



**DAI HUNG NAM FIELD, DAI HUNG FIELD DEVELOPMENT PROJECT,  
BLOCK 05-1(A), OFFSHORE VIETNAM**

**PHÊ DUYỆT  
GIÁM ĐỐC XNXL  
“VIETSOVPETRO”**

**PHẠM THANH BÌNH  
" \_\_\_\_\_ " \_\_\_\_\_ 2026.**

**YÊU CẦU KỸ THUẬT CUNG CẤP VẬT TƯ SƠN  
(SÀN DRILLING DECK/J-TUBE/CLAMP)**

**Tài liệu số: WHP-DHN-B.II.7-TR**

**Phiên bản: 0**

**Ngày: / / 2026**

**PHÁT HÀNH CHO ĐẦU THẦU**



**Thỏa thuận:**

Phó giám đốc XNXL

Lê Quốc Anh

**Kiểm tra:**

Trưởng phòng QLDA XNXL.

Trần Nguyên Hưng

Trưởng Ban Chánh Hàn

Phạm Văn Toàn

Chủ nhiệm dự án

Trần Văn Dũng

Chủ nhiệm thi công dự án

Trần Hùng Vương

Phụ trách QA/QC dự án

Phạm Ngọc Dũng

**Chuẩn bị:**

Kỹ sư CAM Ban Chánh Hàn.

Trần Văn Dũng

## **1. PHẠM VI CUNG CẤP**

- ✓ Tài liệu này quy định các yêu cầu đối với hệ sơn, vật tư sơn, dung môi phục vụ thi công sơn chống ăn mòn trong môi trường biển cho dự án Đại Hùng Nam Project (hạng mục sàn Drilling deck/J-tube/Clamp.
- ✓ Nhà thầu/nhà cung cấp phải cung cấp đầy đủ các loại vật tư, bao gồm: sơn, dung môi, màu sắc theo yêu cầu.

## **2. TÀI LIỆU VÀ TIÊU CHUẨN ÁP DỤNG**

- ✓ Reference to spec WHP-DHN-P-S-0006\_ D0\_Painting and Protective coating spec\_C1
- ✓ Norsok M-501:2022 Surface Preparation and Protective Coating
- ✓ ISO D4572 Standard Practice for Measuring MEK Resistance of Ethyl Silicate (Inorganic) Zinc – Rich Primers by Solvent Rub
- ✓ ISO 12944 (all parts) - Paints and Varnishes – Corrosion Protection of Steel Structures by Protective Paint Systems
- ✓ ISO 16276-1 Corrosion Protection of Steel Structures by Protective Paint Systems – Assessment of, and Acceptance Criteria for, the Adhesion/Cohesion (fracture strength) of a Coating – Part 1: Pull-Off Testing
- ✓ ISO 16276-2 Corrosion Protection of Steel Structures by Protective Paint Systems – Assessment of, and Acceptance Criteria for, the Adhesion/Cohesion (fracture strength) of a Coating – Part 2: Cross-cut Testing and X-cut Testing
- ✓ ISO 19840 Paints and Varnishes – Corrosion Protection of Steel Structures by Protective Paint Systems – Measurement of, and Acceptance Criteria for, the Thickness of Dry Films on Rough Surfaces
- ✓ ISO 29601 Paints and Varnishes – Corrosion Protection by Protective Paint Systems – Assessment of Porosity in a Dry Film
- ✓ NACE SP0178 Design, Fabrication, and Surface Finish Practices for Tanks and Vessels to Be Lined for Immersion Service.
- ✓ NACE SP0188-2006 Discontinuity (Holiday) Testing of New Protective Coatings on Conductive Substrates.
- ✓ Và các tài liệu và tiêu chuẩn liên quan đến chống ăn mòn.

## **3. YÊU CẦU KỸ THUẬT**

- 3.1 Tất cả các loại vật tư sơn, hệ sơn chống ăn mòn phải phù hợp với các yêu cầu trong tài liệu kỹ thuật số WHP-DHN-P-S-0006 và tiêu chuẩn Norsok M-501: 2022 được đề cập ở mục 2 của yêu cầu kỹ thuật.
- 3.2 Trong hồ sơ chào thầu, yêu cầu nhà thầu cung cấp đầy đủ các tài liệu kỹ thuật liên quan đến vật tư sơn (TDS/Test reports/Test panel report).

- 3.3 Điều kiện tiên quyết để nhà thầu được lựa chọn cung cấp vật tư sơn cho công trình là: đã được thử nghiệm chất lượng (test panel) đạt yêu cầu, phù hợp với yêu cầu của dự án, được chủ đầu tư phê duyệt.
- 3.4 Màu sắc từng loại sơn phù hợp với các tài liệu số: WHP-DHN-P-S-0006
  - Bảng danh mục các chủng loại vật tư sơn/dung môi (*phụ lục 1 - đính kèm.*)
- 3.5 Cam kết (*khi có yêu cầu*) các lô vật tư sơn trước khi đưa vào sử dụng phải được tiến hành kiểm tra và thử nghiệm chất lượng trên các tấm mẫu thép với kích thước theo tiêu chuẩn và lưu giữ trong suốt quá trình thi công.
- 3.6 Cam kết các loại vật tư sơn sử dụng trong quá trình thi công sẽ được kiểm tra chất lượng trên sản phẩm. Nhà thầu/Hãng sơn phải có trách nhiệm và chịu mọi chi phí khắc phục trong trường hợp chất lượng chống ăn mòn không đạt yêu cầu.

#### 4. GIÁM SÁT KỸ THUẬT

- 4.1 Nhà thầu phải cam kết cử ít nhất 02 giám sát kỹ thuật, tham gia giám sát chất lượng chống ăn mòn trên bờ trong suốt quá trình thi công (*ở ngoài biển khi có yêu cầu*). Giám sát kỹ thuật sơn phải được trang bị đầy đủ các thiết bị kiểm tra giám sát chất lượng sơn chống ăn mòn.
- 4.2 Giám sát kỹ thuật sơn phải có ít nhất 03 năm kinh nghiệm trong lĩnh vực sơn chống ăn mòn các công trình dầu khí biển, phải có một trong những chứng chỉ phù hợp sau đây: NACE; FROSIO, BGAS level 2 hoặc tương đương.

#### 5. YÊU CẦU BẢO HÀNH

- 5.1 Nhà thầu/nhà cung cấp sơn phải có cam kết bảo hành 05 năm cho chất lượng các lớp sơn phủ chống ăn mòn trên các công trình biển trong điều kiện bề mặt thép được làm sạch đến độ sạch Sa 2.5 theo tiêu chuẩn ISO 8501-1 và phun sơn theo đúng chỉ dẫn kỹ thuật của nhà sản xuất.
- 5.2 Nhà thầu/nhà cung cấp sơn phải cam kết bảo hành đối với các lớp sơn phủ khi mức độ hư hỏng sơn lớn hơn mức Re 3 được quy định trong tiêu chuẩn ISO 4628 (Tiêu chuẩn quốc tế về “đánh giá mức độ xuống cấp của màng sơn và lớp sơn phủ bảo vệ”), bao gồm: Cung cấp vật tư sơn miễn phí để khắc phục toàn bộ phần diện tích sơn bị hư hỏng trong thời hạn bảo hành chất lượng lớp sơn phủ.

#### 6. YÊU CẦU VỀ ĐÓNG GÓI VÀ THỜI GIAN SỬ DỤNG

- 6.1 Tất cả vật tư sơn phủ, chất đóng rắn, dung môi được đựng trong các thùng kim loại or thùng nhựa tiêu chuẩn (*đóng gói loại thùng 5 lít và 20 lít*) chưa mở và phải được dán nhãn đúng về nội dung, ngày sản xuất và số hiệu lô/mẻ. Nếu vật liệu phủ yêu cầu thêm chất xúc tác, thời hạn sử dụng trong điều kiện áp dụng phải được ghi rõ trên nhãn. Không được vượt quá thời hạn sử dụng này.
- 6.2 Thời hạn lưu kho của vật tư sơn tối thiểu (*6 tháng đối loại sơn Inorganic Zinc Silicate và 18 tháng đối với các loại sơn khác*), trong điều kiện kho có mái che và thông gió tự nhiên. Vật tư sơn còn mới 100%, nguyên thùng, có thời gian sản xuất không quá 03 tháng kể từ ngày giao hàng.

## **7. THỜI HẠN CUNG CẤP**

- 7.1 Cam kết cung cấp vật tư sơn, dung môi theo từng đợt phù hợp với tiến độ dự án. Thời gian cung cấp trong vòng 20 ngày kể từ ngày nhận được thông báo cấp hàng của Xí Nghiệp XLKS & SC Vietsovpetro.
- 7.2 Cam kết khả năng cung cấp vật tư sơn/ dung môi kịp thời khi VSP có nhu cầu mua bổ sung trong quá trình thi công dự án.
- 7.3 Địa điểm giao hàng tại kho của XNXL KS & SC - LD Việt Nga Vietsovpetro. Số 67 – Đường 30/4, Phường Rạch Dừa, TP HCM

## **8. AN TOÀN LAO ĐỘNG**

Nhà thầu/ nhà cung cấp vật tư sơn cam kết:

- 8.1 Cung cấp đầy đủ tài liệu MSDS (Materials safety datasheet) về vật tư sơn & dung môi trong quá giao hàng.
- 8.2 Nhà thầu phải cam kết tuyệt đối tuân theo chính sách HSE của Vietsovpetro khi giao hàng đến công trường Vietsovpetro.

## **9. CHỨNG CHỈ & TÀI LIỆU**

- 9.1 Chứng chỉ chất lượng vật tư sơn, chứng chỉ hạt chống trượt bao gồm 01 bản gốc và 03 bản copy do nhà sản xuất cấp.
- 9.2 Chứng chỉ xuất xứ do cơ quan thẩm quyền cấp (*đối với hàng nhập khẩu*).
- 9.3 Cung cấp đầy đủ tài liệu kỹ thuật của vật tư sơn & dung môi (Technical data sheet) trong quá trình giao hàng

## **10. TÀI LIỆU ĐÍNH KÈM**

Phụ lục 1: Bảng danh mục các chủng loại vật tư sơn/dung môi.

Phụ lục 2: Danh mục tài liệu kỹ thuật.

- WHP-DHN-P-S-0006 Painting and Protection Coating Specification

