

BẢN VẼ THIẾT KẾ THI CÔNG

(KÈM THEO QUYẾT ĐỊNH SỐ 419/QĐ-CTKT NGÀY 06/03/2026 CỦA TỔNG GIÁM ĐỐC CÔNG TY
TNHH MTV KỸ THUẬT MÁY BAY)

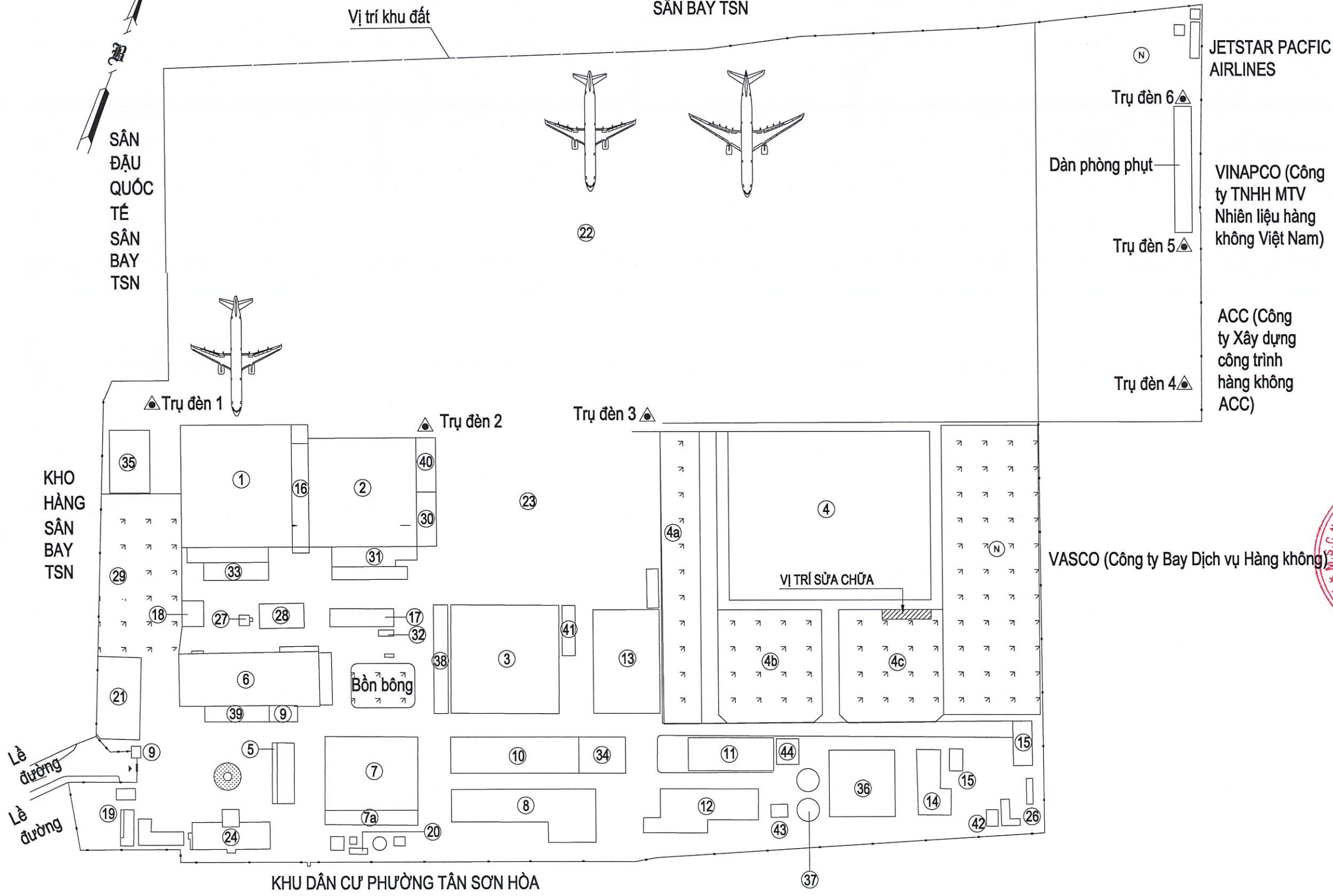
CÔNG TRÌNH: SỬA CHỮA XƯỞNG CẤU TRÚC HG4TSN

ĐỊA ĐIỂM: A75 TRƯỜNG SƠN, PHƯỜNG TÂN SƠN HÒA, TP. HỒ CHÍ MINH

CHỦ ĐẦU TƯ: CÔNG TY TNHH MTV KỸ THUẬT MÁY BAY

ĐƠN VỊ LẬP BV: CHI NHÁNH CÔNG TY TNHH MTV KỸ THUẬT MÁY BAY TẠI TP. HỒ CHÍ MINH

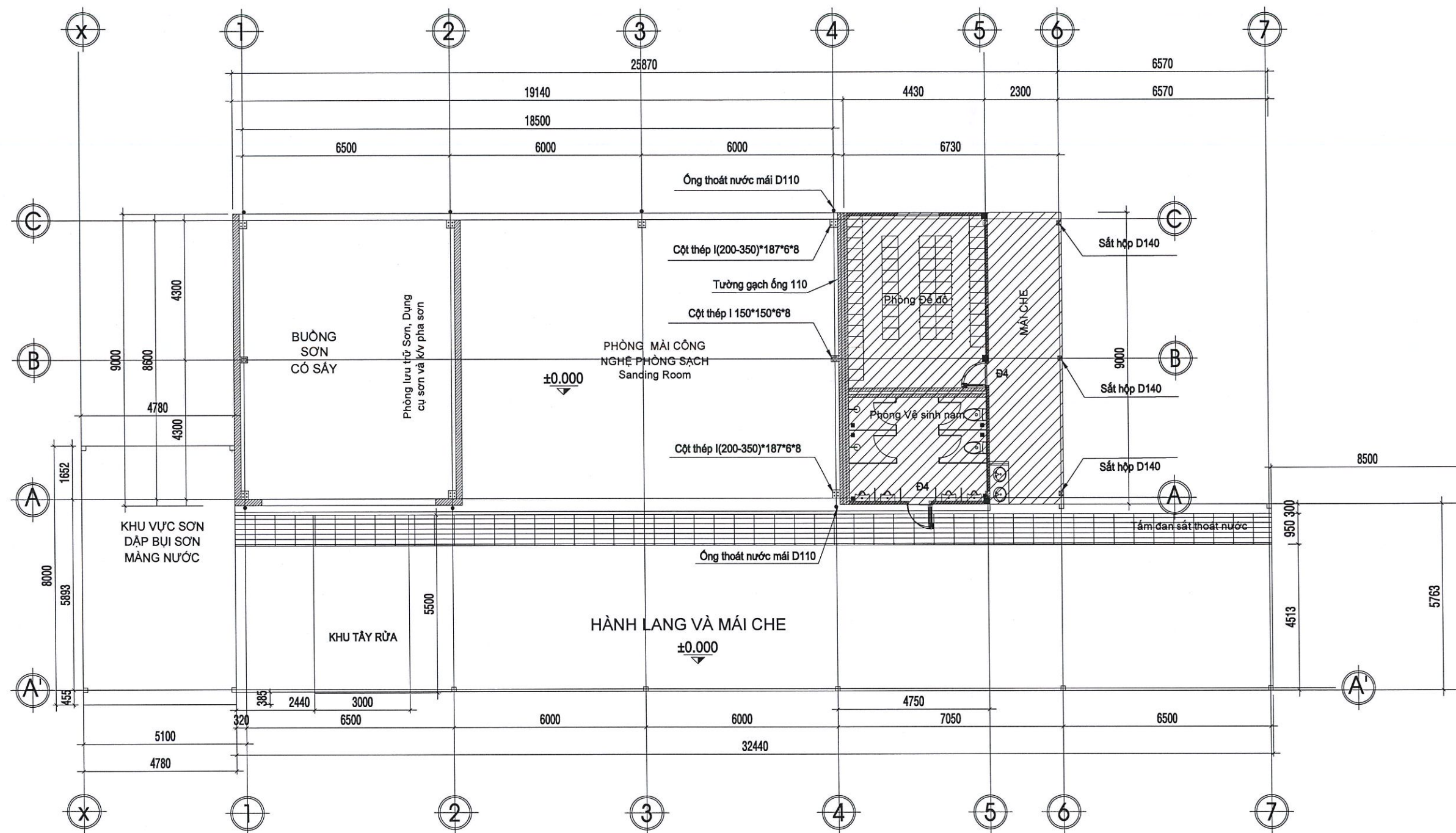
SƠ ĐỒ MẶT BẰNG
CÔNG TY TNHH MTV KỸ THUẬT MÁY BAY - KHU VỰC TP. HỒ CHÍ MINH
SÂN BAY TSN



MẶT BẰNG TỔNG THỂ VỊ TRÍ

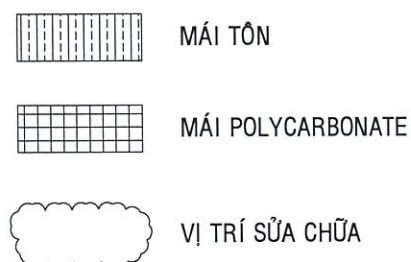
STT	NỘI DUNG SỬA ĐỔI	NGÀY
GHI CHÚ: - KHÔNG NHẬN TỶ LỆ TỪ BẢN VẼ NÀY. - LUÔN LUÔN KIỂM TRA KÍCH THƯỚC THỰC TẾ TRÊN CÔNG TRÌNH TRƯỚC KHI THI CÔNG.		
GIAI ĐOẠN THIẾT KẾ: THIẾT KẾ THI CÔNG		
CHỦ ĐẦU TƯ: CÔNG TY TNHH MỘT THÀNH VIÊN KỸ THUẬT MÁY BAY		
CÔNG TRÌNH - ĐỊA ĐIỂM: SỬA CHỮA XƯỜNG CẦU TRÚC HG4TSN A75 TRƯỜNG SƠN, P.TÂN SƠN HÒA TP. HỒ CHÍ MINH		
ĐƠN VỊ THIẾT KẾ: CHI NHÁNH CÔNG TY TNHH MTV KỸ THUẬT MÁY BAY TẠI TP. HỒ CHÍ MINH		
TƯỞNG TỔNG GIÁM ĐỐC P. GIÁM ĐỐC CNHCM		
NGUYỄN TRƯỜNG SƠN		
PHÒNG HÀNH CHÍNH TỔNG HỢP PHÓ TRƯỞNG PHÒNG		
ĐẶNG MẠNH TRUNG		
VỀ		
CAO XUÂN THÀNH		
HẠNG MỤC: SỬA CHỮA		
TÊN BẢN VẼ: MẶT BẰNG ĐỊNH VỊ		
TỶ LỆ:		KÝ HIỆU BẢN VẼ: CT: 02 / 32

HIỆN TRẠNG

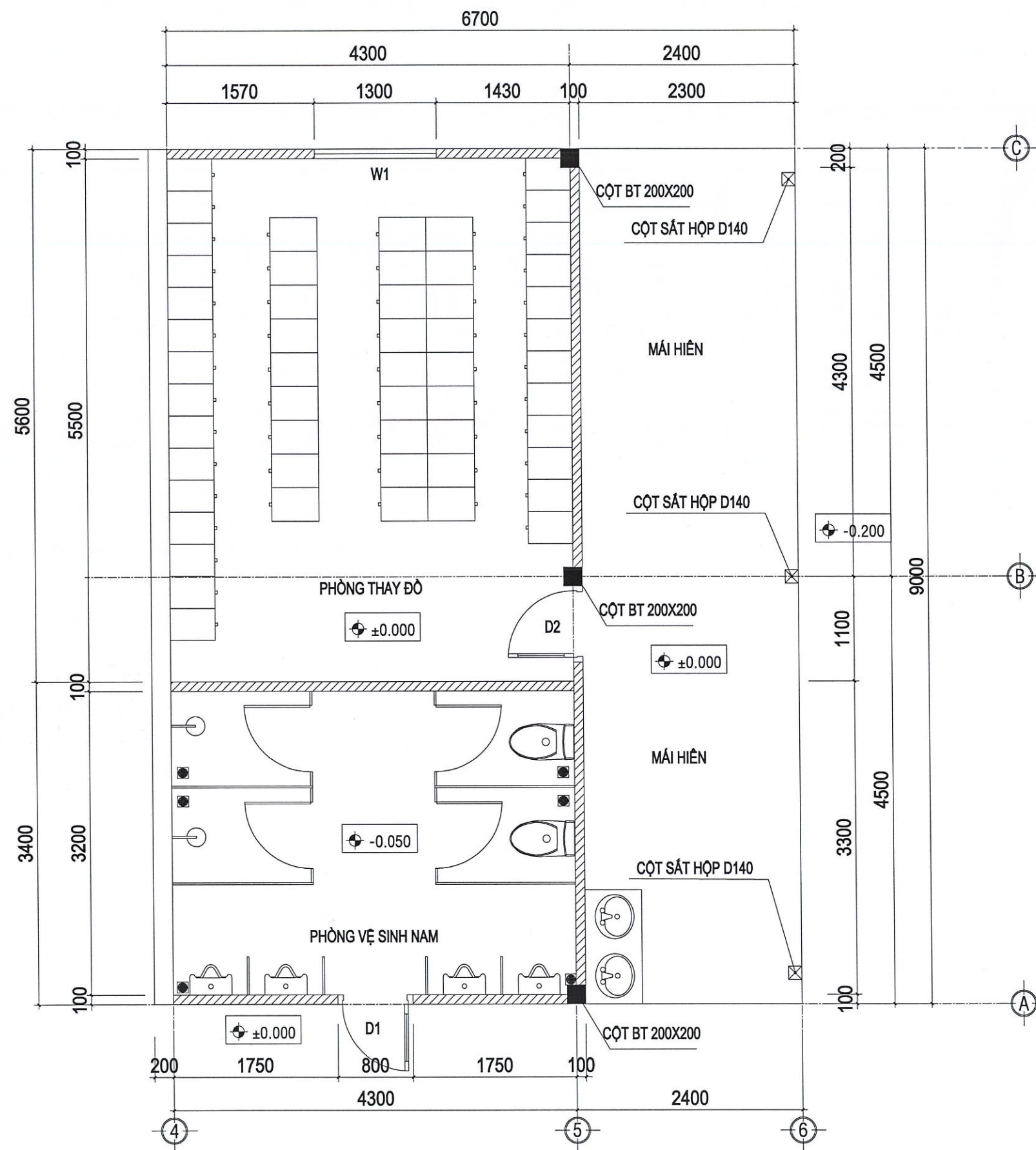


MẶT BẰNG TỔNG THỂ HIỆN TRẠNG
(TL 1/100)

STT	NỘI DUNG SỬA ĐỔI	NGÀY
GHI CHÚ: - KHÔNG NHẬN TỶ LỆ TỪ BẢN VẼ NÀY. - LUÔN LUÔN KIỂM TRA KÍCH THƯỚC THỰC TẾ TRÊN CÔNG TRÌNH TRƯỚC KHI THI CÔNG.		
GIAI ĐOẠN THIẾT KẾ: THIẾT KẾ THI CÔNG		
CHỦ ĐẦU TƯ: CÔNG TY TNHH MỘT THÀNH VIÊN KỸ THUẬT MÁY BAY		
CÔNG TRÌNH - ĐỊA ĐIỂM: SỬA CHỮA XƯỜNG CẦU TRÚC HG4TSN A75 TRƯỜNG SƠN, P.TÂN SƠN HÒA TP. HỒ CHÍ MINH		
ĐƠN VỊ THIẾT KẾ: CHI NHÁNH CÔNG TY TNHH MTV KỸ THUẬT MÁY BAY TẠI TP. HỒ CHÍ MINH		
CHI NHÁNH TỔNG GIÁM ĐỐC CÔNG TY GIÁM ĐỐC CNHCM TRÁCH NHIỆM HỮU HẠN MỘT THÀNH VIÊN KỸ THUẬT MÁY BAY TẠI THÀNH PHỐ HỒ CHÍ MINH		
NGUYỄN TRƯỜNG SƠN PHÒNG HÀNH CHÍNH TỔNG HỢP PHÓ TRƯỞNG PHÒNG		
ĐẶNG MẠNH TRUNG VẼ		
CAO XUÂN THÀNH		
HẠNG MỤC: SỬA CHỮA		
TÊN BẢN VẼ: MẶT BẰNG TỔNG THỂ HIỆN TRẠNG		
TỶ LỆ:	KÝ HIỆU BẢN VẼ: CT: 03 / 32	



STT	NỘI DUNG SỬA ĐỔI	NGÀY
GHI CHÚ: - KHÔNG NHẬN TỶ LỆ TỪ BẢN VẼ NÀY. - LUÔN LUÔN KIỂM TRA KÍCH THƯỚC THỰC TẾ TRÊN CÔNG TRÌNH TRƯỚC KHI THI CÔNG.		
GIAI ĐOẠN THIẾT KẾ: THIẾT KẾ THI CÔNG		
CHỦ ĐẦU TƯ: CÔNG TY TNHH MỘT THÀNH VIÊN KỸ THUẬT MÁY BAY		
CÔNG TRÌNH - ĐỊA ĐIỂM: SỬA CHỮA XƯỞNG CẦU TRÚC HG4TSN A75 TRƯỜNG SƠN, P.TÂN SƠN HÒA TP. HỒ CHÍ MINH		
ĐƠN VỊ THIẾT KẾ: CHI NHÁNH CÔNG TY TNHH MỸ KỸ THUẬT MÁY BAY TẠI TP. HỒ CHÍ MINH TU. T. TỔNG GIÁM ĐỐC TR. T. GIÁM ĐỐC CNHCM NGUYỄN TRƯỜNG SƠN		
PHÒNG HÀNH CHÍNH TỔNG HỢP PHÓ TRƯỞNG PHÒNG ĐẶNG MẠNH TRUNG		
VỀ CAO XUÂN THÀNH		
HẠNG MỤC: SỬA CHỮA		
TÊN BẢN VẼ: MẶT BẰNG MÁI TỔNG THỂ HIỆN TRẠNG		
TỶ LỆ:		KÝ HIỆU BẢN VẼ: CT: 04 / 32



MẶT BẰNG VỊ TRÍ SỬA CHỮA
(HIỆN TRẠNG)

MẶT BẰNG HIỆN TRẠNG:

+) PHÒNG THAY ĐỒ:

- SÀN LÁT GẠCH MEN, NỀN BT DÀY 20CM
- TƯỜNG GẠCH DÀY 10CM, TRẦN THẠCH CAO TẮM THẢ KT 60X120CM.
- MÁI LỢP TÔN SÓNG.

+) PHÒNG VỆ SINH NAM:

- SÀN LÁT GẠCH MEN, NỀN BT DÀY 20CM.
- TƯỜNG GẠCH DÀY 10CM, TRẦN THẠCH CAO TẮM THẢ 60X120CM.
- VÁCH NGĂN BẰNG TẤM COMPACT CAO 2.0M, MÁI LỢP TÔN SÓNG.

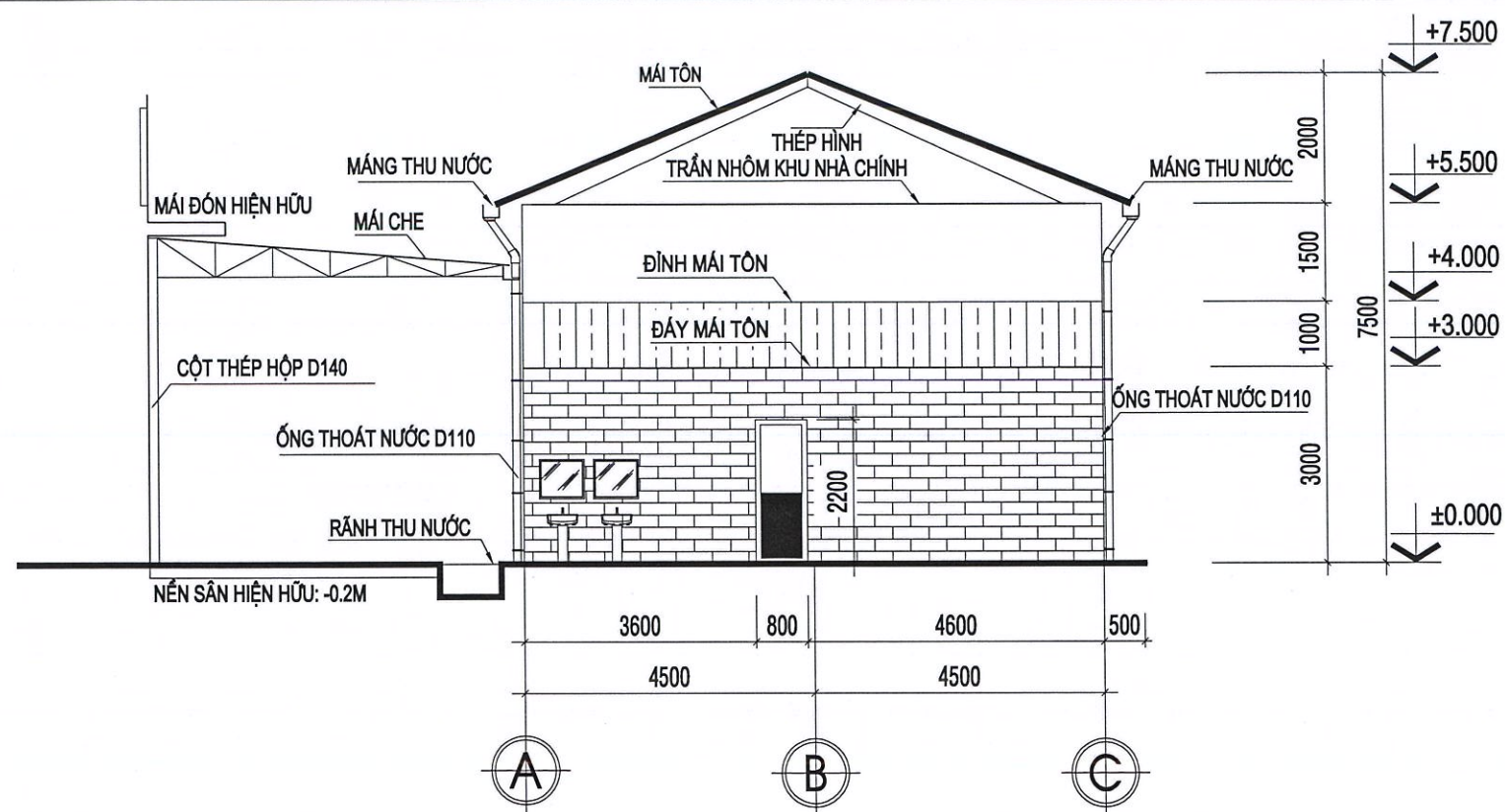
+) MÁI HIỀN:

- NỀN BÊ TÔNG DÀY 10CM.
- MÁI LỢP TÔN SÓNG.

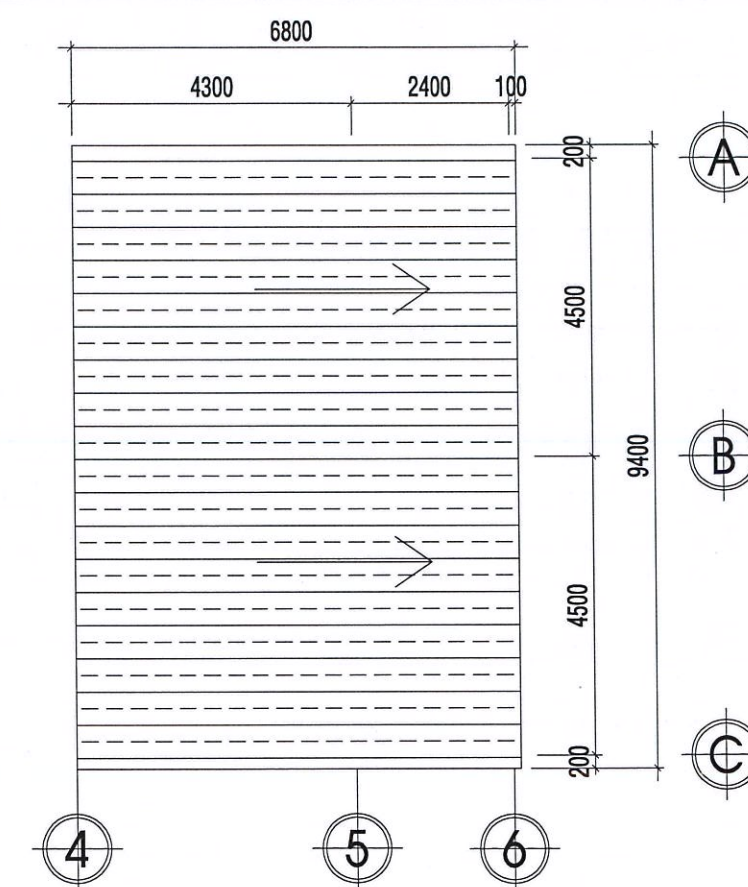
MỤC ĐÍCH SỬA CHỮA :

- SỬA CHỮA, NÂNG CẤP PHÒNG VỆ SINH NAM VÀ PHÒNG THAY ĐỒ THÀNH PHÒNG HÀN.

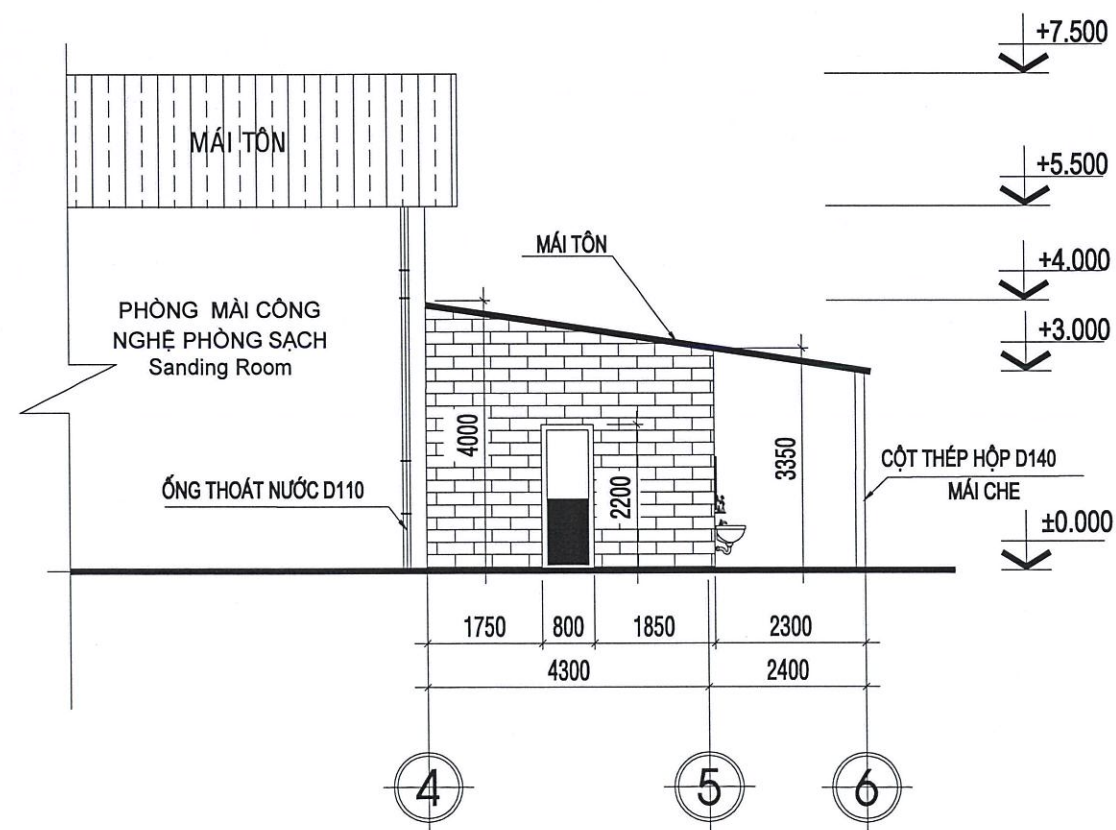
STT	NỘI DUNG SỬA ĐỔI	NGÀY
GHI CHÚ: - KHÔNG NHẬN TỶ LỆ TỪ BẢN VẼ NÀY. - LUÔN LUÔN KIỂM TRA KÍCH THƯỚC THỰC TẾ TRÊN CÔNG TRÌNH TRƯỚC KHI THI CÔNG.		
GIAI ĐOẠN THIẾT KẾ: THIẾT KẾ THI CÔNG		
CHỦ ĐẦU TƯ: CÔNG TY TNHH MỘT THÀNH VIÊN KỸ THUẬT MÁY BAY		
CÔNG TRÌNH - ĐỊA ĐIỂM: SỬA CHỮA XƯỞNG CẦU TRÚC HG4TSN A75 TRƯỜNG SƠN, P.TÂN SƠN HÒA TP. HỒ CHÍ MINH		
ĐƠN VỊ THIẾT KẾ: CHI NHÁNH CÔNG TY TNHH MTV KỸ THUẬT MÁY BAY TẠI TP. HỒ CHÍ MINH TUG. TỔNG GIÁM ĐỐC P. GIÁM ĐỐC CNHCM TRÁCH NHIỆM HỮU HẠ MỘT THÀNH VIÊN KỸ THUẬT MÁY BAY TẠI THÀNH PHỐ HỒ CHÍ MINH		
NGUYỄN TRƯỜNG SƠN PHÒNG HÀNH CHÍNH TỔNG HỢP PHÓ TRƯỞNG PHÒNG		
ĐẶNG MẠNH TRUNG VẼ		
CAO XUÂN THÀNH		
HẠNG MỤC: SỬA CHỮA		
TÊN BẢN VẼ: MẶT BẰNG VỊ TRÍ SỬA CHỮA		
	KÝ HIỆU BẢN VẼ:	
TỶ LỆ:	CT: 05 / 32	



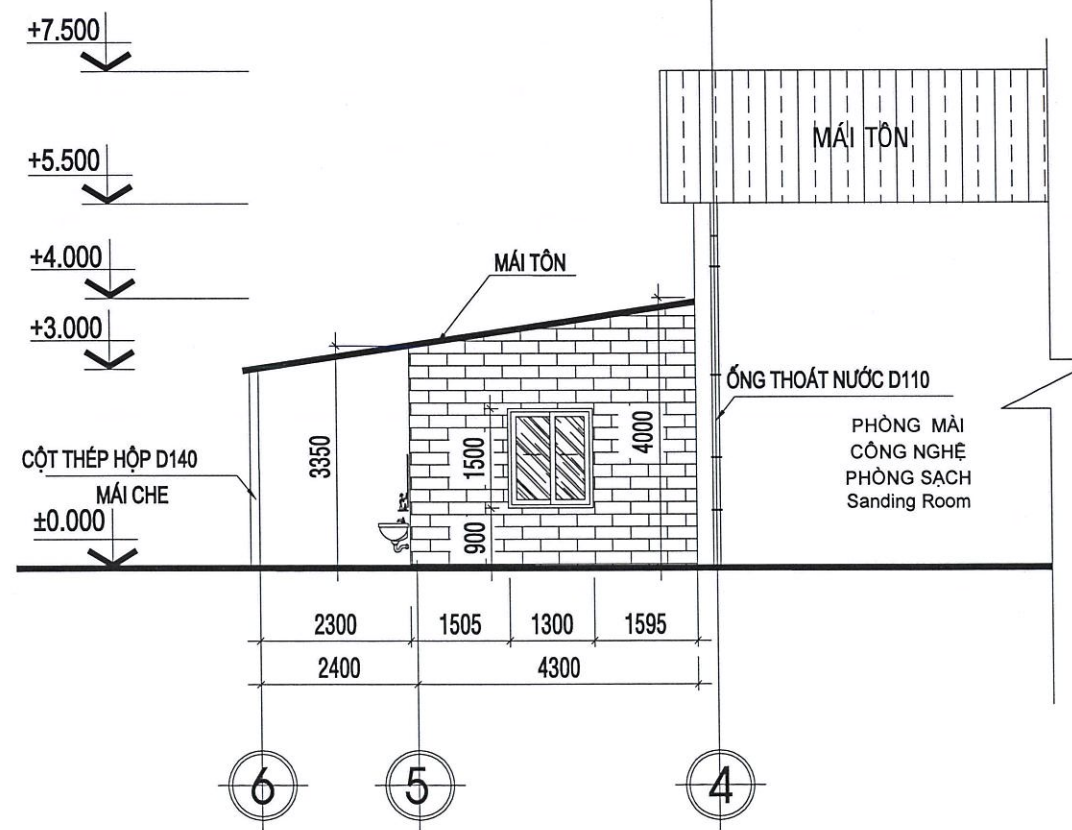
MẶT ĐÚNG TRỰC A-C (HIỆN TRẠNG)
(TL 1/100)



MẶT BẰNG MÁI (HIỆN TRẠNG)



MẶT ĐỨNG TRỤC 4-6 (HIỆN TRẠNG)
(TL 1/100)



MẶT ĐỨNG TRỤC 6-4 (HIỆN TRẠNG)

[illegible]

GHI CHÚ:
- KHÔNG NHÂN TỶ LỆ TỪ BẢN VẼ NÀY.
- LUÔN LUÔN KIỂM TRA KÍCH THƯỚC THỰC TẾ TRÊN CÔNG TRÌNH TRƯỚC KHI THI CÔNG.

GIAI ĐOẠN THIẾT KẾ:
THIẾT KẾ THI CÔNG

CHỦ ĐẦU TƯ:
CÔNG TY TNHH MỘT THÀNH VIÊN
KỸ THUẬT MÁY BAY

CÔNG TRÌNH - ĐỊA ĐIỂM:
SỬA CHỮA XƯỞNG CẦU
TRÚC HG4TSN
A75 TRƯỜNG SƠN, P.TÂN SƠN HÒA
TP. HỒ CHÍ MINH

ĐƠN VỊ THIẾT KẾ:
CHI NHÁNH CÔNG TY TNHH
MTV KỸ THUẬT MÁY BAY
TẠI TP. HỒ CHÍ MINH

CHI NHẠC THUỐC TỔNG GIÁM ĐỐC
CÔNG TY P. GIÁM ĐỐC CNHCM
TRÁCH NHIỆM HỮU HẠN
MỘT THÀNH VIÊN
KỸ THUẬT MÁY BAY
TẠI THÀNH PHỐ
HỒ CHÍ MINH

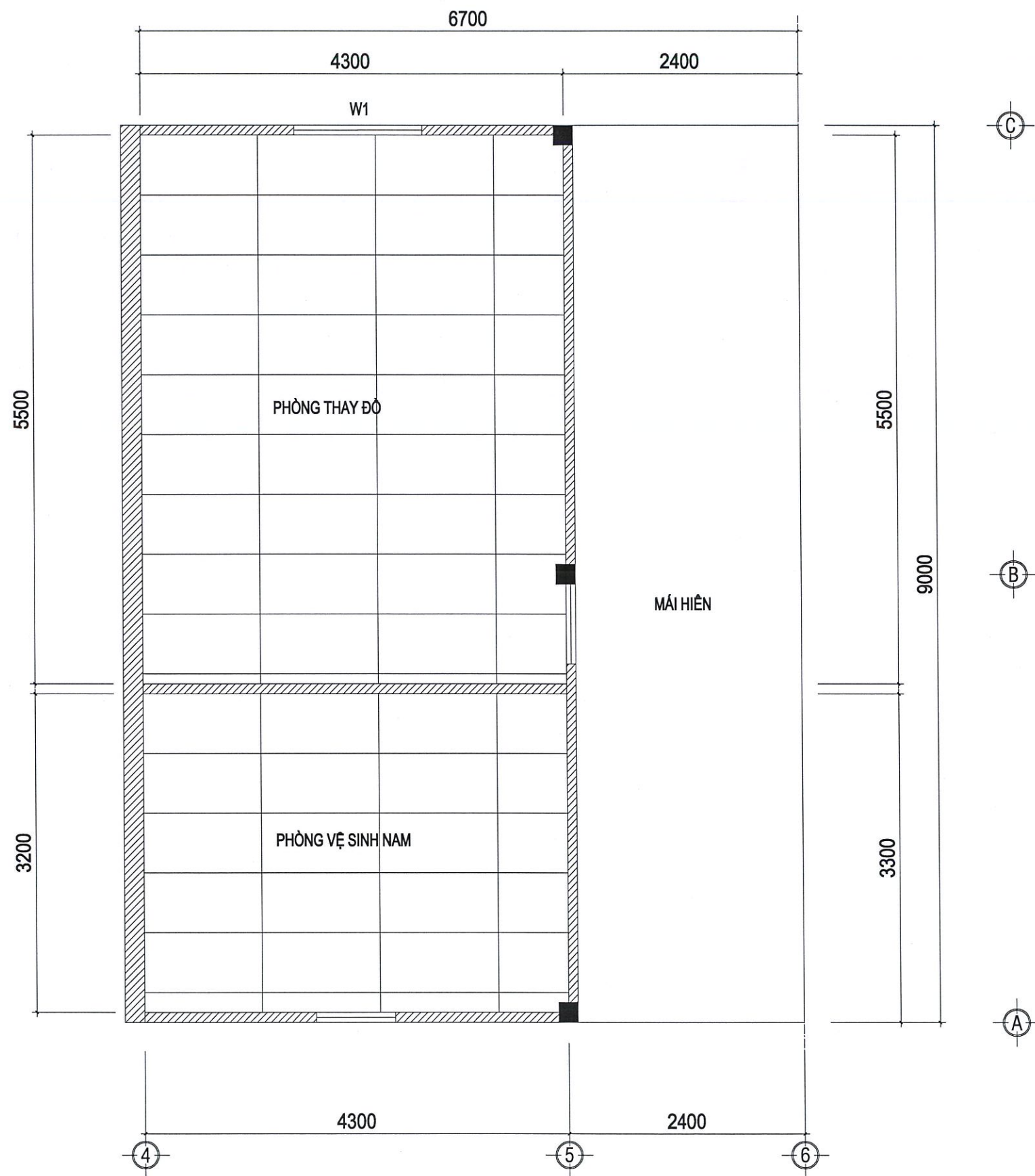
NGUYỄN TRƯỜNG SƠN
PHÒNG HÀNH CHÍNH TỔNG HỢP
PHÓ TRƯỞNG PHÒNG

ĐẶNG MẠNH TRUNG

HẠNG MỤC: **SỬA CHỮA**

TÊN BẢN VẼ:
**MẶT ĐỨNG TRỤC A-C,
4-6, 6-4 HIỆN TRẠNG**

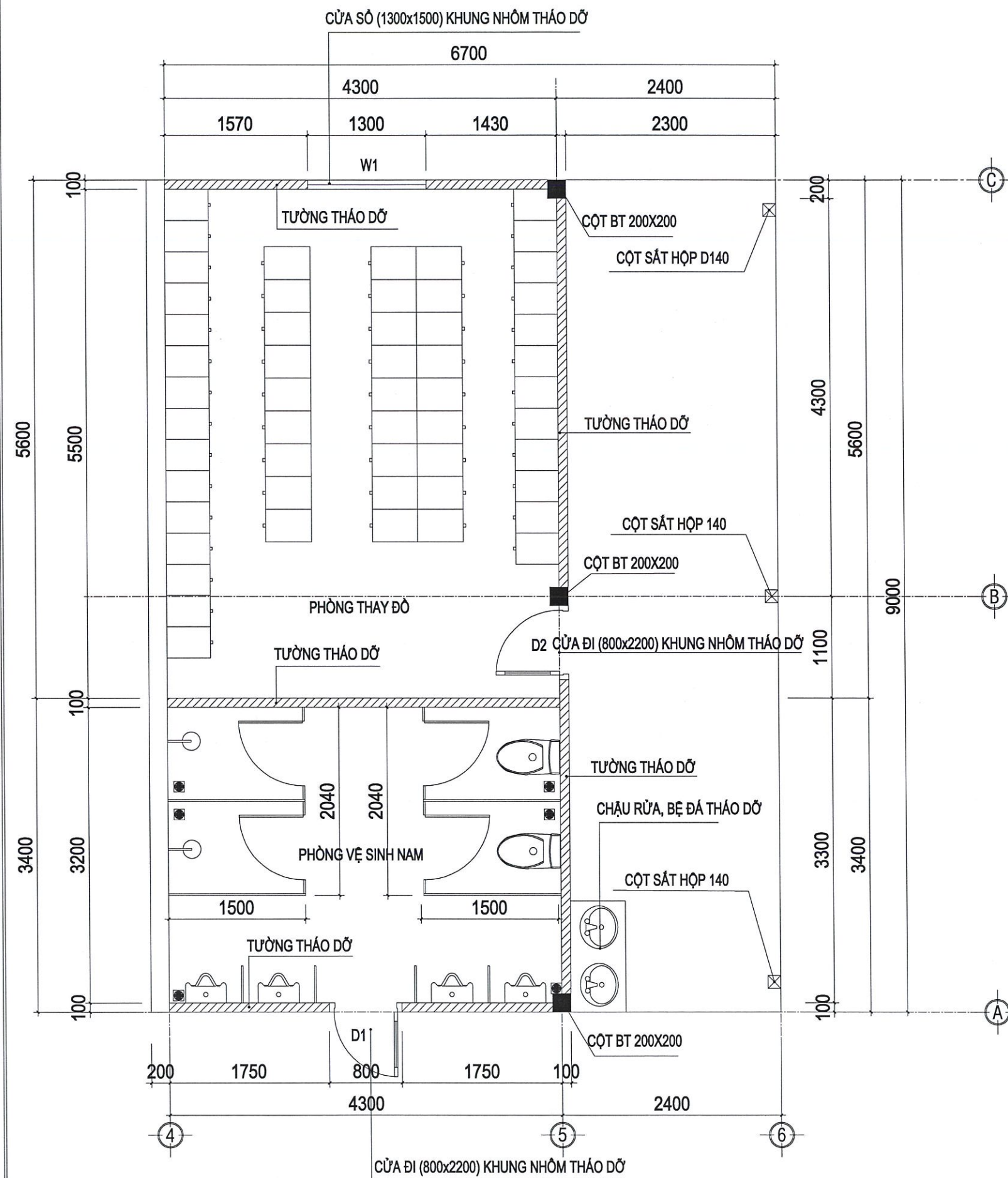
	KÝ HIỆU BẢN VẼ:
TỶ LỆ:	CT: 06 / 32



MẶT BẰNG TRẦN THẠCH CAO (HIỆN TRẠNG)

STT	NỘI DUNG SỬA ĐỔI	NGÀY
GHI CHÚ: - KHÔNG NHẬN TỶ LỆ TỪ BẢN VẼ NÀY. - LUÔN LUÔN KIỂM TRA KÍCH THƯỚC THỰC TẾ TRÊN CÔNG TRÌNH TRƯỚC KHI THI CÔNG.		
GIAI ĐOẠN THIẾT KẾ: THIẾT KẾ THI CÔNG		
CHỦ ĐẦU TƯ: CÔNG TY TNHH MỘT THÀNH VIÊN KỸ THUẬT MÁY BAY		
CÔNG TRÌNH - ĐỊA ĐIỂM: SỬA CHỮA XƯƠNG CẦU TRÚC HG4TSN A75 TRƯỜNG SƠN, P.TÂN SƠN HÒA TP. HỒ CHÍ MINH		
ĐƠN VỊ THIẾT KẾ: CHI NHÁNH CÔNG TY TNHH MTV KỸ THUẬT MÁY BAY TẠI TP. HỒ CHÍ MINH		
CHI NHÁNH CÔNG TY TNHH CÔNG TY TNHH TRÁCH NHIỆM HỮU HẠN MỘT THÀNH VIÊN KỸ THUẬT MÁY BAY TẠI THÀNH PHỐ HỒ CHÍ MINH		
NGUYỄN TRƯỜNG SƠN PHÒNG HÀNH CHÍNH TỔNG HỢP PHÓ TRƯỞNG PHÒNG		
ĐẶNG MẠNH TRUNG VẼ		
CAO XUÂN THÀNH		
HẠNG MỤC: SỬA CHỮA		
TÊN BẢN VẼ: MẶT TRẦN HIỆN TRẠNG		
KÝ HIỆU BẢN VẼ:		
TỶ LỆ:	CT: 07 / 32	

THÁO DỠ



NỘI DUNG THẢO DỮ:

A. TỔNG THỂ:

- THẢO DỮ TƯỜNG TRỤC 5, TRỤC A, TRỤC C, TƯỜNG NGĂN GIỮA PHÒNG VỆ SINH VÀ PHÒNG THAY ĐỔI.
- THẢO DỮ TOÀN BỘ MÁI TÔN, XÀ GỖ, CỘT THÉP HỢP.
- THẢO DỮ TOÀN BỘ TRẦN THẠCH CAO KHUNG NHÔM NỔI 600x1200.
- THẢO DỮ TOÀN BỘ HỆ THỐNG ĐIỆN CHIẾU SÁNG, MÁY LẠNH.

B. PHÒNG THAY ĐỒ:

- ĐỤC BỎ NỀN GẠCH MEN VÀ NỀN BT DÀY 20CM
- THÁO DỠ CỬA SỔ W1 (1300X1500), CỬA ĐI D2 (800X2200).

C. PHÒNG VỆ SINH NAM:

- THÁO DỠ (ĐỂ TẬN DỤNG LẠI) TOÀN BỘ VÁCH NGẮN COMPACK NGẮN PHÒNG VỆ SINH CAO 2m, TOÀN BỘ VÁCH NGẮN TIỂU NAM KT: 400x1200.
- THÁO DỠ (ĐỂ TẬN DỤNG LẠI) TOÀN BỘ THIẾT BỊ VỆ SINH (BỒN CẦU, TIỂU NAM, LAVABO, VÒI TẮM, PHỄU THOÁT SÀN...).
- THÁO DỠ CỬA ĐI D1 (800x2200).
- ĐỤC BỎ NỀN GẠCH MEN VÀ NỀN BT DÀY 20CM.

D. SÀNH MÁI CHE:

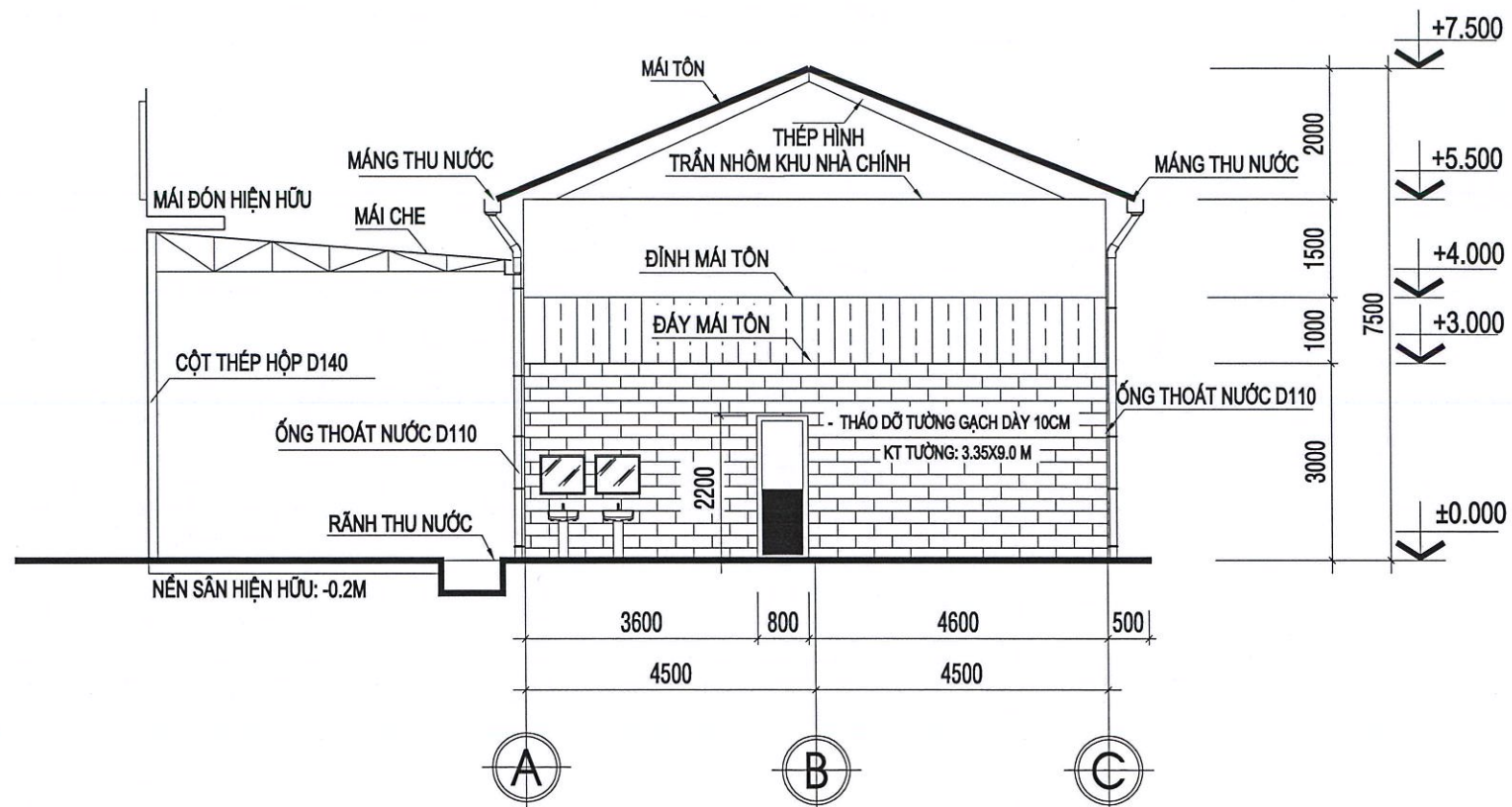
- ĐỤC BỎ NỀN BÊ TÔNG DÀY 10CM
- THÁO DỠ LAVABO

BẢNG THỐNG KÊ THIẾT BỊ THÁO DỖ

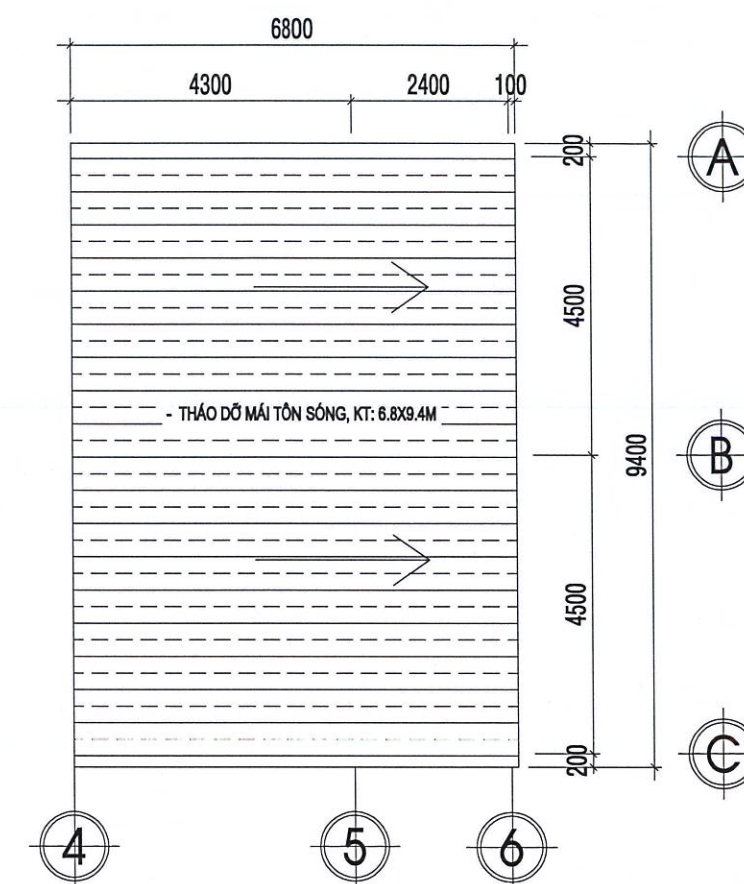
STT	NỘI DUNG	ĐVT	KHỐI LƯỢNG	GHI CHÚ
1	Vách ngăn compac nhà vệ sinh	m2	20,2	Tháo dỡ
2	Vách ngăn compac tiểu nam	m2	1,92	Tháo dỡ
3	Chậu tiểu nam	bộ	4	Tháo dỡ
4	Bồn cầu	bộ	2	Tháo dỡ
5	Chậu rửa (lavabo)	bộ	2	Tháo dỡ
6	Vòi tắm sen	bộ	2	Tháo dỡ
7	Gương soi	bộ	2	Tháo dỡ
8	Hộp giấy vệ sinh	bộ	2	Tháo dỡ

MẶT BẰNG THÁO DỖ

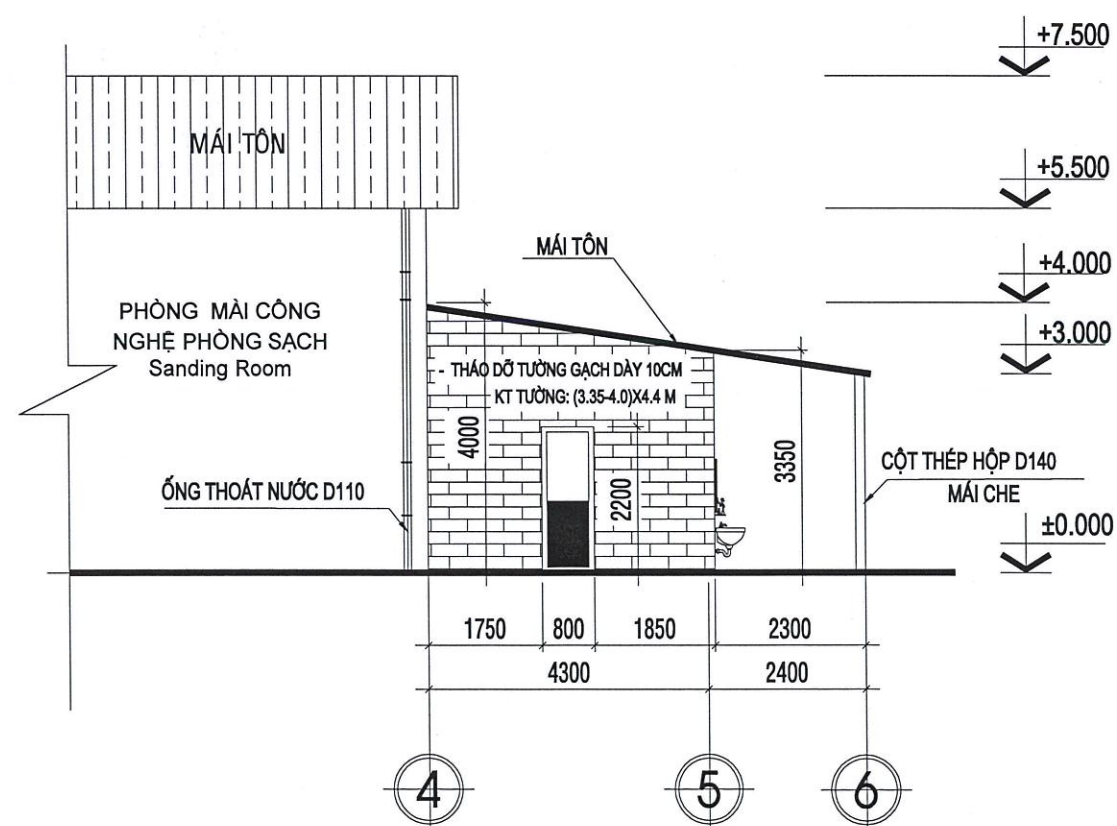
STT	NỘI DUNG SỬA ĐỔI	NGÀY
GHI CHÚ: - KHÔNG NHẬN TỶ LỆ TỪ BẢN VẼ NÀY. - LUÔN LUÔN KIỂM TRA KÍCH THƯỚC THỰC TẾ TRÊN CÔNG TRÌNH TRƯỚC KHI THI CÔNG.		
GIẢI ĐOẠN THIẾT KẾ: THIẾT KẾ THI CÔNG		
CHỦ ĐẦU TƯ: CÔNG TY TNHH MỘT THÀNH VIÊN KỸ THUẬT MÁY BAY		
CÔNG TRÌNH - ĐỊA ĐIỂM: SỬA CHỮA XƯỞNG CẦU TRÚC HG4TSN A75 TRƯỜNG SƠN, P.TÂN SƠN HÒA TP. HỒ CHÍ MINH		
ĐƠN VỊ THIẾT KẾ: CHI NHÁNH CÔNG TY TNHH MTV KỸ THUẬT MÁY BAY TẠI TP. HỒ CHÍ MINH TỔNG GIÁM ĐỐC TRÁCH NHIỆM NGHÀNH MỘT THÀNH VIÊN KỸ THUẬT MÁY BAY TẠI THÀNH PHỐ HỒ CHÍ MINH NGUYỄN TRƯỜNG SƠN		
PHÒNG HÀNH CHÍNH TỔNG HỢP PHÓ TRƯỞNG PHÒNG  ĐẶNG MẠNH TRUNG VỀ  CAO XUÂN THÀNH		
HẠNG MỤC: SỬA CHỮA		
TÊN BẢN VẼ: MẶT BẰNG THÁO DỖ		
TỶ LỆ:		KÝ HIỆU BẢN VẼ: CT: 08 / 32



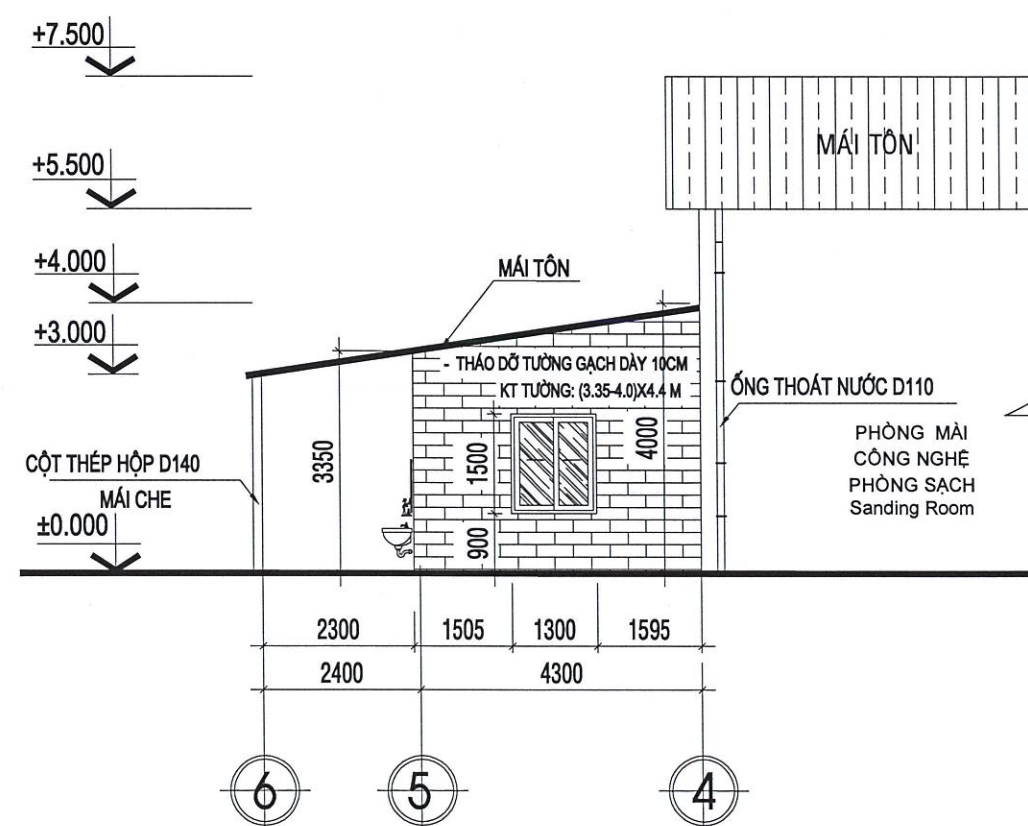
MẶT ĐỨNG TRỤC A-C (THÁO DỖ)
(TL 1/100)



MẶT BẰNG MÁI (THÁO DỠ)



MẶT ĐÚNG TRỰC 4-6 (THÁO DỖ)
(TL 1/100)



MẶT ĐỨNG TRỤC 6-4 (THÁO DỖ)
(TL 1/100)

GHI CHÚ:

- KHÔNG NHÂN TỶ LỆ TỪ BẢN VẼ NÀY.
- LUÔN LUÔN KIỂM TRA KÍCH THƯỚC THỰC TẾ TRÊN CÔNG TRÌNH TRƯỚC KHI THI CÔNG.

GIAI ĐOẠN THIẾT KẾ:
THIẾT KẾ THI CÔNG

CHỦ ĐẦU TƯ:
CÔNG TY TNHH MỘT THÀNH VIÊN
KỸ THUẬT MÁY BAY

CÔNG TRÌNH - ĐỊA ĐIỂM:
SỬA CHỮA XƯỞNG CẦU
TRÚC HG4TSN
A75 TRƯỜNG SƠN, P.TÂN SƠN HÒA
TP. HỒ CHÍ MINH

ĐƠN VỊ THIẾT KẾ:
CHI NHÁNH CÔNG TY TNHH
MTV KỸ THUẬT MÁY BAY
TẠI TP. HỒ CHÍ MINH

TRƯỞNG TỔNG GIÁM ĐỐC
P. GIÁM ĐỐC CNHCM

NGUYỄN TRƯỜNG SƠN
PHÒNG HÀNH CHÍNH TỔNG HỢP
PHÓ TRƯỞNG PHÒNG

ĐẶNG MẠNH TRUNG
VỀ

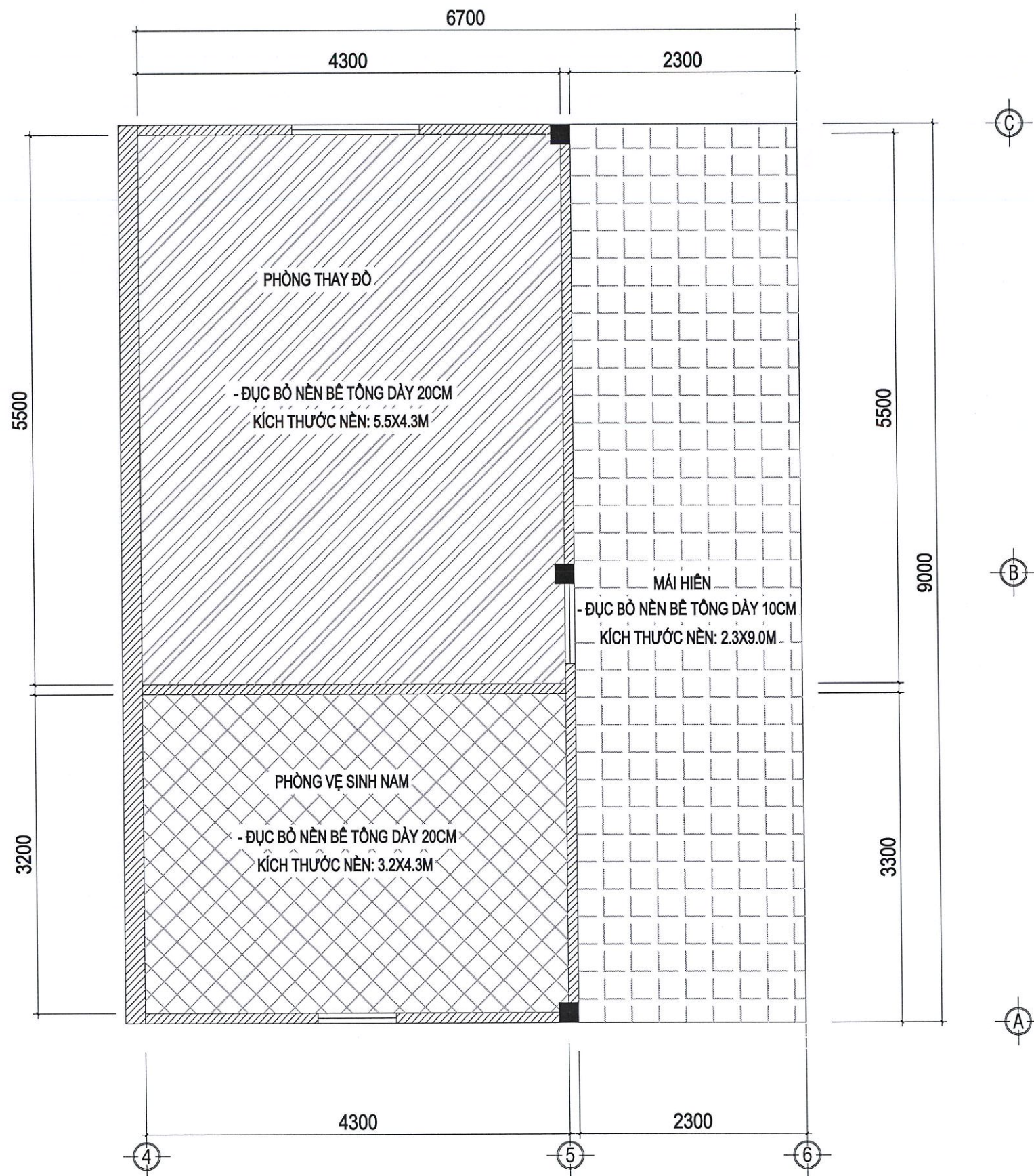
CAO XUÂN THÀNH

SỬA CHỮA

TÊN BẢN VẼ:

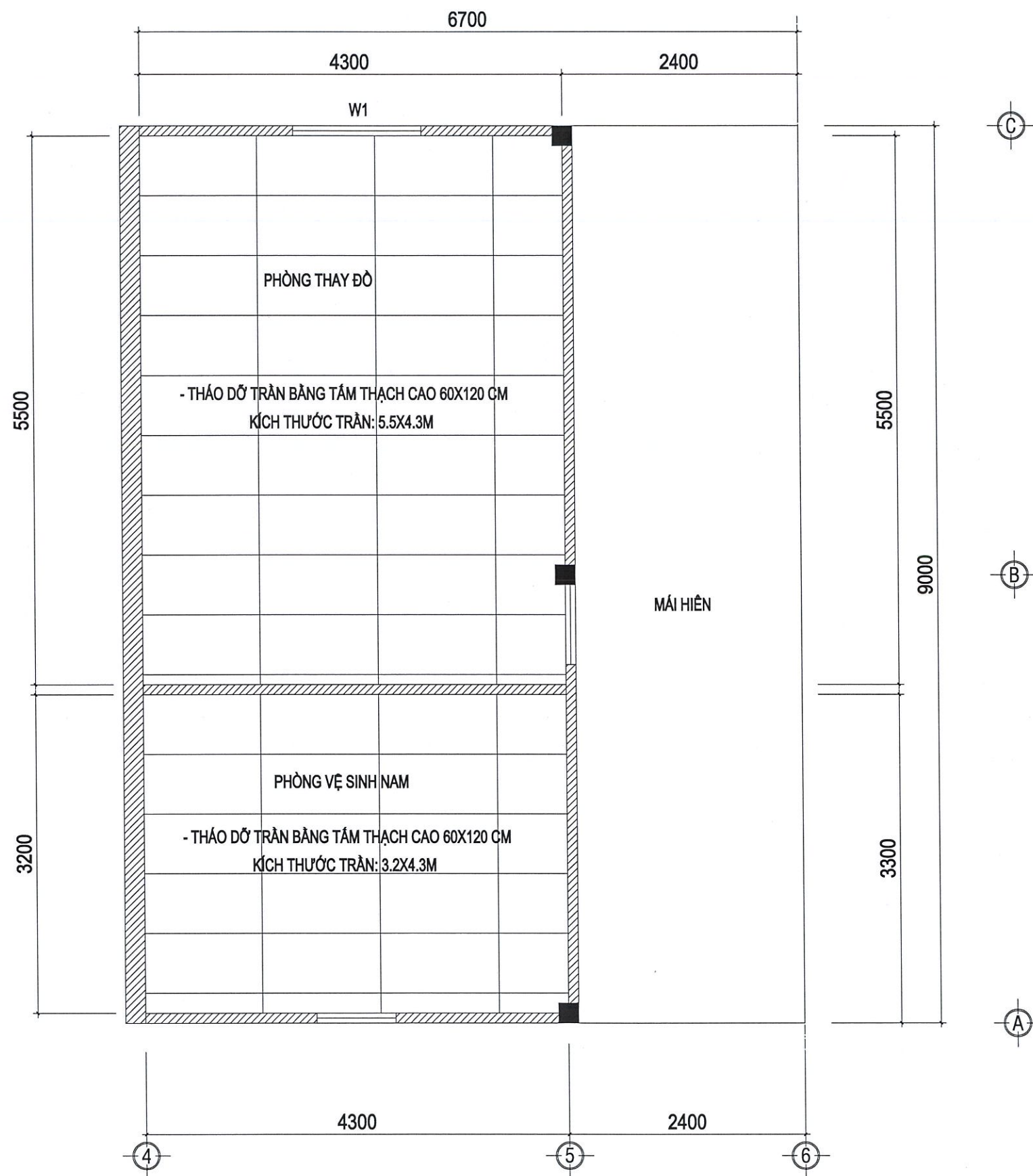
MẶT ĐỨNG THÁO DỠ

	KÝ HIỆU BẢN VẼ:
TỶ LỆ:	CT: 09 / 32



MẶT BẰNG SÀN BÊ TÔNG (THÁO DỠ)

STT	NỘI DUNG SỬA ĐỔI	NGÀY
GHI CHÚ: - KHÔNG NHẬN TỶ LỆ TỪ BẢN VẼ NÀY. - LUÔN LUÔN KIỂM TRA KÍCH THƯỚC THỰC TẾ TRÊN CÔNG TRÌNH TRƯỚC KHI THI CÔNG.		
GIAI ĐOẠN THIẾT KẾ: THIẾT KẾ THI CÔNG		
CHỦ ĐẦU TƯ: CÔNG TY TNHH MỘT THÀNH VIÊN KỸ THUẬT MÁY BAY		
CÔNG TRÌNH - ĐỊA ĐIỂM: SỬA CHỮA XƯƠNG CẦU TRÚC HG4TSN A75 TRƯỜNG SƠN, P.TÂN SƠN HÒA TP. HỒ CHÍ MINH		
ĐƠN VỊ THIẾT KẾ: CHI NHÁNH CÔNG TY TNHH MTV KỸ THUẬT MÁY BAY TẠI TP. HỒ CHÍ MINH		
TƯ. TỔNG GIÁM ĐỐC GIÁM ĐỐC CNHCM		
NGUYỄN TRƯỜNG SƠN		
PHÒNG HÀNH CHÍNH TỔNG HỢP PHÓ TRƯỞNG PHÒNG		
ĐẶNG MẠNH TRUNG		
VẼ		
CAO XUÂN THÀNH		
HẠNG MỤC: SỬA CHỮA		
TÊN BẢN VẼ: MẶT BẰNG SÀN BT THÁO DỠ		
TỶ LỆ:	KÝ HIỆU BẢN VẼ: CT: 10 / 32	



MẶT BẰNG TRẦN THẠCH CAO (THÁO DỖ)

STT	NỘI DUNG SỬA ĐỔI	NGÀY
GHI CHÚ: - KHÔNG NHẬN TỶ LỆ TỪ BẢN VẼ NÀY. - LUÔN LUÔN KIỂM TRA KÍCH THƯỚC THỰC TẾ TRÊN CÔNG TRÌNH TRƯỚC KHI THI CÔNG.		
GIAI ĐOẠN THIẾT KẾ: THIẾT KẾ THI CÔNG		
CHỦ ĐẦU TƯ: CÔNG TY TNHH MỘT THÀNH VIÊN KỸ THUẬT MÁY BAY		
CÔNG TRÌNH - ĐỊA ĐIỂM: SỬA CHỮA XƯỞNG CẦU TRÚC HG4TSN A75 TRƯỜNG SƠN, P.TÂN SƠN HÒA TP. HỒ CHÍ MINH		
ĐƠN VỊ THIẾT KẾ: CHI NHÁNH CÔNG TY TNHH MTV KỸ THUẬT MÁY BAY TẠI TP. HỒ CHÍ MINH		
TQC. TỔNG GIÁM ĐỐC P. GIÁM ĐỐC CNHCM		
NGUYỄN TRƯỜNG SƠN		
PHÒNG HÀNH CHÍNH TỔNG HỢP PHÓ TRƯỞNG PHÒNG		
ĐẶNG MẠNH TRUNG		
VẼ		
CAO XUÂN THÀNH		
HẠNG MỤC: SỬA CHỮA		
TÊN BẢN VẼ: MẶT BẰNG TRẦN THÁO DỖ		
TỶ LỆ:		KÝ HIỆU BẢN VẼ: CT: 11 / 32

	INSIDE VIEW SECTION		
KÍ HIỆU KÍCH THƯỚC	RD	WxH=3000x3500mm (KÍCH THƯỚC KHUNG)	
VẬT LIỆU	CỬA CUỐN KHUNG SẮT LÁ NHÔM DÀY 1.2mm, SƠN TĨNH ĐIỆN, ĐIỀU KHIỂN TỰ ĐỘNG.		
SỐ LƯỢNG	01: BỘ (THÁO DỠ TỪ XƯỞNG COPOSITE ĐỂ MANG ĐẾN XƯỞNG CẤU TRÚC ĐỂ SỬ DỤNG LẠI)		
	Sàn nhà	Sàn nhà	
KÍ HIỆU KÍCH THƯỚC	D1, D2	WxH=800x2200mm (KÍCH THƯỚC KHUNG)	W1 WxH=1300x1500mm (KÍCH THƯỚC KHUNG)
VẬT LIỆU	CỬA ĐI KHUNG NHÔM, VÁCH KÍNH		CỬA SỔ KHUNG NHÔM, VÁCH KÍNH
SỐ LƯỢNG	02: BỘ		01: BỘ

THỐNG KÊ CỬA (THÁO DỠ)

STT	NỘI DUNG SỬA ĐỔI	NGÀY
GHI CHÚ: - KHÔNG NHẬN TỶ LỆ TỪ BẢN VẼ NÀY. - LUÔN LUÔN KIỂM TRA KÍCH THƯỚC THỰC TẾ TRÊN CÔNG TRÌNH TRƯỚC KHI THI CÔNG.		
GIAI ĐOẠN THIẾT KẾ: THIẾT KẾ THI CÔNG		
CHỦ ĐẦU TƯ: CÔNG TY TNHH MỘT THÀNH VIÊN KỸ THUẬT MÁY BAY		
CÔNG TRÌNH - ĐỊA ĐIỂM: SỬA CHỮA XƯỞNG CẤU TRÚC HG4TSN A75 TRƯỜNG SƠN, P.TÂN SƠN HÒA TP. HỒ CHÍ MINH		
ĐƠN VỊ THIẾT KẾ: CHI NHÁNH CÔNG TY TNHH MTV KỸ THUẬT MÁY BAY TẠI TP. HỒ CHÍ MINH CHỊ NGUYỄN T. TỔNG GIÁM ĐỐC CÔNG TY GIÁM ĐỐC CNHCM TRÁCH NHIỆM HỮU HẠN MỘT THÀNH VIÊN KỸ THUẬT MÁY BAY TẠI THÀNH PHỐ HỒ CHÍ MINH		
NGUYỄN TRƯỜNG SƠN PHÒNG HÀNH CHÍNH TỔNG HỢP PHÓ TRƯỞNG PHÒNG		
ĐẶNG MẠNH TRUNG VẼ		
CAO XUÂN THÀNH		
HẠNG MỤC: SỬA CHỮA		
TÊN BẢN VẼ: THỐNG KÊ CỬA THÁO DỠ		
TỶ LỆ:		KÝ HIỆU BẢN VẼ: CT: 12 / 32

KẾT CẤU

STT	NỘI DUNG SỬA ĐỔI	NGÀY
GHI CHÚ: - KHÔNG NHẬN TỶ LỆ TỪ BẢN VẼ NÀY. - LUÔN LUÔN KIỂM TRA KÍCH THƯỚC THỰC TẾ TRÊN CÔNG TRÌNH TRƯỚC KHI THI CÔNG.		
GIAI ĐOẠN THIẾT KẾ: THIẾT KẾ THI CÔNG		
CHỦ ĐẦU TƯ: CÔNG TY TNHH MỘT THÀNH VIÊN KỸ THUẬT MÁY BAY		
CÔNG TRÌNH - ĐỊA ĐIỂM: SỬA CHỮA XƯỜNG CẦU TRÚC HG4TSN A75 TRƯỜNG SƠN, P.TÂN SƠN HÒA TP. HỒ CHÍ MINH		
ĐƠN VỊ THIẾT KẾ: CHI NHÁNH CÔNG TY TNHH MTV KỸ THUẬT MÁY BAY TẠI TP. HỒ CHÍ MINH  QU. TỔNG GIÁM ĐỐC P. GIÁM ĐỐC CNHCM NGUYỄN TRƯỜNG SƠN		
PHÒNG HÀNH CHÍNH TỔNG HỢP PHÓ TRƯỞNG PHÒNG  ĐẶNG MẠNH TRUNG		
VỀ  CAO XUÂN THÀNH		
HẠNG MỤC: SỬA CHỮA		
TÊN BẢN VẼ: GHI CHÚ CHUNG		
TỶ LỆ:		KÝ HIỆU BẢN VẼ: CT: 13 / 32

1. TIÊU CHUẨN THIẾT KẾ :

- TCVN 5575-2024 : TIÊU CHUẨN THIẾT KẾ KẾT CẤU THÉP
- TCVN 2737-2023 : TIÊU CHUẨN TẢI TRỌNG VÀ TÁC ĐỘNG
- AISC360-10 ASD : AMERICAN INSTITUTE OF STEEL CONSTRUCTION - SPECIFICATION FOR STRUCTURAL STEEL BUILDING (THAM KHẢO)

2. TẢI TRỌNG THIẾT KẾ :

LOẠI TẢI	PHÂN LOẠI	GIÁ TRỊ	ĐƠN VỊ
TÍNH TẢI	-TẢI TRỌNG BẢN THÂM	0.12	kN/m ²
	-TẢI TREO THIẾT BỊ (MEP)	0.05	kN/m ²
	-TẢI PIN NĂNG LƯỢNG MẶT TRỜI -SOLAR	0.00	kN/m ²
HOẠT TẢI	-HOẠT TẢI TRÊN KHUNG	0.30	kN/m ²
	-HOẠT TẢI TRÊN XÀ GỖ MÁI	0.30	kN/m ²
TẢI GIÓ	-TỐC ĐỘ GIÓ	108 (VÙNG 1A)	Km/h
TẢI ĐỘNG ĐẤT		N/A	%g
KHÁCH HÀNG CÓ TRÁCH NHIỆM XÁC NHẬN TẤT CẢ TẢI THIẾT KẾ MỌI SỰ CHÉNH LỆCH HOẶC KHÔNG PHÙ HỢP TRƯỚC KHI TIẾN HÀNH SẢN XUẤT			

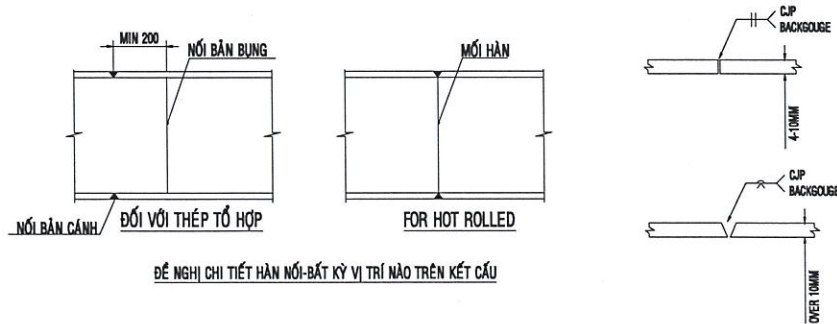
3. THÔNG SỐ VẬT LIỆU :

VẬT LIỆU		QUI CÁCH, CƯỜNG ĐỘ
THÉP TỔ HỢP (THÉP TẮM)		SS400 (HOẶC TƯƠNG ĐƯƠNG) Fy=23.5 kN/CM2
THÉP HÌNH (THÉP CÁN NÓNG)		SS400 (HOẶC TƯƠNG ĐƯƠNG) Fy=23.5 kN/CM2
THÉP MẠ KÉM CÁN NGUỘI		G350 Fy=35.0 kN/CM2
GIÀNG X	THANH TRÒN/THÉP GÓC/THÉP ỐNG	SS400 (HOẶC TƯƠNG ĐƯƠNG) Fy=23.5 kN/CM2
	CÁP	EN, GB, JIS (HOẶC TƯƠNG ĐƯƠNG) Fu = 147 kN/CM2
BU LÔNG NEO		CẤP 5.6 (HOẶC TƯƠNG ĐƯƠNG) Fu=50 kN/CM2
BU LÔNG CƯỜNG ĐỘ CAO (dùng kết cấu chính)		CẤP 8.8 (HOẶC TƯƠNG ĐƯƠNG) Fu=80 kN/CM2
MACHINE BOLTS (dùng kết cấu phụ)		CẤP 5.6 (HOẶC TƯƠNG ĐƯƠNG) Fu=50 kN/CM2
QUE HÀN	SỬ DỤNG VỚI THÉP CÓ CƯỜNG ĐỘ Fy=34.5 kN/cm2	HÀN TAY E7018 KISWEL 7018 3.2mm Fu=49 kN/CM2
		HÀN MÁY A5.20 HYUNDAI SF-71 1.6mm Fu=58.2 kN/CM2
	SỬ DỤNG VỚI THÉP CÓ CƯỜNG ĐỘ Fy=23.5 kN/cm2	HÀN TAY E6013 KIM TÍN 6013 3.2mm Fu=41 kN/CM2
		HÀN MÁY A5.17 HYUNDAI M-12K 1.6mm Fu=50 kN/CM2

Ghi chú : Fy =giới hạn chảy, Fu = giới hạn bền

4. QUI ĐỊNH ĐƯỜNG HÀN :

- TẤT CẢ LIÊN KẾT GIỮA BẢN BỤNG VÀ BẢN CÁNH THÉP I TỔ HỢP LÀ ĐƯỜNG HÀN LIÊN TỤC 02 BÊN THEO TIÊU CHUẨN AWS D1.1/1.1M 2015 BẢNG 5.7 TRỪ KHI CÓ GHI CHÚ KHÁC
- CÁC VỊ TRÍ MỐI NỐI, MẶT BÍCH, TĂNG CƯỜNG PHẢI HÀN 02 BÊN
- ĐƯỜNG HÀN ĐỐI ĐẦU HOẶC ĐƯỜNG HÀN GÓC TẠI MẶT BÍCH: NẾU THÉP TẮM ≥ 12MM THÌ PHẢI VÁT GÓC
- ĐƯỜNG HÀN CÁNH VÀ BỤNG DÙNG PHƯƠNG PHÁP HÀN HỒ QUANG CHÌM TỰ ĐỘNG KHI CHIỀU CAO BỤNG Hb > 200
- KHÔNG CÓ TĂNG CƯỜNG TẠI VỊ TRÍ CÁC MỐI HÀN
- KHÔNG ĐƯỜNG HÀN THỂ HIỆN TRONG CÁC BẢN VẼ CHI TIẾT SẼ THAY THẾ GHI CHÚ NÀY ĐỐI VỚI NHỮNG CHI TIẾT CỦA KẾT CẤU ĐẶC BIỆT



BẢNG 2 - ÁP DỤNG HÀN GIỮA CÁNH VÀ BỤNG (BẢNG 5.7 AWS D1.1/D1.1M-2015)		
VẬT LIỆU MỎNG HƠN CỦA THÀNH PHẦN LIÊN KẾT (MM)	"X"	CHIỀU CAO ĐƯỜNG HÀN
DÀY ĐẾN 6		3
LỚN HƠN 6 ĐẾN 12		5
LỚN HƠN 12 ĐẾN 20		6
LỚN HƠN 20		8
GHI CHÚ: 1. CHIỀU CAO ĐƯỜNG HÀN GÓC KHÔNG VƯỢT QUÁ CHIỀU DÀY CỦA THÉP TẮM NHỎ HƠN TRONG LIÊN KẾT 2. CHIỀU CAO ĐƯỜNG HÀN GIẢM 2mm NẾU HÀN HAI BÊN NHƯNG KHÔNG ĐƯỢC NHỎ HƠN 3mm		

5.KÍCH THƯỚC LỖ TRÒN VÀ LỖ OVAL BU LÔNG NEO:

QUI CÁCH LỖ		
KÍCH THƯỚC BU LÔNG NEO (mm)	LỖ TRÒN BU LÔNG NEO (mm)	LỖ AVAL BU LÔNG NEO (mm)
M16	22	22x60
M20	26	26x60
M24	30	30x60
M30	36	36x80
M36	42	42x80

6.TIÊU CHUẨN LỖ OVAL :

LỖ OVAL	VỊ TRÍ
18x42 22x60 26x60	VÁCH NGĂN ĐẦU HỒI ĐẮM CẦU TRỤC
18x42 22x60 26x60	R00 16 R00 20 R00 24

7.TẠO ĐỘ VỒNG (TRỪ CÁC TRƯỜNG HỢP CỤ THỂ CÓ GHI TRÊN BẢN VẼ) :

- ĐẮM SÀN CONSOL KHI CHIỀU DÀI TỪ 2m TRỞ LÊN PHẢI TẠO ĐỘ VỒNG 10mm HOẶC L/350 (CHỌN GIÁ TRỊ NÀO LỚN HƠN)
- ĐẮM SÀN HOẶC JACKBEAM KHI CHIỀU DÀI TỪ 12m TRỞ LÊN PHẢI TẠO ĐỘ VỒNG L/600
- THANH KÈO MÁI KHI CHIỀU DÀI TỪ 25m TRỞ LÊN PHẢI TẠO ĐỘ VỒNG L/500
- KHÔNG ÁP DỤNG VỚI DẦM DẪN CẦU TRỤC

8. QUI CÁCH BU LÔNG VÀ YÊU CẦU SIẾT CHẶT BU LÔNG KHÔNG BAO GỒM BU LÔNG XIẾT ĐÚT ĐUÔI:

- BU LÔNG LIÊN KẾT XÀ GỖ SỬ DỤNG 1 TÁN VÀ 1 LONG ĐẾN
- BU LÔNG LIÊN KẾT KẾT CẤU CHÍNH SỬ DỤNG 1 TÁN VÀ 1 LONG ĐẾN
- BU LÔNG LIÊN KẾT KẾT CẤU ĐẶC BIỆT XEM RIÊNG BẢN VẼ CHI TIẾT
- CHIỀU DÀI BU LÔNG QUYẾT ĐỊNH BỞI THIẾT KẾ, PHẢI ĐÚ RA NHỎ NHẤT 3 BƯỚC REN

YÊU CẦU XIẾT BU LÔNG:

- 1/ BU LÔNG CƯỜNG ĐỘ CAO A325 (DIN 9.8 LẮP ĐẶT THEO CÁC PHƯƠNG PHÁP SÁU:
-QUAY THÊM ĐAI ỐC (PHƯƠNG PHÁP ĐÉM VÒNG)
-CỖ LÉ ĐO LỰC
- 2/ BU LÔNG NEO VÀ BU LÔNG CHỊU CẮT CƯỜNG ĐỘ THƯỜNG LẮP ĐẶT THEO PHƯƠNG PHÁP VUA ĐÚ CHẶT

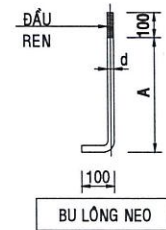
9. QUI ƯỚC :

I - hot rolled	C - h x b x c x t	Z - h x b1 x b2 x c x t
h: CHIỀU CAO TIẾT DIỆN (mm) bc: BỀ RỘNG CÁNH (mm) tw: CHIỀU DÀY BỤNG (mm) tf: CHIỀU DÀY CÁNH (mm)	h: CHIỀU CAO TIẾT DIỆN (mm) b, b1, b2: BỀ RỘNG CÁNH (mm) t: BỀ DÀY (mm) c: CHIỀU MỐC (mm)	

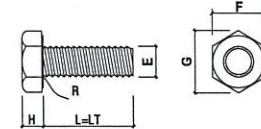
TRÁCH NHIỆM CỦA KHÁCH HÀNG

1. KHÁCH HÀNG PHẢI KIỂM TRA LẠI SỰ PHÙ HỢP CÁC GIÀNG CHÉO TẠI CÁC LỖ MỐC CỦA SỔ VÀ THÔNG BÁO THEO NHU CẦU SỬ DỤNG CỦA KHÁCH HÀNG
2. KHÁCH HÀNG CẦN ĐẢM BẢO: TẤT CẢ NHỮNG DỰ ÁN, TIÊU CHUẨN, VÀ TÀI TRỌNG THIẾT KẾ TƯƠNG ỨNG VỚI NHỮNG ĐỀ XUẤT BAN ĐẦU, CỨNG NHƯ TUÂN THEO NHỮNG ĐIỀU KIỆN TỪ PHÍA CHÍNH QUYỀN ĐỂ ĐẠT ĐƯỢC NHỮNG ĐIỀU KIỆN ĐỂ CẤP PHÉP XÂY DỰNG CỦA THÀNH PHỐ, QUẬN, QUỐC GIA, HOẶC SỞ XÂY DỰNG
3. TRÁCH NHIỆM CỦA KHÁCH HÀNG LÀ KIỂM TRA LẠI TẤT CẢ NHỮNG TIÊU CHUẨN BAO GỒM GIỚI HẠN ĐỘ VỒNG VÀ THÔNG BÁO LẠI TẤT CẢ SỰ KHÁC NHAU VÀ KHÔNG ĐỒNG NHẤT TRƯỚC KHI TIẾN HÀNH SẢN XUẤT
4. TRÁCH NHIỆM CỦA KHÁCH HÀNG LÀ ĐẢM BẢO ĐỊNH VỊ CHÍNH XÁC BU LÔNG NEO VÀ VIỆC LẮP DỰNG KẾT CẤU THÉP DỰA THEO BẢN VẼ THI CÔNG CÁC HỆ ĐỒ, NEO, GIÀNG, HỆ GÁ TÀM, HỆ DÀN HOẶC NHỮNG YẾU TỐ YÊU CẦU KHÁC CHO VIỆC VẬN HÀNH THI CÔNG ĐƯỢC XÁC ĐỊNH, CUNG CẤP VÀ LẮP ĐẶT BỞI KHÁCH HÀNG
5. KHÁCH HÀNG CHỊU TRÁCH NHIỆM VỀ NHỮNG ẢNH HƯỞNG TÁC ĐỘNG LÊN CƠ SỞ HẠ TẦNG, KHU ĐẤT, ĐƯỜNG, CÔNG TRÌNH, ... NẪM TRONG KHU VỰC LẮN CẦN. GẮN CÔNG TRÌNH XÂY DỰNG, NHỮNG TÁC ĐỘNG BAO GỒM NHƯNG KHÔNG GIỚI HẠN VỀ TUYẾT TRƯỢT TRÊN MÁI, TRƯỢT, VÀ TẢI TRỌNG GIÓ, CÁC HIỆU ỨNG GIÓ XOAY
6. TRỪ KHI ĐƯỢC GHI CHÚ ĐẶT BIỆT, CÁC VẤN ĐỀ ĐƯỢC XEM XÉT THEO SỰ ƯU TIÊN BÊN DƯỚI:
- a) TRƯỜNG HỢP CÓ SỰ KHÁC NHAU GIỮA HỆ THỐNG BẢN VẼ KẾT CẤU THÉP VÀ MẶT BẰNG NHỮNG BỘ MÔN KHÁC, TUÂN THEO BẢN VẼ KẾT CẤU THÉP
- b) HỆ THỐNG TIÊU CHUẨN CHẤT LƯỢNG, TIÊU CHUẨN ÁP DỤNG, PHƯƠNG PHÁP VÀ DỤNG SAI : MBMA
- c) TỶ LỆ SÁNG, TỶ LỆ MÁI/TỶ LỆ VÁCH SỬ DỤNG VÍT ĐƯỢC CHIA THÀNH NHỮNG ĐOẠN VỚI CHIỀU DÀI NHỎ HƠN 11.8mm. VỊ TRÍ CHỖNG MÍ TỶ LỆ ĐƯỢC CHỌI ĐỂ THIẾT KẾ
- d) CÁC THÔNG SỐ KÍCH THƯỚC CẦU TRỤC VÀ TẢI TRỌNG BÁNH XE SỬ DỤNG ĐỂ THIẾT KẾ MẶT ĐINH LẤY THEO CATALOGUE CỦA STAHL VỚI LOẠI PENDANT-OPERATED VÀ CHẾ ĐỘ LÂM VIỆC THEO CMAA 'A', 'B' & 'C'
- e) BẤT KÌ NHỮNG CHỈNH SỬA - THAY THẾ, HOẶC KÈM THEO NHỮNG THIẾT BỊ - CẤU KIỆN ĐẾN HỆ THỐNG NHÀ THÉP, HOẶC LẮP DỰNG BỞI SÓT BẤT KÌ CHI TIẾT NÀO, MÀ KHÔNG NÓI RÕ RÀNG TRONG BẢN VẼ TRÌNH DUYỆT SẼ MẤT HIỆU LỰC MỌI ĐIỀU KIỆN BẢO HÀNH

10. QUI CÁCH BU LÔNG NEO:



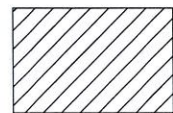
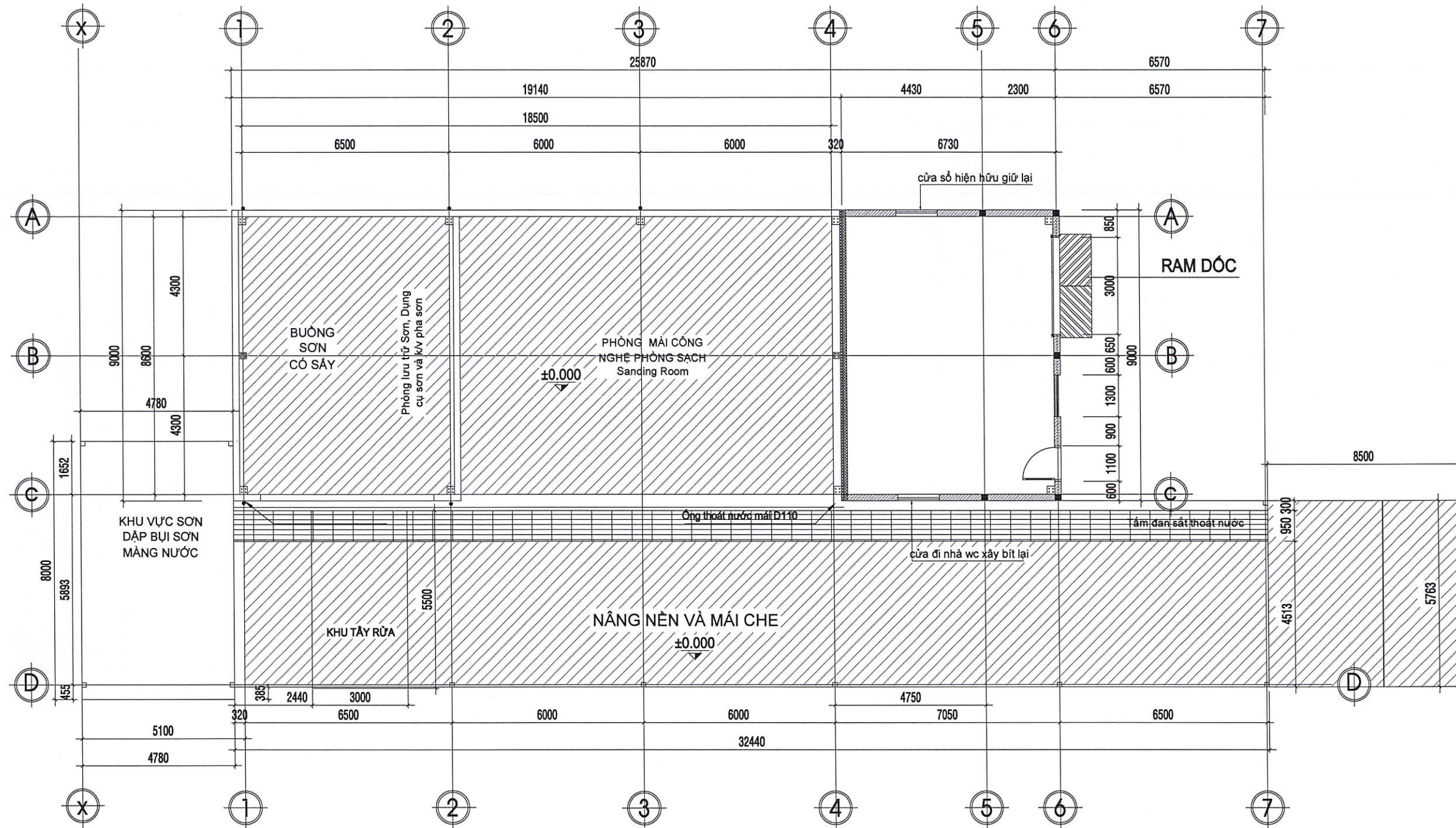
11. QUI CÁCH BU LÔNG CƯỜNG ĐỘ CAO:



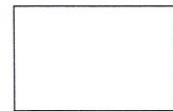
BU LÔNG		E	F		G		H		R		R			
		ĐK THẦN	CHIỀU RỘNG					CHIỀU CAO		BÁN KÍNH CONG		CHIỀU DÀI BU LÔNG L CHIỀU ĐẦU REN LT		
KÍ HIỆU	BUỘC REN	Max.	Max.	Min.	Max.	Min.	Max.	Min.	Max.	Min.	L	LT	L	LT
M12	1.75	12.00	19.00	18.67	-	21.10	7.68	7.32	-	0.23	35	FULL	55	FULL
M16	2.00	16.70	27.00	26.16	31.18	29.56	10.75	9.25	-	0.53	50	FULL	70	FULL
M20	2.50	20.84	34.00	33.00	39.26	37.29	13.40	11.60	-	0.53	60	FULL	80	FULL
M24	3.00	24.84	41.00	40.00	47.34	45.20	15.90	14.10	-	0.79	70	FULL	90	FULL
M27	3.00	27.84	46.00	45.00	53.12	50.85	17.90	16.10	-	1.57	90	FULL	100	FULL
M30	3.50	30.84	50.00	49.00	57.74	55.37	19.75	17.65	-	1.57	100	FULL	120	FULL

STT	NỘI DUNG SỬA ĐỔI	NGÀY
GHI CHÚ: - KHÔNG NHẬN TỶ LỆ TỪ BẢN VẼ NÀY. - LUÔN LUÔN KIỂM TRA KÍCH THƯỚC THỰC TẾ TRÊN CÔNG TRÌNH TRƯỚC KHI THI CÔNG.		
GIAI ĐOẠN THIẾT KẾ: THIẾT KẾ THI CÔNG		
CHỦ ĐẦU TƯ: CÔNG TY TNHH MỘT THÀNH VIÊN KỸ THUẬT MÁY BAY		
CÔNG TRÌNH - ĐỊA ĐIỂM: SỬA CHỮA XƯỞNG CẦU TRÚC HG4TSN A75 TRƯỜNG SƠN, P.TÂN SƠN HÒA TP. HỒ CHÍ MINH		
ĐƠN VỊ THIẾT KẾ: CHI NHÁNH CÔNG TY TNHH MTV KỸ THUẬT MÁY BAY TẠI TP. HỒ CHÍ MINH		
CHI NHÁNH TỰC TỔNG GIÁM ĐỐC CÔNG TY P. GIÁM ĐỐC CNHCM TRÁCH NHIỆM HỮU HẠN MỘT THÀNH VIÊN KỸ THUẬT MÁY BAY TẠI THÀNH PHỐ HỒ CHÍ MINH NGUYỄN TRƯỜNG SƠN		
PHÒNG HÀNH CHÍNH TỔNG HỢP PHÓ TRƯỞNG PHÒNG		
ĐẶNG MẠNH TRUNG		
VỀ		
CAO XUÂN THÀNH		
HẠNG MỤC: SỬA CHỮA		
TÊN BẢN VẼ: GHI CHÚ CHUNG		
KÝ HIỆU BẢN VẼ:		CT: 14 / 32
TỶ LỆ:		

STT	NỘI DUNG SỬA ĐỔI	NGÀY
GHI CHÚ: - KHÔNG NHẬN TỶ LỆ TỪ BẢN VẼ NÀY. - LUÔN LUÔN KIỂM TRA KÍCH THƯỚC THỰC TẾ TRÊN CÔNG TRÌNH TRƯỚC KHI THI CÔNG.		
GIẢI ĐOẠN THIẾT KẾ: THIẾT KẾ THI CÔNG		
CHỦ ĐẦU TƯ: CÔNG TY TNHH MỘT THÀNH VIÊN KỸ THUẬT MÁY BAY		
CÔNG TRÌNH - ĐỊA ĐIỂM: SỬA CHỮA XƯỞNG CẦU TRÚC HG4TSN A75 TRƯỜNG SƠN, P.TÂN SƠN HÒA TP. HỒ CHÍ MINH		
ĐƠN VỊ THIẾT KẾ: CHI NHÁNH CÔNG TY TNHH MTV KỸ THUẬT MÁY BAY TẠI TP. HỒ CHÍ MINH		
TU. T. TỔNG GIÁM ĐỐC P. GIÁM ĐỐC CNHCM		
NGUYỄN TRƯỜNG SƠN		
PHÒNG HÀNH CHÍNH TỔNG HỢP PHÓ TRƯỞNG PHÒNG		
ĐẶNG MẠNH TRUNG		
VỀ		
CAO XUÂN THÀNH		
HẠNG MỤC: SỬA CHỮA		
TÊN BẢN VẼ: BẢNG GHI CHÚ VẬT LIỆU		
TỶ LỆ:		KÝ HIỆU BẢN VẼ: CT: 15 / 32



VỊ TRÍ GIỮ NGUYÊN

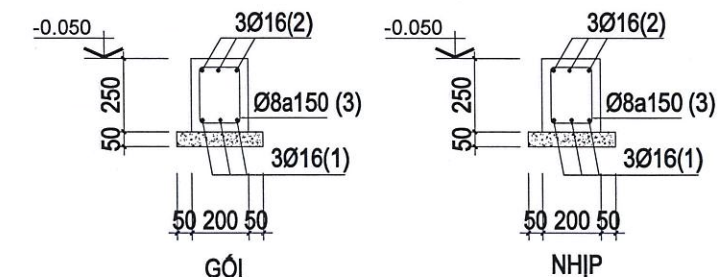
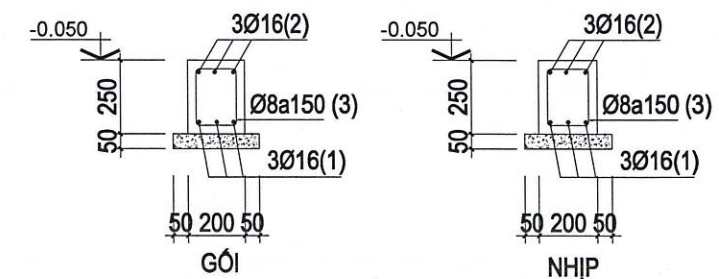
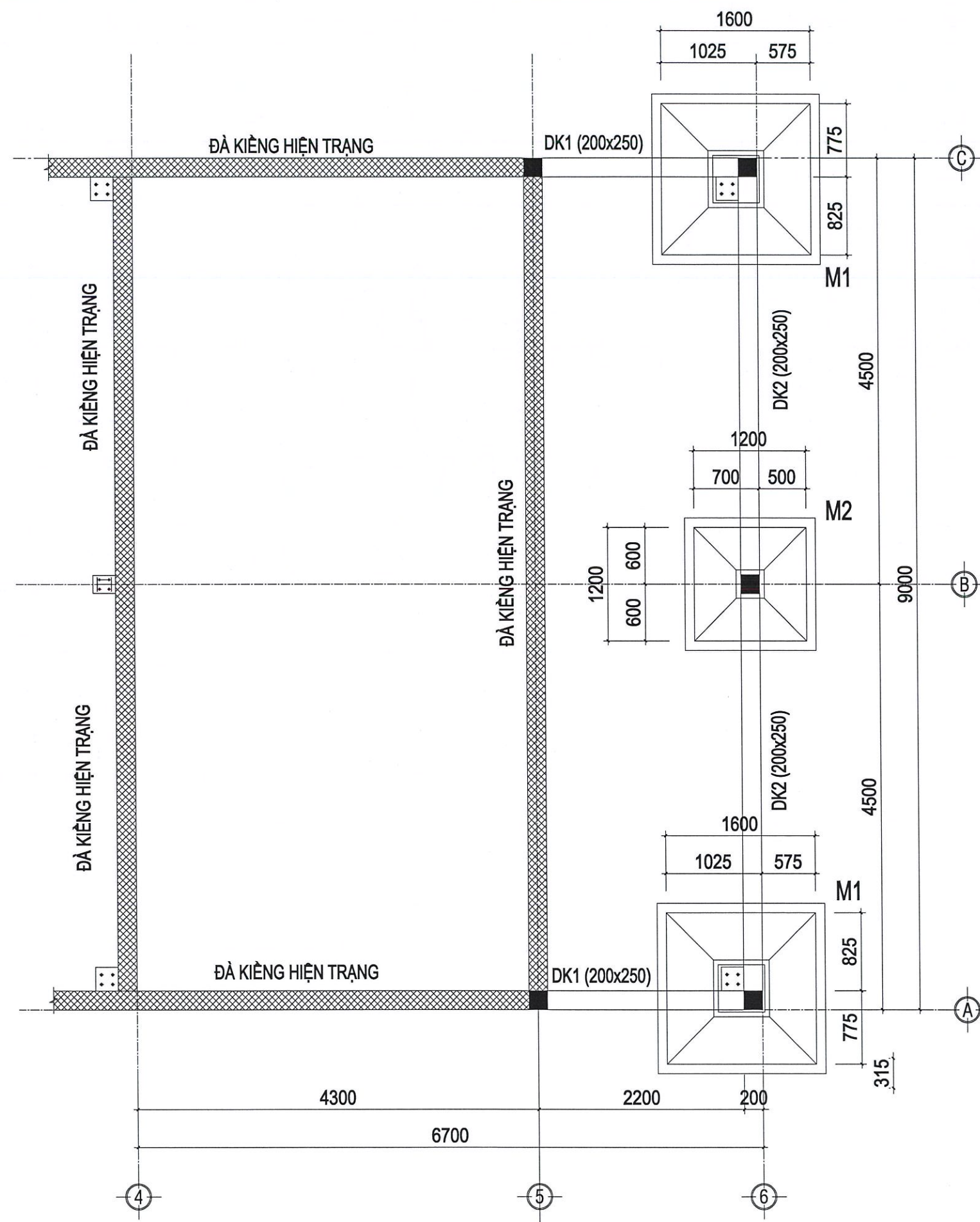


VỊ TRÍ SỬA CHỮA

MẶT BẰNG TỔNG THỂ SAU SỬA CHỮA

(TL 1/100)

STT	NỘI DUNG SỬA ĐỔI	NGÀY
GHI CHÚ: - KHÔNG NHẬN TỶ LỆ TỪ BẢN VẼ NÀY. - LUÔN LUÔN KIỂM TRA KÍCH THƯỚC THỰC TẾ TRÊN CÔNG TRÌNH TRƯỚC KHI THI CÔNG.		
GIAI ĐOẠN THIẾT KẾ: THIẾT KẾ THI CÔNG		
CHỦ ĐẦU TƯ: CÔNG TY TNHH MỘT THÀNH VIÊN KỸ THUẬT MÁY BAY		
CÔNG TRÌNH - ĐỊA ĐIỂM: SỬA CHỮA XƯỞNG CẦU TRÚC HG4TSN A75 TRƯỜNG SƠN, P. TÂN SƠN HÒA TP. HỒ CHÍ MINH		
ĐƠN VỊ THIẾT KẾ: CHI NHÁNH CÔNG TY TNHH MTV KỸ THUẬT MÁY BAY TẠI TP. HỒ CHÍ MINH TƯ. T. TỔNG GIÁM ĐỐC P. GIÁM ĐỐC CNHCM		
CHI NHÁNH CÔNG TY TNHH MTV KỸ THUẬT MÁY BAY TÀI TH. HỒ CHÍ MINH TRÁCH NHIỆM HỮU HẠN MỘT THÀNH VIÊN KỸ THUẬT MÁY BAY TÀI TH. HỒ CHÍ MINH NGUYỄN TRƯỜNG SƠN PHÒNG HÀNH CHÍNH TỔNG HỢP PHÓ TRƯỞNG PHÒNG ĐẶNG MẠNH TRUNG VỀ CAO XUÂN THÀNH		
HẠNG MỤC: SỬA CHỮA		
TÊN BẢN VẼ: MẶT BẰNG TỔNG THỂ SAU SỬA CHỮA		
TỶ LỆ:	KÝ HIỆU BẢN VẼ: CT: 16 / 32	



GHI CHÚ:

- KHÔNG NHẬN TỶ LỆ TỪ BẢN VẼ NÀY.
- LUÔN LUÔN KIỂM TRA KÍCH THƯỚC THỰC TẾ TRÊN CÔNG TRÌNH TRƯỚC KHI THI CÔNG.

GIẢI ĐOẠN THIẾT KẾ:
THIẾT KẾ THI CÔNG

CHỦ ĐẦU TƯ:
CÔNG TY TNHH MỘT THÀNH VIÊN
KỸ THUẬT MÁY BAY

CÔNG TRÌNH - ĐỊA ĐIỂM:
SỬA CHỮA XƯỞNG CẦU
TRÚC HG4TSN
A75 TRƯỜNG SƠN, P.TÂN SƠN HÒA
TP. HỒ CHÍ MINH

ĐƠN VỊ THIẾT KẾ:
CHI NHÁNH CÔNG TY TNHH
MTV KỸ THUẬT MÁY BAY
TẠI TP. HỒ CHÍ MINH

CHỖ ĐÓNG CHỮ VÀ CHỮ CHỮ ĐÓNG CHỮ

NGUYỄN TRƯỜNG SƠN
PHÒNG HÀNH CHÍNH TỔNG HỢP
PHÓ TRƯỞNG PHÒNG


ĐẶNG MẠNH TRUNG
VỀ

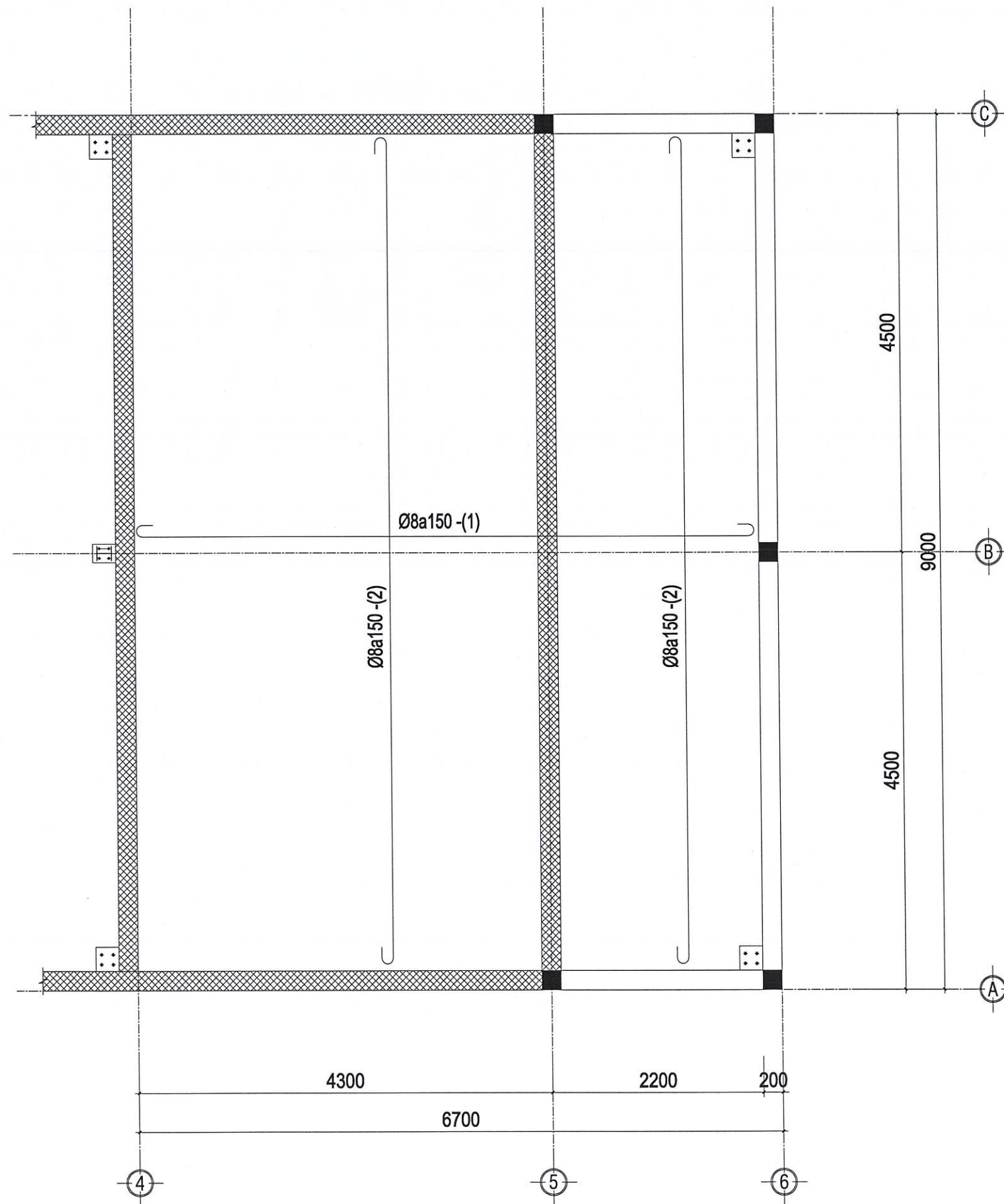

CAO XUÂN THÀNH

HẠNG MỤC:	SỬA CHỮA
-----------	----------

TÊN BẢN VẼ:

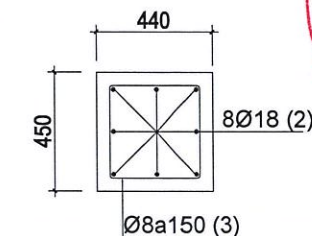
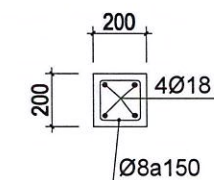
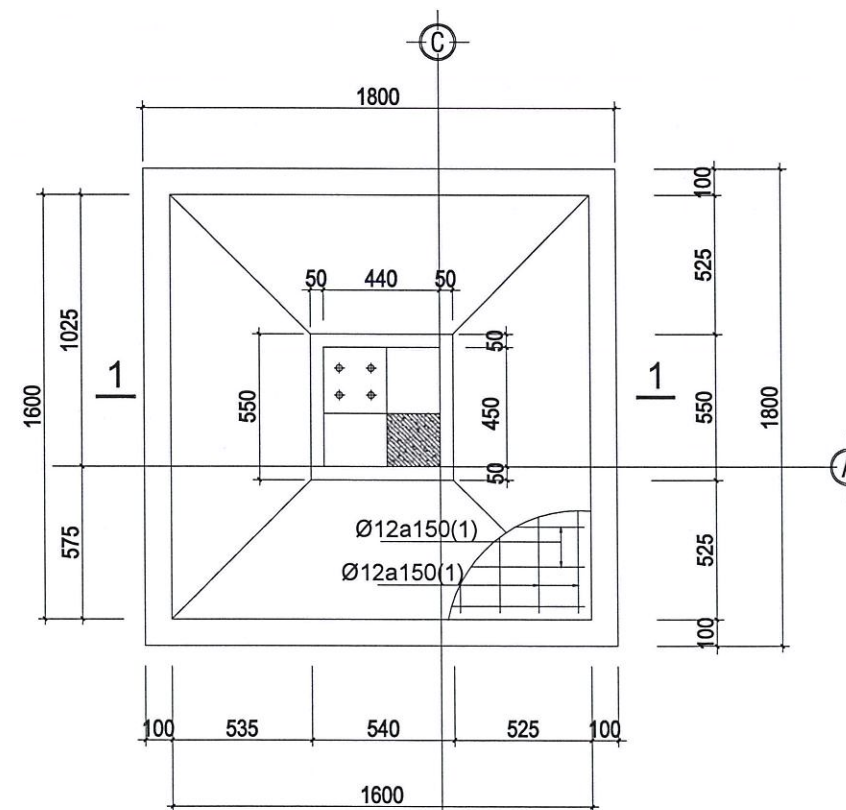
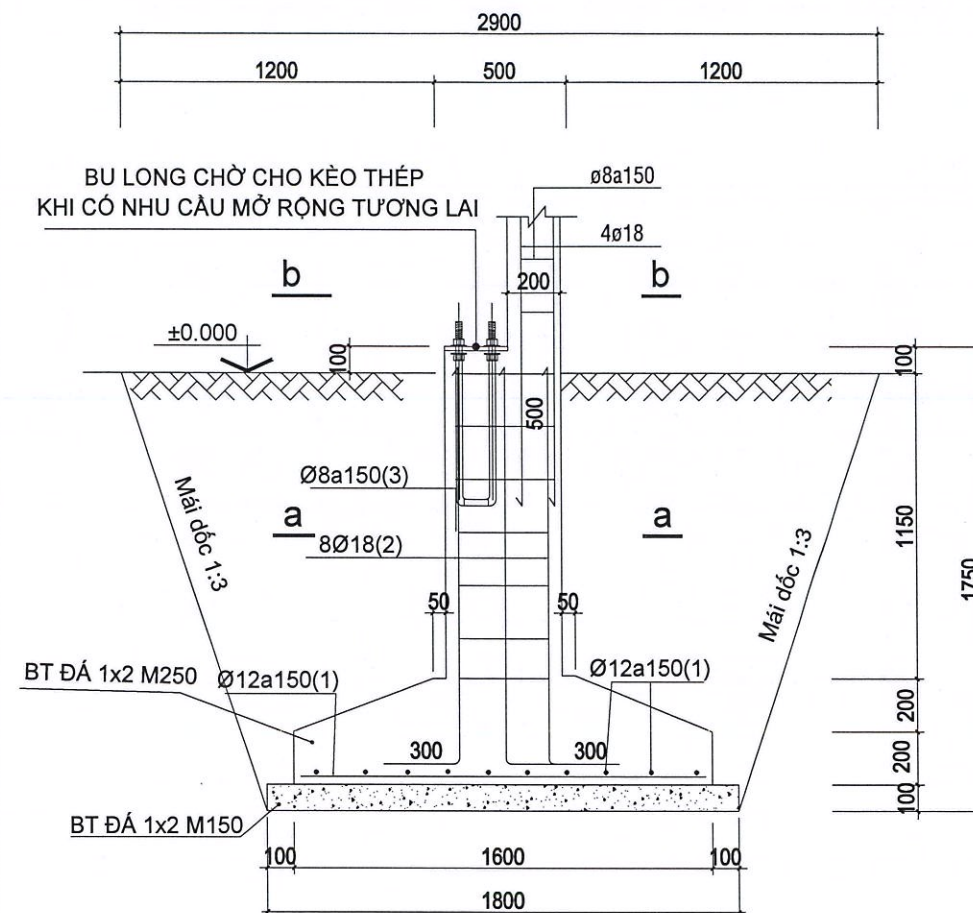
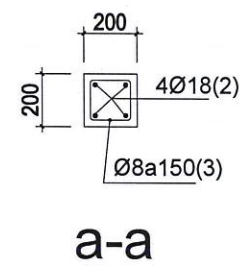
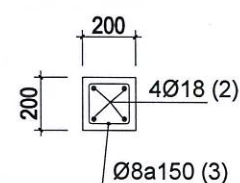
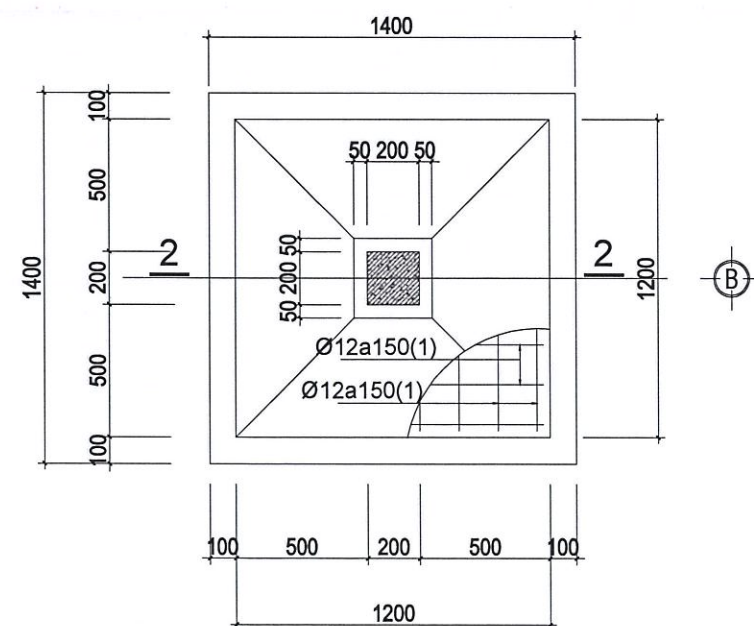
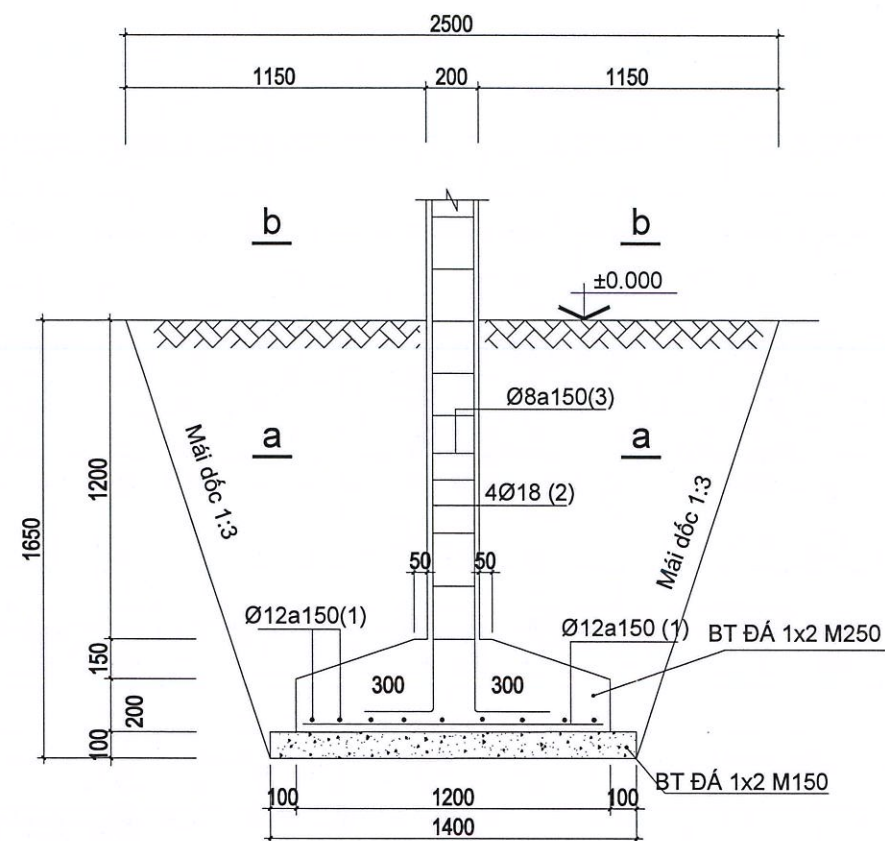
MẶT BẰNG MÓNG, ĐK,
THÉP NỀN, CHI TIẾT ĐK

	KÝ HIỆU BẢN VẼ:
TỶ LỆ:	CT: 18 / 32

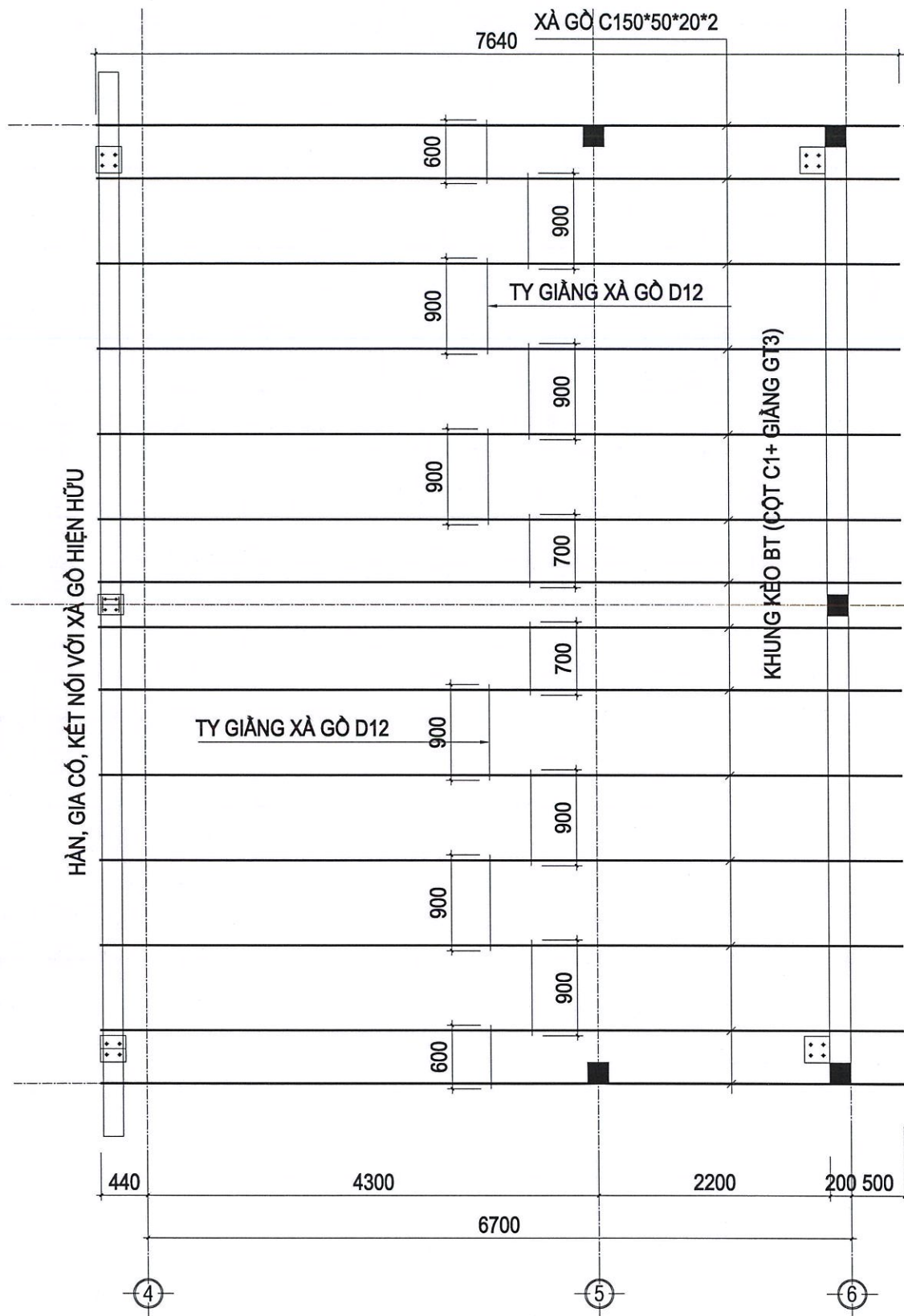


MẶT BẰNG BỐ TRÍ THÉP NỀN

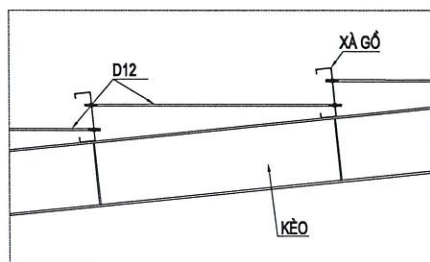
STT	NỘI DUNG SỬA ĐỔI	NGÀY
GHI CHÚ: - KHÔNG NHẬN TỶ LỆ TỪ BẢN VẼ NÀY. - LUÔN LUÔN KIỂM TRA KÍCH THƯỚC THỰC TẾ TRÊN CÔNG TRÌNH TRƯỚC KHI THI CÔNG.		
GIAI ĐOẠN THIẾT KẾ: THIẾT KẾ THI CÔNG		
CHỦ ĐẦU TƯ: CÔNG TY TNHH MỘT THÀNH VIÊN KỸ THUẬT MÁY BAY		
CÔNG TRÌNH - ĐỊA ĐIỂM: SỬA CHỮA XƯƠNG CẦU TRÚC HG4TSN A75 TRƯỜNG SƠN, P.TÂN SƠN HÒA TP. HỒ CHÍ MINH		
ĐƠN VỊ THIẾT KẾ: CHI NHÁNH CÔNG TY TNHH MỘT THÀNH VIÊN KỸ THUẬT MÁY BAY TẠI TP. HỒ CHÍ MINH		
T. QU. TỔNG GIÁM ĐỐC P. GIÁM ĐỐC CNHCM NGUYỄN TRƯỜNG SƠN PHÒNG HÀNH CHÍNH TỔNG HỢP PHÓ TRƯỞNG PHÒNG		
ĐẶNG MẠNH TRUNG VẼ		
CAO XUÂN THÀNH		
HẠNG MỤC: SỬA CHỮA		
TÊN BẢN VẼ: MẶT BẰNG BỐ TRÍ THÉP NỀN		
TỶ LỆ:		KÝ HIỆU BẢN VẼ: CT: 19 / 32



STT	NỘI DUNG SỬA ĐỔI	NGÀY
GHI CHÚ: - KHÔNG NHÂN TỶ LỆ TỪ BẢN VẼ NÀY. - LUÔN LUÔN KIỂM TRA KÍCH THƯỚC THỰC TẾ TRÊN CÔNG TRÌNH TRƯỚC KHI THI CÔNG.		
GAİ ĐOẠN THIẾT KẾ: THIẾT KẾ THI CÔNG		
CHỦ ĐẦU TƯ: CÔNG TY TNHH MỘT THÀNH VIÊN KỸ THUẬT MÁY BAY		
CÔNG TRÌNH - ĐỊA ĐIỂM: SỬA CHỮA XƯƠNG CẦU TRÚC HG4TSN A75 TRƯỜNG SƠN, P.TÂN SƠN HÒA TP. HỒ CHÍ MINH		
ĐƠN VỊ THIẾT KẾ: CHI NHÁNH CÔNG TY TNHH MTV KỸ THUẬT MÁY BAY TẠI TP. HỒ CHÍ MINH 		
NGUYỄN TRƯỜNG SƠN PHÒNG HÀNH CHÍNH TỔNG HỢP PHÓ TRƯỞNG PHÒNG  ĐẶNG MẠNH TRUNG VỀ  CAO XUÂN THÀNH		
HẠNG MỤC: SỬA CHỮA		
TÊN BẢN VẼ: CHI TIẾT MÓNG M1, M2		
	KÝ HIỆU BẢN VẼ:	
TỶ LỆ:	CT: 20 / 32	



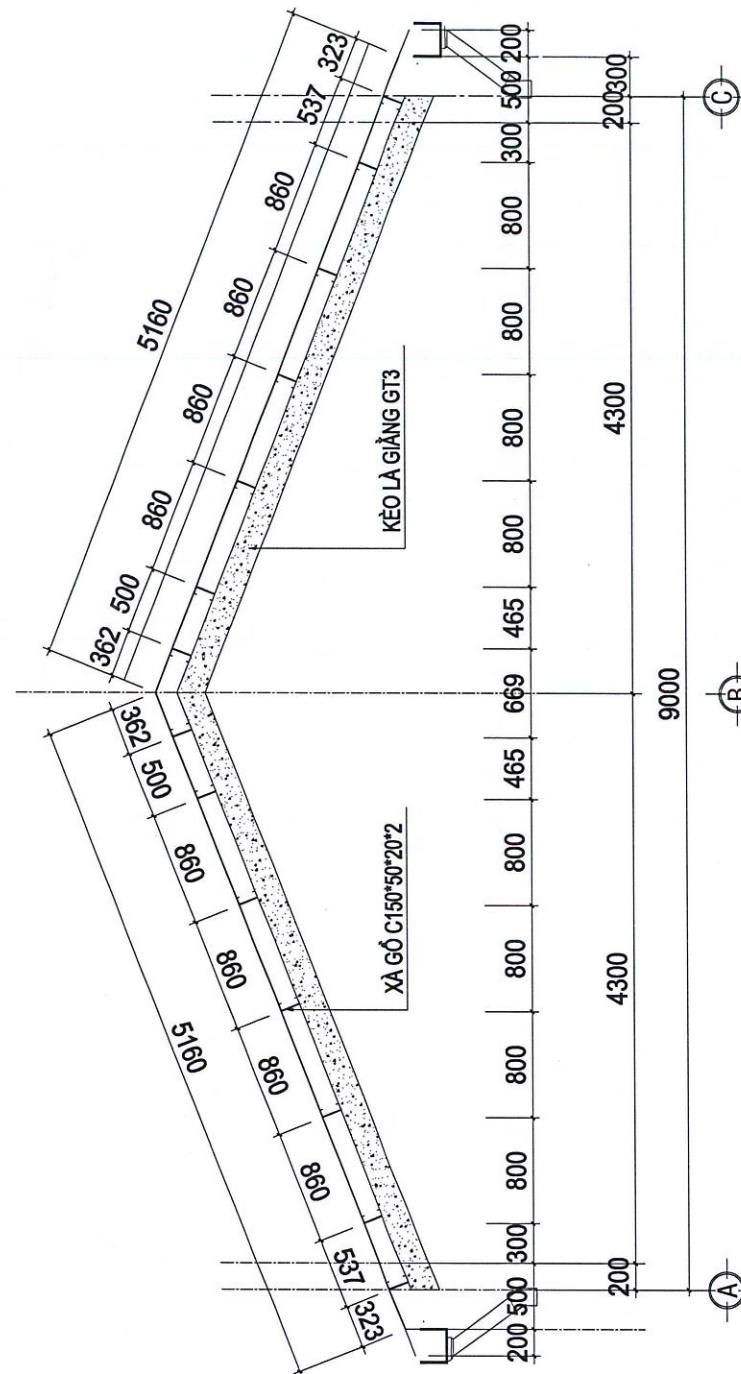
MẶT BẰNG KHUNG KÈO XÀ GÒ MÁI



CHI TIẾT LIÊN KẾT TY XÀ GÒ D12

THỐNG KÊ KHỐI LƯỢNG XÀ GÒ							
Stt	Vị trí	Loại	Dài	Rộng	Dày	Số lượng	Khối lượng (kg)
I	Xà gỗ mái						486.99
1	Trục 4->6	C150x50x20x2.0	7,640.00	290.00	2.00	14.00	486.99
TỔNG KHỐI LƯỢNG XÀ GÒ							486.99

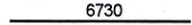
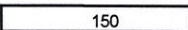
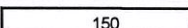
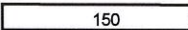
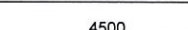
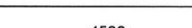
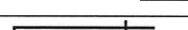
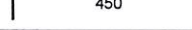
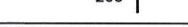
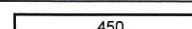
THỐNG KÊ KHỐI LƯỢNG TY GIẢNG						
Stt	Vị trí	Loại	Dài (mm)	Số lượng	Trọng lượng kg/m	Khối lượng (kg)
II	Ty giằng D12					9.14
1	Ty giằng mái	D12	960,00	8,00	0,89	6,83
2	Ty giằng mái	D12	600,00	2,00	0,89	1,07
3	Ty giằng mái	D12	700,00	2,00	0,89	1,24
TỔNG KHỐI LƯỢNG						9,14



MẶT CẮT XÀ GÒ MÁI

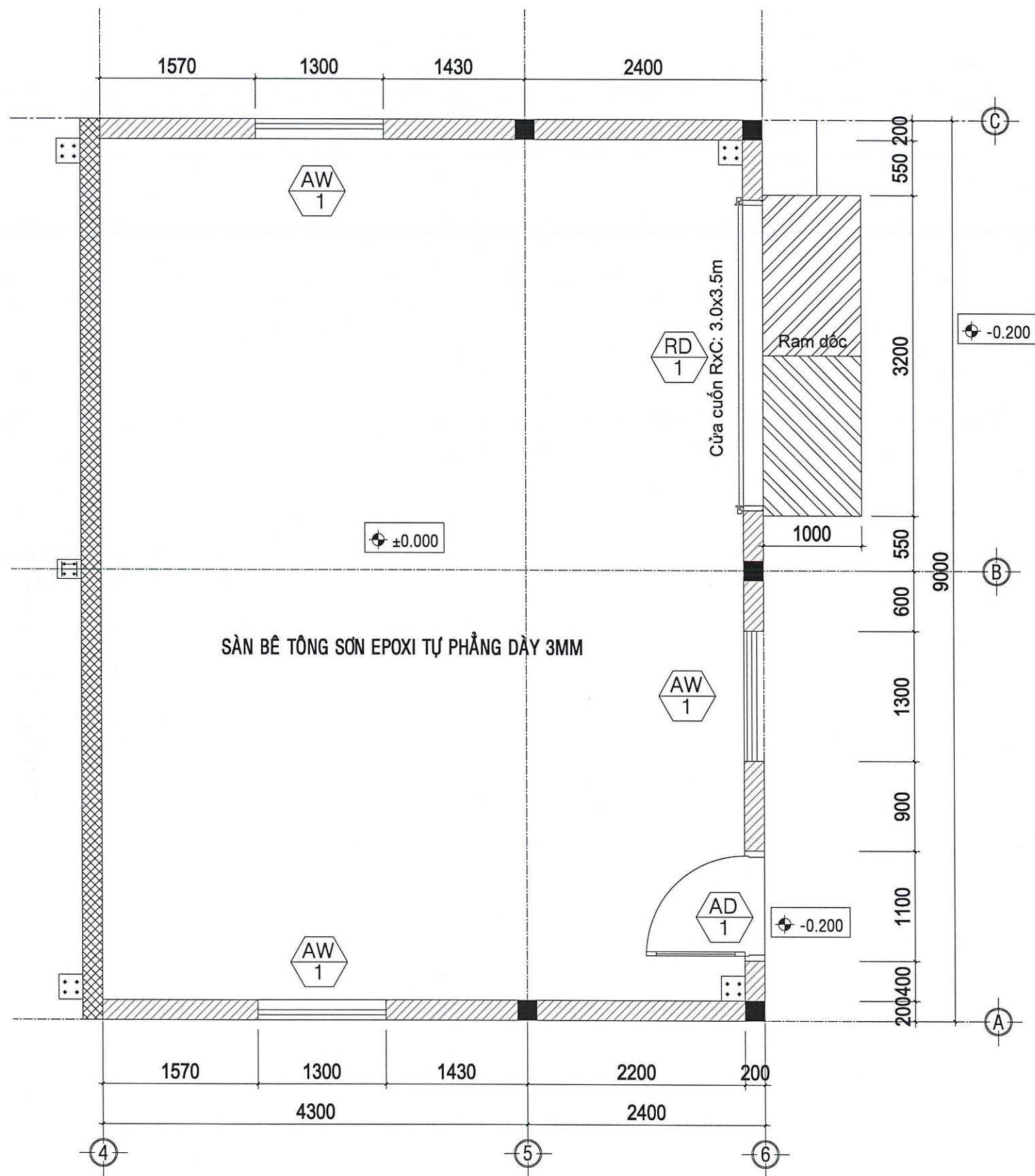
STT	NỘI DUNG SỬA ĐỔI	NGÀY
GHI CHÚ: - KHÔNG NHẬN TỶ LỆ TỪ BẢN VẼ NÀY. - LUÔN LUÔN KIỂM TRA KÍCH THƯỚC THỰC TẾ TRÊN CÔNG TRÌNH TRƯỚC KHI THI CÔNG.		
GIAI ĐOẠN THIẾT KẾ: THIẾT KẾ THI CÔNG		
CHỦ ĐẦU TƯ: CÔNG TY TNHH MỘT THÀNH VIÊN KỸ THUẬT MÁY BAY		
CÔNG TRÌNH - ĐỊA ĐIỂM: SỬA CHỮA XƯỞNG CẦU TRÚC HG4TSN A75 TRƯỜNG SƠN, P.TÂN SƠN HÒA TP. HỒ CHÍ MINH		
ĐƠN VỊ THIẾT KẾ: CHI NHÁNH CÔNG TY TNHH MTV KỸ THUẬT MÁY BAY TẠI TP. HỒ CHÍ MINH		
CHI NHÁNH CÔNG TY TNHH CÔNG TY TNHH TRÁCH NHIỆM HỮU HẠN MỘT THÀNH VIÊN KỸ THUẬT MÁY BAY TẠI THÀNH PHỐ HỒ CHÍ MINH		
NGUYỄN TRƯỜNG SƠN PHÒNG HÀNH CHÍNH TỔNG HỢP PHÓ TRƯỞNG PHÒNG		
ĐẶNG MẠNH TRUNG VẼ		
CAO XUÂN THÀNH		
HẠNG MỤC: SỬA CHỮA		
TÊN BẢN VẼ: MẶT BẰNG KHUNG KÈO XÀ GÒ		
TỶ LỆ:		KÝ HIỆU BẢN VẼ: CT: 22 / 32

Tên cấu kiện	Số cấu kiện	Ký hiệu	HÌNH DẠNG - KÍCH THƯỚC (mm)	Chiều dài nối (mm)	Ø (mm)	C.DÀI 1 THANH (mm)	SỐ LƯỢNG		TỔNG CHIỀU DÀI (m)	TRỌNG LƯỢNG RIÊNG (Kg/m)	TỔNG TRỌNG LƯỢNG (Kg)
[1]	[2]	[3]	[4]	[5]	[6]	[7]	[8]	[9]=[2*8]	[10]=[7*9]	[11]	[12]=[10*11]
Móng M1			THÉP MÓNG								
	2	1			12	1500	22	44	66,000	0,888	58,608
	2	2			18	1900	8	16	30,400	2,000	60,800
	2	3			8	1680	12	24	40,320	0,395	15,926
Móng M2	1	1			12	1100	16	16	17,600	0,888	15,629
	1	2			18	2500	4	4	10,000	2,000	20,000
	1	3			8	700	11	11	7,700	0,395	3,042
Bu lông neo	2				22	600	4	8	4,800	2,984	14,323
			BẢNG TỔNG HỢP THÉP MÓNG								
			Ø ≤ 10 kg 18,968		Ø6						
			Ø > 10 kg 169,360		Ø8						18,968
					Ø10						
			Cộng kg 174,005		Ø12						74,237
					Ø14						
					Ø16						
					Ø18						80,800
					Ø20						
					Ø22						14,323
			THÉP ĐÀ KIỀNG								
DK1 (200x250)	2	2			16	2600	3	6	15,600	1,578	24,617
	2	1			16	2500	3	6	15,000	1,578	23,670
	2	3			8	800	15	30	24,000	0,395	9,480
DK2 (200x250)	1	2			16	9300	3	3	27,900	1,578	44,026
	1	1			16	9200	3	3	27,600	1,578	43,553
	1	3			8	800	60	60	48,000	0,395	18,960
			BẢNG TỔNG HỢP THÉP ĐÀ KIỀNG								
			Ø ≤ 10 kg 28,440		Ø6						
			Ø > 10 kg 135,866		Ø8						28,440
					Ø10						
			Cộng kg 164,306		Ø12						
					Ø14						
					Ø16						135,866
			THÉP CỘT								
C1 (200x200)	2	1			18	5950	4	8	47,600	2,000	95,200
	2	2			8	700	35	70	49,000	0,395	19,355
C2 (200x200)	1	1			18	7340	4	4	29,360	2,000	58,720
	1	2			8	700	48	48	33,600	0,395	13,272
C3 (200x200)	2	1			18	3550	4	8	28,400	2,000	56,800
	2	2									

Thép nền	1	1	THÉP NỀN										
			60		60								
	8	8720	44	44	383,680	0,395	151,554						
	1	2	60		60								
			8	6620	58	58	383,960	0,395	151,664				
BẢNG TỔNG HỢP THÉP NỀN													
			Ø10<=10	kg	303,218		Ø6						
			Ø10<=18	kg			Ø8				303,218		
			Ø10>18	kg			Ø10						
			Cộng	kg	303,218		Ø12						
							Ø14						
THÉP GIẢNG TƯỜNG													
GT1 (200x200)	2	1					12	6730	4	8	53,840	0,888	47,810
	2	2	150		50		8	700	34	68	47,600	0,395	18,802
GT2 (200x300)	2	1					12	6730	4	8	53,840	0,888	47,810
	2	2	150		50		8	700	34	68	47,600	0,395	18,802
GT3 (200x200)	2	1					16	4940	4	8	39,520	1,578	62,363
	2	2	150		50		8	700	25	50	35,000	0,395	13,825
BẢNG TỔNG HỢP THÉP GIẢNG TƯỜNG													
			Ø10<=10	kg	51,429		Ø6						
			Ø10<=18	kg	157,983		Ø8					51,429	
			Ø10>18	kg			Ø10						
			Cộng	kg	209,412		Ø12					95,620	
							Ø14						
							Ø16					62,363	
THÉP Ô VĂNG													
OV1 (200x600)	1	2	200		200		16	4900	2	2	9,800	1,578	15,464
	1	1					16	4500	2	2	9,000	1,578	14,202
	1	4					12	4500	2	2	9,000	0,888	7,992
	1	3	150		50		8	1100	23	23	25,300	0,395	9,994
	1	5	90		50		10	590	28	28	16,520	0,617	10,193
	1	6					8	4100	8	8	32,800	0,395	12,956
OV2 (200x600)	1	2	200		200		16	4900	2	2	9,800	1,578	15,464
	1	1					16	4500	2	2	9,000	1,578	14,202
	1	4					12	4500	2	2	9,000	0,888	7,992
	1	3	150		50		8	1100	23	23	25,300	0,395	9,994
	1	5	90		50		10	590	27	27	15,930	0,617	9,829
	1	6					8	3900	8	8	31,200	0,395	12,324
BẢNG TỔNG HỢP THÉP Ô VĂNG													
			Ø <= 10	kg	65,290		Ø6						
			Ø > 10	kg	75,316		Ø8					45,268	
				kg			Ø10					20,022	
			Cộng	kg	140,606		Ø12					15,984	
							Ø14						
							Ø16					59,332	

STT	NỘI DUNG SỬA ĐỔI	NGÀY
GHI CHÚ: - KHÔNG NHẬN TỶ LỆ TỪ BẢN VẼ NÀY. - LUÔN LUÔN KIỂM TRA KÍCH THƯỚC THỰC TẾ TRÊN CÔNG TRÌNH TRƯỚC KHI THI CÔNG.		
GIAI ĐOẠN THIẾT KẾ: THIẾT KẾ THI CÔNG		
CHỦ ĐẦU TƯ: CÔNG TY TNHH MỘT THÀNH VIÊN KỸ THUẬT MÁY BAY		
CÔNG TRÌNH - ĐỊA ĐIỂM: SỬA CHỮA XƯƠNG CẦU TRÚC HG4TSN A75 TRƯỜNG SƠN, P.TÂN SƠN HÒA TP. HỒ CHÍ MINH		
ĐƠN VỊ THIẾT KẾ: CHI NHÁNH CÔNG TY TNHH MTV KỸ THUẬT MÁY BAY TẠI TP. HỒ CHÍ MINH TU. Q. TỔNG GIÁM ĐỐC P. GIÁM ĐỐC CNHCM NGUYỄN TRƯỜNG SƠN PHÒNG HÀNH CHÍNH TỔNG HỢP PHÓ TRƯỞNG PHÒNG ĐẶNG MẠNH TRUNG VỀ CAO XUÂN THÀNH		
HẠNG MỤC: SỬA CHỮA		
TÊN BẢN VẼ: BẢNG THỐNG KÊ THÉP		
TỶ LỆ:		KÝ HIỆU BẢN VẼ: CT: 23 / 32

XÂY DỰNG

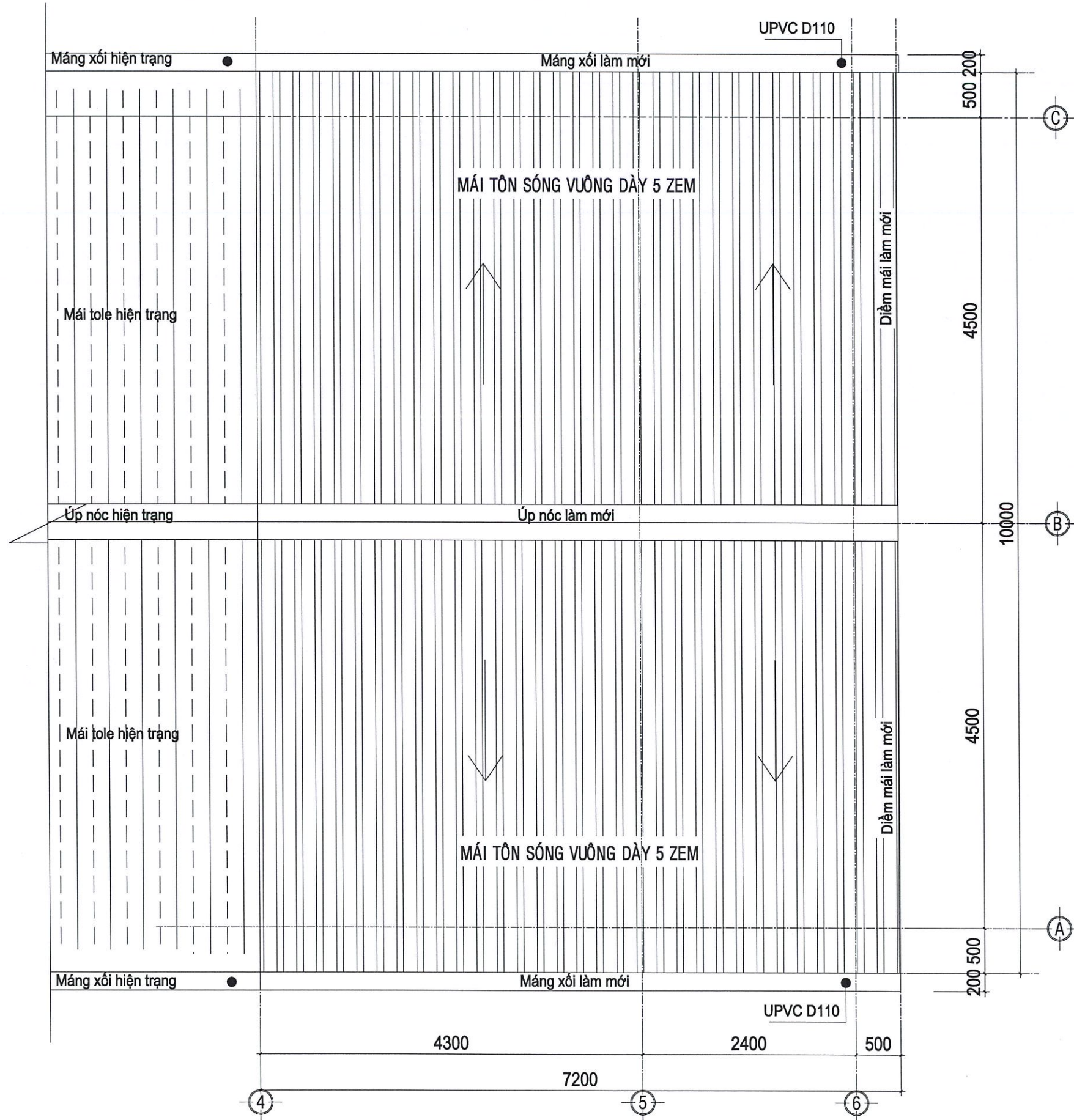


MẶT BẰNG SÀN (SỬA CHỮA)

NỘI DUNG SỬA CHỮA:

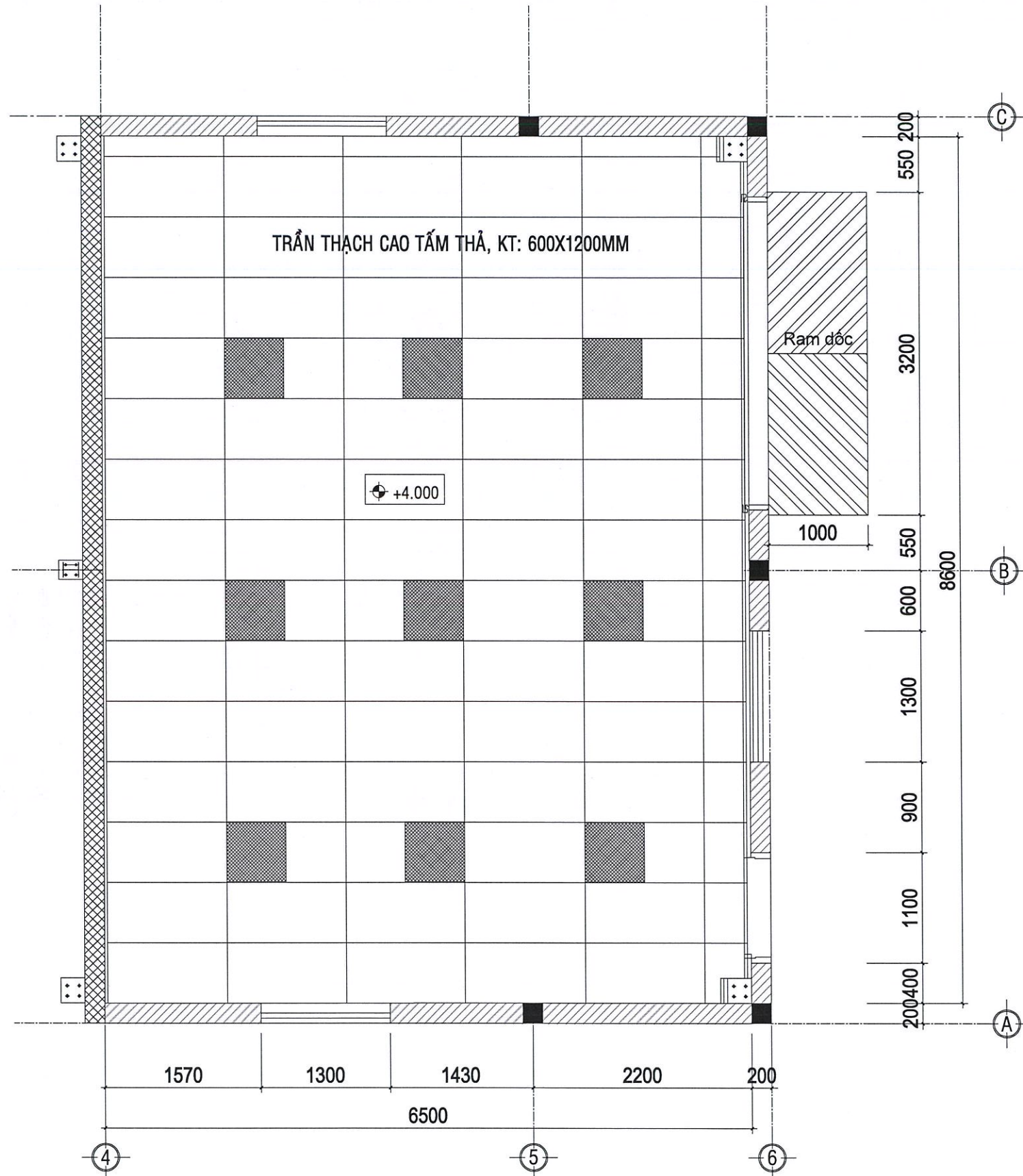
- XÂY MỚI TƯỜNG TRỤC 6, TRỤC A,C DÀY 200 CAO TỚI MÁI. TRÁT, BÀ, SƠN HOÀN THIỆN 3 LỚP.
- TRỤC A MỞ THÊM CỬA SỔ KT 1300x1500, TRỤC 6 MỞ THÊM 1 CỬA ĐI 1100x2400, CỬA SỔ 1300x1500, CỬA CUÓN 3000x3500 (TẬN DỤNG LẠI TỪ XƯỞNG COMPOSITE) VÀ ĐỒ BÊ TÔNG RAM DỐC TRƯỚC CỬA CUÓN KÍCH THƯỚC 1000x3200.
- ĐỒ BÊ TÔNG DÀY 5 CM NỀN PHÒNG THAY ĐỒ, ĐỒ BÊ TÔNG DÀY 20 CM NỀN NHÀ VỆ SINH, ĐỒ BÊ TÔNG DÀY 20 CM MÁI HIÊN. BÊ MẶT TOÀN BỘ SƠN EPOXY TỰ PHẪNG DÀY 3mm.
- ĐỒ BÊ TÔNG RAM DỐC DÀY 20CM KÍCH THƯỚC 3.2X1.0M
- THAY MỚI TOÀN BỘ MÁI TÔN, XÀ GÒ, ÚP NÓC, MÁNG XÓI, DIỀM MÁI, ỐNG XÓI.
- LÀM MỚI TRẦN THẠCH CAO 600x1200 Ở CAO ĐỘ +4.000.
- LÀM MỚI TOÀN BỘ HỆ THỐNG ĐIỆN CHIẾU SÁNG, MÁY LẠNH.

STT	NỘI DUNG SỬA ĐỔI	NGÀY
GHI CHÚ: - KHÔNG NHẬN TỶ LỆ TỪ BẢN VẼ NÀY. - LUÔN LUÔN KIỂM TRA KÍCH THƯỚC THỰC TẾ TRÊN CÔNG TRÌNH TRƯỚC KHI THI CÔNG.		
GIAI ĐOẠN THIẾT KẾ: THIẾT KẾ THI CÔNG		
CHỦ ĐẦU TƯ: CÔNG TY TNHH MỘT THÀNH VIÊN KỸ THUẬT MÁY BAY		
CÔNG TRÌNH - ĐỊA ĐIỂM: SỬA CHỮA XƯỞNG CẦU TRÚC HG4TSN A75 TRƯỜNG SƠN, P.TÂN SƠN HÒA TP. HỒ CHÍ MINH		
ĐƠN VỊ THIẾT KẾ: CHI NHÁNH CÔNG TY TNHH MTV KỸ THUẬT MÁY BAY TẠI TP. HỒ CHÍ MINH		
TƯ. TỔNG GIÁM ĐỐC P. GIÁM ĐỐC CNHCM M. S. C. N. 0102713673 TRÁCH NHIỆM HỒ SƠ MỘT THÀNH VIÊN KỸ THUẬT MÁY BAY TẠI THÀNH PHỐ HỒ CHÍ MINH		
NGUYỄN TRƯỜNG SƠN PHÒNG HÀNH CHÍNH TỔNG HỢP PHÓ TRƯỞNG PHÒNG		
ĐẶNG MẠNH TRUNG VẼ		
CAO XUÂN THÀNH		
HẠNG MỤC: SỬA CHỮA		
TÊN BẢN VẼ: MẶT BẰNG SÀN SỬA CHỮA		
TỶ LỆ:	KÝ HIỆU BẢN VẼ: CT: 24 / 32	

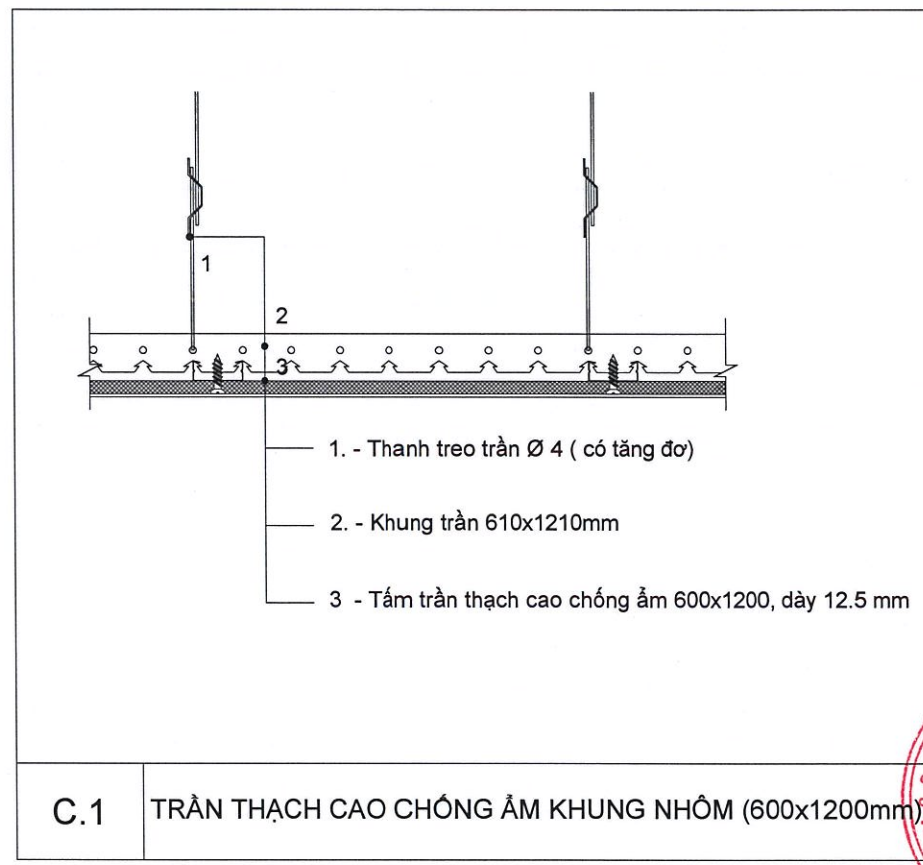


MẶT BẰNG MÁI TÔN (SỬA CHỮA)

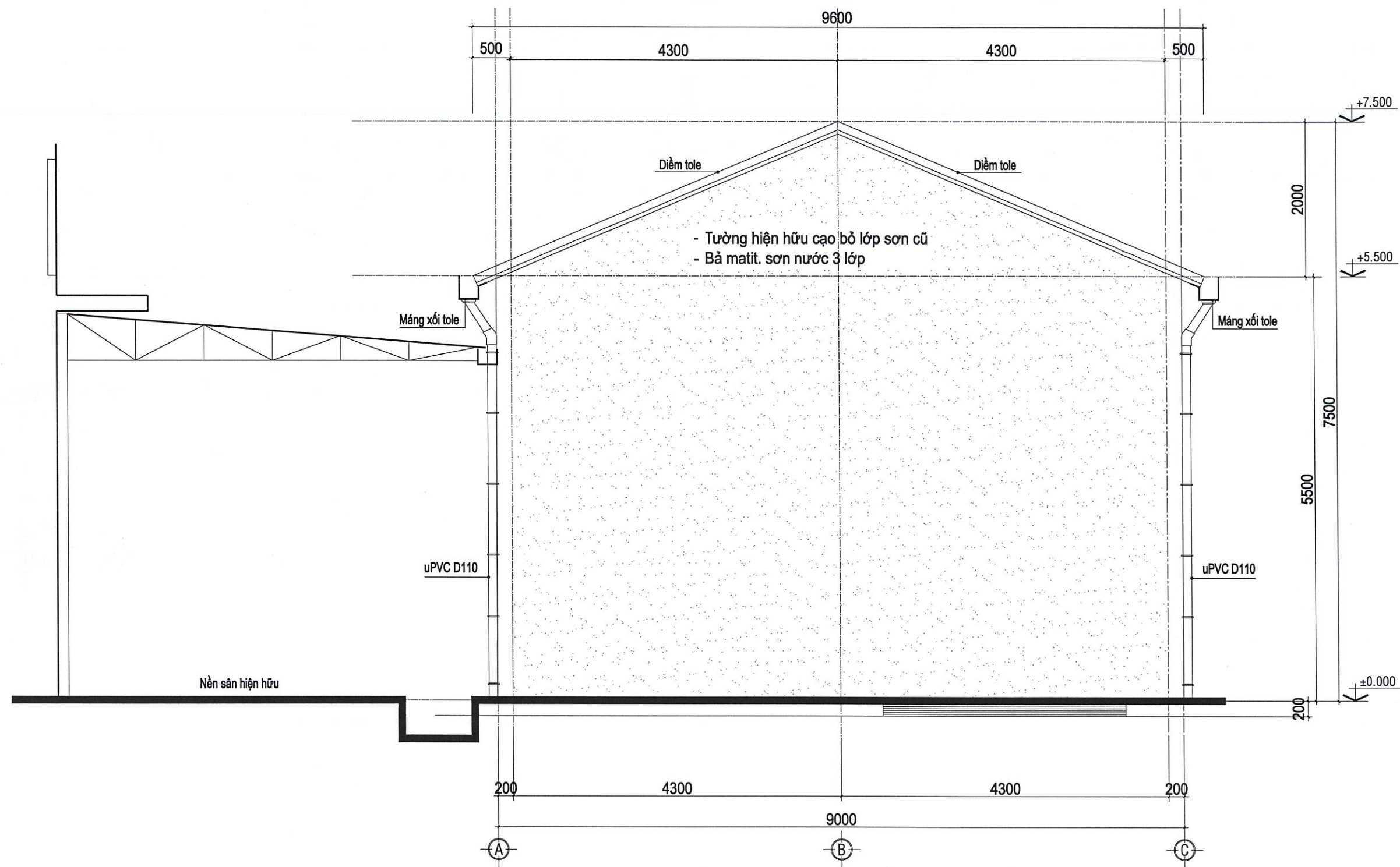
STT	NỘI DUNG SỬA ĐỔI	NGÀY
GHI CHÚ: - KHÔNG NHẬN TỶ LỆ TỪ BẢN VẼ NÀY. - LUÔN LUÔN KIỂM TRA KÍCH THƯỚC THỰC TẾ TRÊN CÔNG TRÌNH TRƯỚC KHI THI CÔNG.		
GIAI ĐOẠN THIẾT KẾ: THIẾT KẾ THI CÔNG		
CHỦ ĐẦU TƯ: CÔNG TY TNHH MỘT THÀNH VIÊN KỸ THUẬT MÁY BAY		
CÔNG TRÌNH - ĐỊA ĐIỂM: SỬA CHỮA XƯỞNG CẦU TRÚC HG4TSN A75 TRƯỜNG SƠN, P.TÂN SƠN HÒA TP. HỒ CHÍ MINH		
ĐƠN VỊ THIẾT KẾ: CHI NHÁNH CÔNG TY TNHH MTV KỸ THUẬT MÁY BAY TẠI TP. HỒ CHÍ MINH		
TƯ. TỔNG GIÁM ĐỐC P. GIÁM ĐỐC CNHCM TRÁCH NHIỆM HỮU HẠN MỘT THÀNH VIÊN KỸ THUẬT MÁY BAY TẠI THÀNH PHỐ HỒ CHÍ MINH NGUYỄN TRƯỜNG SƠN PHÒNG HÀNH CHÍNH TỔNG HỢP PHÓ TRƯỞNG PHÒNG		
ĐẶNG MẠNH TRUNG VỀ		
CAO XUÂN THÀNH		
HẠNG MỤC: SỬA CHỮA		
TÊN BẢN VẼ: MẶT BẰNG MÁI SỬA CHỮA		
KÝ HIỆU BẢN VẼ:		
TỶ LỆ:	CT: 25 / 32	



MẶT BẰNG TRẦN (SỬA CHỮA)



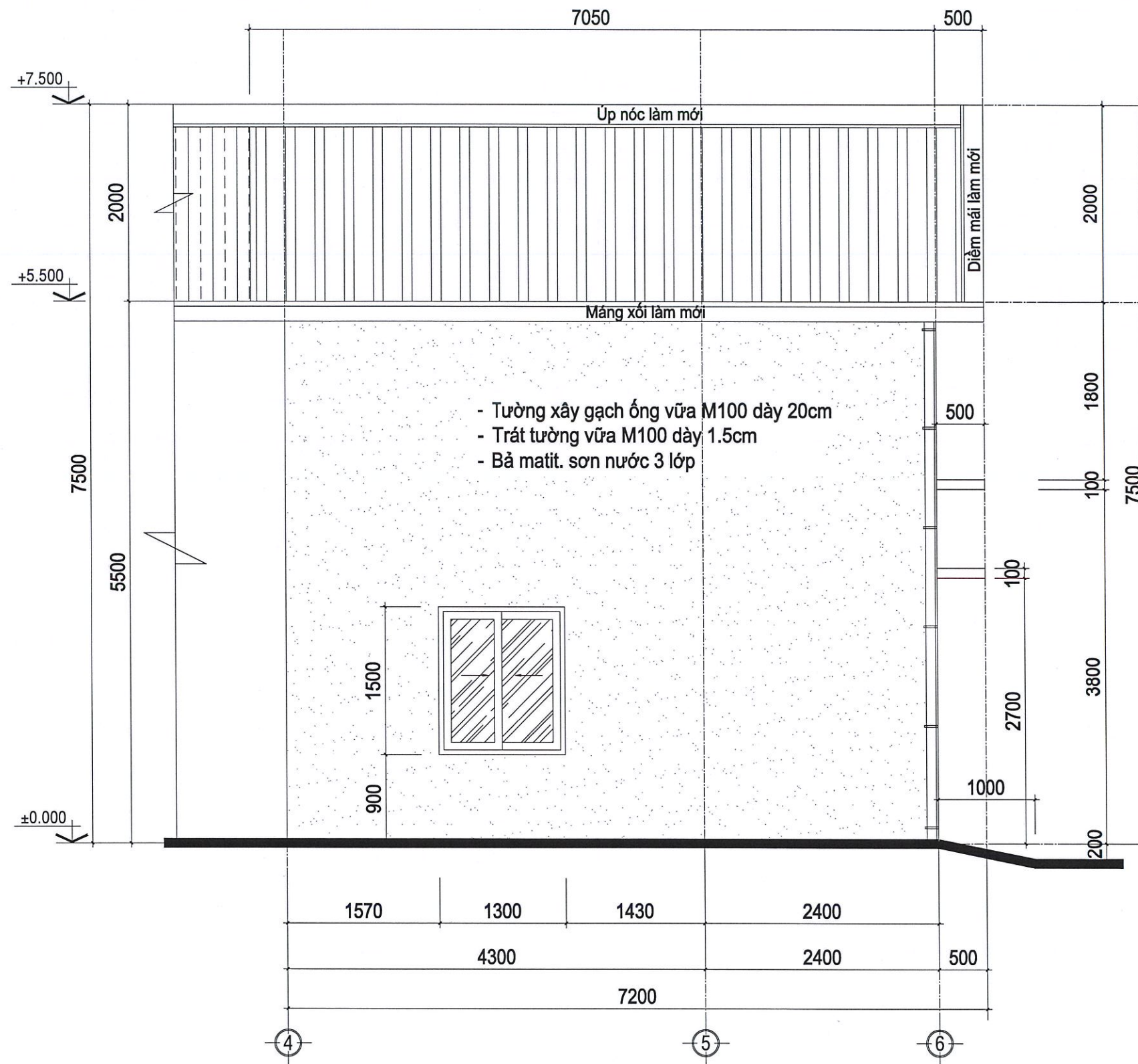
STT	NỘI DUNG SỬA ĐỔI	NGÀY
GHI CHÚ: - KHÔNG NHẬN TỶ LỆ TỪ BẢN VẼ NÀY. - LUÔN LUÔN KIỂM TRA KÍCH THƯỚC THỰC TẾ TRÊN CÔNG TRÌNH TRƯỚC KHI THI CÔNG.		
GIAI ĐOẠN THIẾT KẾ: THIẾT KẾ THI CÔNG		
CHỦ ĐẦU TƯ: CÔNG TY TNHH MỘT THÀNH VIÊN KỸ THUẬT MÁY BAY		
CÔNG TRÌNH - ĐỊA ĐIỂM: SỬA CHỮA XƯỞNG CẦU TRÚC HG4TSN A75 TRƯỜNG SƠN, P.TÂN SƠN HÒA TP. HỒ CHÍ MINH		
ĐƠN VỊ THIẾT KẾ: CHI NHÁNH CÔNG TY TNHH MTV KỸ THUẬT MÁY BAY TẠI TP. HỒ CHÍ MINH		
CHỈ NHẠC TỔNG GIÁM ĐỐC CÔNG TY GIÁM ĐỐC CNHCM TRÁCH NHIỆM HỮU HẠN MỘT THÀNH VIÊN KỸ THUẬT MÁY BAY TẠI THÀNH PHỐ HỒ CHÍ MINH		
NGUYỄN TRƯỜNG SƠN PHÒNG HÀNH CHÍNH TỔNG HỢP PHÓ TRƯỞNG PHÒNG		
ĐẶNG MẠNH TRUNG VẼ		
CAO XUÂN THÀNH		
HẠNG MỤC: SỬA CHỮA		
TÊN BẢN VẼ: MẶT BẰNG TRẦN SỬA CHỮA		
	KÝ HIỆU BẢN VẼ:	
TỶ LỆ:	CT: 26 / 32	



MẶT ĐỨNG TRỤC C-A (TƯỜNG HIỆN HỮU)
(SỬA CHỮA)

- DIỆN TÍCH CẠO BỎ LỚP SƠN CŨ: 55.40M2
- DIỆN TÍCH BẢ, SƠN TƯỜNG TRONG: 55.40M2

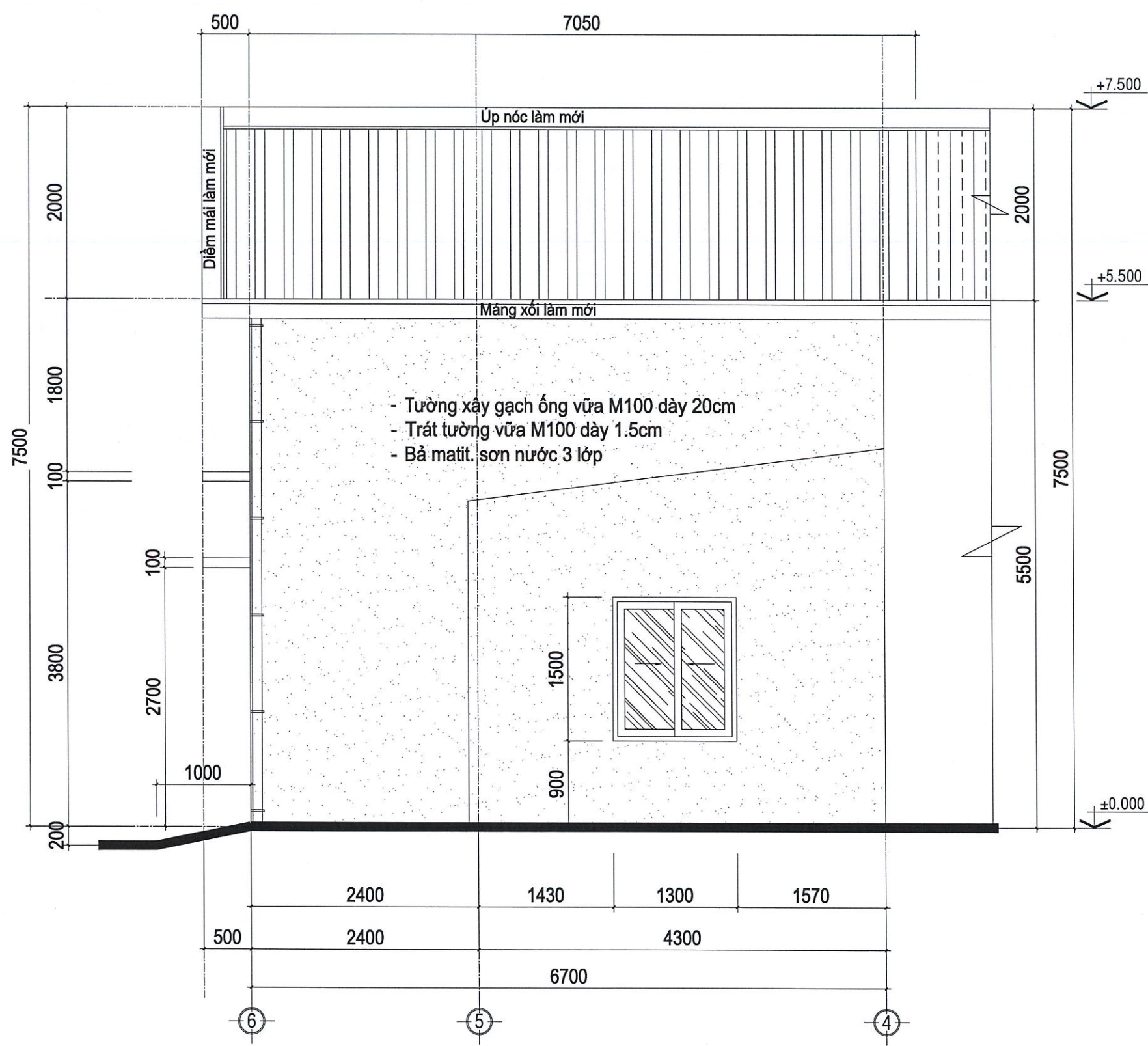
STT	NỘI DUNG SỬA ĐỔI	NGÀY
GHI CHÚ: - KHÔNG NHẬN TỶ LỆ TỪ BẢN VẼ NÀY. - LUÔN LUÔN KIỂM TRA KÍCH THƯỚC THỰC TẾ TRÊN CÔNG TRÌNH TRƯỚC KHI THI CÔNG.		
GIAI ĐOẠN THIẾT KẾ: THIẾT KẾ THI CÔNG		
CHỦ ĐẦU TƯ: CÔNG TY TNHH MỘT THÀNH VIÊN KỸ THUẬT MÁY BAY		
CÔNG TRÌNH - ĐỊA ĐIỂM: SỬA CHỮA XƯỜNG CẦU TRÚC HG4TSN A75 TRƯỜNG SƠN, P.TÂN SƠN HÒA TP. HỒ CHÍ MINH		
ĐƠN VỊ THIẾT KẾ: CHI NHÁNH CÔNG TY TNHH MTV KỸ THUẬT MÁY BAY TẠI TP. HỒ CHÍ MINH		
TỔNG GIÁM ĐỐC PHÒNG GIÁM ĐỐC ONHCM TRÁCH NHIỆM HƯỞNG HẠNH MỘT THÀNH VIÊN KỸ THUẬT MÁY BAY TẠI THÀNH PHỐ HỒ CHÍ MINH		
NGUYỄN TRƯỜNG SƠN PHÒNG HÀNH CHÍNH TỔNG HỢP PHÓ TRƯỞNG PHÒNG		
ĐẶNG MẠNH TRUNG VẼ		
CAO XUÂN THÀNH		
HẠNG MỤC: SỬA CHỮA		
TÊN BẢN VẼ: MẶT ĐỨNG TRỤC C-A SỬA CHỮA		
TỶ LỆ:		KÝ HIỆU BẢN VẼ: CT: 27 / 32



MẶT ĐƯỜNG TRỤC 4-6
(SỬA CHỮA)

- DIỆN TÍCH XÂY GẠCH: 29.86M²
- DIỆN TÍCH TRÁT, BẢ, SƠN TƯỜNG NGOÀI: 35.65M²
- DIỆN TÍCH TRÁT, BẢ, SƠN TƯỜNG TRONG: 33.55M²

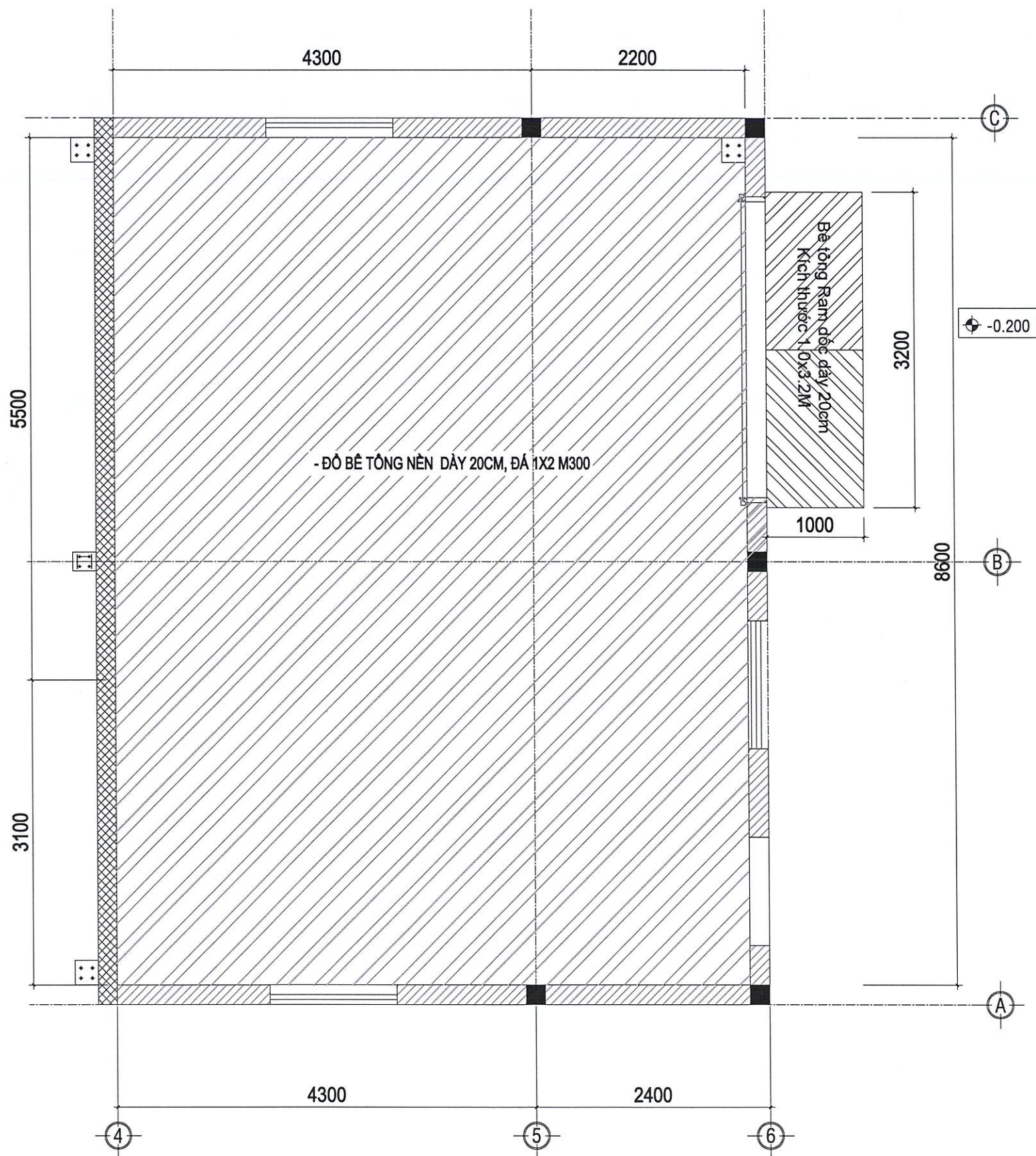
STT	NỘI DUNG SỬA ĐỔI	NGÀY
GHI CHÚ: - KHÔNG NHẬN TỶ LỆ TỪ BẢN VẼ NÀY. - LUÔN LUÔN KIỂM TRA KÍCH THƯỚC THỰC TẾ TRÊN CÔNG TRÌNH TRƯỚC KHI THI CÔNG.		
GIAI ĐOẠN THIẾT KẾ: THIẾT KẾ THI CÔNG		
CHỦ ĐẦU TƯ: CÔNG TY TNHH MỘT THÀNH VIÊN KỸ THUẬT MÁY BAY		
CÔNG TRÌNH - ĐỊA ĐIỂM: SỬA CHỮA XƯỞNG CẦU TRÚC HG4TSN A75 TRƯỜNG SƠN, P.TÂN SƠN HÒA TP. HỒ CHÍ MINH		
ĐƠN VỊ THIẾT KẾ: CHI NHÁNH CÔNG TY TNHH MTV KỸ THUẬT MÁY BAY TẠI TP. HỒ CHÍ MINH		
NGƯỜI TRƯỞNG SƠN PHÒNG HÀNH CHÍNH TỔNG HỢP PHÓ TRƯỞNG PHÒNG		
ĐẶNG MẠNH TRUNG VẼ		
CAO XUÂN THÀNH		
HẠNG MỤC: SỬA CHỮA		
TÊN BẢN VẼ: MẶT ĐƯỜNG TRỤC 4-6 SỬA CHỮA		
TỶ LỆ:		KÝ HIỆU BẢN VẼ: CT: 29 / 32



MẶT ĐỨNG TRỤC 6-4
(SỬA CHỮA)

- DIỆN TÍCH XÂY GẠCH: 29.86M²
- DIỆN TÍCH TRÁT, BẢ, SƠN TƯỜNG NGOÀI: 35.65M²
- DIỆN TÍCH TRÁT, BẢ, SƠN TƯỜNG TRONG: 33.55M²

STT	NỘI DUNG SỬA ĐỔI	NGÀY
GHI CHÚ: - KHÔNG NHẬN TỶ LỆ TỪ BẢN VẼ NÀY. - LUÔN LUÔN KIỂM TRA KÍCH THƯỚC THỰC TẾ TRÊN CÔNG TRÌNH TRƯỚC KHI THI CÔNG.		
GIAI ĐOẠN THIẾT KẾ: THIẾT KẾ THI CÔNG		
CHỦ ĐẦU TƯ: CÔNG TY TNHH MỘT THÀNH VIÊN KỸ THUẬT MÁY BAY		
CÔNG TRÌNH - ĐỊA ĐIỂM: SỬA CHỮA XƯỞNG CẦU TRÚC HG4TSN A75 TRƯỜNG SƠN, P.TÂN SƠN HÒA TP. HỒ CHÍ MINH		
ĐƠN VỊ THIẾT KẾ: CHI NHÁNH CÔNG TY TNHH MTV KỸ THUẬT MÁY BAY TẠI TP. HỒ CHÍ MINH		
TỰ CHỨC TỔNG GIÁM ĐỐC CÔNG TRÌNH GIÁM ĐỐC/CNHCM TRÁCH NHIỆM HỮU HẠN MỘT THÀNH VIÊN KỸ THUẬT MÁY BAY TẠI THÀNH PHỐ HỒ CHÍ MINH		
NGUYỄN TRƯỜNG SƠN PHÒNG HÀNH CHÍNH TỔNG HỢP PHÓ TRƯỞNG PHÒNG		
ĐẶNG MẠNH TRUNG VẼ		
CAO XUÂN THÀNH		
HẠNG MỤC: SỬA CHỮA		
TÊN BẢN VẼ: MẶT ĐỨNG TRỤC 6-4 SỬA CHỮA		
TỶ LỆ:		KÝ HIỆU BẢN VẼ: CT: 30 / 32



MẶT BẰNG ĐỒ BT SÀN (SỬA CHỮA)

STT	NỘI DUNG SỬA ĐỔI	NGÀY
GHI CHÚ: - KHÔNG NHẬN TỶ LỆ TỪ BẢN VẼ NÀY. - LUÔN LUÔN KIỂM TRA KÍCH THƯỚC THỰC TẾ TRÊN CÔNG TRÌNH TRƯỚC KHI THI CÔNG.		
GIAI ĐOẠN THIẾT KẾ: THIẾT KẾ THI CÔNG		
CHỦ ĐẦU TƯ: CÔNG TY TNHH MỘT THÀNH VIÊN KỸ THUẬT MÁY BAY		
CÔNG TRÌNH - ĐỊA ĐIỂM: SỬA CHỮA XƯỞNG CẦU TRÚC HG4TSN A75 TRƯỜNG SƠN, P.TÂN SƠN HÒA TP. HỒ CHÍ MINH		
ĐƠN VỊ THIẾT KẾ: CHI NHÁNH CÔNG TY TNHH MTV KỸ THUẬT MÁY BAY TẠI TP. HỒ CHÍ MINH		
NGUYỄN TRƯỜNG SƠN PHÒNG HÀNH CHÍNH TỔNG HỢP PHÓ TRƯỞNG PHÒNG		
ĐẶNG MẠNH TRUNG VẪ		
CAO XUÂN THÀNH		
HẠNG MỤC: SỬA CHỮA		
TÊN BẢN VẼ: MẶT BẰNG BT SÀN SỬA CHỮA		
TỶ LỆ:	KÝ HIỆU BẢN VẼ: CT: 31 / 32	

KÍ HIỆU KÍCH THƯỚC	RD 1	WxH=3000x3500mm (KÍCH THƯỚC KHUNG)
VẬT LIỆU	CỬA CUỐN KHUNG SẮT LÁ NHÔM DÀY 1.2mm, SƠN TĨNH ĐIỆN, ĐIỀU KHIỂN TỰ ĐỘNG.	
SỐ LƯỢNG	01: BỘ (TẬN DỤNG LẠI TỪ XƯỞNG COMPOSITE)	
KÍ HIỆU KÍCH THƯỚC	AD 1	WxH=1100x2400mm (KÍCH THƯỚC KHUNG)
KÍ HIỆU KÍCH THƯỚC	AW 1	WxH=1300x1500mm (KÍCH THƯỚC KHUNG)
VẬT LIỆU	CỬA ĐI KHUNG NHÔM DÀY 2.0 LY, KÍNH CƯỜNG LỰC 8LY, PHỤ KIỆN: KHÓA, BẮN LÈ, CÙI CHO HƠI	
VẬT LIỆU	CỬA ĐI KHUNG NHÔM MỜ LỬA DÀY 2.0 LY, KÍNH CƯỜNG LỰC 8LY	
SỐ LƯỢNG	01: BỘ	02: BỘ

STT	NỘI DUNG SỬA ĐỔI	NGÀY
GHI CHÚ: - KHÔNG NHẬN TỶ LỆ TỪ BẢN VẼ NÀY. - LUÔN LUÔN KIỂM TRA KÍCH THƯỚC THỰC TẾ TRÊN CÔNG TRÌNH TRƯỚC KHI THI CÔNG.		
GIAI ĐOẠN THIẾT KẾ: THIẾT KẾ THI CÔNG		
CHỦ ĐẦU TƯ: CÔNG TY TNHH MỘT THÀNH VIÊN KỸ THUẬT MÁY BAY		
CÔNG TRÌNH - ĐỊA ĐIỂM: SỬA CHỮA XƯỞNG CẦU TRÚC HG4TSN A75 TRƯỜNG SƠN, P.TÂN SƠN HÒA TP. HỒ CHÍ MINH		
ĐƠN VỊ THIẾT KẾ: CHI NHÁNH CÔNG TY TNHH MTV KỸ THUẬT MÁY BAY TẠI TP. HỒ CHÍ MINH		
TÁC GIẢ THIẾT KẾ: CHI NHÁNH CÔNG TY TNHH MTV KỸ THUẬT MÁY BAY TẠI TP. HỒ CHÍ MINH NGUYỄN TRƯỜNG SƠN PHÒNG HÀNH CHÍNH TỔNG HỢP PHÓ TRƯỞNG PHÒNG		
ĐẶNG MẠNH TRUNG VẼ		
CAO XUÂN THÀNH		
HẠNG MỤC: SỬA CHỮA		
TÊN BẢN VẼ: THÔNG KÊ CỬA		
TỶ LỆ:		KÝ HIỆU BẢN VẼ: CT: 32 / 32