

CỘNG HÒA XÃ HỘI CHỦ NGHĨA VIỆT NAM
ĐỘC LẬP - TỰ DO - HẠNH PHÚC

HỒ SƠ THIẾT KẾ BẢN VẼ THI CÔNG

CÔNG TRÌNH: HỆ THỐNG PHA CHẾ XĂNG E10 GIAI ĐOẠN 2 IN-LINE TẠI KHO XĂNG DẦU PETEC HẢI PHÒNG
ĐỊA ĐIỂM : KHO XĂNG DẦU PETEC HẢI PHÒNG, KHU HẠ ĐOẠN 2, ĐƯỜNG XUYÊN ĐẢO ĐÌNH VŨ, P. ĐÔNG HẢI, TP. HẢI PHÒNG
CHỦ ĐẦU TƯ: TỔNG CÔNG TY THƯƠNG MẠI KỸ THUẬT VÀ ĐẦU TƯ – CTCP (PETEC)
ĐƠN VỊ THIẾT KẾ: CÔNG TY CỔ PHẦN TƯ VẤN XÂY DỰNG VÀ CHUYỂN GIAO CÔNG NGHỆ SÔNG HỒNG

CỘNG HÒA XÃ HỘI CHỦ NGHĨA VIỆT NAM
ĐỘC LẬP - TỰ DO - HẠNH PHÚC

HỒ SƠ THIẾT KẾ BẢN VẼ THI CÔNG

CÔNG TRÌNH: HỆ THỐNG PHA CHẾ XĂNG E10 GIAI ĐOẠN 2 IN-LINE TẠI KHO XĂNG DẦU PETEC HẢI PHÒNG
ĐỊA ĐIỂM : KHO XĂNG DẦU PETEC HẢI PHÒNG, KHU HẠ ĐOẠN 2, ĐƯỜNG XUYỀN ĐẢO ĐÌNH VŨ, P. ĐÔNG HẢI, TP. HẢI PHÒNG
CHỦ ĐẦU TƯ: TỔNG CÔNG TY THƯƠNG MẠI KỸ THUẬT VÀ ĐẦU TƯ – CTCP (PETEC)
ĐƠN VỊ THIẾT KẾ: CÔNG TY CỔ PHẦN TƯ VẤN XÂY DỰNG VÀ CHUYỂN GIAO CÔNG NGHỆ SÔNG HỒNG

ĐẠI DIỆN CHỦ ĐẦU TƯ
TỔNG CÔNG TY THƯƠNG MẠI
KỸ THUẬT VÀ ĐẦU TƯ – CTCP (PETEC)

ĐẠI DIỆN ĐƠN VỊ THIẾT KẾ
CÔNG TY CỔ PHẦN TƯ VẤN XÂY DỰNG
VÀ CHUYỂN GIAO CÔNG NGHỆ SÔNG HỒNG

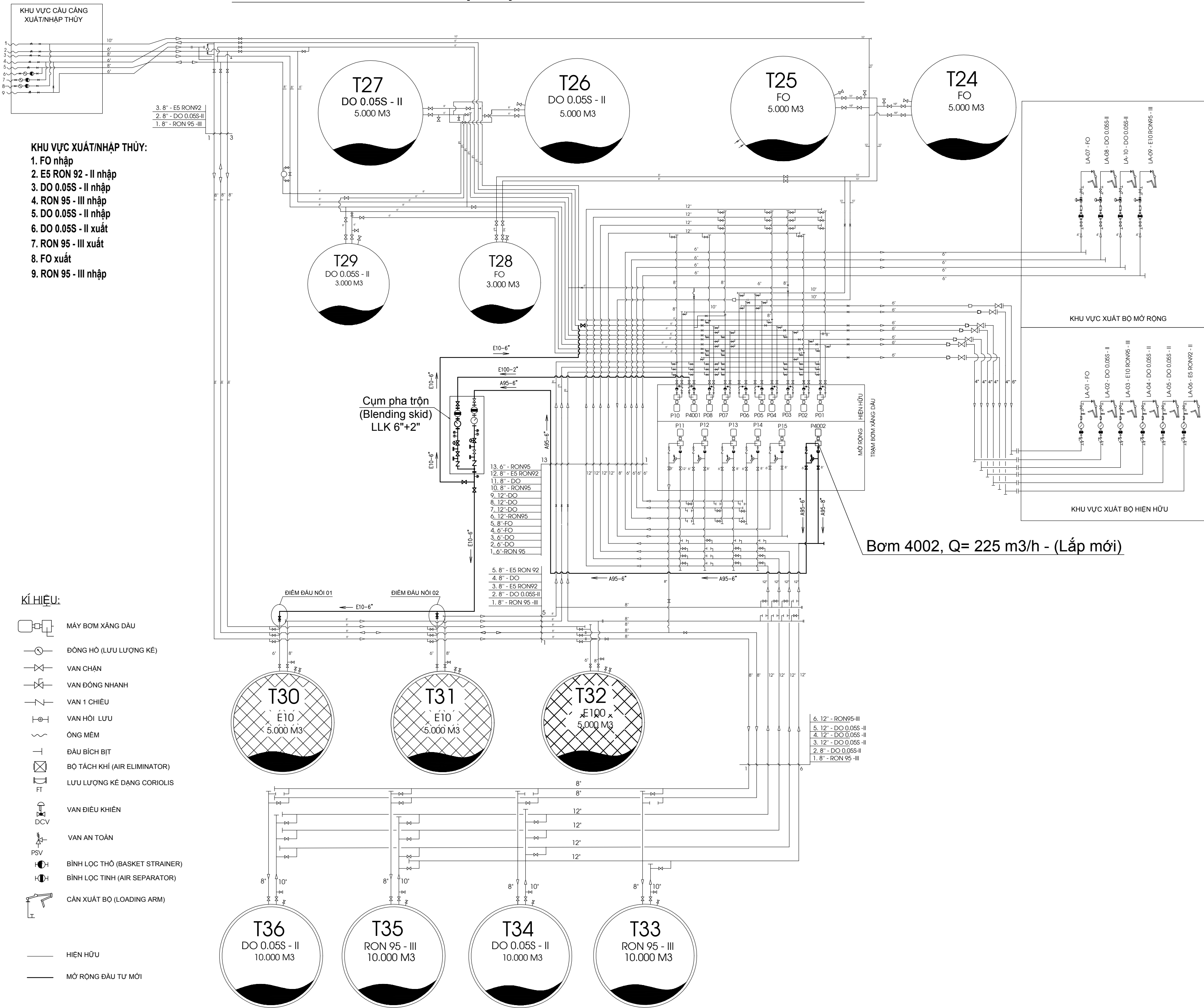
DANH MỤC BẢN VẼ

STT	TÊN BẢN VẼ	KÝ HIỆU	GHI CHÚ
	<u>HẠNG MỤC : HỆ THỐNG CÔNG NGHỆ PHA CHẾ E10</u>		
1	SƠ ĐỒ CÔNG NGHỆ HỆ THỐNG PHA CHẾ XĂNG E10	CNGĐ2 - 01	
2	BẢN VẼ KÝ HIỆU VÀ VIẾT TẮT	CNGĐ2 - 02	
3	SƠ ĐỒ ĐƯỜNG ỐNG VÀ ĐIỀU KHIỂN BỒN T30 - E10	CNGĐ2 - 03	
4	SƠ ĐỒ ĐƯỜNG ỐNG VÀ ĐIỀU KHIỂN BỒN T31- E10	CNGĐ2 - 04	
5	SƠ ĐỒ ĐƯỜNG ỐNG VÀ ĐIỀU KHIỂN BỒN T32 - E100	CNGĐ2 - 05	
6	SƠ ĐỒ ĐƯỜNG ỐNG VÀ ĐIỀU KHIỂN CỤM BLENDING SKID	CNGĐ2 - 06	
7	MẶT BẰNG CÔNG NGHỆ HỆ THỐNG PHA CHẾ XĂNG E10	CNGĐ2 - 07	
8	MẶT BẰNG CÔNG NGHỆ TRẠM BƠM	CNGĐ2 - 08	
9	CHI TIẾT LẮP ĐẶT BƠM A95	CNGĐ2 - 09	
10	CHI TIẾT CỤM BLENDING SKID - MẶT BẰNG, MẶT CẮT	CNGĐ2 - 10	
11	THỐNG KÊ VẬT TƯ THIẾT BỊ	CNGĐ2 - 11	
12	GỐI CÔNG NGHỆ	CNGĐ2 - 12	
13	THỐNG KÊ THÉP GỐI ĐỖ	CNGĐ2 - 13	
14	NỀN DẶT CỤM BLENDING SKID	CNGĐ2 - 14	
15	MÓNG MÁY BƠM	CNGĐ2 - 15	
	<u>HẠNG MỤC : ĐIỆN ĐỘNG LỰC BƠM XĂNG A95</u>		
16	SƠ ĐỒ NGUYÊN LÝ CẤP ĐIỆN BƠM XĂNG A95	ĐIGĐ2 - 01	
17	MẶT BẰNG CẤP ĐIỆN ĐỘNG LỰC BƠM XĂNG A95	ĐIGĐ2 - 02	
	<u>HẠNG MỤC : TỰ ĐỘNG HÓA ĐIỀU KIỆN</u>		
18	SƠ ĐỒ NGUYÊN LÝ TỔNG THỂ HỆ THỐNG TỰ ĐỘNG HÓA	TĐHGĐ2 - 01	
19	MẶT BẰNG ĐI DÂY TỰ ĐỘNG HÓA	TĐHGĐ2 - 02	
20	CHI TIẾT CỘT ĐỖ LẮP BCU	TĐHGĐ2 - 03	
	<u>HẠNG MỤC : CHỮA CHÁY BỂ E100(V=5.000M3)</u>		
21	SƠ ĐỒ CẤP BỌT CHỮA CHÁY BỂ E100 (V=5.000M3)	NCCGĐ2 - 01	
22	MẶT BẰNG CẤP BỌT CHỮA CHÁY BỂ E100 (V=5.000M3)	NCCGĐ2 - 02	
23	THỐNG KÊ VẬT TƯ THIẾT BỊ	NCCGĐ2 - 03	
24	CHI TIẾT LẮP ĐẶT TỔ HỢP VÒI CHỮA CHÁY	NCCGĐ2 - 04	
25	GỐI ĐỖ ỐNG NƯỚC PHÒNG CHÁY	NCCGĐ2 - 05	
26	CHI TIẾT MÓNG BỆ ĐỖ BỂ FOAM V=5M3	NCCGĐ2 - 06	

HẠNG MỤC:

HỆ THỐNG CÔNG NGHỆ PHA CHẾ XĂNG E10

SƠ ĐỒ CÔNG NGHỆ HỆ THỐNG PHA CHẾ XĂNG E10



PHÁT HÀNH / ISSUED FOR

- TRÌNH DUYỆT (FOR APPROVAL)
- THAM KHẢO (FOR REFERENCE)
- THI CÔNG (FOR CONSTRUCTION)

HIỆU CHỈNH / REVISION

1		
2		
3		

CHỦ ĐẦU TƯ - CLIENT:

TỔNG CÔNG TY THƯƠNG MẠI
KỸ THUẬT VÀ ĐẦU TƯ - CTCP (PETEC)
SỐ 194 NAM KỲ KHÔI NGHĨA, P. XUÂN HÒA, TP. HỒ CHÍ MINH

CÔNG TRÌNH - PROJECT:

HỆ THỐNG PHA CHẾ XĂNG E10 GIAI ĐOẠN 2 IN-LINE
TẠI KHO XĂNG ĐẦU PETEC HẢI PHÒNG

ĐỊA CHỈ - ADDRESS:

KHO XĂNG ĐẦU PETEC HẢI PHÒNG, KHU HẠ ĐOẠN 2,
ĐƯỜNG XUYỀN ĐẢO ĐÌNH VŨ, P. ĐÔNG HẢI, TP. HẢI PHÒNG

HÀNG MỤC - ITEM:

CÔNG NGHỆ PHA CHẾ XĂNG E10

ĐƠN VỊ THIẾT KẾ-MAIN DESIGN:



CÔNG TY CỔ PHẦN TƯ VẤN XÂY DỰNG
VÀ CHUYỂN GIAO CÔNG NGHỆ SỐNG HỒNG
ĐT: 098.3892969, EMAIL: SONGHONG008@GMAIL.COM

GIÁM ĐỐC - DIRECTOR

NGUYỄN TRỌNG HUÂN

CHỦ NHIỆM DỰ ÁN - PRO.MANAGER

ĐỒ THU THỦY

CHỦ TRÌ THIẾT KẾ - TEAM LEADER

LƯƠNG HẢI HOÀN

THIẾT KẾ - DESIGN BY

LƯƠNG HẢI HOÀN

KIỂM - CHECK BY

ĐỒ TIỀN THỦY

TÊN BẢN VẼ - DRAWING NAME:

SƠ ĐỒ CÔNG NGHỆ HỆ THỐNG
PHA CHẾ XĂNG E10

BẢN VẼ - DWG: THIẾT KẾ KTC

NGÀY - DATE:/2026

TỶ LỆ - SCALE:/.....
SỐ BẢN VẼ-DWG NO: CNGĐ2-01

CÁC KÝ HIỆU ĐƯỜNG ỐNG

	BÍCH NỐI
	DÒNG LƯU CHẤT
	VAN CỬA
	VAN BÍ
	VAN CẦU
	VAN 1 CHIỀU
	CÔNG GIẢM KÍCH THƯỚC ĐƯỜNG ỐNG
	VAN BƯỚM
	VAN XẢ QUÁ ÁP
	VAN XẢ QUÁ NHIỆT
	VAN ĐIỀU KHIỂN
	VAN THỎ
	ỐNG MỀM
	ĐƯỜNG ỐNG CÔNG NGHỆ LÀM MỚI
	ĐƯỜNG ỐNG CÔNG NGHỆ HIỆN HỮU
	ĐIỂM KẾT NỐI
	HỌNG XẢ KHÍ
	VAN ĐÓNG NGẮT NHANH

TÊN THIẾT BỊ	
T: BẾ CHỨA	VG: VAN CHẶN (GATE VALVE)
PE: BƠM	VB: VAN CHẶN (BALL VALVE)
F: LƯU LƯỢNG KẾ	VC: VAN 1 CHIỀU (CHECK VALVE)
LA: CẢN XUẤT	VL: VAN ĐIỀU KHIỂN
FT: BÌNH LỌC THÔ	TT: NHIỆT KẾ
FTT: BÌNH LỌC TĨNH	PG: ÁP KẾ

LỬU CHẤT	
DO:	DẦU DIEZEN
E100:	CỒN E100
E10:	XĂNG E10
M92:	XĂNG M92
M95:	XĂNG M95
FW:	NƯỚC CHỮA CHÁY
FF:	BỘT CHỮA CHÁY
WS:	NƯỚC THẢI

CÁC SỐ HIỆU

1. TÊN ĐƯỜNG ỐNG CÔNG NGHỆ

8" - M95 - 1A1 - 30 01

SỐ THỦ TỰ ĐƯỜNG ỐNG CÔNG NGHỆ

SỐ HỆ THỐNG

ĐẶC TÍNH ĐƯỜNG ỐNG

TÊN LƯU CHẤT

KÍCH THƯỚC ĐƯỜNG ỐNG (INCH)

***ĐẶC TÍNH ĐƯỜNG ỐNG**

1 A 1

1: ĐỘ ẪN MÒN CHO PHÉP 2.0MM

2: ĐỘ ẪN MÒN CHO PHÉP 2.5MM

THÉP CACBON; U: PVC

1: CẤP ÁP SUẤT 150#

2: CẤP ÁP SUẤT 300#

2. TÊN THIẾT BỊ ĐIỀU KHIỂN

LOẠI THIẾT BỊ ĐIỀU KHIỂN

CHỨC NĂNG ĐƯỢC HIỂN THỊ

SỐ THỦ TỰ THIẾT BỊ

SỐ HỆ THỐNG

3. TÊN THIẾT BỊ CÔNG NGHỆ

P - 101

SỐ THỦ TỰ THIẾT BỊ

SỐ HỆ THỐNG

LOẠI THIẾT BỊ

4. SỐ HỆ THỐNG

10: ĐẦU DIEZEN

20: XĂNG E10

30: XĂNG 95

40: E100

50: HỆ THỐNG CHỮA CHÁY

KÝ HIỆU ĐIỀU KHIỂN	
	TÍN HIỆU ĐIỀU KHIỂN DẠNG LINK
	TÍN HIỆU ĐIỀU KHIỂN DẠNG KHÍ
	TÍN HIỆU ĐIỆN
	HIỂN THỊ TRONG PHÒNG ĐIỀU KHIỂN
	HIỂN THỊ TRÊN BẢNG ĐIỀU KHIỂN HOẶC TỰ ĐIỀU KHIỂN
	HIỂN THỊ TẠI CHỖ
	HIỂN THỊ TRẠNG THÁI TẠI BẢNG ĐIỀU KHIỂN
	KHÓA LIÊN ĐỘNG

THUẬT NGỮ			
KÝ HIỆU	CHỮ CÁI ĐẦU	CHỮ CÁI TIẾP THEO	
A	ANALYSIS PHÂN TÍCH	AIR, ALARM, ARRESTER KHÍ, BÁO ĐỘNG, NGĂN LỬA	
B	BURNER, FLAME ĐỐT, CHÁY	BISTABLE CHÂM ĐỐT	
C	CONDUCTIVITY DẪN ĐIỆN	CONTROLLER, CLOSE, CUT BỘ ĐIỀU KHIỂN, ĐÓNG, CẮT	
D	DENSITY, DIGITAL TỶ TRỌNG, SỐ	DIFFERENTIAL, DETECTOR, DOWN CHÊNH LỆCH, ĐẦU DÒ, GIẢM	
E	VOLTAGE (EMF), EMERGENCY VÔN, KHẨN CẤP	PRIMARY, ELEMENT CHỦ YẾU, YẾU TỐ	
F	FLOW RATE LƯU LƯỢNG DÒNG	FAULT, FUSIBLE, FLANGE LỖI, CẢM BIẾN NHIỆT, BÍCH NỐI	
G	GAGING, GROUP ĐO, NHÓM	GAUGE ĐO	
H	HAND, HYDRAULIC TAY, THỦY LỰC	HIGH CAO	
I	CURRENT, INSTRUMENT DÒNG ĐIỆN, ĐIỀU KHIỂN	INDICATOR, ISOLATION CHỈ SỐ, RIÊNG BIỆT	
J	POWER (KW, KVAR) CÔNG SUẤT ĐIỆN (KW, KVAR)	-	
K	TIME THỜI GIAN	CONTROL STATION TRẠM ĐIỀU KHIỂN	
L	LEVEL MỨC	LOW, LIGHT, LEAK, LAMP THẤP, SÁNG, RÒ RỈ, ĐÈN	
M	MOISTURE (HUMIDITY), MOTOR ĐO ĐỘ ẨM, ĐỘNG CƠ	MOMENTARY, MOTOR TẠM THỜI, ĐỘNG CƠ	
N	NITROGEN, NORMAL NITO, THƯỜNG	-	
O	OXYGEN OXY	ORIFICE, OPEN LỖ, MỞ	
P	PRESSURE, VACUUM ÁP SUẤT, CHÂN KHÔNG	POINT ĐIỂM	
Q	QUANTITY, CALORIFIC SỐ LƯỢNG, NĂNG LƯỢNG	SENSOR, SELECTER, SHUT, SLAM CẢM BIẾN, LỰA CHỌN, ĐÓNG	
R	RADIOACTIVITY, REMOTE PHÓNG XẠ, TỪ XA	RECORDER, PRINTER, ROOM GHI, IN, PHÒNG	
S	SEQUENCY, SAMPLING, SOLENOID TRÌNH TỰ, LẤY MẪU, VAN ĐIỆN TỬ	SWITCH, SETTER, SAFETY, SYSTEM CÔNG TẮC, NGƯỜI CÀI ĐẶT, AN TOÀN, HỆ THỐNG	
T	TEMPERATURE NHIỆT ĐỘ	TRANSMITTER, TIE-IN TRUYỀN, ĐẦU CHỖ	
W	WEIGHT, FORCE KHỐI LƯỢNG, LỰC	WELL GIẾNG	
X	TRENCH, SEISMIC HÀO, ĐỊA CHẤN	PUSH, BUTTON, TRENCH ĐẨY, NÚT, HÀO	
Y	EVENT SỰ KIỆN	CONVERTER, RELAY CHUYỂN ĐỔI, RƠ LE	
Z	POSITION VỊ TRÍ	-	
THIẾT BỊ CÔNG NGHỆ CHÍNH			
	THIẾT BỊ ĐO LƯỜNG LOẠI PD		THIẾT BỊ LỌC
	BƠM LY TÂM		BƠM CÁNH GẠT
			BỂ CHỨA

PHÁT HÀNH / ISSUED FOR	
●	TRÌNH DUYỆT (FOR APPROVAL)
	THAM KHẢO (FOR REFERENCE)
●	THI CÔNG (FOR CONSTRUCTION)

1		
2		
3		

 TỔNG CÔNG TY THƯƠNG MẠI
KỸ THUẬT VÀ ĐẦU TƯ - CTCP (PETEC)
SỐ 194 NAM KÝ KHỐI NGHĨA, P. XUÂN HÒA, TP. HỒ CHÍ MINH

HỆ THỐNG PHA CHẾ XĂNG E10 GIAI ĐOẠN 2 IN-LINE
TẠI KHO XĂNG DẦU PETEC HẢI PHÒNG

KHO XĂNG DẦU PETEC HẢI PHÒNG, KHU HẠ ĐOẠN 2,
ĐƯỜNG XUYẾN ĐẢO ĐÌNH VŨ, P.ĐÔNG HẢI, TP.HẢI PHÒNG

CÔNG NGHỆ PHA CHẾ XĂNG E10

GIÁM ĐỐC - DIRECTOR

John

CHỦ NHIỆM DỰ ÁN - PRO.MANAGER

ĐỒ THU THỦY

[Signature]

THIẾT KẾ - DESIGN BY

LƯƠNG HẢI HOÀN

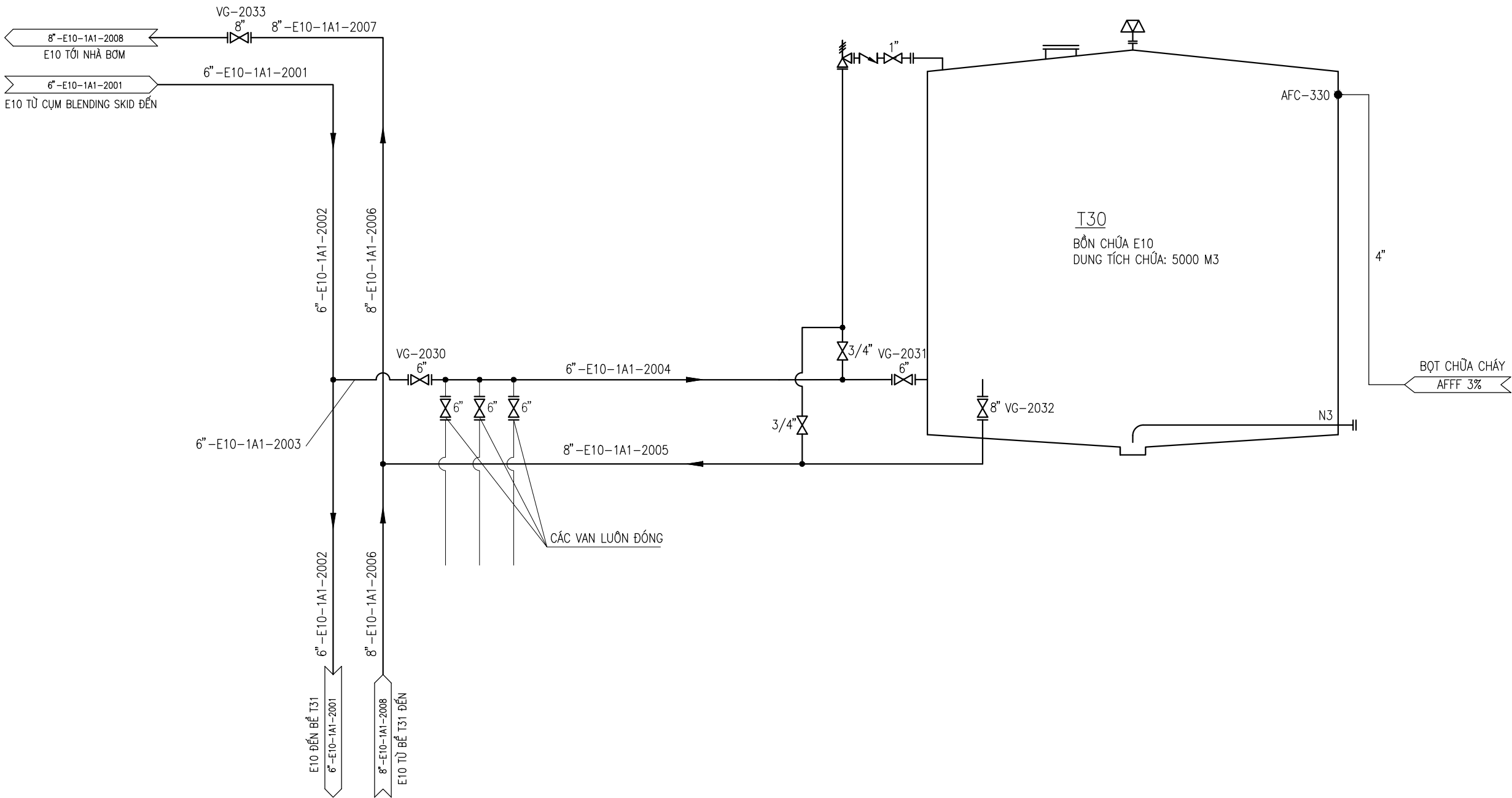
TÊN BẢN VẼ - DRAWING NAME:

1000

--

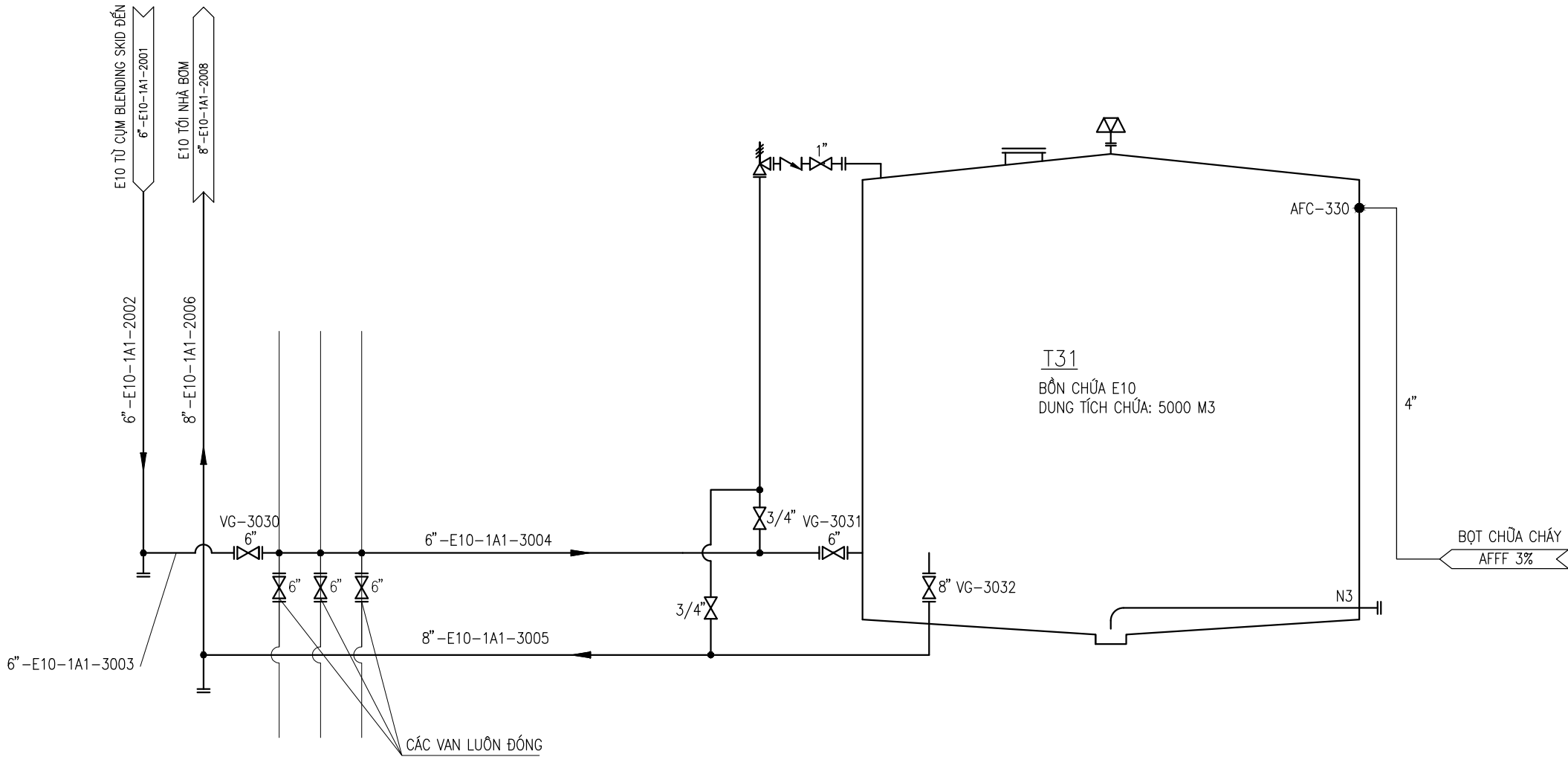
--	--

SƠ ĐỒ ĐƯỜNG ỐNG VÀ ĐIỀU KHIỂN BỒN T30-E10



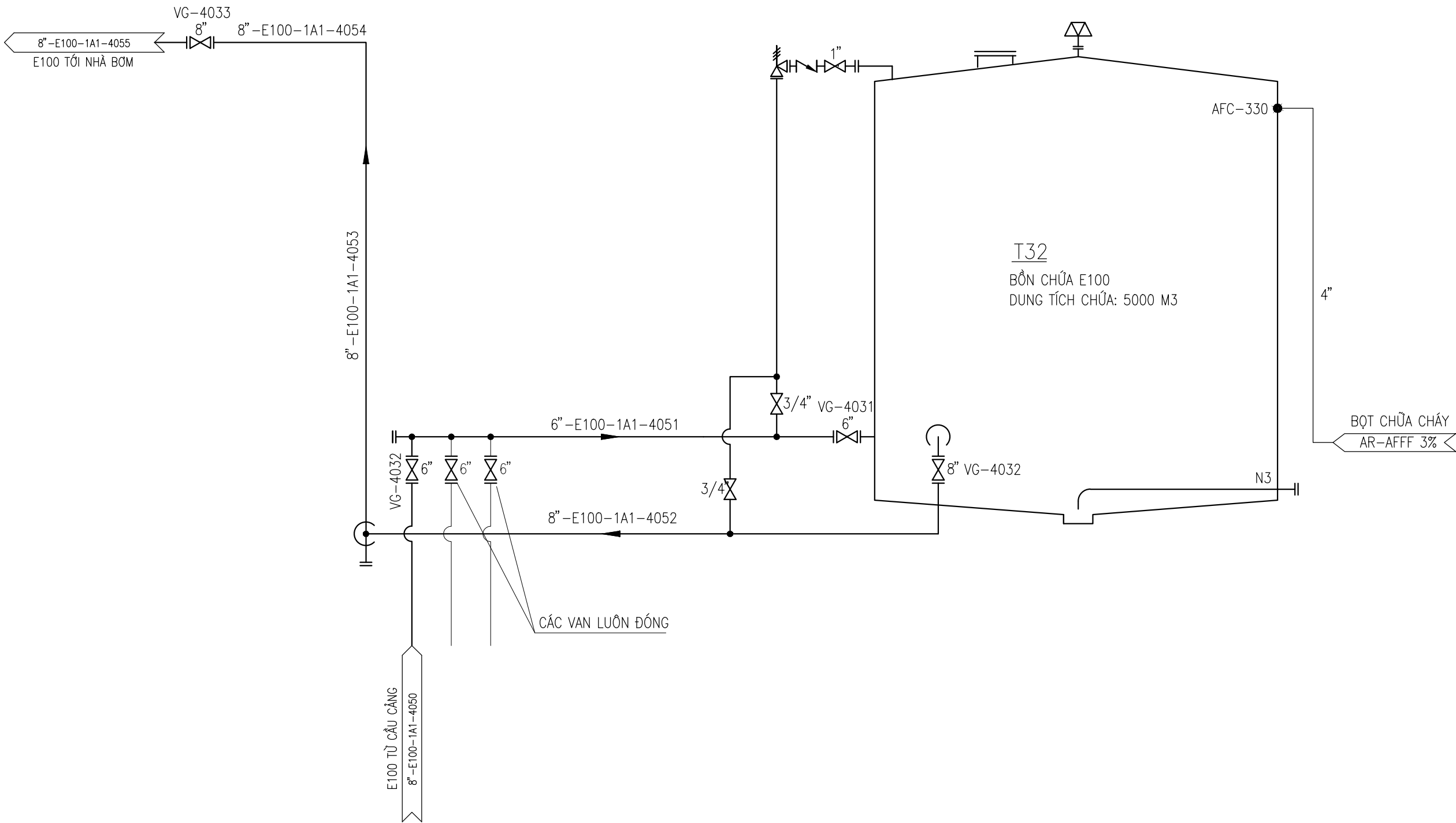
PHÁT HÀNH / ISSUED FOR		
●	TRÌNH DUYỆT (FOR APPROVAL)	
	THAM KHẢO (FOR REFERENCE)	
●	THI CÔNG (FOR CONSTRUCTION)	
HIỆU CHỈNHH / REVISION		
1		
2		
3		
CHỦ ĐẦU TƯ - CLIENT:		
 TỔNG CÔNG TY THƯƠNG MẠI KỸ THUẬT VÀ ĐẦU TƯ - CTCP (PETEC) SỐ 194 NAM KỲ KHÔI NGHĨA, P. XUÂN HÒA, TP. HỒ CHÍ MINH		
CÔNG TRÌNH - PROJECT:		
HỆ THỐNG PHA CHẾ XĂNG E10 GIAI ĐOẠN 2 IN-LINE TẠI KHO XĂNG DẦU PETEC HẢI PHÒNG		
ĐỊA CHỈ - ADDRESS:		
KHO XĂNG DẦU PETEC HẢI PHÒNG, KHU HẠ ĐOẠN 2, ĐƯỜNG XUYỀN ĐÀO ĐÌNH VŨ, P. ĐÔNG HẢI, TP. HẢI PHÒNG		
HẠNG MỤC - ITEM:		
CÔNG NGHỆ PHA CHẾ XĂNG E10		
ĐƠN VỊ THIẾT KẾ-MAIN DESIGN:		
 CÔNG TY CỔ PHẦN TƯ VẤN XÂY DỰNG VÀ CHUYỂN GIAO CÔNG NGHỆ SỐNG HỒNG ĐT: 098.3892959, EMAIL: SONGHONG008@GMAIL.COM		
GIÁM ĐỐC - DIRECTOR		
 NGUYỄN TRỌNG HUÂN CHỦ NHIỆM DỰ ÁN - PRO.MANAGER		
ĐỒ THỦ THỦY		
CHỦ TRÌ THIẾT KẾ - TEAM LEADER		
 LƯƠNG HẢI HOÀN THIẾT KẾ - DESIGN BY		
KIỂM - CHECK BY		
 ĐỒ TIẾN THỦY		
TÊN BẢN VẼ - DRAWING NAME:		
SƠ ĐỒ ĐƯỜNG ỐNG VÀ ĐIỀU KHIỂN BỒN T30 - E10		
BẢN VẼ - DWG:		THIẾT KẾ KTTT
NGÀY - DATE:		/2026
TỶ LỆ - SCALE	SỐ BẢN VẼ-DWG NO	
...../.....	CNGĐ2-03	

SƠ ĐỒ ĐƯỜNG ỐNG VÀ ĐIỀU KHIỂN BỒN T31-E10



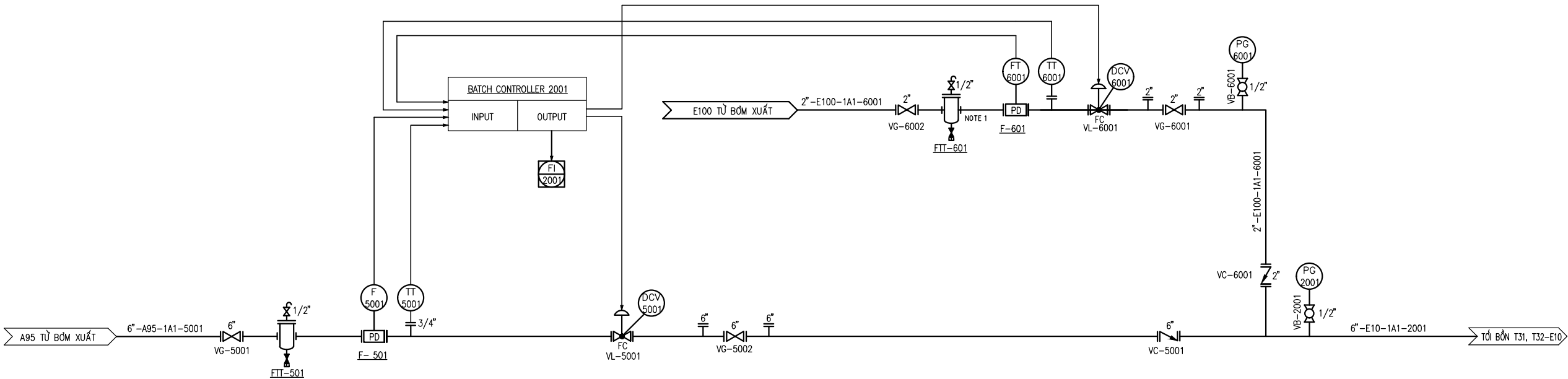
PHÁT HÀNH / ISSUED FOR		
●	TRÌNH DUYỆT (FOR APPROVAL)	
	THAM KHẢO (FOR REFERENCE)	
●	THI CÔNG (FOR CONSTRUCTION)	
HIỆU CHỈNH / REVISION		
1		
2		
3		
CHỦ ĐẦU TƯ - CLIENT:		
TỔNG CÔNG TY THƯƠNG MẠI KỸ THUẬT VÀ ĐẦU TƯ - CTCP (PETEC) SỐ 194 NAM KỲ KHÔI NGHĨA, P. XUÂN HÒA, TP. HỒ CHÍ MINH		
CÔNG TRÌNH - PROJECT:		
HỆ THỐNG PHA CHẾ XĂNG E10 GIAI ĐOẠN 2 IN-LINE TẠI KHO XĂNG DẦU PETEC HẢI PHÒNG		
ĐỊA CHỈ - ADDRESS:		
KHO XĂNG DẦU PETEC HẢI PHÒNG, KHU HẠ ĐOẠN 2, ĐƯỜNG XUYỀN ĐÀO ĐÌNH VŨ, P. ĐÔNG HẢI, TP. HẢI PHÒNG		
HẠNG MỤC - ITEM:		
CÔNG NGHỆ PHA CHẾ XĂNG E10		
ĐƠN VỊ THIẾT KẾ-MAIN DESIGN:		
CÔNG TY CỔ PHẦN TƯ VẤN XÂY DỰNG VÀ CHUYỂN GIAO CÔNG NGHỆ SỐNG HỒNG ĐT: 098.3892959, EMAIL: SONGHONG008@GMAIL.COM		
GIÁM ĐỐC - DIRECTOR		
NGUYỄN TRỌNG HUÂN		
CHỦ NHIỆM DỰ ÁN - PRO.MANAGER		
ĐỖ THU THỦY		
CHỦ TRÌ THIẾT KẾ - TEAM LEADER		
LƯƠNG HẢI HOÀN		
THIẾT KẾ - DESIGN BY		
LƯƠNG HẢI HOÀN		
KIỂM - CHECK BY		
ĐỖ TIẾN THỦY		
TÊN BẢN VẼ - DRAWING NAME:		
SƠ ĐỒ ĐƯỜNG ỐNG VÀ ĐIỀU KHIỂN BỒN T31 - E10		
BẢN VẼ - DWG:		THIẾT KẾ KTTT
NGÀY - DATE:		/2026
TỶ LỆ - SCALE	SỐ BẢN VẼ-DWG NO	
...../.....	CNGĐ2-04	

SƠ ĐỒ ĐƯỜNG ỐNG VÀ ĐIỀU KHIỂN BỒN T32-E100



PHÁT HÀNH / ISSUED FOR		
●	TRÌNH DUYỆT (FOR APPROVAL)	
	THAM KHẢO (FOR REFERENCE)	
●	THI CÔNG (FOR CONSTRUCTION)	
HIỆU CHỈNH / REVISION		
1		
2		
3		
CHỦ ĐẦU TƯ - CLIENT:		
 TỔNG CÔNG TY THƯƠNG MẠI KỸ THUẬT VÀ ĐẦU TƯ - CTCP (PETEC) SỐ 194 NAM KỲ KHÔI NGHĨA, P. XUÂN HÒA, TP. HỒ CHÍ MINH		
CÔNG TRÌNH - PROJECT:		
HỆ THỐNG PHA CHẾ XĂNG E10 GIAI ĐOẠN 2 IN-LINE TẠI KHO XĂNG DẦU PETEC HẢI PHÒNG		
ĐỊA CHỈ - ADDRESS:		
KHO XĂNG DẦU PETEC HẢI PHÒNG, KHU HẠ ĐOẠN 2, ĐƯỜNG XUYẾN ĐÀO ĐÌNH VŨ, P. ĐÔNG HẢI, TP. HẢI PHÒNG		
HẠNG MỤC - ITEM:		
CÔNG NGHỆ PHA CHẾ XĂNG E10		
ĐƠN VỊ THIẾT KẾ-MAIN DESIGN:		
 CÔNG TY CỔ PHẦN TƯ VẤN XÂY DỰNG VÀ CHUYỂN GIAO CÔNG NGHỆ SỐNG HỒNG ĐT: 098.3892959, EMAIL: SONGHONG008@GMAIL.COM		
GIÁM ĐỐC - DIRECTOR		
 NGUYỄN TRỌNG HUÂN		
CHỦ NHIỆM DỰ ÁN - PRO.MANAGER		
 LƯƠNG HẢI HOÀN		
ĐỒ THU THỦY		
CHỦ TRÌ THIẾT KẾ - TEAM LEADER		
 LƯƠNG HẢI HOÀN		
THIẾT KẾ - DESIGN BY		
 LƯƠNG HẢI HOÀN		
KIỂM - CHECK BY		
 LƯƠNG HẢI HOÀN		
ĐỒ TIẾN THỦY		
TÊN BẢN VẼ - DRAWING NAME:		
SƠ ĐỒ ĐƯỜNG ỐNG VÀ ĐIỀU KHIỂN BỒN T32 - E100		
BẢN VẼ - DWG:		THIẾT KẾ KTTT
NGÀY - DATE:		/2026
TỶ LỆ - SCALE	SỐ BẢN VẼ-DWG NO	
...../.....	CNGĐ2-05	

SƠ ĐỒ ĐƯỜNG ỐNG VÀ ĐIỀU KHIỂN CỤM BLENDING SKID



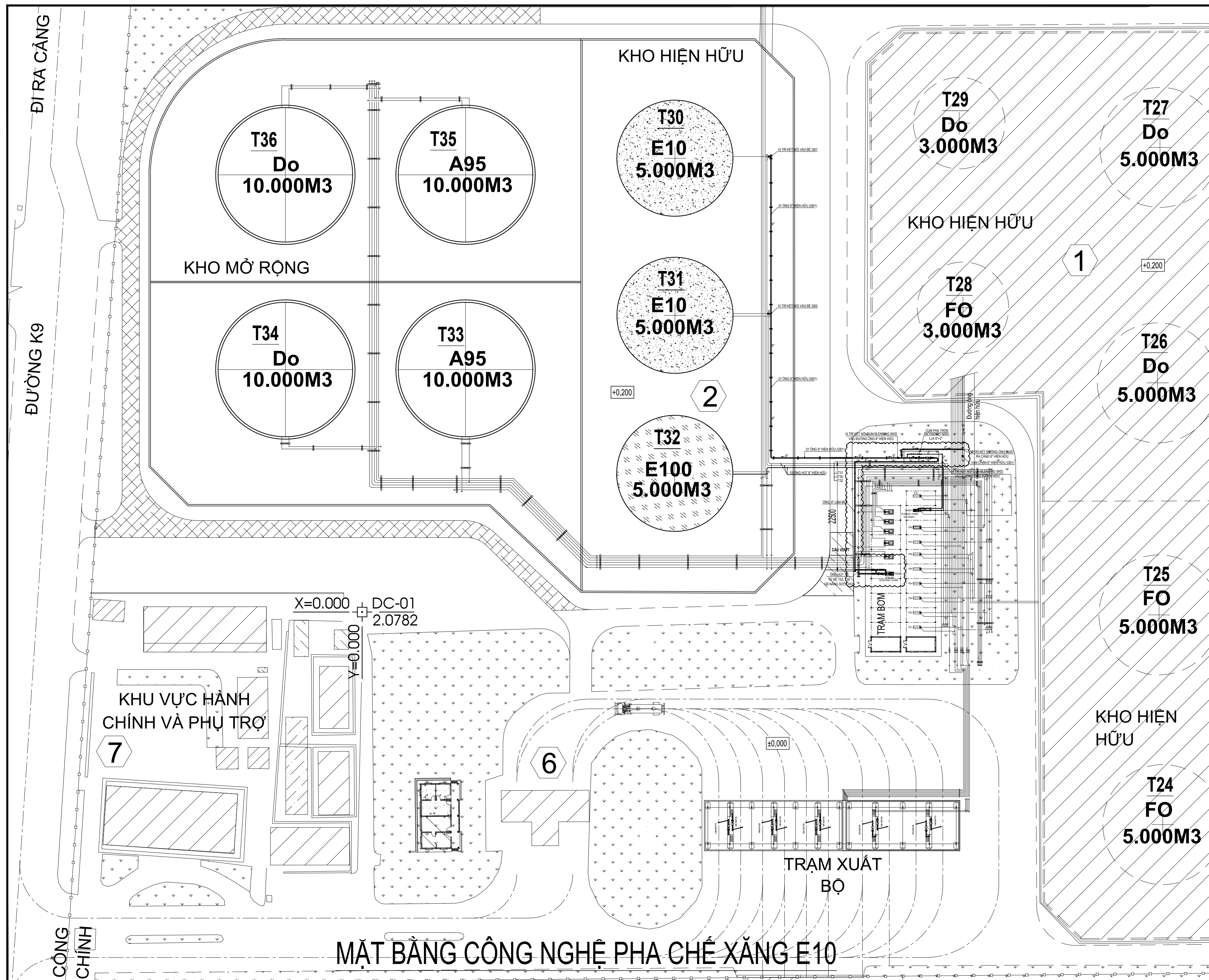
F-501

THIẾT BỊ ĐO LƯU LƯỢNG
LOẠI: POSITIVE DISPALCEMENT(PD)
LƯU LƯỢNG MAX: 225 M3/H
NHIỆT ĐỘ THIẾT KẾ: 0/ 65 oC
ÁP SUẤT THIẾT KẾ: 10 Barg

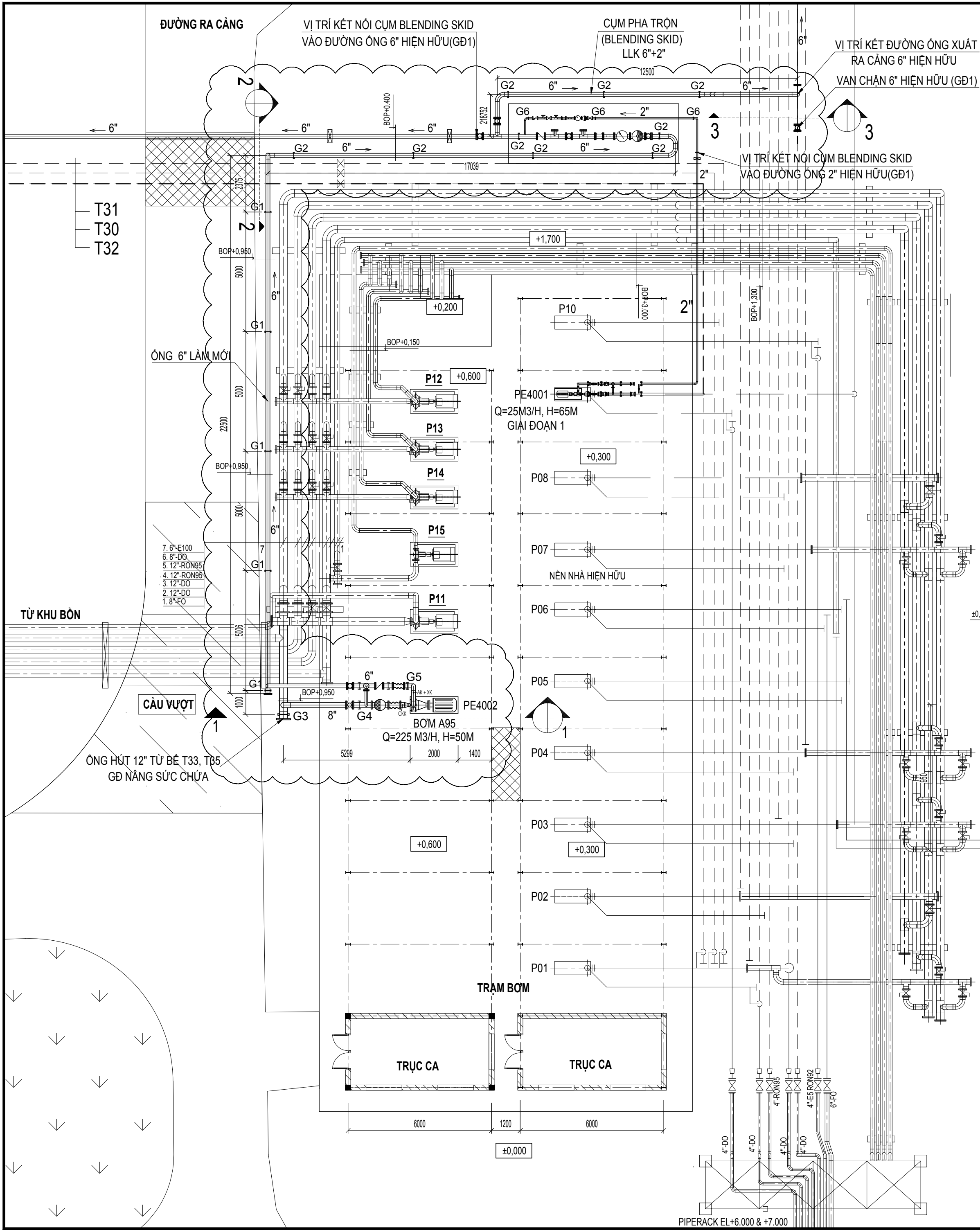
F-601

THIẾT BỊ ĐO LƯU LƯỢNG
LOẠI: POSITIVE DISPALCEMENT(PD)
LƯU LƯỢNG MAX: 25 M3/H
NHIỆT ĐỘ THIẾT KẾ: 0/ 65 oC
ÁP SUẤT THIẾT KẾ: 10 Barg

PHÁT HÀNH / ISSUED FOR		
☒	TRÌNH DUYỆT (FOR APPROVAL)	
☐	THAM KHẢO (FOR REFERENCE)	
☒	THI CÔNG (FOR CONSTRUCTION)	
HIỆU CHỈNH / REVISION		
1		
2		
3		
CHỦ ĐẦU TƯ - CLIENT:		
 TỔNG CÔNG TY THƯƠNG MẠI KỸ THUẬT VÀ ĐẦU TƯ - CTCP (PETEC) SỐ 194 NAM KỲ KHÔI NGHĨA, P. XUÂN HÒA, TP. HỒ CHÍ MINH		
CÔNG TRÌNH - PROJECT:		
HỆ THỐNG PHA CHẾ XĂNG E10 GIAI ĐOẠN 2 IN-LINE TẠI KHO XĂNG DẦU PETEC HẢI PHÒNG		
ĐỊA CHỈ - ADDRESS:		
KHO XĂNG DẦU PETEC HẢI PHÒNG, KHU HẠ ĐOẠN 2, ĐƯỜNG XUYỀN ĐÀO ĐÌNH VŨ, P. ĐÔNG HẢI, TP. HẢI PHÒNG		
HẠNG MỤC - ITEM:		
CÔNG NGHỆ PHA CHẾ XĂNG E10		
ĐƠN VỊ THIẾT KẾ-MAIN DESIGN:		
 CÔNG TY CỔ PHẦN TƯ VẤN XÂY DỰNG VÀ CHUYÊN GIAO CÔNG NGHỆ SỐNG HỒNG ĐT: 098.3892959, EMAIL: SONGHONG008@GMAIL.COM		
GIÁM ĐỐC - DIRECTOR		
 NGUYỄN TRỌNG HUÂN		
CHỦ NHIỆM DỰ ÁN - PRO.MANAGER		
 LƯƠNG HẢI HOÀN		
ĐỒ THỦ THỦY		
CHỦ TRÌ THIẾT KẾ - TEAM LEADER		
 LƯƠNG HẢI HOÀN		
THIẾT KẾ - DESIGN BY		
 LƯƠNG HẢI HOÀN		
KIỂM - CHECK BY		
 LƯƠNG HẢI HOÀN		
ĐỒ TIẾN THỦY		
TÊN BẢN VẼ - DRAWING NAME:		
SƠ ĐỒ ĐƯỜNG ỐNG VÀ ĐIỀU KHIỂN CỤM BLENDING SKID		
BẢN VẼ - DWG:		
THIẾT KẾ KTTT		
NGÀY - DATE:		
...../2026		
TỶ LỆ - SCALE		SỐ BẢN VẼ-DWG NO
...../.....		CNGĐ2-06



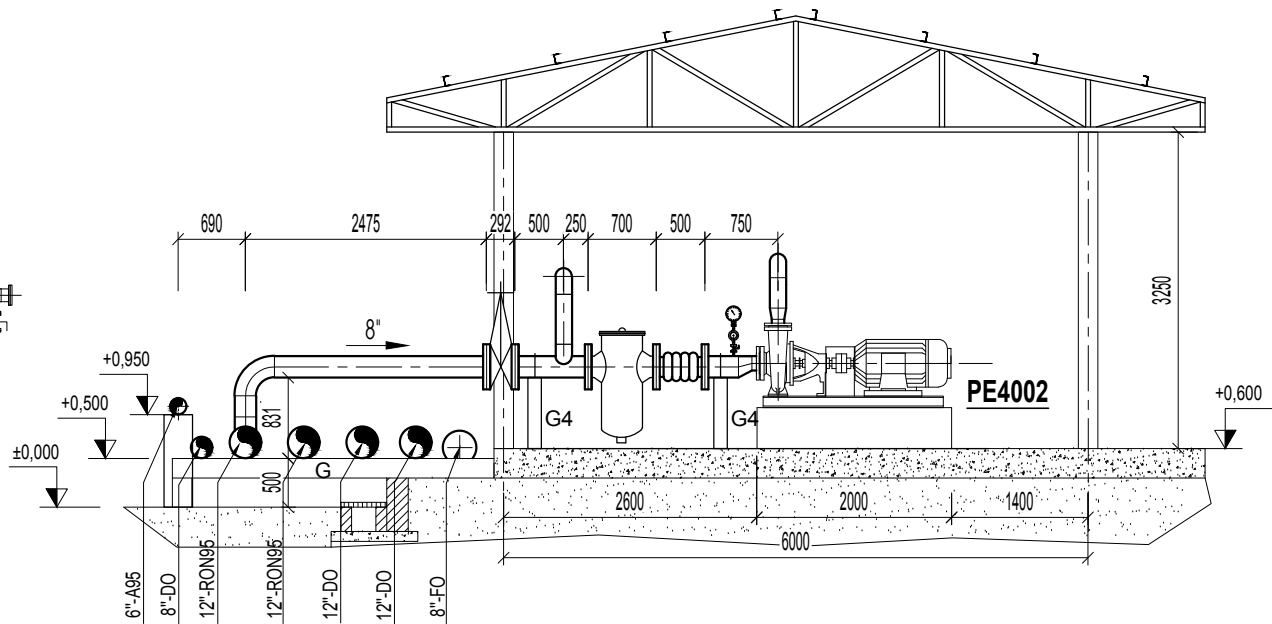
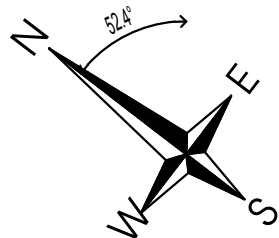
PHẦN HÀNH / ISSUED FOR		
●	TRÌNH DUYỆT (FOR APPROVAL)	
	THAM KHẢO (FOR REFERENCE)	
●	THI CÔNG (FOR CONSTRUCTION)	
HIỆU CHỈNH / REVISION		
1		
2		
3		
CHỦ ĐẦU TƯ - CLIENT:		
TỔNG CÔNG TY THƯƠNG MẠI KỸ THUẬT VÀ ĐẦU TƯ - CTCP (PETEC) SỐ 194 NAM KỲ KHỞI NGHĨA, P. XUÂN HÒA, TP. HỒ CHÍ MINH		
CÔNG TRÌNH - PROJECT:		
HỆ THỐNG PHA CHẾ XĂNG E10 GIAI ĐOẠN 2 IN-LINE TẠI KHO XĂNG DẦU PETEC HẢI PHÒNG		
ĐỊA CHỈ - ADDRESS:		
KHO XĂNG DẦU PETEC HẢI PHÒNG, KHU HẠ ĐOẠN 2, ĐƯỜNG XUYẾN ĐẢO ĐÌNH VŨ, P. ĐỒNG HẢI, TP. HẢI PHÒNG		
HẠNG MỤC - ITEM:		
CÔNG NGHỆ PHA CHẾ XĂNG E10		
ĐƠN VỊ THIẾT KẾ-MAIN DESIGN:		
		
CÔNG TY CỔ PHẦN TƯ VẤN XÂY DỰNG VÀ CHUYỂN GIAO CÔNG NGHỆ SÔNG HỒNG ĐT: 098.3892959, EMAIL: SONGHONG008@GMAIL.COM		
GIÁM ĐỐC - DIRECTOR		
		
NGUYỄN TRONG HUÂN		
CHỦ NHIỆM DỰ ÁN - PRO.MANAGER		
		
ĐỖ THU THUY		
CHỦ TRÌ THIẾT KẾ - TEAM LEADER		
		
LƯƠNG HẢI HOÀN		
THIẾT KẾ - DESIGN BY		
		
LƯƠNG HẢI HOÀN		
KIỂM TRA - CHECK BY		
		
ĐỖ TIẾN THUY		
TÊN BẢN VẼ - DRAWING NAME:		
MẶT BẰNG CÔNG NGHỆ HỆ THỐNG PHA CHẾ XĂNG E10		
BẢN VẼ - DWG:		
		THIẾT KẾ KTC
NGÀY - DATE:		/2026
TỶ LỆ - SCALE	SỐ BẢN VẼ-DWG NO	
...../.....	CNGĐ2-07	



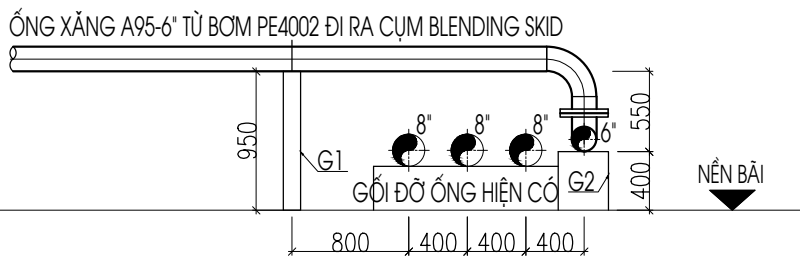
GHI CHÚ:

- HIỆN HỮU
- ĐẦU TƯ MỚI
- PHẠM VI THỰC HIỆN

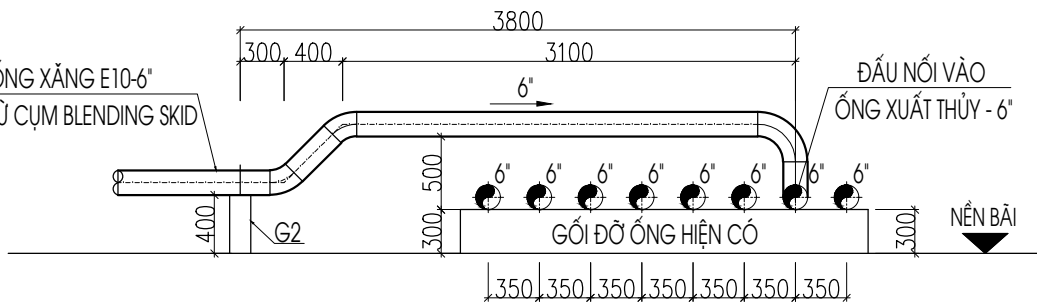
- Tất cả kích thước và cao độ sử dụng là mm
- Cột ±0,000 của nhà máy là cột +1.800 quy chiếu theo Hòn Dấu
- Góc tọa độ tương đối X (0.000); Y (0.000) được tham chiếu điểm không chế DC-01 với tọa X=2.306.685,877; Y=603.457,949 hướng Bắc thực xoay 52,4 độ.



MẶT CẮT 1-1



MẶT CẮT 2-2

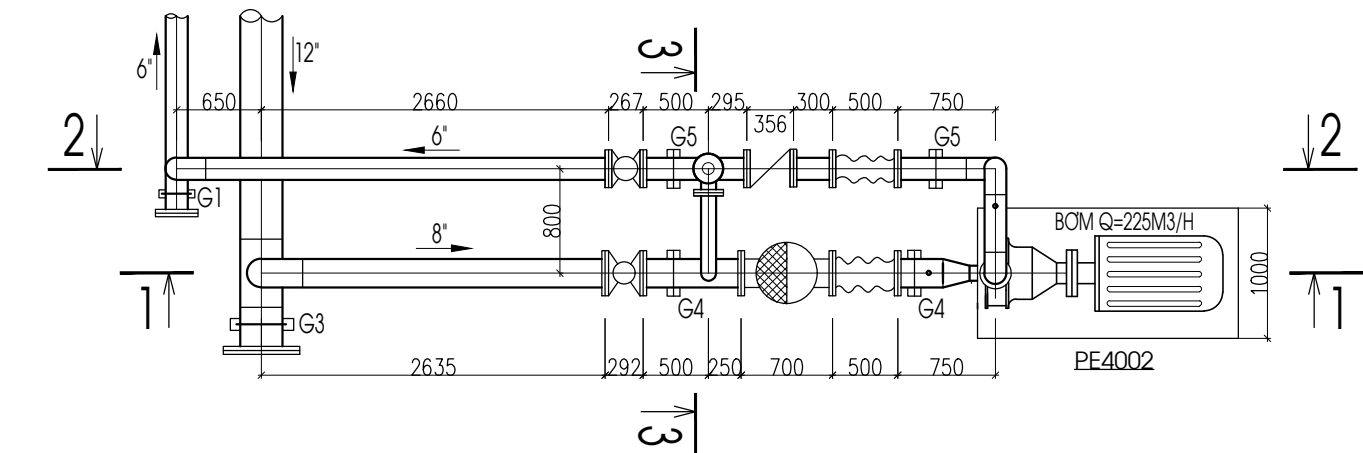


MẶT CẮT 3-3

PHÁT HÀNH / ISSUED FOR		
●	TRÌNH DUYỆT (FOR APPROVAL)	
	THAM KHẢO (FOR REFERENCE)	
●	THI CÔNG (FOR CONSTRUCTION)	
HIỆU CHỈNH / REVISION		
1		
2		
3		
CHỦ ĐẦU TƯ - CLIENT:		
TỔNG CÔNG TY THƯƠNG MẠI KỸ THUẬT VÀ ĐẦU TƯ - CTCP (PETEC) SỐ 194 NAM KỲ KHỐI NGHĨA, P. XUÂN HÒA, TP. HỒ CHÍ MINH		
CÔNG TRÌNH - PROJECT:		
HỆ THỐNG PHA CHẾ XĂNG E10 GIAI ĐOẠN 2 IN-LINE TẠI KHO XĂNG ĐẦU PETEC HẢI PHÒNG		
ĐỊA CHỈ - ADDRESS:		
KHO XĂNG ĐẦU PETEC HẢI PHÒNG, KHU HẠ ĐOẠN 2, ĐƯỜNG XUYỀN ĐÀO ĐÌNH VŨ, P. ĐÔNG HẢI, TP. HẢI PHÒNG		
HẠNG MỤC - ITEM:		
CÔNG NGHỆ		
ĐƠN VỊ THIẾT KẾ-MAIN DESIGN:		
CÔNG TY CỔ PHẦN TƯ VẤN XÂY DỰNG VÀ CHUYỂN GIAO CÔNG NGHỆ SÔNG HỒNG ĐT: 098.3892969, EMAIL: SONGHONG008@GMAIL.COM		
GIÁM ĐỐC - DIRECTOR		
NGUYỄN TRỌNG HUÂN		
CHỦ NHIỆM DỰ ÁN - PRO.MANAGER		
ĐỒ THỦ THỦY		
CHỦ TRÌ THIẾT KẾ - TEAM LEADER		
LƯƠNG HẢI HOÀN		
THIẾT KẾ - DESIGN BY		
LƯƠNG HẢI HOÀN		
KIỂM - CHECK BY		
ĐỒ TIẾN THỦY		
TÊN BẢN VẼ - DRAWING NAME:		
MẶT BẰNG CÔNG NGHỆ TRẠM BƠM		
BẢN VẼ - DWG:		THIẾT KẾ KTC
NGÀY - DATE:		/2026
TỶ LỆ - SCALE	SỐ BẢN VẼ-DWG NO	
...../.....	CNGĐ2-08	

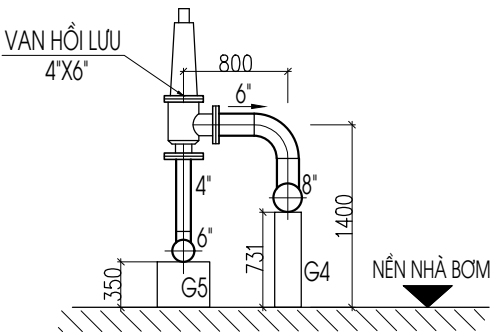
MẶT BẰNG CÔNG NGHỆ BOM A95

TL:1/50



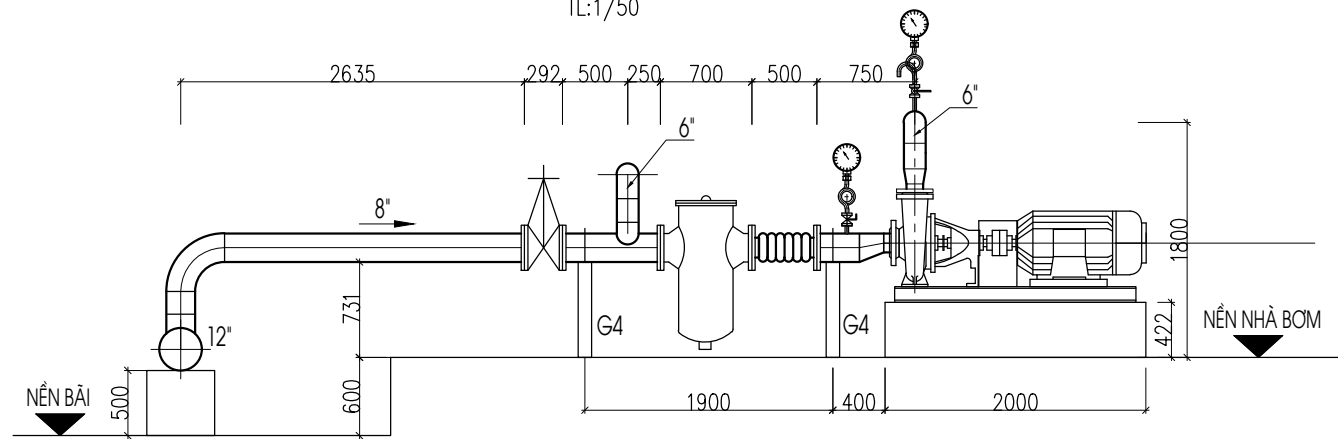
MẶT CẮT 3-3

TL:1/50

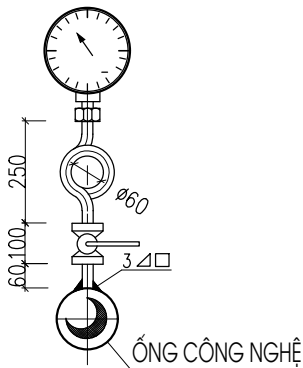


MẶT CẮT 1-1

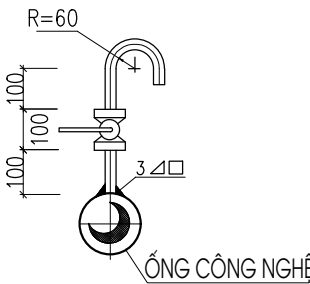
TL:1/50



CHI TIẾT ĐỒNG HỒ ĐO ÁP SUẤT

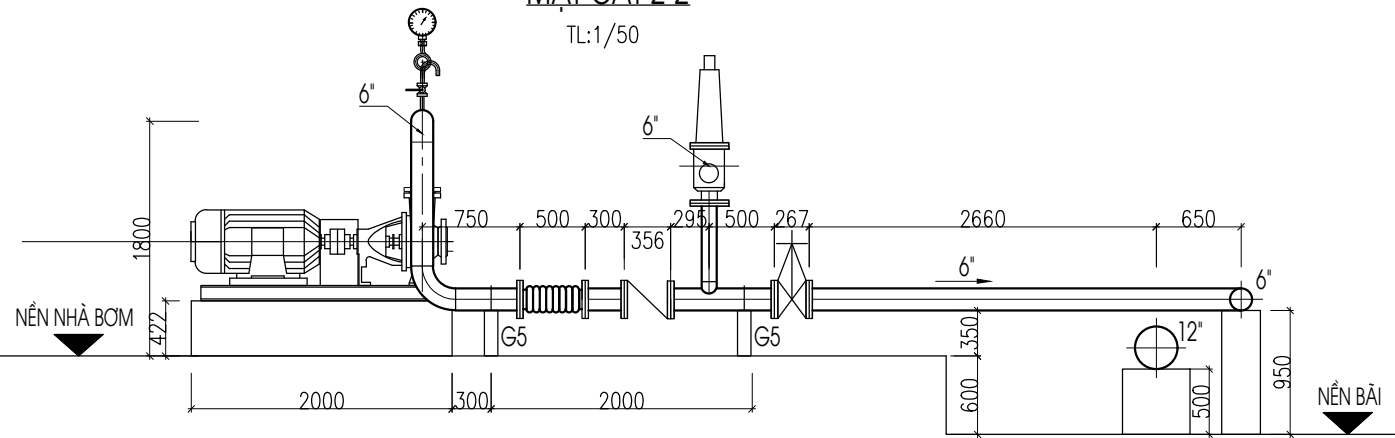


CHI TIẾT CỤM XẢ KHÍ



MẶT CẮT 2-2

TL:1/50

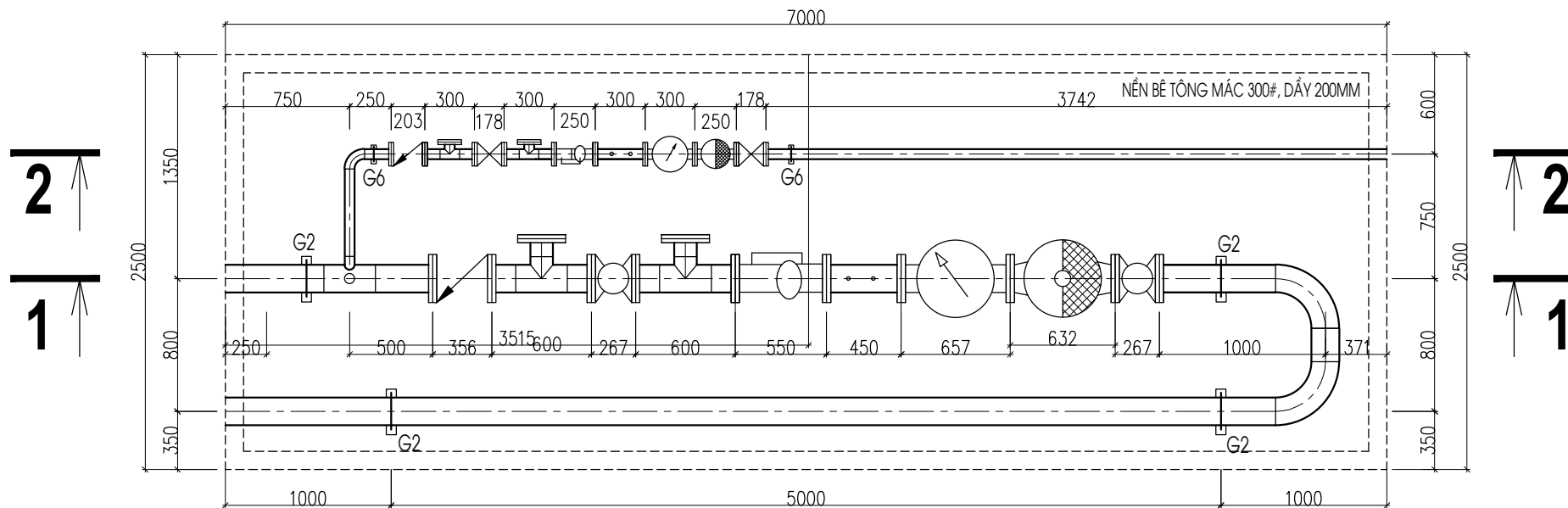


THUYẾT MINH:

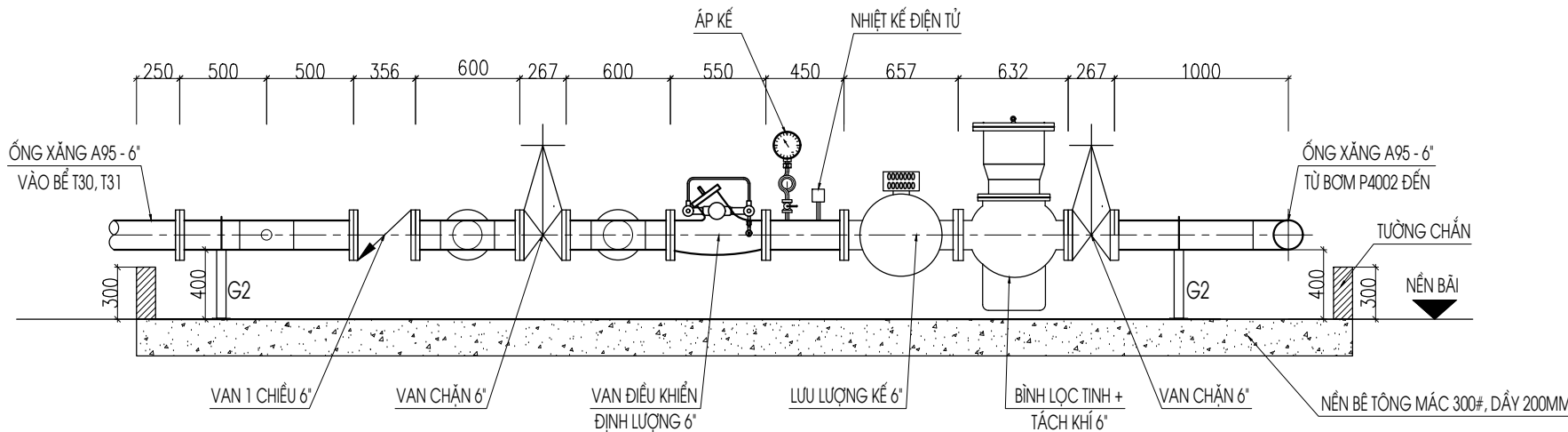
- BẢN VẼ THIẾT KẾ TRÊN CƠ SỞ BẢN VẼ :
 - SƠ ĐỒ CÔNG NGHỆ: CNGĐ2-01
 - MẶT BẰNG CÔNG NGHỆ TRẠM BƠM: CNGĐ2-07
- CÁC MỐI HÀN DÙNG QUE HÀN E7016 HOẶC LOẠI CÓ TÍNH NĂNG TƯƠNG ĐƯƠNG.
- CHỐNG GỈ ĐƯỜNG ỐNG: ỐNG ĐƯỢC ĐÁNH SẠCH GỈ TỐI CÓ ÁNH KIM, LAU KHÔ BỤI NƯỚC DẦU MỘ
 - ỐNG ĐI NỔI: SƠN 2 LỚP SƠN CHỐNG GỈ, 2 LỚP SƠN MÀU
 - ỐNG ĐI NGÂM: SƠN LÓT, MASTIT, VẢI THỦY TINH, MASTIT ,VẢI THỦY TINH. TỔNG CHIỀU DÀY 6MM
- KHI THI CÔNG CẦN CÁN CỨ VÀO THIẾT BỊ NHẬP VỀ ĐỂ ĐIỀU CHỈNH CHO PHÙ HỢP. NẾU CÓ THAY ĐỔI PHẢI BÁO CHO THIẾT KẾ BIẾT ĐỂ XỬ LÝ.
- KÍCH THƯỚC GHI TRONG BẢN VẼ LÀ MM

PHÁT HÀNH / ISSUED FOR		
●	TRÌNH DUYỆT (FOR APPROVAL)	
	THAM KHẢO (FOR REFERENCE)	
●	THI CÔNG (FOR CONSTRUCTION)	
HIỆU CHỈNH / REVISION		
1		
2		
3		
CHỦ ĐẦU TƯ - CLIENT:		
TỔNG CÔNG TY THƯƠNG MẠI KỸ THUẬT VÀ ĐẦU TƯ - CTCP (PETEC) SỐ 194 NAM KỲ KHÔI NGHĨA, P. XUÂN HÒA, TP. HỒ CHÍ MINH		
CÔNG TRÌNH - PROJECT:		
HỆ THỐNG PHA CHẾ XĂNG E10 GIAI ĐOẠN 2 IN-LINE TẠI KHO XĂNG DẦU PETEC HẢI PHÒNG		
ĐỊA CHỈ - ADDRESS:		
KHO XĂNG DẦU PETEC HẢI PHÒNG, KHU HẠ ĐOẠN 2, ĐƯỜNG XUYỀN ĐẢO ĐÌNH VŨ, P. ĐÔNG HẢI, TP. HẢI PHÒNG		
HÀNG MỤC - ITEM:		
CÔNG NGHỆ		
ĐƠN VỊ THIẾT KẾ-MAIN DESIGN:		
CÔNG TY CỔ PHẦN TƯ VẤN XÂY DỰNG VÀ CHUYỂN GIAO CÔNG NGHỆ SÔNG HỒNG ĐT: 098.3892959, EMAIL: SONGHONG008@GMAIL.COM		
GIÁM ĐỐC - DIRECTOR		
NGUYỄN TRỌNG HUÂN		
CHỦ NHIỆM DỰ ÁN - PRO.MANAGER		
ĐỒ THỦ THỦY		
CHỦ TRÌ THIẾT KẾ - TEAM LEADER		
LƯƠNG HẢI HOÀN		
THIẾT KẾ - DESIGN BY		
LƯƠNG HẢI HOÀN		
KIỂM - CHECK BY		
ĐỒ TIẾN THỦY		
TÊN BẢN VẼ - DRAWING NAME:		
CHI TIẾT LẬP ĐẠT CÔNG NGHỆ BƠM A95		
BẢN VẼ - DWG:		
THIẾT KẾ KTC		
NGÀY - DATE:		
...../2026		
TỶ LỆ - SCALE		SỐ BẢN VẼ-DWG NO
...../.....		CNGĐ2-09

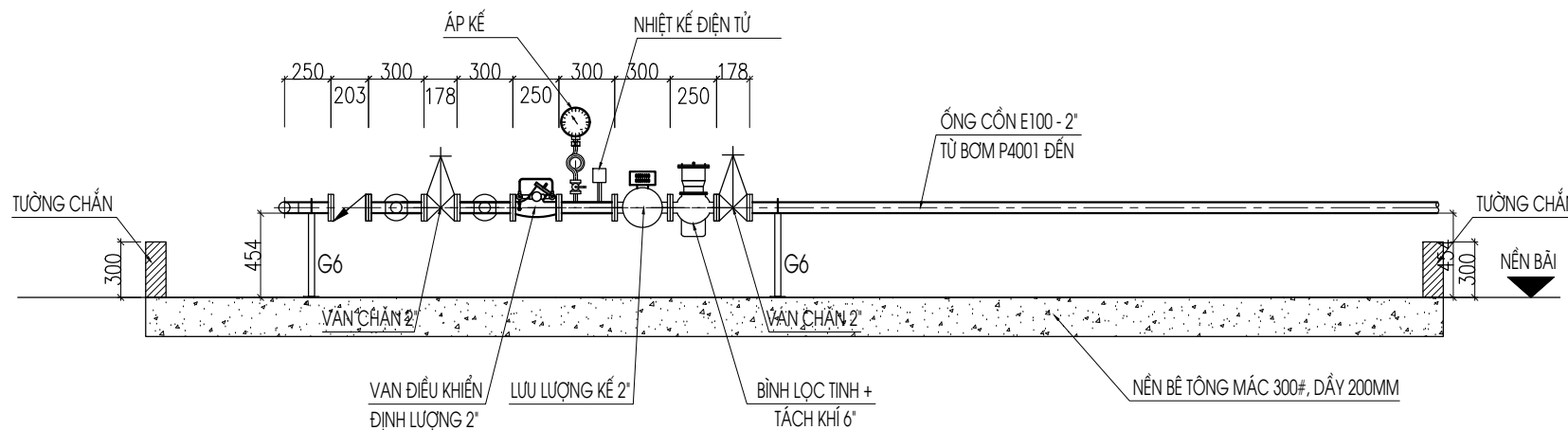
MẶT BẰNG CÔNG NGHỆ BLENDING SKID



MẶT CẮT 1-1



MẶT CẮT 2-2



PHÁT HÀNH / ISSUED FOR		
●	TRÌNH DUYỆT (FOR APPROVAL)	
	THAM KHẢO (FOR REFERENCE)	
●	THI CÔNG (FOR CONSTRUCTION)	
HIỆU CHỈNH / REVISION		
1		
2		
3		
CHỦ ĐẦU TƯ - CLIENT:		
TỔNG CÔNG TY THƯƠNG MẠI KỸ THUẬT VÀ ĐẦU TƯ - CTCP (PETEC) SỐ 194 NAM KỲ KHÔI NGHĨA, P. XUÂN HÒA, TP. HỒ CHÍ MINH		
CÔNG TRÌNH - PROJECT:		
HỆ THỐNG PHA CHẾ XĂNG E10 GIAI ĐOẠN 2 IN-LINE TẠI KHO XĂNG DẦU PETEC HẢI PHÒNG		
ĐỊA CHỈ - ADDRESS:		
KHO XĂNG DẦU PETEC HẢI PHÒNG, KHU HẠ ĐOẠN 2, ĐƯỜNG XUYỀN ĐẢO ĐÌNH VŨ, P. ĐÔNG HẢI, TP. HẢI PHÒNG		
HÀNG MỤC - ITEM:		
CÔNG NGHỆ		
ĐƠN VỊ THIẾT KẾ-MAIN DESIGN:		
CÔNG TY CỔ PHẦN TƯ VẤN XÂY DỰNG VÀ CHUYỂN GIAO CÔNG NGHỆ SÔNG HỒNG ĐT: 098.3892959, EMAIL: SONGHONG008@GMAIL.COM		
GIÁM ĐỐC - DIRECTOR		
NGUYỄN TRỌNG HUÂN		
CHỦ NHIỆM DỰ ÁN - PRO.MANAGER		
ĐỒ THU THỦY		
CHỦ TRÌ THIẾT KẾ - TEAM LEADER		
LƯƠNG HẢI HOÀN		
THIẾT KẾ - DESIGN BY		
LƯƠNG HẢI HOÀN		
KIỂM - CHECK BY		
ĐỒ TIẾN THỦY		
TÊN BẢN VẼ - DRAWING NAME:		
CHI TIẾT CỤM BLENDING SKID MẶT BẰNG, MẶT CẮT		
BẢN VẼ - DWG:		THIẾT KẾ KTC
NGÀY - DATE:		/2026
TỶ LỆ - SCALE	SỐ BẢN VẼ-DWG NO	
...../.....	CNGĐ2-10	

THỐNG KÊ VẬT TƯ THIẾT BỊ
(HỆ THỐNG PHA CHẾ XĂNG E10 - GD2)

TT	TÊN VẬT LIỆU	ĐƠN VỊ	SỐ LƯỢNG	VẬT LIỆU	GHI CHÚ
1	MÁY BƠM XĂNG A95 LOẠI LY TÂM Q=225M3/H, H=50M	BỘ	01		ĐỘNG CƠ PHÒNG NỔ
2	BÌNH LỌC THÔ 8" -CLASS 150	CÁI	01	THÉP	LỌC CỐC
3	VAN 1 CHIỀU 6" (CHECK VALVES CLASS-150)	CÁI	02	THÉP	
4	VAN 1 CHIỀU 2" (CHECK VALVES CLASS-150)	CÁI	01	THÉP	
5	VAN HỒI LƯU 4"X6" -CLASS 150	CÁI	01	THÉP	
6	VAN CHẶN 8" (GATE VALVE CLASS-150)	CÁI	01	THÉP	
7	VAN CHẶN 6" (GATE VALVE CLASS-150)	CÁI	06	THÉP	TẬN DỤNG 02 VAN GD1
8	VAN CHẶN 2" (GATE VALVE CLASS-150)	CÁI	02	THÉP	
9	VAN CHẶN 1/2" (BALL VALVE CLASS-150)	CÁI	04	THÉP	
10	ỐNG THÓT LỆCH TÂM 4"X8"	CÁI	01	A234.GRWPA	
11	ỐNG THÓT ĐỒNG TÂM 3"X6"	CÁI	01	A234.GRWPA	
12	ỐNG CHỐNG RUNG 8", L=500MM	ỐNG	02		
13	ỐNG CHỐNG RUNG 6", L=500MM	ỐNG	02		
14	ÁP KẾ 0-16 KG/CM2 (BAR)	CÁI	02		
15	CHÂN KHÔNG KẾ (-1 ĐẾN +1 BAR)	CÁI	01		
16	CỤM XẢ KHÍ 1/2" - CHO BƠM	BỘ	01		
17	LƯU LƯỢNG KẾ 6"	CÁI	01		
18	LƯU LƯỢNG KẾ 2"	CÁI	01		
19	BÌNH LỌC TÍNH + TÁCH KHÍ 6"	CÁI	01		
20	BÌNH LỌC TÍNH + TÁCH KHÍ 2"	CÁI	01		
21	VAN ĐIỀU KHIỂN ĐỊNH LƯỢNG 6"	CÁI	01		
22	VAN ĐIỀU KHIỂN ĐỊNH LƯỢNG 2"	CÁI	01		
23	BÍCH BỊT 12" -150#	CÁI	01	A105	
24	BÍCH BỊT 6" -150#	CÁI	03	A105	
25	BÍCH BỊT 2" -150#	CÁI	02	A105	
26	BÍCH 12" -150#	CÁI	01	A105	
27	BÍCH 8" -150#	CÁI	04	A105	
28	BÍCH 6" -150#	CÁI	25	A105	
29	BÍCH 4" -150#	CÁI	01	A105	
30	BÍCH 2" -150#	CÁI	11	A105	

TT	TÊN VẬT LIỆU	ĐƠN VỊ	SỐ LƯỢNG	VẬT LIỆU	GHI CHÚ
31	CÚT 90 ỐNG 8" -SCH40	CÁI	01	A234.GRWPA	
32	CÚT 90 ỐNG 6" -SCH40	CÁI	10	A234.GRWPA	
33	CÚT 90 ỐNG 2" -SCH40	CÁI	02	A234.GRWPA	
34	CÚT 135 ỐNG 6" -SCH40	CÁI	02	A234.GRWPA	
35	TÊ 12"X12" -SCH40	CÁI	01	A234.GRWPA	
36	TÊ 12"X8" -SCH40	CÁI	01	A234.GRWPA	
37	TÊ 8"X6" -SCH40	CÁI	01	A234.GRWPA	
38	TÊ 6"X6" -SCH40	CÁI	05	A234.GRWPA	
39	TÊ 6"X4" -SCH40	CÁI	01	A234.GRWPA	
40	TÊ 6"X2" -SCH40	CÁI	01	A234.GRWPA	
41	TÊ 2"X2" -SCH40	CÁI	02	A234.GRWPA	
42	ỐNG THÉP ĐÚC 12"- ĐƯỜNG KÍNH 323.9X10.31 MM	M	04	A53-GR.B	
43	ỐNG THÉP ĐÚC 8"- ĐƯỜNG KÍNH 219.1X8.18 MM	M	06	A53-GR.B	
44	ỐNG THÉP ĐÚC 6"- ĐƯỜNG KÍNH 168.3X7.11 MM	M	60	A53-GR.B	
45	ỐNG THÉP ĐÚC 2"- ĐƯỜNG KÍNH 60.3X3.91 MM	M	12	A53-GR.B	
46	ĐỆM BÍCH + CẦU NỐI BÍCH 12"	CÁI	01		
47	ĐỆM BÍCH + CẦU NỐI BÍCH 8"	CÁI	05		
48	ĐỆM BÍCH + CẦU NỐI BÍCH 6"	CÁI	27		
49	ĐỆM BÍCH + CẦU NỐI BÍCH 4"	CÁI	01		
50	ĐỆM BÍCH + CẦU NỐI BÍCH 2"	CÁI	13		
51	BU LÔNG M24X120 (ĐAI ỐC +ĐỆM)	BỘ	12	A193/A194	CHO BÍCH 12", 12 CÁI/BÍCH
52	BU LÔNG M20X110 (ĐAI ỐC +ĐỆM)	BỘ	40	A193/A194	CHO BÍCH 8", 08 CÁI/BÍCH
53	BU LÔNG M20X100 (ĐAI ỐC +ĐỆM)	BỘ	224	A193/A194	CHO BÍCH 6", 08 CÁI/BÍCH
54	BU LÔNG M16X80 (ĐAI ỐC +ĐỆM)	BỘ	52	A193/A194	CHO BÍCH 2", 04 CÁI/BÍCH
55	GỐI ĐỖ ỐNG G1, H=950 MM - ĐỖ 01 ỐNG 6"	CÁI	05	CT3	
56	GỐI ĐỖ ỐNG G2, H=400 MM - ĐỖ 01 ỐNG 6"	CÁI	09	CT3	
57	GỐI ĐỖ ỐNG G3, H=500 MM - ĐỖ 01 ỐNG 12"	CÁI	01	CT3	
58	GỐI ĐỖ ỐNG G4, H=731 MM - ĐỖ 01 ỐNG 8"	CÁI	02	CT3	
59	GỐI ĐỖ ỐNG G5, H=350 MM - ĐỖ 01 ỐNG 6"	CÁI	02	CT3	
60	GỐI ĐỖ ỐNG G6, H=454MM - ĐỖ 01 ỐNG 2"	CÁI	03	CT3	

PHÁT HÀNH / ISSUED FOR

TRÌNH DUYỆT (FOR APPROVAL)

THAM KHẢO (FOR REFERENCE)

THI CÔNG (FOR CONSTRUCTION)

HIỆU CHỈNHH / REVISION

1

2

3

CHỦ ĐẦU TƯ - CLIENT:

TỔNG CÔNG TY THƯƠNG MẠI

KỸ THUẬT VÀ ĐẦU TƯ - CTCP (PETEC)

SỐ 194 NAM KÝ KHÔI NGHĨA, P. XUÂN HÒA, TP. HỒ CHÍ MINH

CÔNG TRÌNH - PROJECT:

HỆ THỐNG PHA CHẾ XĂNG E10 GIAI ĐOẠN 2 IN-LINE

TẠI KHO XĂNG DẦU PETEC HẢI PHÒNG

ĐỊA CHỈ - ADDRESS:

KHO XĂNG DẦU PETEC HẢI PHÒNG, KHU HẠ ĐOẠN 2,

ĐƯỜNG XUYỀN ĐẢO ĐÌNH VŨ, P.ĐÔNG HẢI, TP.HẢI PHÒNG

HÀNG MỤC - ITEM:

CÔNG NGHỆ

ĐƠN VỊ THIẾT KẾ-MAIN DESIGN:

SONGHONG

CÔNG TY CỔ PHẦN TƯ VẤN XÂY DỰNG

VÀ CHUYÊN GIAO CÔNG NGHỆ SỐNG HỒNG

ĐT: 098.3892959, EMAIL: SONGHONG008@GMAIL.COM

GIÁM ĐỐC - DIRECTOR

NGUYỄN TRỌNG HUÂN

CHỦ NHIỆM DỰ ÁN - PRO.MANAGER

ĐỒ THU THỦY

CHỦ TRÌ THIẾT KẾ - TEAM LEADER

LƯƠNG HẢI HOÀN

THIẾT KẾ - DESIGN BY

LƯƠNG HẢI HOÀN

KIỂM - CHECK BY

ĐỒ TIẾN THỦY

TÊN BẢN VẼ - DRAWING NAME:

THÔNG KÊ VẬT TƯ THIẾT BỊ

BẢN VẼ - DWG:

THIẾT KẾ KTC

NGÀY - DATE:

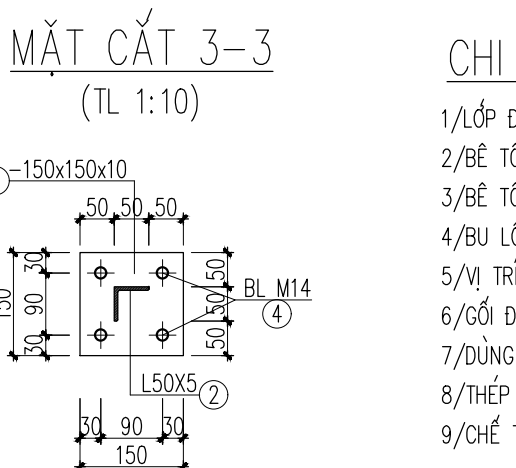
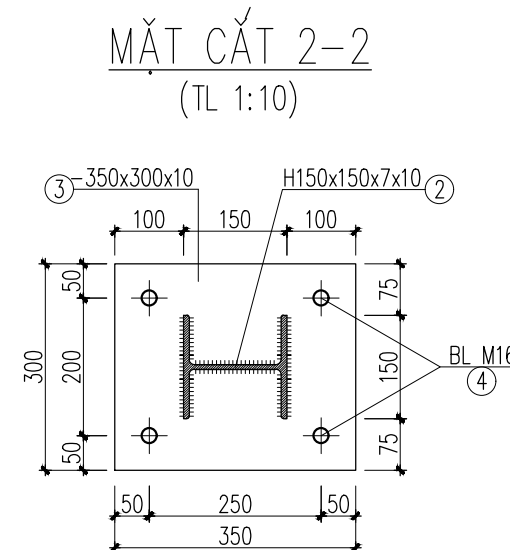
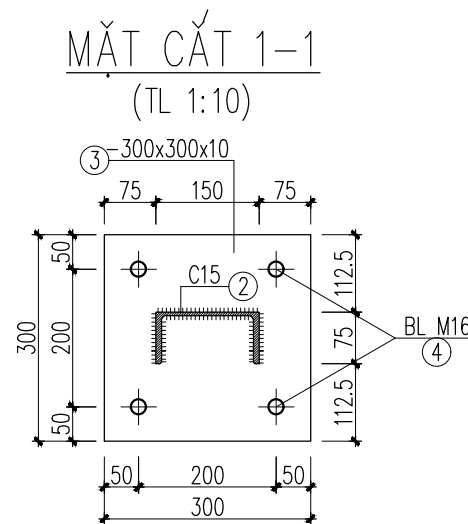
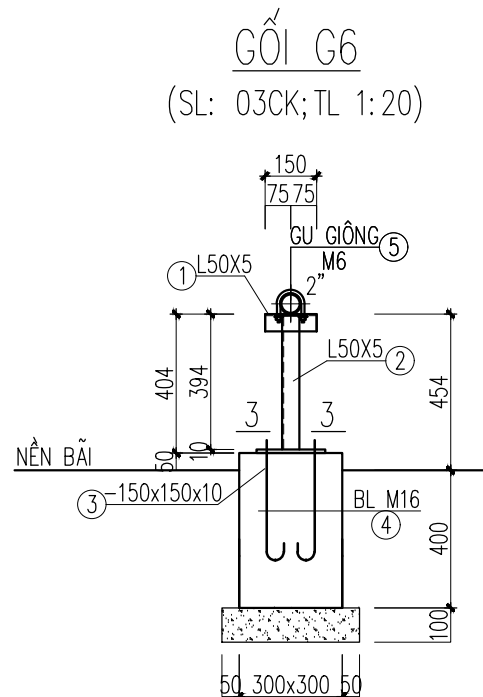
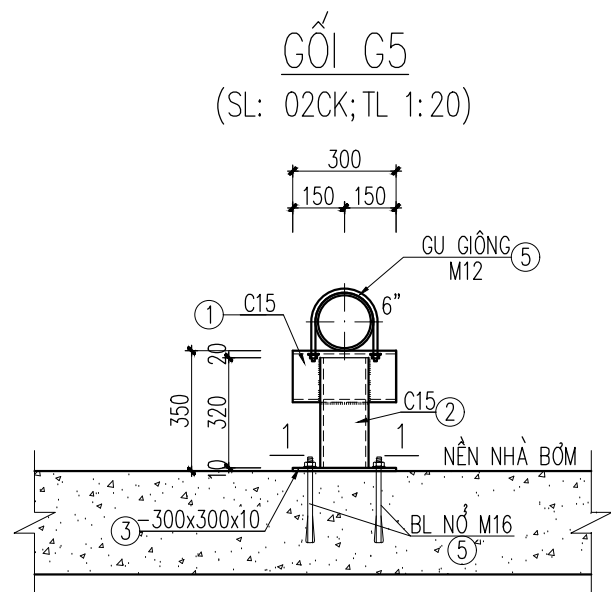
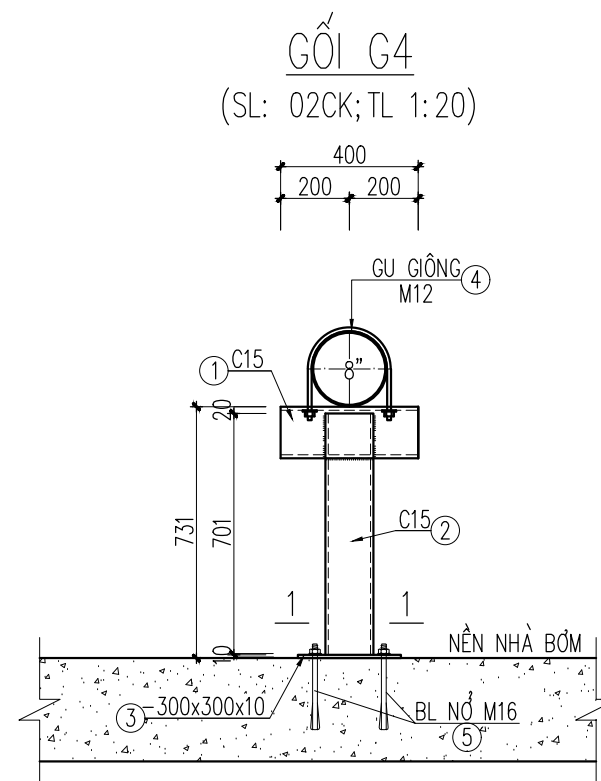
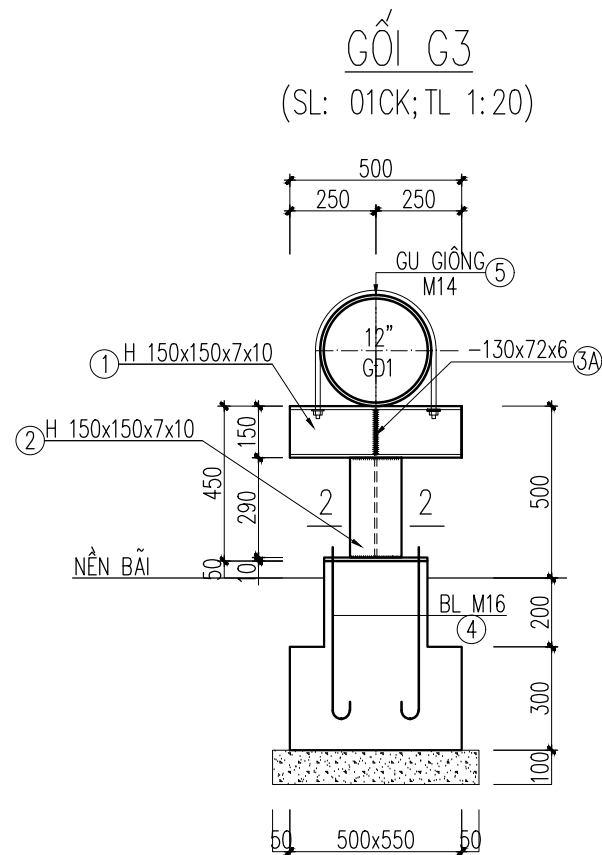
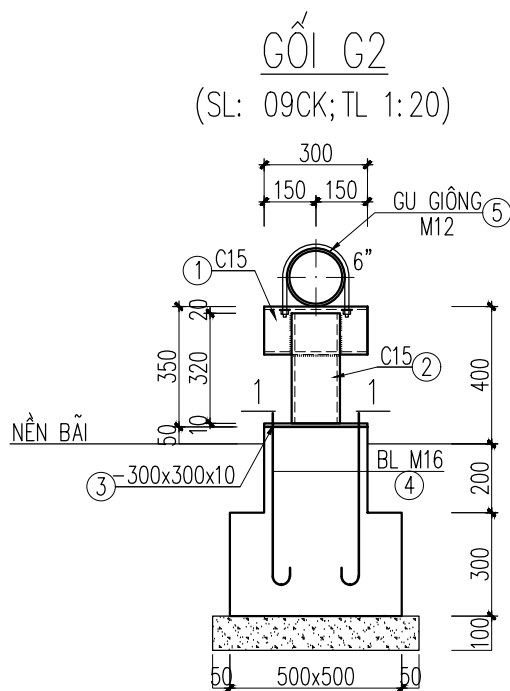
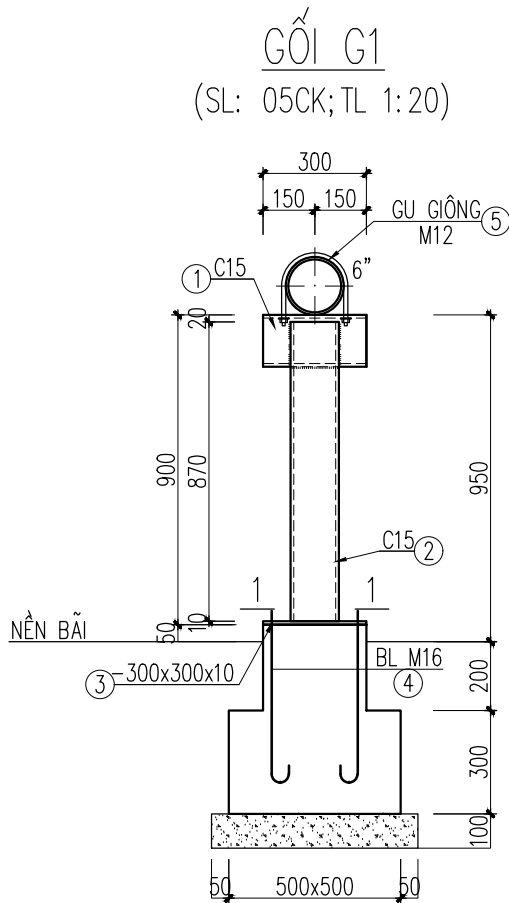
...../2026

TỶ LỆ - SCALE

...../.....

SỐ BẢN VẼ-DWG NO

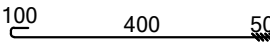
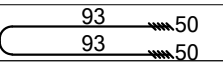
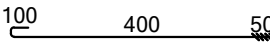
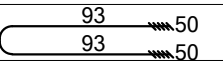
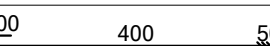
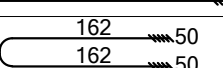
CNGĐ2-11

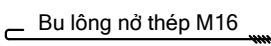
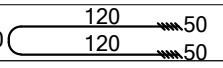
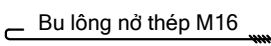
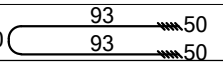
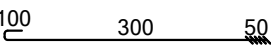
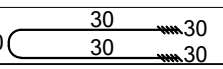


CHI CHÚ

- LỚP ĐẤT DƯỚI ĐÁY MÓNG ĐẦM CHẶT K=0.95
- BÊ TÔNG MÓNG MÁC 200 (B15), ĐÁ 1x2
- BÊ TÔNG LÓT MÁC 100 (B7.5), ĐÁ 4x6
- BU LÔNG NEO CẤP BỀN 5.6
- VỊ TRÍ GỐI XEM BẢN VẼ MẶT BẰNG CÔNG NGHỆ
- GỐI ĐỒ CHẾ TẠO BẰNG THÉP HÌNH THEO TIÊU CHUẨN JIS G3192-2014.
- DÙNG QUE HÀN E432 HOẶC LOẠI CÓ TÍNH NĂNG TƯƠNG ĐƯƠNG
- THÉP CHẾ TẠO PHẢI PHẲNG, THẲNG, KHÔNG CONG VÊNH, RẠN NỨT.
- CHẾ TẠO XONG SƠN 1 LỚP SƠN CHỐNG GỈ VÀ 2 LỚP SƠN MÀU

PHÁT HÀNH / ISSUED FOR		
●	TRÌNH DUYỆT (FOR APPROVAL)	
	THAM KHẢO (FOR REFERENCE)	
●	THI CÔNG (FOR CONSTRUCTION)	
HIỆU CHỈNH / REVISION		
1		
2		
3		
CHỦ ĐẦU TƯ - CLIENT:		
TỔNG CÔNG TY THƯƠNG MẠI KỸ THUẬT VÀ ĐẦU TƯ - CTCP (PETEC) SỐ 194 NAM KỲ KHỞI NGHIỆP, P. XUÂN HÒA, TP. HỒ CHÍ MINH		
CÔNG TRÌNH - PROJECT:		
HỆ THỐNG PHA CHẾ XĂNG E10 GIAI ĐOẠN 2 IN-LINE TẠI KHO XĂNG DẦU PETEC HẢI PHÒNG		
ĐỊA CHỈ - ADDRESS:		
KHO XĂNG DẦU PETEC HẢI PHÒNG, KHU HẠ ĐOẠN 2, ĐƯỜNG XUYỀN ĐÀO ĐÌNH VŨ, P. ĐÔNG HẢI, TP. HẢI PHÒNG		
HÀNG MỤC - ITEM:		
CÔNG NGHỆ		
ĐƠN VỊ THIẾT KẾ - MAIN DESIGN:		
CÔNG TY CỔ PHẦN TƯ VẤN XÂY DỰNG VÀ CHUYỂN GIAO CÔNG NGHỆ SÔNG HỒNG ĐT: 098.3892959, EMAIL: SONGHONG008@GMAIL.COM		
GIÁM ĐỐC - DIRECTOR		
NGUYỄN TRỌNG HUÂN		
CHỦ NHIỆM DỰ ÁN - PRO.MANAGER		
ĐỒ THỦ THỦY		
CHỦ TRÌ THIẾT KẾ - TEAM LEADER		
LƯƠNG HẢI HOÀN		
THIẾT KẾ - DESIGN BY		
LƯƠNG HẢI HOÀN		
KIỂM - CHECK BY		
ĐỒ TIẾN THỦY		
TÊN BẢN VẼ - DRAWING NAME:		
GỐI CÔNG NGHỆ		
BẢN VẼ - DWG:		
THIẾT KẾ KTC		
NGÀY - DATE:		
...../2026		
TỶ LỆ - SCALE		
...../.....		
SỐ BẢN VẼ-DWG NO		
CNGĐ2-12		

BẢNG THỐNG KÊ CỐT THÉP CHO 1 CẦU KIỆN								
TÊN C.KIỆN	SỐ HIỆU	HÌNH DẠNG - KÍCH THƯỚC	ĐƯỜNG KÍNH (mm)	CHIỀU DÀI 1 THANH (mm)	SỐ LƯỢNG		TỔNG CHIỀU DÀI (m)	TỔNG T.LƯỢNG (Kg)
					1 C.KIỆN	T.BỘ		
GỐI G1 Số lượng: 05	1	 150x75x6.5x10 Thép cán		300	1	1	0.30	5.58
	2	 150x75x6.5x10 Thép cán		870	1	1	0.87	16.18
	3	Thép bản  300x300x10			1	1	0.09 m2	7.07
	4	 100 400 50	16	550	4	4	2.2	3.47
	5	D=180  93 50 93 50	12	569	1	1	0.569	0.51
GỐI G2 Số lượng: 09	1	 150x75x6.5x10 Thép cán		300	1	1	0.30	5.58
	2	 150x75x6.5x10 Thép cán		320	1	1	0.32	5.95
	3	Thép bản  300x300x10			1	1	0.09 m2	7.07
	4	 100 400 50	16	550	4	4	2.2	3.47
	5	D=180  93 50 93 50	12	569	1	1	0.569	0.51
GỐI G3 Số lượng: 01	1	 150x150x7x10		500	1	1	0.50	15.55
	2	 150x150x7x10		290	1	1	0.29	9.02
	3	Thép bản  350x300x10			1	1	0.105 m2	8.24
	3A	Thép bản  130x72x6			2	2	0.018 m2	0.85
	4	 100 400 50	16	550	4	4	2.20	3.48
	5	D=323  162 50 162 50	14	932	1	1	0.932	1.13

BẢNG THỐNG KÊ CỐT THÉP CHO 1 CẦU KIỆN								
TÊN C.KIỆN	SỐ HIỆU	HÌNH DẠNG - KÍCH THƯỚC	ĐƯỜNG KÍNH (mm)	CHIỀU DÀI 1 THANH (mm)	SỐ LƯỢNG		TỔNG CHIỀU DÀI (m)	TỔNG T.LƯỢNG (Kg)
					1 C.KIỆN	T.BỘ		
GỐI G4 Số lượng: 02	1	 150x75x6.5x10 Thép cán		400	1	1	0.40	7.44
	2	 150x75x6.5x10 Thép cán		701	1	1	0.701	13.04
	3	Thép bản  300x300x10			1	1	0.09 m2	7.07
	4	 Bu lông nở thép M16	16	200	4	4		
	5	D=230  120 50 120 50	12	701	1	1	0.71	0.63
GỐI G5 Số lượng: 02	1	 150x75x6.5x10 Thép cán		300	1	1	0.30	5.58
	2	 150x75x6.5x10 Thép cán		320	1	1	0.32	5.95
	3	Thép bản  300x300x10			1	1	0.09 m2	7.07
	4	 Bu lông nở thép M16	16	200	4	4		
	5	D=180  93 50 93 50	12	569	1	1	0.569	0.51
GỐI G6 Số lượng: 03	1	 L50X50X5 Thép góc		150	1	1	0.15	0.57
	2	 L50X50X5 Thép góc		394	1	1	0.394	1.49
	3	Thép bản  150x150x10			1	1	0.0225 m2	1.77
	4	 100 300 50	16	450	4	4	1.80	2.84
	5	D=60  30 30 30 30	6	215	1	1	0.215	0.05

PHÁT HÀNH / ISSUED FOR

TRÌNH DUYỆT (FOR APPROVAL)

THAM KHẢO (FOR REFERENCE)

THI CÔNG (FOR CONSTRUCTION)

HIỆU CHỈNH / REVISION

1

2

3

CHỦ ĐẦU TƯ - CLIENT:

TỔNG CÔNG TY THƯƠNG MẠI

PETROVIETNAM

PVIOIL

KỸ THUẬT VÀ ĐẦU TƯ - CTCP (PETEC)

SỐ 194 NAM KỲ KHÔI NGHĨA, P. XUÂN HÒA, TP. HỒ CHÍ MINH

CÔNG TRÌNH - PROJECT:

HỆ THỐNG PHA CHẾ XĂNG E10 GIAI ĐOẠN 2 IN-LINE

TẠI KHO XĂNG DẦU PETEC HẢI PHÒNG

ĐỊA CHỈ - ADDRESS:

KHO XĂNG DẦU PETEC HẢI PHÒNG, KHU HẠ ĐOẠN 2,

ĐƯỜNG XUYẾN ĐÀO ĐÌNH VŨ, P.ĐÔNG HẢI, TP.HẢI PHÒNG

HÀNG MỤC - ITEM:

CÔNG NGHỆ

ĐƠN VỊ THIẾT KẾ-MAIN DESIGN:

SONGHONG

CÔNG TY CỔ PHẦN TƯ VẤN XÂY DỰNG

VÀ CHUYÊN GIAO CÔNG NGHỆ SỐNG HỒNG

ĐT: 098.3892969, EMAIL: SONGHONG008@GMAIL.COM

GIÁM ĐỐC - DIRECTOR



NGUYỄN TRỌNG HUÂN

CHỦ NHIỆM DỰ ÁN - PRO.MANAGER

ĐỒ THU THỦY



LƯƠNG HẢI HOÀN

CHỦ TRÌ THIẾT KẾ - TEAM LEADER

KIỂM - CHECK BY



LƯƠNG HẢI HOÀN

ĐỒ TIẾN THUY

TÊN BẢN VẼ - DRAWING NAME:

THÔNG KÊ THÉP GỐI ĐỖ

BẢN VẼ - DWG:

THIẾT KẾ KTC

NGÀY - DATE:

...../2026

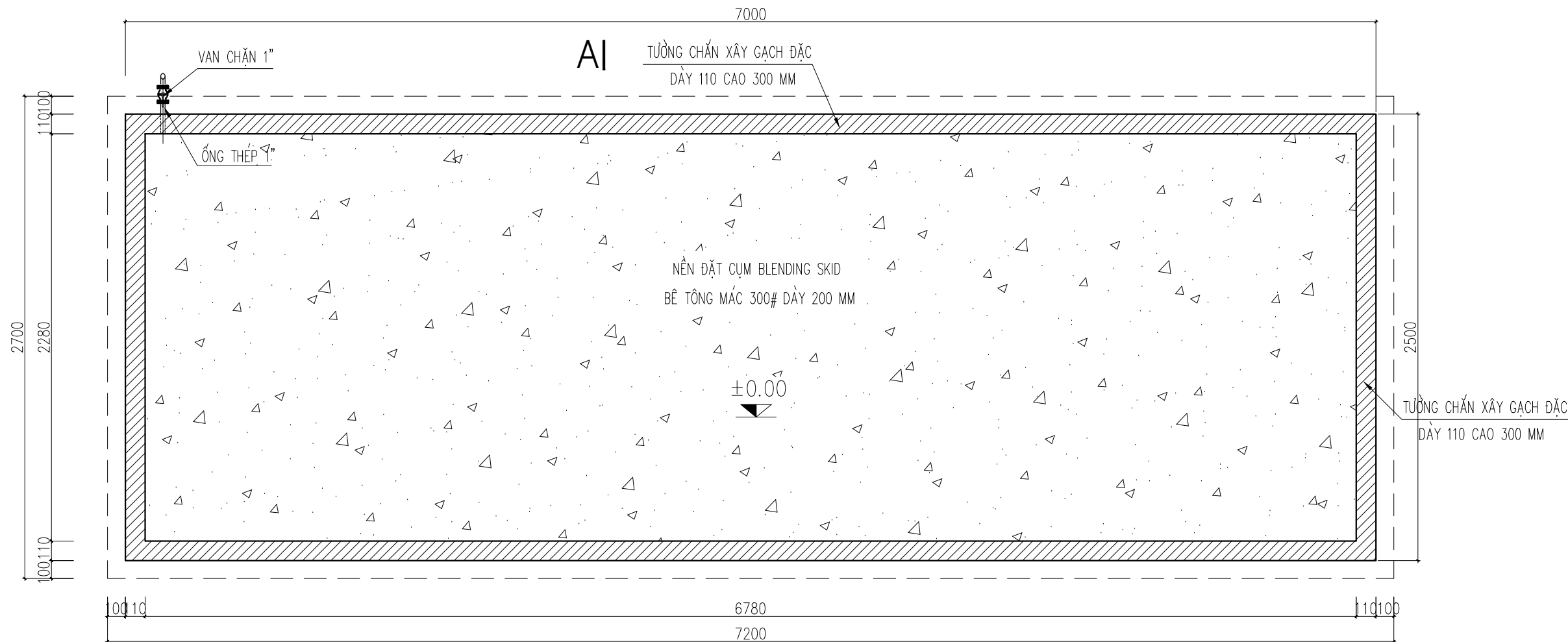
TỶ LỆ - SCALE

...../.....

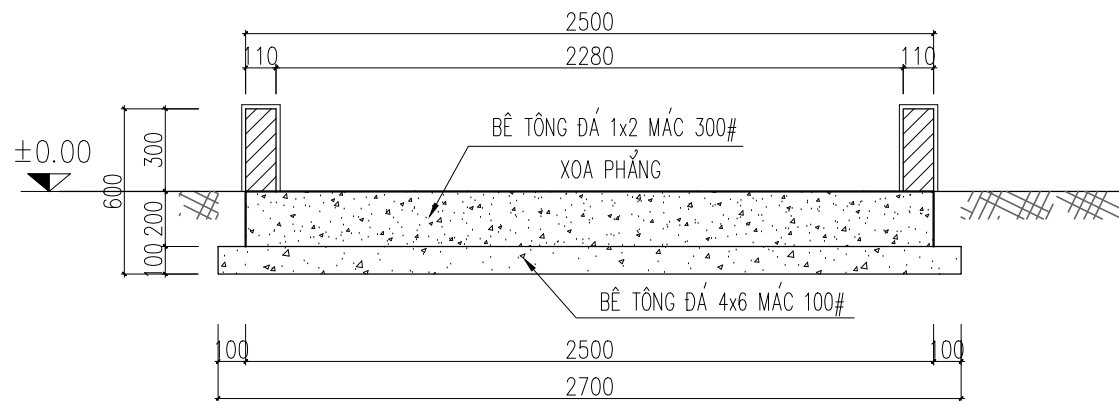
SỐ BẢN VẼ-DWG NO

CNGĐ2-13

MẶT BẰNG NỀN ĐẶT CỤM BLENDING SKID



MẶT CẮT A-A

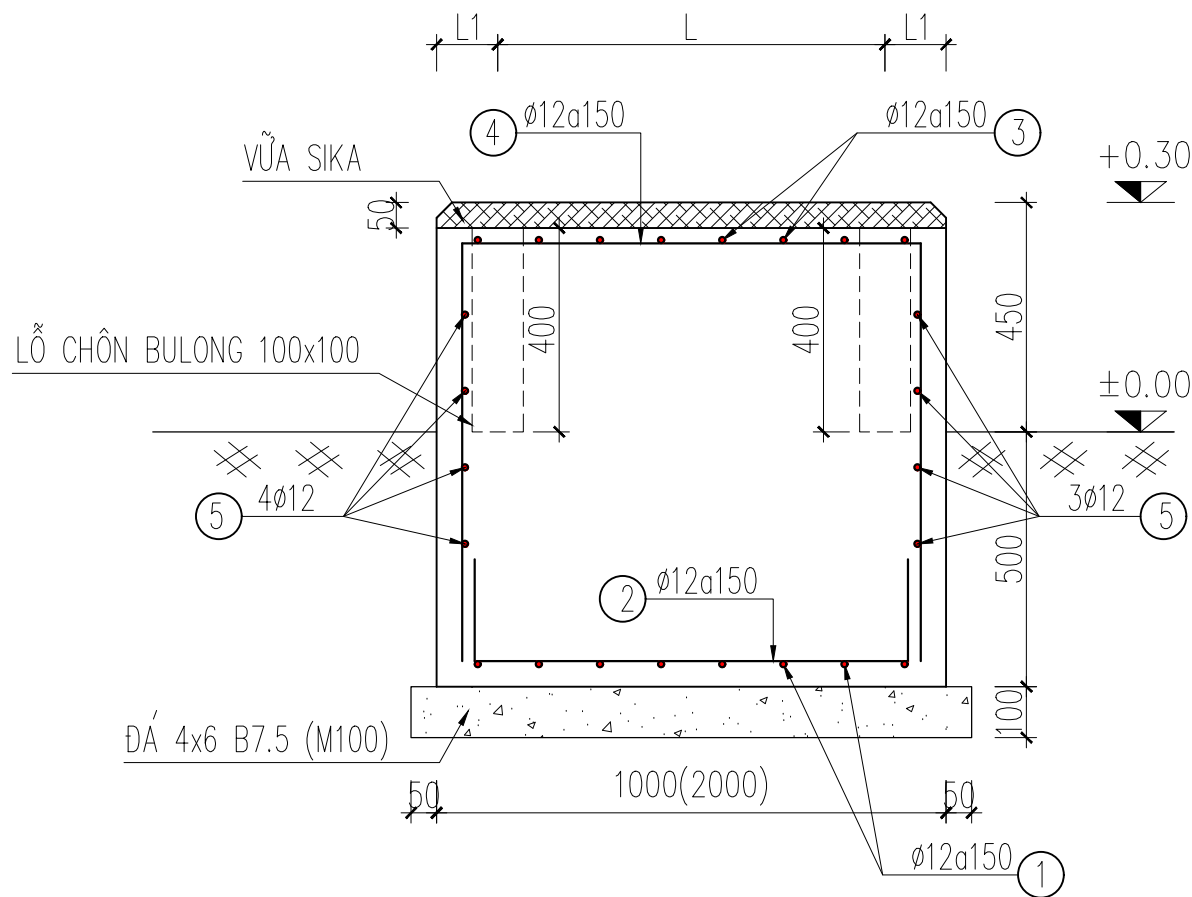


CHI CHÚ

- 1/LỚP ĐẤT DƯỚI ĐÁY MÓNG ĐÀM CHẶT K=0.95
- 2/BÊ TÔNG LÓT MÁC 100# (B7.5), ĐÁ 4X6
- 3/BÊ TÔNG NỀN MÁC 300# (B20), ĐÁ 1X2
- 6/TƯỜNG CHẮN XÂY GẠCH ĐẶC MÁC 75# VỮA XMLK MÁC 75#
- 7/TRÁT TƯỜNG CHẮN BẰNG VỮA XM MÁC 75# DÀY 15 MM
- 8/SƠN TƯỜNG CHẮN BẰNG 01 NƯỚC SƠN LÓT, 02 NƯỚC SƠN PHỦ MÀU
- 9/KÍCH THƯỚC BẢN VẼ GHI MM, CAO ĐỘ GHI M
- 10/CAO ĐỘ COS ±0.00 TƯƠNG ĐƯƠNG VỚI CAO ĐỘ NỀN BÃI
- TẠI VỊ TRÍ HẠNG MỤC TRÊN BẢN VẼ TỔNG MẶT BẰNG

PHÁT HÀNH / ISSUED FOR		
●	TRÌNH DUYỆT (FOR APPROVAL)	
	THAM KHẢO (FOR REFERENCE)	
●	THI CÔNG (FOR CONSTRUCTION)	
HIỆU CHỈNH / REVISION		
1		
2		
3		
CHỦ ĐẦU TƯ - CLIENT:		
TỔNG CÔNG TY THƯƠNG MẠI KỸ THUẬT VÀ ĐẦU TƯ - CTCP (PETEC) SỐ 194 NAM KỲ KHỐI NGHĨA, P. XUÂN HÒA, TP. HỒ CHÍ MINH		
CÔNG TRÌNH - PROJECT:		
HỆ THỐNG PHA CHẾ XĂNG E10 GIAI ĐOẠN 2 IN-LINE TẠI KHO XĂNG DẦU PETEC HẢI PHÒNG		
ĐỊA CHỈ - ADDRESS:		
KHO XĂNG DẦU PETEC HẢI PHÒNG, KHU HẠ ĐOẠN 2, ĐƯỜNG XUYỀN ĐẢO ĐÌNH VŨ, P. ĐÔNG HẢI, TP. HẢI PHÒNG		
HẠNG MỤC - ITEM:		
CÔNG NGHỆ		
ĐƠN VỊ THIẾT KẾ-MAIN DESIGN:		
CÔNG TY CỔ PHẦN TƯ VẤN XÂY DỰNG VÀ CHUYỂN GIAO CÔNG NGHỆ SÔNG HỒNG ĐT: 098.3892959, EMAIL: SONGHONG008@GMAIL.COM		
GIÁM ĐỐC - DIRECTOR		
NGUYỄN TRỌNG HUÂN		
CHỦ NHIỆM DỰ ÁN - PRO.MANAGER		
ĐỒ THỦ THỦY		
CHỦ TRÌ THIẾT KẾ - TEAM LEADER		
LƯƠNG HẢI HOÀN		
THIẾT KẾ - DESIGN BY		
LƯƠNG HẢI HOÀN		
KIỂM - CHECK BY		
ĐỒ TIẾN THỦY		
TÊN BẢN VẼ - DRAWING NAME:		
NỀN ĐẶT CỤM BLENDING SKID		
BẢN VẼ - DWG:		THIẾT KẾ KTC
NGÀY - DATE:		/2026
TỶ LỆ - SCALE	SỐ BẢN VẼ-DWG NO	
...../.....	CNGĐ2-14	

MÓNG MÁY BƠM Q=225 M3/H



CHI CHỮ:

- 1/LỚP ĐẤT DƯỚI ĐÁY MÓNG ĐẦM CHẶT K=0.95
2/BÊ TÔNG LÓT MÁC 100# (B7.5), ĐÁ 4X6
3/BÊ TÔNG MÓNG MÁC 300# (B20), ĐÁ 1X2
4/THÉP $\phi < 10$ DÙNG CB240-T CÓ $R_s = 210$ MPa;
THÉP $\phi \geq 10$ DÙNG CB300-V CÓ $R_s = 260$ MPa
5/NỐI THÉP BẰNG DÂY THÉP BUỘC D=1.5MM,
6/KHI THI CÔNG CẦN KẾT HỢP XEM CATALOG CỦA THIẾT BỊ ĐỂ ĐỊNH
VỊ CÁC KÍCH THƯỚC MÓNG VÀ BULONG CHO PHÙ HỢP
- KHOẢNG CÁCH L VÀ L1 XÁC ĐỊNH CHÍNH XÁC THEO THỰC TẾ MÁY BƠM
7/KÍCH THƯỚC BẢN VẼ GHI MM, CAO ĐỘ GHI M
8/CAO ĐỘ COS ± 0.00 TƯƠNG ĐƯƠNG VỚI CAO ĐỘ NỀN BÃI
TẠI VỊ TRÍ HẠNG MỤC TRÊN BẢN VẼ TỔNG MẶT BẰNG

BẢNG THỐNG KÊ CỐT THÉP CHO 1 C.KIỆN

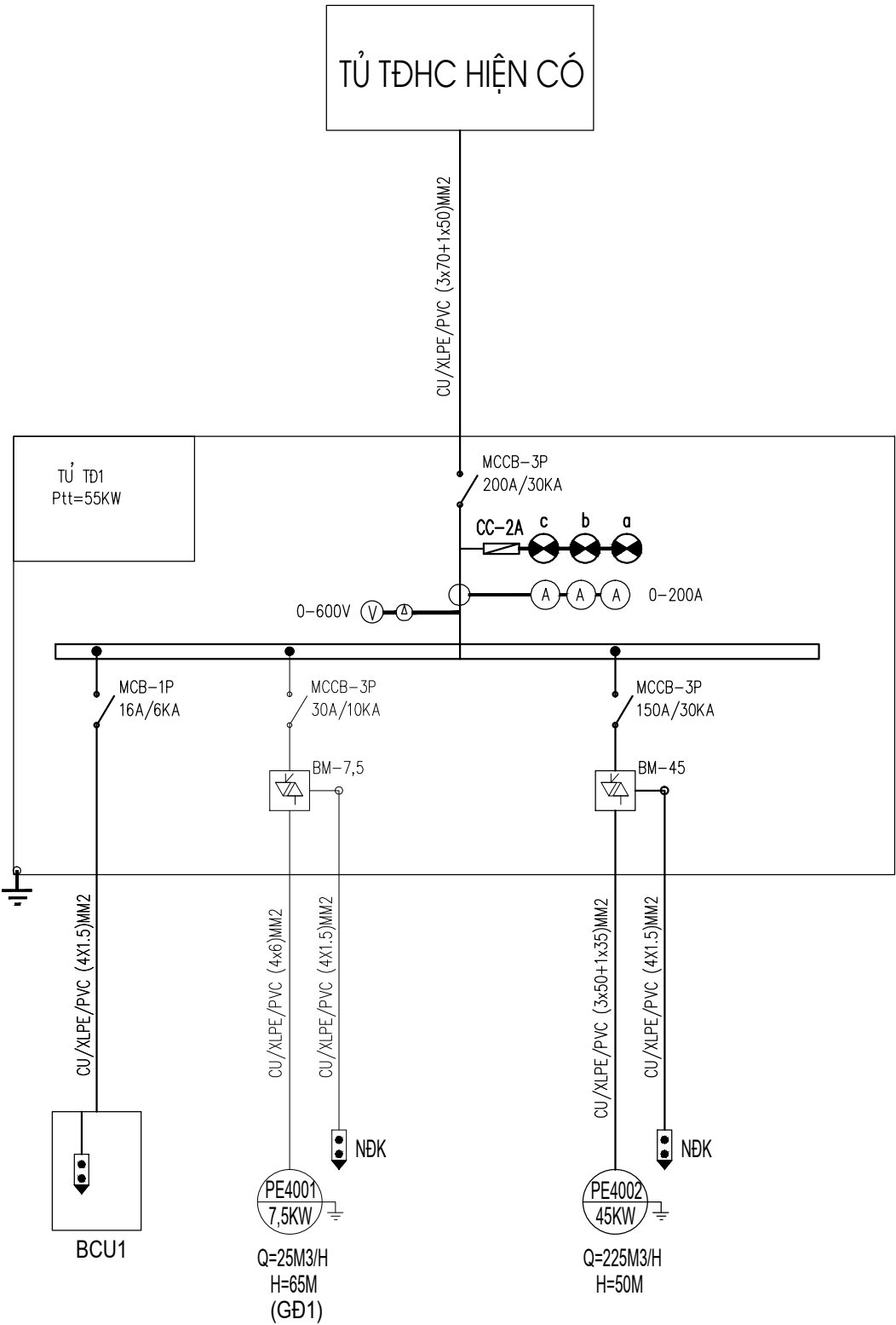
TÊN C.KIỆN	SỐ HIỆU	HÌNH DẠNG - KÍCH THƯỚC	ĐƯỜNG KÍNH (mm)	CHIỀU DÀI 1 THANH (mm)	SỐ LƯỢNG		TỔNG CHIỀU DÀI (m)	TỔNG T.LƯỢNG (Kg)
					1 C.KIỆN	T.BỘ		
MÓNG MÁY BƠM Q=225M3/H Số lượng: 01	1	200 1950 200	12	2350	8	8	18.80	16.69
	2	200 950 200	12	1350	14	14	18.90	16.78
	3	800 1950 800	12	3550	8	8	28.40	25.22
	4	800 950 800	12	2550	14	14	35.70	31.70
	5	950 1950 100	12	6000	4	4	24.00	21.31

PHÁT HÀNH / ISSUED FOR	
☒	TRÌNH DUYỆT (FOR APPROVAL)
☐	THAM KHẢO (FOR REFERENCE)
☒	THI CÔNG (FOR CONSTRUCTION)
HIỆU CHỈNH / REVISION	
1	
2	
3	
CHỦ ĐẦU TƯ - CLIENT:	
TỔNG CÔNG TY THƯƠNG MẠI KỸ THUẬT VÀ ĐẦU TƯ - CTCP (PETEC) SỐ 194 NAM KỲ KHÔI NGHĨA, P. XUÂN HÒA, TP. HỒ CHÍ MINH	
CÔNG TRÌNH - PROJECT:	
HỆ THỐNG PHA CHẾ XĂNG E10 GIAI ĐOẠN 2 IN-LINE TẠI KHO XĂNG DẦU PETEC HẢI PHÒNG	
ĐỊA CHỈ - ADDRESS:	
KHO XĂNG DẦU PETEC HẢI PHÒNG, KHU HẠ ĐOẠN 2, ĐƯỜNG XUYẾN ĐÀO ĐÌNH VŨ, P. ĐÔNG HẢI, TP. HẢI PHÒNG	
HẠNG MỤC - ITEM:	
CÔNG NGHỆ	
ĐƠN VỊ THIẾT KẾ-MAIN DESIGN:	
CÔNG TY CỔ PHẦN TƯ VẤN XÂY DỰNG VÀ CHUYÊN GIAO CÔNG NGHỆ SỐNG HỒNG ĐT: 098.3892959, EMAIL: SONGHONG008@GMAIL.COM	
GIÁM ĐỐC - DIRECTOR	
NGUYỄN TRỌNG HUÂN	
CHỦ NHIỆM DỰ ÁN - PRO.MANAGER	
ĐỒ THỦ THỦY	
CHỦ TRÌ THIẾT KẾ - TEAM LEADER	
LƯƠNG HẢI HOÀN	
THIẾT KẾ - DESIGN BY	
LƯƠNG HẢI HOÀN	
KIỂM - CHECK BY	
ĐỒ TIẾN THỦY	
TÊN BẢN VẼ - DRAWING NAME:	
MÓNG MÁY BƠM	
BẢN VẼ - DWG:	
THIẾT KẾ KTC	
NGÀY - DATE:	
...../2026	
TỶ LỆ - SCALE	
...../.....	
SỐ BẢN VẼ-DWG NO	
CNGĐ2-15	

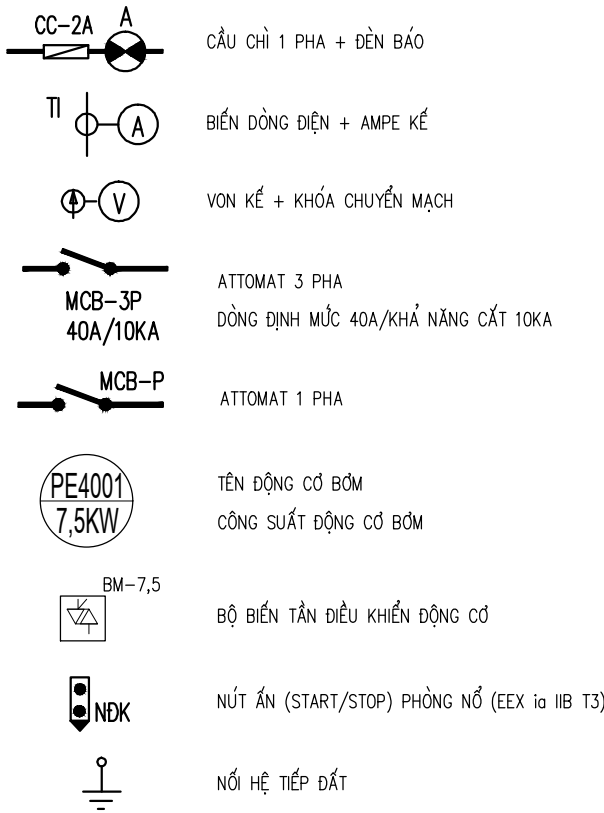
HẠNG MỤC:

ĐIỆN ĐỘNG LỰC BƠM XĂNG A95

SƠ ĐỒ NGUYÊN LÝ CUNG CẤP ĐIỆN BƠM XĂNG A95



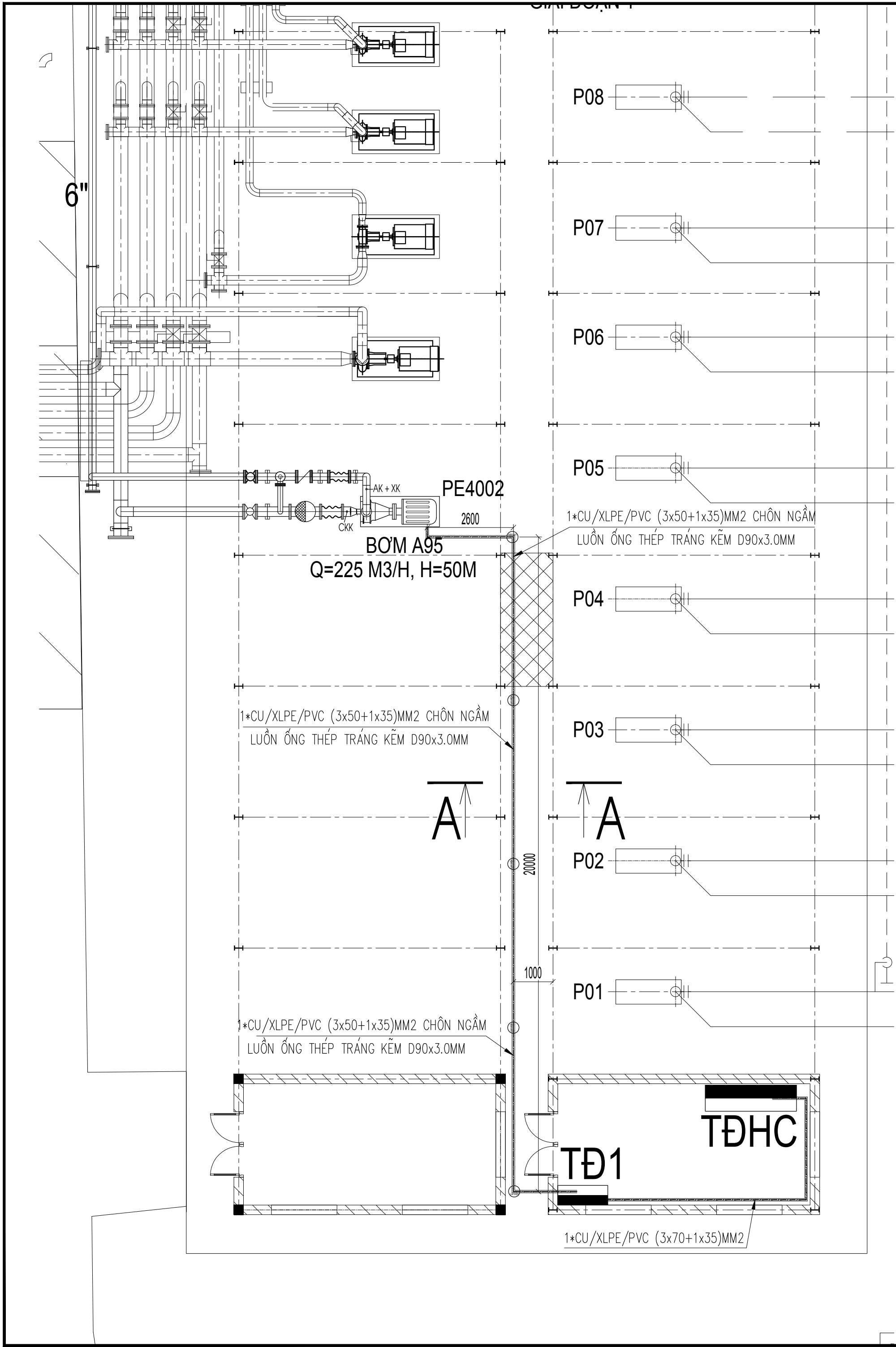
KÝ HIỆU:



VẬT LIỆU CHÍNH TỦ ĐIỆN TĐ1(GIAI ĐOẠN 2)

TT		TÊN GỌI – QUI CÁCH – VẬT LIỆU	ĐƠN VỊ	SỐ LƯỢNG	GHI CHÚ
1	ĐẦU VÀO	TỦ ĐIỆN TÔN SƠN TÍNH ĐIỆN 1500(CAO)*850(RỘNG)*400(DÀY)	TỦ	01	TỦ TRỌN BỘ VỚI CÁC THIẾT BỊ ĐÓNG CẮT, BẢO VỆ TÍN HIỆU (GIAI ĐOẠN 1) + BỔ SUNG 02 APTOMAT TỔNG MCCB 200A/30KA (01 LẮP TẠI TỦ ĐIỆN TRẠM BƠM DẦU HIỆN CÓ) + BỔ SUNG APTOMAT MCCB 150A/30KA LẮP CHO BƠM A95 LẮP MỚI + THAY THẾ BIẾN DÒNG + AMPE KẾ 0-200A
2		ATTOMAT 3PHA 200A/30KA (MCCB-3P)-3 CỰC	CÁI	02	
3		CẦU CHÌ 1 PHA-2A (CC) + ĐÈN TÍN HIỆU BÁO PHA	BỘ	03	
4		BIẾN DÒNG 200/5A (TI) + AMPE KẾ 0-200A	BỘ	03	
5		VON KẾ 0-600V + KHÓA CHUYỂN MẠCH	BỘ	01	
6	ĐẦU RA	ATTOMAT 3PHA 150A/30KA (MCCB-3P)-3 CỰC	CÁI	01	
7		ATTOMAT 3PHA 30A/10KA (MCCB-3P)-3 CỰC	CÁI	01	GIAI ĐOẠN 1 ĐÃ LẮP 01
8		ĐÈN TÍN HIỆU (Ø22MM) CHO ĐỘNG CƠ (CHẠY – DỪNG)	CÁI	04	GIAI ĐOẠN 1 ĐÃ LẮP 02
9		BỘ BIẾN TẦN CHO ĐỘNG CƠ 45KW	BỘ	01	
10		BỘ BIẾN TẦN CHO ĐỘNG CƠ 7,5KW	BỘ	01	GIAI ĐOẠN 1 ĐÃ LẮP 01
11		NÚT ẤN (START/STOP) PHÒNG NỔ (EEx ia IIB T3) (LẮP TẠI TỦ)	BỘ	02	GIAI ĐOẠN 1 ĐÃ LẮP 01

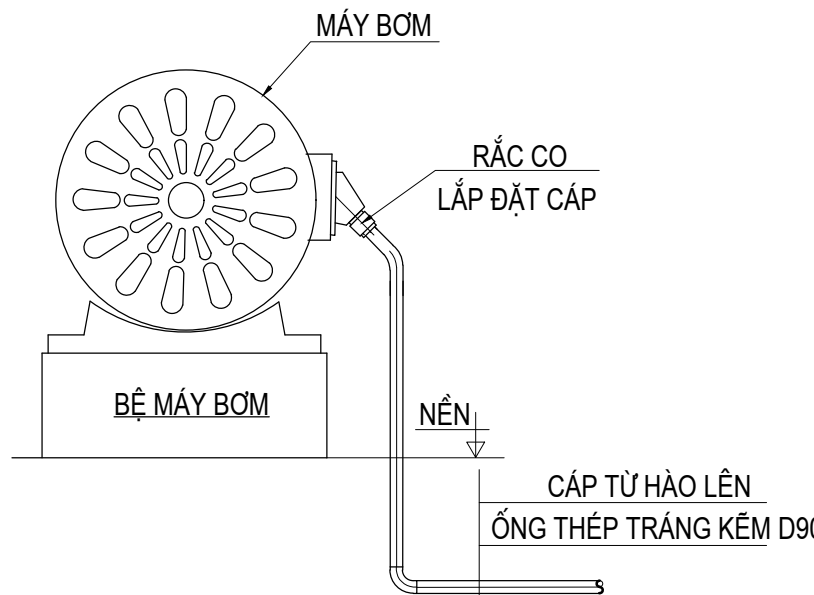
PHÁT HÀNH / ISSUED FOR		
●	TRÌNH DUYỆT (FOR APPROVAL)	
	THAM KHẢO (FOR REFERENCE)	
●	THI CÔNG (FOR CONSTRUCTION)	
HIỆU CHỈNH / REVISION		
1		
2		
3		
CHỦ ĐẦU TƯ - CLIENT:		
TỔNG CÔNG TY THƯƠNG MẠI KỸ THUẬT VÀ ĐẦU TƯ - CTCP (PETEC) SỐ 194 NAM KỲ KHÔI NGHĨA, P. XUÂN HÒA, TP. HỒ CHÍ MINH		
CÔNG TRÌNH - PROJECT:		
HỆ THỐNG PHA CHẾ XĂNG E10 GIAI ĐOẠN 2 IN-LINE TẠI KHO XĂNG DẦU PETEC HẢI PHÒNG		
ĐỊA CHỈ - ADDRESS:		
KHO XĂNG DẦU PETEC HẢI PHÒNG, KHU HẠ ĐOẠN 2, ĐƯỜNG XUYẾN ĐÀO ĐÌNH VŨ, P. ĐÔNG HẢI, TP. HẢI PHÒNG		
HẠNG MỤC - ITEM:		
ĐIỆN ĐỘNG LỰC + TỰ ĐỘNG HÓA		
ĐƠN VỊ THIẾT KẾ-MAIN DESIGN:		
CÔNG TY CỔ PHẦN TƯ VẤN XÂY DỰNG VÀ CHUYỂN GIAO CÔNG NGHỆ SỐNG HỒNG ĐT: 098.3892959, EMAIL: SONGHONG008@GMAIL.COM		
GIÁM ĐỐC - DIRECTOR		
NGUYỄN TRỌNG HUÂN		
CHỦ NHIỆM DỰ ÁN - PRO.MANAGER		
ĐỒ THỦ THỦY		
CHỦ TRÌ THIẾT KẾ - TEAM LEADER		
ĐÀO THANH SƠN		
THIẾT KẾ - DESIGN BY		
ĐÀO THANH SƠN		
KIỂM - CHECK BY		
ĐỒ TIẾN THỦY		
TÊN BẢN VẼ - DRAWING NAME:		
SƠ ĐỒ NGUYÊN LÝ CẤP ĐIỆN BƠM XĂNG A95		
BẢN VẼ - DWG:		THIẾT KẾ KTC
NGÀY - DATE:		/2026
TỶ LỆ - SCALE	SỐ BẢN VẼ-DWG NO	
...../.....	ĐIGĐ2-01	



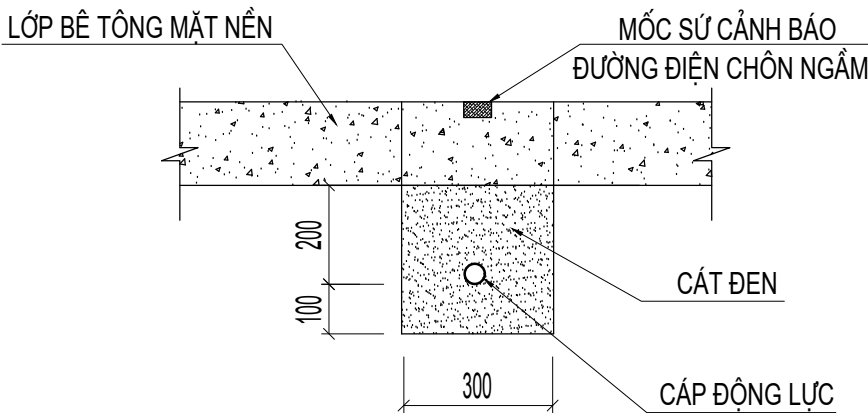
KÝ HIỆU:

- TỦ ĐIỆN TĐHC(TỦ HIỆN CÓ)
— TỦ ĐIỆN TĐ1 (LẮP MỚI)
=== CÁP ĐỘNG LỰC
— ỐNG THÉP BẢO VỆ CÁP ĐỘNG LỰC
⊙ CÁP ĐIỆN
MỐC SỬ CẢNH BÁO CÁP ĐIỆN CHÔN NGẦM

CHI TIẾT ĐIỆN VÀO MÁY BƠM



MẶT CẮT A-A (HÀO CÁP)



BẢNG THỐNG KÊ VẬT TƯ THIẾT BỊ ĐIỆN ĐỘNG LỰC

STT	KÝ HIỆU	TÊN GỌI - QUY CÁCH - MÃ HIỆU	ĐƠN VỊ	SỐ LƯỢNG	GHI CHÚ
1	===	CÁP ĐIỆN ĐỘNG LỰC CU/XLPE/PVC (3X70+1X50)MM2	M	12	
2	===	CÁP ĐIỆN ĐỘNG LỰC CU/XLPE/PVC (3X50+1X35)MM2	M	30	
3	—	ỐNG LUỐN CÁP (THÉP TRẮNG KẼM D90X3.0MM)	M	28	
4	⊙	MỐC SỬ CẢNH BÁO ĐƯỜNG ĐIỆN CHÔN NGẦM	CÁI	05	
5	—	DÂY TIẾP ĐỊA THÉP -40X4	M	20	

GHI CHÚ:

- 1- ĐIỆN CẤP ĐẾN TỦ ĐIỆN TĐ1 ĐẶT TẠI PHÒNG TỦ ĐIỆN TRẠM BƠM DẦU LẤY TỪ TỦ ĐIỆN HIỆN CÓ. TOÀN BỘ HỆ THỐNG CÁP ĐIỆN ĐỘNG LỰC VÀ ĐIỀU KHIỂN ĐƯỢC LUỐN TRONG ỐNG THÉP BẢO VỆ ĐI NGẦM ĐẤT.
- 2- THAY THẾ DÂY CÁP ĐIỆN ĐẾN TỦ ĐIỆN TĐ1 HIỆN CÓ 1*CU/XLPE/PVC(4X25)MM2 BẰNG CÁP LỖI ĐỒNG 1*CU/XLPE/PVC(3X70+1X50)MM2. CÁP ĐIỆN DẪN ĐẾN MÁY BƠM XĂNG A95 LẮP MỚI BẰNG CÁP LỖI ĐỒNG 1*CU/XLPE/PCV(3X50+1X35)MM2 CHÔN NGẦM ĐẤT LUỐN TRONG ỐNG BẢO VỆ D90.
- 3- LẮP ĐẶT MỚI APTOMAT MCCB 3P-150A/22KA CHO BƠM XĂNG A95 LẮP MỚI VÀ LẮP ĐẶT MỚI APTOMAT TỔNG MCCB 3P-200A/30KA .
- 4- VỎ TỦ ĐIỆN, VỎ ĐỘNG CƠ, CÁC BỘ PHẬN KIM LOẠI KHÔNG MANG ĐIỆN CỦA THIẾT BỊ SỬ DỤNG ĐIỆN.....ĐỀU ĐƯỢC NỐI TỚI HỆ TIẾP ĐỊA AN TOÀN BẰNG THÉP DẸT -40X4MM. NỐI CHUNG VÀO HỆ TIẾP ĐỊA CHO TỦ ĐIỆN VÀ BƠM HIỆN CÓ.

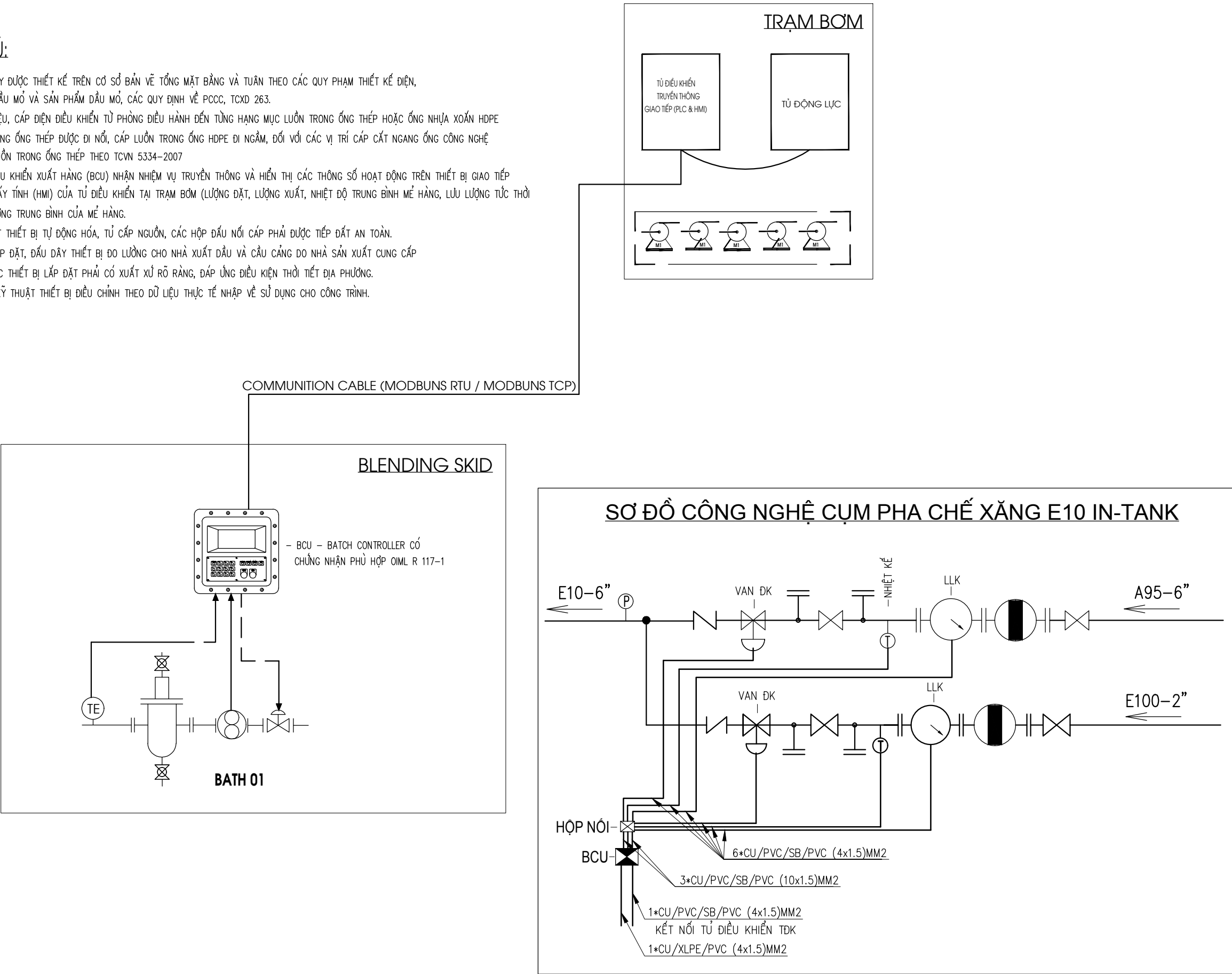
PHÁT HÀNH / ISSUED FOR		
●	TRÌNH DUYỆT (FOR APPROVAL)	
	THAM KHẢO (FOR REFERENCE)	
●	THI CÔNG (FOR CONSTRUCTION)	
HIỆU CHỈNH / REVISION		
1		
2		
3		
CHỦ ĐẦU TƯ - CLIENT:		
TỔNG CÔNG TY THƯƠNG MẠI KỸ THUẬT VÀ ĐẦU TƯ - CTCP (PETEC) SỐ 194 NAM KỲ KHỐI NGHĨA, P. XUÂN HÒA, TP. HỒ CHÍ MINH		
CÔNG TRÌNH - PROJECT:		
HỆ THỐNG PHA CHẾ XĂNG E10 GIAI ĐOẠN 2 IN-LINE TẠI KHO XĂNG DẦU PETEC HẢI PHÒNG		
ĐỊA CHỈ - ADDRESS:		
KHO XĂNG DẦU PETEC HẢI PHÒNG, KHU HẠ ĐOẠN 2, ĐƯỜNG XUYỀN ĐÀO ĐÌNH VŨ, P.ĐÔNG HẢI, TP.HẢI PHÒNG		
HÀNG MỤC - ITEM:		
ĐIỆN ĐỘNG LỰC + TỰ ĐỘNG HÓA		
ĐƠN VỊ THIẾT KẾ-MAIN DESIGN:		
SONG HONG		
CÔNG TY CỔ PHẦN TƯ VẤN XÂY DỰNG VÀ CHUYỂN GIAO CÔNG NGHỆ SÔNG HỒNG ĐT: 098.3892969, EMAIL: SONGHONG008@GMAIL.COM		
GIÁM ĐỐC - DIRECTOR		
NGUYỄN TRỌNG HUÂN CHỦ NHIỆM DỰ ÁN - PRO.MANAGER		
ĐỖ THU THỦY CHỦ TRÌ THIẾT KẾ - TEAM LEADER		
ĐÀO THANH SƠN THIẾT KẾ - DESIGN BY		
ĐÀO THANH SƠN KIỂM - CHECK BY		
ĐỖ TIẾN THỦY TÊN BẢN VẼ - DRAWING NAME:		
MẶT BẢNG CÁP ĐIỆN ĐỘNG LỰC BƠM XĂNG A95		
BẢN VẼ - DWG:		THIẾT KẾ KTC
NGÀY - DATE:		/2026
TỶ LỆ - SCALE	SỐ BẢN VẼ-DWG NO	
....../....	ĐIGĐ2-02	

HẠNG MỤC:
TỰ ĐỘNG HÓA ĐIỀU KHIỂN

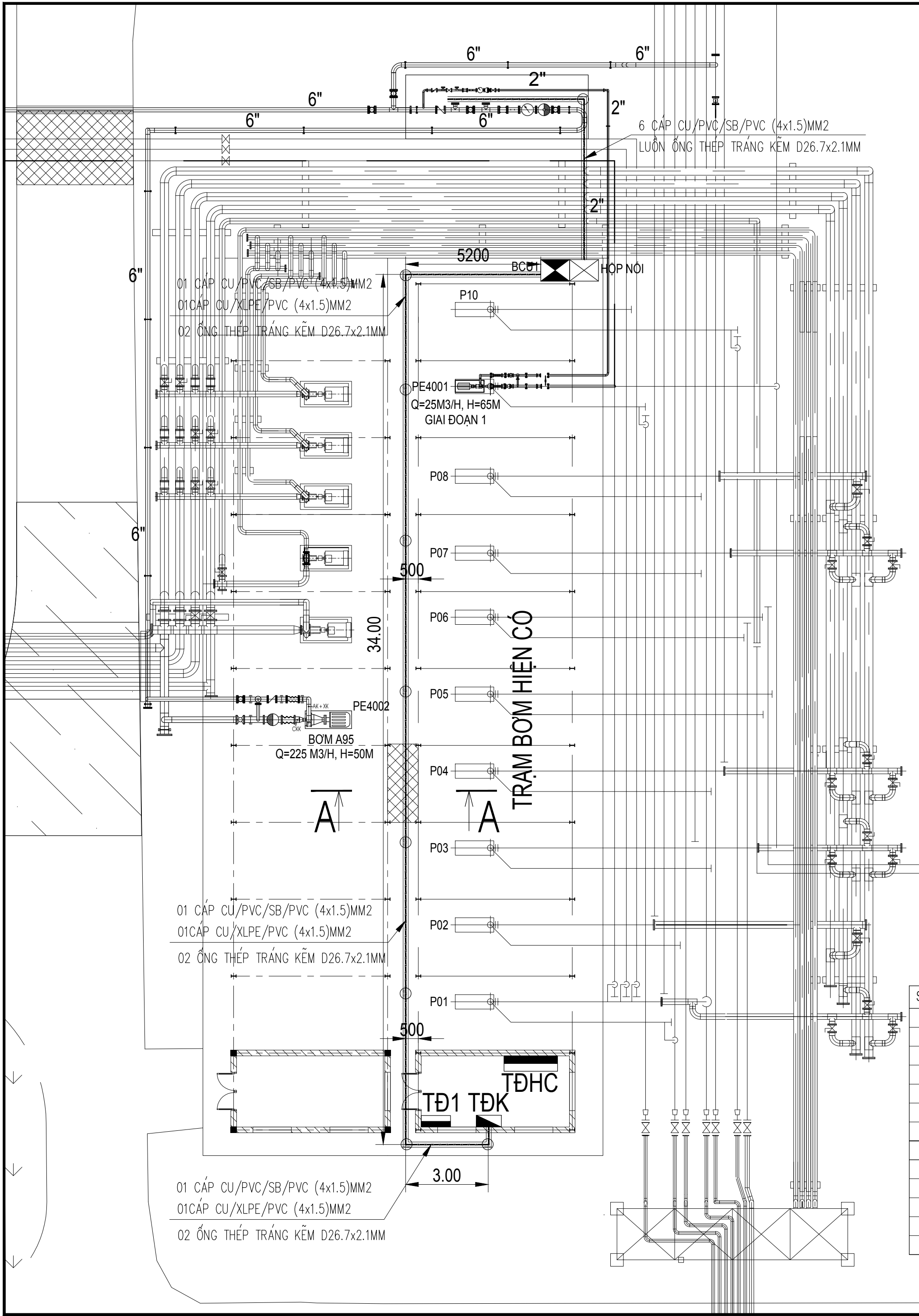
SƠ ĐỒ NGUYÊN LÝ TỔNG THỂ HỆ THỐNG TỰ ĐỘNG HÓA

GHI CHÚ:

- 1- BẢN VẼ NÀY ĐƯỢC THIẾT KẾ TRÊN CƠ SỞ BẢN VẼ TỔNG MẶT BẰNG VÀ TUÂN THEO CÁC QUY PHẠM THIẾT KẾ ĐIỆN, TĐH KHO DẦU MỎ VÀ SẢN PHẨM DẦU MỎ, CÁC QUY ĐỊNH VỀ PCCC, TCXD 263.
- 2- CÁP TÍN HIỆU, CÁP ĐIỆN ĐIỀU KHIỂN TỪ PHÒNG ĐIỀU HÀNH ĐẾN TỪNG HẠNG MỤC LƯỖN TRONG ỐNG THÉP HOẶC ỐNG NHỰA XOĂN HDPE
- CÁP ĐI TRONG ỐNG THÉP ĐƯỢC ĐI NỔI, CÁP LƯỖN TRONG ỐNG HDPE ĐI NGẦM, ĐỐI VỚI CÁC VỊ TRÍ CÁP CẮT NGANG ỐNG CÔNG NGHỆ THÌ PHẢI LƯỖN TRONG ỐNG THÉP THEO TCVN 5334-2007
- CÁC BỘ ĐIỀU KHIỂN XUẤT HÀNG (BCU) NHẬN NHIỆM VỤ TRUYỀN THÔNG VÀ HIỂN THỊ CÁC THÔNG SỐ HOẠT ĐỘNG TRÊN THIẾT BỊ GIAO TIẾP NGƯỜI – MÁY TÍNH (HMI) CỦA TỦ ĐIỀU KHIỂN TẠI TRẠM BƠM (LƯỢNG ĐẶT, LƯỢNG XUẤT, NHIỆT ĐỘ TRUNG BÌNH MẺ HÀNG, LƯU LƯỢNG TỨC THỜI VÀ LƯU LƯỢNG TRUNG BÌNH CỦA MẺ HÀNG.
- 3- TỦ LẮP ĐẶT THIẾT BỊ TỰ ĐỘNG HÓA, TỦ CẤP NGUỒN, CÁC HỘP ĐẦU NỐI CÁP PHẢI ĐƯỢC TIẾP ĐẤT AN TOÀN.
- CHI TIẾT LẮP ĐẶT, ĐẦU DÂY THIẾT BỊ ĐO LƯỜNG CHO NHÀ XUẤT DẦU VÀ CẦU CĂNG DO NHÀ SẢN XUẤT CUNG CẤP
- 4- TẤT CẢ CÁC THIẾT BỊ LẮP ĐẶT PHẢI CÓ XUẤT XỨ RÕ RÀNG, ĐÁP ỨNG ĐIỀU KIỆN THỜI TIẾT ĐỊA PHƯƠNG.
- ĐẶC TÍNH KỸ THUẬT THIẾT BỊ ĐIỀU CHỈNH THEO DỮ LIỆU THỰC TẾ NHẬP VỀ SỬ DỤNG CHO CÔNG TRÌNH.



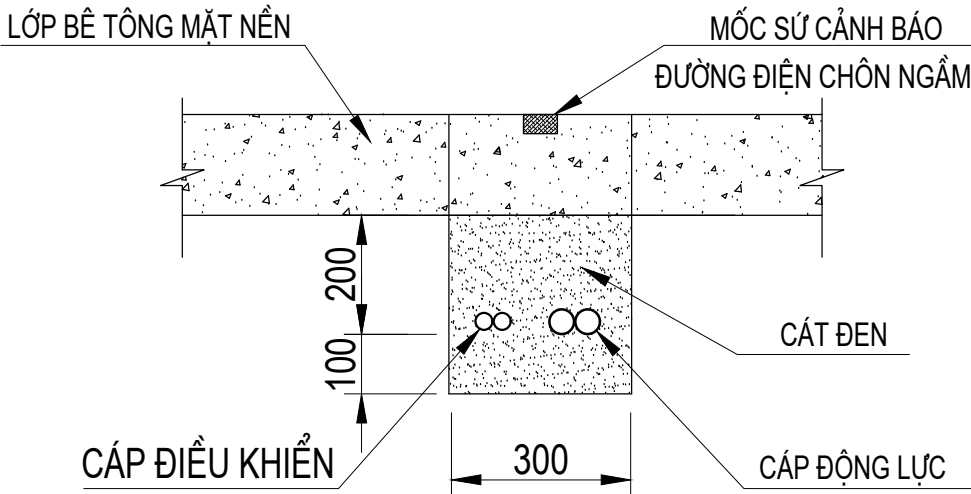
PHÁT HÀNH / ISSUED FOR		
☒	TRÌNH DUYỆT (FOR APPROVAL)	
☐	THAM KHẢO (FOR REFERENCE)	
☒	THI CÔNG (FOR CONSTRUCTION)	
HIỆU CHỈNH / REVISION		
1		
2		
3		
CHỦ ĐẦU TƯ - CLIENT:		
 TỔNG CÔNG TY THƯƠNG MẠI KỸ THUẬT VÀ ĐẦU TƯ - CTCP (PETEC) SỐ 194 NAM KỲ KHÔI NGHĨA, P. XUÂN HÒA, TP. HỒ CHÍ MINH		
CÔNG TRÌNH - PROJECT:		
HỆ THỐNG PHA CHẾ XĂNG E10 GIAI ĐOẠN 2 IN-LINE TẠI KHO XĂNG DẦU PETEC HẢI PHÒNG		
ĐỊA CHỈ - ADDRESS:		
KHO XĂNG DẦU PETEC HẢI PHÒNG KHU HẠ ĐOẠN 2, ĐƯỜNG XUYỀN ĐÀO ĐÌNH VŨ, P. ĐÔNG HẢI, TP. HẢI PHÒNG		
HẠNG MỤC - ITEM:		
TỰ ĐỘNG HÓA		
ĐƠN VỊ THIẾT KẾ-MAIN DESIGN:		
 CÔNG TY CỔ PHẦN TƯ VẤN XÂY DỰNG VÀ CHUYỂN GIAO CÔNG NGHỆ SÔNG HỒNG ĐT: 098.3892959, EMAIL: SONGHONG008@GMAIL.COM		
GIÁM ĐỐC - DIRECTOR		
 NGUYỄN TRỌNG HUÂN		
CHỦ NHIỆM DỰ ÁN - PRO.MANAGER		
 ĐÀO THANH SƠN		
ĐỒ THỦ THỦY		
CHỦ TRÌ THIẾT KẾ - TEAM LEADER		
 ĐÀO THANH SƠN		
THIẾT KẾ - DESIGN BY		
 ĐÀO THANH SƠN		
KIỂM - CHECK BY		
 ĐÀO THANH SƠN		
ĐỒ TIẾN THỦY		
TÊN BẢN VẼ - DRAWING NAME:		
SƠ ĐỒ NGUYÊN LÝ TỔNG THỂ HỆ THỐNG TỰ ĐỘNG HÓA		
BẢN VẼ - DWG:		THIẾT KẾ KTTT
NGÀY - DATE:		/2026
TỶ LỆ - SCALE	SỐ BẢN VẼ-DWG NO	
...../.....	TĐHGĐ1-01	



KÝ HIỆU:

- TỦ ĐIỆN TĐHC(TỦ HIỆN CỎ)
- TỦ ĐIỆN TĐ1 (LẮP MỚI)
- TỦ ĐIỀU KHIỂN TRUYỀN THÔNG TĐK (LẮP MỚI)
- BỘ ĐIỀU KHIỂN BCU (LẮP MỚI)
- HỘP NỐI CÁP (LẮP MỚI)
- CÁP TÍN HIỆU ĐIỀU KHIỂN
- ỐNG THÉP BẢO VỆ CÁP
- MỐC SỨ CẢNH BÁO CÁP ĐIỆN CHÔN NGẦM

MẶT CẮT A-A (HÀO CÁP)



BẢNG THỐNG KÊ VẬT LIỆU
(HỆ THỐNG IN TANK)

STT	KÝ HIỆU	TÊN VẬT LIỆU	ĐƠN VỊ	SỐ LƯỢNG	GHI CHÚ
1	TĐK	TỦ TRUYỀN THÔNG ĐIỀU KHIỂN HỆ THỐNG TỰ ĐỘNG HÓA + UPS	TỦ	01	PHÒNG TRỰC TRẠM BƠM XD
2		CÁP CU/XLPE/PVC (4X1.5)MM2	M	50	TỪ TỦ TĐK ĐẾN BCU
3		CÁP CU/PVC/SB/PVC (4X1.5)MM2	M	110	CÁC THIẾT BỊ ĐẾN HỘP NỐI
4		CÁP CU/PVC/SB/PVC (10X1.5)MM2	M	20	HỘP NỐI ĐẾN BCU
5		HỘP NỐI INOX 304, IP66 (KT:400X300X150)MM + PHỤ KIỆN	CÁI	01	
6		CABLE GLAND M20 EX "E" VÀ CÁC LOẠI ADAPTER	CÁI	22	
7		ỐNG RUỘT GÀ INOX D20 VÀ PHỤ KIỆN	BỘ	12	
8		ỐNG THÉP TRẮNG KẼM D26.7X2.1MM	M	42	BẢO VỆ CÁP (4X1.5)MM2
9		ỐNG THÉP TRẮNG KẼM D48.1X2.5MM	M	25	CÁP (4X1.5)MM2, (10X1.5)MM2
10	BCU	BỘ ĐIỀU KHIỂN XUẤT ĐỊNH LƯỢNG (BCU)	BỘ	01	
11		CẢM BIẾN NHIỆT	BỘ	02	
12		CHÂN ĐỂ LẮP BCU	CÁI	01	GIA CÔNG THEO THỰC TẾ BCU
		MỐC SỨ CẢNH BÁO CÁP ĐIỆN CHÔN NGẦM	CÁI	09	

PHÁT HÀNH / ISSUED FOR

TRÌNH DUYỆT (FOR APPROVAL)

THAM KHẢO (FOR REFERENCE)

THI CÔNG (FOR CONSTRUCTION)

HIỆU CHỈNH / REVISION

1

2

3

CHỦ ĐẦU TƯ - CLIENT:

TỔNG CÔNG TY THƯƠNG MẠI KỸ THUẬT VÀ ĐẦU TƯ - CTCP (PETEC)

SỐ 194 NAM KỶ KHỐI NGHĨA, P. XUÂN HÒA, TP. HỒ CHÍ MINH

CÔNG TRÌNH - PROJECT:

HỆ THỐNG PHA CHẾ XĂNG E10 GIAI ĐOẠN 2 IN-LINE TẠI KHO XĂNG DẦU PETEC HẢI PHÒNG

ĐỊA CHỈ - ADDRESS:

KHO XĂNG DẦU PETEC HẢI PHÒNG KHU HẠ ĐOẠN 2, ĐƯỜNG XUYẾN ĐÀO ĐÌNH VŨ, P. ĐÔNG HẢI, TP. HẢI PHÒNG

HÀNG MỤC - ITEM:

TỰ ĐỘNG HÓA

ĐƠN VỊ THIẾT KẾ-MAIN DESIGN:

SONGHONG

CÔNG TY CỔ PHẦN TƯ VẤN XÂY DỰNG VÀ CHUYỂN GIAO CÔNG NGHỆ SÔNG HỒNG

ĐT: 098.3892969, EMAIL: SONGHONG008@GMAIL.COM

GIÁM ĐỐC - DIRECTOR

NGUYỄN TRỌNG HUÂN

CHỦ NHIỆM DỰ ÁN - PRO.MANAGER

ĐỒ THU THỦY

ĐÀO THANH SƠN

THIẾT KẾ - DESIGN BY

ĐÀO THANH SƠN

KIỂM - CHECK BY

ĐỒ TIẾN THUY

TÊN BẢN VẼ - DRAWING NAME:

MẶT BẰNG ĐI DÂY TỰ ĐỘNG HÓA PHA TRỌN XĂNG E10

BẢN VẼ - DWG:

THIẾT KẾ KTC

NGÀY - DATE:

...../2026

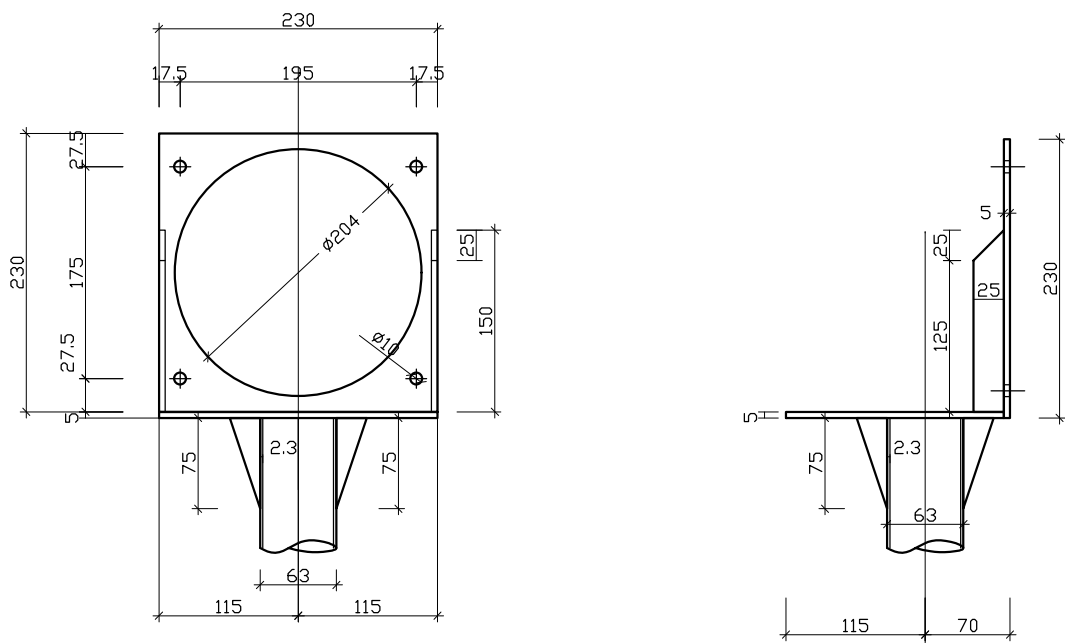
TỶ LỆ - SCALE

SỐ BẢN VẼ-DWG NO

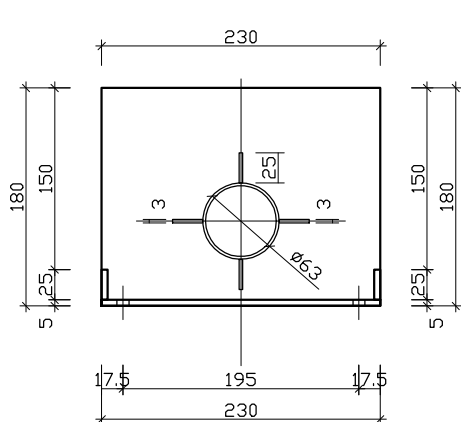
...../.....

TĐHGB1-02

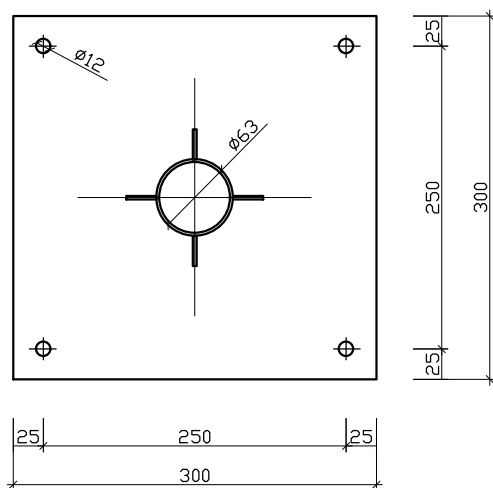
MFX_4 BATCH CONTROLLER



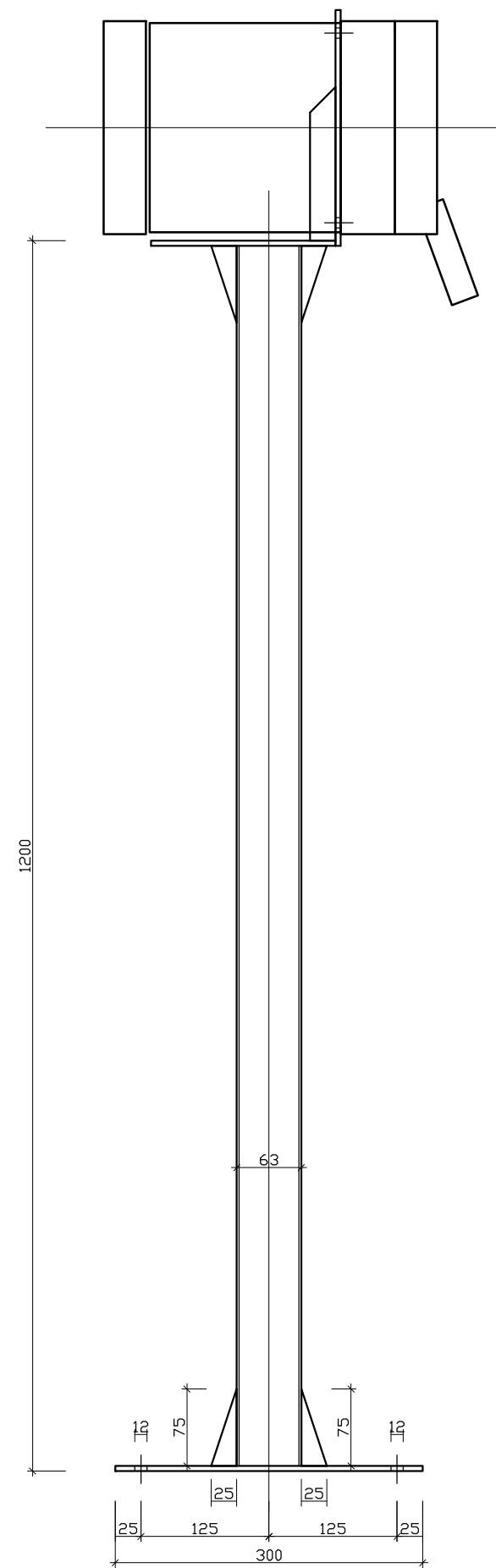
CHI TIẾT ĐỈNH CỘT



CHI TIẾT ĐỂ TRÊN

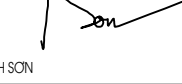
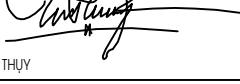


CHI TIẾT ĐỂ DƯỚI



CHI CHÚ

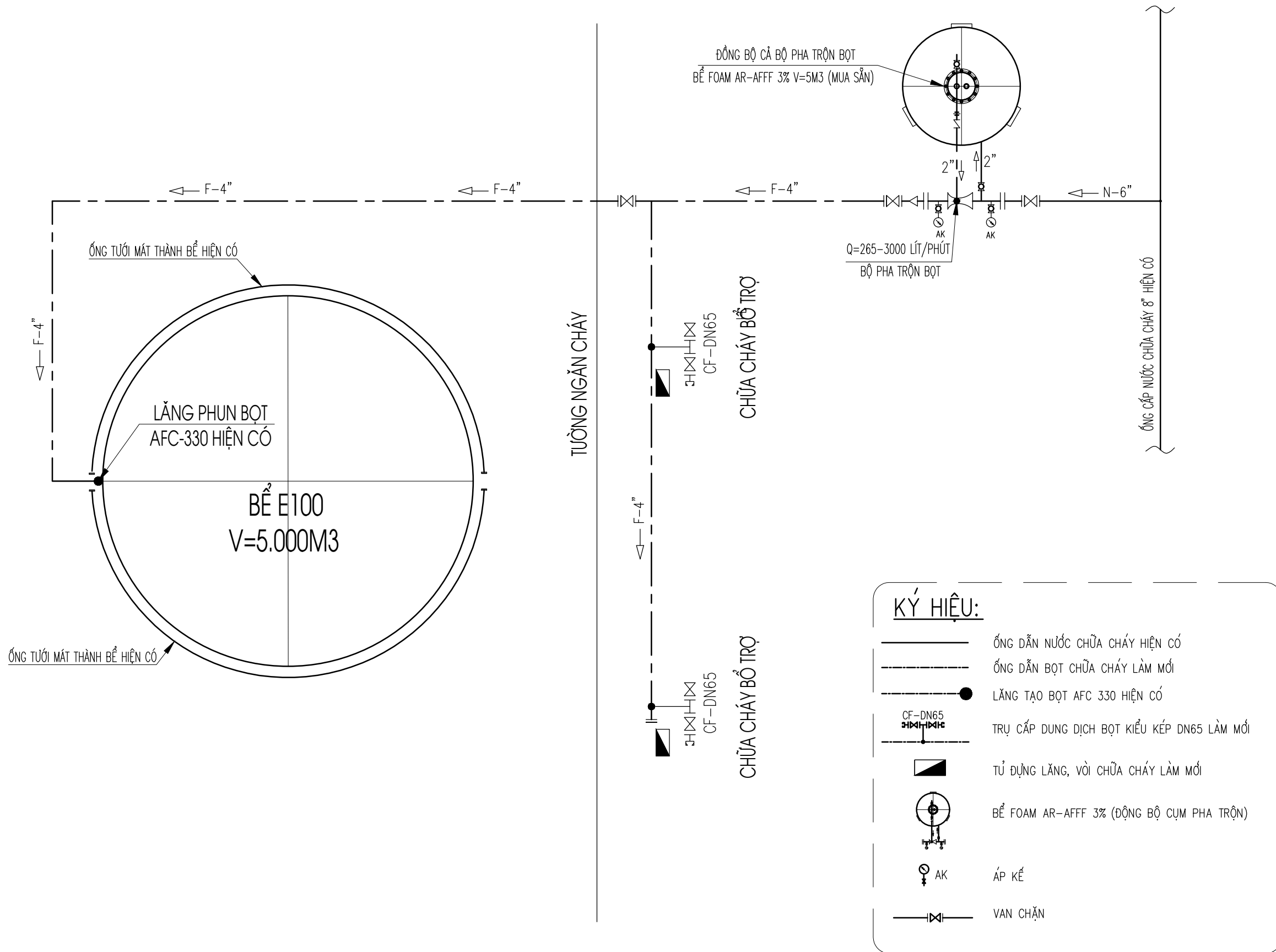
- 1/BU LÔNG NEO CẤP BỀN 5.6
2/CỘT ĐỖ CHẾ TẠO BẰNG THÉP HÌNH THEO TIÊU CHUẨN JIS G3192-2014.
3/DÙNG QUE HÀN E432 HOẶC LOẠI CỐ TÍNH NĂNG TƯƠNG ĐƯƠNG
4/THÉP CHẾ TẠO PHẢI PHẪNG, THẮNG, KHÔNG CONG VÊN, RẠN NỨT.
5/CHẾ TẠO XONG SƠN 1 LỚP SƠN CHỐNG GỈ VÀ 2 LỚP SƠN MÀU

PHÁT HÀNH / ISSUED FOR		
●	TRÌNH DUYỆT (FOR APPROVAL)	
	THAM KHẢO (FOR REFERENCE)	
●	THI CÔNG (FOR CONSTRUCTION)	
HIỆU CHỈNH / REVISION		
1		
2		
3		
CHỦ ĐẦU TƯ - CLIENT:		
 TỔNG CÔNG TY THƯƠNG MẠI KỸ THUẬT VÀ ĐẦU TƯ - CTCP (PETEC) SỐ 194 NAM KỲ KHỞI NGHIỆP, P. XUÂN HÒA, TP. HỒ CHÍ MINH		
CÔNG TRÌNH - PROJECT:		
HỆ THỐNG PHA CHẾ XĂNG E10 GIAI ĐOẠN 2 IN-LINE TẠI KHO XĂNG DẦU PETEC HẢI PHÒNG		
ĐỊA CHỈ - ADDRESS:		
KHO XĂNG DẦU PETEC HẢI PHÒNG KHU HẠ ĐOẠN 2, ĐƯỜNG XUYỀN ĐẢO ĐÌNH VŨ, P. ĐỒNG HẢI, TP. HẢI PHÒNG		
HÀNG MỤC - ITEM:		
TỰ ĐỘNG HÓA		
ĐƠN VỊ THIẾT KẾ-MAIN DESIGN:		
		
CÔNG TY CỔ PHẦN TƯ VẤN XÂY DỰNG VÀ CHUYỂN GIAO CÔNG NGHỆ SÔNG HỒNG ĐT: 098.3892959, EMAIL: SONGHONG008@GMAIL.COM		
GIÁM ĐỐC - DIRECTOR		
		
NGUYỄN TRỌNG HUÂN		
CHỦ NHIỆM DỰ ÁN - PRO.MANAGER		
		
ĐỒ THU THỦY		
CHỦ TRÌ THIẾT KẾ - TEAM LEADER		
		
ĐÀO THANH SƠN		
THIẾT KẾ - DESIGN BY		
		
ĐÀO THANH SƠN		
KIỂM - CHECK BY		
		
ĐỒ TIẾN THUY		
TÊN BẢN VẼ - DRAWING NAME:		
CHI TIẾT CỘT ĐỖ LẬP BCƯ		
BẢN VẼ - DWG:		THIẾT KẾ KTC
NGÀY - DATE:		/...../2026
TỶ LỆ - SCALE	SỐ BẢN VẼ-DWG NO	
...../.....	TĐHGĐ1-03	

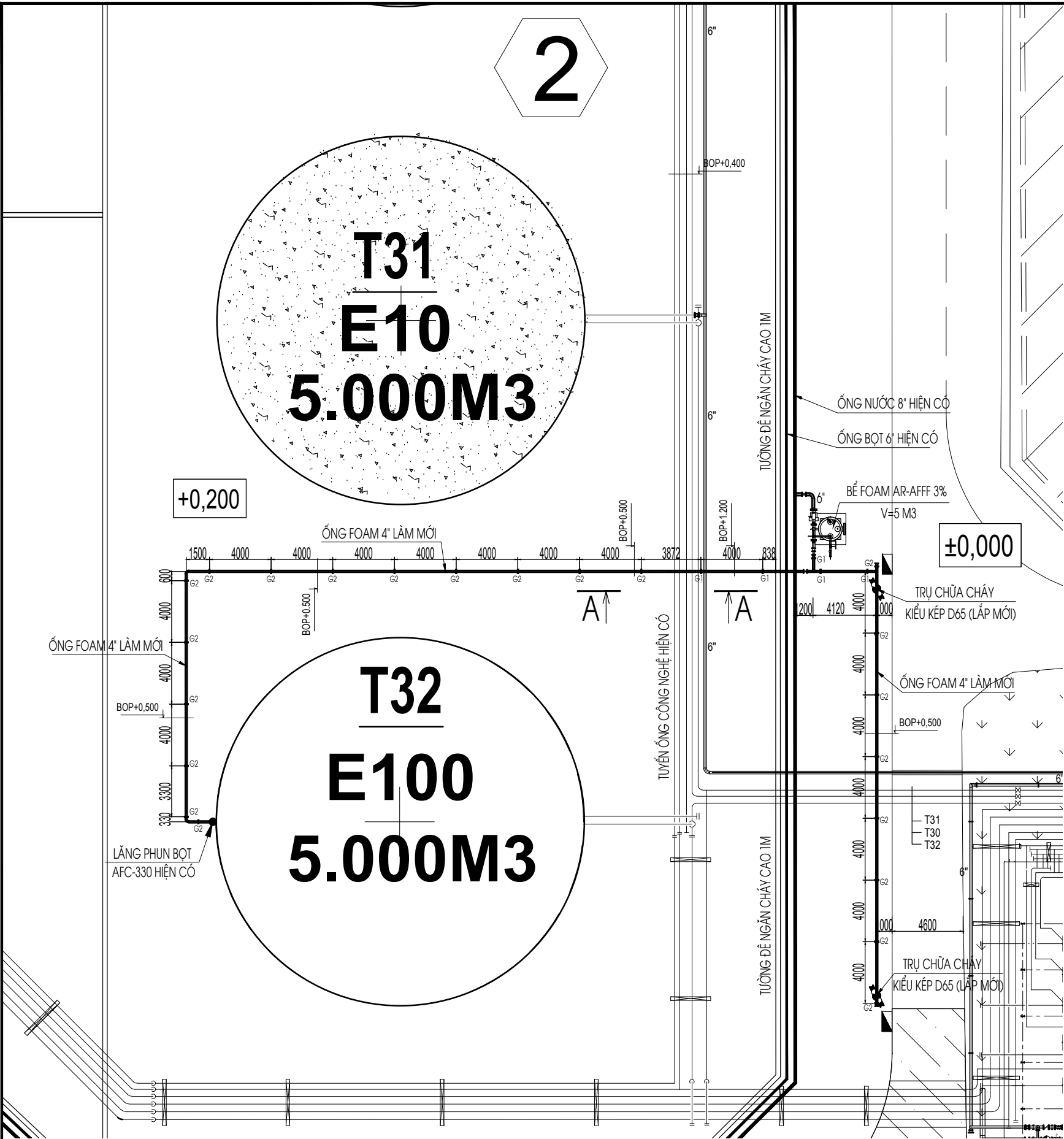
HẠNG MỤC:

CHỮA CHÁY BỂ E100 (V=5.000M³)

SƠ ĐỒ CẤP BỘT CHỮA CHÁY BỂ E100 (V=5.000M3)



PHÁT HÀNH / ISSUED FOR		
●	TRÌNH DUYỆT (FOR APPROVAL)	
	THAM KHẢO (FOR REFERENCE)	
●	THI CÔNG (FOR CONSTRUCTION)	
HIỆU CHỈNH / REVISION		
1		
2		
3		
CHỦ ĐẦU TƯ - CLIENT:		
TỔNG CÔNG TY THƯƠNG MẠI KỸ THUẬT VÀ ĐẦU TƯ - CTCP (PETEC) SỐ 194 NAM KỲ KHỐI NGHĨA, P. XUÂN HÒA, TP. HỒ CHÍ MINH		
CÔNG TRÌNH - PROJECT:		
HỆ THỐNG PHA CHẾ XĂNG E10 GIAI ĐOẠN 2 IN-LINE TẠI KHO XĂNG DẦU PETEC HẢI PHÒNG		
ĐỊA CHỈ - ADDRESS:		
KHO XĂNG DẦU PETEC HẢI PHÒNG, KHU HẠ ĐOẠN 2, ĐƯỜNG XUYỀN ĐÀO ĐÌNH VŨ, P. ĐÔNG HẢI, TP. HẢI PHÒNG		
HÀNG MỤC - ITEM:		
CHỮA CHÁY BỂ E100 (V=5.000M3)		
ĐƠN VỊ THIẾT KẾ-MAIN DESIGN:		
CÔNG TY CỔ PHẦN TƯ VẤN XÂY DỰNG VÀ CHUYÊN GIAO CÔNG NGHỆ SỐNG HỒNG ĐT: 098.3892959, EMAIL: SONGHONG008@GMAIL.COM		
GIÁM ĐỐC - DIRECTOR		
NGUYỄN TRỌNG HUÂN		
CHỦ NHIỆM DỰ ÁN - PRO.MANAGER		
ĐỒ THỦ THỦY		
CHỦ TRÌ THIẾT KẾ - TEAM LEADER		
ĐÀO THANH SƠN		
THIẾT KẾ - DESIGN BY		
ĐÀO THANH SƠN		
KIỂM - CHECK BY		
ĐỒ TIẾN THỦY		
TÊN BẢN VẼ - DRAWING NAME:		
SƠ ĐỒ CẤP BỘT CHỮA CHÁY BỂ E100 (V=5.000M3)		
BẢN VẼ - DWG:		
THIẾT KẾ KTC		
NGÀY - DATE:		
...../2026		
TỶ LỆ - SCALE		SỐ BẢN VẼ-DWG NO
...../.....		NCCGD2-01



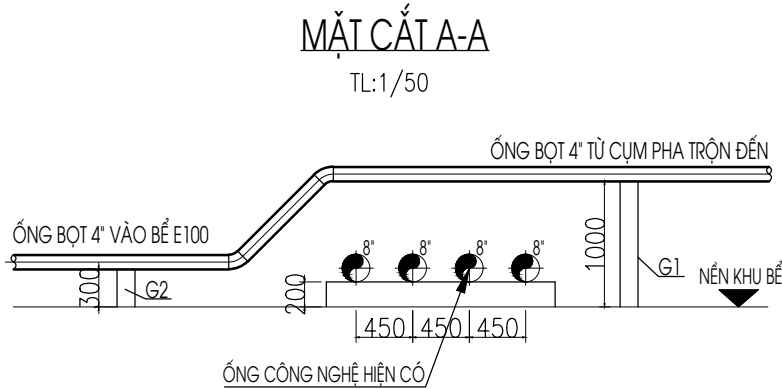
MẶT BẰNG CẤP BỘT CHỮA CHÁY BỂ E100 (V=5.000M3)

GHI CHÚ:

- HỆ THỐNG CẤP BỘT CHỮA CHÁY AR-AFFF 3% ĐƯỢC ĐẦU NỐI TỪ HỆ THỐNG HIỆN CÓ.
- NGUYÊN LÝ HỆ THỐNG ỚNG CẤP DUNG DỊCH BỘT AR-AFFF 3% XEM BẢN VẼ NCC-01
- NƯỚC CẤP CHO CỤM BỂ PHA TRỘN BỘT ĐƯỢC ĐẦU NỐI TỪ ỚNG CẤP NƯỚC CHỮA CHÁY 8" HIỆN CÓ
- TUYẾN ỚNG ĐI NỐI SỬ DỤNG ỚNG THÉP ĐÚC, HÀN ỚNG DÙNG QUE HÀN E7016 HOẶC LOẠI CỐ TÍNH
- NĂNG TƯƠNG ĐƯƠNG CHIỀU DÀY CỦA MỖI HÀN BẰNG CHIỀU DÀY NHỎ NHẤT CỦA CHI TIẾT ĐƯỢC HÀN.
- THỦ BỀN THỦ KÍN HỆ THỐNG ỚNG CÔNG NGHỆ VỚI ÁP LỰC THỦ P=10 KG/CM2.
- ỚNG THÉP ĐI NỐI ĐÁNH SẠCH GỈ SA2.5, SƠN 1 LỚP SƠN CHỐNG GỈ VÀ 2 LỚP SƠN PHỦ MÀU.
- KHOẢNG CÁCH TRUNG BÌNH GIỮA CÁC GỐI ĐỖ ỚNG G1 LÀ 4M, GỐI ĐỖ ỚNG G2 LÀ 4M, ĐÁY ỚNG CÁCH NỀN H=300MM.
- KÍCH THƯỚC GHI TRONG BẢN VẼ LÀ MM, CAO ĐỘ LÀ M.

KÝ HIỆU:

- ỚNG CẤP NƯỚC CHỮA CHÁY HIỆN CÓ
- ỚNG CẤP DUNG DỊCH BỘT CHỮA CHÁY HIỆN CÓ
- ỚNG CẤP DUNG DỊCH BỘT CHỮA CHÁY LẮP ĐẶT MỚI
- TRỤ CẤP DUNG DỊCH BỘT CHỮA CHÁY KIỂU KÉP D65
- LĂNG PHUN BỘT AFC-330
- HỘP DỰNG LĂNG VÀ VỎI CHỮA CHÁY



PHÁT HÀNH / ISSUED FOR			
☒	TRÌNH DUYỆT (FOR APPROVAL)		
☐	THAM KHẢO (FOR REFERENCE)		
☒	THI CÔNG (FOR CONSTRUCTION)		
HIỆU CHỈNH / REVISION			
1			
2			
3			
CHỦ ĐẦU TƯ - CLIENT:			
 TỔNG CÔNG TY THƯƠNG MẠI KỸ THUẬT VÀ ĐẦU TƯ - CTCP (PETEC) SỐ 194 NAM KỶ KHÔI NGHĨA, P. XUÂN HÒA, TP. HỒ CHÍ MINH			
CÔNG TRÌNH - PROJECT:			
HỆ THỐNG PHA CHẾ XĂNG E10 GIAI ĐOẠN 2 IN-LINE TẠI KHO XĂNG DẦU PETEC HẢI PHÒNG			
ĐỊA CHỈ - ADDRESS:			
KHO XĂNG DẦU PETEC HẢI PHÒNG, KHU HẠ ĐOẠN 2, ĐƯỜNG XUYỀN ĐÀO ĐÌNH VŨ, P.ĐÔNG HẢI, TP.HẢI PHÒNG			
HÀNG MỤC - ITEM:			
CHỮA CHÁY BỂ E100 (V=5.000M3)			
ĐƠN VỊ THIẾT KẾ-MAIN DESIGN:			
 CÔNG TY CỔ PHẦN TƯ VẤN XÂY DỰNG VÀ CHUYÊN GIAO CÔNG NGHỆ SÔNG HỒNG ĐT: 098.3892969, EMAIL: SONGHONG008@GMAIL.COM			
GIÁM ĐỐC - DIRECTOR			
 NGUYỄN TRỌNG HUÂN CHỦ NHIỆM DỰ ÁN - PRO.MANAGER			
 ĐỖ THU THỦY CHỦ TRÌ THIẾT KẾ - TEAM LEADER			
 ĐÀO THANH SƠN THIẾT KẾ - DESIGN BY			
 ĐÀO THANH SƠN KIỂM - CHECK BY			
 ĐỖ TIẾN THỦY TÊN BẢN VẼ - DRAWING NAME:			
MẶT BẰNG CẤP BỘT CHỮA CHÁY BỂ E100 (V=5.000M3)			
BẢN VẼ - DWG:		THIẾT KẾ KTC	
NGÀY - DATE:		/2026	
TỶ LỆ - SCALE		SỐ BẢN VẼ-DWG NO	
...../.....		NCCGD2-02	

BẢNG THỐNG KÊ VẬT TƯ VÀ THIẾT BỊ

TT	TÊN VẬT TƯ–THIẾT BỊ	ĐƠN VỊ	S.LƯỢNG	VẬT LIỆU	TIÊU CHUẨN	GHI CHÚ
1	BỂ FOAM V=5M3 (BỂ THÉP TRỤ ĐỨNG) (ĐỒNG BỘ CỤM PHA TRỘN FOAM)	BỘ	01			MUA SẴN ĐỒNG BỘ
2	FOAM AR–AFFF 3%	M3	4.9			
3	VAN CHẶN 6” (GATE VALVE) – 150#RF	CÁI	01	A216–WCB	API 600, ANSI B16.34	
4	VAN CHẶN 4” (GATE VALVE) – 150#RF	CÁI	02	A216–WCB	API 600, ANSI B16.34	
5	ÁP KẾ 1/2”: 0 ĐẾN 15 KG/CM2 (PRESSURE GAUGE) – 150#	CÁI	02			LOẠI NGÂM TRONG DẦU
6	TRỤ CHỮA CHÁY KIỂU KÉP (FIRE HYDRANT–INLET DN100– OUTLET DN65)	TRỤ	02			
7	LĂNG PHUN BỌT CẦM TAY DN65 – Q=189L/P (FOAM NOZZLE)	CÁI	02			
8	CUÔN VẢI 20M–DN65 (FIRRE FIGHTING HOSES)	CUỘN	02			
9	TỦ CHỮA CHÁY (OUTDOOR HYDRANT CABINET)	TỦ	02			
10	ỐNG THÉP ĐEN 6”(168.3x7.11) – STD	M	03	ASTM A53 Gr.B	ANSI/ASTM B36.10M	
11	ỐNG THÉP ĐEN 4”(114.3x6.02) – STD	M	92	ASTM A53 Gr.B	ANSI/ASTM B36.10M	
12	CÚT ĐÚC 90 ỐNG 6” – STD	CÁI	02	A234 Gr WPB	ASME/ANSI B16.9	
13	CÚT ĐÚC 90 ỐNG 4” – STD	CÁI	03	A234 Gr WPB	ASME/ANSI B16.9	
14	CÚT ĐÚC 135 ỐNG 4” – STD	CÁI	02	A234 Gr WPB	ASME/ANSI B16.9	
15	THÓT ĐỒNG TÂM 6”x4” – STD	CÁI	01	A234 Gr WPB	ASME/ANSI B16.9	
16	TÊ 8”x6” – STD	CÁI	01	A234 Gr WPB	ASME/ANSI B16.9	
17	TÊ 4”x4” – STD	CÁI	04	A234 Gr WPB	ASME/ANSI B16.9	
18	BÍCH NỐI 6” –150#RF	CÁI	04	A105	ASME/ANSI B16.5	
19	BÍCH NỐI 4” –150#RF	CÁI	12	A105	ASME/ANSI B16.5	
20	BÍCH BỊT 4” –150#RF	CÁI	02	A105	ASME/ANSI B16.5	
21	ĐỆM BÍCH BẰNG CAO SU TẤM DÀY 4MM	M2	01	NONASBESTOS	ASME/ANSI B16.5	
22	BULÔNG M20X100+ ÊCU+ VÒNG ĐỆM	BỘ	32	A193/A194	ASME/ANSI B16.5	LẮP BÍCH 6”
23	BULÔNG M16X90+ ÊCU+ VÒNG ĐỆM	BỘ	40	A193/A194	ASME/ANSI B16.5	LẮP BÍCH 4”
24	GỐI ĐỖ ỐNG G1 – H=1000MM (ĐỖ 01 ỐNG 4”)	CÁI	05	THÉP		XEM BẢN VẼ KẾT CẤU
25	GỐI ĐỖ ỐNG G2 – H=300MM (ĐỖ 01 ỐNG 4”)	CÁI	22	THÉP		XEM BẢN VẼ KẾT CẤU

PHÁT HÀNH / ISSUED FOR

TRÌNH DUYỆT (FOR APPROVAL)

THAM KHẢO (FOR REFERENCE)

THI CÔNG (FOR CONSTRUCTION)

HIỆU CHỈNH / REVISION

1

2

3

CHỦ ĐẦU TƯ - CLIENT:

TỔNG CÔNG TY THƯƠNG MẠI

PETROVIETNAM

PVIOIL

KỸ THUẬT VÀ ĐẦU TƯ - CTCP (PETEC)

SỐ 194 NAM KỲ KHÔI NGHĨA, P. XUÂN HÒA, TP. HỒ CHÍ MINH

CÔNG TRÌNH - PROJECT:

HỆ THỐNG PHA CHẾ XĂNG E10 GIAI ĐOẠN 2 IN-LINE

TẠI KHO XĂNG DẦU PETEC HẢI PHÒNG

ĐỊA CHỈ - ADDRESS:

KHO XĂNG DẦU PETEC HẢI PHÒNG, KHU HẠ ĐOẠN 2,

ĐƯỜNG XUYỀN ĐẢO ĐÌNH VŨ, P.ĐÔNG HẢI, TP.HẢI PHÒNG

HẠNG MỤC - ITEM:

CHỮA CHÁY BỂ E100 (V=5.000M3)

ĐƠN VỊ THIẾT KẾ-MAIN DESIGN:

SONG HONG

CÔNG TY CỔ PHẦN TƯ VẤN XÂY DỰNG

VÀ CHUYÊN GIAO CÔNG NGHỆ SỐNG HỒNG

ĐT: 098.3892959, EMAIL: SONGHONG008@GMAIL.COM

GIÁM ĐỐC - DIRECTOR

NGUYỄN TRỌNG HUÂN

CHỦ NHIỆM DỰ ÁN - PRO.MANAGER

ĐỖ THU THỦY

CHỦ TRÌ THIẾT KẾ - TEAM LEADER

ĐÀO THANH SƠN

THIẾT KẾ - DESIGN BY

ĐÀO THANH SƠN

KIỂM - CHECK BY

ĐỖ TIẾN THỤY

TÊN BẢN VẼ - DRAWING NAME:

THỐNG KÊ VẬT TƯ THIẾT BỊ

BẢN VẼ - DWG:

THIẾT KẾ KTTG

NGÀY - DATE:

...../2026

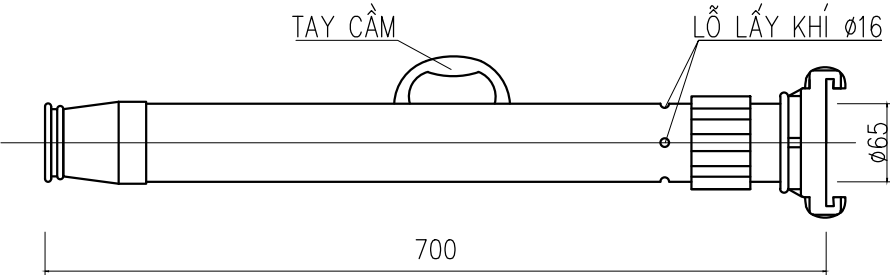
TỶ LỆ - SCALE

...../.....

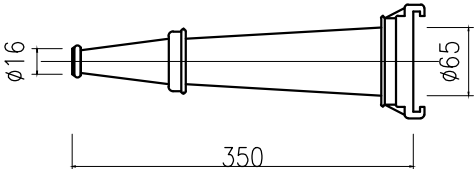
SỐ BẢN VẼ-DWG NO

NCCGD2-03

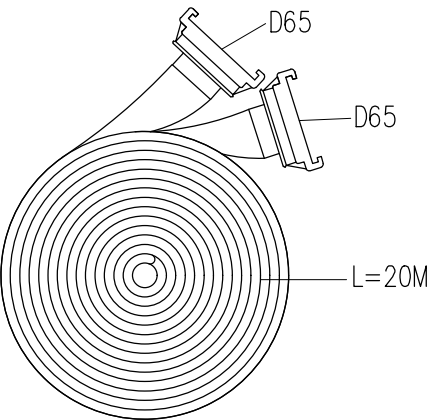
CHI TIẾT LĂNG PHUN BỌT CẦM TAY



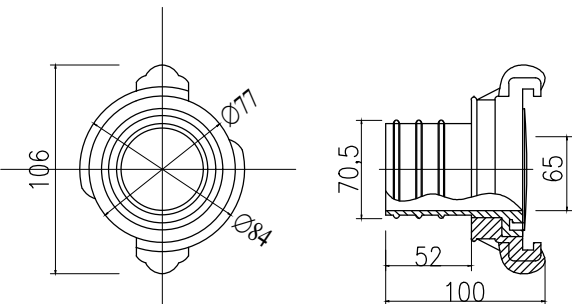
CHI TIẾT LĂNG PHUN NƯỚC CẦM TAY



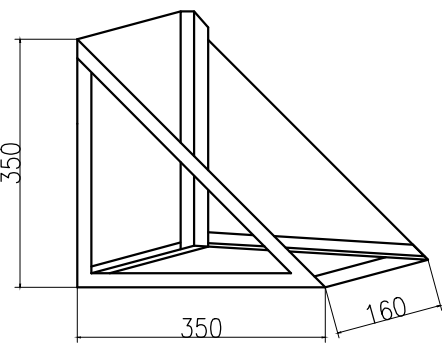
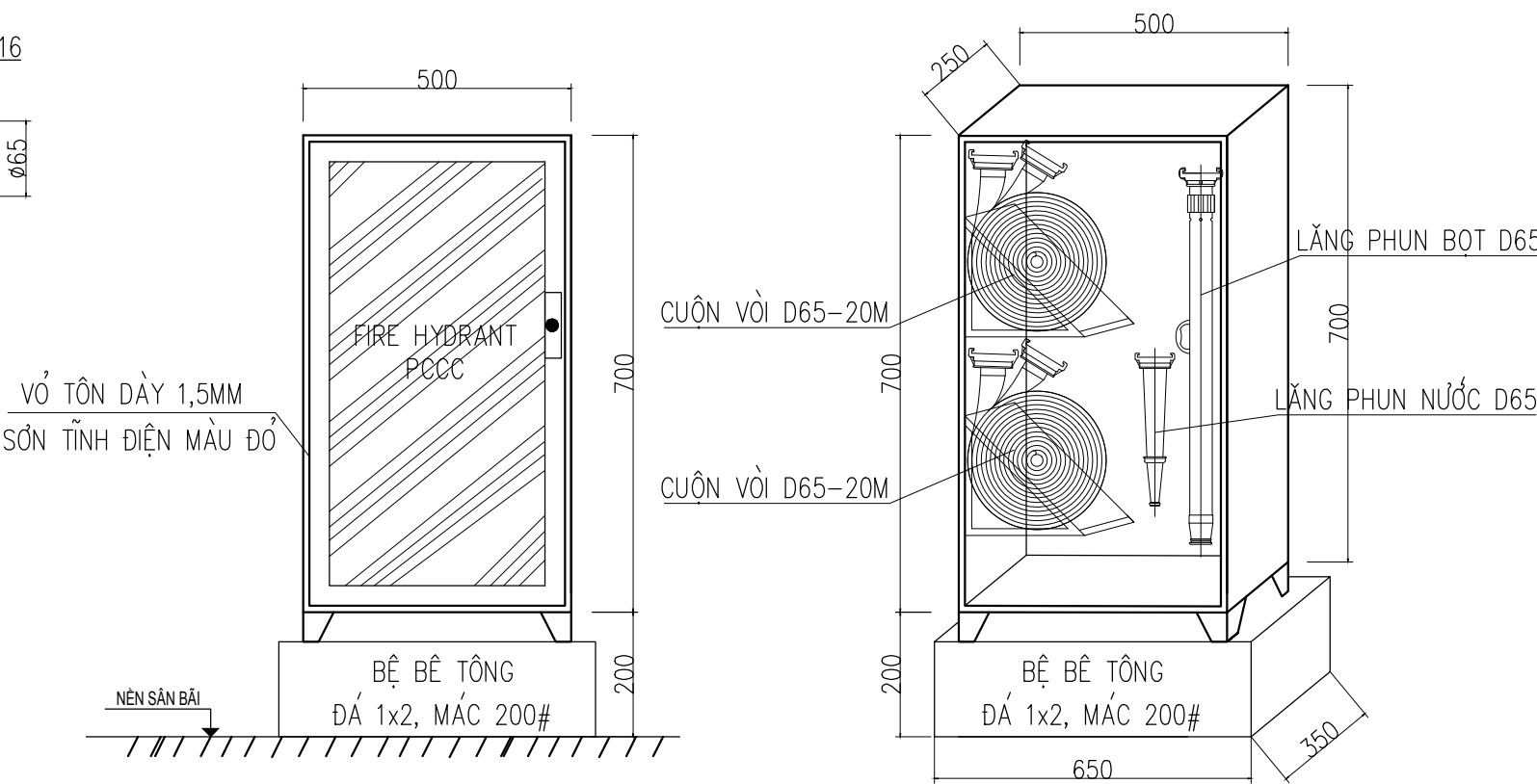
CHI TIẾT CUỘN VÒI D65



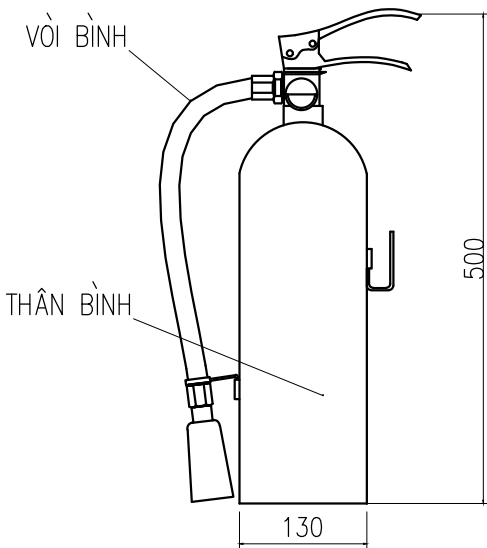
CHI TIẾT ĐẦU NỐI ỐNG MỀM



CHI TIẾT LẮP ĐẶT TỦ HỘP VÒI CHỮA CHÁY NGOÀI TRỜI

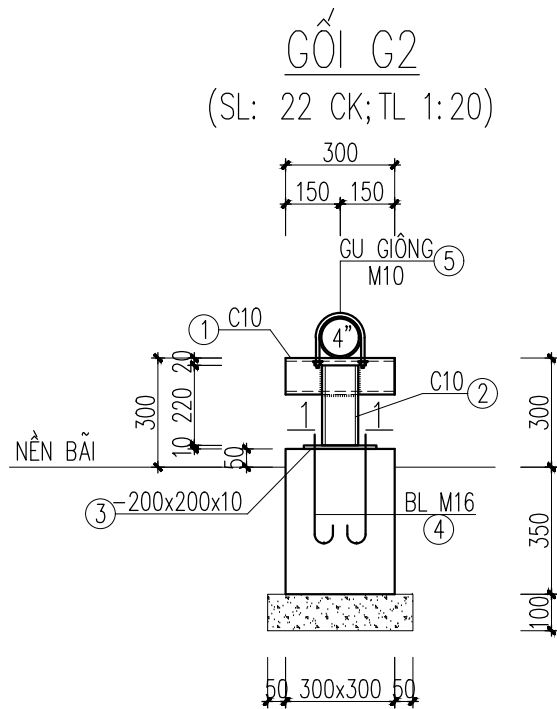
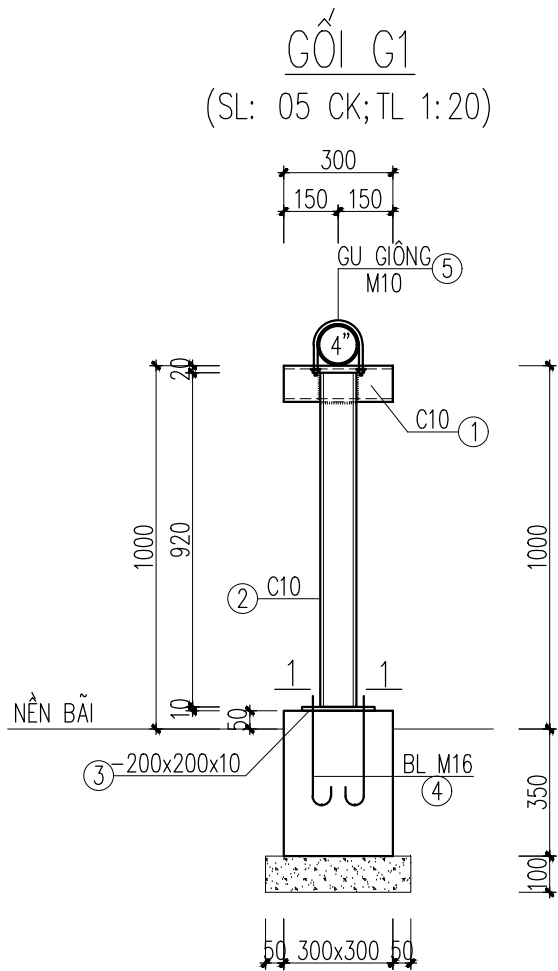


GIÁ ĐỂ CUỘN VÒI



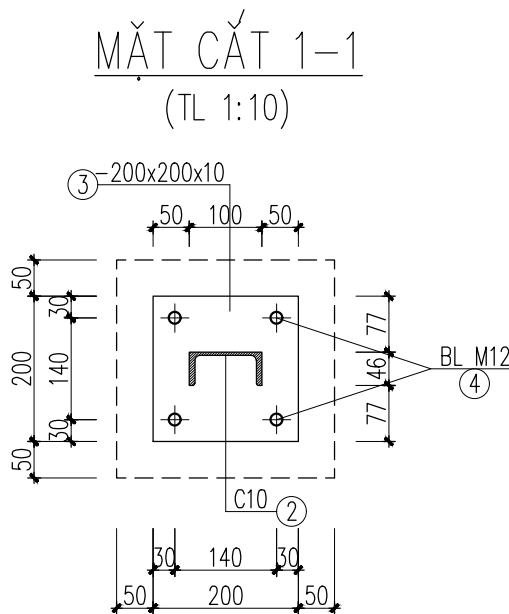
CHI TIẾT BÌNH CHỮA CHÁY

PHÁT HÀNH / ISSUED FOR		
●	TRÌNH DUYỆT (FOR APPROVAL)	
	THAM KHẢO (FOR REFERENCE)	
●	THI CÔNG (FOR CONSTRUCTION)	
HIỆU CHỈNH / REVISION		
1		
2		
3		
CHỦ ĐẦU TƯ - CLIENT:		
TỔNG CÔNG TY THƯƠNG MẠI		
KỸ THUẬT VÀ ĐẦU TƯ - CTCP (PETEC)		
SỐ 194 NAM KỲ KHÔI NGHĨA, P. XUÂN HÒA, TP. HỒ CHÍ MINH		
CÔNG TRÌNH - PROJECT:		
HỆ THỐNG PHA CHẾ XĂNG E10 GIAI ĐOẠN 2 IN-LINE		
TẠI KHO XĂNG DẦU PETEC HẢI PHÒNG		
ĐỊA CHỈ - ADDRESS:		
KHO XĂNG DẦU PETEC HẢI PHÒNG, KHU HẠ ĐOẠN 2,		
ĐƯỜNG XUYỀN ĐÀO ĐÌNH VŨ, P. ĐÔNG HẢI, TP. HẢI PHÒNG		
HÀNG MỤC - ITEM:		
CHỮA CHÁY BỂ E100 (V=5.000M3)		
ĐƠN VỊ THIẾT KẾ-MAIN DESIGN:		
CÔNG TY CỔ PHẦN TƯ VẤN XÂY DỰNG		
VÀ CHUYÊN GIAO CÔNG NGHỆ SỐNG HỒNG		
ĐT: 098.3892959, EMAIL: SONGHONG008@GMAIL.COM		
GIÁM ĐỐC - DIRECTOR		
NGUYỄN TRỌNG HUÂN		
CHỦ NHIỆM DỰ ÁN - PRO.MANAGER		
ĐỒ THỦ THỦY		
CHỦ TRÌ THIẾT KẾ - TEAM LEADER		
ĐÀO THANH SƠN		
THIẾT KẾ - DESIGN BY		
ĐÀO THANH SƠN		
KIỂM - CHECK BY		
ĐỒ TIẾN THỦY		
TÊN BẢN VẼ - DRAWING NAME:		
CHI TIẾT LẮP ĐẶT TỔ HỢP VÒI CHỮA CHÁY		
BẢN VẼ - DWG:		
THIẾT KẾ KTC		
NGÀY - DATE:		
...../2026		
TỶ LỆ - SCALE		
...../.....		
SỐ BẢN VẼ-DWG NO		
NCCGD2-04		



CHI CHÚ

- 1/LỚP ĐẤT DƯỚI ĐÁY MÓNG ĐẦM CHẶT K=0.95
- 2/BÊ TÔNG MÓNG MÁC 200 (B15), ĐÁ 1x2
- 3/BÊ TÔNG LÓT MÁC 100 (B7.5), ĐÁ 4x6
- 4/BU LÔNG NEO CẤP BỀN 5.6
- 5/VỊ TRÍ GỐI XEM BẢN VẼ MẶT BẰNG CẤP BỌT CHỮA CHÁY BỂ E100
- 6/GỐI ĐỖ CHẾ TẠO BẰNG THÉP HÌNH THEO TIÊU CHUẨN JIS G3192-2014.
- 7/DÙNG QUE HÀN E432 HOẶC LOẠI CÓ TÍNH NĂNG TƯƠNG ĐƯƠNG
- 8/THÉP CHẾ TẠO PHẢI PHẪNG, THẲNG, KHÔNG CONG VÈNH, RẠN NÚT.
- 9/CHẾ TẠO XONG SƠN 1 LỚP SƠN CHỐNG GỈ VÀ 2 LỚP SƠN MÀU

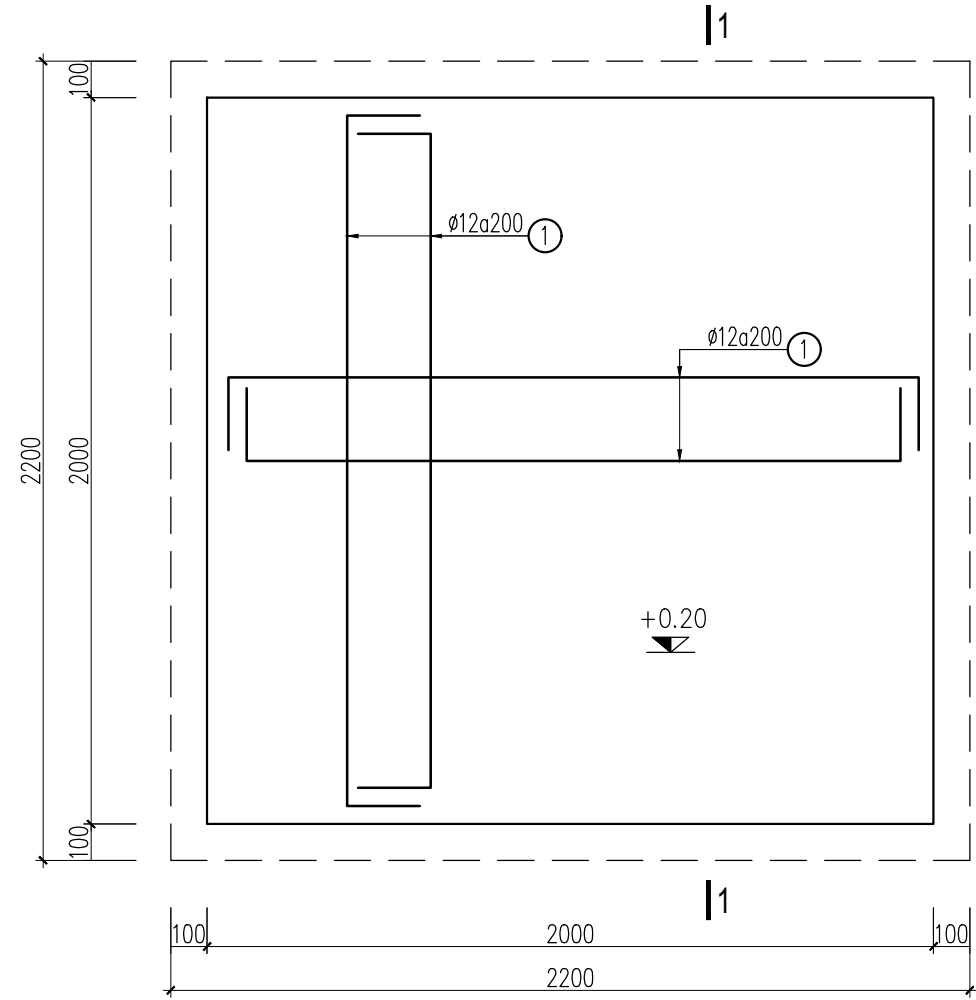


BẢNG THỐNG KÊ CỐT THÉP CHO 1 CẦU KIẾN

TÊN C.KIỆN	SỐ HIỆU	HÌNH DẠNG - KÍCH THƯỚC	ĐƯỜNG KÍNH (mm)	CHIỀU DÀI 1 THANH (mm)	SỐ LƯỢNG		TỔNG CHIỀU DÀI (m)	TỔNG T.LƯỢNG (Kg)
					1 C.KIỆN	T.BỘ		
GỐI G1 Số lượng: 05	1	100x50x5.0x7.5 Thép cán		300	1	1	0.30	2.81
	2	100x50x5.0x7.5 Thép cán		920	1	1	0.92	8.61
	3	Thép bản 200x200x10			1	1	0.04 m2	3.14
	4	100 300 50	16	450	4	4	1.80	2.84
	5	D=114 70 50 70 50	10	419	1	1	0.419	0.26
GỐI G2 Số lượng: 22	1	100x50x5.0x7.5 Thép cán		300	1	1	0.30	2.81
	2	100x50x5.0x7.5 Thép cán		220	1	1	0.22	2.06
	3	Thép bản 200x200x10			1	1	0.04 m2	3.14
	4	100 300 50	16	450	4	4	1.80	2.84
	5	D=114 70 50 70 50	10	419	1	1	0.419	0.26

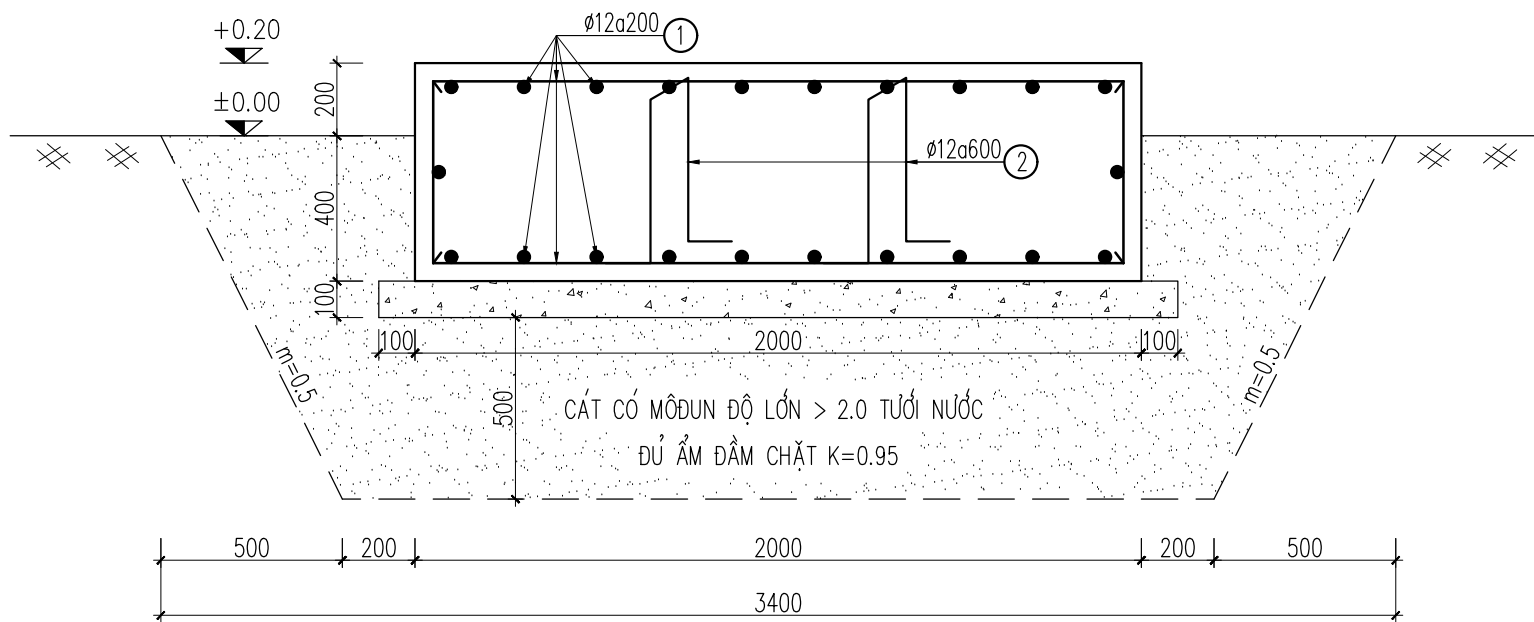
PHÁT HÀNH / ISSUED FOR	
☒	TRÌNH DUYỆT (FOR APPROVAL)
☐	THAM KHẢO (FOR REFERENCE)
☒	THI CÔNG (FOR CONSTRUCTION)
HIỆU CHỈNH / REVISION	
1	
2	
3	
CHỦ ĐẦU TƯ - CLIENT:	
TỔNG CÔNG TY THƯƠNG MẠI KỸ THUẬT VÀ ĐẦU TƯ - CTCP (PETEC) SỐ 194 NAM KỲ KHÔI NGHĨA, P. XUÂN HÒA, TP. HỒ CHÍ MINH	
CÔNG TRÌNH - PROJECT:	
HỆ THỐNG PHA CHẾ XĂNG E10 GIAI ĐOẠN 2 IN-LINE TẠI KHO XĂNG DẦU PETEC HẢI PHÒNG	
ĐỊA CHỈ - ADDRESS:	
KHO XĂNG DẦU PETEC HẢI PHÒNG, KHU HẠ ĐOẠN 2, ĐƯỜNG XUYẾN ĐÀO ĐÌNH VŨ, P. ĐÔNG HẢI, TP. HẢI PHÒNG	
HÀNG MỤC - ITEM:	
CÔNG NGHỆ	
ĐƠN VỊ THIẾT KẾ-MAIN DESIGN:	
CÔNG TY CỔ PHẦN TƯ VẤN XÂY DỰNG VÀ CHUYỂN GIAO CÔNG NGHỆ SỐNG HỒNG ĐT: 098.3892959, EMAIL: SONGHONG008@GMAIL.COM	
GIÁM ĐỐC - DIRECTOR	
NGUYỄN TRỌNG HUÂN	
CHỦ NHIỆM DỰ ÁN - PRO.MANAGER	
ĐỒ THU THỦY	
CHỦ TRÌ THIẾT KẾ - TEAM LEADER	
LƯƠNG HẢI HOÀN	
THIẾT KẾ - DESIGN BY	
LƯƠNG HẢI HOÀN	
KIỂM - CHECK BY	
ĐỒ TIẾN THỦY	
TÊN BẢN VẼ - DRAWING NAME:	
GỐI ĐỖ ỒNG NƯỚC PHÒNG CHÁY	
BẢN VẼ - DWG:	
THIẾT KẾ KTC	
NGÀY - DATE:	
...../2026	
TỶ LỆ - SCALE	
...../.....	
SỐ BẢN VẼ-DWG NO	
NCCGD2-05	

MÓNG BỆ ĐỖ BỂ FOAM V=5 M3



BẢNG THỐNG KÊ CỐT THÉP CHO 1 C.KIỆN								
TÊN C.KIỆN	SỐ HIỆU	HÌNH DẠNG - KÍCH THƯỚC	ĐƯỜNG KÍNH (mm)	CHIỀU DÀI 1 THANH (mm)	SỐ LƯỢNG		TỔNG CHIỀU DÀI (m)	TỔNG T.LƯỢNG (Kg)
					1 C.KIỆN	T.BỘ		
MÓNG ĐỆ ĐỖ BỂ V=5 M3 Số lượng: 01	1	500 1900 500	12	2900	42	42	121.80	108.16
	2	300 600 300 600 300	12	2100	4	4	8.40	7.46

MÓNG CẮT 1-1



CHI CHÚ:

- CÁT CÓ MODUN ĐỘ LỚN >2.0 DƯỚI ĐÁY MÓNG ĐƯỢC TƯỚI NƯỚC ĐỦ ẨM ĐẦM CHẶT K=0.95
- BÊ TÔNG LÓT MÁC 100 (B7.5), ĐÁ 4X6
- BÊ TÔNG MÓNG MÁC 300 (B20), ĐÁ 1X2
- THÉP $\phi < 10$ DÙNG CB240-T CÓ $R_s = 210$ MPa; THÉP $\phi \geq 10$ DÙNG CB300-V CÓ $R_s = 260$ MPa
- NỐI THÉP BẰNG DÂY THÉP BƯỘC D=1.5MM,
- KÍCH THƯỚC BẢN VẼ GHI MM, CAO ĐỘ GHI M
- CAO ĐỘ COS ± 0.00 TƯƠNG ĐƯƠNG VỚI CAO ĐỘ NỀN BÃI TẠI VỊ TRÍ HẠNG MỤC TRÊN BẢN VẼ TỔNG MẶT BẰNG

PHÁT HÀNH / ISSUED FOR	
☒	TRÌNH DUYỆT (FOR APPROVAL)
☐	THAM KHẢO (FOR REFERENCE)
☒	THI CÔNG (FOR CONSTRUCTION)
HIỆU CHỈNH / REVISION	
1	
2	
3	
CHỦ ĐẦU TƯ - CLIENT:	
TỔNG CÔNG TY THƯƠNG MẠI KỸ THUẬT VÀ ĐẦU TƯ - CTCP (PETEC) SỐ 194 NAM KỲ KHÔI NGHĨA, P. XUÂN HÒA, TP. HỒ CHÍ MINH	
CÔNG TRÌNH - PROJECT:	
HỆ THỐNG PHA CHẾ XĂNG E10 GIAI ĐOẠN 2 IN-LINE TẠI KHO XĂNG ĐẦU PETEC HẢI PHÒNG	
ĐỊA CHỈ - ADDRESS:	
KHO XĂNG ĐẦU PETEC HẢI PHÒNG, KHU HẠ ĐOẠN 2, ĐƯỜNG XUYẾN ĐÀO ĐÌNH VŨ, P. ĐÔNG HẢI, TP. HẢI PHÒNG	
HẠNG MỤC - ITEM:	
CÔNG NGHỆ	
ĐƠN VỊ THIẾT KẾ-MAIN DESIGN:	
CÔNG TY CỔ PHẦN TƯ VẤN XÂY DỰNG VÀ CHUYỂN GIAO CÔNG NGHỆ SỐNG HỒNG ĐT: 098.3892959, EMAIL: SONGHONG008@GMAIL.COM	
GIÁM ĐỐC - DIRECTOR	
NGUYỄN TRỌNG HUÂN	
CHỦ NHIỆM DỰ ÁN - PRO.MANAGER	
ĐỖ THU THỦY	
CHỦ TRÌ THIẾT KẾ - TEAM LEADER	
LƯƠNG HẢI HOÀN	
THIẾT KẾ - DESIGN BY	
LƯƠNG HẢI HOÀN	
KIỂM - CHECK BY	
ĐỖ TIẾN THỦY	
TÊN BẢN VẼ - DRAWING NAME:	
CHI TIẾT MÓNG BỆ ĐỖ BỂ FOAM V= 5 M3	
BẢN VẼ - DWG:	
THIẾT KẾ KTT	
NGÀY - DATE:	
...../2026	
TỶ LỆ - SCALE	
...../.....	
SỐ BẢN VẼ-DWG NO	
NCCGD2-06	