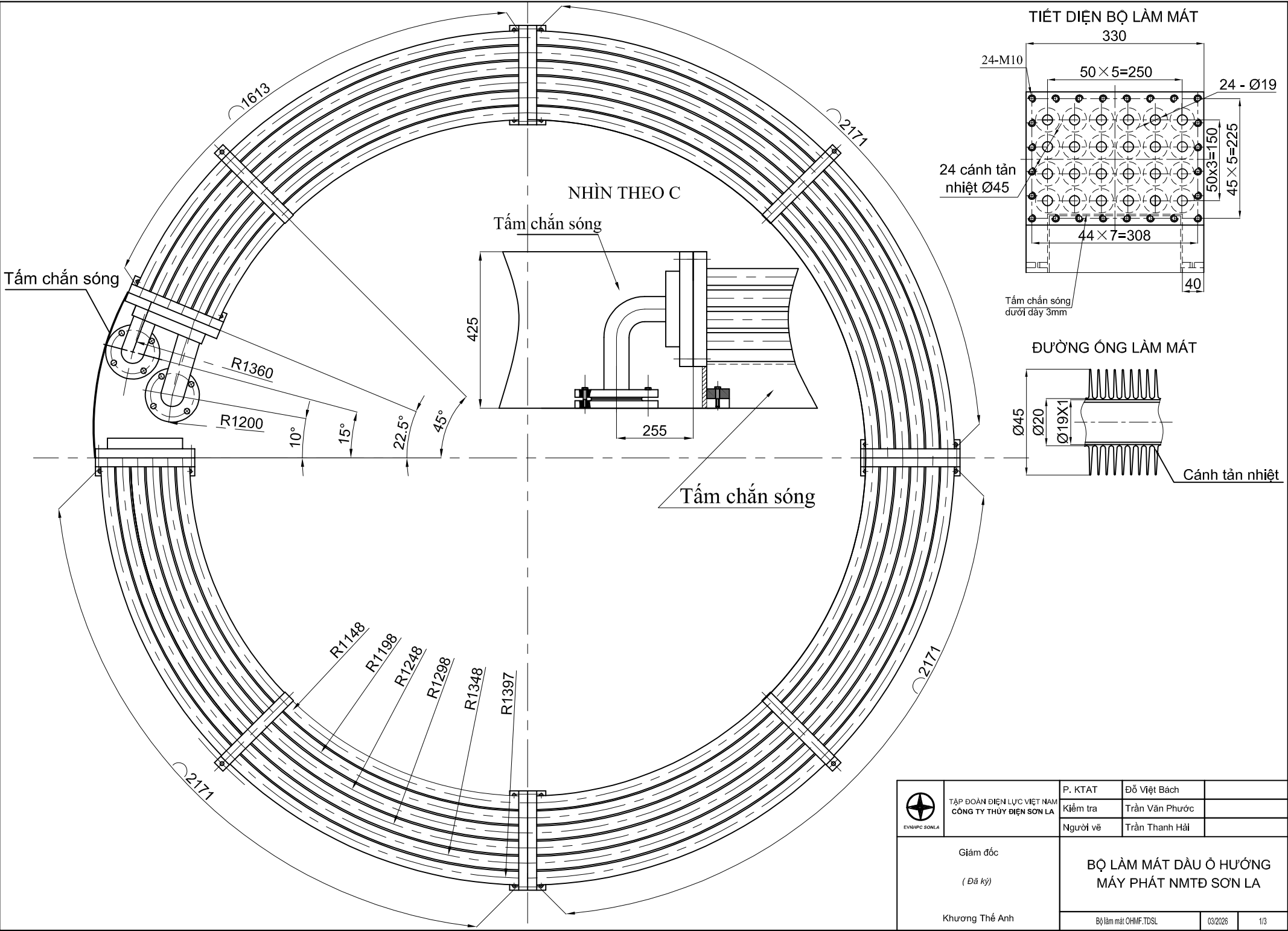
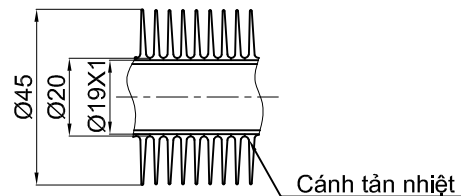


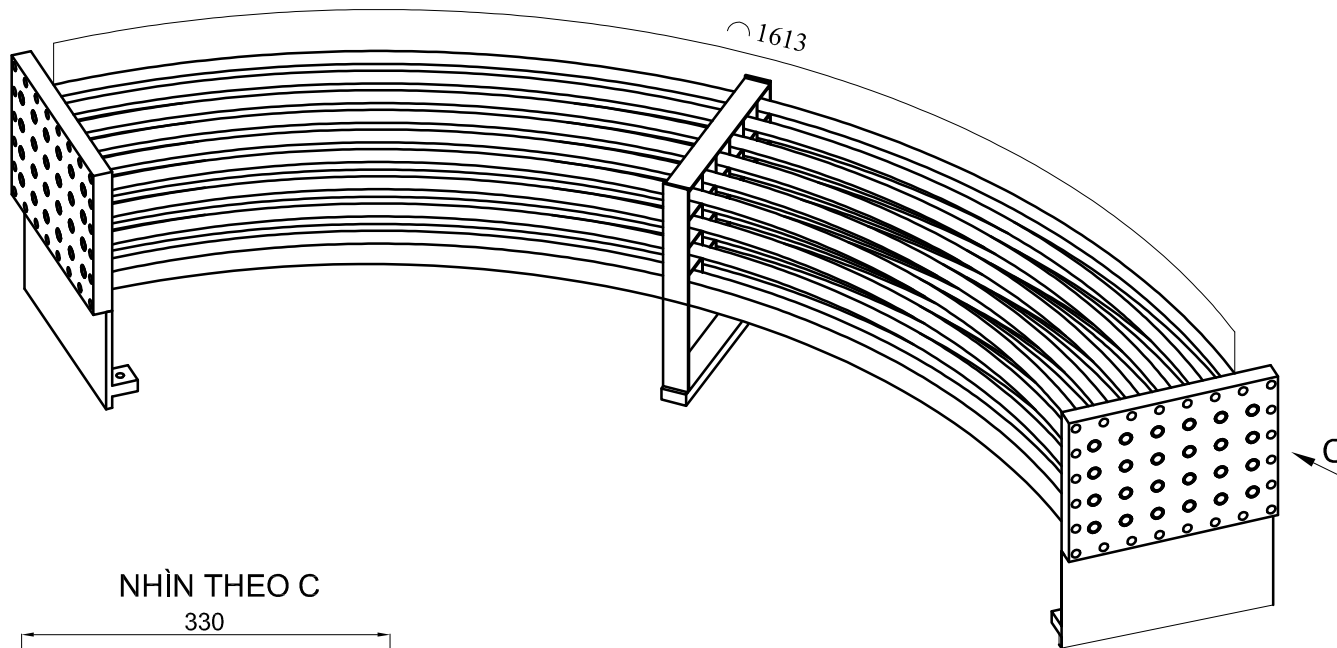


	TẬP ĐOÀN ĐIỆN LỰC VIỆT NAM CÔNG TY THỦY ĐIỆN SƠN LA	P. KTAT	Đỗ Việt Bách	
	Kiểm tra	Trần Văn Phước		
	Người vẽ	Trần Thanh Hải		
Giám đốc (Đã ký)		BỘ LÀM MÁT DẦU Ở HƯỚNG MÁY PHÁT NMTĐ SƠN LA		
Khương Thế Anh		Bộ làm mát OHMF.TDSL	03/2026	1/3

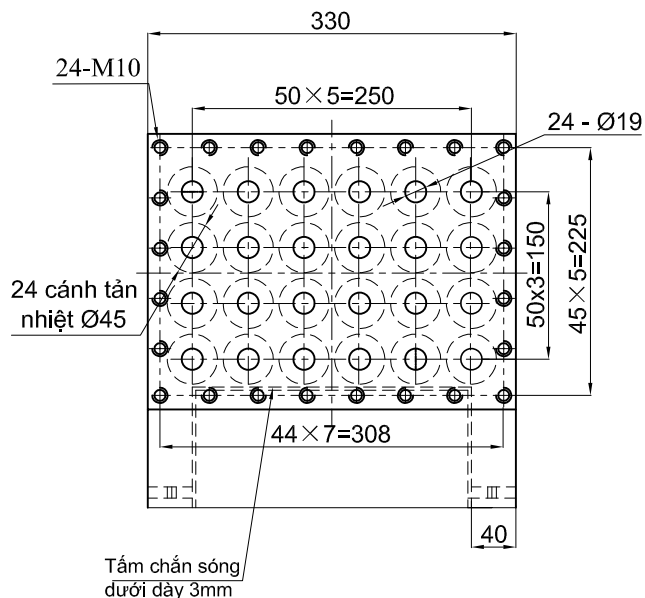
ĐƯỜNG ỐNG LÀM MÁT



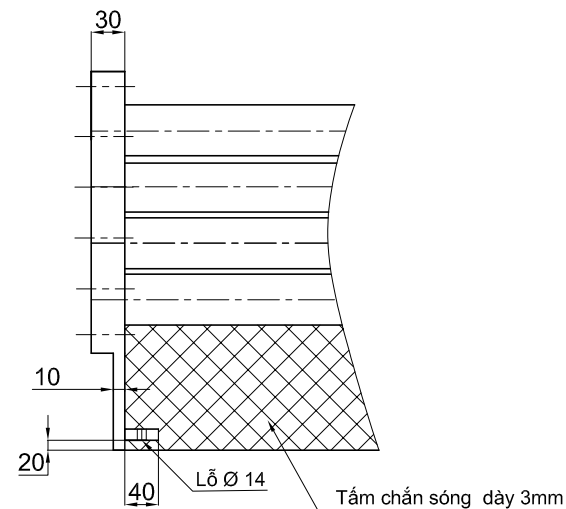
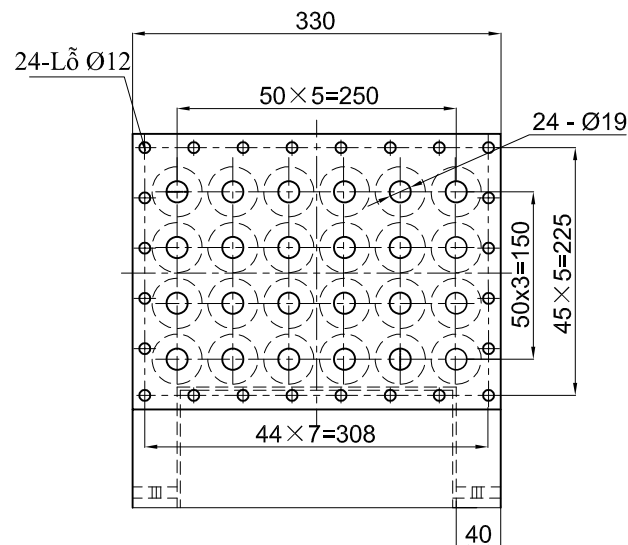
B



NHÌN THEO B



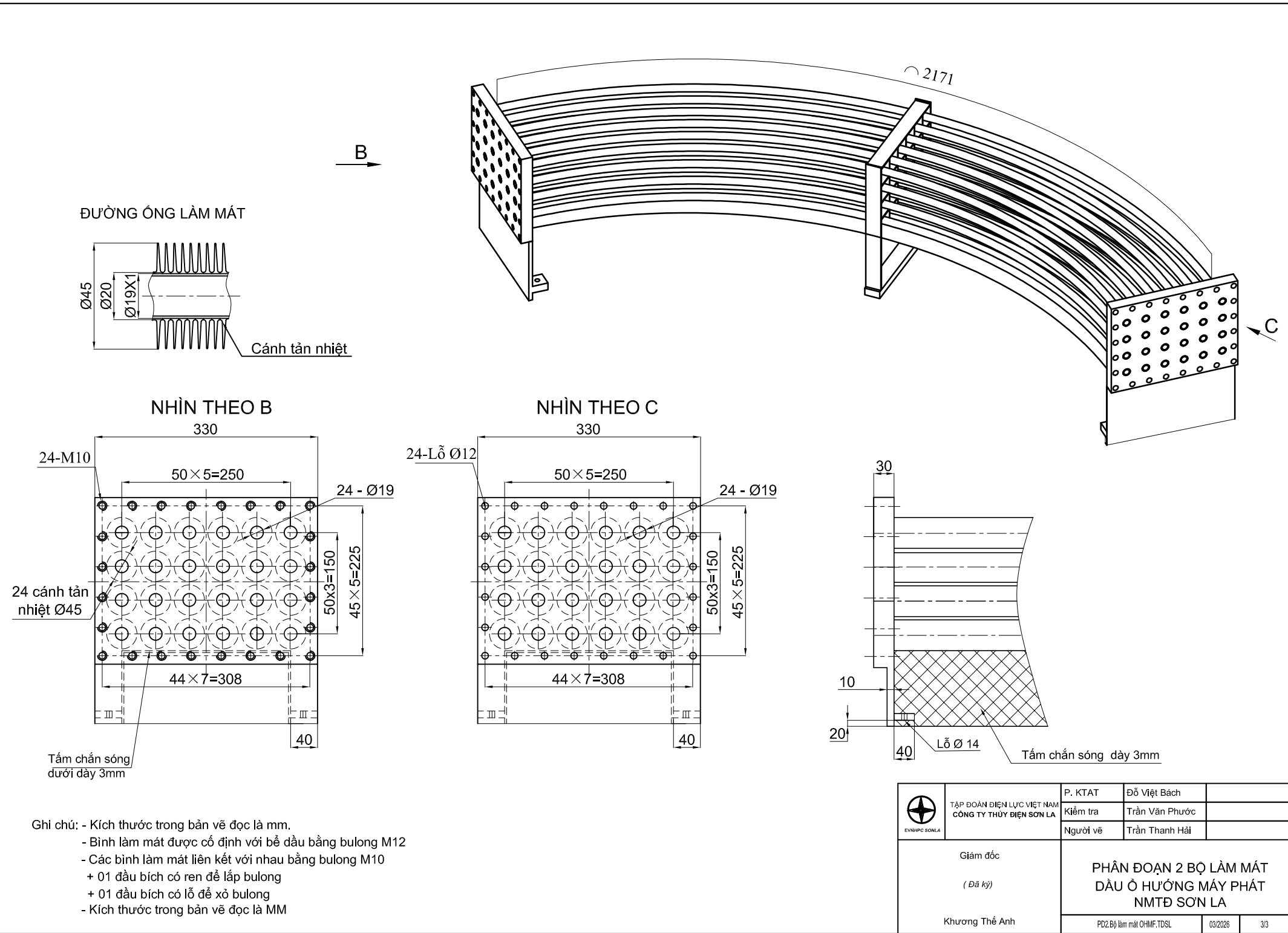
NHÌN THEO C

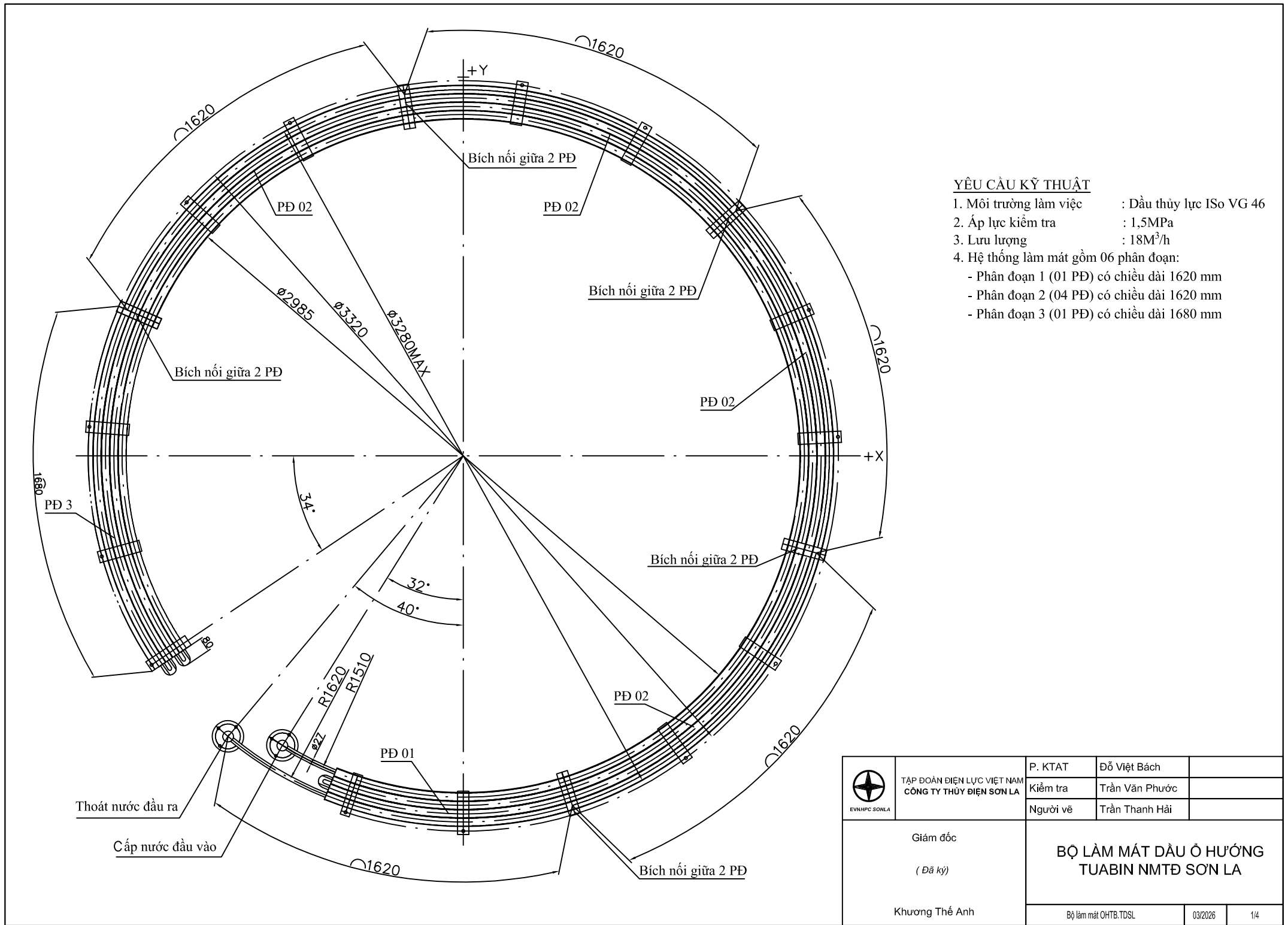


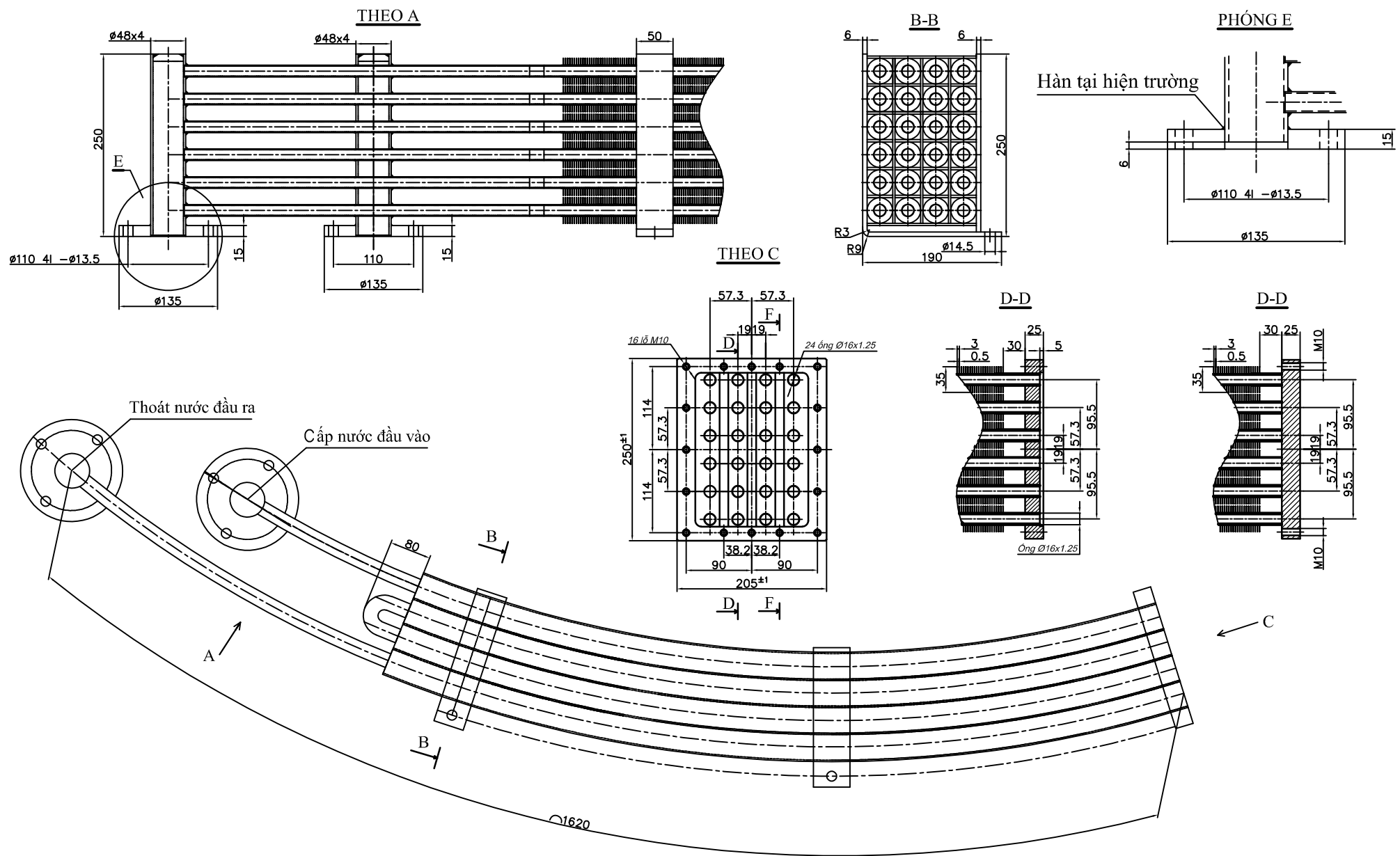
Ghi chú: - Kích thước trong bản vẽ đọc là mm.

- Bình làm mát được cố định với bể dầu bằng bulong M12
- Các bình làm mát liên kết với nhau bằng bulong
 - + 01 đầu bích có ren để lắp bulong
 - + 01 đầu bích có lỗ để xỏ bulong
- Kích thước trong bản vẽ đọc là MM

 EVN/IPC SON LA	TẬP ĐOÀN ĐIỆN LỰC VIỆT NAM CÔNG TY THỦY ĐIỆN SƠN LA	P. KTAT	Đỗ Việt Bách		
		Kiểm tra	Trần Văn Phước		
		Người vẽ	Trần Thanh Hải		
Giám đốc (Đã ký) Khương Thế Anh		PHÂN ĐOẠN 1 BỘ LÀM MÁT DẦU Ở HƯỚNG MÁY PHÁT NMTĐ SƠN LA			
		PD1.Bộ làm mát OHMF.TDSL		03/2026	2/3



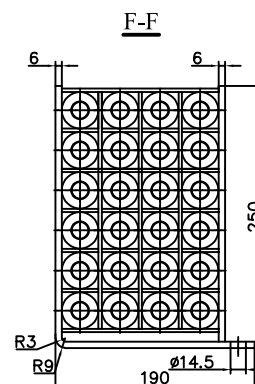
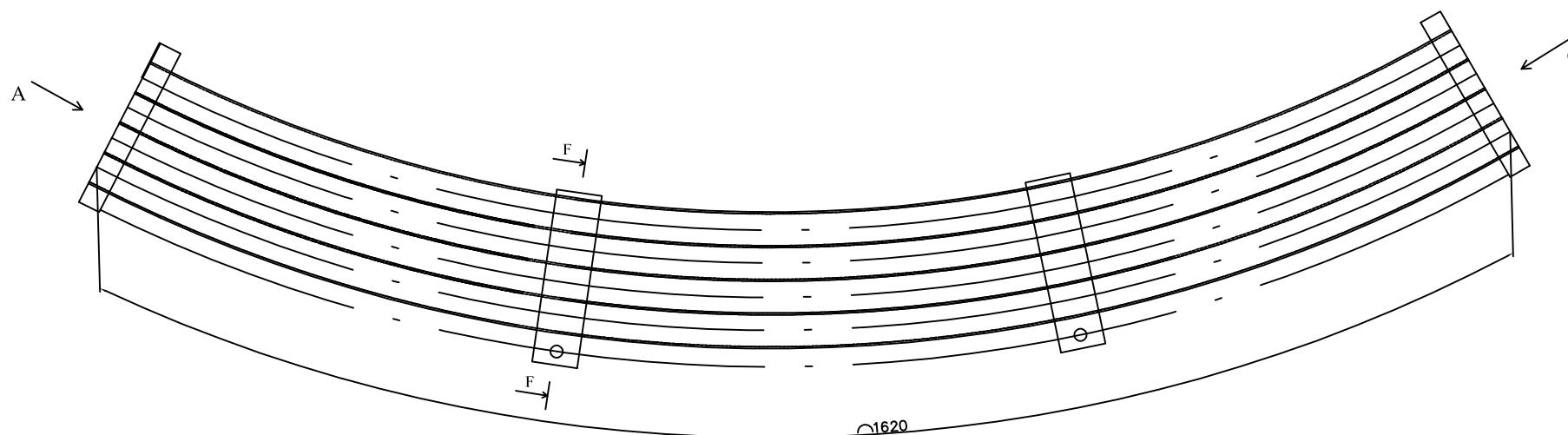
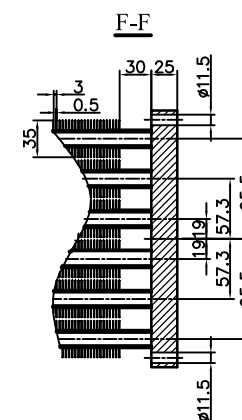
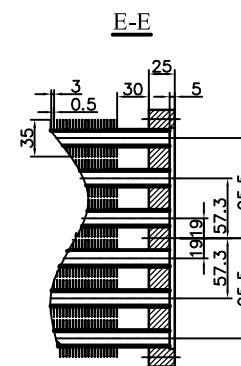
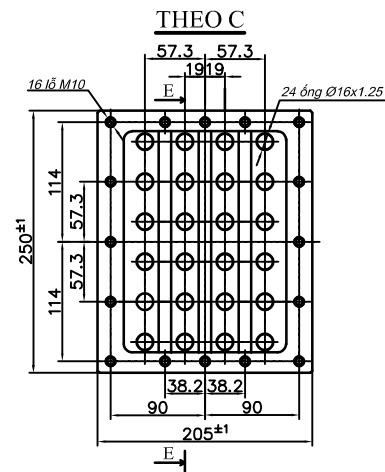
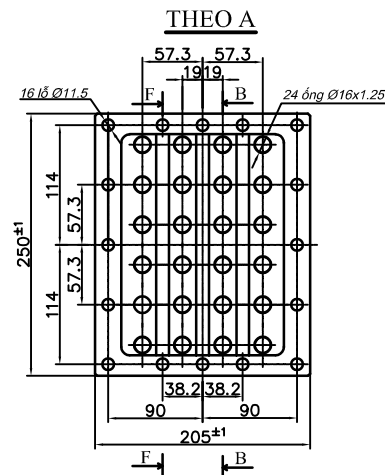
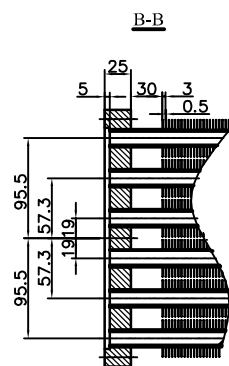




YÊU CẦU KỸ THUẬT

1. Vật liệu ống làm mát: CuNi 70/30.
2. Vật liệu cánh tản nhiệt: Nhôm A1050
3. Vật liệu mặt bích nối giữa các phân đoạn, giá đỡ: SUS304.
4. Bu lông lắp ghép mặt bích giữa các phân đoạn loại M10x45 có cường độ 12.9

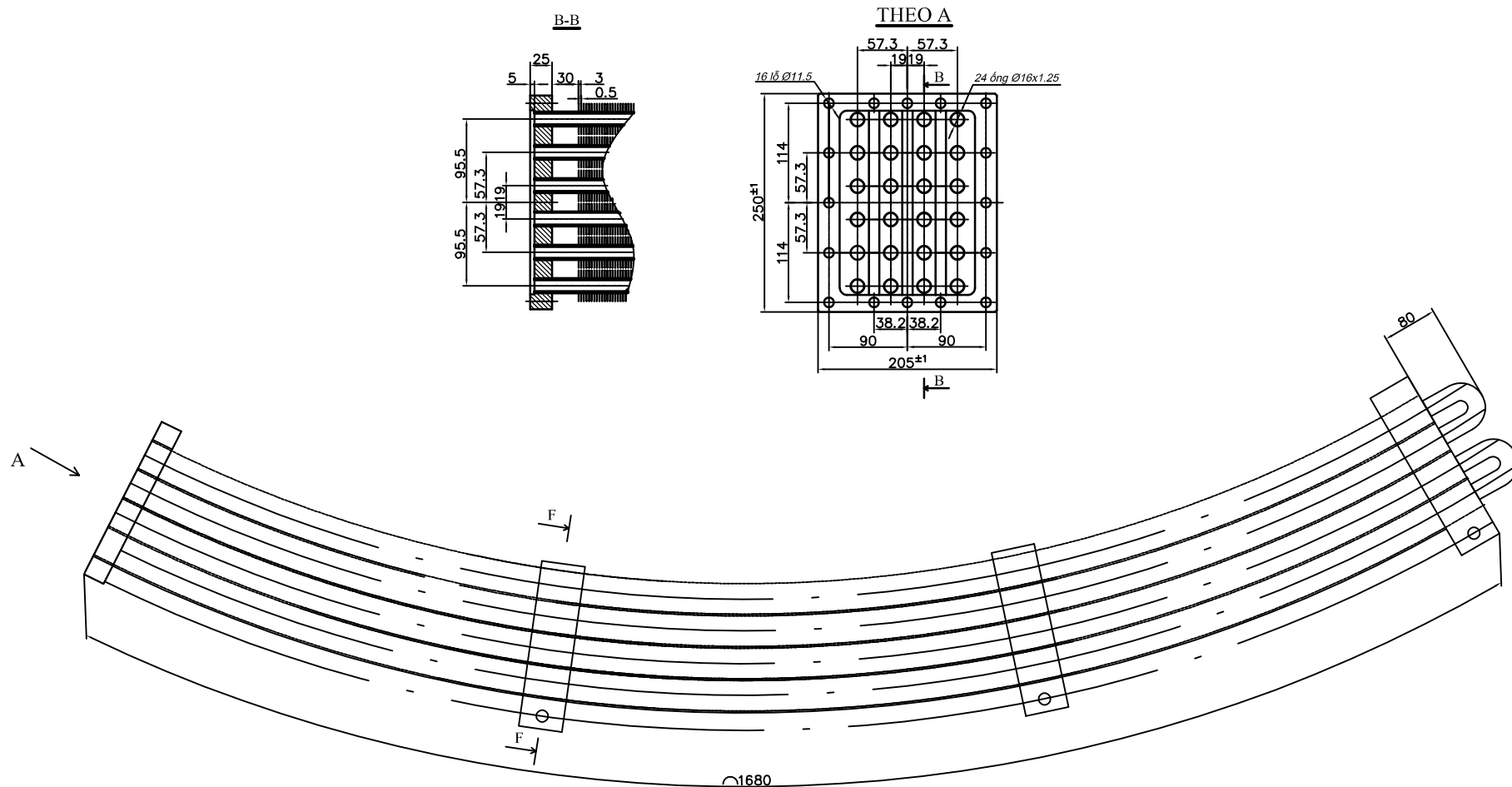
 EVN/IPC SONLA	TẬP ĐOÀN ĐIỆN LỰC VIỆT NAM CÔNG TY THỦY ĐIỆN SƠN LA	P. KTAT	Đỗ Việt Bách	
		Kiểm tra	Trần Văn Phước	
		Người vẽ	Trần Thanh Hải	
Giám đốc (Đã ký) Khương Thế Anh		PHÂN ĐOẠN 1 BỘ LÀM MÁT DẦU Ở HƯỚNG TUABIN NMTĐ SƠN LA		
		PD1.Bộ làm mát.OHTB.TDSL		03/2026



YÊU CẦU KỸ THUẬT

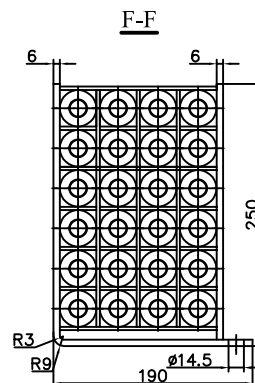
1. Vật liệu ống làm mát: CuNi 70/30.
2. Vật liệu cánh tản nhiệt: Nhôm A1050
3. Bu lông lắp ghép mặt bích giữa các phân đoạn loại M10x45 có cường độ 12.9

	TẬP ĐOÀN ĐIỆN LỰC VIỆT NAM CÔNG TY THỦY ĐIỆN SƠN LA	P. KTAT	Đỗ Việt Bách	
		Kiểm tra	Trần Văn Phước	
		Người vẽ	Trần Thanh Hải	
Giám đốc (Đã ký)		PHÂN ĐOẠN 2 BỘ LÀM MÁT DẦU Ở HƯỚNG TUABIN NMTĐ SƠN LA		
Khuong Thế Anh		PD2.Bộ làm mát OHTB.TDSL		
		03/2026		
		3/4		



YÊU CẦU KỸ THUẬT

1. Vật liệu ống làm mát: CuNi 70/30.
2. Vật liệu cánh tản nhiệt: Nhôm A1050
3. Bu lông lắp ghép mặt bích giữa các phân đoạn loại M10x45 có cường độ 12.9



 EVN/IPC SONLA	TẬP ĐOÀN ĐIỆN LỰC VIỆT NAM CÔNG TY THỦY ĐIỆN SƠN LA	P. KTAT	Đỗ Việt Bách	
		Kiểm tra	Trần Văn Phước	
		Người vẽ	Trần Thanh Hải	
Giám đốc (Đã ký) Khuong Thế Anh		PHÂN ĐOẠN 3 BỘ LÀM MÁT DẦU Ồ HƯỚNG TUABIN NMTĐ SƠN LA		
		PD3.Bộ làm mát OHTB.TDSL		
		03/2026		
		4/4		