

Chương V. YÊU CẦU VỀ KỸ THUẬT

Mục 1. Yêu cầu về kỹ thuật

1.1. Giới thiệu chung về dự án, gói thầu

- Dự án: Đầu tư trang bị xe ô tô tải chuyên dùng gắn cầu thay thế xe 37C-479.66 của Bắc Trung Bộ.

- Tên gói thầu: Gói thầu: Đầu tư trang bị xe ô tô tải chuyên dùng gắn cầu của Bắc Trung Bộ.

- Chủ đầu tư: Công ty TNHH Một thành viên – Tổng công ty Bảo đảm an toàn hàng hải Việt Nam.

- Nguồn kinh phí thực hiện: Nguồn vốn của Tổng công ty Bảo đảm an toàn hàng hải Việt Nam.

- Tiến độ thực hiện gói thầu: ≤ 60 ngày.

1.2. Yêu cầu về kỹ thuật:

Xe ô tô tải chuyên dùng gắn cầu tổng tải trọng ≥ 30 tấn, sức nâng cần cầu ≥ 15 tấn, mới 100%, sản xuất từ năm 2025 trở về sau, còn nguyên vẹn, chưa qua sử dụng, chưa đăng ký lưu hành; với các thông số cơ bản như sau:

TIÊU CHÍ	THÔNG SỐ
I. Xe ô tô tải	
Chủng loại xe	Xe ô tô tải có cần cầu
Tổng tải trọng	≥ 30.000 kg
Tải trọng chở hàng sau khi lắp cần cầu cho phép	≥ 10.300 kg
Trọng lượng bản thân sau khi lắp cầu	≤ 19.050 kg
Công thức bánh xe	Hai cầu chủ động; 8x4
Kiểu loại động cơ	Diesel 4 kỳ, 6 xy lanh thẳng hàng, làm mát bằng nước, tăng áp – làm mát khí nạp, phun nhiên liệu trực tiếp điều khiển điện tử
Tiêu chuẩn khí thải	Euro 5 hoặc tương đương
Hộp số	10 số tiến 2 số lùi
Kiểu dẫn động	Dẫn động thủy lực
Dung tích xi lanh	≥ 9.960 cm ³

TIÊU CHÍ	THÔNG SỐ
Công suất lớn nhất (vòng/phút)	$\geq 280\text{kw}/1900$
Hệ thống lái	Trục vít êcu bi, trợ lực thủy lực
Phanh chính	Hệ thống phanh chính tang trống, với dẫn động khí nén hai dòng
Cabin	Ca bin kiểu lật, có giường nằm
II. Cầu cầu (thủy lực)	
Sức nâng tối đa/ tầm với nhỏ nhất	$\geq 15.000 \text{ kg}/2.0 \text{ m}$
Sức nâng/tầm với lớn nhất	$\geq 1.180 \text{ kg}/21.0\text{m}$
Số đoạn cần	05 đoạn
Góc quay (độ)	Quay liên tục 360^0
Tốc độ xoay (vòng/phút)	≥ 2
Chân chống	Có 04 chân chống (02 chân trước và 02 chân sau) ra vào lên xuống bằng thủy lực
Trang bị an toàn	<ul style="list-style-type: none"> - Ghế điều khiển trên cao - Van giảm áp cho mạch thủy lực - Van cân bằng đối trọng cho chức năng nâng và xy lanh ra vào cần - Van kiểm tra điều kiện xy lanh chân chống theo phương thẳng đứng - Kim chỉ góc nâng hạ. Chốt an toàn móc cầu. - Phanh cơ khí thủy động của tời. - Còi cảnh báo. - Thiết bị cảnh báo phòng chống cuốn tời giới hạn và tách dây tời
III. Thùng xe	
Kích thước lọt lòng thùng xe sau khi lắp cầu (D x R xC) (mm)	$\geq 8.010 \text{ x } \geq 2.350 \text{ x } \geq 600$
Tiêu chuẩn đóng thùng	Thùng được đóng mới hoàn toàn từ chassis lên. Được chia làm 03 khoang trở lên, các khoang được kết nối bằng trụ thép có thể tháo rời

TIÊU CHÍ	THÔNG SỐ
Cản bảo hộ hai hông và sau thùng	Có

1.3. Các yêu cầu khác:

1.3.1. Tính hợp lệ của hàng hóa

Cam kết cung cấp

- Hóa đơn bán hàng theo đúng quy định của Bộ Tài chính;
- Giấy chứng nhận nguồn gốc xuất xứ hàng hóa (C/O) - Bản gốc hoặc bản sao y công chứng, dịch thuật (Đối với hàng hoá nhập khẩu);
- Giấy chứng nhận chất lượng hàng hóa (C/Q) của nhà sản xuất hoặc đại diện Hãng sản xuất tại Việt Nam - Bản gốc hoặc bản sao y công chứng dịch thuật;
- Giấy chứng nhận chất lượng an toàn kỹ thuật và bảo vệ môi trường xe cơ giới nhập khẩu; chứng nhận nguồn gốc xe ô tô (Áp dụng cho xe ô tô nhập khẩu nguyên chiếc) - Bản gốc hoặc bản sao y công chứng, dịch thuật;
- Phiếu bảo hành hàng hóa;
- Tài liệu kỹ thuật cần thiết để hướng dẫn Chủ đầu tư trong việc lắp đặt, vận hành, bảo trì và bảo dưỡng thiết bị bao gồm:
 - + Hướng dẫn chạy thử và vận hành thiết bị;
 - + Hướng dẫn về kỹ thuật an toàn;
 - + Catalogue để phục vụ công tác sửa chữa, bảo dưỡng, mua vật tư thay thế;
 - + Tài liệu liên quan nhằm phục vụ đăng kiểm thiết bị theo quy định của Nhà nước;
- Toàn bộ tài liệu kỹ thuật, hướng dẫn vận hành, bảo trì bảo dưỡng phải bằng tiếng Việt hoặc kèm bản dịch tiếng Việt được nhà thầu xác nhận.
- Cam kết có trách nhiệm hướng dẫn cán bộ kỹ thuật của bên mua sử dụng hàng hóa và hỗ trợ kỹ thuật khi có yêu cầu;
- Cam kết hoàn toàn chịu trách nhiệm về việc thu hồi hàng hóa để khắc phục trong trường hợp hàng hóa đã giao nhưng không đảm bảo chất lượng mà nguyên nhân không do lỗi của bên mua hoặc có thông báo thu hồi của nhà sản xuất hoặc cấp có thẩm quyền.
- Xe ô tô tải gắn cầu phải được cơ quan đăng kiểm cấp Giấy chứng nhận chất lượng an toàn kỹ thuật và bảo vệ môi trường xe cơ giới cải tạo theo quy định và Cầu cầu lắp trên xe phải được kiểm định an toàn thiết bị nâng theo quy định hiện hành.

1.3.2. Yêu cầu về bảo hành hàng hóa

- Nhà thầu cam kết cung cấp sổ bảo hành của nhà sản xuất hoặc tài liệu khác có giá trị tương đương.
- Nhà thầu cam kết thời gian bảo hành ≥ 24 tháng hoặc ≥ 100.000 km kể từ thời điểm bàn giao hàng hóa tùy điều kiện nào đến trước. Cần cầu được bảo hành ≥ 12 tháng kể từ ngày nghiệm thu bàn giao xe.
- Nhà thầu cam kết trong thời gian bảo hành, nhà thầu phải có mặt xử lý sự cố (nếu có) trong vòng 48 giờ kể từ khi nhận được thông báo của Chủ đầu tư.

1.3.3. Nhà thầu phải có bảng tuyên bố đáp ứng về kỹ thuật của hàng hóa chào thầu theo bảng sau:

STT	Thông số kỹ thuật theo yêu cầu của E-HSMT	Thông số kỹ thuật chào thầu	Tài liệu tham chiếu trong E-HSDT (Trang... catalogue)

1.3.4. Giá mua xe ô tô gắn cầu: là giá mua đã bao gồm các loại thuế phải nộp theo quy định của pháp luật, sau khi trừ đi các khoản chiết khấu, giảm giá (nếu có); chưa bao gồm: lệ phí trước bạ; lệ phí đăng ký, cấp biển phươg tiện giao thông; phí bảo hiểm; lệ phí cấp giấy chứng nhận kiểm định an toàn kỹ thuật và bảo vệ môi trường đối với xe cơ giới, xe máy chuyên dùng; phí bảo trì đường bộ liên quan đến việc sử dụng xe. Trường hợp xe ô tô gắn cầu được miễn các loại thuế (nhập khẩu, tiêu thụ đặc biệt, giá trị gia tăng) thì phải tính đủ số thuế được miễn này vào giá mua xe để xác định tiêu chuẩn, định mức.

Mục 2. Bản vẽ: Không có bản vẽ

Mục 3. Kiểm tra và thử nghiệm

Các hoạt động kiểm tra, thử nghiệm hàng hóa phải được thực hiện với sự tham gia của đại diện Chủ đầu tư. Nhà thầu có trách nhiệm chuẩn bị đầy đủ nhân lực, thiết bị, dụng cụ, nhiên liệu và các điều kiện cần thiết khác phục vụ công tác kiểm tra, thử nghiệm, nghiệm thu hàng hóa.

3.1. Kiểm tra hàng hóa

a) Nội dung kiểm tra

- Kiểm tra tổng quan hàng hóa, thiết bị được cung cấp;
- Kiểm tra chủng loại, số lượng, xuất xứ hàng hóa bảo đảm phù hợp với yêu cầu của E-HSMT và phạm vi cung cấp của gói thầu;

- Kiểm tra tình trạng hàng hóa: mới 100%, chưa qua sử dụng, còn nguyên đai nguyên kiện (nếu có);

- Kiểm tra nhãn mác, số khung, số máy, thông số kỹ thuật, năm sản xuất và các thông tin kỹ thuật của hàng hóa theo tài liệu của nhà sản xuất;

- Kiểm tra hồ sơ, tài liệu kỹ thuật, giấy chứng nhận chất lượng, chứng nhận xuất xứ và các tài liệu kèm theo hàng hóa theo yêu cầu của E-HSMT.

b) Thời điểm kiểm tra

Việc kiểm tra được thực hiện ngay sau khi nhà thầu hoàn thành việc giao hàng tại địa điểm bàn giao theo quy định của hợp đồng.

c) Trách nhiệm của nhà thầu

- Nhà thầu có trách nhiệm chuẩn bị đầy đủ các điều kiện cần thiết phục vụ công tác kiểm tra, thử nghiệm và nghiệm thu hàng hóa;

- Mọi chi phí liên quan đến công tác kiểm tra, thử nghiệm, chạy thử, nghiệm thu và khắc phục sai sót do nhà thầu chịu;

- Trường hợp hàng hóa không đáp ứng yêu cầu kỹ thuật hoặc không đạt yêu cầu kiểm tra, thử nghiệm, nhà thầu phải thay thế, khắc phục bằng hàng hóa đáp ứng yêu cầu của E-HSMT mà không làm thay đổi giá hợp đồng và tiến độ thực hiện, đồng thời phải được Chủ đầu tư chấp thuận;

- Nhà thầu phải có cam kết bảo đảm chất lượng hàng hóa cung cấp và chịu hoàn toàn trách nhiệm về chất lượng hàng hóa tham dự thầu.

2. Thử nghiệm và chạy thử thiết bị

a) Yêu cầu chung

Nhà thầu có trách nhiệm thực hiện việc lắp đặt, cài đặt cấu hình, hiệu chỉnh kỹ thuật, chạy thử thiết bị và hướng dẫn vận hành, sử dụng xe cùng các thiết bị lắp trên xe theo đúng tiêu chuẩn, khuyến cáo và quy trình của nhà sản xuất.

b) Nội dung chạy thử

Việc chạy thử được thực hiện nhằm kiểm tra khả năng hoạt động đồng bộ, ổn định và an toàn của toàn bộ hệ thống thiết bị, bao gồm nhưng không giới hạn các nội dung sau:

- Kiểm tra hoạt động của động cơ, hệ thống truyền động, hệ thống lái, hệ thống phanh và hệ thống điện;

- Kiểm tra hệ thống thủy lực, hệ thống điều khiển, cơ cấu nâng hạ và các cơ cấu an toàn của cần cẩu;

- Kiểm tra độ rung, tiếng ồn, khả năng vận hành ổn định của thiết bị trong điều kiện hoạt động thực tế;

- Kiểm tra khả năng nâng hạ tải, khả năng di chuyển, khả năng làm việc liên tục và độ ổn định của thiết bị;

- Kiểm tra hoạt động của các thiết bị cảnh báo, thiết bị an toàn và các chức năng bảo vệ của hệ thống.

c) Thời gian và kết quả chạy thử

- Thời gian chạy thử liên tục tối thiểu 08 giờ;

- Trong quá trình chạy thử, thiết bị phải hoạt động ổn định, không phát sinh lỗi kỹ thuật, không rò rỉ dầu thủy lực, không có hiện tượng mất an toàn;

- Kết quả kiểm tra, chạy thử phải được lập thành biên bản có xác nhận của đại diện Chủ đầu tư và nhà thầu để làm cơ sở nghiệm thu hàng hóa.