

CỘNG HÒA XÃ HỘI CHỦ NGHĨA VIỆT NAM
Độc lập - Tự do – Hạnh phúc

BẢN VẼ THIẾT KẾ

Hạng mục: Thi công trưng bày Triển lãm “HỒI SINH NHỮNG VÙNG ĐẤT CHẾT”
Tại Bảo tàng Tỉnh Cà Mau (Khu tưởng niệm Nhạc sỹ Cao Văn Lầu)



Chủ đầu tư: CƠ QUAN BINH CHỮNG HOÁ HỌC

Kiến trúc sư: NGUYỄN ĐỨC SƠN

Hà Nội, năm 2026

CỘNG HÒA XÃ HỘI CHỦ NGHĨA VIỆT NAM

Độc lập - Tự do - Hạnh phúc

Hà Nội, ngày 01 tháng 4 năm 2026

BẢN VẼ THIẾT KẾ

Hạng mục: Thi công trưng bày Triển lãm “HỒI SINH NHỮNG VÙNG ĐẤT CHẾT”

Tại Bảo tàng Tỉnh Cà Mau

Chủ đầu tư: CƠ QUAN BINH CHỮNG HOÁ HỌC

Đại diện nhóm thiết kế: NGUYỄN ĐỨC SƠN

CƠ QUAN BINH CHỮNG HOÁ HỌC
ĐẠI DIỆN CHỦ ĐẦU TƯ



Đại tá Lê Xuân Dũng

ĐẠI DIỆN NHÓM
THIẾT KẾ

KTS. Nguyễn Đức Sơn

SƠ HỌA BỐ TRÍ ĐAI VÁCH TRIỂN LÃM



NỘI DUNG CÁC CHỦ ĐỀ TẠI TRIỂN LÃM CÀ MAU 2026

PANO KHÁNH TIẾT: HỒI SINH NHỮNG VÙNG ĐẤT CHẾT

CHỦ ĐỀ 1: THẢM HỌA DA CAM, NỖI ĐAU DA CAM

CHỦ ĐỀ 2: VIỆT NAM KHẮC PHỤC HẬU QUẢ CHIẾN TRANH HÓA HỌC

CHỦ ĐỀ 3: HOẠT ĐỘNG CỦA NẠN NHÂN CHẤT ĐỘC MÀU DA CAM DIOXIN VIỆT NAM VÀ HÀNH TRÌNH ĐẤU TRANH ĐÒI CÔNG LÝ CHO NẠN NHÂN DA CAM

CHỦ ĐỀ 4: CHỦ ĐỀ IV: NHỮNG TẤM LÒNG VÀNG VÌ NẠN NHÂN DA CAM NHỮNG TẤM GƯƠNG VƯỢT KHÓ VƯƠN LÊN

CHỦ ĐỀ 5: QUÂN KHU 9

HOẠT ĐỘNG HỘI VÀ CÔNG TÁC ĐỀN ƠN ĐÁP NGHĨA TRÊN ĐỊA BÀN TỈNH CÀ MAU

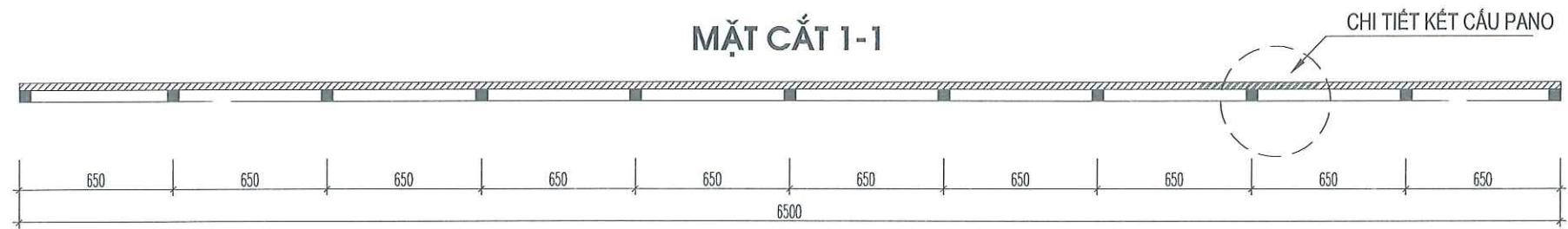
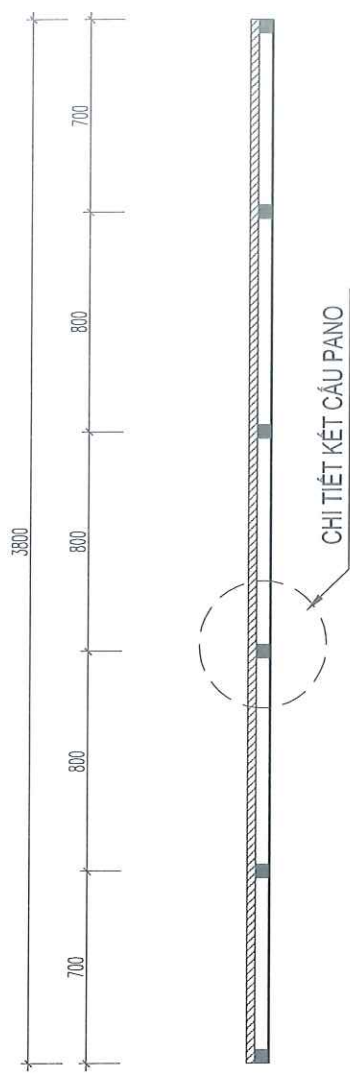


CHI TIẾT PANO KHÁNH TIẾT

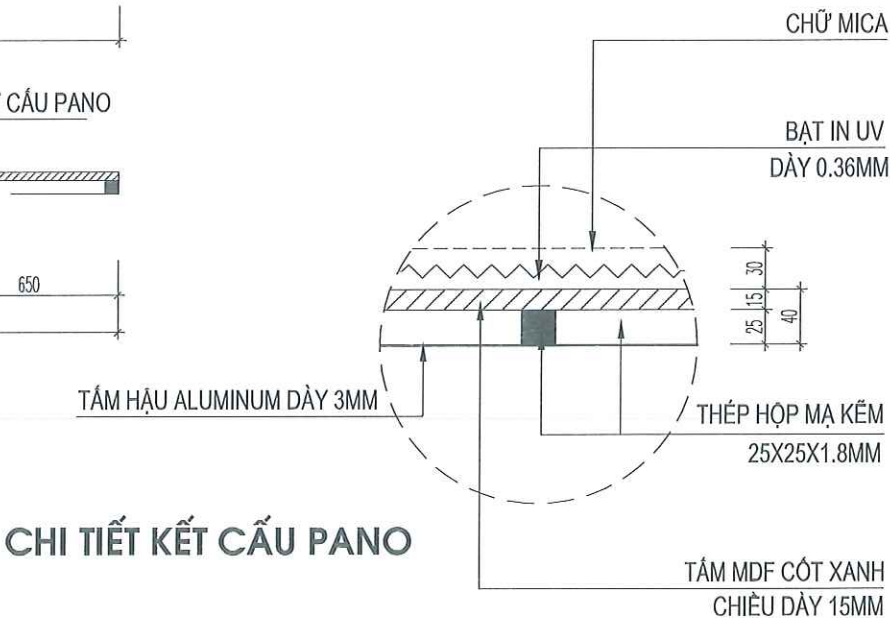
MẶT ĐÚNG PANO KHAI MẠC (MẶT IN LỤA UV)
SỐ LƯỢNG: 01 KHUNG



MẶT CẮT 2-2



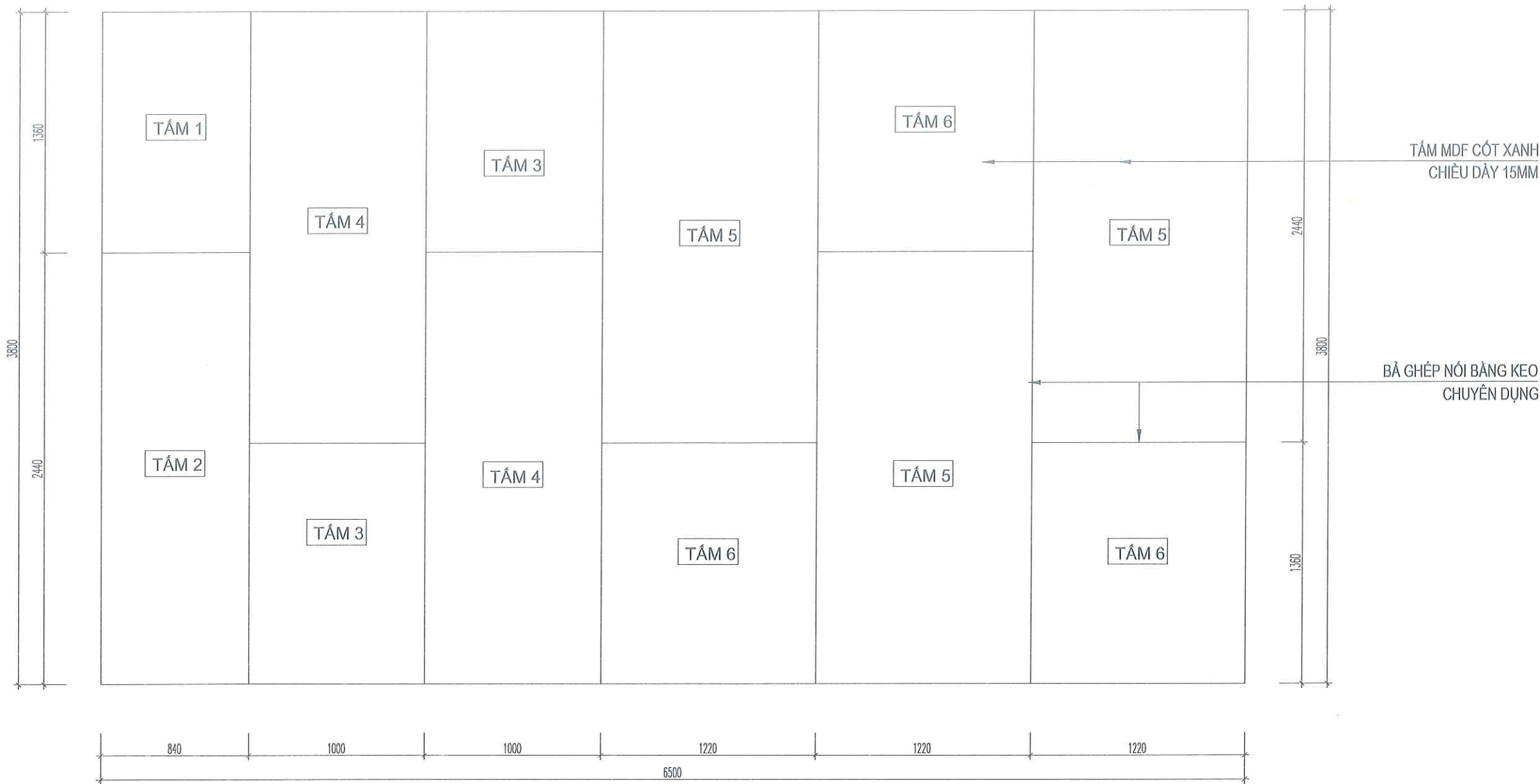
- GHI CHÚ:
- 1. KÍCH THƯỚC BẰNG VẼ GHI LÀ MM. KHI THI CÔNG CẦN ĐO ĐẶC LẠI KÍCH THƯỚC CHÍNH XÁC TẠI HIỆN TRƯỜNG TRƯỚC KHI TIẾN HÀNH GIA CÔNG
 - 2.KHUNG GỖ MDF LIÊN KẾT VỚI KHUNG THÉP HỢP BẰNG KEO TIBON CHUYÊN DỤNG, CÁC TẤM MDF ĐƯỢC BẮT GHÉP NỐI BẰNG HỖN HỢP (DELO-CALTEX 68%+HIGH POLYME 12%+XM TRẮNG 10%+ BỘT BÀ KOVA 10%)
 - 3. KHUNG THÉP ĐƯỢC HÀN TẠI CÔNG TRƯỜNG BẰNG TỔ HỢP CÁC THANH THÉP HỢP THEO THIẾT KẾ



CHI TIẾT PANO KHÁNH TIẾT

CHI TIẾT KHUNG GỖ MDF

SỐ LƯỢNG: 01 KHUNG

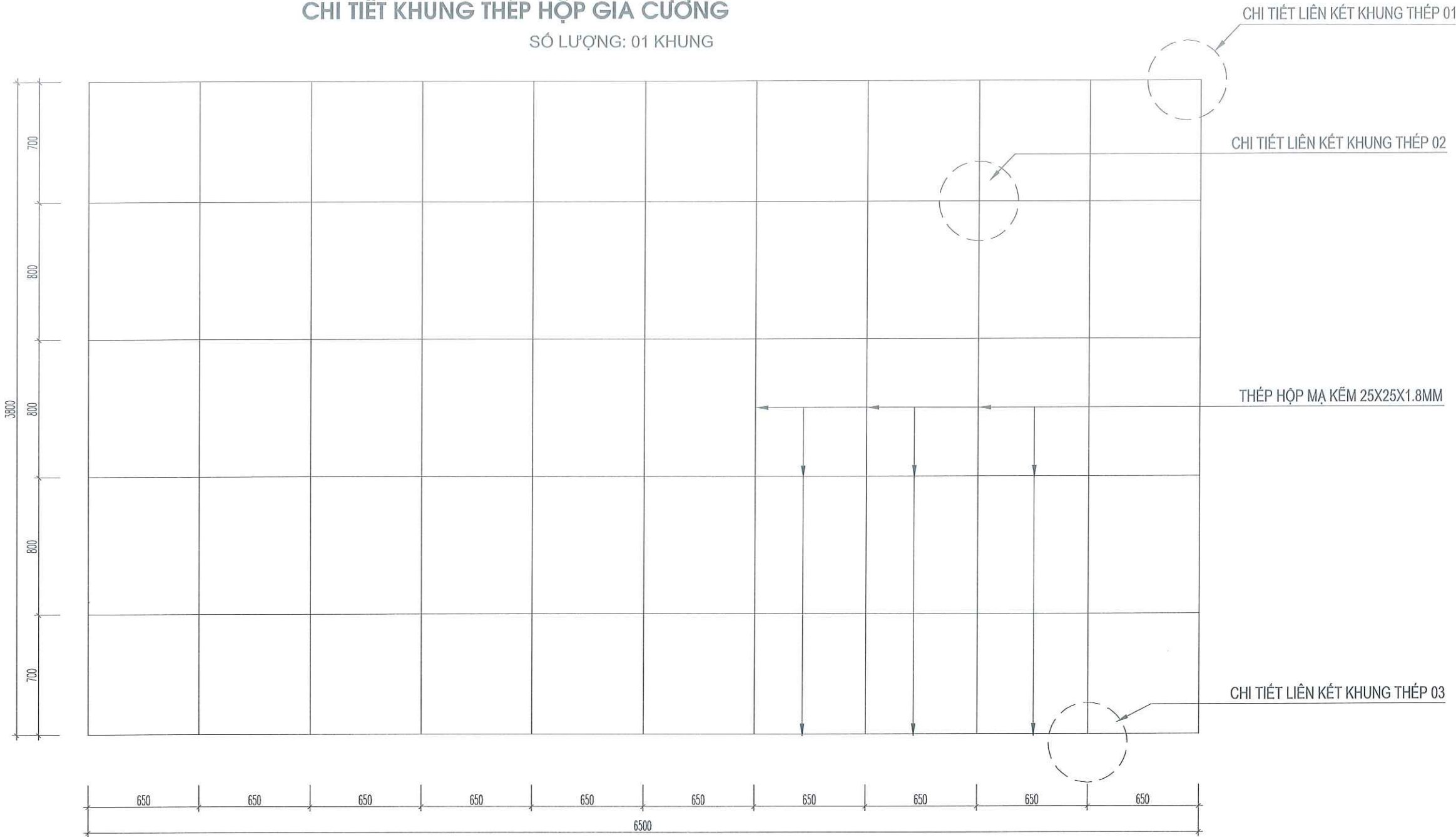


GHI CHÚ:

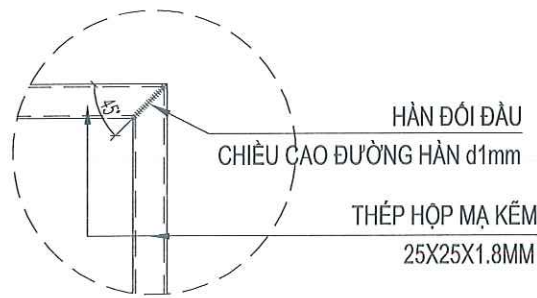
- 1. KÍCH THƯỚC BẢN VẼ GHI LÀ MM. KHI THI CÔNG CẦN ĐO ĐẶC LẠI KÍCH THƯỚC CHÍNH XÁC TẠI HIỆN TRƯỜNG TRƯỚC KHI TIẾN HÀNH GIA CÔNG
- 2. KHUNG GỖ MDF LIÊN KẾT VỚI KHUNG THÉP HỢP BẰNG KEO TIBON CHUYÊN DỤNG, CÁC TẤM MDF ĐƯỢC BẢ GHÉP NỐI BẰNG HỖN HỢP (DELO-CALTEX 68%+HIGH POLYME 12%+XM TRẮNG 10%+ BỘT BẢ KOVA 10%)
- 3. KHUNG THÉP ĐƯỢC HÀN TẠI CÔNG TRƯỜNG BẰNG TỔ HỢP CÁC THANH THÉP HỢP THEO THIẾT KẾ

CHI TIẾT PANO KHÁNH TIẾT

CHI TIẾT KHUNG THÉP HỘP GIA CƯỜNG
SỐ LƯỢNG: 01 KHUNG



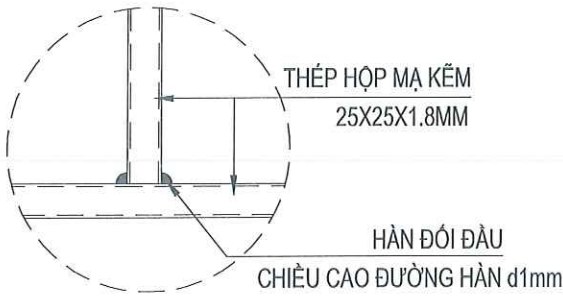
CHI TIẾT LIÊN KẾT KHUNG THÉP 01



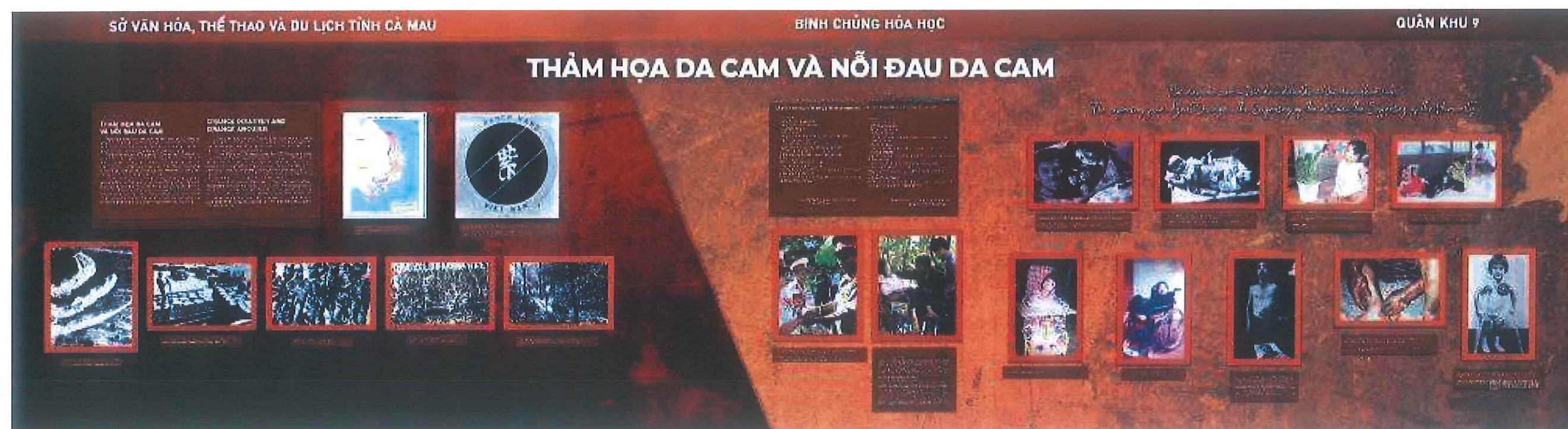
CHI TIẾT LIÊN KẾT KHUNG THÉP 02



CHI TIẾT LIÊN KẾT KHUNG THÉP 03



CHỦ ĐỀ 1: THẨM HỌA DA CAM VÀ NỘI ĐAU DA CAM

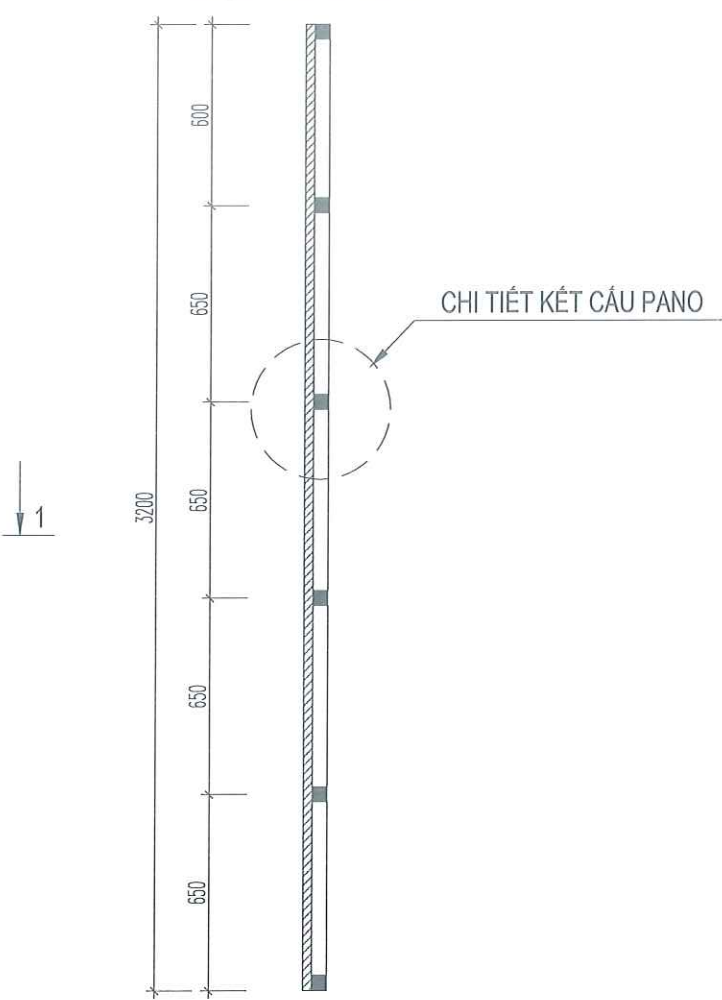


CHỦ ĐỀ I: THẨM HỌA DA CAM, NỖI ĐAU DA CAM 2/3

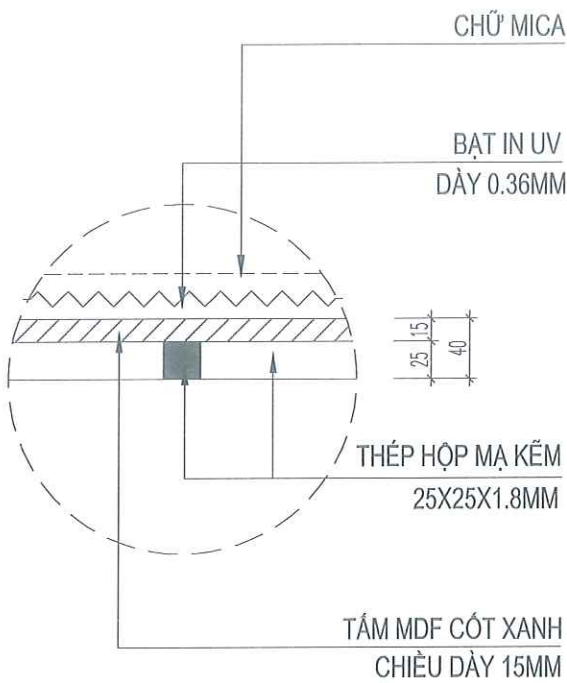
MẶT ĐÚNG PANO CHỦ ĐỀ I (MẶT IN LỤA UV)
SỐ LƯỢNG: 01 KHUNG



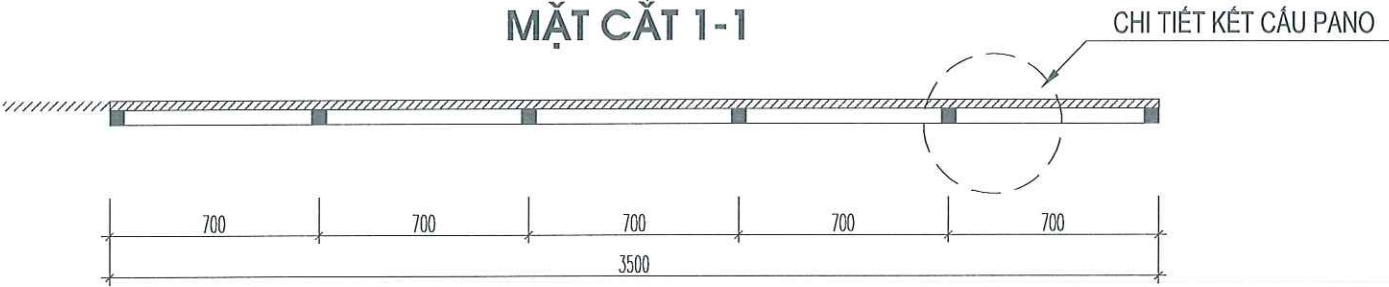
MẶT CẮT 2-2



CHI TIẾT KẾT CẤU PANO



MẶT CẮT 1-1

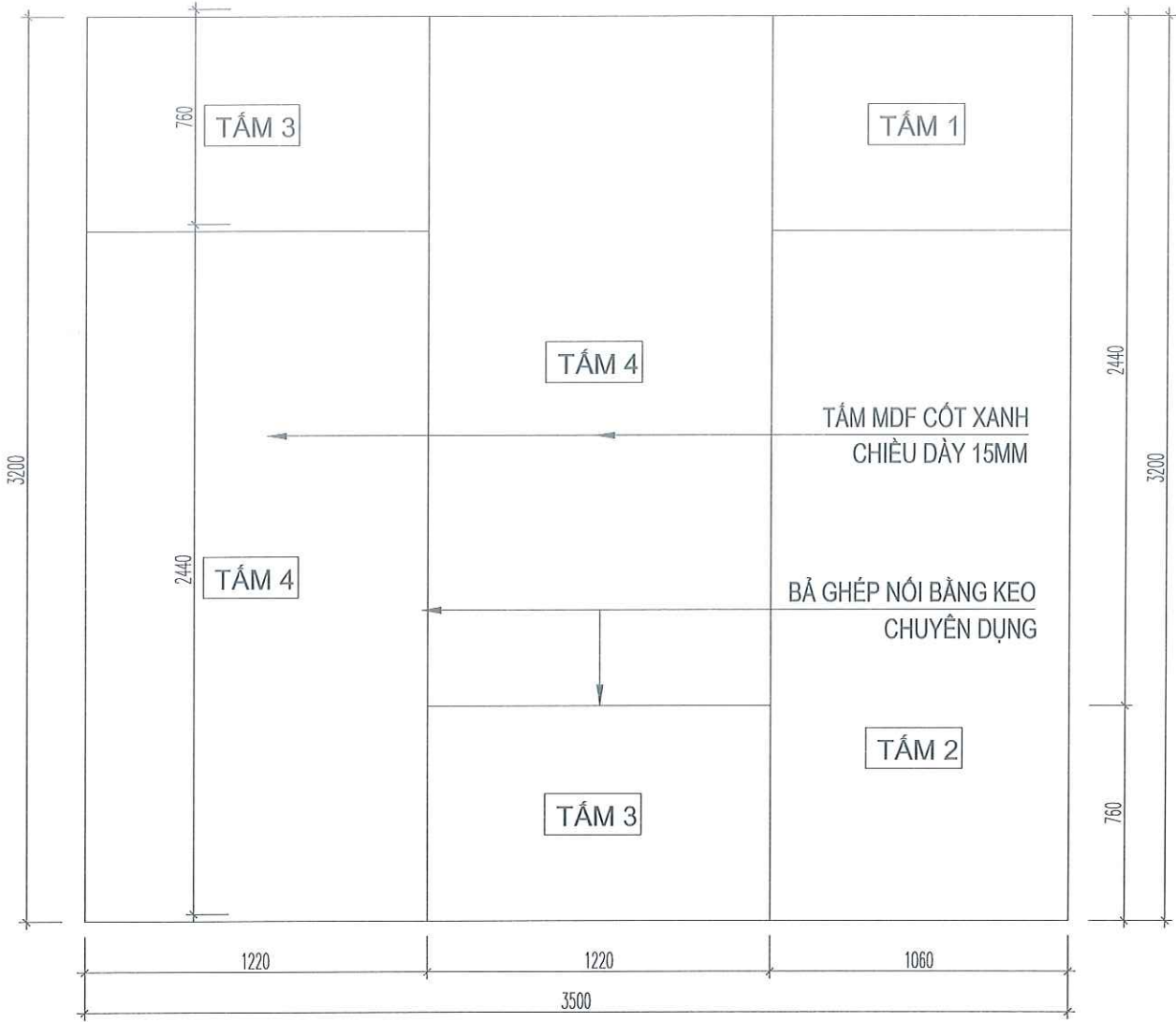


- GHI CHÚ:
- KÍCH THƯỚC BẢN VẼ GHI LÀ MM. KHI THI CÔNG CẦN ĐO ĐẶC LẠI KÍCH THƯỚC CHÍNH XÁC TẠI HIỆN TRƯỜNG TRƯỚC KHI TIẾN HÀNH GIA CÔNG
 - KHUNG GỖ MDF LIÊN KẾT VỚI KHUNG THÉP HỘP BẰNG KEO TIBON CHUYÊN DỤNG, CÁC TẤM MDF ĐƯỢC BẮT GHÉP NỔI BẰNG HỖN HỢP (DELO-CALTEX 68%+HIGH POLYME 12%+XM TRẮNG 10%+ BỘT BÀ KOVA 10%)
 - KHUNG THÉP ĐƯỢC HÀN TẠI CÔNG TRƯỜNG BẰNG TỔ HỢP CÁC THANH THÉP HỘP THEO THIẾT KẾ

CHỦ ĐỀ I: THẨM HỌA DA CAM, NỖI ĐAU DA CAM 3/3

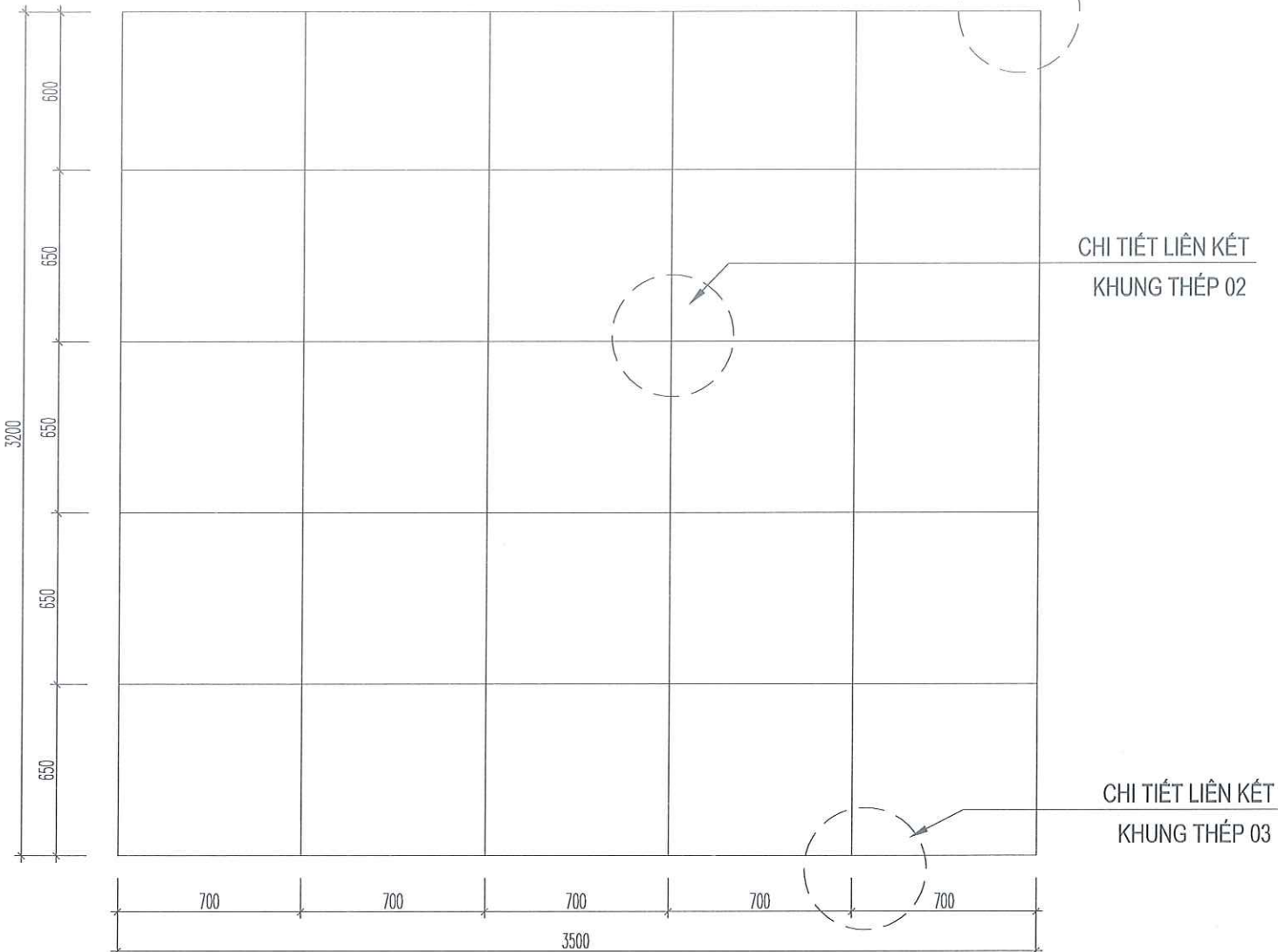
CHI TIẾT KHUNG GỖ MDF

SỐ LƯỢNG: 01 KHUNG

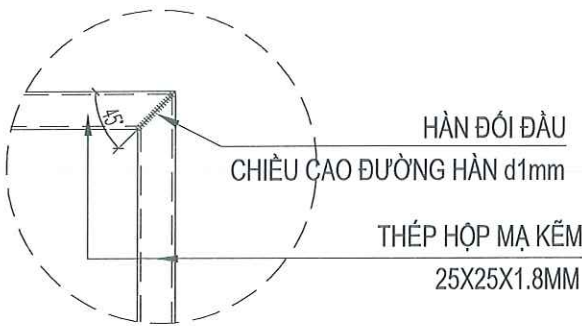


CHI TIẾT KHUNG THÉP HỘP GIA CƯỜNG

SỐ LƯỢNG: 01 KHUNG



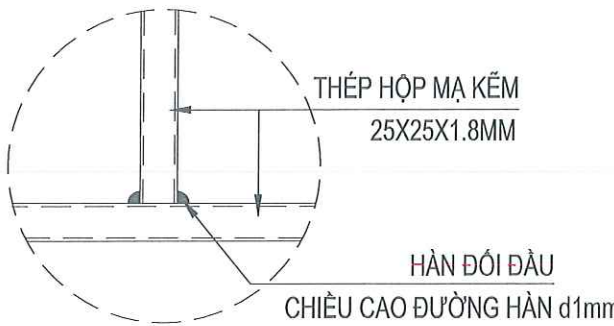
CHI TIẾT LIÊN KẾT KHUNG THÉP 01



CHI TIẾT LIÊN KẾT KHUNG THÉP 02



CHI TIẾT LIÊN KẾT KHUNG THÉP 03



CHỦ ĐỀ 2: VIỆT NAM KHẮC PHỤC HẬU QUẢ CHIẾN TRANH HÓA HỌC



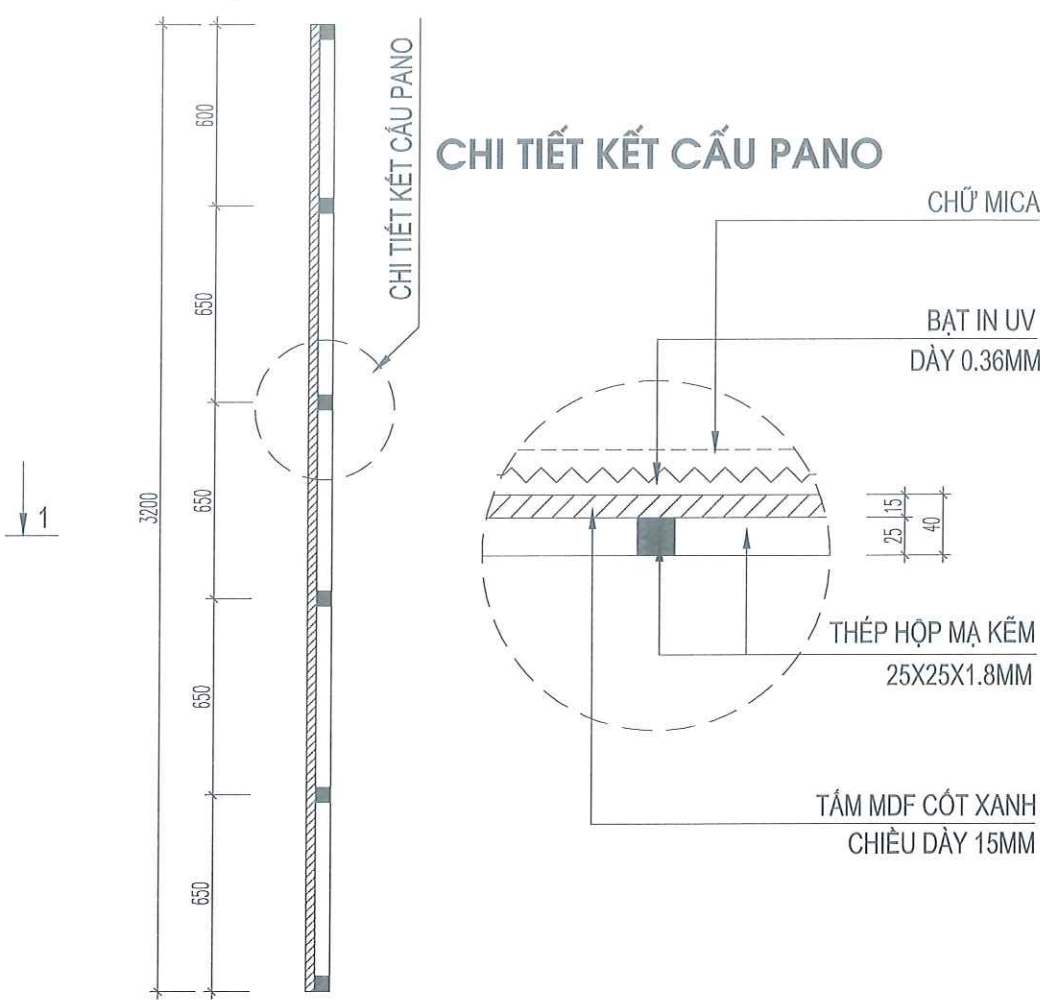
CHỦ ĐỀ II: VIỆT NAM KHẮC PHỤC HẬU QUẢ CHIẾN TRANH HÓA HỌC 2/5

MẶT ĐỨNG PANO CHỦ ĐỀ II (MẶT IN LỤA UV)

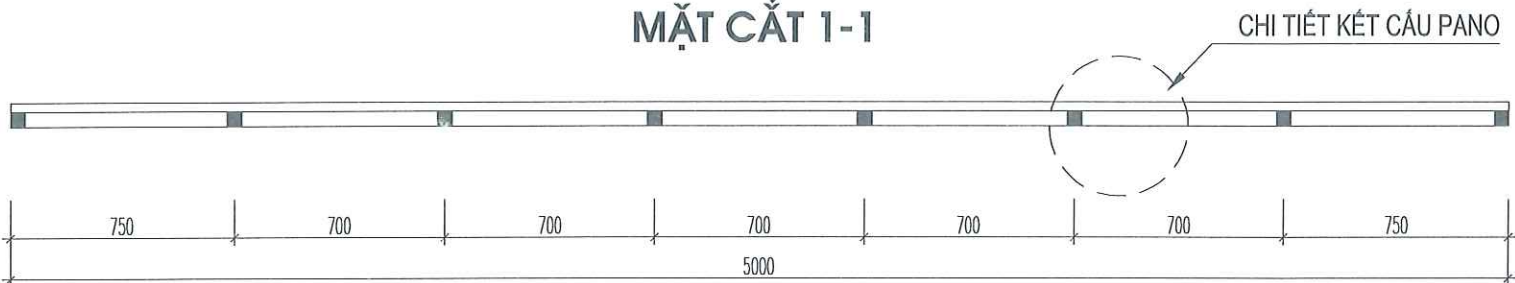
SỐ LƯỢNG: 02 KHUNG



MẶT CẮT 2-2



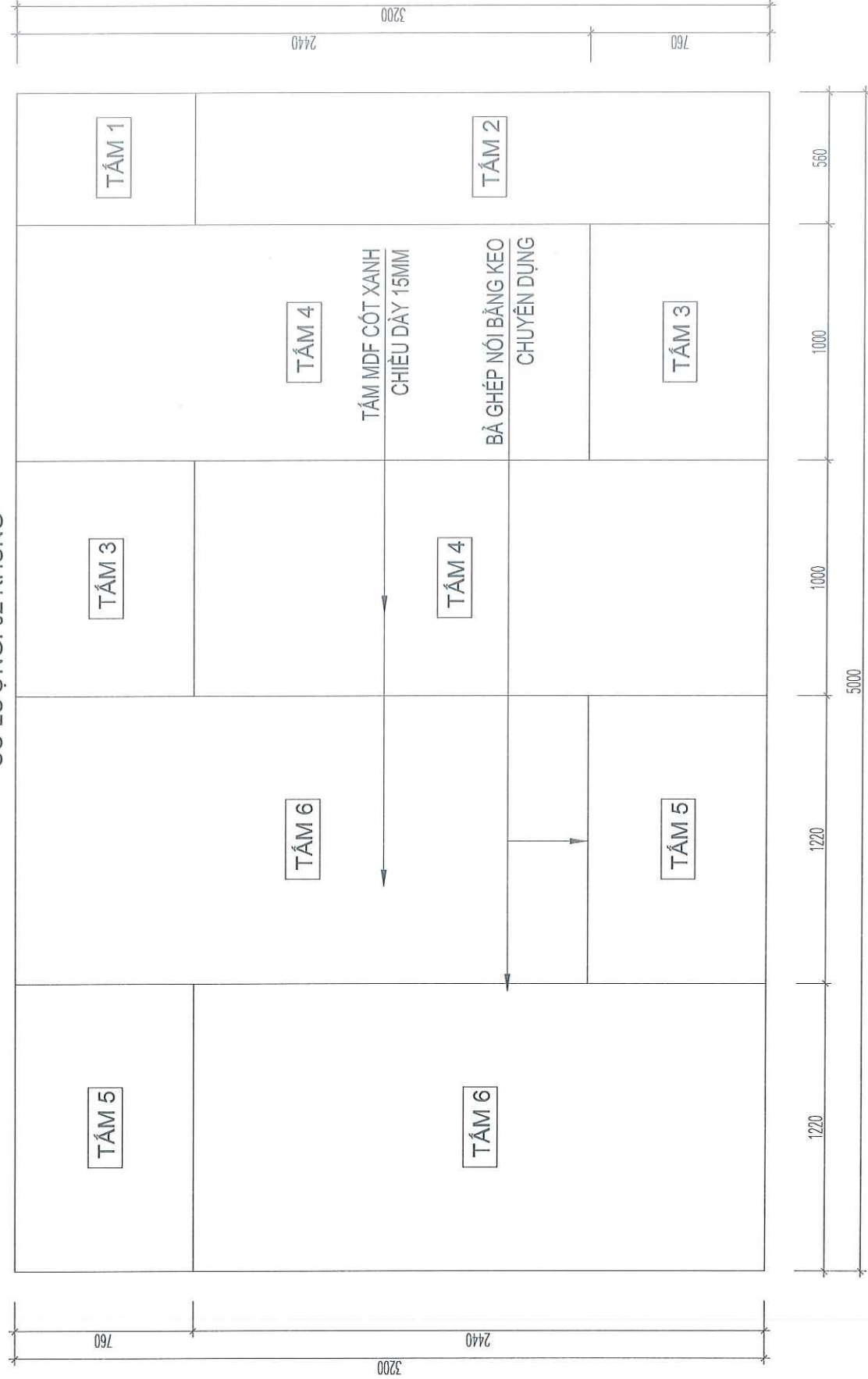
MẶT CẮT 1-1



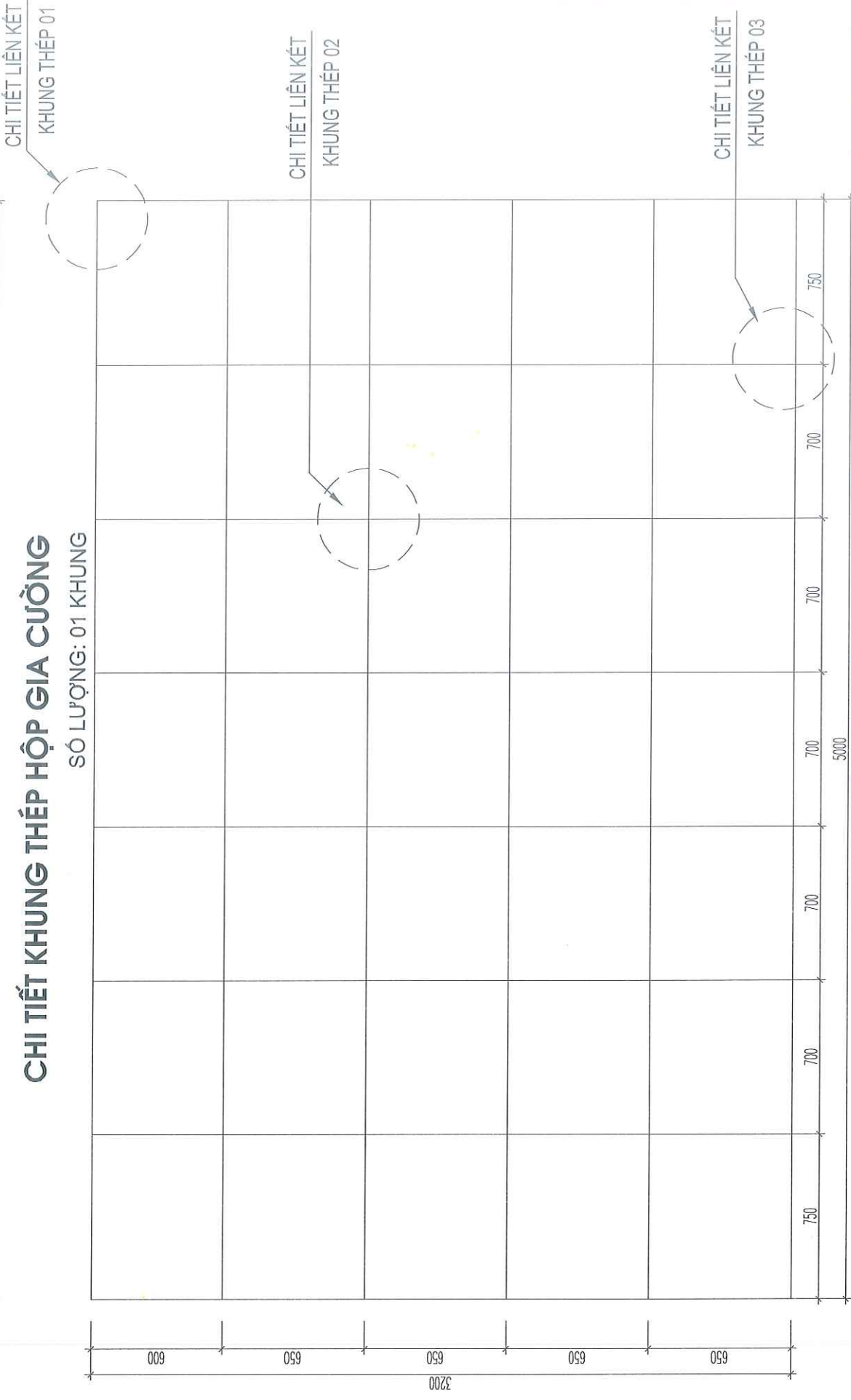
- GHI CHÚ:
- KÍCH THƯỚC BẢN VẼ GHI LÀ MM. KHI THI CÔNG CẦN ĐO ĐẶC LẠI KÍCH THƯỚC CHÍNH XÁC TẠI HIỆN TRƯỜNG TRƯỚC KHI TIẾN HÀNH GIA CÔNG
 - KHUNG GỖ MDF LIÊN KẾT VỚI KHUNG THÉP HỘP BẰNG KEO TIBON CHUYÊN DỤNG, CÁC TẤM MDF ĐƯỢC BẮ GHÉP NỐI BẰNG HỖN HỢP (DELO-CALTEX 68%+HIGH POLYME 12%+XM TRẮNG 10%+ BỘT BẢ KOVA 10%)
 - KHUNG THÉP ĐƯỢC HÀN TẠI CÔNG TRƯỜNG BẰNG TỔ HỢP CÁC THANH THÉP HỘP THEO THIẾT KẾ

CHỦ ĐỀ II: VIỆT NAM KHẮC PHỤC HẬU QUẢ CHIẾN TRANH HÓA HỌC 3/5

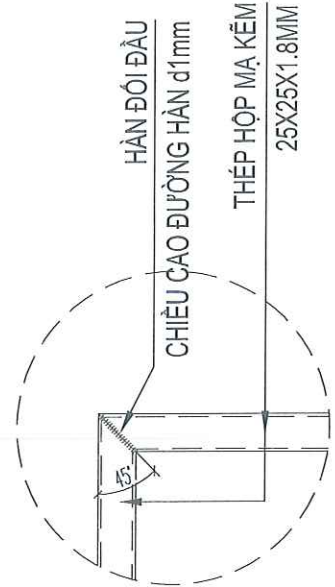
CHI TIẾT KHUNG GỖ MDF
SỐ LƯỢNG: 02 KHUNG



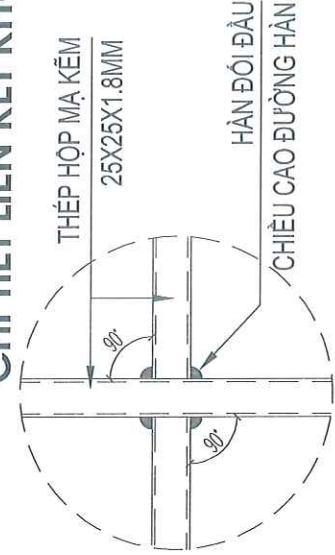
CHI TIẾT KHUNG THÉP HỘ GIA CƯỜNG
SỐ LƯỢNG: 01 KHUNG



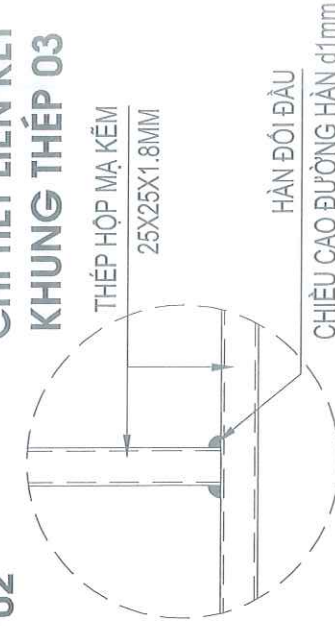
CHI TIẾT LIÊN KẾT KHUNG THÉP 01



CHI TIẾT LIÊN KẾT KHUNG THÉP 02



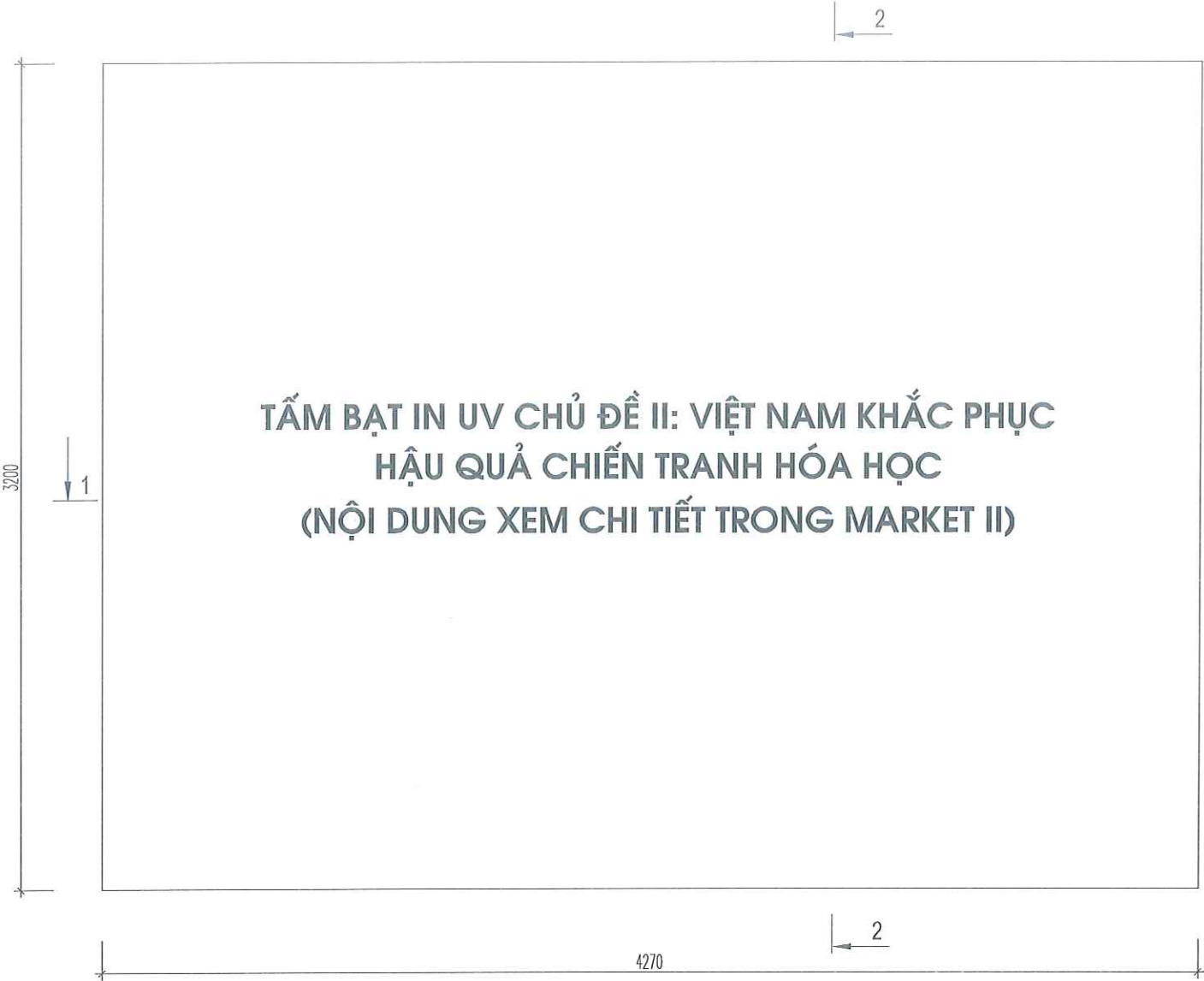
CHI TIẾT LIÊN KẾT KHUNG THÉP 03



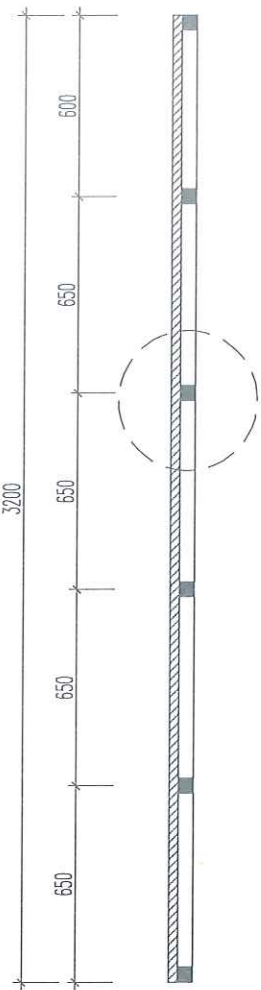
CHỦ ĐỀ II: VIỆT NAM KHẮC PHỤC HẬU QUẢ CHIẾN TRANH HÓA HỌC 4/5

MẶT ĐỨNG PANO CHỦ ĐỀ II (MẶT IN LỤA UV)

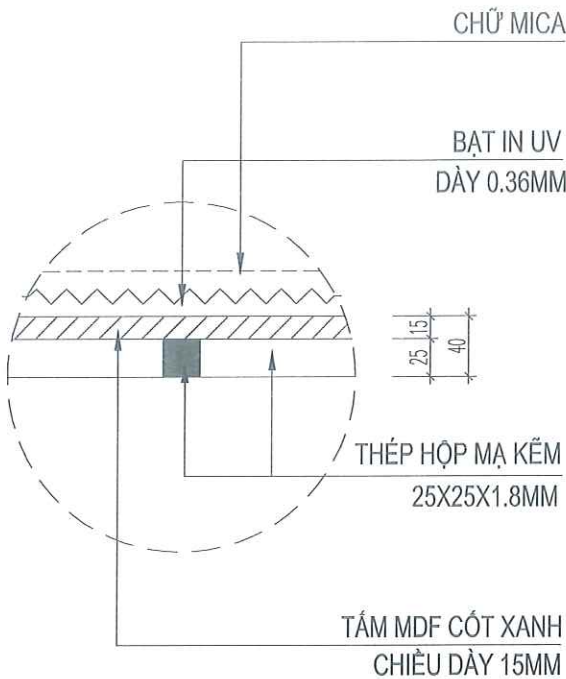
SỐ LƯỢNG: 01 KHUNG



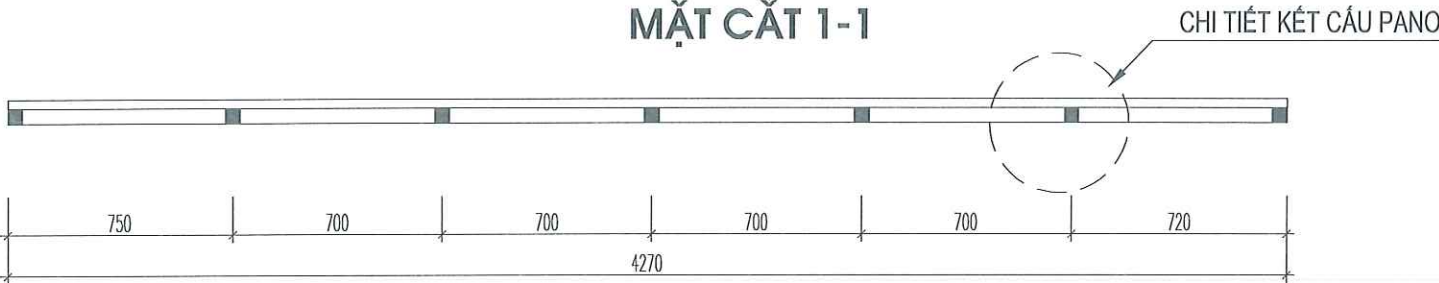
MẶT CẮT 2-2



CHI TIẾT KẾT CẤU PANO



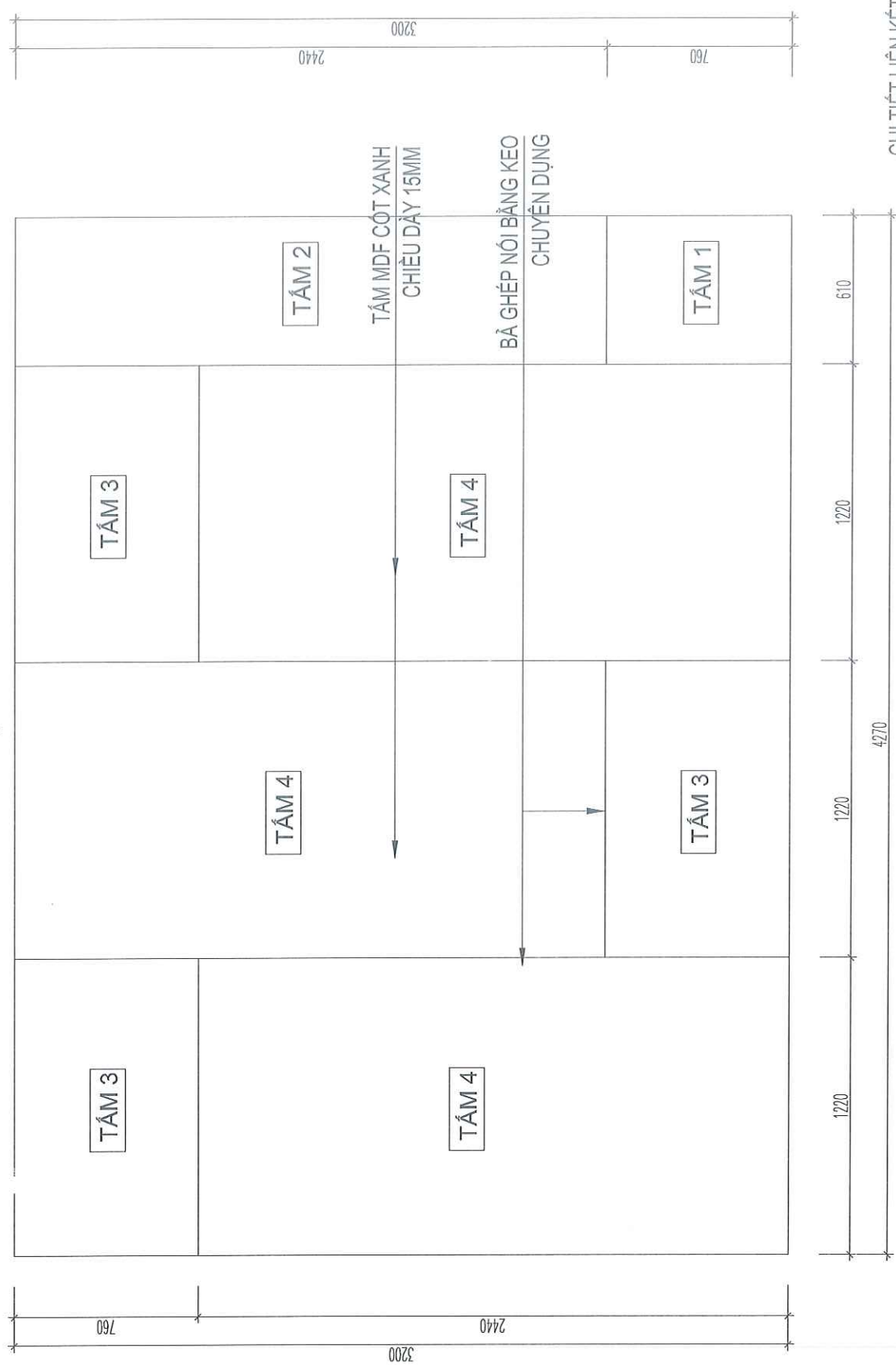
MẶT CẮT 1-1



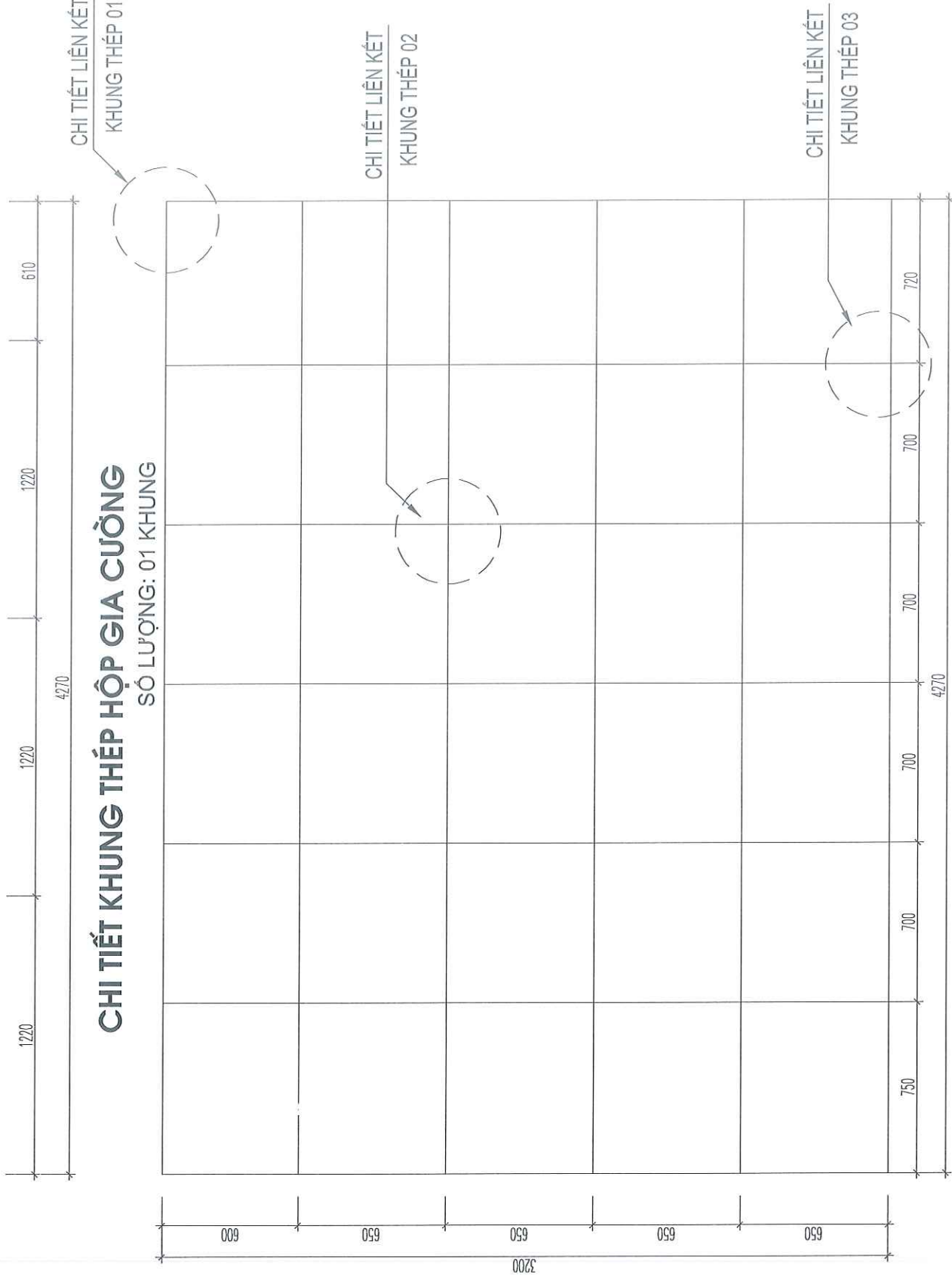
- GHI CHÚ:
- KÍCH THƯỚC BẢN VẼ GHI LÀ MM. KHI THI CÔNG CẦN ĐO ĐẶC LẠI KÍCH THƯỚC CHÍNH XÁC TẠI HIỆN TRƯỜNG TRƯỚC KHI TIẾN HÀNH GIA CÔNG
 - KHUNG GỖ MDF LIÊN KẾT VỚI KHUNG THÉP HỘP BẰNG KEO TIBON CHUYÊN DỤNG, CÁC TẤM MDF ĐƯỢC BẮ GHÉP NỐI BẰNG HỖN HỢP (DELO-CALTEX 68%+HIGH POLYME 12%+XM TRẮNG 10%+ BỘT BÀ KOVA 10%)
 - KHUNG THÉP ĐƯỢC HÀN TẠI CÔNG TRƯỜNG BẰNG TỔ HỢP CÁC THANH THÉP HỘP THEO THIẾT KẾ

CHỦ ĐỀ II: VIỆT NAM KHẮC PHỤC HẬU QUẢ CHIẾN TRANH HÓA HỌC 5/5

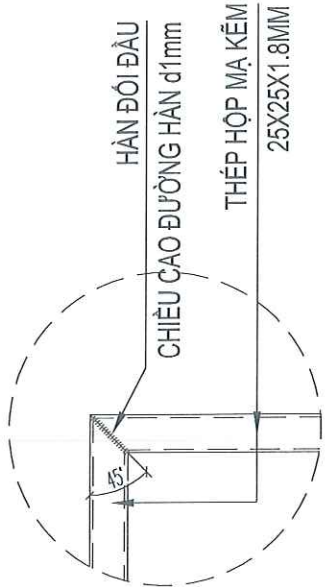
CHI TIẾT KHUNG GỖ MDF
SỐ LƯỢNG: 01 KHUNG



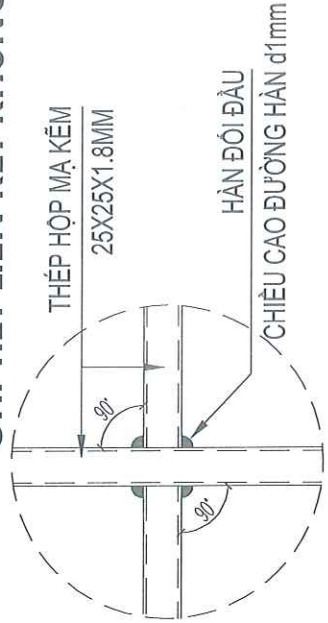
CHI TIẾT KHUNG THÉP HỘ GIA CƯỜNG
SỐ LƯỢNG: 01 KHUNG



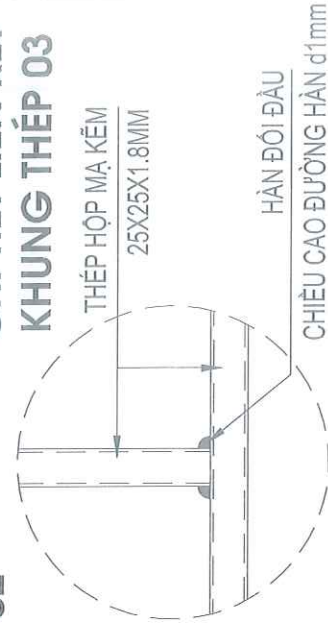
CHI TIẾT LIÊN KẾT KHUNG THÉP 01



CHI TIẾT LIÊN KẾT KHUNG THÉP 02



CHI TIẾT LIÊN KẾT KHUNG THÉP 03



CHỦ ĐỀ 3: HOẠT ĐỘNG ĐẤU TRANH CỦA HỘI NẠN NHÂN CHẤT ĐỘC MÀU DA CAM

SỞ VĂN HÓA, THỂ THAO
VÀ DU LỊCH TỈNH CÀ MAU

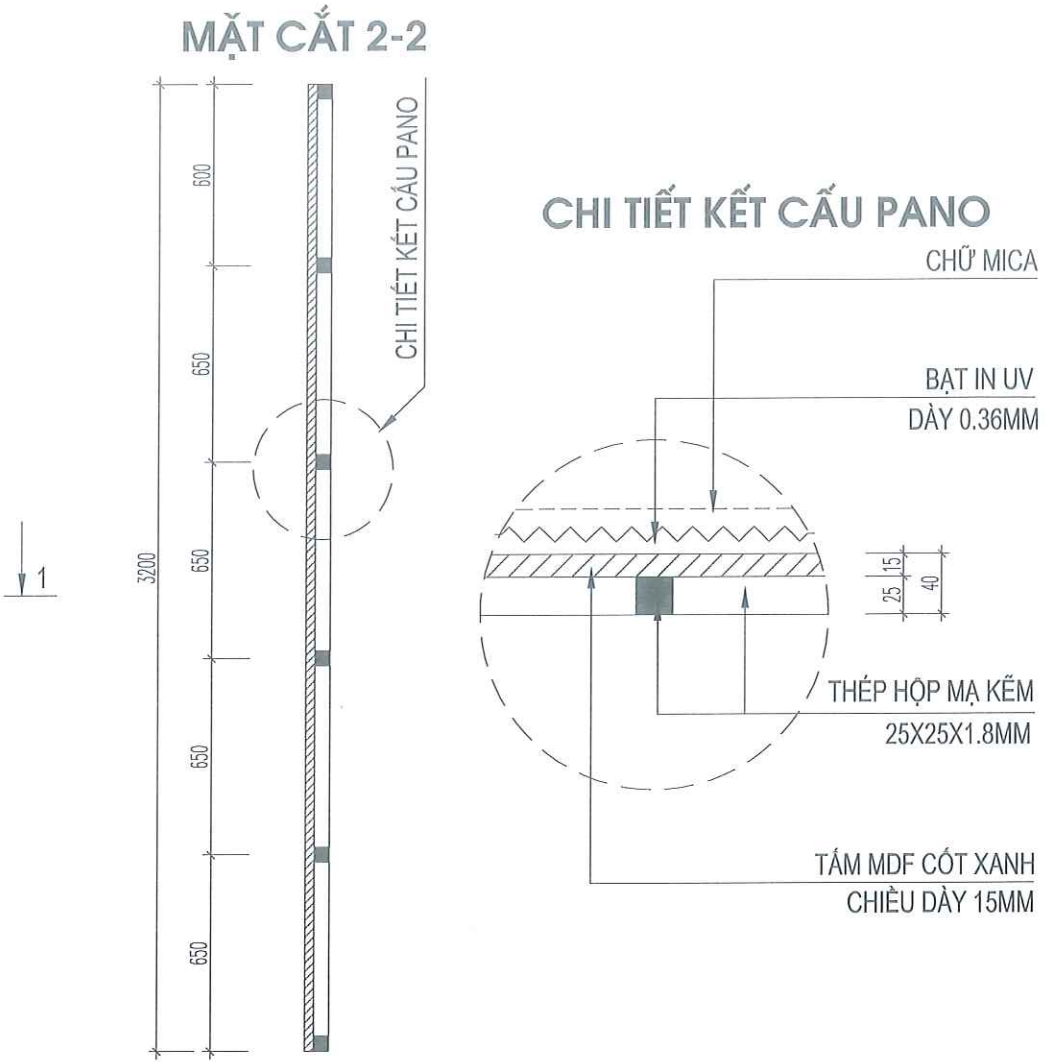
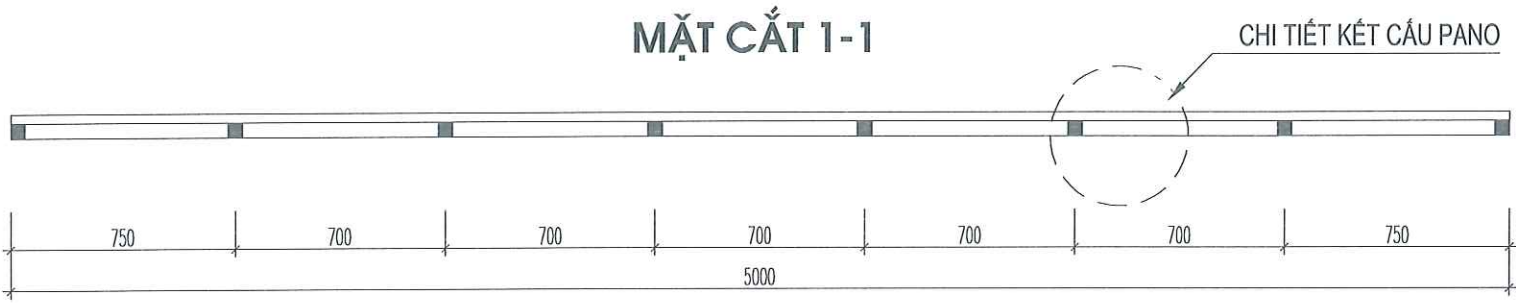
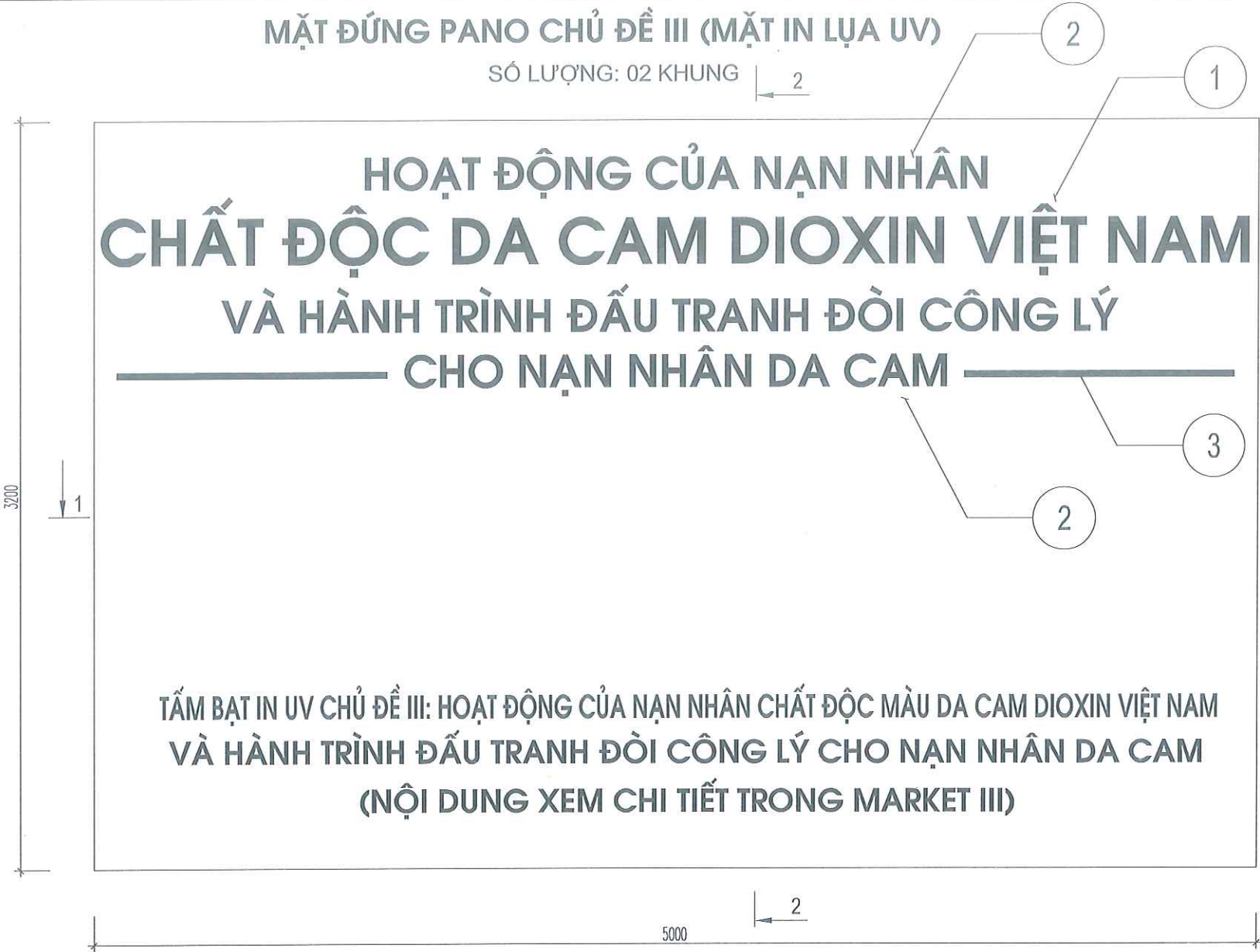
BÌNH CHỨNG HÓA HỌC

QUÂN KHU 9

HOẠT ĐỘNG CỦA HỘI NẠN NHÂN CHẤT ĐỘC MÀU DA CAM/DIOXIN VIỆT NAM VÀ HÀNH TRÌNH ĐẤU TRANH ĐÒI CÔNG LÝ CHO NẠN NHÂN CHẤT ĐỘC MÀU DA CAM



CHỦ ĐỀ III: HOẠT ĐỘNG CỦA NẠN NHÂN CHẤT ĐỘC MÀU DA CAM DIOXIN VIỆT NAM
VÀ HÀNH TRÌNH ĐẤU TRANH ĐÒI CÔNG LÝ CHO NẠN NHÂN DA CAM 2/5

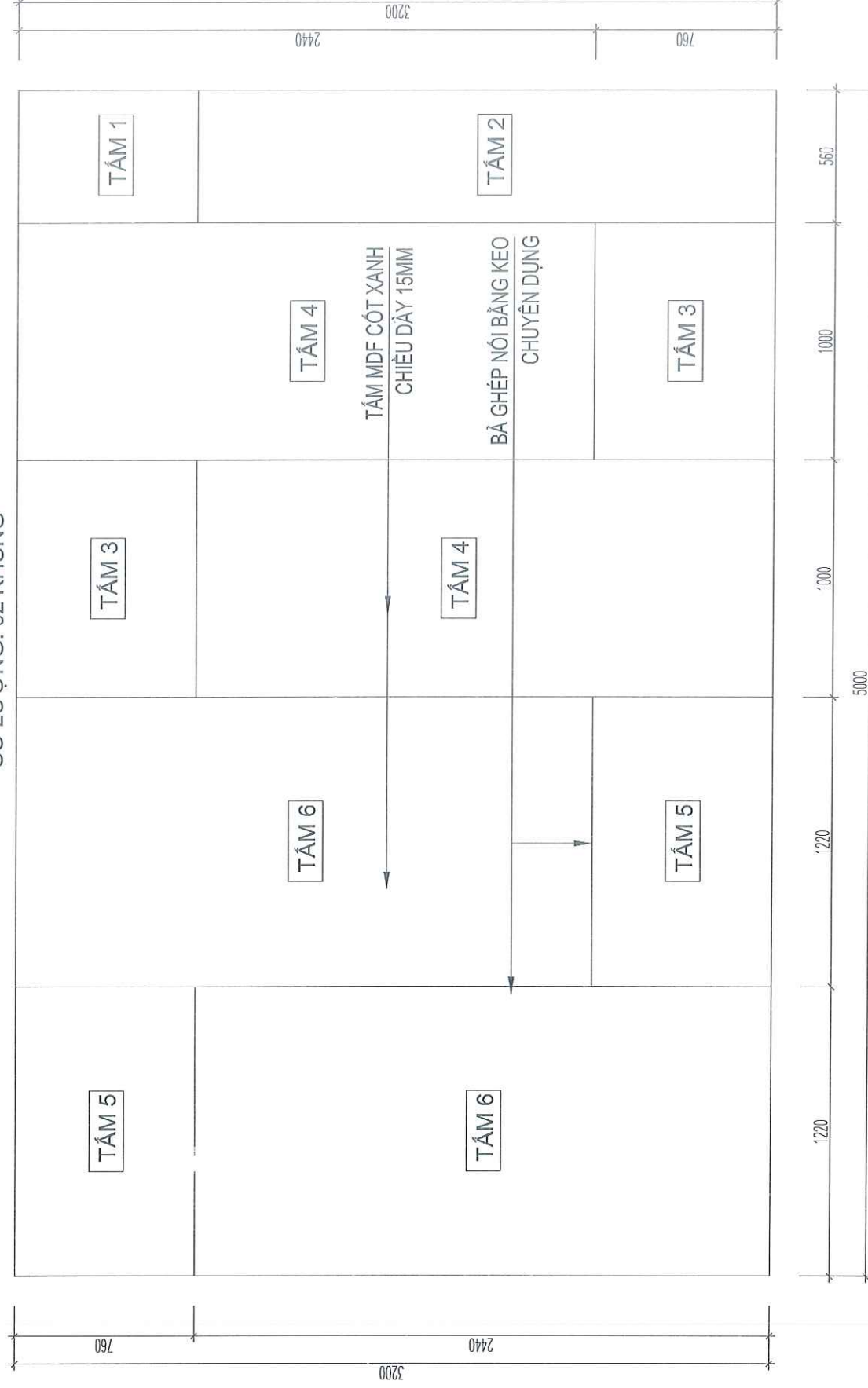


- GHI CHÚ:
- 1. KÍCH THƯỚC BẢN VẼ GHI LÀ MM. KHI THI CÔNG CẦN ĐO ĐẶC LẠI KÍCH THƯỚC CHÍNH XÁC TẠI HIỆN TRƯỜNG TRƯỚC KHI TIẾN HÀNH GIA CÔNG
 - 2. KHUNG GỖ MDF LIÊN KẾT VỚI KHUNG THÉP HỘP BẰNG KEO TIBON CHUYÊN DỤNG, CÁC TẤM MDF ĐƯỢC BẮ GHEP NỐI BẰNG HỖN HỢP (DELO-CALTEX 68%+HIGH POLYME 12%+XM TRẮNG 10%+ BỘT BÀ KOVA 10%)
 - 3. KHUNG THÉP ĐƯỢC HÀN TẠI CÔNG TRƯỜNG BẰNG TÔ HỢP CÁC THANH THÉP HỘP THEO THIẾT KẾ
- 1 CHỮ NỔI BẰNG MICA MẶT CAM, HỒNG TRẮNG
CHIỀU CAO 400 MM, CHIỀU DÀY 30MM
 - 2 CHỮ NỔI BẰNG MICA MẶT CAM, HỒNG TRẮNG
CHIỀU CAO 300 MM, CHIỀU DÀY 30MM
 - 3 HỘP MICA MẶT VÀNG, HỒNG TRẮNG CHIỀU CAO 30MM, CHIỀU DÀY 30MM

CHỦ ĐỀ III:

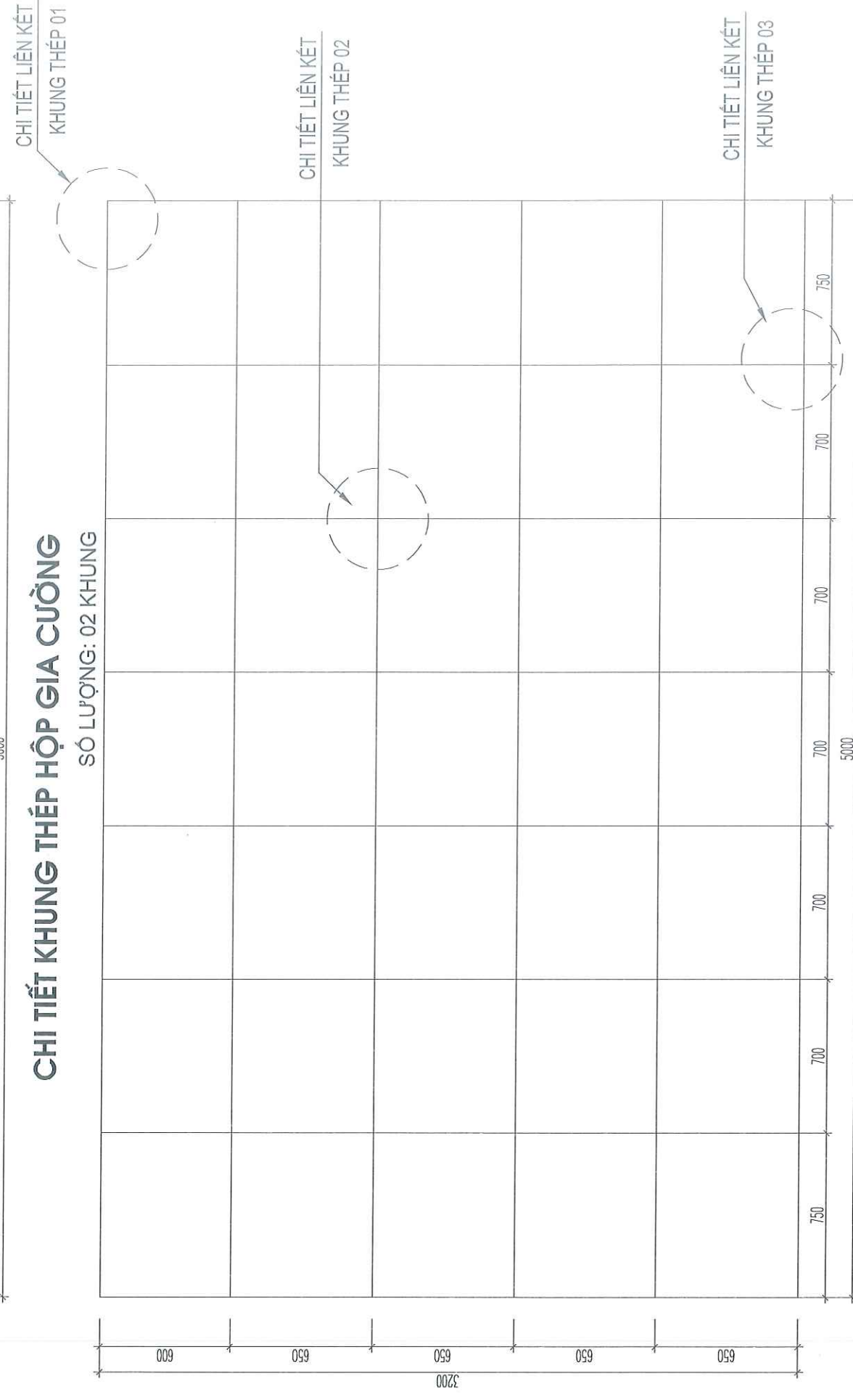
CHI TIẾT KHUNG GỖ MDF

SỐ LƯỢNG: 02 KHUNG



CHI TIẾT KHUNG THÉP HỘ GIA CƯỜNG

SỐ LƯỢNG: 02 KHUNG



CHI TIẾT LIÊN KẾT KHUNG THÈP 02

CHI TIẾT LIÊN KẾT
KHUNG THÉP 03

25X25X1.8MM

THÉP HỘ MẠ KẼM

25X25X1.8MM

ĐƯỜNG HÀN d1mm

HÀN ĐỐI ĐẦU

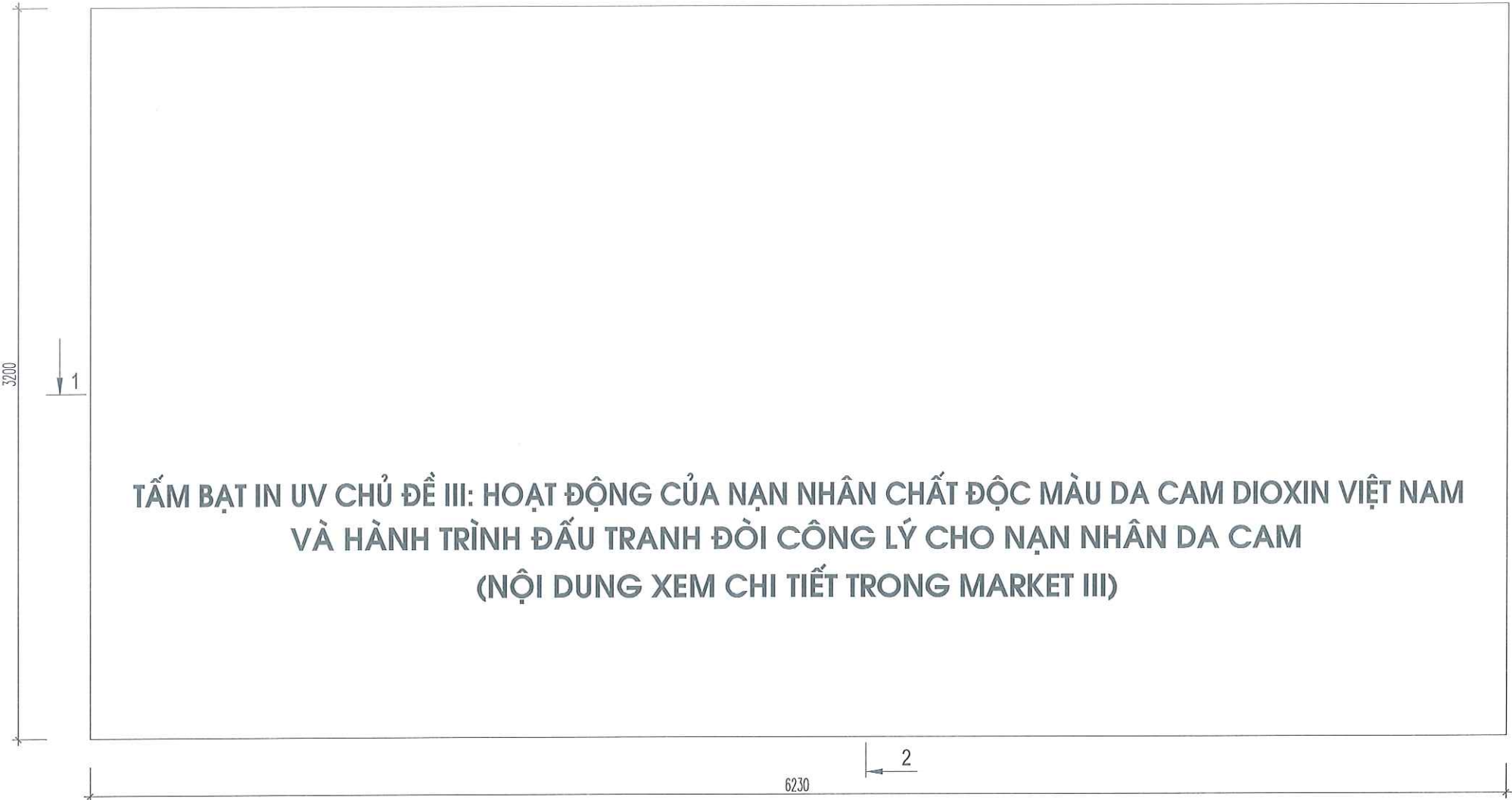
CHIỀU CAO ĐƯỜNG HẠN

CHI TIẾT LIÊN KẾT KHUNG THẠP 01

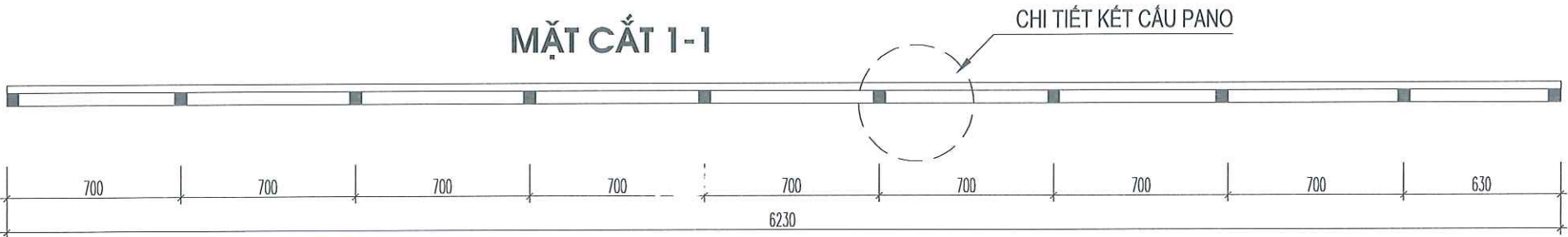
CHỦ ĐỀ III: HOẠT ĐỘNG CỦA NẠN NHÂN CHẤT ĐỘC MÀU DA CAM DIOXIN VIỆT NAM
VÀ HÀNH TRÌNH ĐẤU TRANH ĐÒI CÔNG LÝ CHO NẠN NHÂN DA CAM 2/5

MẶT ĐỨNG PANO CHỦ ĐỀ II (MẶT IN LỤA UV)

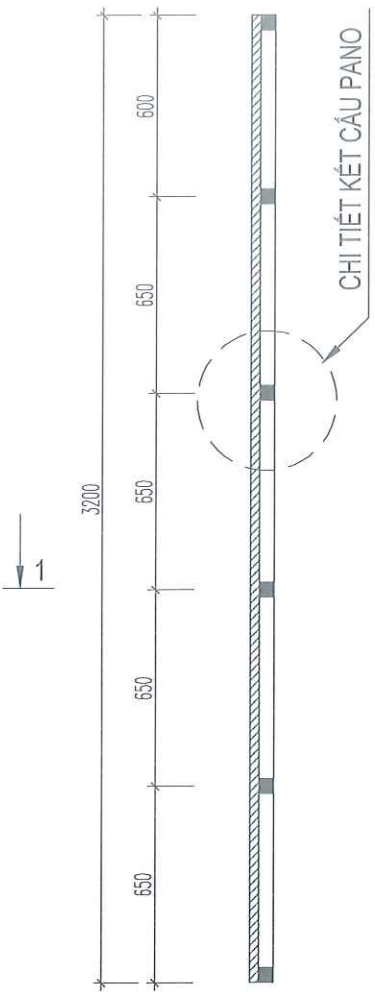
SỐ LƯỢNG: 02 KHUNG



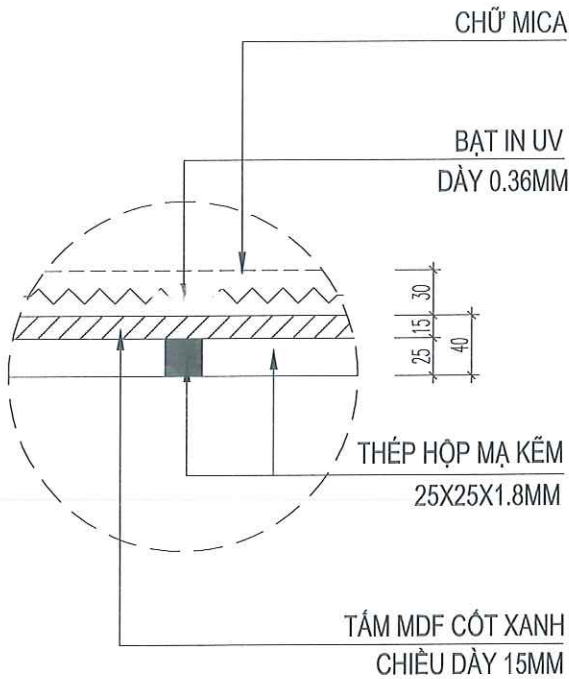
MẶT CẮT 1-1



MẶT CẮT 2-2



CHI TIẾT KẾT CẤU PANO

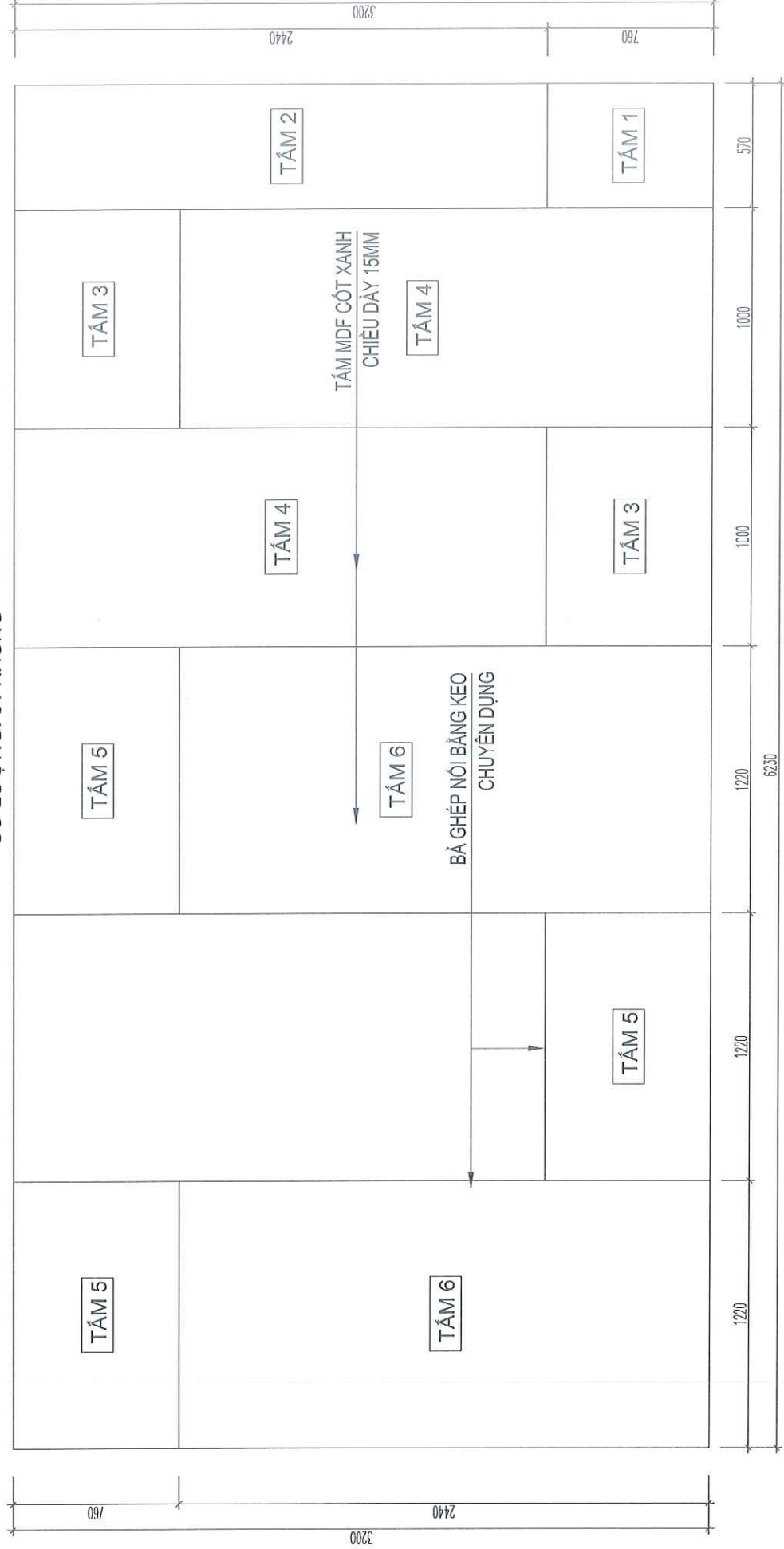


- GHI CHÚ:
- KÍCH THƯỚC BẢN VẼ GHI LÀ MM. KHI THI CÔNG CẦN ĐO ĐẶC LẠI KÍCH THƯỚC CHÍNH XÁC TẠI HIỆN TRƯỜNG TRƯỚC KHI TIẾN HÀNH GIA CÔNG
 - KHUNG GỖ MDF LIÊN KẾT VỚI KHUNG THÉP HỘP BẰNG KEO TIBON CHUYÊN DỤNG, CÁC TẤM MDF ĐƯỢC BẮ GHÉP NỐI BẰNG HỖN HỢP (DELO-CALTEX 68%+HIGH POLYME 12%+XM TRẮNG 10%+ BỘT BÀ KOVA 10%)
 - KHUNG THÉP ĐƯỢC HÀN TẠI CÔNG TRƯỜNG BẰNG TỔ HỢP CÁC THANH THÉP HỘP THEO THIẾT KẾ

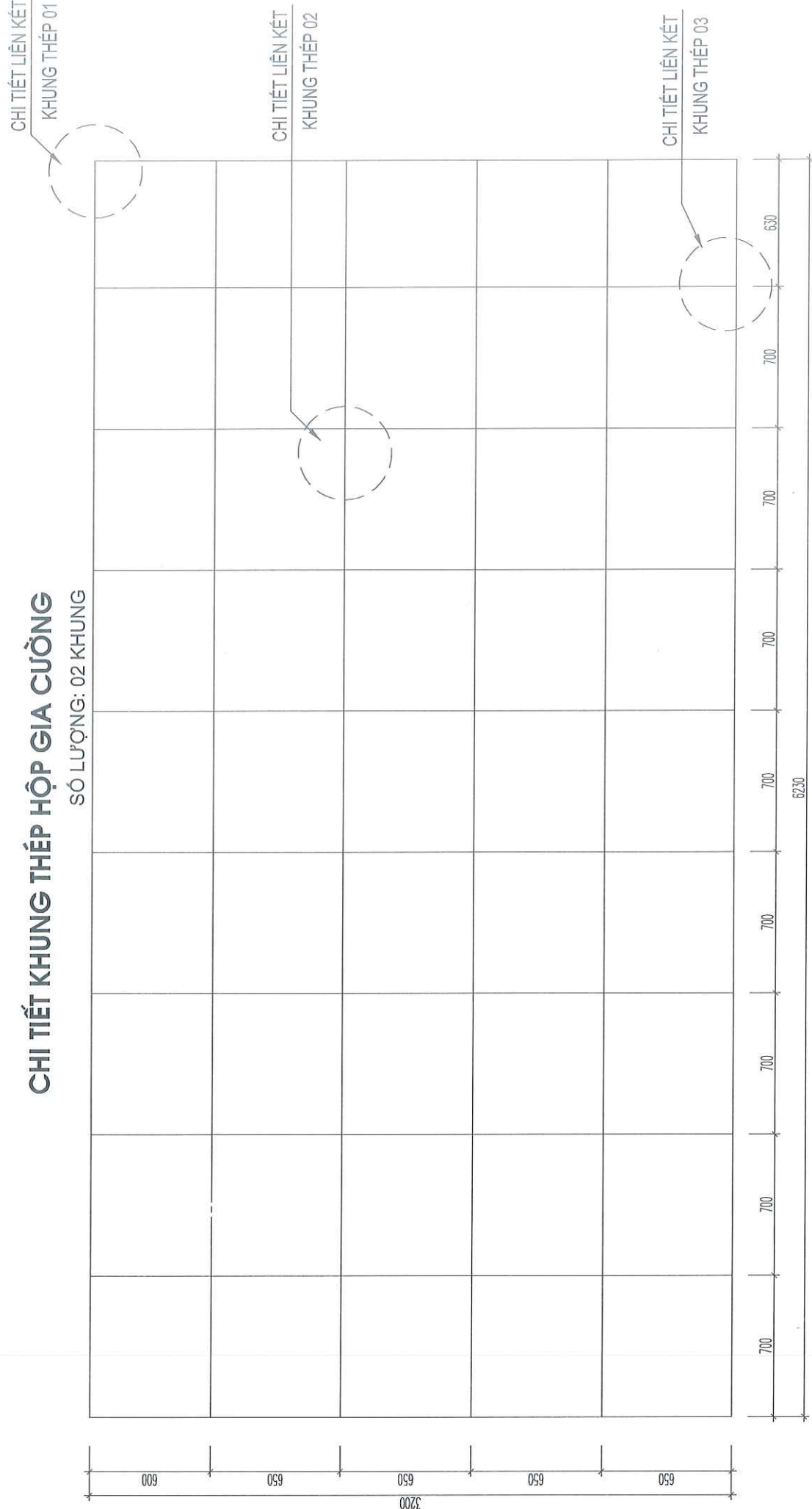
- CHỮ NỔI BẰNG MICA MẶT CAM, HỒNG TRẮNG CHIỀU CAO 400 MM, CHIỀU DÀY 30MM
- CHỮ NỔI BẰNG MICA MẶT CAM, HỒNG TRẮNG CHIỀU CAO 300 MM, CHIỀU DÀY 30MM
- HỘP MICA MẶT VÀNG, HỒNG TRẮNG CHIỀU CAO 30MM, CHIỀU DÀY 30MM

CHỦ ĐỀ III:

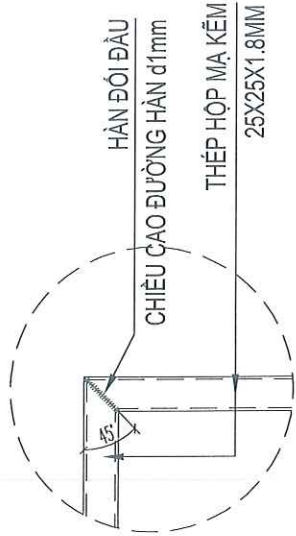
CHI TIẾT KHUNG GỖ MDF
SỐ LƯỢNG: 01 KHUNG



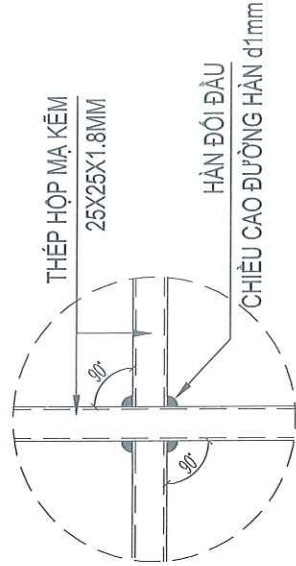
CHI TIẾT KHUNG THÉP HỘ GIA CƯỜNG
SỐ LƯỢNG: 02 KHUNG



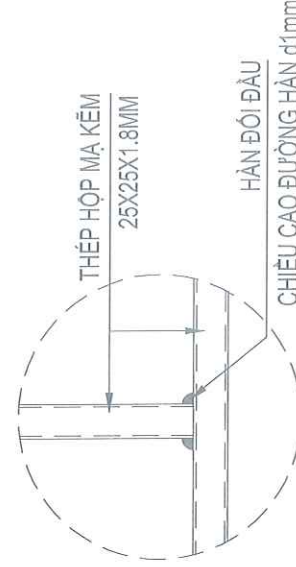
CHI TIẾT LIÊN KẾT
KHUNG THÉP 01



CHI TIẾT LIÊN KẾT
KHUNG THÉP 02



CHI TIẾT LIÊN KẾT
KHUNG THÉP 03



CHỦ ĐỀ 4: NHỮNG TẤM GƯƠNG VƯỢT KHÓ VƯƠN LÊN, NHỮNG TẤM LÒNG VÀNG VÌ NẠN NHÂN CĐDC



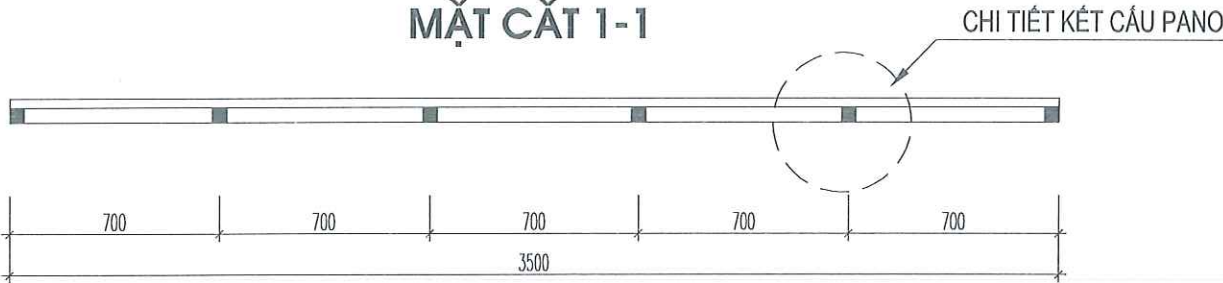
CHỦ ĐỀ IV: NHỮNG TẤM LÒNG VÀNG VÌ NẠN NHÂN DA CAM

NHỮNG TẤM GƯƠNG VƯỢT KHÓ VƯỜN LÊN 3/5

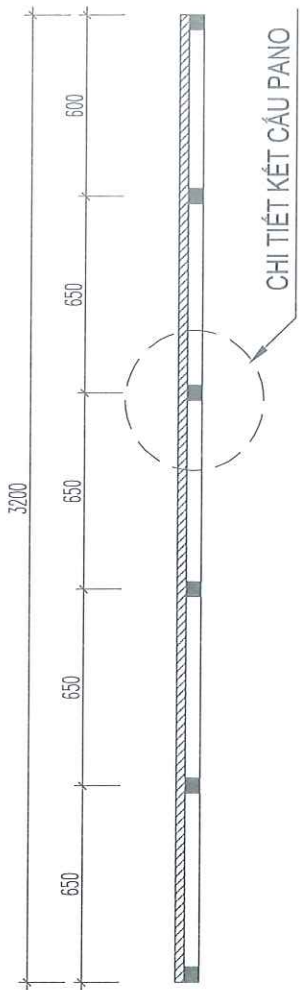
MẶT ĐÚNG PANO CHỦ ĐỀ IV (MẶT IN LỰA UV)
SỐ LƯỢNG: 01 KHUNG



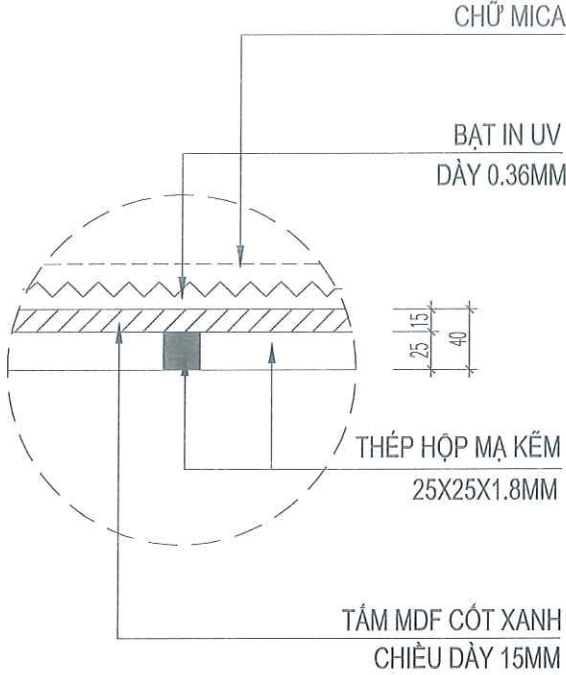
MẶT CẮT 1-1



MẶT CẮT 2-2



CHI TIẾT KẾT CẤU PANO



- GHI CHÚ:
- KÍCH THƯỚC BẢN VẼ GHI LÀ MM. KHI THI CÔNG CẦN ĐO ĐẶC LẠI KÍCH THƯỚC CHÍNH XÁC TẠI HIỆN TRƯỜNG TRƯỚC KHI TIẾN HÀNH GIA CÔNG
 - KHUNG GỖ MDF LIÊN KẾT VỚI KHUNG THÉP HỘP BẰNG KEO TIBON CHUYÊN DỤNG, CÁC TẤM MDF ĐƯỢC BẮT GHEP NỐI BẰNG HỖN HỢP (DELO-CALTEX 68%+HIGH POLYME 12%+XM TRẮNG 10%+ BỘT BẢ KOVA 10%)
 - KHUNG THÉP ĐƯỢC HÀN TẠI CÔNG TRƯỜNG BẰNG TỔ HỢP CÁC THANH THÉP HỘP THEO THIẾT KẾ

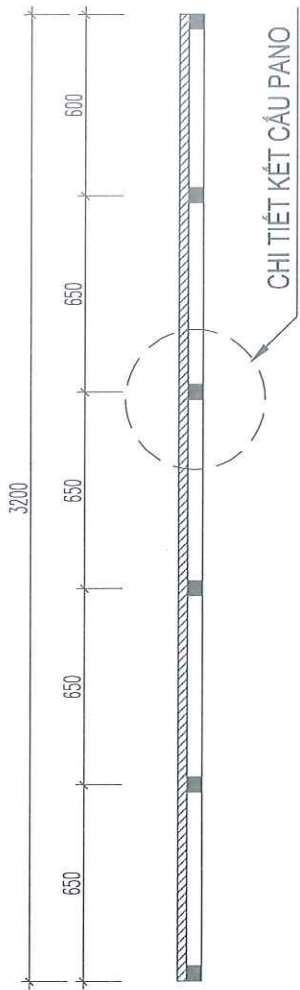
CHỦ ĐỀ IV: NHỮNG TẤM LÒNG VÀNG VÌ NẠN NHÂN DA CAM

NHỮNG TẤM GƯƠNG VƯỢT KHÓ VƯƠN LÊN 4/5

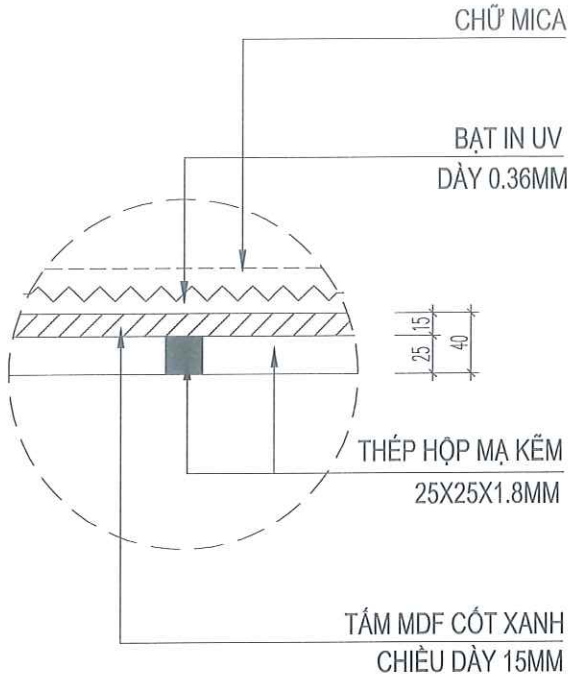
MẶT ĐÚNG PANO CHỦ ĐỀ IV (MẶT IN LỤA UV)
SỐ LƯỢNG: 01 KHUNG



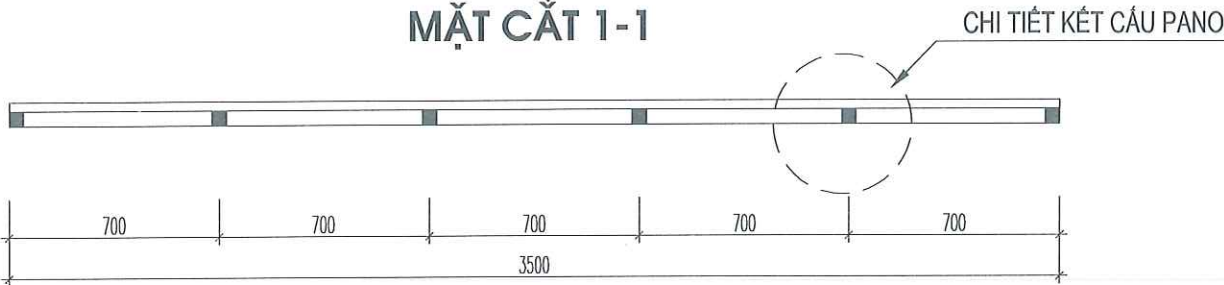
MẶT CẮT 2-2



CHI TIẾT KẾT CẤU PANO



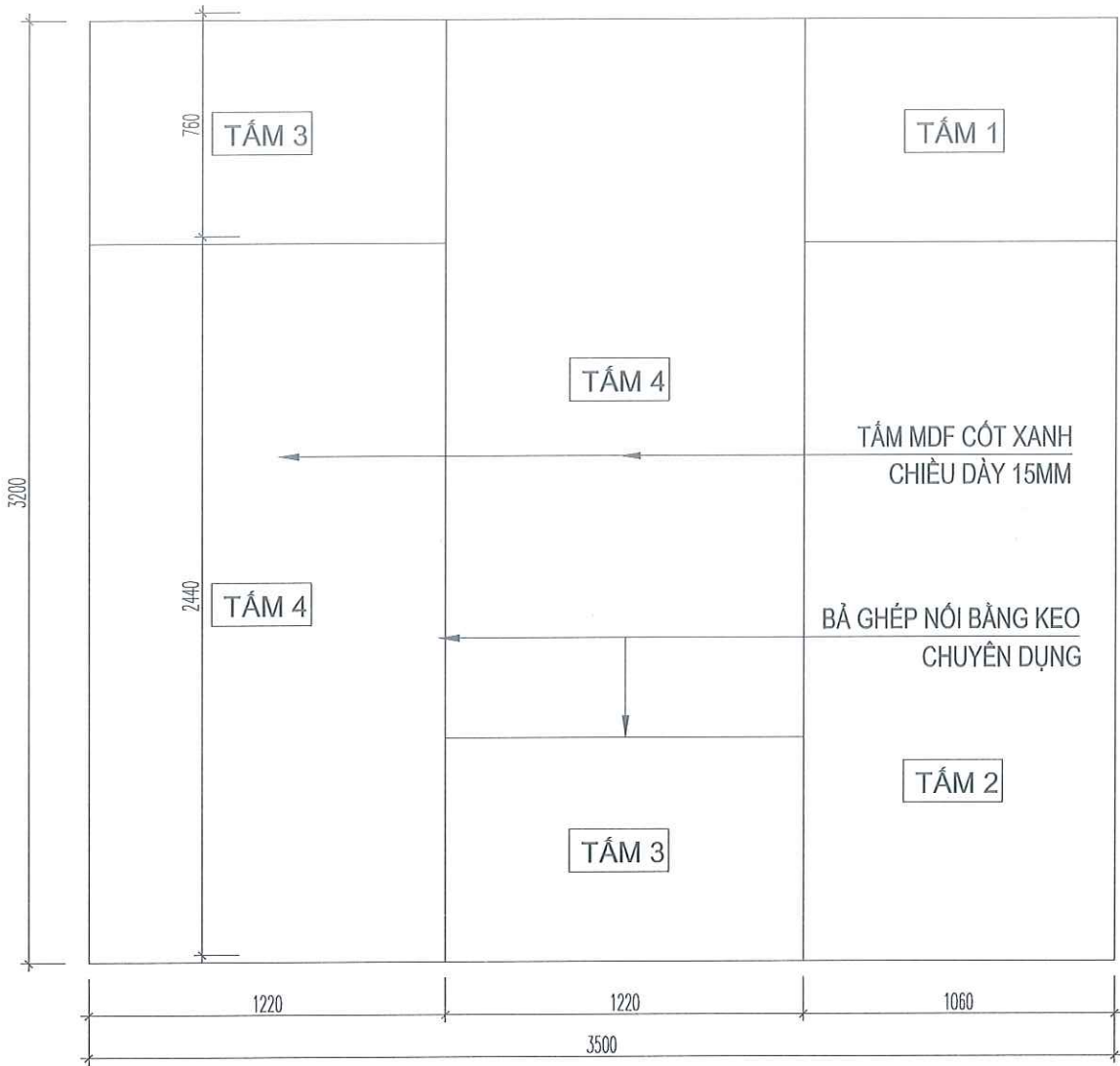
MẶT CẮT 1-1



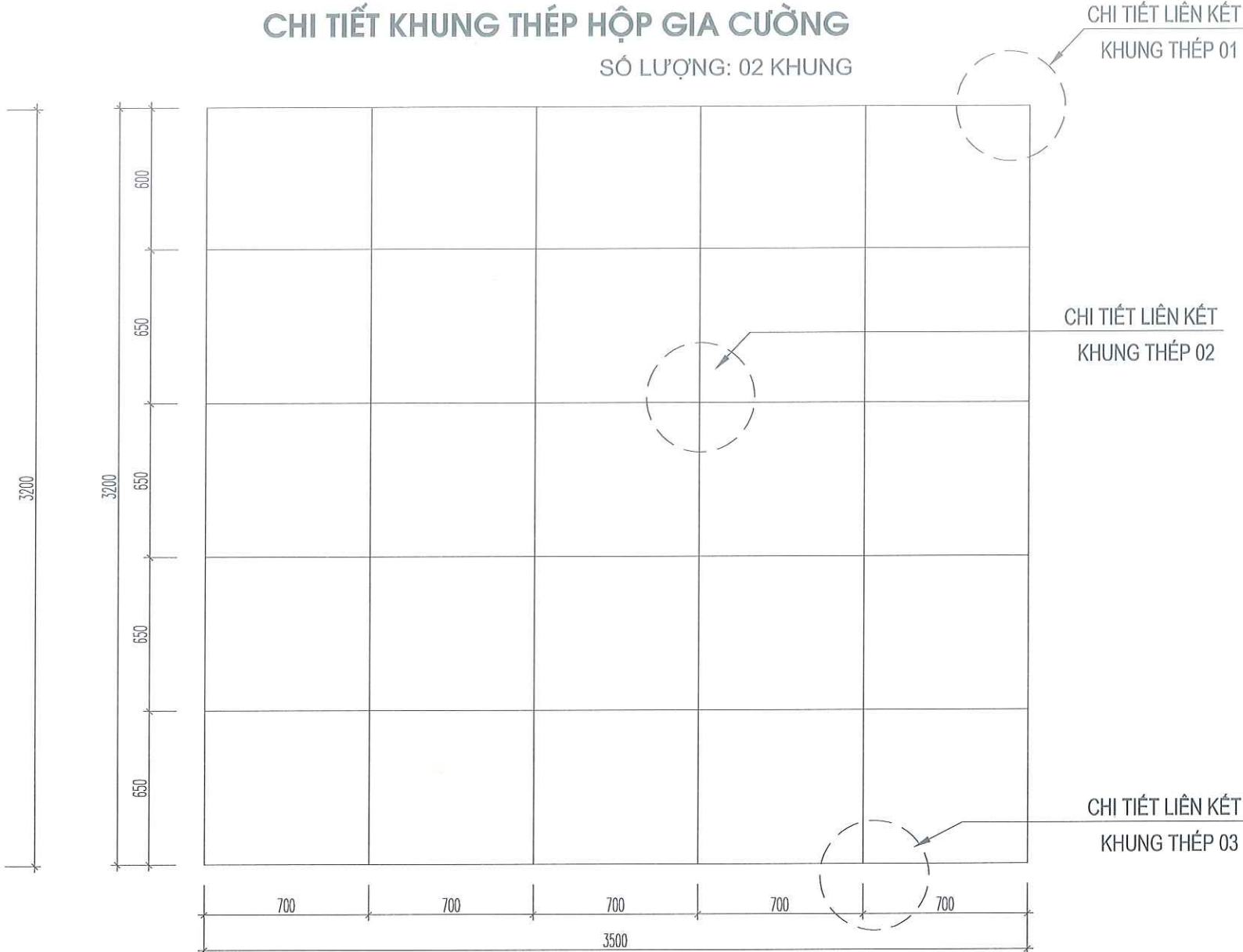
- GHI CHÚ:
- KÍCH THƯỚC BẢN VẼ GHI LÀ MM. KHI THI CÔNG CẦN ĐO ĐẶC LẠI KÍCH THƯỚC CHÍNH XÁC TẠI HIỆN TRƯỜNG TRƯỚC KHI TIẾN HÀNH GIA CÔNG
 - KHUNG GỖ LIÊN KẾT VỚI KHUNG THÉP HỘP BẰNG KEO TIBON CHUYÊN DỤNG, CÁC TẤM MDF ĐƯỢC BẮP GHÉP NỐI BẰNG HỖN HỢP (DELO-CALTEX 68%+HIGH POLYME 12%+XM TRẮNG 10%+ BỘT BẢ KOVA 10%)
 - KHUNG THÉP ĐƯỢC HÀN TẠI CÔNG TRƯỜNG BẰNG TỔ HỢP CÁC THANH THÉP HỘP THEO THIẾT KẾ

CHỦ ĐỀ IV: NHỮNG TẤM LÒNG VÀNG VÌ NẠN NHÂN DA CAM
NHỮNG TẤM GƯƠNG VƯỢT KHÓ VƯỜN LÊN 5/5

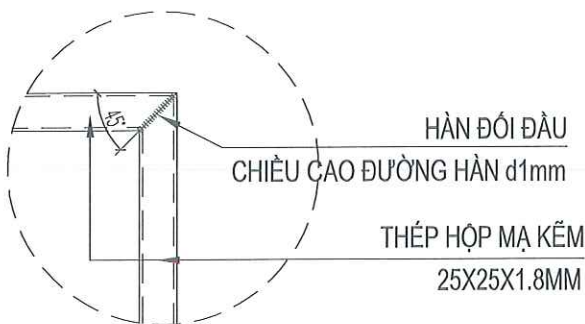
CHI TIẾT KHUNG GỖ MDF
SỐ LƯỢNG: 02 KHUNG



CHI TIẾT KHUNG THÉP HỘP GIA CƯỜNG
SỐ LƯỢNG: 02 KHUNG



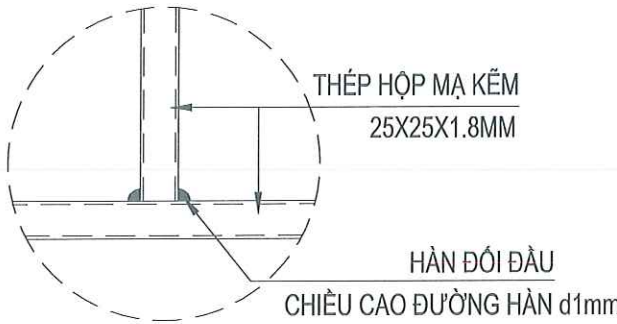
CHI TIẾT LIÊN KẾT KHUNG THÉP 01



CHI TIẾT LIÊN KẾT KHUNG THÉP 02



CHI TIẾT LIÊN KẾT KHUNG THÉP 03



CHỦ ĐỀ 5: QUÂN KHU 9 VÀ TỈNH CÀ MAU KHẮC PHỤC HẬU QUẢ CHẤT ĐỘC MÀU DA CAM



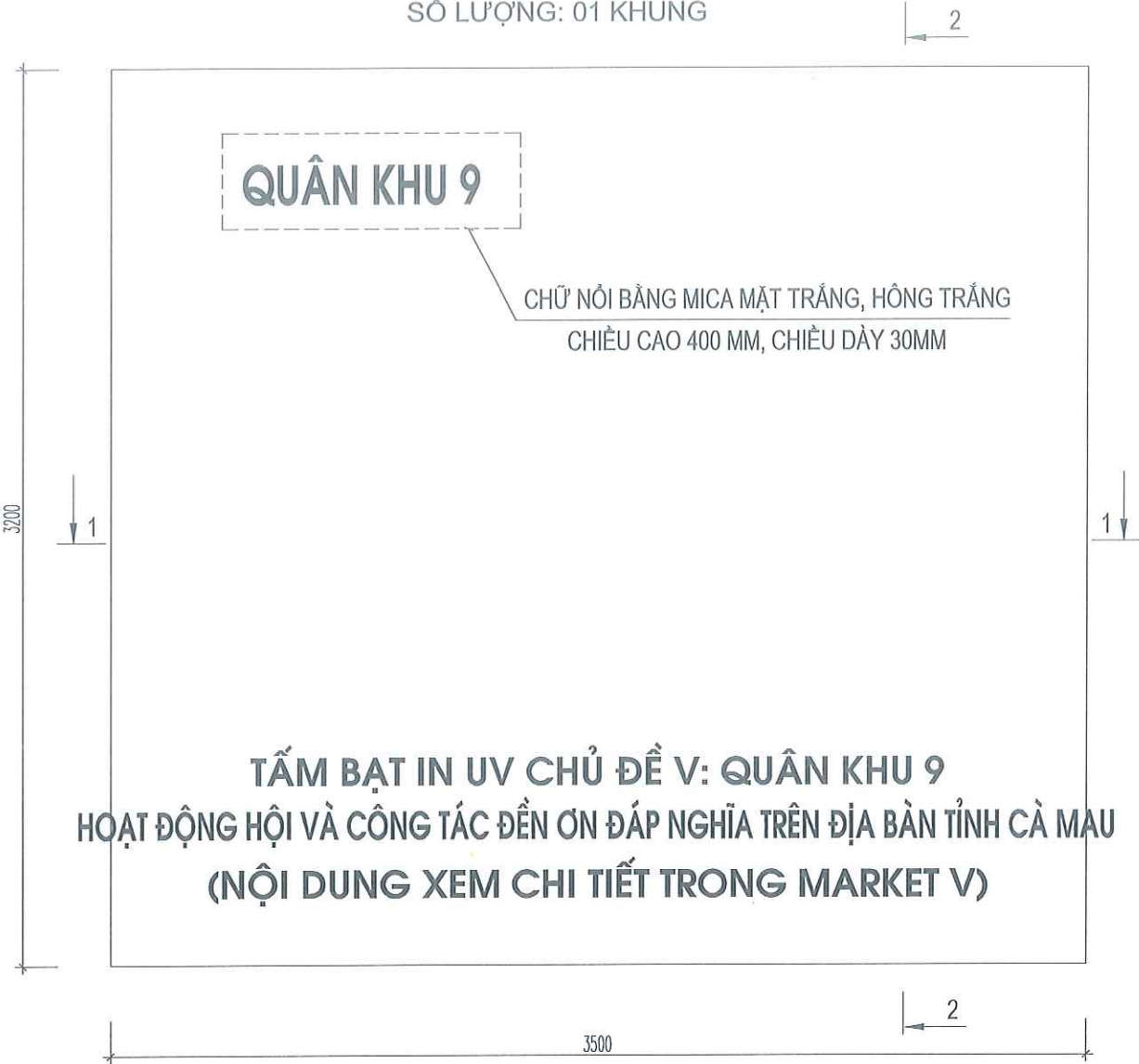
CHỦ ĐỀ 5: QUÂN KHU 9 VÀ TỈNH CÀ MAU KHẮC PHỤC HẬU QUẢ CHẤT ĐỘC MÀU DA CAM



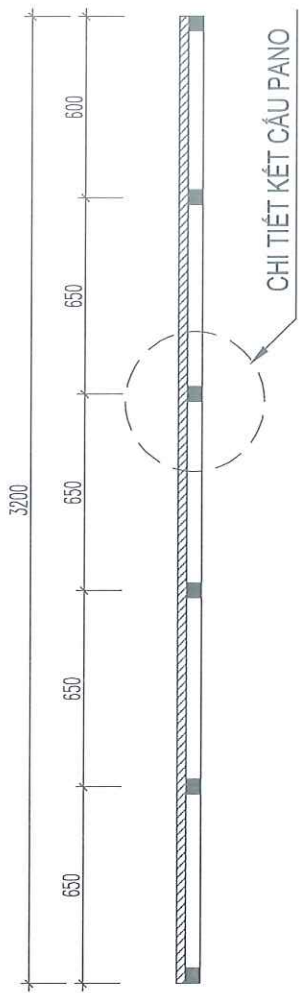
CHỦ ĐỀ V: QUÂN KHU 9

HOẠT ĐỘNG HỘI VÀ CÔNG TÁC ĐỀN ƠN ĐÁP NGHĨA TRÊN ĐỊA BÀN TỈNH CÀ MAU

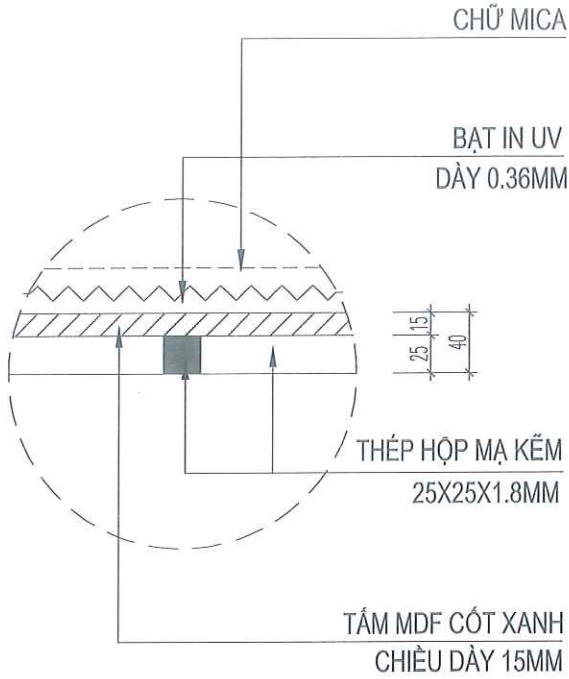
MẶT ĐÚNG PANO CHỦ ĐỀ IV (MẶT IN LỰA UV)
SỐ LƯỢNG: 01 KHUNG



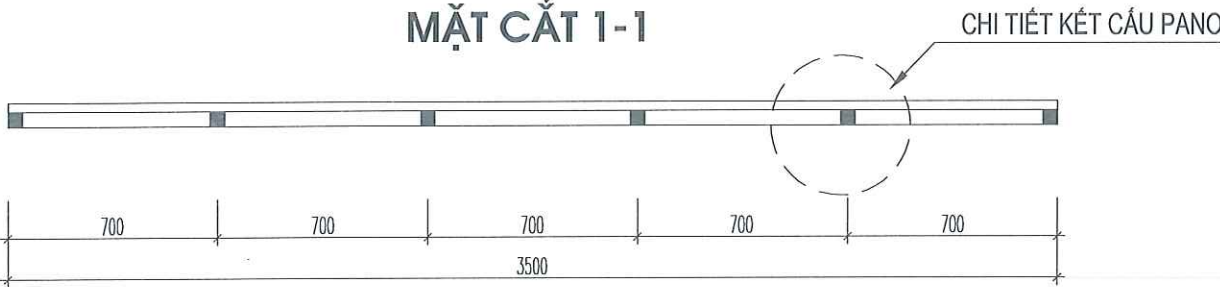
MẶT CẮT 2-2



CHI TIẾT KẾT CẤU PANO



MẶT CẮT 1-1

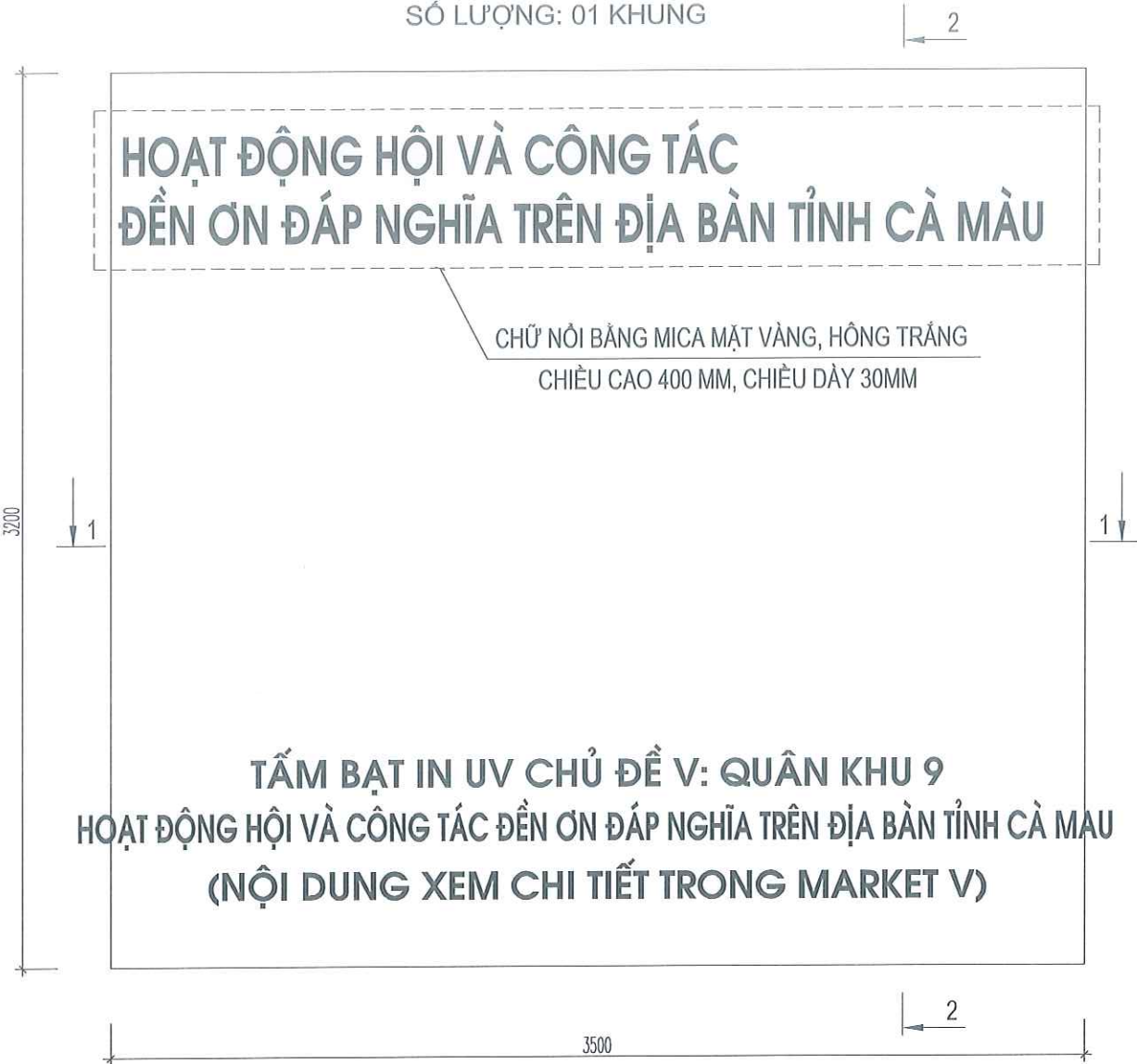


- GHI CHÚ:
- KÍCH THƯỚC BẢN VẼ GHI LÀ MM. KHI THI CÔNG CẦN ĐO ĐẶC LẠI KÍCH THƯỚC CHÍNH XÁC TẠI HIỆN TRƯỜNG TRƯỚC KHI TIẾN HÀNH GIA CÔNG
 - KHUNG GỖ MDF LIÊN KẾT VỚI KHUNG THÉP HỘP BẰNG KEO TIBON CHUYÊN DỤNG CÁC TẤM MDF ĐƯỢC BẮ GHEP NỐI BẰNG HỖN HỢP (DELO-CALTEX 68%+HIGH POLYME 12%+XM TRẮNG 10%+ BỘT BẢ KOVA 10%)
 - KHUNG THÉP ĐƯỢC HÀN TẠI CÔNG TRƯỜNG BẰNG TỔ HỢP CÁC THANH THÉP HỘP THEO THIẾT KẾ

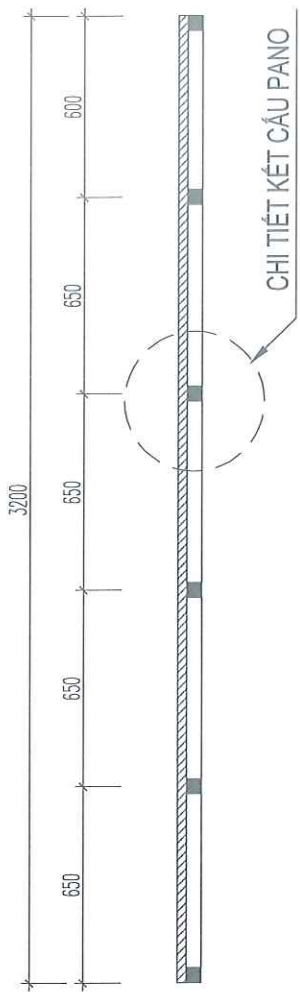
CHỦ ĐỀ V: QUÂN KHU 9

HOẠT ĐỘNG HỘI VÀ CÔNG TÁC ĐỀN ƠN ĐÁP NGHĨA TRÊN ĐỊA BÀN TỈNH CÀ MAU

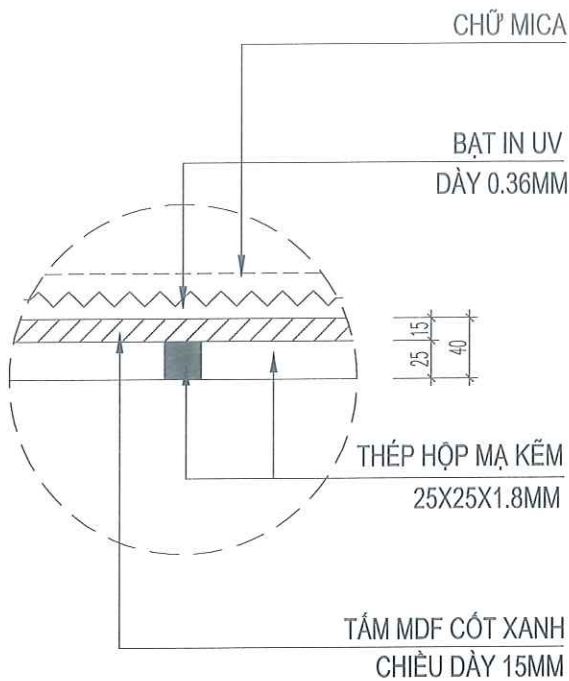
MẶT ĐÚNG PANO CHỦ ĐỀ IV (MẶT IN LỰA UV)
SỐ LƯỢNG: 01 KHUNG



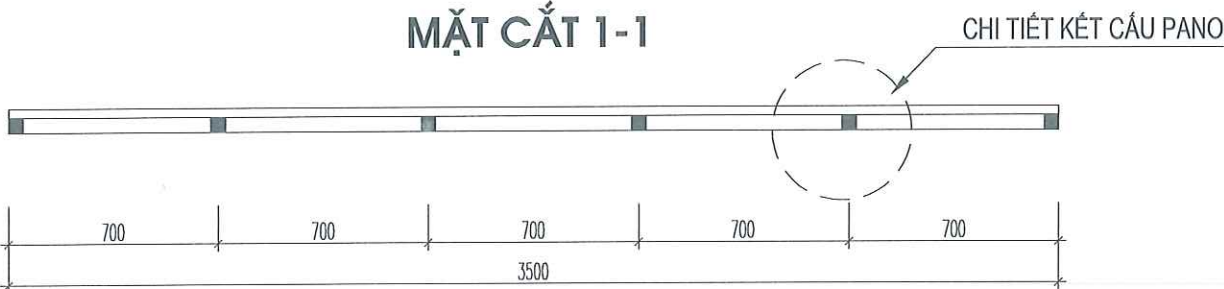
MẶT CẮT 2-2



CHI TIẾT KẾT CẤU PANO



MẶT CẮT 1-1



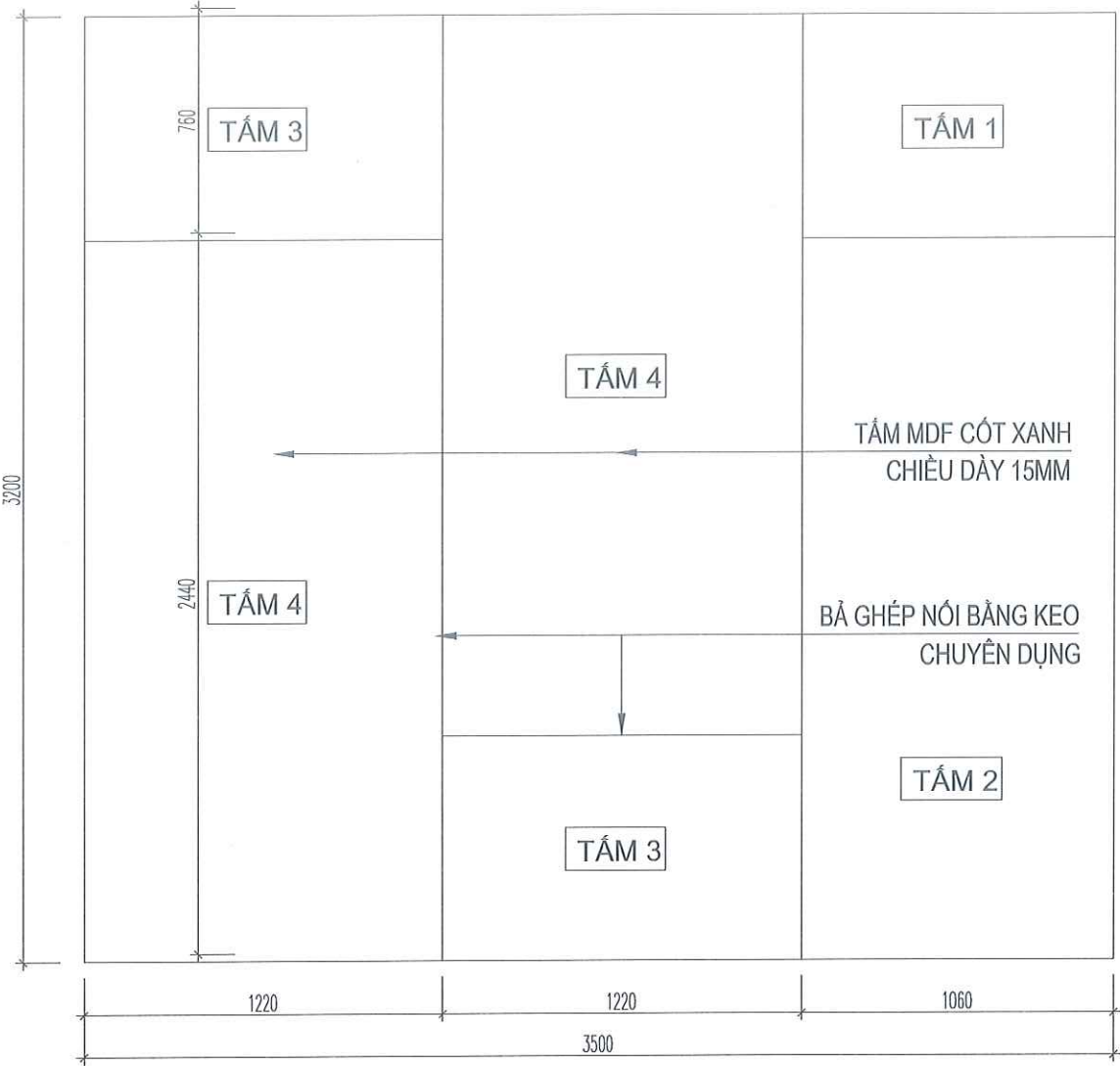
- GHI CHÚ:
- KÍCH THƯỚC BẢN VẼ GHI LÀ MM. KHI THI CÔNG CẦN ĐO ĐẶC LẠI KÍCH THƯỚC CHÍNH XÁC TẠI HIỆN TRƯỜNG TRƯỚC KHI TIẾN HÀNH GIA CÔNG
 - KẾT CẤU GỖ MDF LIÊN KẾT VỚI KHUNG THÉP HỘP BẰNG KEO TIBON CHUYÊN DỤNG, CÁC TẤM MDF ĐƯỢC BẮP GHÉP NỐI BẰNG HỖN HỢP (DELO-CALTEX 68%+HIGH POLYME 12%+XM TRẮNG 10%+ BỘT BÀ KOVA 10%)
 - KHUNG THÉP ĐƯỢC HÀN TẠI CÔNG TRƯỜNG BẰNG TỔ HỢP CÁC THANH THÉP HỘP THEO THIẾT KẾ

CHỦ ĐỀ V: QUÂN KHU 9

HOẠT ĐỘNG HỘI VÀ CÔNG TÁC ĐỀN ƠN ĐÁP NGHĨA TRÊN ĐỊA BÀN TỈNH CÀ MAU

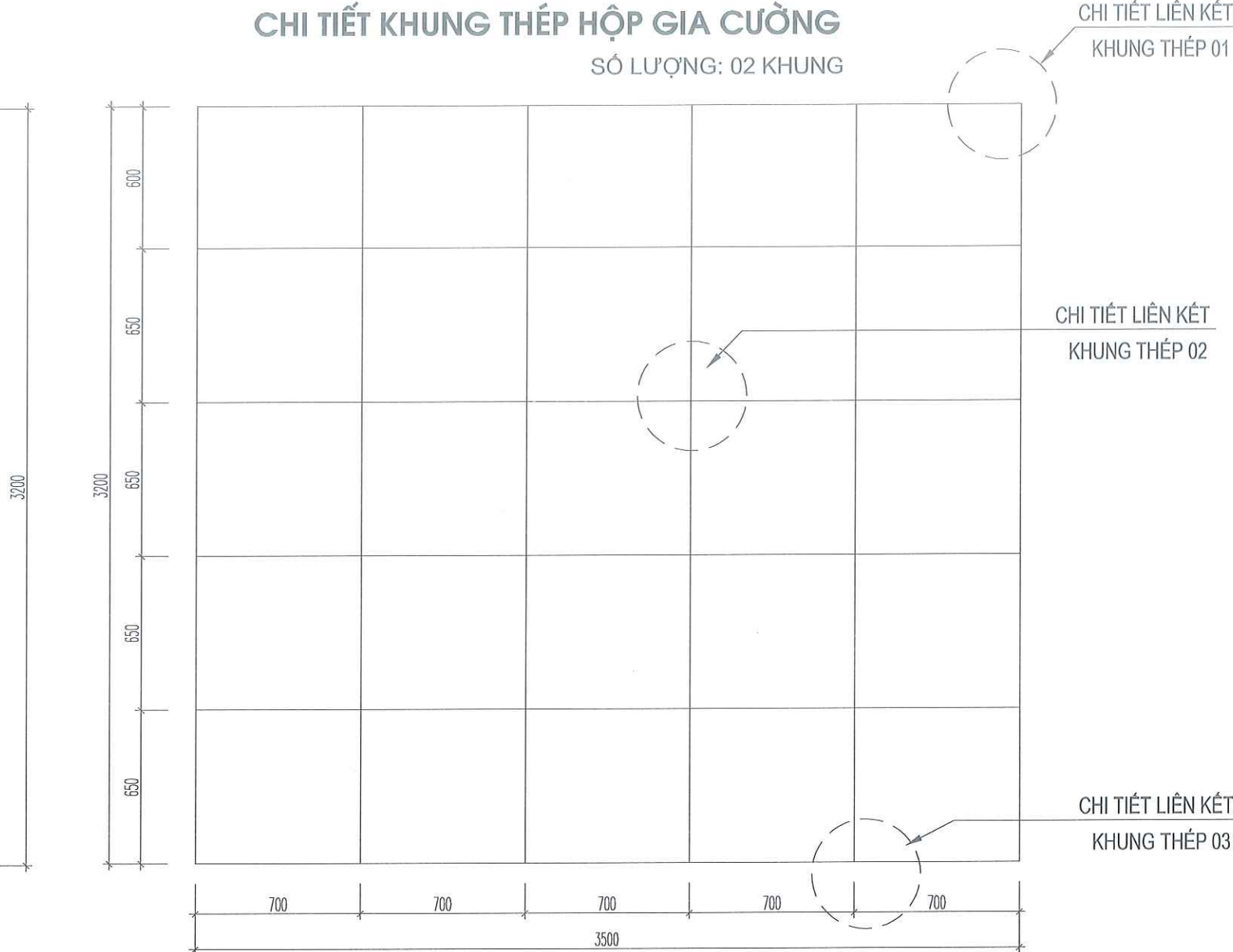
CHI TIẾT KHUNG GỖ MDF

SỐ LƯỢNG: 02 KHUNG

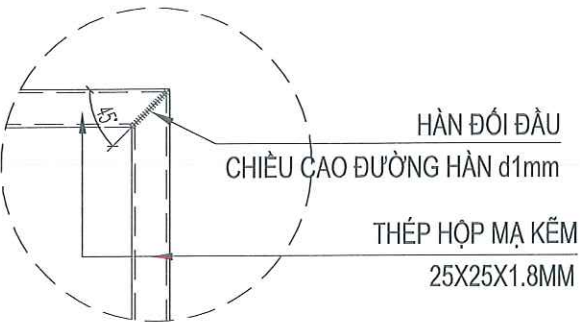


CHI TIẾT KHUNG THÉP HỘP GIA CƯỜNG

SỐ LƯỢNG: 02 KHUNG



CHI TIẾT LIÊN KẾT KHUNG THÉP 01



CHI TIẾT LIÊN KẾT KHUNG THÉP 02



CHI TIẾT LIÊN KẾT KHUNG THÉP 03

