

Phần 2. YÊU CẦU VỀ KỸ THUẬT

Chương V. YÊU CẦU VỀ KỸ THUẬT

1. Giới thiệu chung về dự án/dự toán mua sắm, gói thầu:

- Tên gói thầu: Sửa chữa hệ thống máy CT Scanner 32 lát cắt.
- Chủ đầu tư: Bệnh viện Đa khoa Khu vực Hóc Môn.
- Địa điểm thực hiện: số 79 đường Bà Triệu, xã Hóc Môn, Tp.HCM.
- Nguồn vốn: Nguồn thu dịch vụ khám chữa bệnh; nguồn thu hoạt động sản xuất kinh doanh, dịch vụ của đơn vị và nguồn thu hợp pháp khác.
- Hình thức lựa chọn nhà thầu: Đấu thầu rộng rãi trong nước qua mạng.
- Phương thức lựa chọn nhà thầu: 01 giai đoạn 01 túi hồ sơ.
- Loại hợp đồng: Hợp đồng trọn gói.
- Thời gian thực hiện hợp đồng: 90 ngày kể từ ngày hợp đồng có hiệu lực.
- Tùy chọn mua thêm: Không đề xuất.

2. Mục tiêu công việc:

Thay thế linh kiện Bóng phát tia và Sửa chữa máy CT Scanner 32 lát cắt, Model: SOMATOM go.Now, Hãng: Siemens Healthineers. Sửa chữa hoàn chỉnh để máy hoạt động được ổn định đúng theo tiêu chuẩn của hãng sản xuất.

3. Yêu cầu kỹ thuật của gói thầu:

STT	Danh mục dịch vụ	Mô tả dịch vụ	Khối lượng mời thầu	Đơn vị tính
01	Thay thế linh kiện Bóng phát tia và Sửa chữa máy CT Scanner 32 lát cắt Model: SOMATOM go.Now Hãng: Siemens Healthineers	THÔNG SỐ KỸ THUẬT: Linh kiện tổ hợp bóng CHRONON bao gồm tổ hợp bóng phát tia CHRONON (XTA) và hệ thống làm mát bóng CHRONON (XTC). Tổ hợp bóng (XTA) CHRONON bao gồm bóng phát tia CHRONON, vỏ bảo vệ với stator tích hợp, bộ phận theo dõi nhiệt độ, công tắc bảo vệ quá áp và bo mạch XTM để lưu trữ các dữ liệu hoạt động của tổ hợp bóng. Các bảo vệ an toàn và bức xạ được đảm bảo phù hợp với tiêu chuẩn IEC 60601. Vỏ tổ hợp bóng chứa đầy dầu và kết nối với hệ thống làm mát bằng các đầu kết nối nhanh. Các cáp cao áp (HV) đã được lắp đặt sẵn vào XTA. - Bóng phát tia: + Công suất danh định đầu vào của anode tại công suất nhiệt tham chiếu 200W: F1: 21 kW; F2: 34 kW + Khả năng trữ nhiệt tối đa của Anode: 2600000 J (3 500 000 HU) + Vật liệu phủ Anode: Rhenium - tungsten	01	Lần

		+ Vật liệu bia: Rhenium, tungsten, molybdenum-alloy, graphite + Công suất đầu vào liên tục của Anode: 2,5 kW + Điện áp danh định: 140 kV + Tần số quay Anode: 150 Hz (tốc độ quay anode tối đa: 165Hz, giới hạn bởi mạch theo dõi tốc độ quay anode) + Dòng đốt nóng dây tóc cathode tối đa: 8,5A - Tổ hợp bóng phát tia: + Hiệu suất tỏa nhiệt tối đa liên tục: 3 100 W + Góc Anode (so với trục tham chiếu): 8° + Tiêu điểm danh định: F1: 0,8 × 0,4; F2: 0,8 × 0,7 + Công suất chụp CT danh định: F1: 21 kW; F2: 29 kW. + Bộ lọc giảm liều cố định: $\geq 5,5$ mm Al / 140 kV + Mức rò tia ở 140 kV / 2,5 kW tại khoảng cách 1 m: $< 0,8$ mGy/h + Khối lượng: 50 kg $\pm$ 0,1 kg + Kết nối cao áp (+): 3 cực + Kết nối cao áp (-): 3 cực + Động cơ quay anode: Stator 3 pha, Điện áp pha 430 – 750 Vpp, Dòng điện pha ≤ 25 Aeff (25 Aeff chỉ áp dụng cho pha khởi động; dòng hoạt động liên tục danh định ≤ 7 Aeff) - Hệ thống làm mát: + Chất làm mát: dầu cách điện + Tốc độ dòng chảy: >5l/ phút + Thể tích chất làm mát (tổ hợp bóng bao gồm cả hệ thống làm mát) < 10l + Trọng lượng(hệ thống làm mát không bao gồm tổ hợp bóng phát tia): 22,9kg $\pm$ 0.1kg.		
--	--	--	--	--

Ghi chú:

- Nhãn hiệu, mã hiệu, tên riêng nêu trong HSMT (nếu có) chỉ mang tính tham khảo và minh họa cho yêu cầu về kỹ thuật của hàng hóa, không phải thông số đánh giá, nhà thầu có thể dự thầu hàng hóa khác. Trường hợp nhà thầu dự thầu hàng hóa khác so với HSMT thì nhà thầu phải đảm bảo hàng hóa dự thầu có đặc tính kỹ thuật, có tính năng sử dụng tương đương. Để chứng minh sự tương đương nhà thầu phải có bảng so sánh chi tiết về thông số kỹ thuật, đặc tính sử dụng cùng các tài liệu kỹ thuật kèm theo để chứng minh. Nếu nhà thầu không có tài liệu chứng minh sự tương đương hoặc ưu việt hơn thì được xem là không đạt về mặt kỹ thuật.

1.3. Các yêu cầu khác:

a. Bảo hành

- Bảo hành trong vòng 12 tháng hoặc tối đa 100.000 giờ phát tia kể từ ngày thay mới (tùy theo điều kiện nào xảy ra trước).

- Phương thức bảo hành: Trong thời gian bảo hành, nếu có sự cố nhà thầu phải có biện pháp khắc phục (từ xa hoặc trực tiếp) trong vòng 24 giờ kể từ khi nhận được yêu cầu của Chủ đầu tư. Trường hợp máy hư hỏng nặng mà không thể khắc phục, sửa chữa ngay tại thời điểm được yêu cầu, Nhà thầu có trách nhiệm thông báo bằng văn bản về kết quả giám định tình trạng hư hỏng và phương án sửa chữa cho Chủ đầu tư trong vòng 02 ngày làm việc kể từ ngày xác định tình trạng hư hỏng. Thời hạn sửa chữa có thể được hai bên thỏa thuận gia hạn đối với từng trường hợp cụ thể, không quá 30 ngày

c. Các yêu cầu cam kết đối với nhà thầu, cụ thể:

- Nhà thầu cam kết cung cấp hàng hóa mới 100%, sản xuất năm 2026 trở về sau, hàng hóa phải còn đầy đủ bao bì, còn nguyên đai nguyên kiện.

- Cam kết thu hồi hàng hóa bị lỗi do nhà sản xuất hoặc bị lỗi do quá trình vận chuyển đến kho của Bệnh viện hoặc trong trường hợp đã giao nhưng không đảm bảo chất lượng hoặc có thông báo thu hồi của cơ quan có thẩm quyền mà nguyên nhân không do lỗi của chủ đầu tư