

## **Phần 2. YÊU CẦU VỀ KỸ THUẬT**

### **Chương V. YÊU CẦU VỀ KỸ THUẬT**

#### **Mục 1. Yêu cầu về kỹ thuật**

##### **1.1. Giới thiệu chung về dự án/dự toán mua sắm, gói thầu**

- Tên dự toán mua sắm: Cung cấp đồng phục cho học sinh dân tộc nội trú năm học 2025-2026.

- Tên gói thầu: Cung cấp đồng phục cho học sinh dân tộc nội trú năm học 2025-2026.

- Địa điểm thực hiện: Trường Hữu Nghị 80 - 109 Đường Đèn Và, phường Sơn Tây, thành phố Hà Nội.

- Quy mô của dự toán mua sắm: Cung cấp đồng phục cho học sinh dân tộc nội trú năm học 2025-2026 (Chi tiết số lượng tại Phạm vi cung cấp).

- Yêu cầu về cung cấp hàng hóa: Cung cấp hàng hóa có thông số kỹ thuật đáp ứng quy định tại Mục 1.2 Chương V của E-HSMT.

- Thời gian thực hiện hợp đồng: 30 ngày.

##### **1.2. Yêu cầu về kỹ thuật**

###### **1.2.1. Yêu cầu chung**

- Yêu cầu về chủng loại, tiêu chuẩn hàng hoá: Hàng hoá nhà thầu cung cấp phải mới 100%, sản xuất năm 2025, chưa qua sử dụng, có nguồn gốc, xuất xứ rõ ràng, đúng chủng loại, đảm bảo chất lượng theo yêu cầu của Chủ đầu tư.

- Cam kết cung cấp Giấy chứng nhận chất lượng của nhà sản xuất (C/Q) và phiếu xuất xưởng khi bàn giao hàng hoá

- Yêu cầu về vận chuyển: Nhà thầu phải vận chuyển bàn giao hàng hóa đến địa điểm yêu cầu của Chủ đầu tư. Việc cung ứng hàng hóa phải đảm bảo đúng kỹ thuật, mỹ thuật và an toàn. Nhà thầu tự chịu toàn bộ chi phí và rủi ro có thể xảy ra trong quá trình vận chuyển hàng hoá.

###### **1.2.2. Yêu cầu chi tiết**

Hàng hóa nhà thầu đề xuất phải tuân thủ thông số kỹ thuật và tiêu chuẩn tối thiểu sau đây:

<b>Hạng mục số</b>	<b>Tên hàng hóa</b>	<b>Thông số kỹ thuật và các tiêu chuẩn</b>
1	Áo sơ mi trắng	<b>Áo sơ mi Nam dài tay</b> - Vải pintron màu trắng -May theo quy cách nhà trường và theo từng số đo của từng học sinh

Hạng mục số	Tên hàng hóa	Thông số kỹ thuật và các tiêu chuẩn
	đồng phục	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Áo sơ mi dài tay , mở cúc , cổ đực , tay măng xéc bô trụ , gấu đuôi tôm</li> <li>- Thân trước bên phần nẹp áo cắt liền lật ra ngoài bên trái khi mặc</li> <li>- Bản nẹp 2,5cm may điều mí hai bên , có túi nằm cách từ họng cổ xuống 20cm , từ nẹp vào 6cm, vát đáy hai bên , rộng túi 11cm, sâu túi 13,5cm</li> <li>- Thân trước bên phải khi mặc phần nẹp cắt liền gập vào trong , bản nẹp 2cm may điều mí hai bên</li> <li>- Thân sau cắt cầu vai rời hai lớp , thân dưới xếp li xúp nôi rộng li 3,5cm</li> <li>- May lộn cầu vai sau vào thân sau rời lộn đường vai với thân trước điều mí phần cầu vai</li> <li>- Tay áo : <ul style="list-style-type: none"> <li>+ Bô trụ ( thép tay ) dài 15cm , phần mở trụ 12cm xếp 2 li cửa tay</li> <li>+ Măng xéc : bản rộng 6cm , dài 25cm , vát cách 2 bên góc , may điều mí vòng quanh măng xéc</li> <li>+ Thêu logo trường trực tiếp theo mẫu của nhà trường vào giữa tay trái khi mặc , cách từ đầu vai xuống 12cm</li> <li>+ Sau khi ghép thân vào , giáp tay phần bên bô trụ về phía thân sau ,điều mí vòng nách 0,6cm</li> <li>+Sườn , tay , gấu vát sỏ , may quần kín đường vát sỏ</li> <li>+ Khuy áo bên trái khi mặc, nút ( cúc áo ) bên phải</li> <li>+ Méch cổ và măng xéc bằng méch vải</li> <li>+ Cúc áo màu trắng 4 lỗ</li> </ul> </li> </ul> <p><b>Áo sơ mi Nữ dài tay</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>-Vải pintron màu trắng</li> <li>-May theo quy cách của nhà trường và theo từng số đo của từng học sinh</li> <li>-Áo sơ mi dài tay mở cúc , cổ đực , tay măng xéc , bô trụ ( thép tay) gấu đuôi tôm , hai ly trước , sau không ly cắt cầu vai rời như áo nam,2 ly trước , 2 ly sau</li> <li>- Thân trước có hai thân : <ul style="list-style-type: none"> <li>+ Thân phải khi mặc , nẹp áo cắt liền bẻ gập ra ngoài , bản nẹp 2,3cm may điều mí hai bên</li> <li>+ Thân trái khi mặc nẹp áo cắt liền , bẻ gập vào trong , bản nẹp 2cm may điều mí hai bên</li> <li>+ Phần trên của hai thân trước từ họng cổ ra vai sau hạ sâu xuống ( 5cm phần họng cổ ) 6cm phần đầu vai cắt rời theo</li> </ul> </li> </ul>

Hạng mục số	Tên hàng hóa	Thông số kỹ thuật và các tiêu chuẩn
		chiều xuôi của đường vai , tạo điểm nhấn cho áo -Tay áo: bờ trụ ( thép tay ) dài 14cm phần mở trụ 11cm cứ tay xếp hai ly , măng xéc bản rộng 5,5cm tròn hai đầu , thêu logo trường trực tiếp vào tay bên trái khi mặc , từ đầu vai xuống 11cm - Sườn , gấu , tay vắt sỏ may quần kín đường vắt sỏ khuy áo bên phải - Mềch cổ và măng xéc = mềch vải - Thêu logo trường trực tiếp theo mẫu của nhà trường vào giữa tay trái khi mặc , cách từ đầu vai xuống 11cm - Cúc áo bấm lỗ
2	Quần âu đồng phục	<b>Quần âu nam</b> - Vải tuýt xi màu tím than đen - Hai túi chéo trước : + Sâu túi từ chân cạp xuống 18cm + Vào 4cm từ sườn làm độ chéo + Di bọ từ chân cạp xuống 2cm và dưới túi + Chiều dài bọ 1cm + Quần may 6 đĩa , may đĩa lộn + Vải lót túi : Pintron -Hai túi hậu sau + Túi hai viền , bản mỗi viền 0,8cm , bọ cài khuy bằng vải may lộn + Sâu từ chân cạp xuống 7cm , rộng miệng túi 13cm , cao hai viền bằng 1,6cm + Di bọ đầu miệng túi + Vải lót túi : pitron + Sâu túi lót trong 17cm tính từ miệng túi xuống , vòng quanh lót túi viền bằng vải lót túi cắt thiên -Cạp quần : rộng 3,5cm , chun sườn hai bên vào giữa 2 bên sườn , phần chun dài 12cm , sau khi may chun còn lại 7cm , máy đè 3 đường dọc vào phần chun - Gấu quần + Phần gấp lên 4,5cm , phần thân trước có miếng vải thiên để chống quần gấu , vắt gấu bằng máy , vắt kín bên trong + Đĩa quần may lộn , bản rộng 1cm + Quần vắt sỏ 4 chỉ cùng màu vải chính đường sống lưng sau viền 0,8cm bằng vải thiên <b>Quần âu nữ</b> -Tên vải : tuýt xi màu tím than đen - Hai túi chéo : sâu túi từ chân cạp xuống 17cm vào 3cm từ

Hạng mục số	Tên hàng hóa	Thông số kỹ thuật và các tiêu chuẩn
		<p>sườn vào làm độ chéo</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Di bọ từ chân cạp xuống 2cm và dưới túi chiều dài bọ 1cm , vải làm lót túi : vải pintron</li> <li>- Hai túi hậu giả : túi một coi cao viền túi 1,2cm rộng miệng túi 12cm di bọ hai bên miệng túi</li> <li>- Cạp quần rộng bản 3,5cm , chun sườn hai bên , vị trí chun vào giữa đường sườn , phần chun dài 12cm sau khi co chun vào còn 7cm , máy ba đường đê chun</li> <li>- Gấu quần : phần gấu gấp lên 4cm , phần thân trước có miếng vải thiên kẹp cùng phần gấu gấp lên để chống quần gấu</li> <li>- May 5 đĩa : đĩa may lộn , bản rộng 1cm</li> <li>- Thân quần vắt sổ bằng chỉ cùng màu vải chính</li> <li>- Đường sống lưng thân sau cắt vải thiên bản viền 0,8cm vải dùng để viền cùng vải với vải túi</li> </ul>
3	Áo khoác ấm đồng phục	<p><b>Áo Nam</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- 3 lớp</li> <li>- Vải chính : vải ô li chéo phần dưới màu tím than , phần trên màu trắng , ô ly chéo như vải tím than</li> <li>- Phần thân ngoài</li> <li>+ Thân trước có hai chi tiết phần vải màu xanh tím than bên dưới , màu trắng bên trên , chất liệu vải giống nhau</li> <li>+ Phần dưới có hai túi coi , rộng miệng túi 15cm , cao 2cm , bằng vải chính , có né trắng 0,3cm vào miệng túi</li> <li>+ Thân sau : Hai chi tiết trên màu trắng , dưới màu tím than</li> <li>- Tay áo ngoài : 3 chi tiết , phần vải trắng nằm giữa , 2 bên là màu xanh, các chi tiết màu trùng theo thân áo chính , cửa tay bo chun</li> <li>- Cổ áo : Bằng vải chính màu tím than cho cả hai mặt bản cổ 8,5cm</li> <li>- Hai bên nẹp áo pha hai đường né trắng sát với khoá</li> <li>- Cổ may cao , tra khoá kéo</li> <li>- Giữa lót và thân ngoài có một lớp bông cho cả thân trước và thân sau , bông dày 3cm</li> <li>- Lót áo : Phần nẹp làm bằng vải chính màu tím than</li> <li>- Thân trước lót bên trái khi mặc</li> <li>- May 2 túi</li> <li>+ túi trên ngang đường nách áo , rộng 13cm cao miệng túi 2cm ( túi 1 coi ) làm bằng vải chính , miệng túi có khoá kéo</li> <li>+ Túi dưới cách túi trên 20cm , rộng túi 10cm , cao túi 1,5cm làm bằng vải chính , trên miệng túi có khoá kéo</li> <li>- Thân trước bên phải khi mặc may một túi ngang đường nách</li> </ul>

Hạng mục số	Tên hàng hóa	Thông số kỹ thuật và các tiêu chuẩn
		<p>áo , rộng 13cm cao miệng túi 2cm (túi 1 coi ) trên miệng túi có khoá kéo</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Cổ áo có dây treo áo</li> <li>- Thêu logo trường trực tiếp vào tay trái áo khi mặc.</li> </ul> <p><b>Áo nữ</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- 3 lớp</li> <li>- Vải chính : vải ô li chéo phần dưới màu tím than , phần trên màu trắng , ô ly chéo như vải tím than</li> <li>- Phần thân ngoài</li> <li>+ Thân trước có hai chi tiết phần vải màu xanh tím than bên dưới , màu trắng bên trên , chất liệu vải giống nhau</li> <li>+ Phần dưới có hai túi coi , rộng miệng túi 14,5cm , cao 1,8cm , bằng vải chính , có né trắng 0,3cm vào miệng túi</li> <li>+ Thân sau : Hai chi tiết trên màu trắng , dưới màu tím than</li> <li>-Tay áo ngoài : 3 chi tiết , phần vải trắng nằm giữa , 2 bên là màu xanh, các chi tiết màu trùng theo thân áo chính , cửa tay bo chun</li> <li>-Cổ áo : Bằng vải chính màu tím than cho cả hai mặt, bản cổ 8 cm</li> <li>- Hai bên nẹp áo pha hai đường né trắng sát với khoá</li> <li>- Cổ may cao , tra khoá kéo</li> <li>- Giữa lót và thân ngoài có một lớp bông cho cả thân trước và thân sau , bông dày 3cm</li> <li>- Lót áo : Phần nẹp làm bằng vải chính màu tím than</li> <li>- Thân trước lót bên trái khi mặc</li> <li>- May 2 túi</li> <li>+ túi trên ngang đường nách áo , rộng 12,5 cm cao miệng túi 1,8cm</li> <li>( túi 1 coi ) làm bằng vải chính , miệng túi có khoá kéo</li> <li>+ Túi dưới cách túi trên 18cm , rộng túi 9cm , cao túi 1,5cm làm bằng vải chính , trên miệng túi có khoá kéo</li> <li>-Thân trước bên phải khi mặc may một túi ngang đường nách áo , rộng 12,5 cm cao miệng túi 1,8cm (túi 1 coi ) trên miệng túi có khoá kéo</li> <li>- Cổ áo có dây treo áo</li> <li>- Thêu logo trường trực tiếp vào tay trái áo khi mặc.</li> </ul>

**Lưu ý:** Nhà thầu phải cung cấp Catalogue hoặc tài liệu kỹ thuật của hãng sản xuất hàng hóa để chứng minh thông số kỹ thuật đáp ứng yêu cầu của E-HSMT của nhà sản xuất (hãng sản xuất) chứng minh hàng hóa dự thầu đáp ứng yêu cầu kỹ thuật của E-HSMT; Catalogue, tài liệu kỹ thuật được sử dụng bằng Tiếng Anh hoặc Tiếng Việt; Trường hợp các tài liệu này bằng tiếng nước ngoài khác thì phải

đính kèm bản dịch tiếng Việt và nhà thầu chịu trách nhiệm về tính chính xác nội dung bản dịch. Bản dịch tiếng Việt có thể dịch toàn bộ tài liệu hoặc tóm tắt nội dung nhưng phải chứng minh được hàng hoá đáp ứng đầy đủ các yêu cầu tại Chương V của E-HSMT).

### 1.3. Các yêu cầu khác

- Yêu cầu về đóng gói:

+ Trên mỗi sản phẩm có đính tên người sử dụng để thuận tiện khi bàn giao hàng hóa.

+ Tiêu chuẩn áo sơ mi được treo bằng 01 móc nhựa sau đó đóng gói trong 01 túi áo/ quần.

+ Tiêu chuẩn mỗi chiếc áo khoác ấm phải được đóng trong túi nilon, bỏ vào thùng carton.

- Sau 10 ngày kể từ ngày hợp đồng có hiệu lực, nhà thầu phải tiến hành may đo và mang hàng hóa đến cho lưu học sinh mặc thử tại Trường Hữu nghị 80, sau đó tiếp tục hoàn thiện sản phẩm.

- Nhà thầu phải Nộp Bảng đáp ứng về kỹ thuật của hàng hóa chào thầu theo mẫu sau:

STT Nhà thầu chào	Tên hàng hoá theo HSMT	Yêu cầu thông số kỹ thuật, tiêu chuẩn chất lượng, đặc tính kỹ thuật trong E-HSMT	Ký mã hiệu/ Nhãn mác sản phẩm (nếu có) Mức độ đáp ứng thông số kỹ thuật, tiêu chuẩn chất lượng, đặc tính kỹ thuật tại E-HSMT	Tài liệu tham chiếu trong HSMT
(1)	(2)	(3)	(4)	(5)
1				Trang ... của Catalogue, tài liệu sử dụng hoặc các tài liệu khác tương đương, thuộc E-HSMT
...				
n				

(Ghi chú:

- Cột (1); (2); (3): Nhà thầu ghi thông tin theo yêu cầu của E-HSMT

Cột (4); (5): Nhà thầu ghi các thông tin hàng hoá dự thầu; tài liệu chứng minh cho các thông tin kê khai).

**Mục 2. Bản vẽ**

Không có bản vẽ.

**Mục 3. Kiểm tra và thử nghiệm**

\* Các kiểm tra và thử nghiệm cần tiến hành gồm có:

- Địa điểm: Tại địa điểm bàn giao hàng hóa
- Kiểm tra, thử nghiệm sẽ được tiến hành khi hàng đến địa điểm bàn giao theo yêu cầu của E-HSMT.
- Chủ đầu tư sẽ trực tiếp kiểm tra, thử nghiệm hàng hóa với sự chứng kiến của nhà thầu.
- Trường hợp hàng hóa không phù hợp với đặc tính kỹ thuật theo hợp đồng thì Chủ đầu tư có quyền từ chối và nhà thầu phải có trách nhiệm thay thế hoặc tiến hành những điều chỉnh cần thiết để đáp ứng đúng các yêu cầu về đặc tính kỹ thuật. Trường hợp nhà thầu không có khả năng thay thế hay điều chỉnh hàng hóa không phù hợp. Chủ đầu tư có quyền tổ chức việc thay thế hay điều chỉnh nếu thấy cần thiết, mọi rủi ro và chi phí liên quan do Nhà thầu chịu. Việc thực hiện kiểm tra, thử nghiệm hàng hóa của Chủ đầu tư không dẫn đến miễn trừ nghĩa vụ bảo hành hay các nghĩa vụ khác theo hợp đồng của Nhà thầu.