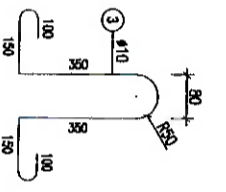
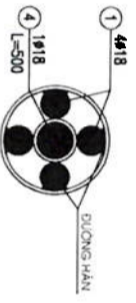
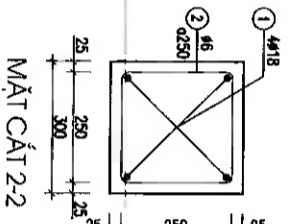
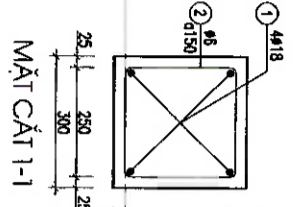
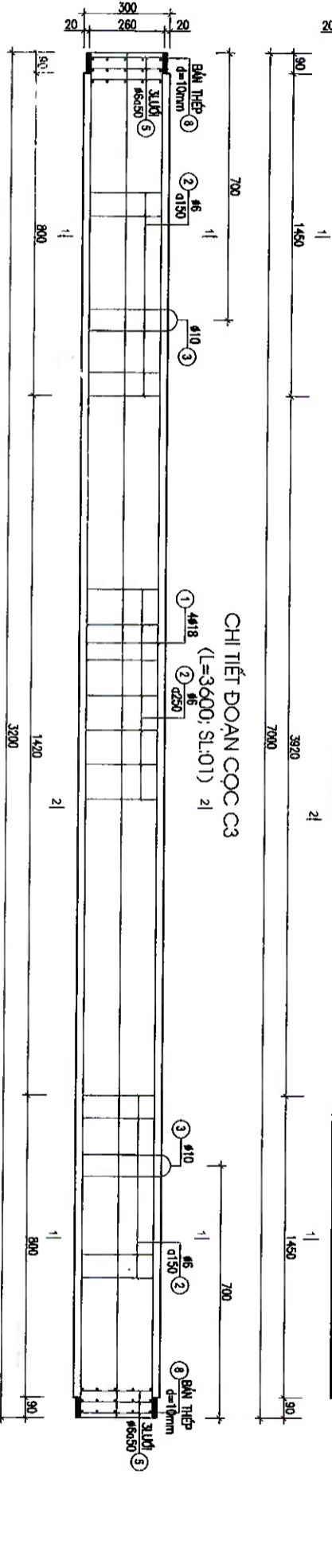
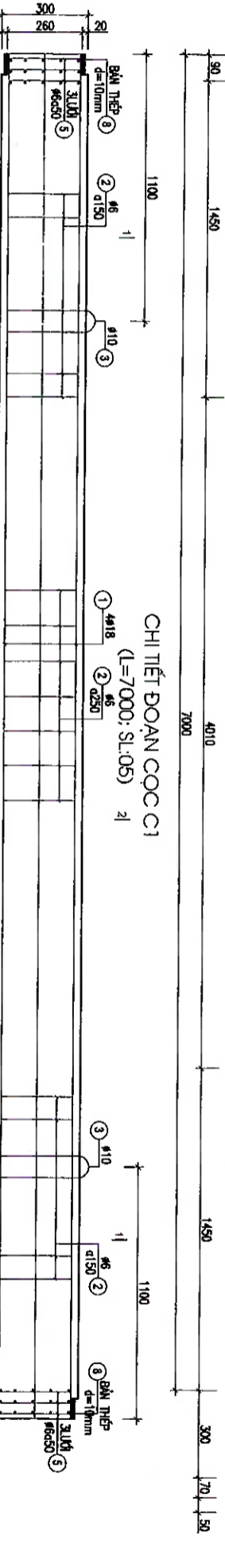
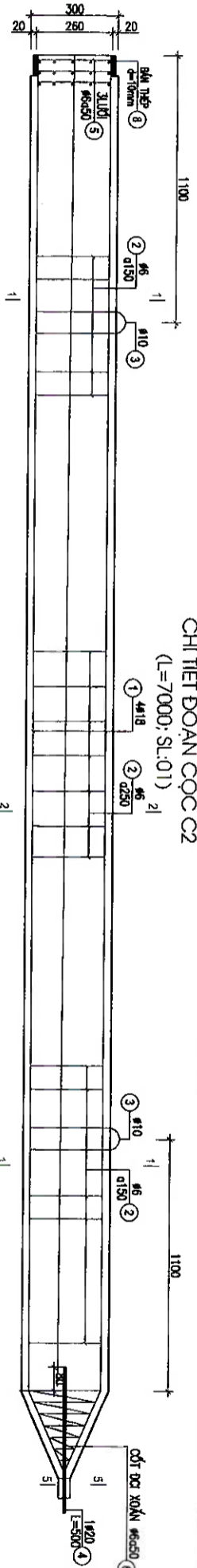
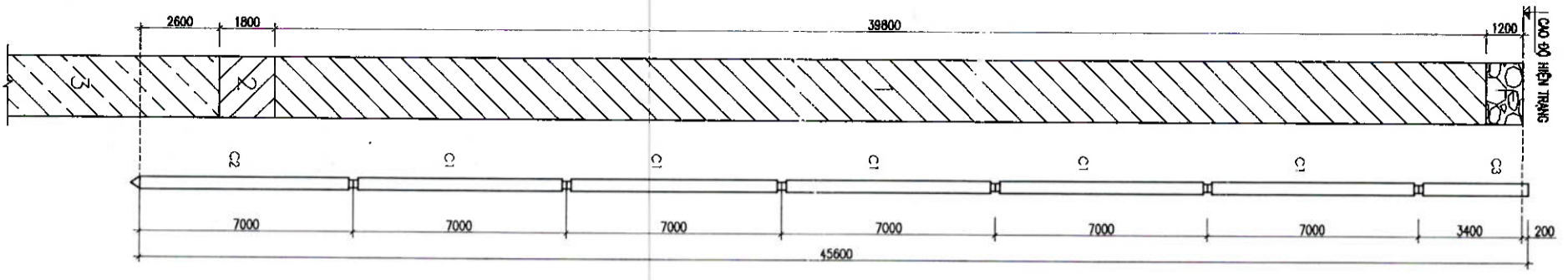


TRỤ ĐỊA CHẤT
(SỐ LƯỢNG: 02 CỌC)

TỔ HỢP CỌC THÍ NGHIỆM



- GHI CHÚ**
- CỌC TIẾT DIỆN 300x300, TỔNG SỐ CỌC = 110 CỌC
 - ĐỂ TÙNG CỌC 22.5 (TƯỜNG ĐƯỜNG MẮC 300), R_m=30 KG/cm²
 - BÊ TÔNG LƯT MẮNG CẤP ĐỘ BÊN 87.5 (MẮC 100) DÂY 100, D_A 4#6
 - THÉP 4x10 LÀ THÉP C240-T (TƯỜNG ĐƯỜNG C) CÓ R_m=250 KG/cm²
 - THÉP 4x10 LÀ THÉP C300-V (TƯỜNG ĐƯỜNG CII) CÓ R_m=2800 KG/cm²
 - SỨC CHỊU TẢI HÌNH TOÁN CỦA CỌC P_e = 33.5T
 - ƯC Ế LÊN NHẤT P_m = 44T; ƯC Ế NHỎ NHẤT P_m = 67T
 - ƯC Ế KHI DÙNG Ế KINH ĐƯỢC Ế HƠN 67T, KHI CHỊU DẢI CHỊU DẢI THÌ CỎ THỂ TĂNG ƯC Ế NHƯNG KHÔNG ĐƯỢC LÊN HƠN 64 TẤN.
 - THI CÔNG VÀ KIỂM TRA CỌC Ế THEO TCVN 9394-2012
 - NHÀ MÀ 2 CỌC ĐĂNG 4 BÀN TẬP DÂY ANM (NHỎ NHỎ), CỌC NHỎ 4x2 CHỊU CAO ĐƯỜNG NHỎ ANM NHỎ NHỎ CHỊU DẢI TIẾP XÚC
 - CỎ THỂ SỬ DỤNG TỜ CỌC KẾ CỎ CHỊU DẢI TƯỜNG ĐƯỜNG VÀ DÂY BẢO DÂM DẢI CÁC TÊN CẦU Ế THẬT NHỎ NHỎ THIẾT KẾ
 - TRƯỚC KHI Ế DÂM TRÁ TH HẸN TẦM 2 CỌC SỐ 24, 75
 - TRƯỚC KHI TH HẸN CỌC, TÊN CẦU DÂM Ế TH HẸN CỌC PHẢI DẢI Ế CÁCH TH HẸN CAO DÂM Ế TỪ VẤN THIẾT KẾ TƯỜNG ĐƯỜNG

CHI TIẾT MŨI CỌC
MẶT CẮT 5-5

ƯC Ế TẬP DÂY ANM
DÂY ANM

DẤY ANM LÝ DẦU TỬ NỘI NGÀNH AGRIBANK

DẤY ANM ĐỊNH

Theo BCTD số: /
ngày tháng năm 20.....

Ký tên:

BẢNG THÔNG KÊ THÉP CHO 1 CỌC

| CÁC KẸN | SỐ HIỆU | QUY CÁCH | Ø (mm) | CHIỀU DÀI (mm) | S LƯỢNG / 1 C.K. | S LƯỢNG C.K. | TỔNG CHIỀU DÀI (m) | KHỐI LƯỢNG (kg) |
|------------------------|---------|----------|-----------|----------------|------------------|--------------|--------------------|-----------------|
| ĐOẠN CỌC C3 (SL: 01CK) | 1 | 4#18 | 18 | 7000 | 4 | 5 | 140.0 | 279.7 |
| | 2 | 4#18 | 18 | 1120 | 34 | 5 | 180.4 | 75.1 |
| | 3 | 4#18 | 10 | 1200 | 2 | 5 | 13.0 | 7.8 |
| | 4 | 4#18 | 6 | 250 | 72 | 5 | 90.0 | 20.0 |
| | 5 | 4#18 | 260x20x10 | 8 | 5 | 5 | m=1.837kg/dk | m=73.5kg |
| | 6 | 4#18 | 200x20x10 | 4 | 4 | 5 | m=1.894kg/dk | m=37.7kg |
| | 7 | 4#18 | 7000 | 18 | 7000 | 4 | 1 | 28.0 |
| | 8 | 4#18 | 200x20x10 | 8 | 1120 | 34 | 1 | 38.1 |
| | 9 | 4#18 | 200x20x10 | 4 | 4 | 5 | 1 | 55.9 |
| ĐOẠN CỌC C2 (SL: 01CK) | 1 | 4#18 | 18 | 3900 | 4 | 1 | 14.4 | 28.8 |
| | 2 | 4#18 | 8 | 1120 | 24 | 1 | 28.9 | 10.8 |
| | 3 | 4#18 | 10 | 1200 | 2 | 1 | 2.8 | 1.8 |
| | 4 | 4#18 | 20 | 500 | 1 | 1 | 0.5 | 1.2 |
| | 5 | 4#18 | 250 | 5 | 38 | 1 | 9.0 | 2.0 |
| | 6 | 4#18 | M=2880 | 6 | 2890 | 1 | 2.9 | 0.64 |
| | 7 | 4#18 | 260x20x10 | 4 | 1 | 1 | m=1.837kg/dk | m=10.8 |
| | 8 | 4#18 | 200x20x10 | 4 | 1 | 1 | m=1.894kg/dk | m=7.5 |
| ĐOẠN CỌC C1 (SL: 05CK) | 1 | 4#18 | 18 | 3900 | 4 | 1 | 14.4 | 28.8 |
| | 2 | 4#18 | 8 | 1120 | 24 | 1 | 28.9 | 10.8 |
| | 3 | 4#18 | 10 | 1200 | 2 | 1 | 2.8 | 1.8 |
| | 4 | 4#18 | 20 | 500 | 1 | 1 | 0.5 | 1.2 |
| | 5 | 4#18 | 250 | 5 | 38 | 1 | 9.0 | 2.0 |
| | 6 | 4#18 | M=2880 | 6 | 2890 | 1 | 2.9 | 0.64 |
| | 7 | 4#18 | 260x20x10 | 4 | 1 | 1 | m=1.837kg/dk | m=10.8 |
| | 8 | 4#18 | 200x20x10 | 4 | 1 | 1 | m=1.894kg/dk | m=7.5 |
| | 9 | 4#18 | 200x20x10 | 4 | 1 | 1 | m=1.894kg/dk | m=7.5 |

HIỆU CHỈNH

SỐ PHIÊN BẢN NGÀY

CHỖ DẤU TỰ:

NGÂN HÀNG NÔNG NGHIỆP VÀ PHÁT TRIỂN NÔNG THÔN VIỆT NAM

BON VITC

CÔNG TY CỔ PHẦN TẬP ĐOÀN S5

TRỤ SỞ AGRIBANK
CHI NHÁNH HUYỆN NAM CẦN

ĐƠN VỊ: T.K.B.V.T.C

HANG MỤC:

KẾT CẤU

CHI TIẾT CỌC THÍ NGHIỆM

PHỤ TẠNG

PHẦN MÔ TẢ

PHẦN HÌNH ẢNH

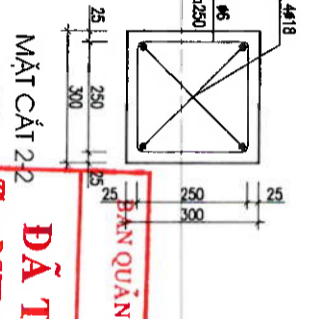
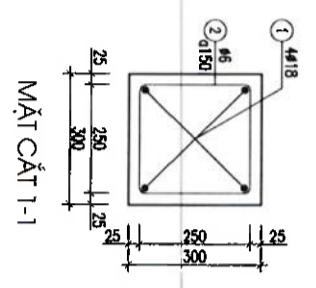
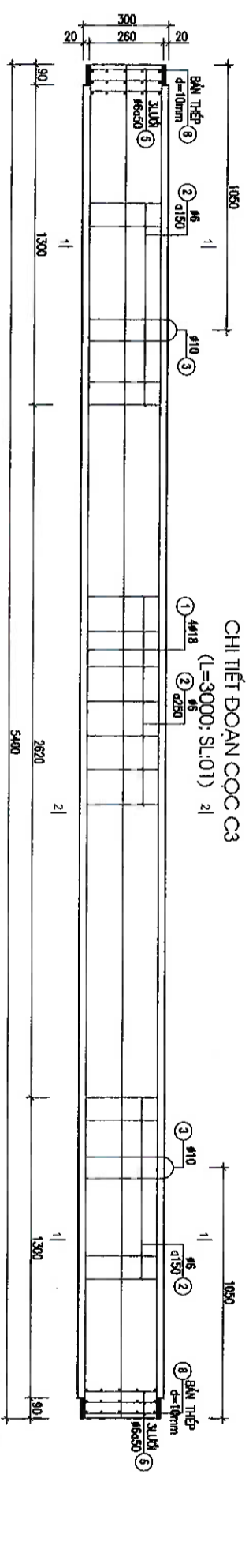
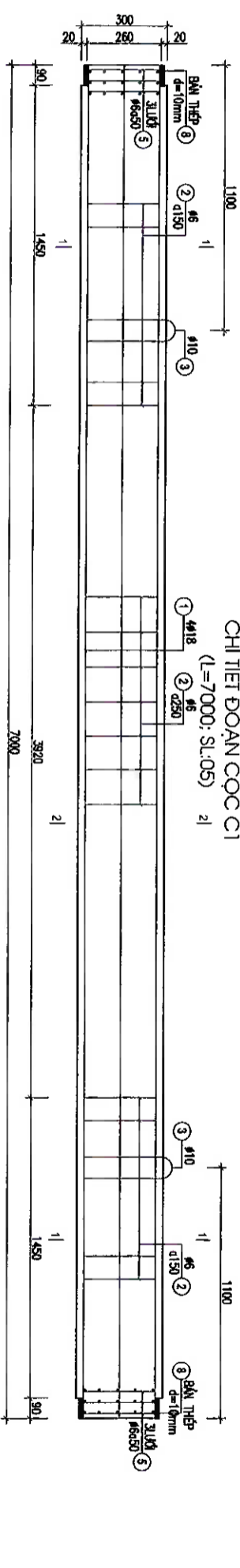
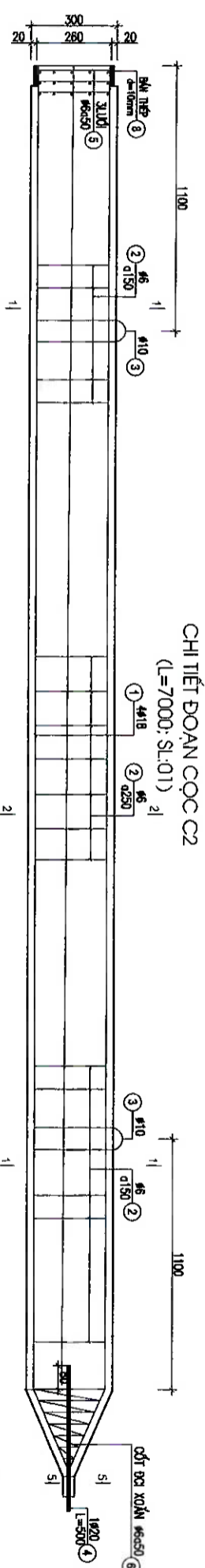
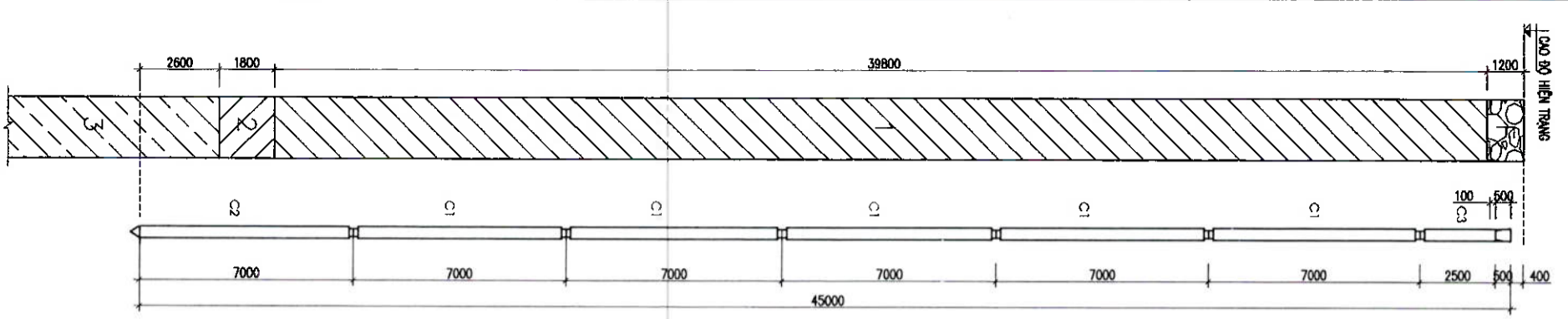
PHẦN BÀN VẼ

SỐ HỢP ĐỒNG

KÝ HẸN BÀN VẼ

KC-06

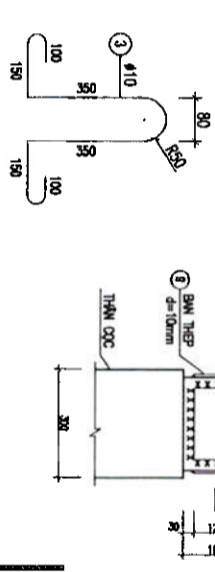
TRỤ DẪY CHẤT TỐ HỢP CỌC DÀI TRÁ (SỐ LƯỢNG: 108 CỌC)



ĐÃ THÂM ĐẬP
 Theo BCTD số: tháng năm 20.....
 Ký tên:
 ĐƠN VỊ:
 CHỖ:

- GHI CHÚ**
- CỌC TIẾT DIỆN 300x300, Tổng số cọc = 110 cọc
 - Bê tông cọc B22.5 (tính đồng mức 300), R_s=130 kg/cm²
 - Hệ thống lót móng cấp độ B7.5 (mức 100) dày 100, d_a 4x5
 - Thép ϕ10 là thép C3240-T (tính đồng mức) có R_s=250 kg/cm²
 - Thép ϕ=10 là thép C3200-V (tính đồng mức) có R_s=280 kg/cm²
 - Sức chịu tải tính toán của cọc P_c=33.5T
 - Lực ép lớn nhất P_{max}=67T; Lực ép nhỏ nhất P_{min}=6.7T
 - Lực ép lớn nhất ép không được bé hơn 6.7T nếu chưa đạt chiều dài thì có thể tăng ép nhưng không được lớn hơn 64 TẤN.
 - Thi công và nghiệm thu cọc ép theo TCVN 9384-2012
 - Hàn nối 2 cọc bằng + hàn tập dày 6mm (nếu hàn), Q235 hàn E42 chiều cao đường hàn 6mm hàn hết chiều dài tiếp xúc
 - Cơ chế sử dụng tổ hợp cọc khác cơ chế dài tính đồng mức và đảm bảo đầy đủ các yêu cầu kỹ thuật như thiết kế
 - Trước khi thi công cọc, yêu cầu đơn vị thi công cọc phải để công nhân nhận cho đơn vị tư vấn thiết kế thường qua

CHI TIẾT MŨI CỌC
 MẶT CẮT 5-5



CHI TIẾT MỐC CẦU

CHI TIẾT NỘI CỌC
 TẠI HIỆN TRƯỞNG

THÉP BẢN 8

BẢNG THÔNG KÊ THÉP CHO 1 CỌC

| CÁC HẸN | SỐ HẸN | QUY CÁCH | Ø (mm) | CHIỀU DÀI (mm) | SƯỜNG/ T. C.K. | SƯỜNG C.K. | TỔNG CHIỀU DÀI (mm) | KHỐI LƯỢNG (kg) |
|------------------------|--------|----------|--------|----------------|----------------|------------|---------------------|-----------------|
| ĐOÀN CỌC C1 (SL: 05CK) | 1 | 7000 | 18 | 7000 | 4 | 5 | 140.0 | 279.7 |
| | 2 | 250 | 8 | 1120 | 34 | 5 | 190.4 | 75.1 |
| | 3 | 100 | 10 | 1260 | 2 | 5 | 13.0 | 7.8 |
| | 4 | 250 | 6 | 250 | 72 | 5 | 90.0 | 20.0 |
| | 5 | 200 | 20 | 200x120x10 | 4 | 5 | m=1.837kg/cá | M=73.96 |
| | 6 | 200 | 18 | 7000 | 4 | 5 | m=1.894kg/cá | M=57.716 |
| | 7 | 250 | 8 | 1120 | 34 | 1 | 28.0 | 55.9 |
| | 8 | 250 | 8 | 1120 | 34 | 1 | 28.0 | 55.9 |
| | 9 | 200 | 20 | 200x120x10 | 4 | 5 | m=1.894kg/cá | M=57.716 |
| ĐOÀN CỌC C2 (SL: 01CK) | 1 | 3000 | 18 | 3000 | 4 | 1 | 12.0 | 24.0 |
| | 2 | 250 | 8 | 1120 | 22 | 1 | 24.8 | 9.2 |
| | 3 | 100 | 10 | 1260 | 2 | 1 | 2.6 | 1.8 |
| | 4 | 250 | 6 | 250 | 36 | 1 | 9.0 | 3.0 |
| | 5 | 200 | 20 | 200x120x10 | 4 | 1 | m=1.837kg/cá | M=73.96 |
| | 6 | 200 | 18 | 7000 | 4 | 1 | m=1.894kg/cá | M=57.716 |
| | 7 | 250 | 8 | 1120 | 34 | 1 | 28.0 | 55.9 |
| | 8 | 250 | 8 | 1120 | 34 | 1 | 28.0 | 55.9 |
| ĐOÀN CỌC C3 (SL: 01CK) | 1 | 7000 | 18 | 7000 | 4 | 1 | 12.0 | 24.0 |
| | 2 | 250 | 8 | 1120 | 22 | 1 | 24.8 | 9.2 |
| | 3 | 100 | 10 | 1260 | 2 | 1 | 2.6 | 1.8 |
| | 4 | 250 | 6 | 250 | 72 | 1 | 18.0 | 4.0 |
| | 5 | 200 | 20 | 200x120x10 | 4 | 1 | m=1.837kg/cá | M=73.96 |
| | 6 | 200 | 18 | 7000 | 4 | 1 | m=1.894kg/cá | M=57.716 |
| | 7 | 250 | 8 | 1120 | 34 | 1 | 28.0 | 55.9 |
| | 8 | 250 | 8 | 1120 | 34 | 1 | 28.0 | 55.9 |
| | 9 | 200 | 20 | 200x120x10 | 4 | 1 | m=1.894kg/cá | M=57.716 |

HIỆU CHỈNH

SỐ PHẪN BẢN NGÀY

CHỖ ĐẦU TƯ:

NGÂN HÀNG NÔNG NGHIỆP VÀ PHÁT TRIỂN NÔNG THÔN VIỆT NAM

BỘN VTK:

CÔNG TY CỔ PHẦN TẬP ĐOÀN S5

TRỤ SỞ AGRIBANK CHI NHÁNH HUYỆN NĂM CĂN

ĐƠN VỊ: TT NĂM CĂN, HUYỆN NĂM CĂN, TỈNH CÀ MAU

HÀNG MỤC: T. K&A.V.T.C

KẾT CẤU

TÊN BẢN VẼ: CHI TIẾT CỌC DÀI TRÁ

PHỤ TRƯỞNG: NGUYỄN HOÀN THÀNH

PHIÊN BẢN (REV):

SỐ HỢP ĐỒNG:

KÝ HẸN BẢN VẼ: KC-08A