

Chương V. YÊU CẦU VỀ KỸ THUẬT

Mục 1. Yêu cầu về kỹ thuật

Yêu cầu về kỹ thuật bao gồm các nội dung cơ bản như sau:

1.1. Giới thiệu chung về dự án/dự toán mua sắm, gói thầu

- Tên nhiệm vụ: Sản xuất Thiết bị AT-G1.
- Tên gói thầu: Gói thầu MS-02: “Thuê gia công chế tạo bộ khung vỏ thiết bị quan trắc phóng xạ”.
- Nguồn vốn: Ngân sách Nhà nước.
- Bên mời thầu: Viện Hóa học Môi trường quân sự.
- Đơn vị lập E-HSMT: Viện Hóa học Môi trường quân sự.
- Địa điểm thực hiện: VHH-MTQS (An Khánh, Hoài Đức, Hà Nội).
- Hình thức lựa chọn nhà thầu: Đấu thầu rộng rãi trong nước qua mạng.
- Phương thức lựa chọn nhà thầu: Một giai đoạn, một túi hồ sơ.
- Thời gian bắt đầu tổ chức lựa chọn nhà thầu: Quý II/2026.
- Thời gian tổ chức lựa chọn nhà thầu: 45 ngày.
- Loại hợp đồng: Trọn gói.
- Thời gian thực hiện gói thầu: 60 ngày.

1.2. Yêu cầu về kỹ thuật

Yêu cầu về kỹ thuật bao gồm yêu cầu về kỹ thuật chung và yêu cầu về kỹ thuật chi tiết đối với hàng hóa thuộc phạm vi cung cấp của gói thầu, cụ thể:

a) Yêu cầu về kỹ thuật chung:

- Nhà thầu tham gia dự thầu phải chào đúng và đủ chủng loại, khối lượng hàng hoá nêu tại Bảng Phạm vi cung cấp hàng hóa thuộc Mẫu số 01A (webform trên Hệ thống) chương IV của E-HSMT.
- Các hàng hóa thuộc gói thầu phải mới 100%, có nguồn gốc, xuất xứ rõ ràng, hợp pháp, còn nguyên đai, nguyên kiện, đúng theo yêu cầu về kỹ thuật của E-HSMT.
- Nêu đầy đủ xuất xứ, ký mã hiệu, nhãn mác của hàng hoá.
- Nhà thầu phải cung cấp các chứng nhận, tài liệu cần thiết đối với hàng hóa theo HSMT và dịch vụ cung cấp (nếu có).

b) Yêu cầu về kỹ thuật cụ thể:

Tóm tắt thông số kỹ thuật của hàng hóa, dịch vụ liên quan. Hàng hóa, dịch vụ liên quan phải tuân thủ các thông số kỹ thuật và tiêu chuẩn sau đây:

Hạng mục số	Tên hàng hóa/dịch vụ liên quan	Thông số kỹ thuật và các tiêu chuẩn
1	Trụ cột chính cụm khung chân	Chất liệu inox 316L đúc, gia công CNC, sơn phủ chống gỉ, kích thước theo hồ sơ bản vẽ số 6AT.G1.01.01
2	Tăng cường cụm khung chân	Chất liệu inox 316L, gia công CNC, sơn phủ chống gỉ, kích thước theo hồ sơ bản vẽ số 6AT.G1.01.03
3	Mặt bích cụm khung chân	Chất liệu inox 316L, gia công CNC, sơn chống gỉ, kích thước theo hồ sơ bản vẽ số 6AT.G1.01.02
4	Nắp trước cụm hộp kỹ thuật	Chất liệu inox 316L, gia công CNC, sơn chống thấm, chống gỉ, chống bụi, kích thước theo hồ sơ bản vẽ số 6AT.G1.02.01
5	Nắp sau cụm hộp kỹ thuật	Chất liệu inox 316L, gia công CNC, sơn chống thấm, chống gỉ, chống bụi, kích thước theo hồ sơ bản vẽ số 6AT.G1.02.02
6	Thân hộp cụm hộp kỹ thuật	Chất liệu inox 316L, gia công CNC, sơn chống thấm, chống gỉ, chống bụi, kích thước theo hồ sơ bản vẽ số 6AT.G1.02.03
7	Giá đỡ đầu đo cụm hộp kỹ thuật	Chất liệu inox 316L, gia công CNC, sơn chống thấm, chống gỉ, chống bụi, kích thước theo hồ sơ bản vẽ số 6AT.G1.03.05
8	Tấm giá mạch điện cụm hộp kỹ thuật	Chất liệu inox 316L, gia công CNC, sơn chống thấm, chống gỉ, chống bụi, kích thước theo hồ sơ bản vẽ số 6AT.G1.02.04
9	Ốp chắn nước khóa hộp kỹ thuật	Chất liệu inox 316L, gia công CNC, sơn chống thấm, chống gỉ, chống bụi, kích thước theo hồ sơ bản vẽ số 6AT.G1.02.08
10	Giá đỡ ác quy cụm hộp kỹ thuật	Chất liệu inox 316L, gia công CNC, sơn chống thấm, chống gỉ, chống bụi, kích thước theo hồ sơ bản vẽ số 6AT.G1.02.07
11	Tấm chống mưa thông gió cụm hộp kỹ thuật	Chất liệu inox 316L, gia công CNC, sơn chống thấm, chống gỉ, chống bụi, kích thước theo hồ sơ bản vẽ số 6AT.G1.02.10
12	Thanh bắt hộp kỹ thuật	Chất liệu inox 316L, gia công CNC, sơn chống thấm, chống gỉ, chống bụi, kích thước theo hồ sơ bản vẽ số 6AT.G1.02.05
13	Ke bắt tấm giá mạch điện cụm hộp kỹ thuật	Chất liệu inox 316L, gia công CNC, sơn chống thấm, chống gỉ, chống bụi, kích thước theo hồ sơ bản vẽ số 6AT.G1.02.06
14	Tấm cách nhiệt cụm hộp kỹ thuật	Chất liệu Nhôm+PU, gia công CNC, sơn chống thấm, chống gỉ, chống bụi, kích thước theo hồ sơ bản vẽ số 6AT.G1.02.09

Hạng mục số	Tên hàng hóa/dịch vụ liên quan	Thông số kỹ thuật và các tiêu chuẩn
15	Hộp gen điện trong tủ cụm hộp kỹ thuật	Chất liệu Thép CT3, gia công CNC, sơn chống thấm, chống gỉ, chống bụi, kích thước theo hồ sơ bản vẽ số 6AT.G1.02.10
16	Thân đầu đo	Nhôm cây đặc tròn 6061-T6, Gia công CNC nguyên khối, anot hóa, chống nước, chống bụi, kích thước theo hồ sơ bản vẽ số 6AT.G1.03.02
17	Vỏ đầu đo	Nhôm cây đặc tròn 6061-T6, Gia công CNC nguyên khối, anot hóa, chống nước, chống bụi, kích thước theo hồ sơ bản vẽ số 6AT.G1.03.01
18	Mặt đế vỏ đầu đo	Nhôm cây đặc tròn 6061-T6, Gia công CNC nguyên khối, anot hóa, chống nước, chống bụi, kích thước theo hồ sơ bản vẽ số 6AT.G1.03.03
19	Thanh bắt bảng mạch điện	Nhôm 6061-T6, Gia công CNC nguyên khối, anot hóa, chống nước, chống bụi, kích thước theo hồ sơ bản vẽ số 6AT.G1.03.04
20	Thanh gá chữ L cụm pin mặt trời	Nhôm 6061-T6, gia công CNC, sơn chống gỉ, kích thước theo hồ sơ bản vẽ số 6AT.G1.04.01
21	Thanh gá chữ U cụm pin mặt trời	Nhôm 6061-T6, gia công CNC, sơn chống gỉ, kích thước theo hồ sơ bản vẽ số 6AT.G1.04.03
22	Ke chữ L cụm pin mặt trời	Inox 316L, gia công CNC, sơn chống gỉ, kích thước theo hồ sơ bản vẽ số 6AT.G1.04.05
23	Kim thu sét	inox 316L, gia công CNC, sơn chống gỉ, kích thước theo hồ sơ bản vẽ số 6AT.G1.06.01
24	Mặt bích cụm chống sét	inox 316L, gia công CNC, sơn chống gỉ, kích thước theo hồ sơ bản vẽ số 6AT.G1.06.00
25	Tấm đỡ cụm chống sét	inox 316L, gia công CNC, sơn chống gỉ, kích thước theo hồ sơ bản vẽ số 6AT.G1.08.00
26	Tăng cứng cụm chống sét	inox 316L, gia công CNC, sơn chống gỉ, kích thước theo hồ sơ bản vẽ số 6AT.G1.07.00
27	Vòng đai bắt vào trụ cột chính cụm Sensor đo mưa	inox 316L, gia công CNC, sơn chống gỉ, kích thước theo hồ sơ bản vẽ số 6AT.G1.09.00
28	Gân tăng cứng cụm Sensor đo mưa	inox 316L, gia công CNC, sơn chống gỉ, kích thước theo hồ sơ bản vẽ số 6AT.G1.10.00
29	Đai chữ U cụm Sensor đo mưa	inox 316L, gia công CNC, sơn chống gỉ, kích thước theo hồ sơ bản vẽ số 6AT.G1.11.00

Hạng mục số	Tên hàng hóa/dịch vụ liên quan	Thông số kỹ thuật và các tiêu chuẩn
30	Mặt bích bắt khí tượng cụm Sensor đo mưa	inox 316L, gia công CNC, sơn chống gỉ, kích thước theo hồ sơ bản vẽ số 6AT.G1.13.00
31	Thanh hộp bộ khung bắt thiết bị thử nghiệm	Chất liệu Thép hộp, sơn tĩnh điện 3 lớp, gia công CNC, kích thước theo hồ sơ bản vẽ số 6AT.G1.05.02; 6AT.G1.05.3; 6AT.G1.05.04
32	Thanh đỡ khung bắt	Inox 316L hộp, sơn tĩnh điện 3 lớp, gia công CNC, kích thước theo hồ sơ bản vẽ số 6AT.G1.05.05

Ghi chú:

- Bất kỳ thương hiệu, mã hiệu, danh từ riêng (nếu có) trong Bảng thông số kỹ thuật của hàng hoá chỉ mang tính chất minh họa cho các tiêu chuẩn chất lượng, tính năng kỹ thuật khó mô tả, thì nhà thầu có thể lựa chọn dự thầu hàng hóa có nguồn gốc, xuất xứ, nhà sản xuất, thương hiệu, mã hiệu phù hợp với điều kiện cung cấp nhưng phải đảm bảo yêu cầu hàng hoá chào thầu có đặc tính, thông số kỹ thuật “tương đương” hoặc “ưu việt” hơn so với yêu cầu tại E-HSMT. Trong trường hợp nhà thầu chào hàng hoá có đặc tính, thông số kỹ thuật mà nhà thầu cho là “tương đương” hoặc “ưu việt” hơn thì nhà thầu phải cung cấp tài liệu để chứng minh là “tương đương” hoặc “ưu việt” hơn.

1.3. Các yêu cầu khác

- Nhà thầu có biện pháp tổ chức cung cấp hàng hóa hợp lý, hiệu quả kinh tế.
- Tổng tiến độ thực hiện gói thầu là 60 ngày kể từ ngày hợp đồng có hiệu lực (không bao gồm thời gian kéo dài do các sự kiện bất khả kháng gây ra).
- Địa điểm giao hàng: Viện Hóa học Môi trường quân sự (Phú Vinh, An Khánh, Hoài Đức, Hà Nội).

Mục 2. Bản vẽ: Có bản vẽ kèm theo

Mục 3. Kiểm tra và thử nghiệm

Các kiểm tra và thử nghiệm cần tiến hành gồm có:

- Kiểm tra số lượng
- Kiểm tra bao bì và đóng gói sản phẩm.
- Kiểm tra hồ sơ sản phẩm.
- Kiểm tra kỹ thuật: Kiểm tra đối chiếu các chỉ tiêu kỹ thuật so với E-HSMT và hợp đồng.

- Sản phẩm đáp ứng đầy đủ các yêu cầu trên thì sẽ được chủ đầu tư nghiệm thu. Trường hợp không đạt thì không nghiệm thu, yêu cầu nhà thầu cung cấp lại sản phẩm với các thông số kỹ thuật đạt yêu cầu theo quy định của E-HSMT.

- Nhà thầu phải chịu trách nhiệm bàn giao tất cả các tài liệu, hồ sơ có liên quan đến hàng hóa và hoàn thiện các nội dung còn tồn tại trước khi được nghiệm thu.

- Trong quá trình kiểm tra và thử nghiệm, nếu Chủ đầu tư có sự nghi ngờ về chất lượng hàng hóa, sản phẩm của nhà thầu cung cấp, Chủ đầu tư có thể giao cho một đơn vị độc lập có chức năng để tiến hành đánh giá, kiểm tra, thử nghiệm. Nhà thầu sẽ phải chịu trách nhiệm chi trả toàn bộ các chi phí có liên quan nếu bị kết luận chất lượng hàng hóa, sản phẩm do nhà thầu cung cấp không đáp ứng yêu cầu theo quy định của E-HSMT và hợp đồng đã ký kết.