điều chỉnh lỗ bu lông cho phù hợp.
- 4 - Trên cột ghép cột BTLT 16m, 18m, 20m được lắp 02 cổ đế CDGC-130B và CDGC-155B.

TỔNG CÔNG TY ĐIỆN LỰC MIỀN TRUNG
CÔNG TY TƯ VẤN ĐIỆN MIỀN TRUNG

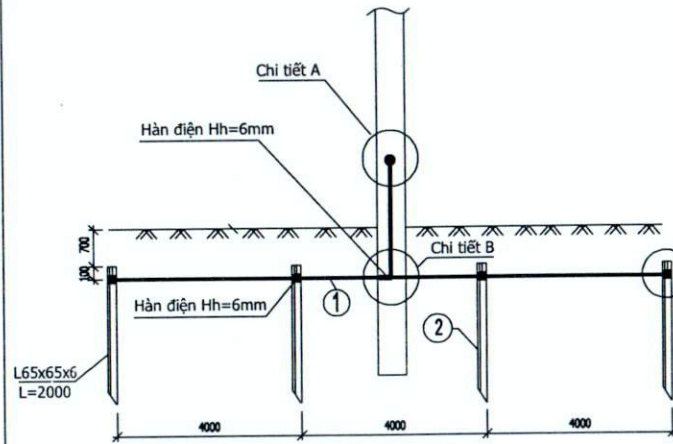
QUY TRÌNH: CẢI TẠO LƯỚI ĐIỆN ĐỂ ĐẢM BẢO VẬN HÀNH AN TOÀN KHU VỰC ĐỘI QUẢN LÝ ĐIỆN NAM BUỒN MA THUỘT TỈNH ĐẮC LẮK NĂM 2026

P.Giám đốc	Phạm Minh Nhựt		CỔ ĐÉ GHÉP CỘT BTLT ĐÔI	
C.N.T.K	Nguyễn P. M. Huy		CDGC-16, CDGC-18, CDGC-20 (CDGC-130B; CDGC-155B)	
Kiểm tra XD	Ngô Khắc vệ		(dùng cho ghép cột BTLT 16; 18; 20m)	
C.T.Thiết kế XD	Đỗ Ngọc Tú	TL:		
Thiết kế XD	Nguyễn Nhật Cường	2025	B.C.K.T.K.T	SH: 103-25
				DZ22-XD-62



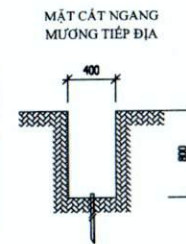
BẢNG KÊ KHỐI LƯỢNG TIẾP ĐỊA CỌC - TIA: LR-4

Loại nối đất	STT	Tên vật liệu	Ký hiệu	Đơn vị	Kích thước (mm)	Số lượng	Khối lượng (kg)		Khối lượng tổng cộng (chưa mạ kẽm)	Khối lượng tổng cộng (đã mạ kẽm)
							Đơn vị	Toàn bộ		
LR-4	1	Dây nối đất mạ kẽm Ø12	CT3 - Ø12	mét	15000	01	13.33	13.33	63.263 kg	64.857 kg
	2	Cọc thép nối đất	L65x65x6	cái	2000	04	11.82	47.28		
	3	Tấm ốp	L65x65x6	cái	100	04	0.591	2.364		
	4	Tấm nối tiếp địa góc	-50x5	cái	100	01	0.196	0.196		
	5	Bu lông + vòng đệm	CT3-M.16x50	Trọn bộ	Dài 50	01	0.0928	0.0928		



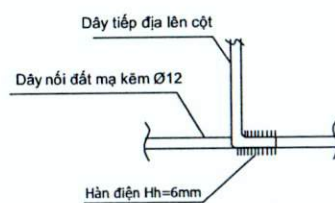
CÔNG TY ĐIỆN LỰC ĐẮK LẮK
THẨM ĐỊNH
 Theo Văn bản số. 358 /ĐLPC-TTĐ
 Ngày. 25. tháng. 10. năm 2025.
 Ký tên:
PHÓ GIÁM ĐỐC

Huỳnh Quốc Long

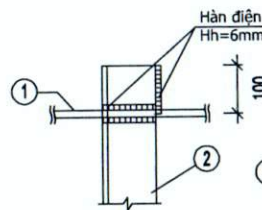


CÔNG TY ĐIỆN LỰC ĐẮK LẮK
PHÊ DUYỆT
 Theo Quyết định số. 5622 /QĐ-ĐLPC
 Ngày. 27. tháng. 10. năm 2025.
 Ký tên:

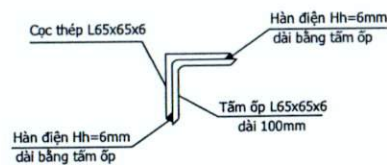
GIÁM ĐỐC
 Trần Văn Thuận



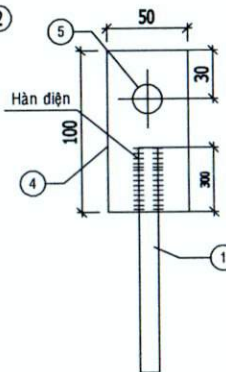
CHI TIẾT B



CHI TIẾT C



CẮT NGANG CHI TIẾT TẤM ỐP



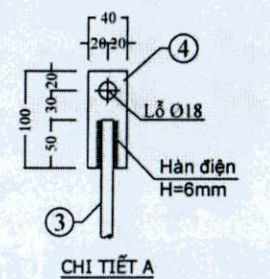
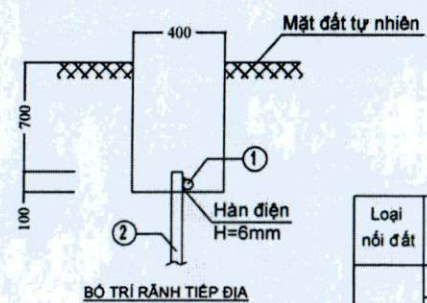
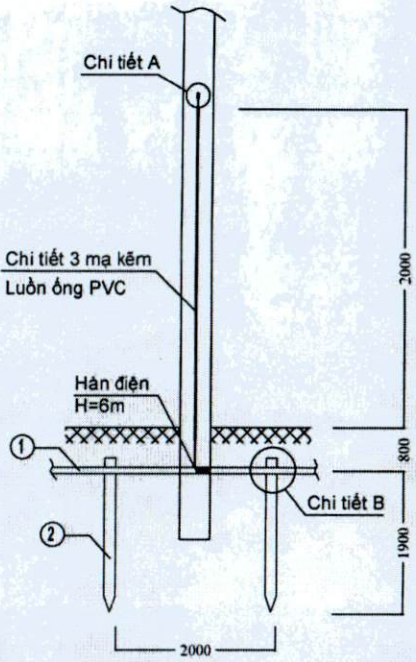
CHI TIẾT A

Ghi chú:

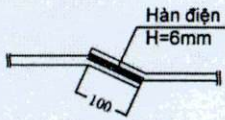
- Cọc nối đất đóng thẳng đứng; đầu cọc chôn ở độ sâu 0,7 mét, dây nối đất chôn ở độ sâu 0,8 mét so với mặt đất tự nhiên.
- Tại các mối hàn chôn trong đất phải được sơn dầu kẽm chống rỉ.
- Cọc và dây nối đất được mạ kẽm toàn bộ, chiều dày lớp mạ kẽm theo TCVN 5408-2007
- Số lượng cọc nối đất tùy thuộc vào loại nối đất.
- Nếu chưa đạt trị số theo qui định thì phải đóng bổ sung.

TỔNG CÔNG TY ĐIỆN LỰC MIỀN TRUNG		CÁI TẠO LƯỚI ĐIỆN ĐỂ ĐẢM BẢO VẬN HÀNH AN TOÀN	
CÔNG TY TƯ VẤN ĐIỆN MIỀN TRUNG		KHU VỰC ĐỘI QUẢN LÝ ĐIỆN NAM BUỒN MA THUỘT,	
		TỈNH ĐẮK LẮK NĂM 2025	
TIẾP ĐỊA CỌC - TIA: LR-4			
P.Giám đốc	Phạm Minh Nhật	TL:	103-25
C.N.T.K	Nguyễn P. M. Huy	2025	B.C.K.T.K.T
Kiểm tra điện	Phan Tiến Đức		TD-D.81
C.T.T.K điện	Nguyễn Văn Mùi		
Thiết kế điện	Hồ Phúc Hoàn		

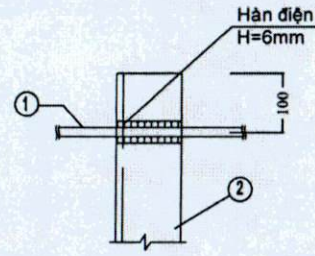
CÔNG TY ĐIỆN LỰC ĐẮK LẮK
THẨM ĐỊNH
 Hồ sơ dự án số: 327.1.AT
 Ngày: 20 tháng 10 năm 2025
 Ký tên:



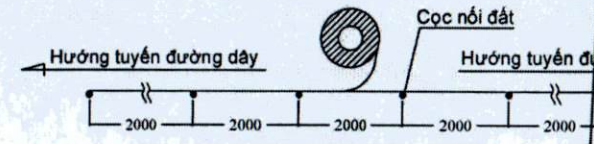
BỘ TRÍ CỌC TIẾP ĐỊA



NỐI DÂY NỐI ĐẤT



CHI TIẾT B



BẢNG KẾ NGUYÊN VẬT LIỆU

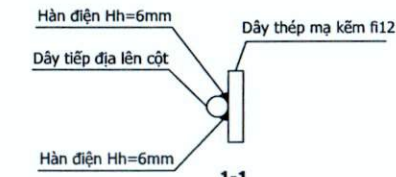
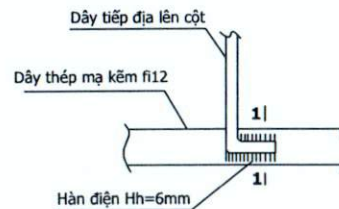
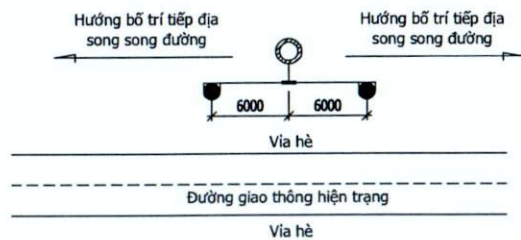
Loại nối đất	STT	Tên vật liệu	Ký hiệu	Đơn vị	Kích thước (mm)	Số lượng	Khối lượng (kg)		Khối lượng tổng cộng (kg)
							Đơn vị	Toàn bộ	
LR-2	1	Dây nối đất mạ kẽm Ø12	CT3 - Ø12	mét	2000	01	1.78	1.78	12.576
	2	Cọc thép nối đất Ø18	CT3 - Ø18	cọc	2000	02	4.00	8.00	
	3	Dây nối đất mạ kẽm Ø12	CT3 - Ø12	mét	3000	01	2.67	2.67	
	4	Tấm nối	- 4x40	Cái	100	01	0.126	0.126	
	5	Ống nhựa PVC Ø21	PVC-Ø21	Ống	2200	01			
LR-4	1	Dây nối đất mạ kẽm Ø12	CT3 - Ø12	mét	6000	01	5.34	5.34	24.126
	2	Cọc thép nối đất Ø18	CT3 - Ø18	cọc	2000	04	4.00	16.00	
	3	Dây nối đất mạ kẽm Ø12	CT3 - Ø12	mét	3000	01	2.67	2.67	
	4	Tấm nối	- 4x40	Cái	100	01	0.126	0.126	
	5	Ống nhựa PVC Ø21	PVC-Ø21	Ống	2200	01			
LR-6	1	Dây nối đất mạ kẽm Ø12	CT3 - Ø12	mét	10000	01	8.88	8.88	35.696
	2	Cọc thép nối đất Ø18	CT3 - Ø18	cọc	2000	06	4.00	24.00	
	3	Dây nối đất mạ kẽm Ø12	CT3 - Ø12	mét	3000	01	2.67	2.67	
	4	Tấm nối	- 4x40	Cái	100	01	0.126	0.126	
	5	Ống nhựa PVC Ø21	PVC-Ø21	Ống	2200	01			
LR-8	1	Dây nối đất mạ kẽm Ø12	CT3 - Ø12	mét	14000	01	12.46	12.46	47.256
	2	Cọc thép nối đất Ø18	CT3 - Ø18	cọc	2000	08	4.00	32.00	
	3	Dây nối đất mạ kẽm Ø12	CT3 - Ø12	mét	3000	01	2.67	2.67	
	4	Tấm nối	- 4x40	Cái	100	01	0.126	0.126	
	5	Ống nhựa PVC Ø21	PVC-Ø21	Ống	2200	01			

CÔNG TY ĐIỆN LỰC ĐẮK LẮK
PHÊ DUYỆT
 Theo Quyết định số 5311.02-Đ/LPC
 Ngày 21 tháng 10 năm 2025
 Ký tên:

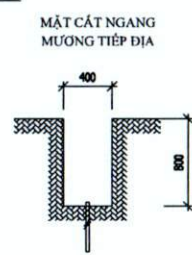
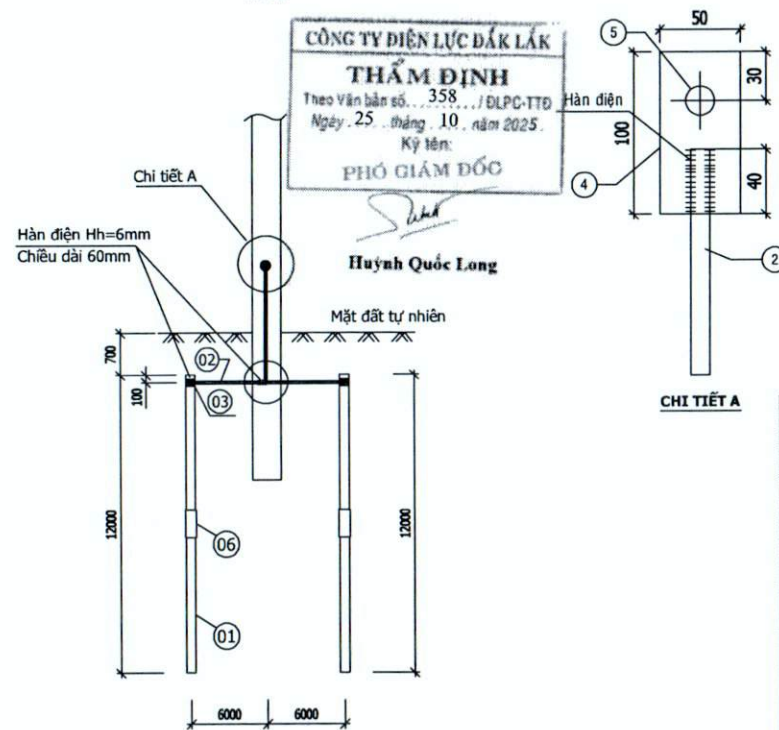
Ghi chú:

1. Cọc nối đất đóng thẳng đứng, đầu cọc và dây nối đất chôn ở độ sâu 0.8m so với mặt đất tự nhiên.
2. Tại các mối hàn chôn trong đất phải được sơn chống rỉ.
3. Cọc và dây nối đất được mạ kẽm toàn bộ, chiều dày lớp mạ kẽm không nhỏ hơn 80µm.
4. Số lượng cọc nối đất tùy thuộc vào loại nối đất.
5. Nếu chưa đạt trị số theo qui định thì phải đóng bổ sung.

TỔNG CÔNG TY ĐIỆN LỰC MIỀN TRUNG CÔNG TY ĐIỆN LỰC ĐẮK LẮK			CÔNG TRÌNH: BỔ SUNG THIẾT BỊ ĐÓNG CẮT PHÂN ĐOẠN VÀ ĐIỀU KHIỂN XA KHU VỰC PHÍA ĐÔNG TỈNH ĐẮK LẮK NĂM 2026		
Phó giám đốc	Huỳnh Quốc Long		TIẾP ĐỊA ĐƯỜNG DÂY (ĐÓNG CỌC)		
Chủ nhiệm dự án	Nguyễn Thành Long				
Kiểm tra	Nguyễn Thành Long				
Thiết kế	Trần Minh Đức		Thời gian	BCKTKT	Bản vẽ số LR
Người vẽ	Trần Minh Đức		9/2025		



CÔNG TY ĐIỆN LỰC ĐẮK LẮK
THẨM ĐỊNH
 Theo Văn bản số... 358... / ĐLPC-TTĐ
 Ngày... 25... tháng... 10... năm 2025.
 Ký tên:
PHÓ GIÁM ĐỐC
 Huỳnh Quốc Long



CÔNG TY ĐIỆN LỰC ĐẮK LẮK
PHÊ DUYỆT
 Theo Quyết định số... 5622... / QĐ-ĐLPC
 Ngày... 27... tháng... 10... năm 2025.
 Ký tên:
 GIÁM ĐỐC
 Trần Văn Thuận

BẢNG KÊ KHỐI LƯỢNG TIẾP ĐỊA GIẾNG LOẠI G2-12

STT	Tên chi tiết	Vật liệu, Quy cách	Kích thước (mm)	Đơn vị	Số lượng	Khối lượng (kg)	
						Đơn vị	Toàn bộ
1	Cọc nối đất	Φ59,9/51,9	6000	Cái	4	33,09	132,36
2	Dây nối đất mạ kẽm	Φ12	15000	Cái	1	13,325	13,325
3	Bịt đầu cọc phù hợp			Cái	2	Mua riêng	
4	Tấm nối tiếp địa góc	-50x5	100	Cái	1	0,196	0,196
5	Bu lông + vòng đệm	CT3-M.16x50	Dài 50	Trọn bộ	1	0,0928	0,0928
6	Măng xông liên kết giữa 2 cọc dài 6 mét			Cái	2	Mua riêng	
7	Khối lượng chưa mạ kẽm					145,974 (kg)	
8	Khối lượng đã mạ kẽm					152,056 (kg)	

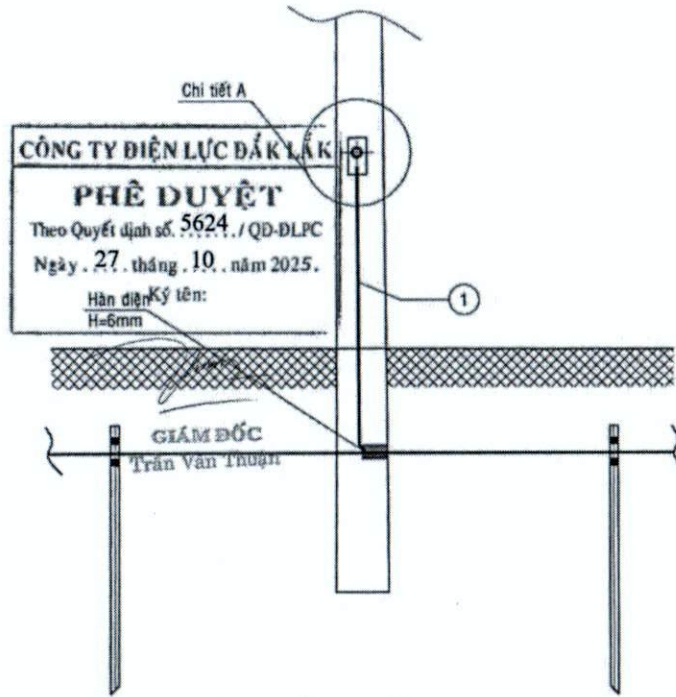
- Ghi chú:**
- Cọc nối đất chôn thẳng đứng trong giếng khoan, đầu cọc chôn ở độ sâu 0,7 mét và dây nối đất chôn ở độ sâu 0,8 mét so với mặt đất tự nhiên.
 - Tại các mối hàn chôn trong đất phải được quét 3 lớp bitum chống rỉ.
 - Cọc và dây nối đất được mạ kẽm toàn bộ theo tiêu chuẩn TCVN 5408-2007.
 - Số lượng cọc và chiều dài L thanh nối đất tùy thuộc vào loại nối đất.
 - Nếu chưa đạt trị số theo qui định thì phải đóng bổ sung.
 - Kích thước ghi trong bản vẽ tính bằng đơn vị milimét.

TỔNG CÔNG TY ĐIỆN LỰC MIỀN TRUNG
CÔNG TY TƯ VẤN ĐIỆN MIỀN TRUNG

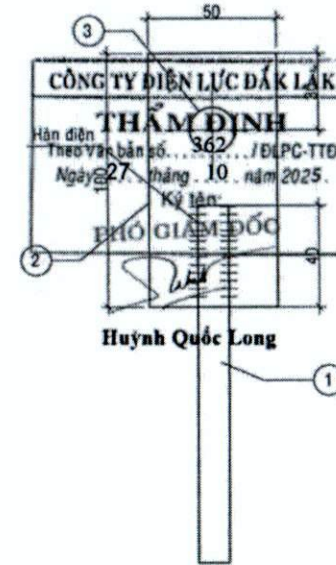
CẢI TẠO LƯỚI ĐIỆN ĐỂ ĐẢM BẢO VẬN HÀNH AN TOÀN KHU VỰC ĐỘI QUẢN LÝ ĐIỆN NAM BUỒN MA THUỘT, TỈNH ĐẮK LẮK NĂM 2026

TIẾP ĐỊA GIẾNG: G2-12

P.Giám đốc	Phạm Minh Nhựt		TL: 2025	B.C.K.T.K.T	103-25 TĐ-Đ.83
C.N.T.K	Nguyễn P. M. Huy				
Kiểm tra điện	Phan Tiến Đức				
C.T.T.K điện	Nguyễn Văn Mùi				
Thiết kế điện	Hồ Phúc Hoàn				



BỐ TRÍ TIẾP ĐỊA GỐC (TL: 1/20)



CỤM CHI TIẾT A

BẢNG KÊ KHỐI LƯỢNG

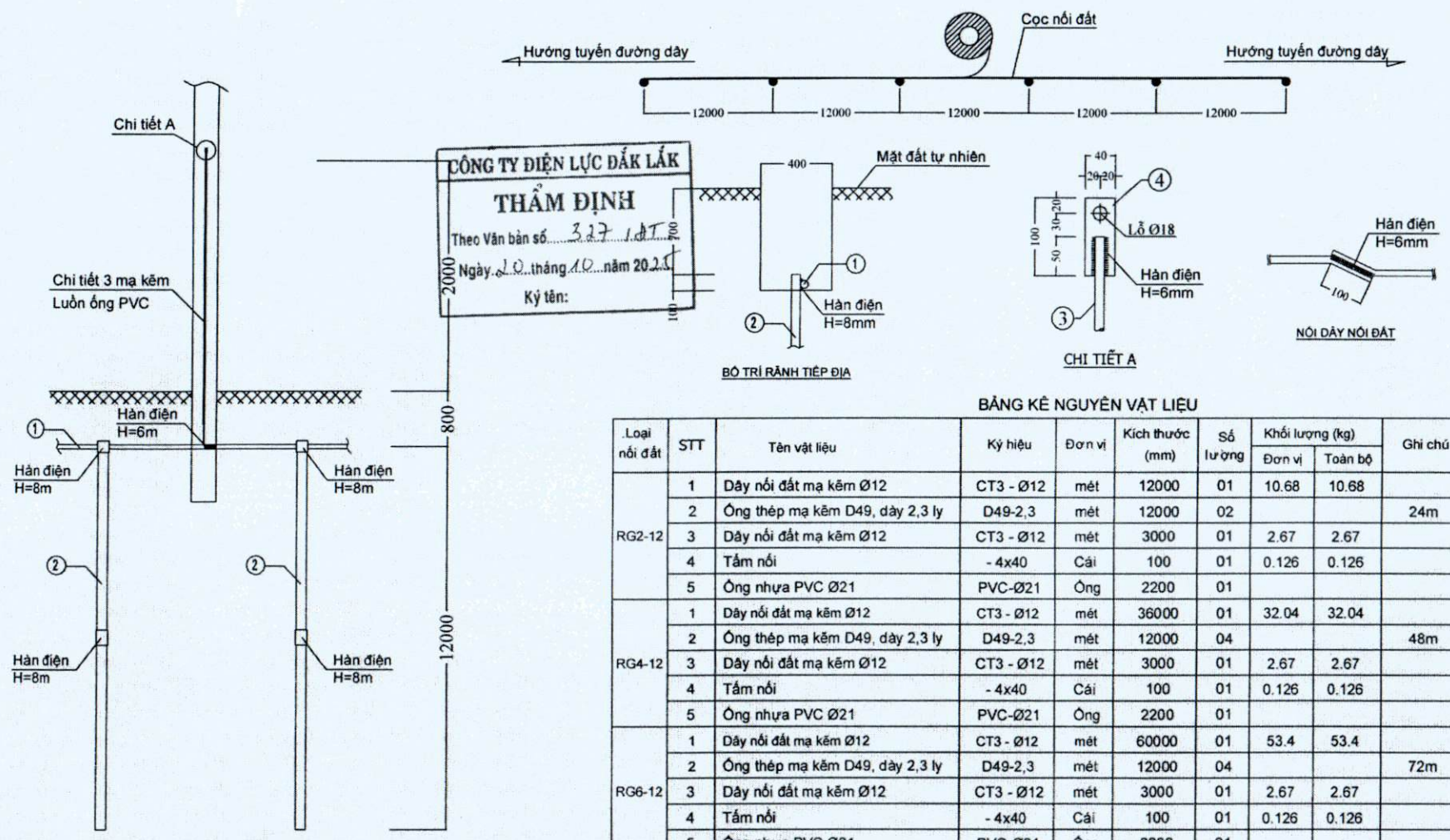
STT	TÊN CHI TIẾT	NG. VẬT LIỆU & QUI CÁCH	KÍCH THƯỚC (mm)	SỐ LƯỢNG	KHỐI LƯỢNG (Kg)	
					ĐƠN VỊ	TOÀN BỘ
01	Dây tiếp địa gốc	Ø12	3000	01	0,888	2,664
02	Tấm nối tiếp đất gốc	-50x5	100	01	0,196	0,196
03	Bulông M.16x50(tron bộ)	CT3-M.16	Dài 50	01		

Khối lượng thép tổng cộng : 2,86 (kg)

GHI CHÚ:

- Toàn bộ các chi tiết phải mạ kẽm nhúng nóng; chiều dày lớp mạ kẽm $\geq 80\mu\text{m}$ theo TCN04-92.
- Dùng que hàn E42 hoặc loại có tính năng kỹ thuật tương đương, Hh= 6mm.
- Thép có đường kính $\phi \geq 10$ dùng thép CB300-V(CB3) có Rs=2800 kg/cm².

TỔNG CÔNG TY ĐIỆN LỰC MIỀN TRUNG CÔNG TY ĐIỆN LỰC ĐẮK LẮK			CÔNG TRÌNH: NÂNG CAO ĐỘ TIN CẬY, KHẢ NĂNG TRUYỀN TẢI, GIẢM TỶ SỐ THẤT ĐIỆN NĂNG LƯỚI ĐIỆN KHU VỰC ĐỘ QUẢN LÝ ĐIỆN KHÔNG ANA, TỈNH ĐẮK LẮK NĂM 2025		
Phó Giám đốc	Trần Văn Thuận		CHI TIẾT TIẾP ĐỊA GỐC		
Chủ nhiệm đề án	Cù Hữu Thiện				
Kiểm tra	Nguyễn Huy Hoàng				
Thiết kế	Hà Văn Sĩ	Tỷ lệ:			
Người vẽ	Hà Văn Sĩ	Tháng: 09/2025	B.C.K.T.K.T	Ký hiệu:	TDG-01/01



CÔNG TY ĐIỆN LỰC ĐẮK LẮK
THẨM ĐỊNH
 Theo Văn bản số 327/AT
 Ngày 20 tháng 10 năm 2025
 Ký tên:

BẢNG KÊ NGUYÊN VẬT LIỆU

Loại nối đất	STT	Tên vật liệu	Ký hiệu	Đơn vị	Kích thước (mm)	Số lượng	Khối lượng (kg)		Ghi chú
							Đơn vị	Toàn bộ	
RG2-12	1	Dây nối đất mạ kẽm Ø12	CT3 - Ø12	mét	12000	01	10.68	10.68	
	2	Ống thép mạ kẽm D49, dày 2,3 ly	D49-2,3	mét	12000	02			24m
	3	Dây nối đất mạ kẽm Ø12	CT3 - Ø12	mét	3000	01	2.67	2.67	
	4	Tấm nối	- 4x40	Cái	100	01	0.126	0.126	
	5	Ống nhựa PVC Ø21	PVC-Ø21	Ống	2200	01			
RG4-12	1	Dây nối đất mạ kẽm Ø12	CT3 - Ø12	mét	36000	01	32.04	32.04	
	2	Ống thép mạ kẽm D49, dày 2,3 ly	D49-2,3	mét	12000	04			48m
	3	Dây nối đất mạ kẽm Ø12	CT3 - Ø12	mét	3000	01	2.67	2.67	
	4	Tấm nối	- 4x40	Cái	100	01	0.126	0.126	
	5	Ống nhựa PVC Ø21	PVC-Ø21	Ống	2200	01			
RG6-12	1	Dây nối đất mạ kẽm Ø12	CT3 - Ø12	mét	60000	01	53.4	53.4	
	2	Ống thép mạ kẽm D49, dày 2,3 ly	D49-2,3	mét	12000	04			72m
	3	Dây nối đất mạ kẽm Ø12	CT3 - Ø12	mét	3000	01	2.67	2.67	
	4	Tấm nối	- 4x40	Cái	100	01	0.126	0.126	
	5	Ống nhựa PVC Ø21	PVC-Ø21	Ống	2200	01			

CÔNG TY ĐIỆN LỰC ĐẮK LẮK
PHÊ DUYỆT
 Theo Quyết định số 531/ĐP-HLPC
 Ngày 21 tháng 10 năm 2025
 Ký tên:

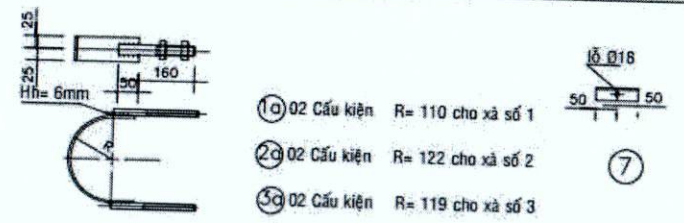
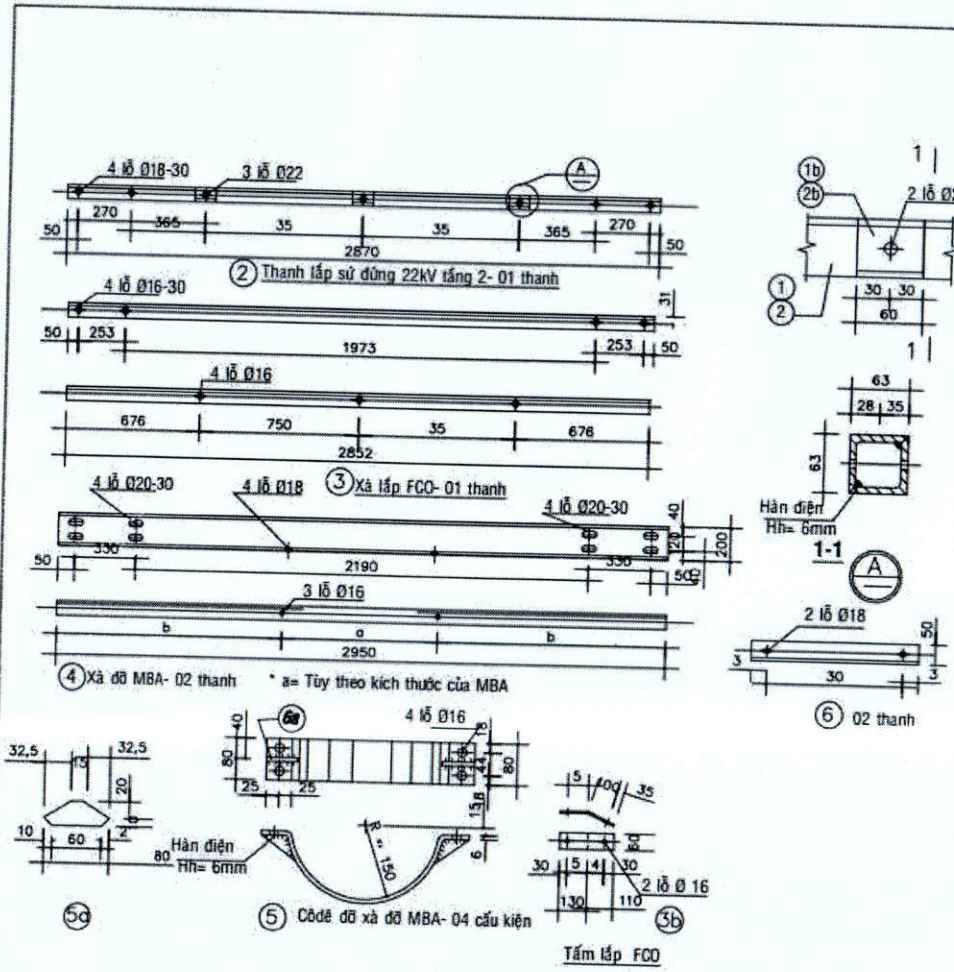
- Ghi chú:**
- Giếng tiếp địa được khoan thẳng đứng kết hợp thả ống thép mạ kẽm D49, đầu ống thép mạ kẽm D49 và dây nối đất chôn ở độ sâu 0.8m so với mặt đất tự nhiên.
 - Tại các mối hàn chôn trong đất phải được sơn chống rỉ.
 - Dây nối đất được mạ kẽm toàn bộ, chiều dày lớp mạ kẽm không nhỏ hơn 80µm.
 - Số lượng giếng tiếp địa tùy thuộc vào loại nối đất.
 - Nếu chưa đạt trị số theo qui định thì phải đóng bổ sung.

TỔNG CÔNG TY ĐIỆN LỰC MIỀN TRUNG
CÔNG TY ĐIỆN LỰC ĐẮK LẮK

CÔNG TRÌNH: BỔ SUNG THIẾT BỊ ĐÓNG CẮT PHẦN ĐOẠN VÀ ĐIỀU KHIỂN XA KHU VỰC PHÍA ĐÔNG TỈNH ĐẮK LẮK NĂM 2026

TIẾP ĐỊA ĐƯỜNG DÂY (KHOAN GIẾNG)

Phó giám đốc	Huỳnh Quốc Trung	Thời gian	9/2025
Chủ nhiệm dự án	Nguyễn Thành Long	BCKTKT	Bản vẽ số
Kiểm tra	Nguyễn Thành Long		RG
Thiết kế	Trần Minh Đức		
Người vẽ	Trần Minh Đức		



- ① 02 Cấu kiện R= 110 cho xà số 1
- ② 02 Cấu kiện R= 122 cho xà số 2
- ③ 02 Cấu kiện R= 119 cho xà số 3

BẢNG KÊ NGUYÊN VẬT LIỆU

Số hiệu	Tên chi tiết	Nguyên vật liệu	Kích thước (mm)	Số lượng	Khối lượng (Kg)	
					Đơn vị	Tổng bộ
2	Xà lắp sứ SD 35KV	L63x63x6	2870	1	16,325	16,325
2a	Cốt lắp xà 2	-5x50	483	1	0,947	0,947
2b	Tấm ốp chân sứ đứng	L63x63x6	80	3	0,343	1,029
3	Xà lắp FCO	L63x63x6	2852	1	16,245	16,245
3a	Cốt xà số 3	-5x50	457	2	0,896	1,792
3b	Tấm ốp chân FCO	-6x60	260	3	0,749	2,247
4	Xà đỡ máy biến áp	L200x80	2950	2	74,35	148,68
5	Cốt đỡ	-6x80	541	4	2,018	8,072
5a	Giằng góc Cốt	-6x60	30	8	0,086	0,688
6	Tấm giữ chân MBA	L50x50x5	800	2	3,016	6,032
7	Tấm ốp chân MBA	L50x50x5	100	4	0,377	1,508
	Bulông M18 lắp xà số 4	CT3- Ø18	Dài 340	8		
	Bulông M14 lắp cốt-dỡ 5	CT3- Ø14	Dài 70	8		
	Bulông M16 lắp CT 6&7	CT3- Ø16	Dài 250	4		
	Bulông M16 gia công các Cốt 1a, 2a, 3a	CT3- Ø16	Dài 160	12		

Khối lượng thép tổng cộng = 205,565 (kg)

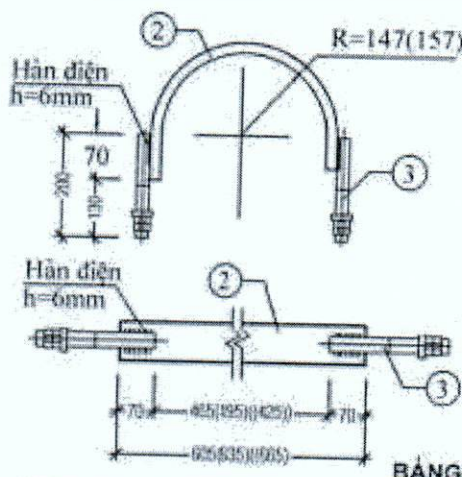
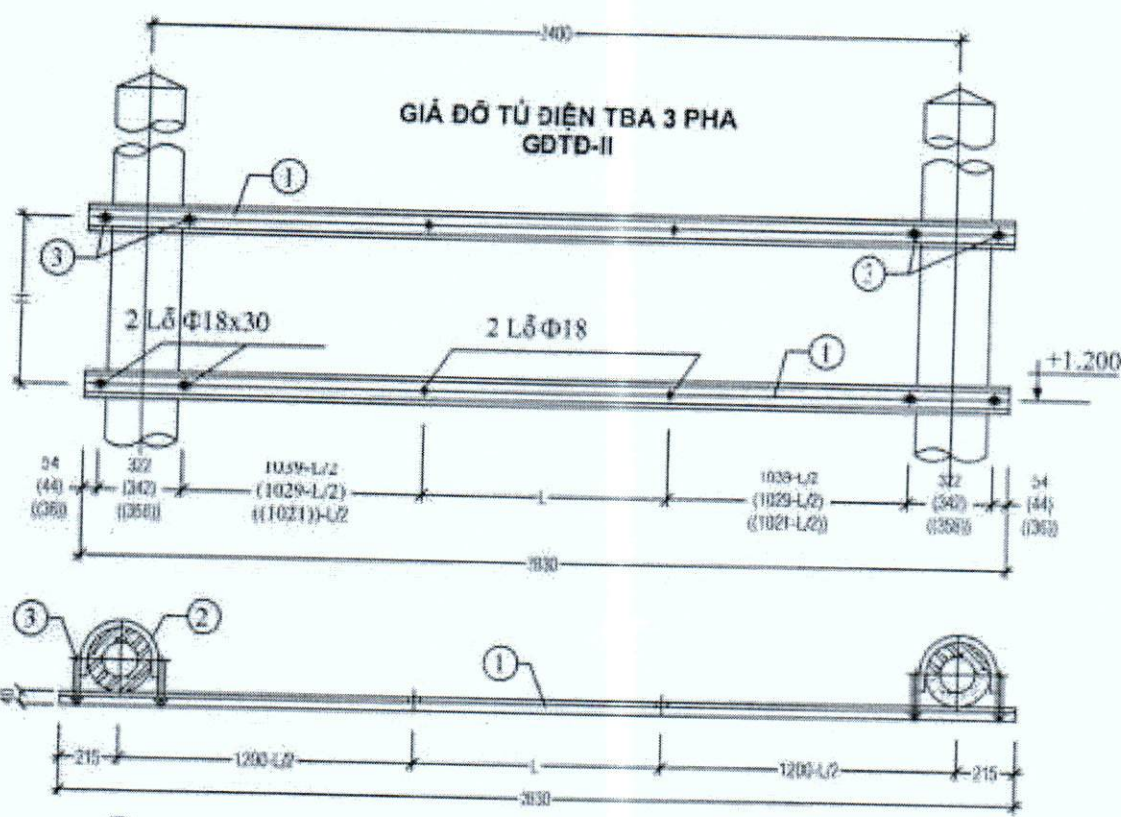
GHI CHÚ:

- Bộ xà dùng lắp trạm treo trên 02 cột BTLT 10,5m-12m, tầm cột 2,5m; máy biến áp 22/0,4kV dung lượng đến 630kVA.
- Các chi tiết liên kết bằng hồ quang điện phải dùng que hàn Ø4 mã hiệu E42 (hoặc loại có tính năng kỹ thuật tương đương) Hh=6mm
- Toàn bộ các chi tiết phải mạ kẽm nhúng nóng, bề dày lớp mạ >=80µm.
- Giá lắp tủ điện gia công tùy theo loại tủ.
- Bulông đai ốc và vòng đệm chế tạo theo TCVN 1876- 76& TCVN 1656- 93: Mỗi vị trí bulông phải lắp hai đai ốc.

TỔNG CÔNG TY ĐIỆN LỰC MIỀN TRUNG CÔNG TY ĐIỆN LỰC ĐẮK LẮK		Công trình: Đại tu lưới điện khu vực Đội quản lý điện Buôn Đôn, tỉnh Đắk Lắk năm 2025	
P.Giám đốc	Trần Tấn Phùng	BỘ XÀ XT12M-2,5, BỐ TRÍ TBA TRÊN 02 CỘT BTLT 12M, TẦM CỘT 2,5M	
TP Kỹ thuật	Trương Hữu Trí		
Kiểm tra	Hoàng Việt Tùng	Ngày vẽ	Ký hiệu:
Thiết kế	Lê Quốc Công		
Người vẽ	Lê Quốc Công	Tháng 09/2025	B.C.K.T.K.T
			XT12M-2,5 01/01

SCL 02-05 TCS

2. Xà đỡ tủ điện trên 2 trụ BTLT tầm 2,5m



GHI CHÚ

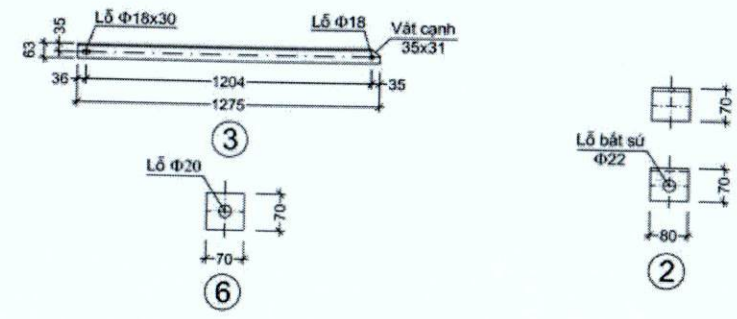
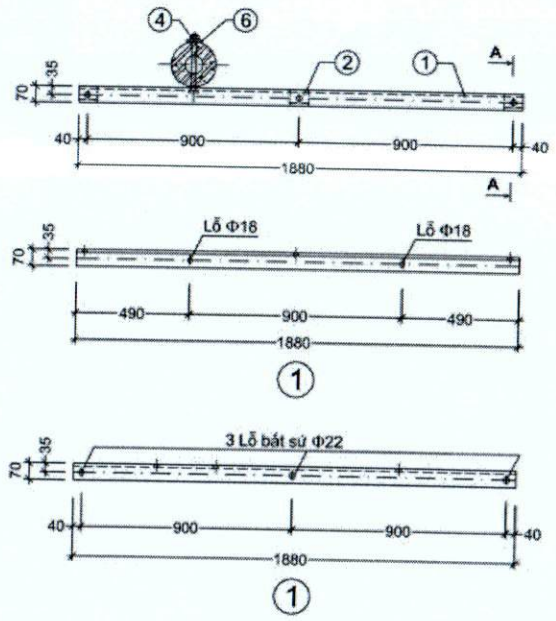
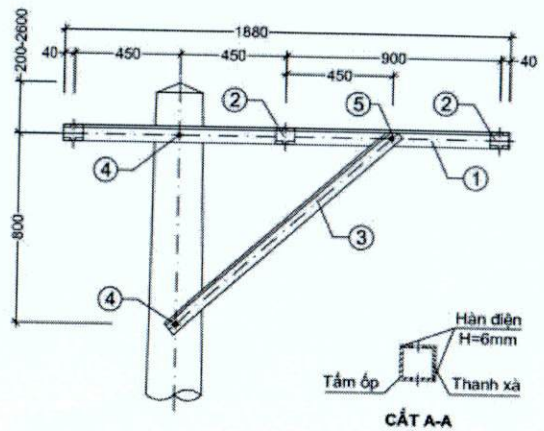
- Toàn bộ các chi tiết của giá đỡ tủ đều được mạ kẽm nhúng nóng (kể cả bu lông, đai ốc, vòng đệm).
- Dùng que hàn E42 hoặc loại có tính năng kỹ thuật tương đương. Hh=6mm.
- Bu lông, đai ốc, vòng đệm chế tạo theo TCVN 1916-1995. Dùng thép CCT38 có fy = 240/mm², theo TCVN 5709-1993.
- Các số hiệu ghi ngoài dấu ngoặc dành cho cột 10,5m, trong dấu ngoặc đơn (...) dùng cho cột 12m, ngoặc kép (...) dùng cho cột 14m.
- Các khoảng cách L, H phụ thuộc vào từng loại tủ điện

BẢNG THỐNG KÊ THÉP GĐTD-II

Số hiệu	Tên chi tiết	Quy cách	Kích thước (mm)	Số lượng	Khối lượng (kg)	
					Đơn vị	Toàn bộ
1	Thanh xà	U80x40x4,5	2830	2	19,95	39,90
2	Coliê	-60x6	605(635)(665)	4	1,79	7,16
3	Bu lông / Đai ốc / V. đệm	Φ16	200	8	0,44	
Khối lượng tổng cộng đã mạ kẽm : 49,02(kg)					Khối lượng tổng cộng chưa mạ kẽm : 47,06(kg)	

TỔNG CÔNG TY ĐIỆN LỰC MIỀN TRUNG CÔNG TY ĐIỆN LỰC ĐẮC LẮK		CÔNG TRÌNH: Dự tư các TBA khu vực đội quản lý điện Sông Cầu, tỉnh ĐẮC LẮK - SCL năm 2026	
Phó Giám đốc	Huyền Quốc Hùng	XÀ ĐỠ TỦ ĐIỆN 3 PHA TRÊN CỘT BTLT HÌNH II (XTD-II)	
Chỉ định dự án	Lê Đông		
Kiểm tra	Lê Thái Thành		
Chỉ trì dự toán	Lê Đông	Thời gian	B.C.K.T.K.T
Thiết kế	Lê Huy Hoàng	09/2025	

3. Xà đỡ thẳng lệch cột BTLT (ĐTL-10T)



BẢNG THỐNG KÊ THÉP

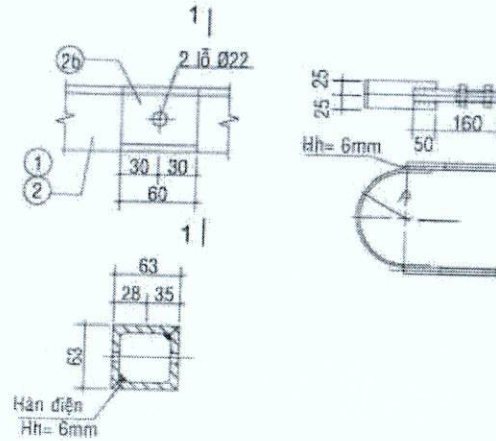
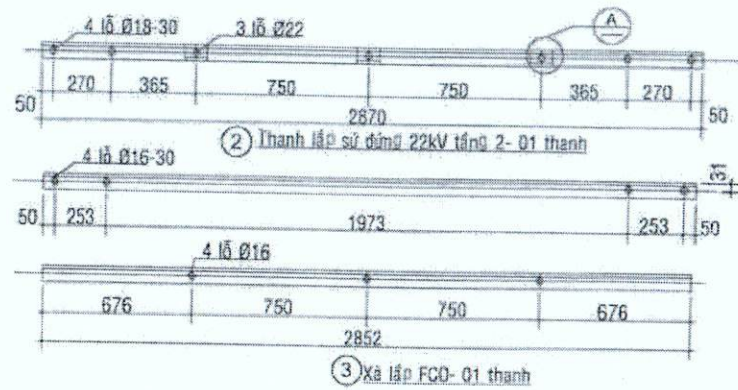
Số hiệu	Tên chi tiết	Quy cách	Kích thước (mm)	Số lượng	Khối lượng (kg)	
					Đơn vị	Toàn bộ
1	Thanh xà	L70x7	1880	1	13,90	13,90
2	Tấm ốp chân ty sứ	L70x7	80	3	0,59	1,77
3	Thanh chống	L63x6	1275	1	7,29	7,29
4	Bu lông+Đai ốc+V. đệm	Φ16	250	2	0,51	1,02
5	Bu lông+Đai ốc+V. đệm	Φ16	50	1	0,20	0,20
6	Tấm đệm	-70x6	70	2	0,23	0,46
Khối lượng tổng cộng đã mạ kẽm : 25,64kg				Khối lượng tổng cộng chưa mạ kẽm : 24,64kg		

GHI CHÚ

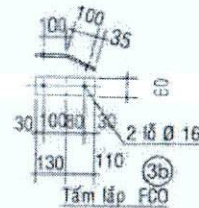
- Toàn bộ các chi tiết của xà đều được mạ kẽm nhúng nóng. Chiều dày lớp mạ $\geq 80\mu\text{m}$ theo TCN04-92.
- Dùng que hàn E42 hoặc loại có tính năng kỹ thuật tương đương. Hh=6mm.
- Bu lông, đai ốc vòng đệm dùng loại có cấp độ bền 5.6 chế tạo theo TCVN 1916-1995.
- Dùng thép XCT42 có $f_y=260\text{N/mm}^2$, theo TCVN 5709-2009.
- Đường kính lỗ bắt sứ sẽ chuẩn xác theo catalogue sứ.

CƠ QUAN BAN HÀNH: TỔNG CÔNG TY ĐIỆN LỰC MIỀN TRUNG		BẢN VẼ THIẾT KẾ ĐIỆN HÌNH	
CƠ QUAN LẬP: CÔNG TY TNHH MTV TƯ VẤN ĐIỆN MIỀN TRUNG		XÀ ĐỠ THẲNG CỘT BTLT DÂY TRẦN ĐTL	
Tờ số	1/1	Kí hiệu	DZTA-67

4. Xà FCO + thanh lắp sứ đứng



- ②a) 02 Cấu kiện R= 122 cho xà số 2
- ③a) 02 Cấu kiện R= 119 cho xà số 3



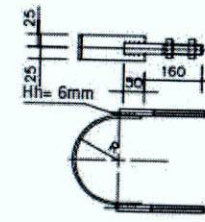
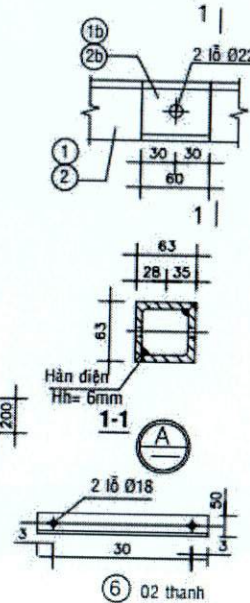
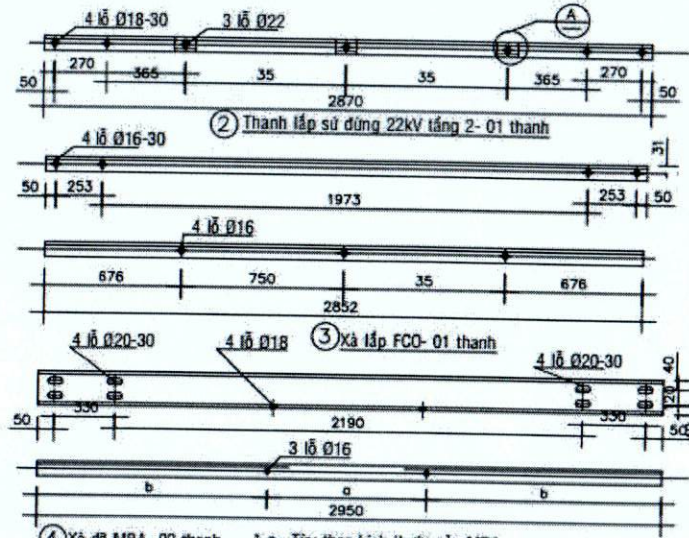
GHI CHÚ:

- Bộ xà đứng lắp trạm treo trên 02 cột BTLT 10,5m-12m, tầm cột 2,5m, máy biến áp 22/0,4KV dung lượng đến 400kVA.
- Các chi tiết liên kết bằng hồ quang điện phải đúng que hàn Ø4 mã hiệu E42 (hoặc loại có tính năng kỹ thuật tương đương) Hh=6mm
- Toàn bộ các chi tiết phải mạ kẽm nhúng nóng, bề dày lớp mạ >=80µm.
- Giá lắp tủ điện gia công tùy theo loại tủ.
- Bulông đai ốc và vòng đệm chế tạo theo TCVN 1876- 76& TCVN 1656- 93; Mỗi vị trí bulông phải lắp hai đai ốc.

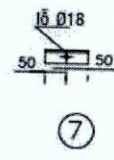
BẢNG KÊ NGUYÊN VẬT LIỆU

Số hiệu	Tên chi tiết	Nguyên vật liệu	Kích thước (mm)	Số lượng	Khối lượng (Kg)	
					Đơn vị	Tổng bộ
2	Xà lắp sứ SB 22kV	L65x65x6	2870	1	16,9617	16,9617
2a	Cột lắp xà 2	-5x50	483	1	0,947	0,947
2b	Tấm ốp chân sứ đứng	L65x65x6	60	3	0,3546	1,0638
3	Xà lắp FCO	L65x65x6	2852	1	16,9617	16,9617
3a	Cột lắp xà số 3	- 5x50	457	2	0,896	1,792
3b	Tấm lắp FCO	-6x60	260	3	0,749	2,247
Bulông M16 gia công các Cột 2a, 3a		CT3- Ø16	Đài 160	08		
Khối lượng thép tổng cộng= 39,9732 (kg)						

TỔNG CÔNG TY ĐIỆN LỰC MIỀN TRUNG CÔNG TY ĐIỆN LỰC ĐẮK LẮK		Công trình: Đại tu lưới điện khu vực Đệ QLĐ Krông Ana tỉnh Đắk Lắk năm 2026	
Phó Giám đốc	<i>[Signature]</i>	XÀ FCO + XÀ ĐỒ SỬ TRÊN 02 CỘT BTLT TÂM CỘT 2,5M	
Chủ nhiệm dự án	<i>[Signature]</i>		
Kiểm tra	Nguyễn Ngọc Văn	Tỷ lệ: 1/20	B.C.K.T.K.T
Thiết kế	Hồ Xuân Hương		
Kiểm tra	Hồ Xuân Hương	Tháng 10/2025	Ký hiệu: XT10.SM-2.5.01.01

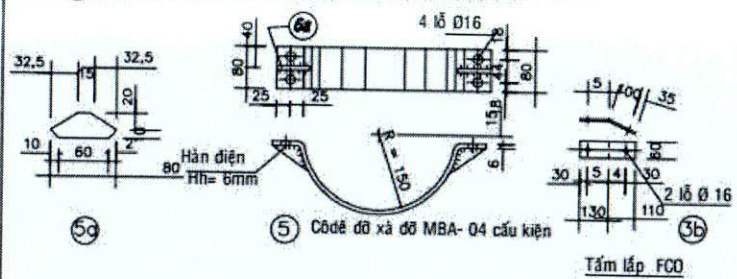


- ① 02 Cấu kiện R= 110 cho xà số 1
- ② 02 Cấu kiện R= 122 cho xà số 2
- ③ 02 Cấu kiện R= 119 cho xà số 3



BẢNG KÊ NGUYÊN VẬT LIỆU

Số hiệu	Tên chi tiết	Nguyên vật liệu	Kích thước (mm)	Số lượng	Khối lượng (Kg)	
					Đơn vị	Tổng bộ
2	Xà lắp sứ SD 35KV	L63x63x6	2870	1	16,325	16,325
2a	Cột đỡ lắp xà 2	-5x50	483	1	0,947	0,947
2b	Tấm đỡ chân sứ đứng	L63x63x6	60	3	0,343	1,029
3	Xà lắp FCO	L63x63x6	2852	1	16,245	16,245
3a	Cột đỡ xà số 3	- 5x50	457	2	0,896	1,792
3b	Tấm lắp FCO	-6x60	260	3	0,749	2,247
4	Xà đỡ máy biến áp	Ø200x80	2950	2	74,33	148,66
5	Cột đỡ	- 6x80	541	4	2,018	8,072
5a	Giằng góc Cột	- 6x60	30	8	0,086	0,688
6	Tấm giữ chân MBA	L50x50x5	800	2	3,016	6,032
7	Tấm đỡ chân MBA	L50x50x5	100	4	0,377	1,508
	Bu lông M18 lắp xà số 4	CT3- Ø18	Dài 340	8		
	Bu lông M14 lắp cột-đỡ 5	CT3- Ø14	Dài 70	8		
	Bu lông M16 lên CT 6&7	CT3- Ø16	Dài 250	4		
	Bu lông M16 gia công các Cột 1a, 2a, 3a	CT3- Ø16	Dài 160	12		
Khối lượng thép tổng cộng= 203,563 (kg)						

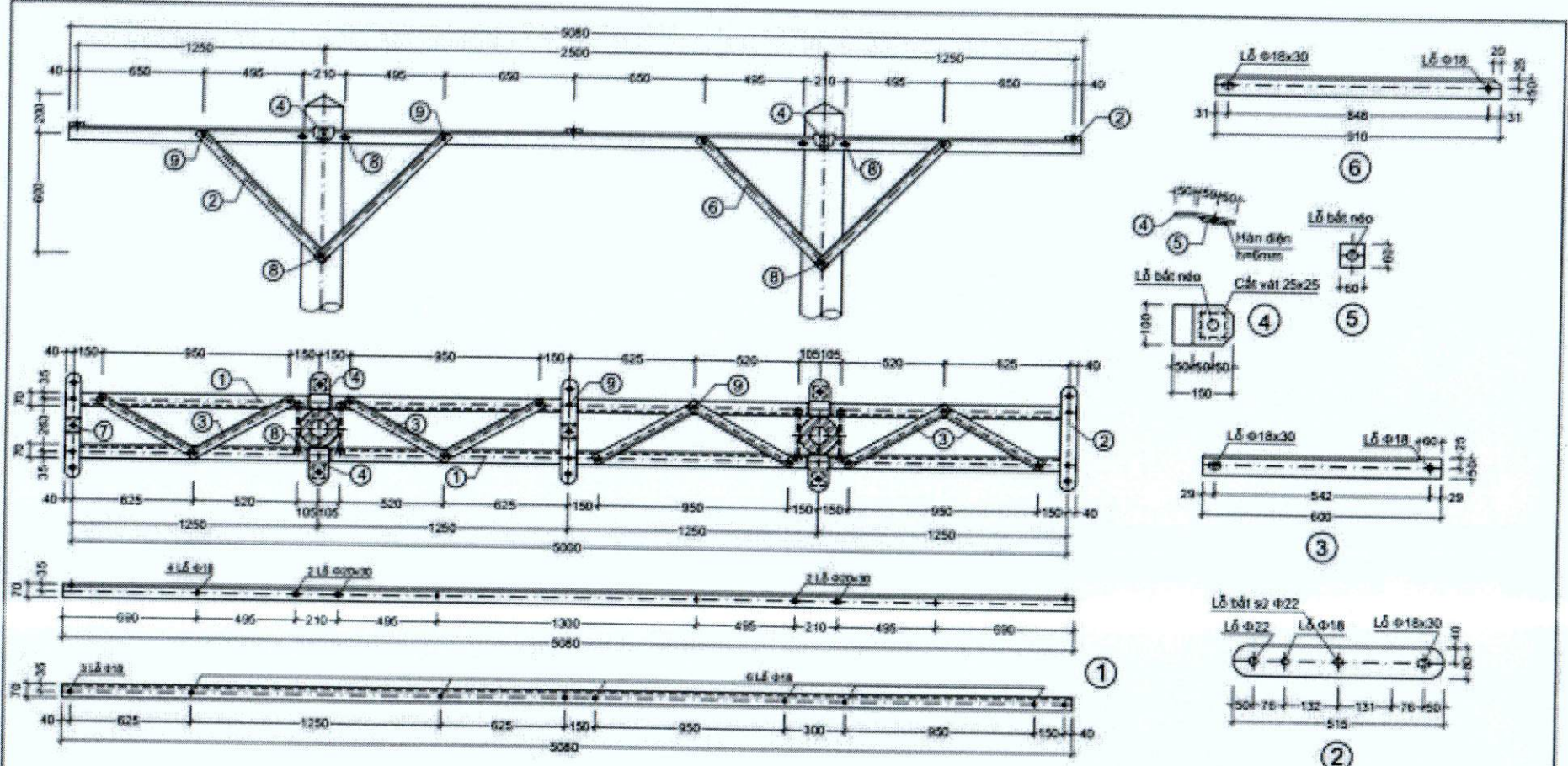


GHI CHÚ:

- Bộ xà dùng lắp trạm treo trên 02 cột BTLT 10,5m-12m, tâm cột 2,5m; máy biến áp 22/0,4kV dung lượng đến 630KVA.
- Các chi tiết liên kết bằng hồ quang điện phải đúng que hàn Ø4 mã hiệu E42 (hoặc loại có tính năng kỹ thuật tương đương) Hh=6mm
- Toàn bộ các chi tiết phải mạ kẽm nhúng nóng, bề dày lớp mạ >=80µm.
- Giá lắp tủ điện gia công tùy theo loại tủ.
- Bu lông đai ốc và vòng đệm chế tạo theo TCVN 1876- 76& TCVN 1656- 93; Mỗi vị trí bu lông phải lắp hai đai ốc.

TỔNG CÔNG TY ĐIỆN LỰC MIỀN TRUNG CÔNG TY ĐIỆN LỰC ĐẮK LẮK		Công trình: Đại tu lưới điện khu vực Đội quản lý điện Buôn Đôn, tỉnh Đắk Lắk năm 2025	
P.Giám đốc	Trần Tấn Phùng	BỘ XÀ XT12M-2,5, BỐ TRÍ TBA TRÊN 02 CỘT BTLT 12M, TÂM CỘT 2,5M	
TP.Kỹ thuật	Trương Hữu Trí		
Kiểm tra	Hoàng Việt Tùng		
Thiết kế	Lê Quốc Công	Ngày vẽ	B.C.K.T.K.T
Người vẽ	Lê Quốc Công	Tháng 09/2025	

7. Xà néo cột LT hình II-2,5m (XNII-2,5-35)

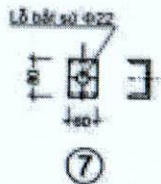


BẢNG THÔNG KÊ THÉP XÀ NII-25

Số hiệu	Tên chi tiết	Quy cách	Kích thước (mm)	Số lượng	Khối lượng (kg)	
					Đơn vị	Toàn bộ
1	Thanh xà	L70x7	5080	2	37,54	75,08
2	Tấm bắt sừ	- 8x80	515	3	2,59	7,77
3	Thanh giằng	L50x5	600	8	2,26	18,08
4	Tấm bắt neo	- 8x100	150	4	0,71	2,84
5	Tấm tăng cường	- 6x80	80	4	0,17	0,68
6	Thanh chống	L50x5	910	8	3,43	27,44
7	Tấm bắt sừ neo	U80x40x4,5	60	2	0,42	0,84
8	Bu lông+Đai ốc+V. đệm	Ø18	250	6	0,65	3,90
9	Bu lông+Đai ốc+V. đệm	Ø16	50	26	0,20	5,20
Khối lượng tổng cộng đã mạ kẽm					147,74kg	
Khối lượng tổng cộng chưa mạ kẽm					141,83kg	

GHI CHÚ

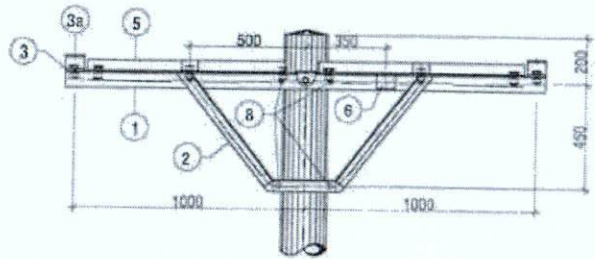
- Toàn bộ các chi tiết của xà đều được mạ kẽm nhúng nóng. Chiều dày lớp mạ $\geq 80 \mu\text{m}$ theo TCN04-92.
- Dùng que hàn E42 hoặc loại có tính năng kỹ thuật tương đương. H=5mm.
- Bu lông, đai ốc vòng đệm dùng loại có cấp độ bền 5.6 chế tạo theo TCVN 1916-1995.
- Dùng thép XCT38 có $f_y=280\text{N/mm}^2$, theo TCVN 5700-2009.
- Chỉ cắt một mặt cánh 4 thanh chống số 6 và 4 thanh giằng số 3.
- Các lỗ bắt sừ sẽ chuẩn xác theo catalogue sừ.



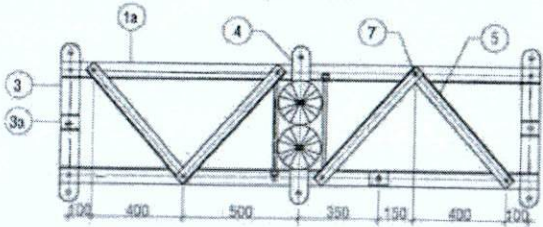
**XÀ NÉO HÌNH II
XNII-30**

SCL. 08-04

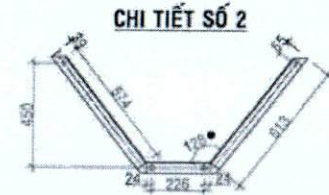
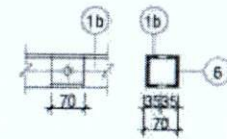
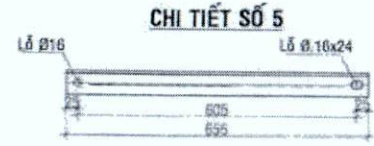
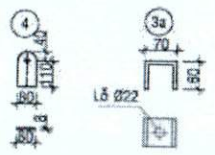
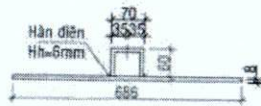
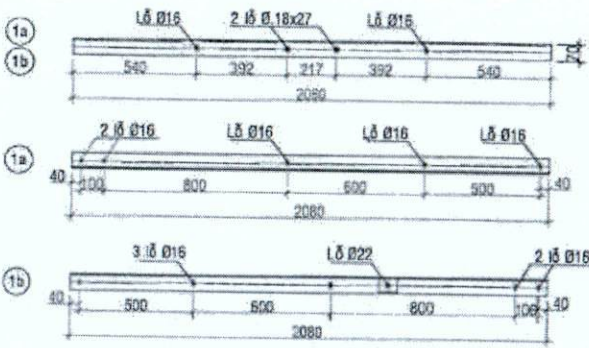
8. Xà néo góc cột đôi BTLT dọc tuyến (X2NH-CĐ-DT)



CHÍNH DIỆN



MẶT BẰNG



BẢNG KÊ NGUYÊN VẬT LIỆU

Số hiệu	Tên chi tiết	Nguyên vật liệu	Kích thước (mm)	Số lượng	Đơn vị	Khối lượng (kg)
1AB	Thanh xà ngang	L.70x70x7	2080	2	15,35	30,70
2	Thanh chống	L.50x50x5	1500	2	5,655	11,31
3	Tấm bắt chuỗi néo	-8x80	686	2	3,44	6,88
3a	Tấm ốp chân sứ	-8x80	190	2	0,954	1,908
4	Tấm bắt chuỗi néo	-8x80	110	2	0,55	1,10
5	Thanh giằng	L.50x50x5	655	4	2,469	9,876
6	Tấm ốp chân sứ	L.70x70x7	70	1	0,517	0,517
7	Bu lông M16x50	CT3-Ø.16	50	14	0,155	1,88
8	Bu lông M16x450	CT3-Ø.16	450	4	0,75	3,00

Khối lượng thép tổng cộng: 62,29(kg)

GHI CHÚ:

- Toàn bộ các chi tiết của xà phải mạ kẽm nhúng nóng; chiều dày lớp mạ kẽm=20µm theo TCN04-82.
- Dùng que hàn E42 hoặc loại có tính năng kỹ thuật tương đương. Hh= 6mm.
- Bu lông, đai ốc vòng đệm dùng loại có cấp độ bền 5.6 chế tạo theo TCVN 1916-1995.
- Dùng thép có thành số kỹ thuật theo TCVN 7571-1:2019; TCVN 6283-3:1997
- Các lỗ bắt sứ sẽ chuẩn xác theo catalogue sứ.

TỔNG CÔNG TY ĐIỆN LỰC MIỀN TRUNG CÔNG TY ĐIỆN LỰC ĐẮK LẮK		Công trình: Đại tu lưới điện khu vực Đội QLĐ Krông Ana tỉnh Đắk Lắk năm 2026	
Phó Giám đốc	Huỳnh Quốc Long	Ký hiệu:	NGT2-100-01/01
Chủ nhiệm đề án	Trương Hữu Trí		
Kiểm tra	Nguyễn Ngọc Lân	XÀ NÉO GÓC CỘT ĐÔI TRUNG ÁP NGT2-10D	
Chủ trì dự toán	Trương Hữu Trí		
Thiết kế	Hồ Xuân Hương	TT: 1/20	B.C.K.T.K.T
		Tháng 10/2025	

9. Xà nèo góc cột đôi ngang tuyến BTLT 10-14m

CHI TIẾT SỐ 1

CHI TIẾT SỐ 2

CHI TIẾT SỐ 3

CHI TIẾT SỐ 4

CHI TIẾT SỐ 5

CHI TIẾT SỐ 6

CHÍNH DIỆN

MẶT BẰNG

BẢNG KÊ NGUYÊN VẬT LIỆU

SỐ HIỆU	TÊN CHI TIẾT	NG. VẬT LIỆU & QUI CÁCH	KÍCH THƯỚC (mm)	SỐ LƯỢNG	KHỐI LƯỢNG (kg)	
					ĐƠN VỊ	TỔNG ĐỘ
1	Thanh xà ngang	L70x70x7	1700	2	12,546	25,092
2	Thanh xà chữ a	L65x65x6	1632	2	9,645	19,29
3	Thanh dẹt lưng xà A	L50x50x5	494	2	1,862	3,725
4	Thanh dẹt chuỗi neo	-80x8	482	3	2,420	7,263
5	Tấm ốp chân sứ	-50x5	180	3	0,353	1,059
6	Tấm lắp neo	-80x8	150	2	0,753	1,506
7	Tấm đệm neo	-50x5	450	2	0,098	0,196
8	Bu lông	M16X250	Dài 250	4	0,419	1,676
8	Đai ốc			8		
	Vòng đệm		Ø32xØ18x3	16		
9	Bu lông	M16X50	Dài 50	6	0,155	0,93

Khối lượng thép tổng cộng: 60,734(kg)

GHI CHÚ:

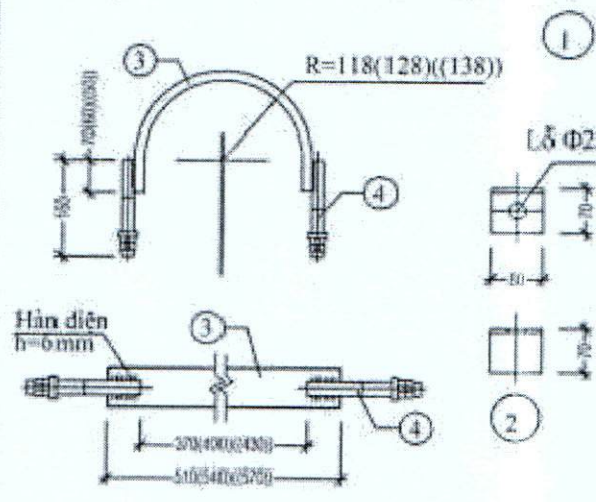
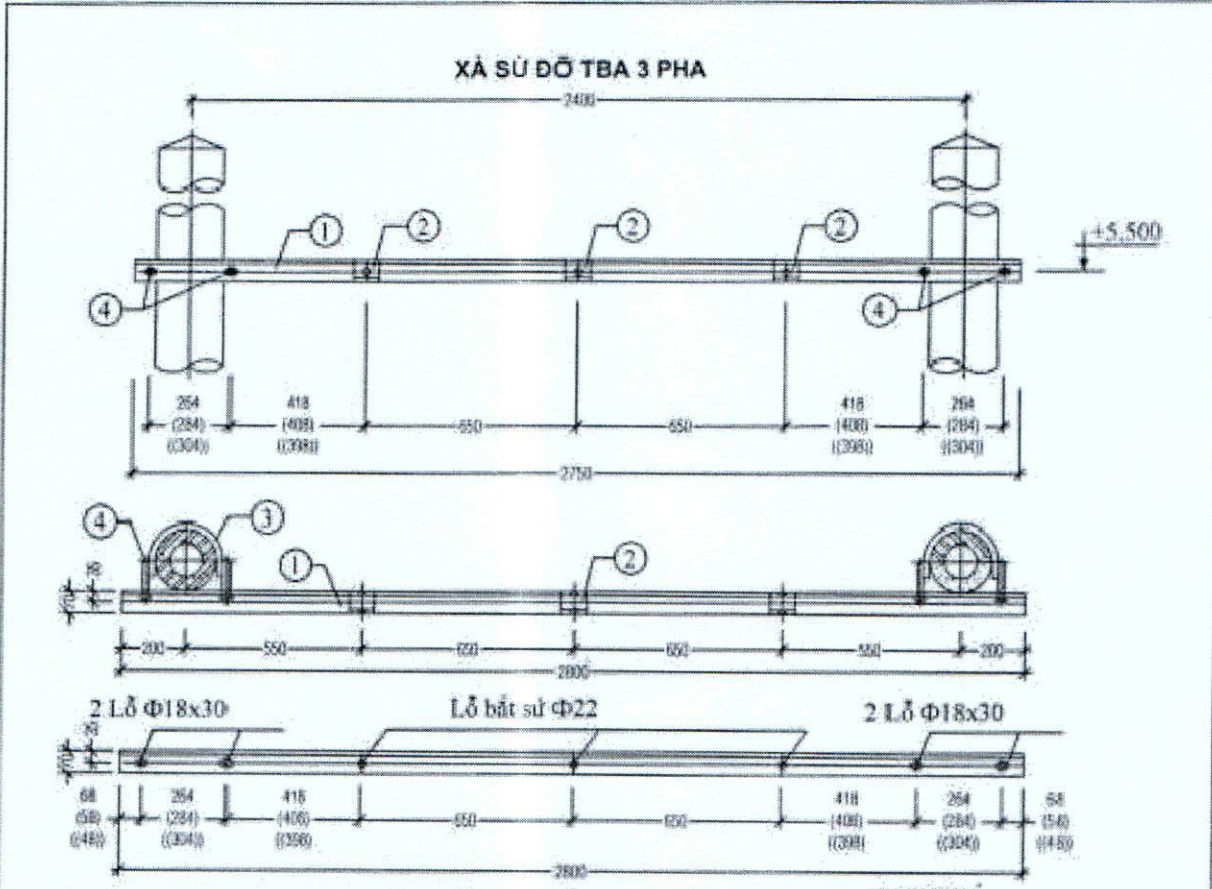
- Toàn bộ các chi tiết của xà phải mạ kẽm nhúng nóng; chiều dày lớp mạ kẽm >= 80µm theo TCN04-92.
- Dùng que hàn E42 hoặc loại có tính năng kỹ thuật tương đương. Hh= 6mm.
- Bu lông, đai ốc vòng đệm cùng loại có cấp độ bền 5.6 chế tạo theo TCVN 1916-1995
- Dùng thép có thông số kỹ thuật theo TCVN 7571-1:2019; TCVN 6283-3:1997.
- Các lỗ bắt sẽ chuẩn xác theo catalogue sứ.

TỔNG CÔNG TY ĐIỆN LỰC MIỀN TRUNG
CÔNG TY ĐIỆN LỰC ĐẮK LẮK

Công trình: Đại tu lưới điện khu vực Đội QLĐ Krông Ana tỉnh Đắk Lắk năm 2026

XÃ XNG-3

Phó Giám đốc	Huỳnh Quốc Long		Tỷ lệ: 1/20	B.C.K.T.K.T	Ký hiệu: XNG3-01/1
Chủ nhiệm đề án	Trương Hữu Trí				
Kiểm tra	Nguyễn Ngọc Lân	<i>[Signature]</i>			
Chủ trì dự toán	Trương Hữu Trí		Tháng 10/2025		
Thiết kế	Hồ Xuân Hương	<i>[Signature]</i>			



GHI CHÚ:

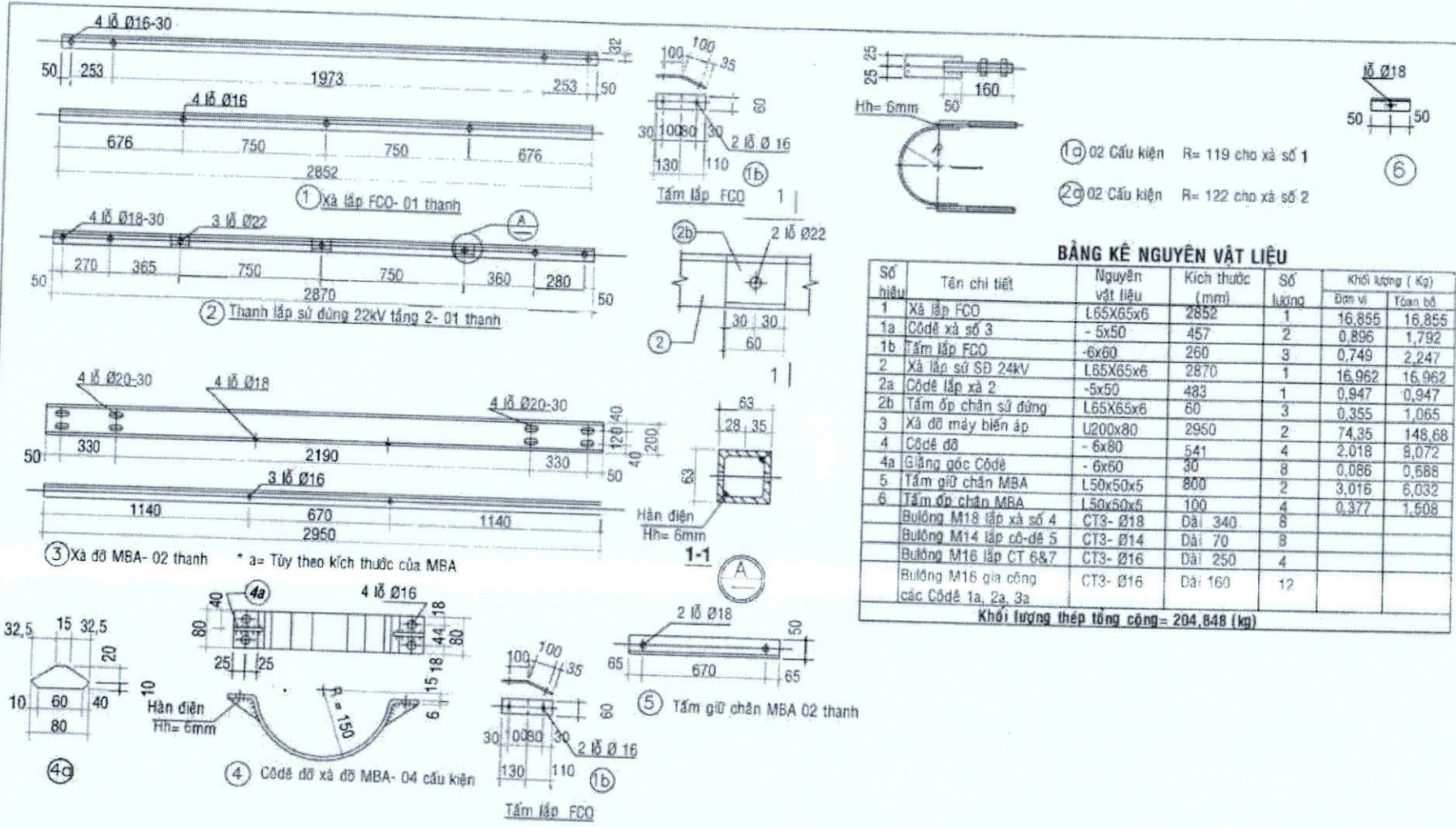
- Toàn bộ các chi tiết của xà sứ đều được mạ kẽm nhúng nóng. Chiều dày lớp mạ $\geq 80\mu\text{m}$ theo TCN04-92.
- Liên kết chi tiết 2 vào 1 và 4 vào 3 bằng phương pháp hàn điện. Dùng que hàn E42 hoặc loại có tính năng kỹ thuật tương đương. Hh=6mm.
- Bu lông, đai ốc vòng đệm dùng loại có cấp độ bền 5.6 chế tạo theo TCVN 1916-1995.
- Dùng thép CCT38 có fy=240N/mm², theo TCVN 5709-1993.
- Các số liệu ghi ngoài dấu ngoặc dùng cho cột 10,5m, trong dấu ngoặc đơn (...) dùng cho cột 12m, trong dấu ngoặc kép ((...)) dùng cho cột 14m.
- Nếu bích gắn trên cầu chì là bích thẳng thì tâm bắt cầu chì số 2 cần được uốn xuống 1 góc 30 độ so với mặt phẳng ngang điểm bắt đầu uốn cách lỗ bắt cầu chì 35mm về phía trong xà.

BẢNG THỐNG KÊ THÉP

Số hiệu	Tên chi tiết	Quy cách	Kích thước (mm)	Số lượng	Khối lượng (kg)		
					Đơn vị	Toán bộ	
1	Thanh xà	L70x70x7	2800	1	20,69	20,69	
2	Tấm ốp bất sứ đỡ	L70x70x7	80	3	0,59	1,77	
3	Coliê	- 60x6	570	2	1,61	3,22	
4	Bu lông+Đai ốc+2 vòng đệm	Φ16	170	4	0,35		
Khối lượng tổng cộng đã mạ kẽm:					26,75(kg)	Khối lượng tổng cộng chưa mạ kẽm:	25,68(kg)

TỔNG CÔNG TY ĐIỆN LỰC MIỀN TRUNG CÔNG TY ĐIỆN LỰC ĐẮK LẮK		CÔNG TRÌNH: Đại tu các TBA khu vực đội quản lý điện Sông Cầu, tỉnh Đắk Lắk - SCL năm 2026	
Pho Giám đốc	Hành Quốc Tông	XÀ SỨ ĐỠ TBA CỘT HÌNH II (ASU-II)	
Chủ nhiệm đồ án	Lê Đông		
Kiểm tra	Lê Thái Thanh		
Chủ trì dự toán	Lê Đông		
Thiết kế	Lê Huy Hoàng		
		Thời gian	Số tờ
		09/2025	01
		SCL NĂM 2026	

SCL 11-05



- 1c) 02 Cấu kiện R= 119 cho xà số 1
- 2c) 02 Cấu kiện R= 122 cho xà số 2

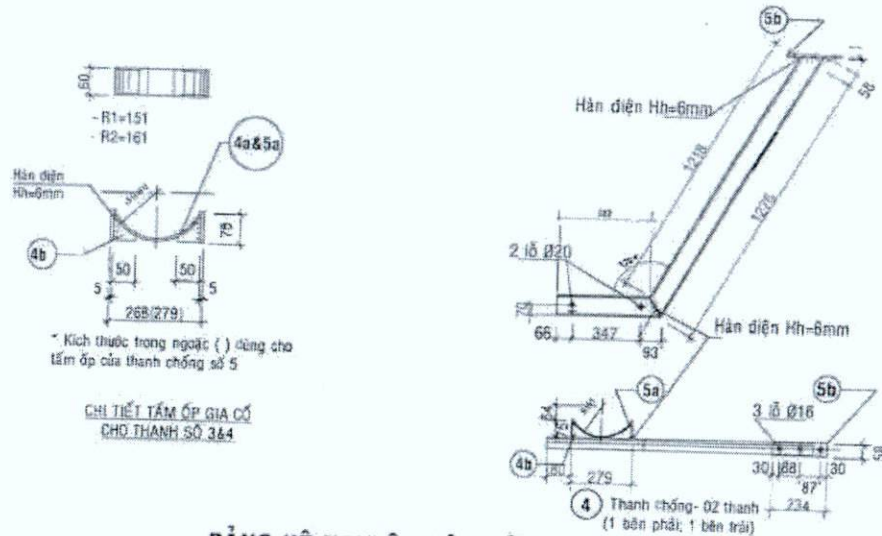
BẢNG KÊ NGUYÊN VẬT LIỆU

Số hiệu	Tên chi tiết	Nguyên vật liệu	Kích thước (mm)	Số lượng	Khối lượng (Kg)	
					Đơn vị	Tổng số
1	Xà lắp FCO	L65X65x6	2852	1	16,855	16,855
1a	Cốt đế xà số 3	- 5x50	457	2	0,896	1,792
1b	Tấm lắp FCO	-6x60	260	3	0,749	2,247
2	Xà lắp sứ SD 24kV	L65X65x6	2870	1	16,962	16,962
2a	Cốt đế lắp xà 2	-5x50	483	1	0,947	0,947
2b	Tấm ốp chân sứ đứng	L65X65x6	60	3	0,355	1,065
3	Xà đỡ máy biến áp	U200x80	2950	2	74,35	148,68
4	Cốt đế đỡ	- 6x80	541	4	2,018	8,072
4a	Giằng góc Cốt đế	- 6x60	30	8	0,086	0,688
5	Tấm giữ chân MBA	L50x50x5	800	2	3,016	6,032
6	Tấm ốp chân MBA	L50x50x5	100	4	0,377	1,508
	Bulông M18 lắp xà số 4	CT3- Ø18	Dài 340	8		
	Bulông M14 lắp cốt đế 5	CT3- Ø14	Dài 70	8		
	Bulông M16 lắp CT 6&7	CT3- Ø16	Dài 250	4		
	Bulông M16 gia công các Cốt đế 1a, 2a, 3a	CT3- Ø16	Dài 160	12		
Khối lượng thép tổng cộng= 204,848 (kg)						

GHI CHÚ:

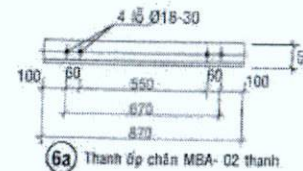
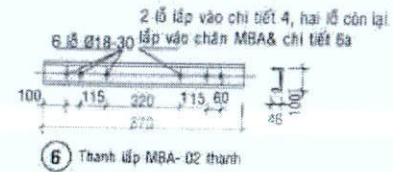
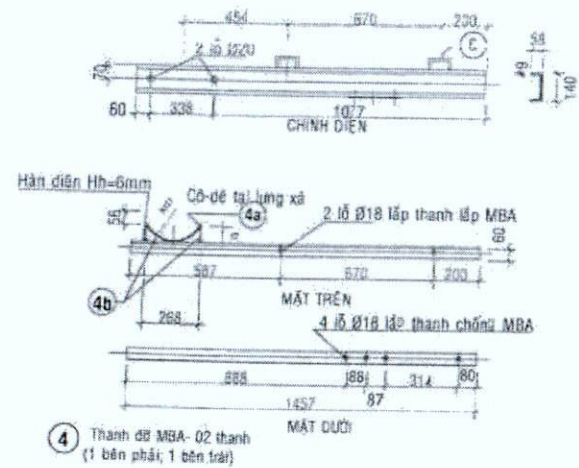
- Bộ xà dùng lắp trạm treo trên 02 cột BTLT 12m-14m, tấm cột 2,5m; máy biến áp 22/0,4kV dung lượng đến 630kVA.
- Các chi tiết liên kết bằng hồ quang điện phải dùng que hàn Ø4 mã hiệu E42 (hoặc loại có tính năng kỹ thuật tương đương) Hh=6mm
- Toàn bộ các chi tiết phải mạ kẽm nhúng nóng, bề dày lớp mạ >=80µm.
- Giá lắp tủ điện gia công tùy theo loại tủ.
- Bulông đai ốc và vòng đệm chế tạo theo TCVN 1876- 76& TCVN 1856- 93, Mỗi vị trí bulông phải lắp hai đai ốc.

TỔNG CÔNG TY ĐIỆN LỰC MIỀN TRUNG CÔNG TY ĐIỆN LỰC ĐẮK LẮK		CÔNG TRÌNH: ĐẠI TU LƯỚI ĐIỆN KHU VỰC ĐQLĐ LẮK TỈNH ĐẮK LẮK NĂM 2026	
Phó giám đốc	Huyện Quốc Tuấn	BỘ XÀ TRẠM BỐ TRÍ TRÊN 02 CỘT BTLT TẦM 2,5M	
Chủ nhiệm dự án	Trương Văn Hưng		
Kiểm tra	Phạm Quốc Tiến		
Thiết kế	Trương Văn Hưng	Tỉ lệ: 1/100	BCKTKT
Người vẽ	Trương Văn Hưng	Tháng 10/2025	



* Kích thước trong ngoặc () dùng cho lỗ lắp của thanh chống số 5

CHI TIẾT TẤM ỐP GIA CỐ CHO THANH SỐ 3&4



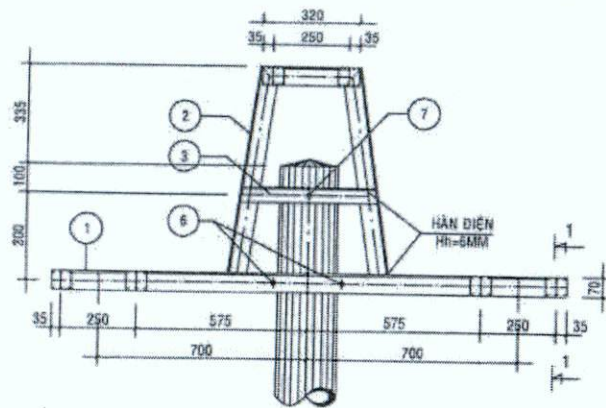
BẢNG KÊ NGUYÊN VẬT LIỆU

Số hiệu	Tên chi tiết	Nguyên vật liệu	Kích thước (mm)	Số lượng	Khối lượng (Kg)	
					Đơn vị	Tổng cộng
4	Xà đỡ MBA	U140x58	1475	2	18,143	36,286
4a	Cố-dê chống xoay	-6x60	470	2	1,354	2,708
4b	Tấm tăng cường	-6x60	75	8	0,216	1,728
5	Thanh chống xiên	U140x58	1840	2	22,632	45,264
5a	Cố-dê chống xoay	-6x60	480	2	1,354	2,708
5b	Tấm gá lắp xà 5 và 6	-8x60	234	2	1,175	2,35
6	Thanh lắp MBA	U100x46	870	2	7,473	14,946
6a	Tấm ốp chân MBA	L50x50x5	850	2	3,2045	6,409
	Bulông lắp xà số 5	CT- 3 Ø18x350	Dài 350	2		
	Bulông lắp xà số 6	CT- 3 Ø18x350	Dài 350	2		
	Bulông liên kết xà 5&6	CT- 3 Ø16x50	Dài 50	6		
	Bulông lắp MBA	CT- 3 Ø16x100	Dài 100	4		
Khối lượng thép tổng cộng= 112,455 (kg)						

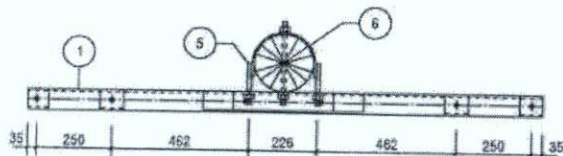
GHI CHÚ:

- Bộ xà dựng lắp trạm trên 01 cột BTLT 10,5m- 12m; Cột này điện áp 220,4kV dung lượng đến 250kVA
- Các chi tiết liên kết bằng thép quang điện phải dùng que hàn Ø4 mã hiệu E42 (hoặc loại có tính năng kỹ thuật tương đương) Hh=6mm
- Tổng bề các chi tiết phải mạ kẽm nóng, bề dày lớp mạ >=80µm.
- Giá lắp và điện gia-năng tùy theo loại tủ
- Bulông đai ốc và vòng đệm chế tạo theo TCVN 1876- 70& TCVN 1656- 93; Mỗi vị trí bulông phải lắp hai đai ốc

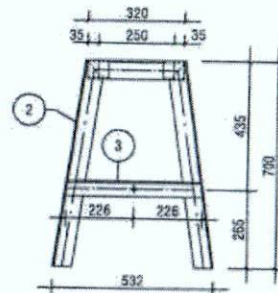
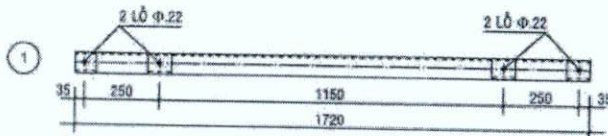
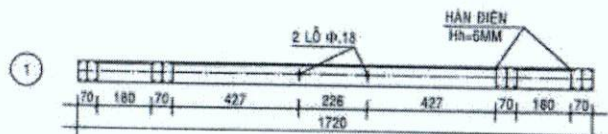
TỔNG CÔNG TY ĐIỆN LỰC VIỆT NAM CÔNG TY ĐIỆN LỰC ĐẮK LẮK		Công trình: Đại tu lưới điện khu vực Đội QLĐ Krông Ana tỉnh Đắk Lắk năm 2026	
Phó Giám đốc		XÀ TRẠM CỘT BTLT XT10,5-12	
Chủ nhiệm dự án			
Kiểm tra	Nguyễn Văn Hùng	Tỉ lệ: 1/20	Ký hiệu:
Thiết kế	Hồ Xuân Hương	Tháng 10/2025	B.C.K.T.K.T
Kiểm tra	Hồ Xuân Hương		TCSV-01/1



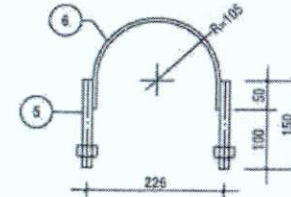
MẶT CHÍNH



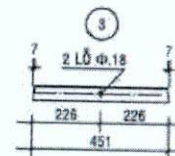
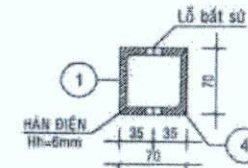
MẶT BẰNG



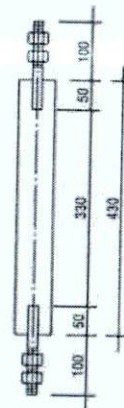
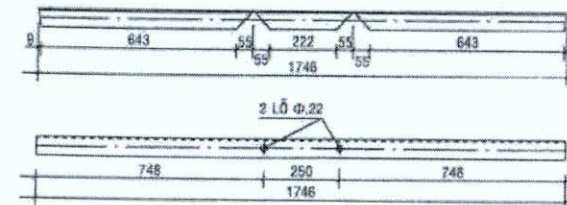
CHI TIẾT SỐ 5 & 6
(1 CẮT / BỘ)



CẮT 1-1



HÌNH TRÁI CHI TIẾT SỐ 2



HÌNH TRÁI CÓ ĐỀ

BẢNG KÊ NGUYÊN VẬT LIỆU

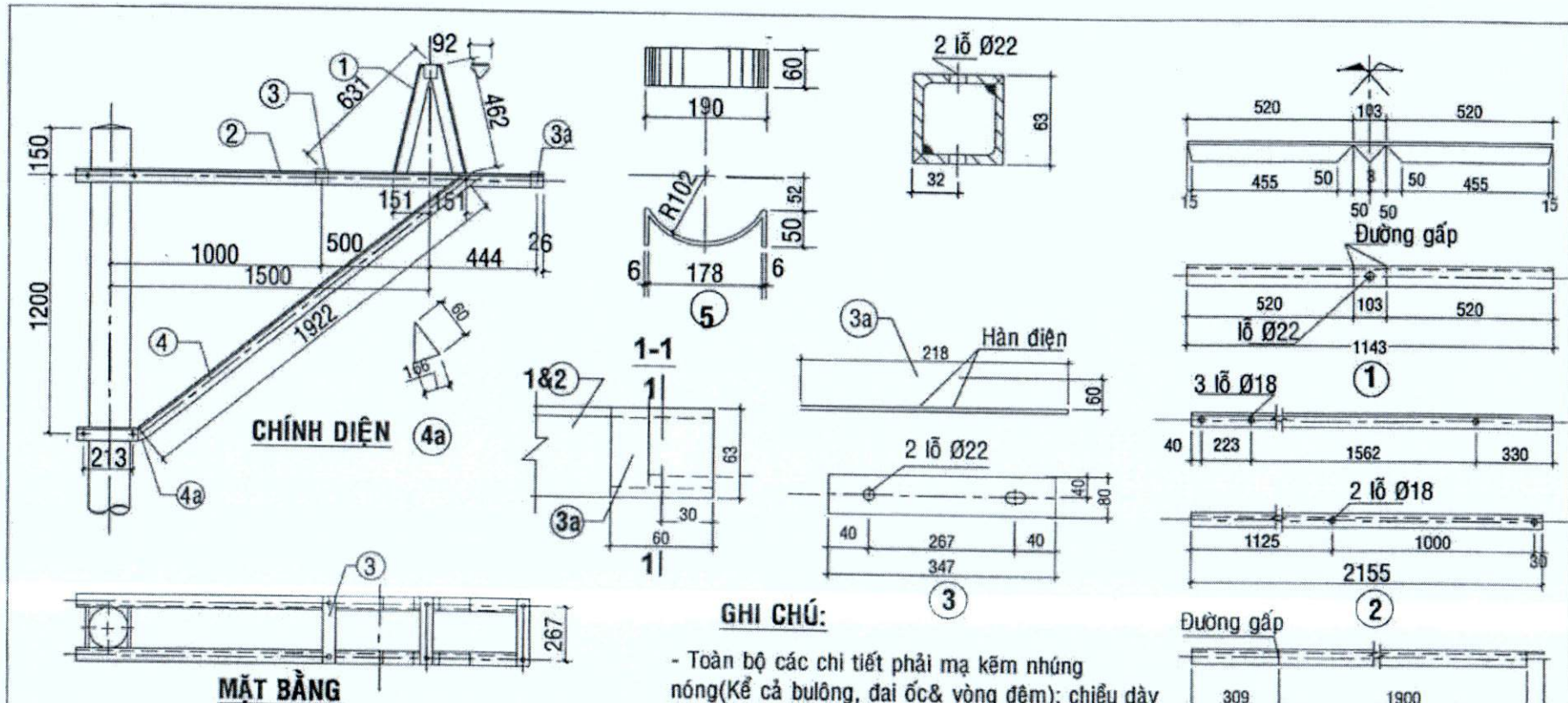
SỐ HIỆU	TÊN CHI TIẾT	NG. VẬT LIỆU & QUI CÁCH	KÍCH THƯỚC (mm)	SỐ LƯỢNG	KHỐI LƯỢNG (Kg)	
					ĐƠN VỊ	TOÀN BỘ
1	THANH XÀ CHÍNH	L70x70x7	1720	1	12,711	12,711
2	THANH XÀ CHỖ A	L63x63x6	1746	1	9,987	9,987
3	THANH ỐP LUNG XÀ	L50x50x5	451	1	1,700	1,700
4	TẮP ỐP CHÂN SỬ	L70x70x7	70	2	0,517	1,030
4a	TẮP ỐP CHÂN SỬ	L63x63x6	70	1	0,400	0,400
5	BULÔNG M.16 (TRỌN BỘ)	CT3-Φ.16	150	2	0,295	0,590
6	COLIÊ	-5x60	430	1	1,238	1,238
7	BULÔNG M.16 (TRỌN BỘ)	CT3-Φ.16	240	1	0,415	0,415

KHỐI LƯỢNG THÉP TỔNG CỘNG: 28,08(kg)

GHI CHÚ

- CHẾ TẠO XÀ BẰNG THÉP HÌNH CT3 CÓ $R_a=2100\text{KG/CM}^2$ THEO TCVN 1656-1993, MẠ KÉM NHÚNG NỒNG DÀY $80\mu\text{m}$ THEO TCVN5406-91.
- BULÔNG ĐẠI ỐC CHẾ TẠO THEO TCVN 1876-76 VÀ TCVN 1896-76.
- CÁC VỊ TRÍ HÀN LIÊN KẾT ĐÓNG QUE HÀN E42 HOẶC LOẠI CỎ TÍNH NĂNG KỸ THUẬT TƯƠNG ĐƯƠNG.
- GIÁ CÔNG XONG CÁC CHI TIẾT XÀ TIẾN HÀNH LẤP THỬ, NẾU SAI SỚT VỀ CÁC LỖ BULÔNG THÌ ĐIỀU CHỈNH LẠI CHO PHÙ HỢP. SAU ĐÓ GIÁ CÔNG HANG LẠT.

XÀ ĐỠ THẲNG XA-2



MẶT BẰNG

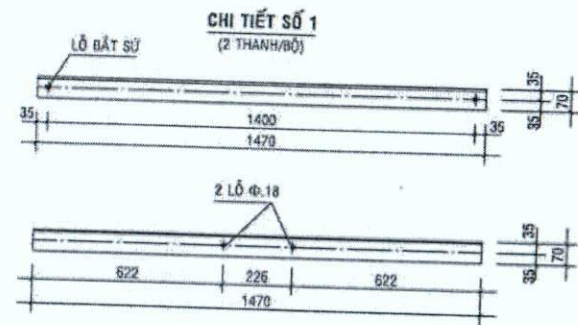
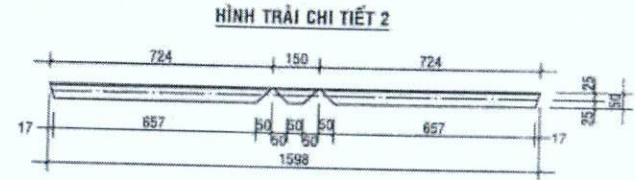
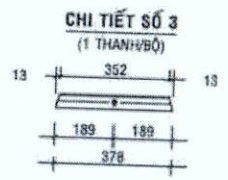
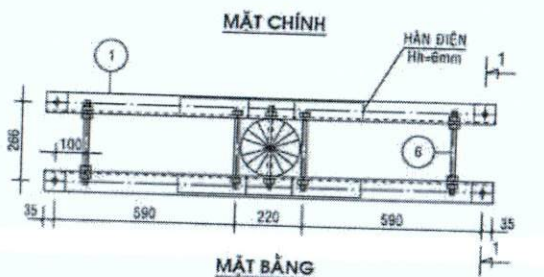
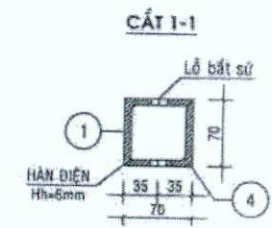
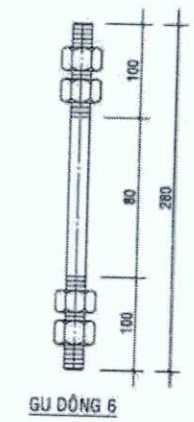
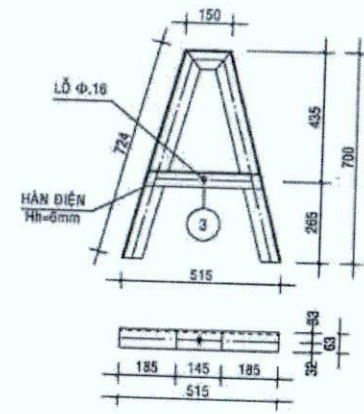
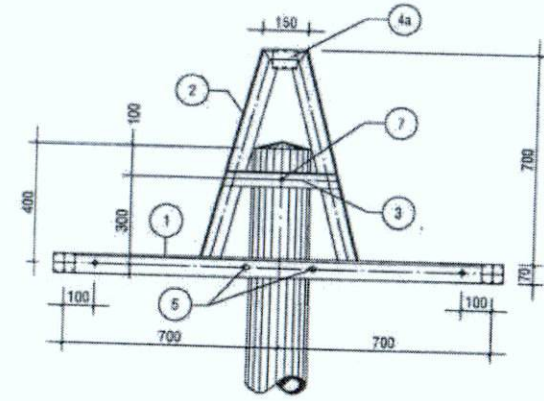
BẢNG KÊ NGUYÊN VẬT LIỆU

Số hiệu	Tên chi tiết	Nguyên vật liệu	Kích thước (mm)	Số lượng	Khối lượng (Kg)	
					Đơn vị	Toàn bộ
1	Thanh xà A	L63x63x6	1143	2	6,53796	13,07592
2	Thanh xà ngang	L63x63x6	2155	2	12,2366	24,6532
3	Giằng xà	-50x5	347	3	1,30819	3,92457
3a	Tấm lấp sứ đứng	L63x63x6	60	3	0,3432	2,0592
4	Thanh chống	L63x63x6	2310	2	13,2132	26,4264
4a	Miếng chêm xà 5	-6x60	41	2	0,1148	0,2296
5	Cờ đê	-6x60	320	4	0,896	1,792
6	Bulông M16.270		Dài 270	4		
	Đai ốc		Đầy 13	24		
	Vòng đệm		Ø32xØ18x3	8		
7	Bulông M16.50		Dài 50	2		
					Khối lượng thép tổng cộng= 72,16Kg	

GHI CHÚ:

- Toàn bộ các chi tiết phải mạ kẽm nhúng nóng (Kể cả bulông, đai ốc & vòng đệm); chiều dày lớp mạ kẽm $\geq 80\mu$ (Theo TCVN 5408-91)
- Các chi tiết liên kết bằng hồ quang điện: dùng que hàn E42-Ø4; hoặc loại có tính năng kỹ thuật tương đương. Hh= 6mm
- CT-3 có Ra= 2100 Kg/Cm² (TCVN - 1656 - 93).
- Bulông; đai ốc chế tạo theo TCVN 1876 - 76 & TCVN 1656 - 93.

TỔNG CÔNG TY ĐIỆN LỰC MIỀN TRUNG CÔNG TY ĐIỆN LỰC ĐẮK LẮK		CÔNG TRÌNH: SỬA CHỮA LƯỚI ĐIỆN TRUNG HẠ ÁP KHU VỰC ĐỘI QUẢN LÝ ĐIỆN CUM'GAR, TỈNH ĐẮK LẮK NĂM 2026	
Phó giám đốc	Huyện Quốc Long	XÁ ĐỒ VƯỢT TRUNG ÁP XAL-11	
Chủ nhiệm đề án	Trương Hữu Trí		
Kiểm tra	Hà Văn Hoàn		
Thiết kế	Trần Quốc Thọ	Tỉ lệ: 1/10	TK-BV-TC-01/01
Người vẽ	Trần Quốc Thọ	10/2025	



BẢNG KÊ NGUYÊN VẬT LIỆU

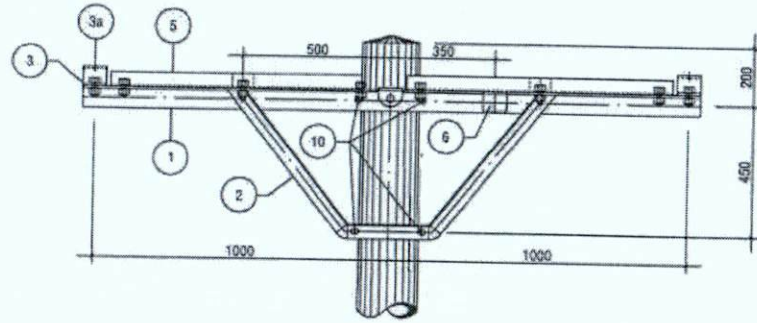
SỐ HIỆU	TÊN CHI TIẾT	NG. VẬT LIỆU & QUI CÁCH	KÍCH THƯỚC (mm)	SỐ LƯỢNG	KHỐI LƯỢNG (Kg)	
					ĐƠN VỊ	TỔNG CỘNG
1	THANH XÀ CHÍNH	L70x70x7	1470	2	10,863	21,726
2	THANH XÀ CHỮ A	L63x63x6	1598	2	9,141	18,282
3	THANH ỐP LƯNG XÀ	L50x50x5	378	2	1,425	2,850
4	TẮP ỐP CHÂN SỨ	L70x70x7	70	4	0,517	2,068
4a	TẮP ỐP CHÂN SỨ	L63x63x6	70	2	0,400	0,800
5	BULÔNG M.16 (TRON BỘ)	CT3-Ø.16	260	2	0,460	0,900
6	GU DÔNG	CT3-Ø.16	280	2	0,484	0,968
7	BULÔNG M.16 (TRON BỘ)	CT3-Ø.16	240	1	0,415	0,415

KHỐI LƯỢNG THÉP TỔNG CỘNG: 48,01(kg)

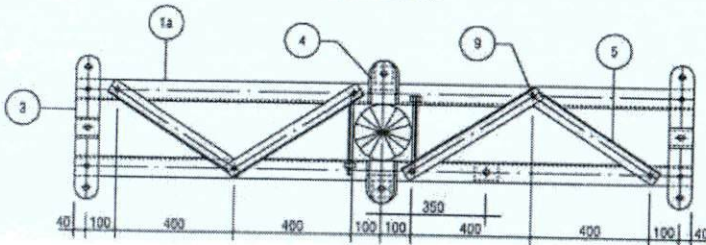
GHI CHÚ

- CHẾ TẠO XÀ BẰNG THÉP HÌNH CT3 CÓ Ra=2100KG/CM² THEO TCVN 1656-1993; MÀ KÉM NHÚNG NỒNG DÀY 80µm THEO TCVN5408-91.
- BU LÔNG ĐẠI ỐC CHẾ TẠO THEO TCVN 1876-76 VÀ TCVN 1898-76.
- CÁC VỊ TRÍ HÀN LIÊN KẾT DUNG QUÊ HÀN E42 HOẶC LOẠI CÓ TÍNH NĂNG KỸ THUẬT TƯƠNG ĐƯƠNG.
- GIA CÔNG XONG CÁC CHI TIẾT XÀ TIẾN HÀNH LẮP THỬ, NẾU SAI SỚT VỀ CÁC LỖ BU LÔNG THÌ ĐIỀU CHỈNH LẠI CHO PHÙ HỢP, SAU ĐÓ GIA CÔNG HÀNG LOẠT.

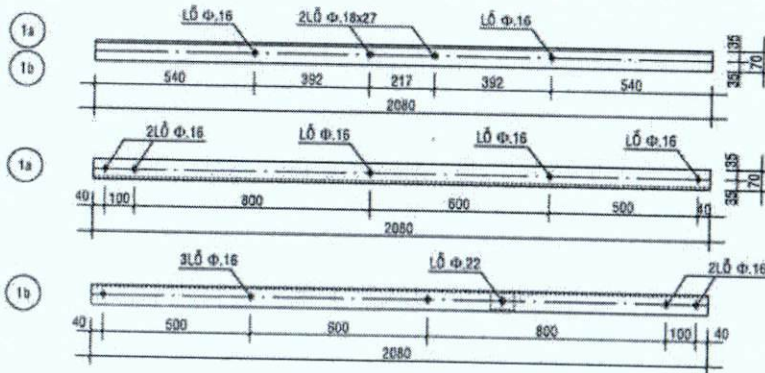
XÀ ĐỒ GÓC XNA-1



MẶT CHÍNH



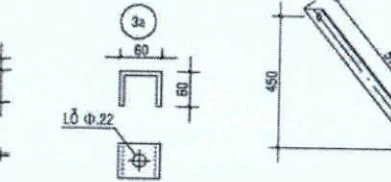
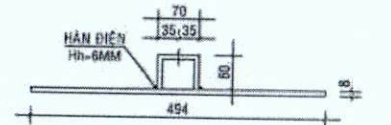
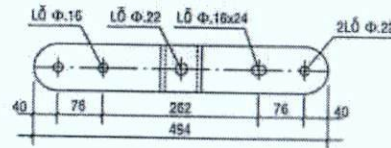
MẶT BẰNG



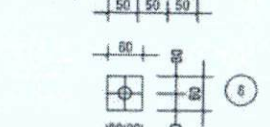
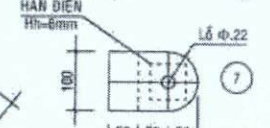
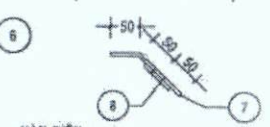
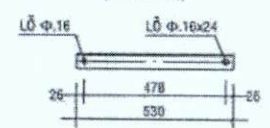
GHI CHÚ

- CHẾ TẠO XÀ BẰNG THÉP HÌNH CT3 CỠ $R_{s1}=2100\text{KG/CM}^2$ THEO TCVN 1656-1993; MẠ KÈM NHÚNG NÓNG DÀY 80 μm THEO TCVNS408-91.
- BU LÔNG ĐẠI ỚC CHẾ TẠO THEO TCVN 1876-76 VÀ TCVN 1896-76.
- CÁC VỊ TRÍ HÀN LIÊN KẾT DÙNG QUE HÀN E42 HOẶC LOẠI CÓ TÍNH NĂNG KỶ THUẬT TƯƠNG ĐƯƠNG.
- GIA CÔNG XONG CÁC CHI TIẾT XÀ TIẾN HÀNH LẬP THỦ, KẾU SAI SỚT VỀ CÁC LỖ BU LÔNG THÌ ĐIỀU CHỈNH LẠI CHO PHÙ HỢP, SAU ĐÓ GIA CÔNG HÀNG LOẠT.

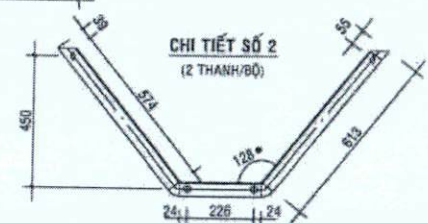
CHI TIẾT SỐ 3
(2 THANH/BỘ)



CHI TIẾT SỐ 5
(4 THANH/BỘ)



CHI TIẾT SỐ 2
(2 THANH/BỘ)

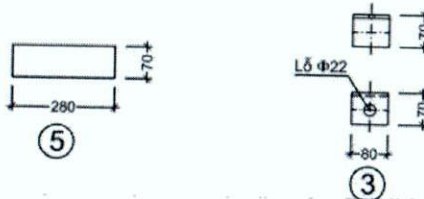
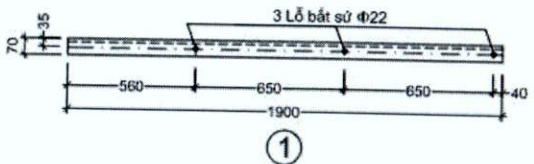
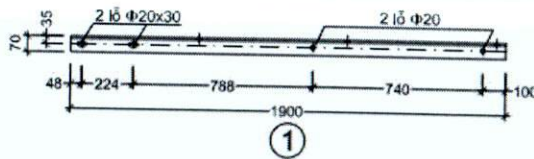
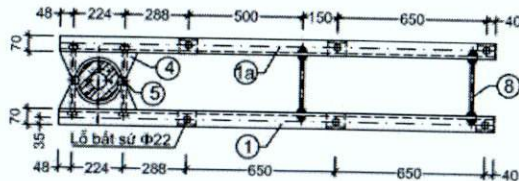
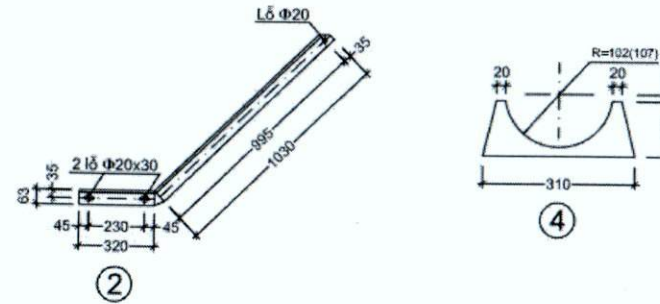
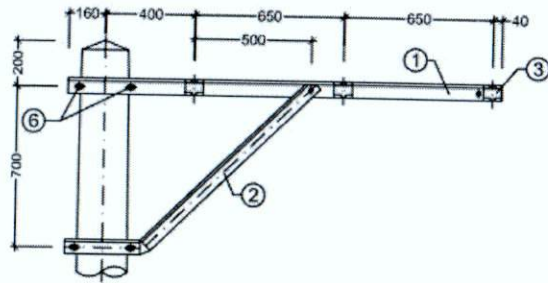


BẢNG KÊ THÉP

SỐ HIỆU	TÊN CHI TIẾT	NG. VẬT LIỆU & QUI CÁCH	KÍCH THƯỚC (mm)	SỐ LƯỢNG	KHỐI LƯỢNG (KG)		GHI CHÚ
					ĐƠN VỊ	TỔNG BỘ	
1AB	THANH XÀ CHÍNH	L.70x70x7	2080	2	15,371	30,742	
2	THANH CHỐNG	L.50x50x5	1600	2	5,655	11,310	
3	THANH BẮT CHUỐI NẸO	-8x80	484	2	2,480	4,960	
3a	TẤM ỚP CHÂN SỬ	-8x80	180	2	0,804	1,608	
4	TẤM BẮT CHUỐI NẸO	-8x80	110	2	0,552	1,104	
5	THANH GIƯỜNG	L.50x50x5	530	4	1,998	7,992	
6	TẤM ỚP CHÂN SỬ	L.70x70x7	70	1	0,517	0,517	
7	TẤM BẮT NẸO	-6x100	150	2	0,710	1,420	
8	TẤM TĂNG CƯỜNG	-6x60	60	2	0,170	0,340	
9	BU LÔNG M16x50 (TRẦN BỘ)	CT3- ϕ .16	50	14	0,155	2,170	
10	BU LÔNG M16x250 (TRẦN BỘ)	CT3- ϕ .16	250	4	8,419	1,676	

KHỐI LƯỢNG THÉP TỔNG CỘNG: 64,04KG

XÀ NẸO GỐC TRUNG ÁP XNA-2



BẢNG THỐNG KÊ THÉP

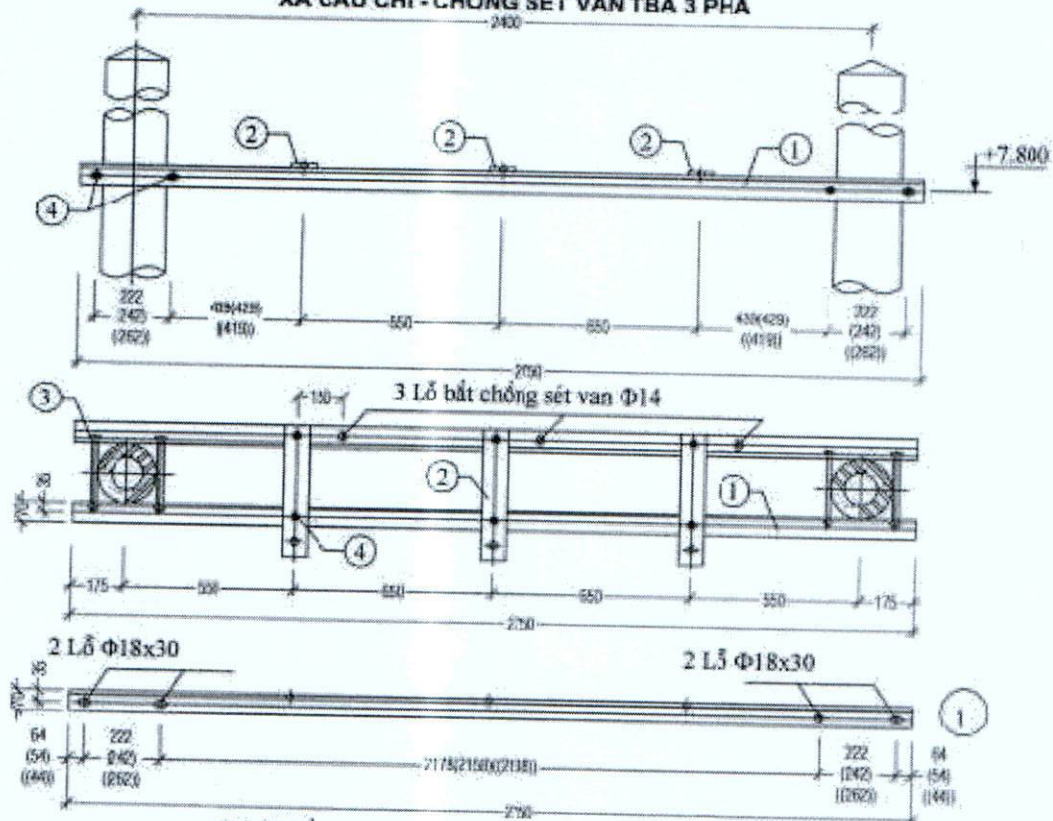
Số hiệu	Tên chi tiết	Quy cách	Kích thước (mm)	Số lượng	Khối lượng (kg)	
					Đơn vị	Toàn bộ
1/1a	Thanh xà	L70x7	1900	2	14,04	28,08
2/2a	Thanh chống	L63x6	1350	2	7,72	15,44
3	Tấm ốp bắt sứ đứng	L70x7	80	6	0,59	3,54
4	Tấm ốp xà	- 6x107	310	8	1,56	12,48
5	Tấm ốp cột	- 6x70	280	4	0,92	3,68
6	Bu lông+Đai ốc+V. đệm	Φ18	300	4	0,78	3,12
7	Guylông+4 đai ốc+4 V.đệm	Φ18	320	2	0,90	1,80
Khối lượng tổng cộng đã mạ kẽm : 70,96kg				Khối lượng tổng cộng chưa mạ kẽm : 68,14kg		

GHI CHÚ

- Toàn bộ các chi tiết của xà đều được mạ kẽm nhúng nóng. Chiều dày lớp mạ $\geq 80\mu\text{m}$ theo TCN04-92.
- Dùng que hàn E42 hoặc loại có tính năng kỹ thuật tương đương. Hh=8mm.
- Bu lông, đai ốc vòng đệm đứng loại có cấp độ bền 5,6 chế tạo theo TCVN 1916-1995.
- Dùng thép XCT42 có $f_y=260\text{N/mm}^2$, theo TCVN 5709-2009.
- Thanh xà số 1a đối xứng thanh xà số 1. Thanh chống số 2a đối xứng thanh chống số 2.

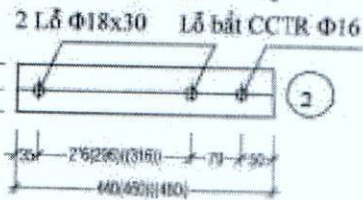
CƠ QUAN BAN HÀNH: TỔNG CÔNG TY ĐIỆN LỰC MIỀN TRUNG		BẢN VẼ THIẾT KẾ ĐIỆN HÌNH			
CƠ QUAN LẬP: CÔNG TY TNHH MTV TƯ VẤN ĐIỆN MIỀN TRUNG		XÀ ĐỠ GÓC NẠNH CỘT BTLT DÂY BỌC ĐGN			
Tờ số	1/1	Kí hiệu	DZTA-129		

XÀ CẦU CHỈ - CHỐNG SÉT VAN TBA 3 PHA



GHI CHÚ:

- Toàn bộ các chi tiết của xà đều được mạ kẽm nhúng nóng. Chiều dày lớp mạ $\geq 80\mu\text{m}$ theo TCN04-92.
- Liên kết chi tiết 2 vào 1 và 4 vào 3 bằng phương pháp hàn điện. Dùng que hàn E42 hoặc loại có tính năng kỹ thuật tương đương. Hh=6mm.
- Bu lông, đai ốc vòng đệm dùng loại có cấp độ bền 5,6 chế tạo theo TCVN 1916-1995.
- Dùng thép CCT38 có $f_y=240\text{N/mm}^2$, theo TCVN 5709-1993.
- Các số liệu ghi ngoài dấu ngoặc dùng cho cột 10,5m, trong dấu ngoặc đơn (...) dùng cho cột 12m, trong dấu ngoặc kép (...) dùng cho cột 14m.
- Nếu bích gắn trên cầu chỉ là bích thẳng thì tâm bắt cầu chỉ số 2 cần được uốn xuống 1 góc 30 độ so với mặt phẳng ngang điểm bắt đầu uốn cách lỗ bắt cầu chỉ 35mm về phía trong xà.

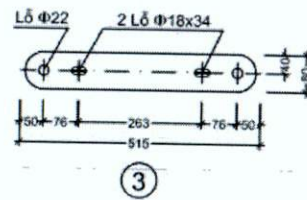
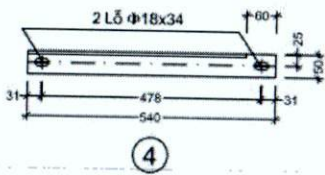
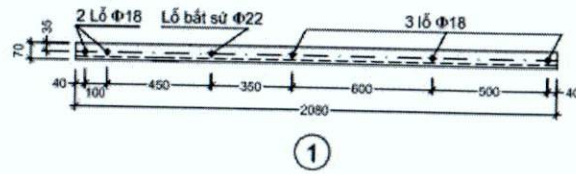
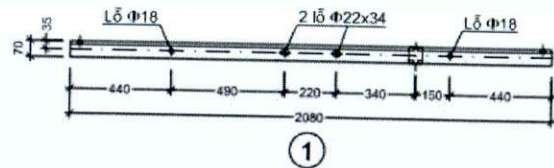
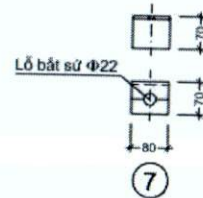
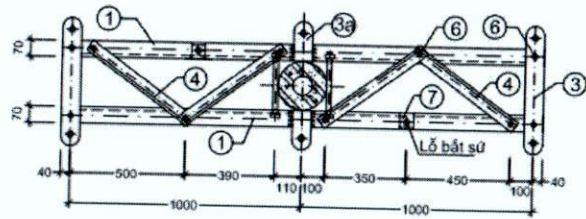
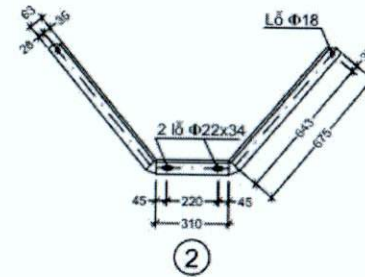
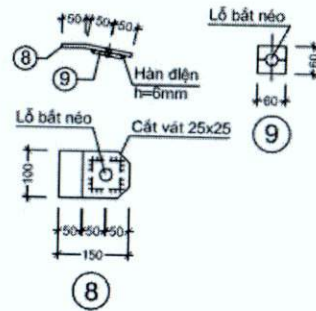
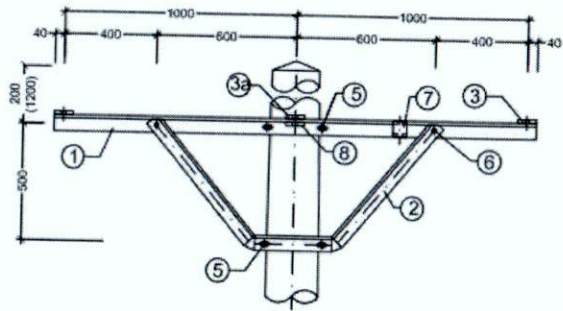


BẢNG THỐNG KÊ THÉP

Số hiệu	Tên chi tiết	Quy cách	Kích thước (mm)	Số lượng	Khối lượng (kg)	
					Đơn vị	Tổng cộng
1	Thanh xà	L70x7	2750	2	20,32	40,64
2	Tấm bắt cầu chỉ	- 8x80	480	3	2,41	7,23
3	Bu lông+Đai ốc+V. đệm	Ø:6	250(270)((290))	4	0,59	
4	Bu lông+Đai ốc+V. đệm	Ø:6	50	6	0,20	
Khối lượng tổng cộng đã mạ kẽm : 49,86(kg)					Khối lượng tổng cộng chưa mạ kẽm : 47,87(kg)	

TỔNG CÔNG TY ĐIỆN LỰC MIỀN TRUNG		CÔNG TRÌNH: Đại tu các TBA khu vực đội quản lý điện Tuy Án, tỉnh Đắk Lắk - SCL năm 2026	
Phó Giám đốc	Huỳnh Quốc Long		Xà đỡ cầu chỉ tự rơi
Chỉ huy thi công	Lý Công		
Chủ trì kỹ thuật	Lý Phú Hoàng		
Kiểm tra	Tần Tấn Lực	Tên	B.C.K.T.K.T
Thiết kế		Ngày 15/02/2025	Ký hiệu

SCL 19.05



BẢNG THỐNG KÊ THÉP

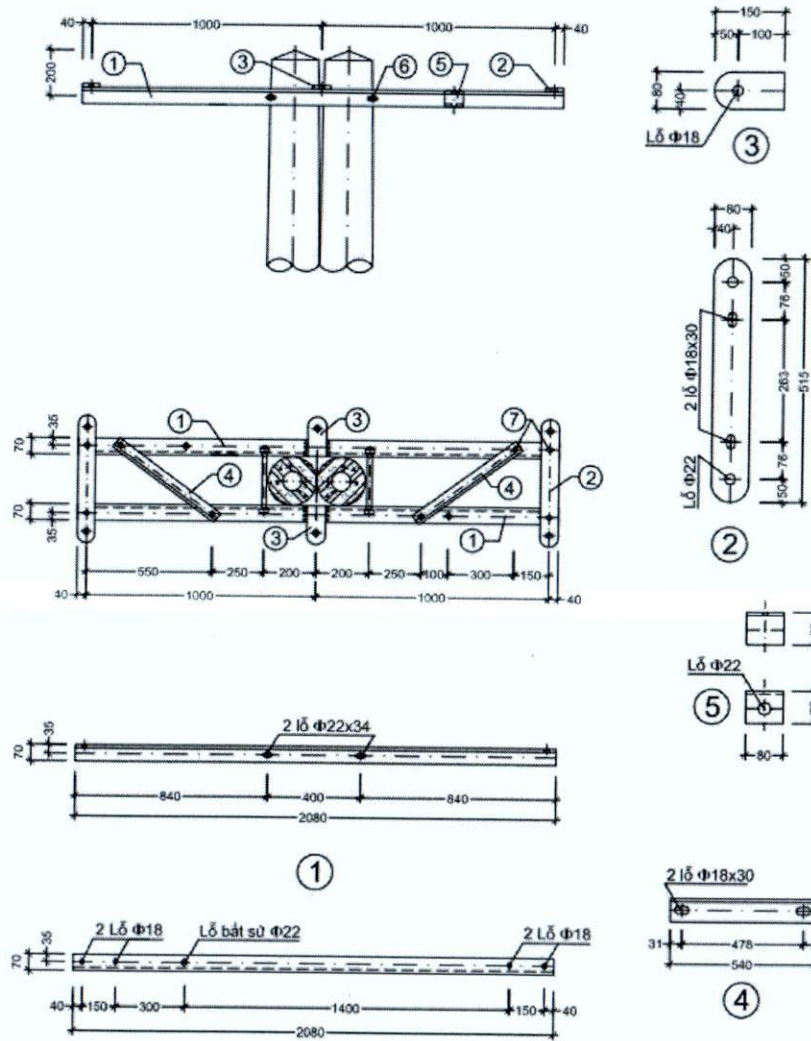
Số hiệu	Tên chi tiết	Quy cách	Kích thước (mm)	Số lượng	Khối lượng (kg)	
					Đơn vị	Toàn bộ
1	Thanh xà	L70x7	2080	2	15,37	30,74
2	Thanh chống	L63x6	1720	2	9,84	19,68
3	Tấm bắt sứ	- 8x80	515	2	2,59	5,18
3a	Tấm bắt sứ	- 8x80	150	2	0,75	1,50
4	Thanh giằng	L50x5	540	4	2,04	8,16
5	Bu lông+Đai ốc+V. đệm	Φ20	260	4	0,83	3,32
6	Bu lông+Đai ốc+V. đệm	Φ16	50	14	0,20	2,80
7	Tấm ốp bắt sứ đứng	L70x7	80	2	0,59	1,18
8	Tấm bắt neo	- 6x100	150	2	0,71	1,42
9	Tấm tăng cường	- 6x60	60	2	0,17	0,34
Khối lượng tổng cộng đã mạ kẽm : 77,42kg			Khối lượng tổng cộng chưa mạ kẽm : 74,32kg			

GHI CHÚ

- Toàn bộ các chi tiết của xà đều được mạ kẽm nhúng nóng. Chiều dày lớp mạ $\geq 80\mu\text{m}$ theo TCN04-92.
- Dùng que hàn E42 hoặc loại có tính năng kỹ thuật tương đương. Hh=6mm.
- Bu lông, đai ốc vòng đệm đứng loại có cấp độ bền 5.6 chế tạo theo TCVN 1916-1995.
- Dùng thép XCT42 có $f_y=260\text{N/mm}^2$, theo TCVN 5709-2009.
- Chi cắt một mặt cánh 2 thanh số 2 và số 4.

CƠ QUAN BAN HÀNH: TỔNG CÔNG TY ĐIỆN LỰC MIỀN TRUNG		BẢN VẼ THIẾT KẾ ĐIỆN HÌNH	
CƠ QUAN LẬP: CÔNG TY TNHH MTV TƯ VẤN ĐIỆN MIỀN TRUNG		XÀ NÉO GÓC CỘT BTLT NG-10T	
Tờ số	1/1	Kí hiệu	DZTA-101

24. Xà nèo góc đôi cột BTLT ND-N-10T



BẢNG THỐNG KÊ THÉP

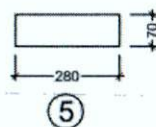
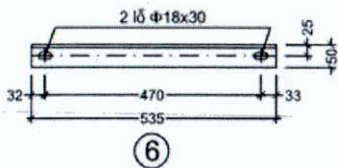
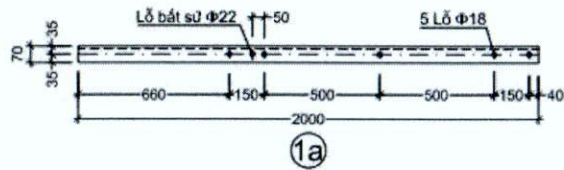
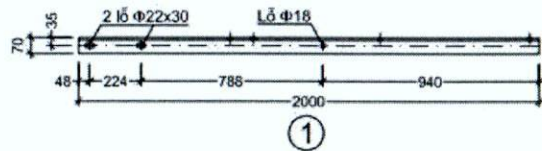
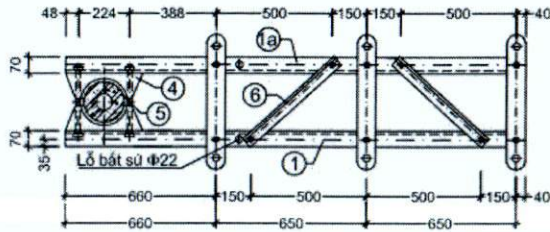
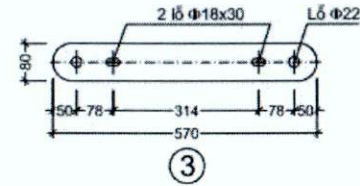
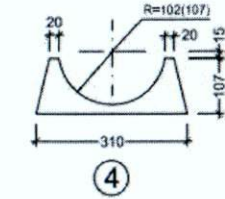
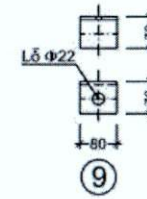
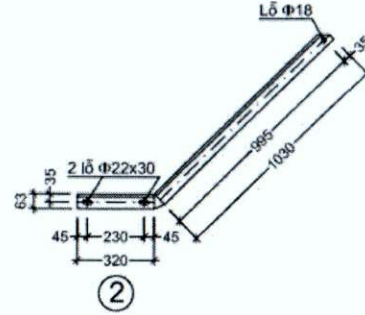
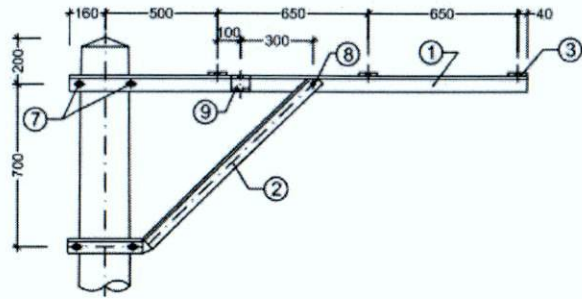
Số hiệu	Tên chi tiết	Quy cách	Kích thước (mm)	Số lượng	Khối lượng (kg)	
					Đơn vị	Toàn bộ
1	Thanh xà	L70x7	2080	2	15,37	30,74
2	Tấm bát sù	- 8x80	515	2	2,59	5,18
3	Tấm bát sù	- 8x80	150	2	0,75	1,50
4	Thanh giằng	L50x5	540	2	2,04	4,08
5	Tấm ốp bát sù đứng	L70x7	80	2	0,59	1,18
6	Bu lông+Đai ốc+V. đệm	Φ20	250	2	0,80	1,60
7	Bu lông+Đai ốc+V. đệm	Φ16	50	8	0,20	1,60
Khối lượng tổng cộng đã mạ kẽm : 47,79				Khối lượng tổng cộng chưa mạ kẽm : 45,88		

GHI CHÚ

- Toàn bộ các chi tiết của xà đều được mạ kẽm nhúng nóng. Chiều dày lớp mạ $\geq 80 \mu\text{m}$ theo TCN04-92.
- Dùng que hàn E42 hoặc loại có tính năng kỹ thuật tương đương. Hh=6mm.
- Bu lông, đai ốc vòng đệm dùng loại có cấp độ bền 5,6 chế tạo theo TCVN 1916-1995.
- Dùng thép XCT42 có $f_y=260\text{N/mm}^2$, theo TCVN 5709-2009.
- Chỉ cắt 1 mặt cánh thanh số 4.

CƠ QUAN BAN HÀNH: TỔNG CÔNG TY ĐIỆN LỰC MIỀN TRUNG	BẢN VẼ THIẾT KẾ ĐIỆN HÌNH			
--- CƠ QUAN LẬP: CÔNG TY TNHH MTV TƯ VẤN ĐIỆN MIỀN TRUNG	XÀ NÉO GÓC ĐÔI CỘT BTLT ND-N-10T			
Tờ số	1/1	Kí hiệu	DZTA-94	

25. Xà néo nạnh cột BTLT dây bọc NGN



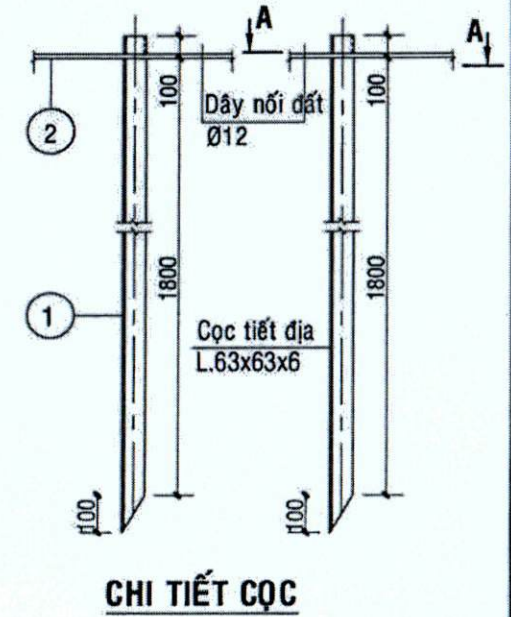
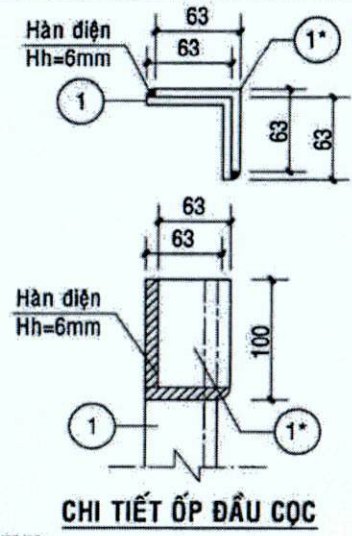
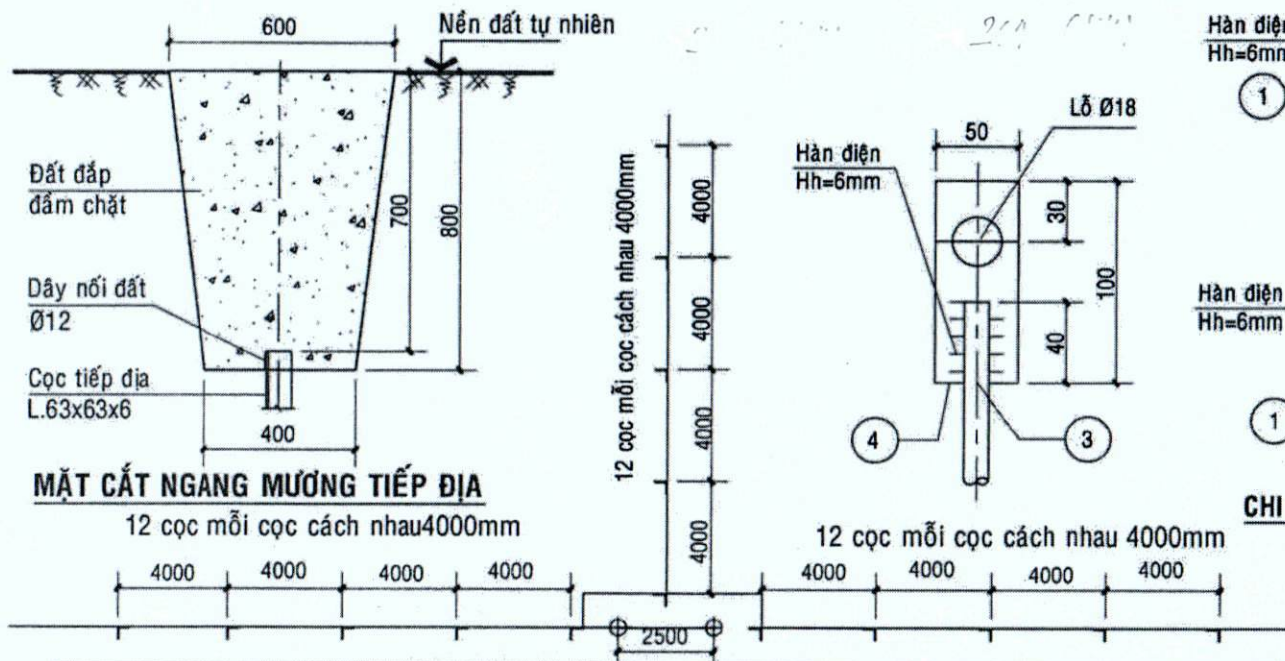
BẢNG THỐNG KÊ THÉP

Số hiệu	Tên chi tiết	Quy cách	Kích thước (mm)	Số lượng	Khối lượng (kg)	
					Đơn vị	Toàn bộ
1/1a	Thanh xà	L70x7	2000	2	14,78	29,56
2/2a	Thanh chống	L63x6	1350	2	7,72	15,44
3	Tấm bất sứ	- 8x80	570	3	2,86	8,58
4	Tấm ốp xà	- 6x107	310	8	1,56	12,48
5	Tấm ốp cột	- 6x70	280	4	0,92	3,68
6	Thanh giằng	L50x5	535	2	2,02	4,04
7	Bu lông+Đai ốc+V. đệm	Φ20	300	4	0,92	3,68
8	Bu lông+Đai ốc+V. đệm	Φ16	50	12	0,20	2,40
9	Tấm ốp bất sứ đứng	L70x7	80	2	0,59	1,18
Khối lượng tổng cộng đã mạ kẽm : 84,44kg				Khối lượng tổng cộng chưa mạ kẽm : 81,06kg		

GHI CHÚ

- Toàn bộ các chi tiết của xà đều được mạ kẽm nhúng nóng. Chiều dày lớp mạ $\geq 80\mu\text{m}$ theo TCND4-92.
- Dùng que hàn E42 hoặc loại có tính năng kỹ thuật tương đương. Hh=6mm.
- Bu lông, đai ốc vòng đệm đúng loại có cấp độ bền 5,6 chế tạo theo TCVN 1916-1995.
- Dùng thép XCT42 có $f_y=260\text{N/mm}^2$, theo TCVN 5709-2009.
- Thanh xà số 1a đối xứng thanh xà số 1. Thanh chống số 2a đối xứng thanh chống số 2

CƠ QUAN BAN HÀNH: TỔNG CÔNG TY ĐIỆN LỰC MIỀN TRUNG	BẢN VẼ THIẾT KẾ ĐIỆN HÌNH			
CƠ QUAN LẬP: CÔNG TY TNHH MTV TƯ VẤN ĐIỆN MIỀN TRUNG	XÀ NÉO NẠNH CỘT BTLT DÂY BỌC NGN			
Tờ số	1/1	Kí hiệu	DZTA-152	



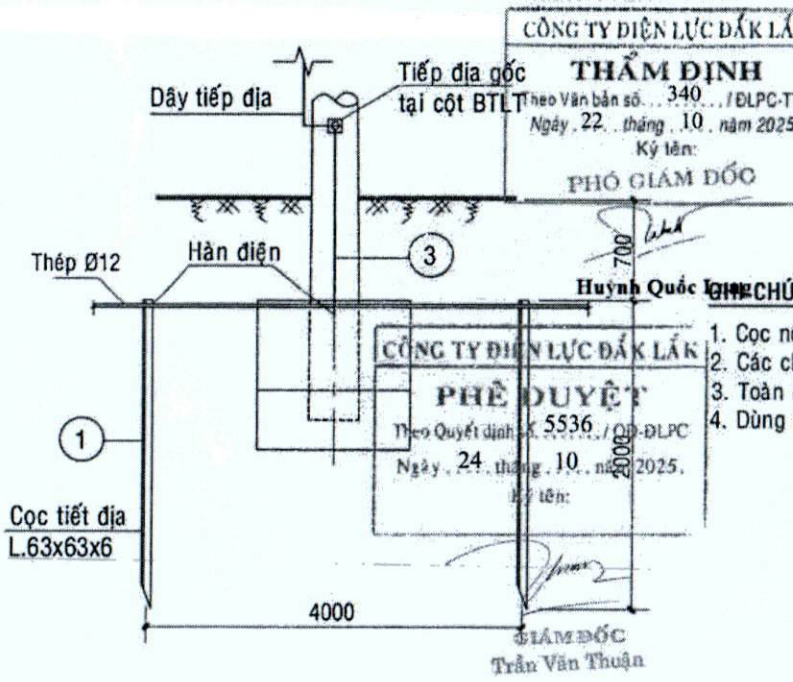
Hướng tuyến đường dây

MẶT BẰNG BỐ TRÍ

BẢNG TỔNG HỢP KHỐI LƯỢNG

STT	TÊN CHI TIẾT	NG. VẬT LIỆU & QUI CÁCH	KÍCH THƯỚC (mm)	SỐ LƯỢNG	KHỐI LƯỢNG (Kg)	
					ĐƠN VỊ	TOÀN BỘ
01	Cọc thép L65x65x6	L65x65x6	2000	32	11,82	378,24
1*	Tấm ốp đầu cọc	L65x65x6	100	32	0,59	18,91
02	Thanh liên kết thép tròn Ø12	Ø12	124000	01	0,888	110,112
03	Dây tiếp địa góc	Ø12	3000	03	0,888	7,992
04	Tấm nối tiếp đất góc	-50x5	100	02	0,196	0,392
05	Bulong M.16x50(trọn bộ)	CT3-M.16	Dài 50	02		

Khối lượng thép tổng cộng : 515,646 (kg)



CÔNG TY ĐIỆN LỰC ĐẮK LẮK
THẨM ĐỊNH
 Theo Văn bản số... 340... /ĐLPC-TTĐ
 Ngày... 22... tháng... 10... năm 2025.
 Ký tên:
PHÓ GIÁM ĐỐC
 Huỳnh Quốc Hưng

CÔNG TY ĐIỆN LỰC ĐẮK LẮK
PHÊ DUYỆT
 Theo Quyết định số... 5536... /QP-ĐLPC
 Ngày... 24... tháng... 10... năm 2025.
 Ký tên:
GIÁM ĐỐC
 Trần Văn Thuận

- Cọc nối đất được đóng thẳng đứng, đầu cọc chôn ở độ sâu 0,7m và dây nối đất chôn ở độ sâu 0,8m.
- Các chi tiết liên kết bằng hồ quang điện phải dùng que hàn Ø4 mã hiệu E42 (hoặc loại có tính năng kỹ thuật tương đương) Hh=6mm.
- Toàn bộ các chi tiết phải mạ kẽm nhúng nóng (kể cả bulong; đai ốc & vòng đệm) bề dày lớp mạ ≥ 80 µm (theo TCVN 5408 : 2007)
- Dùng thép CT- 3 có Ra= 2100Kg/cm2 (theo TCVN 1656 : 1993)

TỔNG CÔNG TY ĐIỆN LỰC MIỀN TRUNG CÔNG TY ĐIỆN LỰC ĐẮK LẮK		CÔNG TRÌNH: CẢI TẠO LƯỚI ĐIỆN ĐỂ ĐẢM BẢO VẬN HÀNH AN TOÀN KHU VỰC ĐỘI QUẢN LÝ ĐIỆN CUKUIN, TỈNH ĐẮK LẮK NĂM 2026	
Phó Giám đốc	Trần Văn Thuận	HỆ THỐNG TIẾP ĐỊA TRẠM BIẾN ÁP RL-32	
Chủ nhiệm đề án	Nguyễn Ngọc Hưng		
Thiết kế	Lê Thị Thu Thảo	Tỷ lệ:	B.C.K.T.K.T
Kiểm tra	Phan Thị Lệ Thủy	Tháng: 08/2025	
Người vẽ	Nguyễn Thanh Minh	Ký hiệu: RL-32	