

Phần 2. YÊU CẦU VỀ KỸ THUẬT

Chương V. YÊU CẦU VỀ KỸ THUẬT

1. Giới thiệu chung về kế hoạch, gói thầu:

1.1. Giới thiệu về kế hoạch:

- Tên kế hoạch: Kế hoạch dịch vụ thuê ngoài phục vụ cho hoạt động sản xuất kinh doanh năm 2026.

- Chủ đầu tư: Chi nhánh Tập đoàn Công nghiệp Than - Khoáng sản Việt Nam
- Công ty Tuyển than Cửa Ông - TKV

- Mục tiêu đầu tư: Sửa chữa, bảo dưỡng thay thế vật tư, phụ tùng. Đảm bảo điều kiện, năng lực của thiết bị phục vụ hoạt động sản xuất kinh doanh.

- Sau sửa chữa hệ thống thiết bị hoạt động đảm bảo yêu cầu kỹ thuật, ổn định, khắc phục được lỗi thiết bị khi đến chu kỳ định ngạch phải bảo dưỡng, sửa chữa, thay mới chi tiết không làm ảnh hưởng sản xuất thường xuyên của Công ty Tuyển than Cửa Ông-TKV. Duy trì năng lực sản xuất, đảm bảo an toàn trong quá trình vận hành thiết bị.

- Địa điểm thực hiện dự án: Phân xưởng Tuyển than 4, Công ty Tuyển than Cửa Ông - TKV, phường Mông Dương, thành phố Cẩm Phả, tỉnh Quảng Ninh.

- Nguồn vốn: Chi phí sản xuất kinh doanh năm 2026 (Sửa chữa thường xuyên).

1.2. Giới thiệu về gói thầu:

Bên mời thầu giới thiệu các thông tin cơ bản như sau:

* Tên gói thầu: Sửa chữa thường xuyên định kỳ thiết bị cơ điện Phân xưởng Tuyển than 4.

* Cấp sửa chữa: Sửa chữa thường xuyên

* Nội dung sửa chữa: Sửa chữa thay mới các chi tiết, bảo dưỡng B1, bảo dưỡng B2 theo chu kỳ từng lượt. Hệ thống thiết bị bao gồm các tuyến băng tải than, máy cấp liệu, máy sàng, máy đập trục răng, máy đập búa, các cửa tháo sản phẩm, máy hút sắt, trạm điện, máy biến áp, đường dây trên không 35kV, tủ điện, tủ bù, hệ thống ắc quy, trạm điều khiển, hệ thống chiếu sáng, hệ thống lọc bụi, hệ thống phun sương dập bụi và các thiết bị phụ trợ khác theo nội dung yêu cầu chương V.

* Đơn vị quản lý thiết bị: Phân xưởng Tuyển than 4, Công ty Tuyển than Cửa Ông - TKV

* Ngày đưa vào sử dụng: ngày 08/02/2021

* Đặc tính kỹ thuật cơ bản:

- Năng suất thiết bị: 1000 Tấn/giờ; Max: 1.300 Tấn/giờ

- 02 nguồn điện 35kV cung cấp tới 02 máy biến áp 35/6kV- 2 x 4000kVA.
Một máy biến áp làm việc, 01 máy dự phòng.

- Nguồn điện 6kV cung cấp tới các máy biến áp 6/0,4kV cấp điện cho các khu vực nhận than nguyên khai, khu vực than thương phẩm và khu vực văn phòng.

- Nguồn điện động lực: AC 380 V – 50 Hz.

- Nguồn điện chiếu sáng: AC 220V – 50 Hz.

- Thông số kỹ thuật thiết bị:

Stt	Tên thiết bị	Thông số kỹ thuật
I	Máy cấp liệu	
1	Máy cấp liệu 101a	Q=0÷570T/h; P=18,5kW; U=380/660V
2	Máy Cấp liệu 101b	Q=0÷570T/h; P=18,5kW; U=380/660V
3	Máy cấp liệu 101c	Q=0÷570T/h; P=18,5kW; U=380/660V
4	Máy cấp liệu 101d	Q=0÷570T/h; P=18,5kW; U=380/660V
5	Máy cấp liệu 107c	Q=0÷350T/h; P=11kW; U=380/660V
6	Máy cấp liệu 107d	Q=0÷350T/h; P=11kW; U=380/660V
7	Máy Cấp liệu 405a	Q=0÷350T/h; P=11kW; U=380/660V
8	Máy Cấp liệu 405b	Q=0÷350T/h; P=11kW; U=380/660V
9	Máy Cấp liệu 405c	Q=0÷350T/h; P=11kW; U=380/660V
10	Máy Cấp liệu 405d	Q=0÷350T/h; P=11kW; U=380/660V
11	Máy Cấp liệu 405e	Q=0÷350T/h; P=11kW; U=380/660V
12	Máy Cấp liệu 405f	Q=0÷350T/h; P=11kW; U=380/660V
II	Băng tải	
M	Băng tải 102	B=1200mm; Q=1300T/h; L=100,6m; N=160kW
N	Băng tải 104	B=1200mm; Q=1300T/h; L=98,7m; N=160kW
O	Băng tải 105	B=1400mm; Q=1300T/h; L=163,8m; N=110kW
P	Băng tải 108a	B=1000mm; Q=650T/h; L=52m; N=37kW
Q	Băng tải 108b	B=1000mm; Q=650T/h; L=52m; N=37kW
R	Băng tải 108c	B=1000mm; Q=650T/h; L=142,8m; N=55kW
S	Băng tải 108d	B=1000mm; Q=650T/h; L=49m; N=55kW
T	Băng tải 203	B=1200mm; Q=1300T/h; L=16,95m; N=37kW
U	Băng tải 204a	B=1400mm; Q=100T/h; L=19,8m; P=5,5kW; U=380V
V	Băng tải 204b	B=1400mm; Q=100T/h; L=19,8m; P=5,5kW; U=380V
W	Băng tải 205a	B1000; Q=50T/h; L=47m; N=11kW
X	Băng tải 205b	B1000; Q=50T/h; L=47m; N=11kW
Y	Băng tải 208	B=1000mm; Q=200T/h; L=34m; P=11kW
Z	Băng tải 210	B=800mm; Q=200T/h; L=46,6m; P=11kW
AA	Băng tải 212	B=1400mm; Q=1300T/h; L=8,5m; P=30kW
AB	Băng tải 212a	B=1200mm; Q=900T/h; L=11,3m; P=11kW
AC	Băng tải 214a	B=1200mm; Q=800T/h; L=75m; P=45kW
AD	Băng tải 214b	B=1000mm; Q=600T/h; L=22m; P=30kW

AE	Băng tải 214c	B=1000mm; Q=600T/h; L=62m; P=37kW
AF	Băng tải 214d	B=1000mm; Q=600T/h; L=7m; P=7,5kW
AG	Băng tải 215a	B=1200mm; Q=600T/h; L=49m; P=45kW
AH	Băng tải 215c	B=800mm; Q=300T/h; L=11m; P=5,5kW
AI	Băng tải 215b	B=1000mm; Q=600T/h; L=28,2m; P=30kW
AJ	Băng tải 215d	B=800mm; Q=300T/h; L=8m; P=5,5kW
AK	Băng tải 401	B=1200mm; Q=1300T/h; L=233m; P=110kW
AL	Băng tải 423	B=1400mm; Q=1300T/h; L=465m; P=220kW
AM	Băng tải 406a	B=1000mm; Q=650T/h; L=52m; P=37kW
AN	Băng tải 406b	B=1000mm; Q=650T/h; L=52m; P=37kW
AO	Băng tải 406c	B=1000mm; Q=650T/h; L=52m; P=37kW
AP	Băng tải 407	B=1200mm; Q=1300T/h; L=242m; P=110kW
AQ	Băng tải 408	B=1200mm; Q=1300T/h; L=49,8m; P=55kW
AR	Băng tải 409	B=1200mm; Q=1300T/h; L=68,5m; P=55kW
III	Máy sàng	
AS	Sàng 202a	Q=650T/h; P=30kW; U=380/660V
AT	Sàng 202b	Q=650T/h; P=30kW; U=380/660V
AU	Sàng 213a	Q=500T/h; P=2x18,5kW; U=380V; S=18,2m ²
AV	Sàng 213b	Q=500T/h; P=2x18,5kW; U=380V; S=18,2m ²
AW	Sàng 213c	Q=500T/h; P=2x18,5kW; U=380V; S=18,2m ²
AX	Sàng 213d	Q=600T/h; P=30kW; U=380V; KT: 5500x2400
IV	Máy đập	
AY	Máy đập trục răng 209a	Q=100÷130T/h; N=2x22kW, cỡ hạt vào d<300mm, cỡ hạt ra <80mm
AZ	Máy đập trục răng 209b	Q=100÷130T/h; N=2x22kW, cỡ hạt vào d<300mm, cỡ hạt ra <80mm
BA	Máy đập búa 216a	Q=160÷185T/h; P=250kW; U=380/660V, cỡ hạt vào d<80mm, cỡ hạt ra <15mm
BB	Máy đập búa 216b	Q=160÷185T/h; P=250kW; U=380/660V, cỡ hạt vào d<80mm, cỡ hạt ra <15mm
BC	Máy đập búa 216c	Q=160÷185T/h; P=250kW; U=380/660V, cỡ hạt vào d<80mm, cỡ hạt ra <15mm
BD	Máy đập búa 216d	Q=160÷185T/h; P=250kW; U=380/660V, cỡ hạt vào d<80mm, cỡ hạt ra <15mm
V	Các thiết bị khác	
BE	Máng 2 ngã dẫn động bằng điện (201)	Q _{max} =1300T/h; N=2,2kW; U=380V
BF	Cửa tháo 207a	P=5,5kW; U=380/660V
BG	Cửa tháo 207b	P=5,5kW; U=380/660V
BH	Máy hút sắt kiểu nam châm vĩnh cửu 103	B=1200mm, chiều cao hút 350mm; từ trường 70mT, động cơ 4kW

BI	Máy hút sắt băng tải 211-1	Động cơ KH57DRN100L4; 3kW; 3 Phase, 400/690V; 50Hz; 1456 r/min; Nam châm điện SE7525 SC 2; KT: 2515x1980x991
BJ	Máy hút sắt (băng 108c)	Động cơ 3 pha DRN132S4; P=5,5kW; U=220/380V; N=1400v/p Nam châm điện Model: RCDD-12T/01; Khoảng cách làm việc: 0-350mm; P=5,3kW; U=220VDC; I=42A; P=4270kG
BK	Máy hút sắt (băng 409)	Động cơ 3 pha DRN132S4; P=5,5kW; U=220/380V; N=1400v/p Nam châm điện Model: RCDD-12T/01; Khoảng cách làm việc: 0-350mm; P=5,3kW; U=220VDC; I=42A; P=4270kG;
BL	MBA điện lực 3 pha số 1 (4000kVA)	35/6,3kV-4000 kVA
BM	MBA điện lực 3 pha số 2 (4000kVA)	35/6,3kV-4000 kVA
BN	TBA Kiosk trọn bộ 6/0,4kV-1500kVA	6/0,4kV-1500 kVA
BO	TBA Kiosk trọn bộ 6/0,4kV-2000kVA	6/0,4kV-2000kVA
BP	TBA Kiosk trọn bộ 6/0,4kV-560kVA	6/0,4kV-560kVA
BQ	Hệ thống đường dây điện, trạm biến áp treo 180kVA	6/0,4kV-180kVA
BR	Trạm biến áp số 7 (6/0,4kV-750kVA)	6/0,4kV-750kVA
BS	Máy biến áp tự dòng số 1	6/0,4kV-50kVA
BT	Máy biến áp tự dòng số 2	6/0,4kV-50kVA
BU	Tủ điện lực	Model: RFA-4; 415V-50Hz-40kvar-739 μ F
BV	Tủ bù công suất cosphi số 1	3 pha 6,6kV, 150kVAR
BW	Tủ bù công suất cosphi số 2	3 pha 6,6kV, 150kVAR
BX	Hệ thống nạp ắc quy	12V-100A x 20c
BY	Thiết bị PP trọn bộ 6kV	Tỷ số: 6300V/ $\sqrt{3}$: 100V/ $\sqrt{3}$ -cls.0.5-50VA; Cuộn đo lường: C10.5-50VA
BZ	Trạm điều khiển số 1	AE2000-SW 3P 2000A gồm các thiết bị điện cung cấp cho phụ tải khu cấp liệu đầu vào và kết nối về trung tâm điều khiển
CA	Trạm điều khiển số 2	AE2000-SW 3P 2000A gồm các thiết bị điện cung cấp cho phụ tải khu thương phẩm đầu ra và kết nối về trung tâm điều khiển
CB	Đường dây trên không 35kV số 1	35kV
CC	Đường dây điện trên không 35kV số 2	35kV
CD	Máy cắt chân không 35kV số 1	3P-35kV

CD1	Máy cắt chân không 35kV số 2	3P-35kV
CD2	HT cầu dao cách ly trọn bộ	35kV/630A có 01 má dao tiếp đất
CE	HT máy biến áp đo lường	BU 35/0,1kV-100VA; 50Hz; Khối lượng \approx 77kg
CF	HT máy biến dòng đo lường	BI 35kV-75/5/5A-30VA-0,5/5P20; 50Hz; Khối lượng \approx 73kg
CG	Hệ thống chiếu sáng khu vực kho than nguyên khai	220V
CH	HT cột đèn chiếu sáng số 1	220V
CI	HT cột đèn chiếu sáng số 2	220V
CJ	HT cột đèn chiếu sáng số 3	220V
CK	HT cột đèn chiếu sáng số 4	220V
CL	Hệ thống chiếu sáng mặt bằng	220V
CM	Cột đèn chiếu sáng diện rộng số 1	220V
CN	Cột đèn chiếu sáng diện rộng số 2	220V
CO	Cột đèn chiếu sáng diện rộng số 3	220V
CP	Cột đèn chiếu sáng diện rộng số 4	220V
CQ	Cột đèn chiếu sáng diện rộng số 5	220V
CR	Hệ thống Camera giám sát	Điện áp vào 240V; điện áp ra AC24V-2200mA; chân cắm 5.5 2.1mm
CY	Tủ nguồn	220V
CS	HT Bộ đàm	VHF
CT	HT lọc bụi	Mã hiệu: CPL-8-12,5I; lưu lượng (35.000-55.000)m ³ /h; áp suất (2.700-3.500) Pa; tốc độ 1450 vòng/phút
CU	Hệ thống phun sương dập bụi	
I	Trạm bơm phun sương dập bụi	CDLF42-80FSWSC; P=30kW; n = 2960 V/p; Q=25-55m ³ /h, H=190-124m
II	Máy phun sương số 4	BYZ-710A
III	Máy phun sương số 5	BYZ-710A
IV	Máy phun sương số 6	BYZ-710A
V	Máy phun sương số 7	BYZ-710A
VI	Máy phun sương số 8	BYZ-710A

* Tên gói thầu: Sửa chữa thường xuyên định kỳ thiết bị cơ điện Phân xưởng Tuyển than 4.

* Hình thức lựa chọn nhà thầu: Đấu thầu rộng rãi (Lựa chọn nhà thầu qua mạng)

- * Phương thức lựa chọn nhà thầu: Một giai đoạn, một túi hồ sơ
- * Loại hợp đồng: Trọn gói
- * Thời gian thi công: Kể từ ngày hợp đồng có hiệu lực đến hết 31/12/2026 và số lần thực hiện sửa chữa thường xuyên định kỳ theo định ngạch của thiết bị.
- * Phạm vi công việc: Sửa chữa thường xuyên định kỳ thiết bị cơ điện Phân xưởng Tuyển than 4.

- Tháo dỡ vật tư cũ, cung cấp lắp đặt vật tư mới.

- Sửa chữa, bảo dưỡng thiết bị.

- Chạy thử, nghiệm thu.

- Trợ giúp kỹ thuật, bảo hành thiết bị.

2. Mục tiêu công việc:

Khối lượng công việc được thể hiện theo bảng tiên lượng khối lượng sửa chữa sau:

2.1. Bảng tiên lượng

TT	Cụm/Hệ thống/Chi tiết	ĐVT	Số chế tạo/Quy cách	Các yêu cầu cần lưu ý khác	Số lượng SC		Ghi chú
					Thay mới	Bảo dưỡng	
(1)	(2)	(3)	(4)	(5)	(6)	(7)	(8)
PHẦN VẬT TƯ							
A	Máy cấp liệu 101a						
	PHẦN CƠ						
1	Mỡ nhờn Grease L3	Kg	Xô 15	Vật tư mới 100%	5		
2	Dầu Cominlub SAE 50M API:CF4	Lít	SAE 50M	Vật tư mới 100%	5		
3	Bu lông	Bộ	M20x80	Vật tư mới 100%	50		
4	Bu lông	Bộ	M20x100	Vật tư mới 100%	40		
B	Máy cấp liệu 101b						
	PHẦN CƠ						
*	Khung đỡ						
1	Mỡ nhờn Grease L3	Kg	Xô 15	Vật tư mới 100%	5		

2	Dầu Cominlub SAE 50M API:CF4	Lít	SAE 50M	Vật tư mới 100%	5		
3	Bu lông	Bộ	M20x80	Vật tư mới 100%	50		
4	Bu lông	Bộ	M20x100	Vật tư mới 100%	40		
C	Máy cấp liệu 101c						
I	Hộp điều khiển tại chỗ						
1	Hộp nút bấm	Cái	3 nút (hoặc tương đương)	Vật tư mới 100%	1		
II	PHẦN CƠ						
1	Vòng bi	Vòng	22313 E (hoặc tương đương)	Vật tư mới 100%	2		
2	Mỡ nhòn Grease L3	Kg	Xô 15	Vật tư mới 100%	5		
3	Dầu Cominlub SAE 50M API:CF4	Lít	SAE 50M	Vật tư mới 100%	5		
4	Bu lông	Bộ	M20x80	Vật tư mới 100%	50		
5	Bu lông	Bộ	M20x100	Vật tư mới 100%	40		
D	Máy cấp liệu 101d						
I	PHẦN ĐIỆN						
1	Hộp nút bấm	Cái	3 nút (hoặc tương đương)	Vật tư mới 100%	1		
II	PHẦN CƠ						
1	Mỡ nhòn Grease L3	Kg	Xô 15	Vật tư mới 100%	5		
2	Dầu Cominlub SAE 50M API:CF4	Lít	SAE 50M	Vật tư mới 100%	5		

3	Vòng bi	Vòng	22313 (hoặc tương đương)	Vật tư mới 100%	2		
4	Bu lông	Bộ	M20x80	Vật tư mới 100%	50		
5	Bu lông	Bộ	M20x100	Vật tư mới 100%	40		
E	Máy Cấp liệu 107c						
	PHẦN CƠ						
1	Bu lông	Bộ	M16x65	Vật tư mới 100%	30		
2	Mỡ nhờn Grease L3	Kg	Xô 15	Vật tư mới 100%	5		
3	Dầu Cominlub SAE 50M API:CF4	Lít	SAE 50M	Vật tư mới 100%	5		
4	Máy Cấp liệu 107d						
5	Mỡ nhờn Grease L3	Kg	Xô 15	Vật tư mới 100%	5		
6	Dầu Cominlub SAE 50M API:CF4	Lít	SAE 50M	Vật tư mới 100%	5		
F	Máy Cấp liệu 405a						
II	PHẦN CƠ						
1	Vòng bi	Vòng	22311 E (hoặc tương đương)	Vật tư mới 100%	2		
2	Bu lông	Bộ	M16x70	Vật tư mới 100%	35		
III	PHẦN KẾT CẤU						
1	Mỡ nhờn Grease L3	Kg	Xô 15	Vật tư mới 100%	5		
2	Dầu Cominlub SAE 50M API:CF4	Lít	SAE 50M	Vật tư mới 100%	5		
3	Lưới ghi hồ cấp liệu	tám	4300x2600x150xd14 SS400 - 43 kg	Vật tư mới 100%	10		Chúng nhận xuất xưởng (hoặc giấy tờ tương đương)

G	Máy Cấp liệu 405b						
	PHẦN CƠ						
1	Mỡ nhờn Grease L3	Kg	Xô 15	Vật tư mới 100%	5		
2	Dầu Cominlub SAE 50M API:CF4	Lít	SAE 50M	Vật tư mới 100%	5		
3	Vòng bi	Vòng	22311 E (hoặc tương đương)	Vật tư mới 100%	2		
4	Bu lông	Bộ	M16x70	Vật tư mới 100%	30		
H	Máy Cấp liệu 405c						
	PHẦN CƠ						
1	Mỡ nhờn Grease L3	Kg	Xô 15	Vật tư mới 100%	5		
2	Dầu Cominlub SAE 50M API:CF4	Lít	SAE 50M	Vật tư mới 100%	5		
3	Bu lông	Bộ	M16x70	Vật tư mới 100%	30		
I	Máy Cấp liệu 405d						
	PHẦN ĐIỆN						
1	Đèn pha Led 150W	Cái	150W-AC100- 240V	Vật tư mới 100%	2		
2	Mỡ nhờn Grease L3	Kg	Xô 15	Vật tư mới 100%	5		
3	Dầu Cominlub SAE 50M API:CF4	Lít	SAE 50M	Vật tư mới 100%	5		
J	Máy Cấp liệu 405e						
	PHẦN CƠ						
1	Mỡ nhờn Grease L3	Kg	Xô 15	Vật tư mới 100%	5		
2	Dầu Cominlub SAE 50M API:CF4	Lít	SAE 50M	Vật tư mới 100%	5		

K	Máy Cấp liệu 405f						
I	PHẦN CƠ						
1	Mỡ nhờn Grease L3	Kg	Xô 15	Vật tư mới 100%	5		
2	Dầu Cominlub SAE 50M API:CF4	Lít	SAE 50M	Vật tư mới 100%	5		
L	Băng tải 102						
I	PHẦN ĐIỆN						
1	Đèn quay tín hiệu màu đỏ 220V	Cái	220VAC	Vật tư mới 100%	1		
2	Đèn pha Led 150W	Cái	150W-AC100-240V	Vật tư mới 100%	2		
3	Đèn led nhà xưởng	Cái	60W-AC100-240	Vật tư mới 100%	2		
II	PHẦN CƠ						
1	Tấm bua	Quả	Φ400x1600xΦ90x1984	Vật tư mới 100%	1		Chứng nhận xuất xưởng (hoặc giấy tờ tương đương)
2	Tấm bua	Quả	Φ600x1600xΦ110x2000	Vật tư mới 100%	1		Chứng nhận xuất xưởng (hoặc giấy tờ tương đương)
3	Mỡ nhờn Grease L3	Kg	Xô 15	Vật tư mới 100%	10		
4	Dầu Cominlub SAE 50M API:CF4	Lít	SAE 50M	Vật tư mới 100%	10		
M	Băng tải 104						
I	PHẦN ĐIỆN						
1	Đèn pha Led 100W	Cái	100W - AC100-240V	Vật tư mới 100%	3		

II	PHẦN CƠ						
1	Mỡ nhờn Grease L3	Kg	Xô 15	Vật tư mới 100%	10		
2	Dầu Cominlub SAE 50M API:CF4	Lít	SAE 50M	Vật tư mới 100%	10		
3	Lưỡi gạt than sơ cấp băng B1200	Cái	100170UB (hoặc tương đương)	Vật tư mới 100%	11		
4	PHẦN KẾT CẤU						
N	Băng tải 105						
I	PHẦN ĐIỆN						
1	Đèn pha Led 150W	Cái	150W-AC100-240V	Vật tư mới 100%	4		
O	Băng tải 108a						
	Phần cơ						
1	Mỡ nhờn Grease L3	Kg	Xô 15	Vật tư mới 100%	6		
P	Băng tải 108b						
I	PHẦN ĐIỆN						
1	Profibus Adapter FPBA-01	Cái	FPBA-01	Vật tư mới 100%	1		CO, CQ (hoặc giấy tờ tương đương)
2	Đèn pha Led 150W	Cái	150W-AC100-240V	Vật tư mới 100%	2		
II	PHẦN CƠ						
1	Mỡ nhờn Grease L3	Kg	Xô 15	Vật tư mới 100%	6		
Q	Băng tải 108c						
I	PHẦN ĐIỆN						
1	Profibus Adapter FPBA-01	Cái	FPBA-01	Vật tư mới 100%	1		CO, CQ (hoặc giấy tờ tương đương)
II	PHẦN CƠ						
1	Mỡ nhờn Grease L3	Kg	Xô 15	Vật tư mới 100%	6		
R	Băng tải 108d						

I	PHẦN ĐIỆN						
1	Profibus Adapter FPBA-01	Cái	FPBA-01	Vật tư mới 100%	1		CO, CQ (hoặc giấy tờ tương đương)
II	PHẦN CƠ						
1	Mỡ nhòn Grease L3	Kg	Xô 15	Vật tư mới 100%	6		
2	Dầu Cominlub SAE 50M API:CF4	Lít	SAE 50M	Vật tư mới 100%	10		
III	PHẦN KẾT CẤU						
1	Tấm thành 1	Tấm	1320x1704xd1 0mm Hardox 500 - 177 kg	Vật tư mới 100%	1		Chứng nhận xuất xưởng (hoặc giấy tờ tương đương)
2	Tấm thành 2	Tấm	1444x1052xd1 0mm Hardox 500 - 119 kg	Vật tư mới 100%	2		Chứng nhận xuất xưởng (hoặc giấy tờ tương đương)
3	Tấm thành 2	Tấm	1444x667xd10 mm Hardox 500 - 76 kg	Vật tư mới 100%	2		Chứng nhận xuất xưởng (hoặc giấy tờ tương đương)
4	Tấm thành 3	Tấm	1320x345xd10 mm Hardox 500 - 36 kg	Vật tư mới 100%	1		Chứng nhận xuất xưởng (hoặc giấy tờ tương đương)

5	Tấm thành 4	Tấm	1444x745xd10 mm Hardox 500 - 84 kg	Vật tư mới 100%	2		Chứng nhận xuất xưởng (hoặc giấy tờ tương đương)
6	Tấm thành 5	Tấm	1320x640xd10 mm Hardox 500 - 66 kg	Vật tư mới 100%	1		Chứng nhận xuất xưởng (hoặc giấy tờ tương đương)
7	Tấm thành 6	Tấm	1320x952xd10 mm Hardox 500 - 99 kg	Vật tư mới 100%	1		Chứng nhận xuất xưởng (hoặc giấy tờ tương đương)
8	Tấm thành 7	Tấm	1320x1273xd1 0mm Hardox 500 - 132 kg	Vật tư mới 100%	1		Chứng nhận xuất xưởng (hoặc giấy tờ tương đương)
S	Bảng tải 203						
I	PHẦN CƠ						
1	Mỡ nhờn Grease L3	Kg	Xô 15	Vật tư mới 100%	6		
2	Dầu Cominlub SAE 50M API:CF4	Lít	SAE 50M	Vật tư mới 100%	6		
3	Tấm búa bọc cao su	Quả	Φ630x1400xΦ 120x1790	Vật tư mới 100%	1		Chứng nhận xuất xưởng (hoặc giấy tờ tương đương)

4	Con lăn	Quả	Φ127x465	Vật tư mới 100%	35		Chứng nhận xuất xưởng (hoặc giấy tờ tương đương)
5	Con lăn	Quả	Φ127x1400	Vật tư mới 100%	4		Chứng nhận xuất xưởng (hoặc giấy tờ tương đương)
5	Lưỡi gạt than sơ cấp bằng B1200	Cái	100170UB (hoặc tương đương)	Vật tư mới 100%	11		
6	Lưỡi gạt than thứ cấp bằng B1200	Cái	10095UCB (hoặc tương đương)	Vật tư mới 100%	11		
T	Bảng tải 204a						
I	PHẦN ĐIỆN						
1	Biến tần	Cái	ACS580-01- 018A-4- 7,5kW (hoặc tương đương)	Vật tư mới 100%	1		CO, CQ (hoặc giấy tờ tương đương)
II	PHẦN CƠ						
1	Mỡ nhòn Grease L3	Kg	Xô 15	Vật tư mới 100%	6		
2	Bo cao su vun than	m	1200x160	Vật tư mới 100%	1,2		
U	Bảng tải 204b						
	PHẦN CƠ						
1	Mỡ nhòn Grease L3	Kg	Xô 15	Vật tư mới 100%	6		
2	Bo cao su vun than	m	1200x160	Vật tư mới 100%	1,2		
V	Bảng tải 205a						
	PHẦN CƠ						
1	Mỡ nhòn Grease L3	Kg	Xô 15	Vật tư mới 100%	6		

2	Con lăn	Quả	Φ108x1150	Vật tư mới 100%	10		Chứng nhận xuất xưởng (hoặc giấy tờ tương đương)
3	Lưới gạt than sơ cấp bằng B1000	Cái	100170UB (hoặc tương đương)	Vật tư mới 100%	9		
W	Băng tải 205b						
I	PHẦN CƠ						
1	Mỡ nhòn Grease L3	Kg	Xô 15	Vật tư mới 100%	6		
2	Con lăn	Quả	Φ108x1150	Vật tư mới 100%	10		Chứng nhận xuất xưởng (hoặc giấy tờ tương đương)
II	PHẦN KẾT CẤU						
1	Tấm thành	Tấm	1320x1250xd1 0mm Hardox 500 - 130 kg	Vật tư mới 100%	1		Chứng nhận xuất xưởng (hoặc giấy tờ tương đương)
2	Tấm cạnh số 1	Tấm	984x1250xd10 mm Hardox 500 - 97 kg	Vật tư mới 100%	1		Chứng nhận xuất xưởng (hoặc giấy tờ tương đương)
3	Tấm cạnh số 2	Tấm	1320x986xd10 mm Hardox 500 - 102 kg	Vật tư mới 100%	1		Chứng nhận xuất xưởng (hoặc giấy tờ tương đương)

4	Tấm cạnh số 3	Tấm	992x450xd10 mm Hardox 500 - 35 kg	Vật tư mới 100%	1		Chứng nhận xuất xưởng (hoặc giấy tờ tương đương)
5	Tấm đáy	Tấm	984x954xd10 mm Hardox 500 - 74 kg	Vật tư mới 100%	1		Chứng nhận xuất xưởng (hoặc giấy tờ tương đương)
X	Bảng tải 208						
I	PHẦN CƠ						
1	Con lăn	Quả	Φ108x1150	Vật tư mới 100%	10		Chứng nhận xuất xưởng (hoặc giấy tờ tương đương)
2	Mỡ nhòn Grease L3	Kg	Xô 15	Vật tư mới 100%	6		
3	Lưới gạt than sơ cấp băng B1000	Cái	100170UB (hoặc tương đương)	Vật tư mới 100%	9		
II	PHẦN KẾT CẤU						
1	Tấm cạnh hộp	Tấm	1256x1338xd1 0mm SS400 - 132 kg	Vật tư mới 100%	1		Chứng nhận xuất xưởng (hoặc giấy tờ tương đương)
2	Tấm nắp	Tấm	1030x1242xd1 0mm SS400 - 100 kg	Vật tư mới 100%	1		Chứng nhận xuất xưởng (hoặc giấy tờ tương đương)

3	Tấm nắp chéo	Tấm	404x1242xd10 mm SS400 - 39 kg	Vật tư mới 100%	1		Chứng nhận xuất xưởng (hoặc giấy tờ tương đương)
4	Tấm thành trước	Tấm	366x1242xd10 mm SS400 - 35 kg	Vật tư mới 100%	1		Chứng nhận xuất xưởng (hoặc giấy tờ tương đương)
Y	Băng tải 210						
	PHẦN CƠ						
1	Mỡ nhòn Grease L3	Kg	Xô 15	Vật tư mới 100%	6		
2	Lưỡi gạt than sơ cấp băng B800	Cái	100170UB (hoặc tương đương)	Vật tư mới 100%	7		
Z	Băng tải 212						
I	PHẦN ĐIỆN						
1	Vòng bi	Vòng	6312-2Z/C3 (hoặc tương đương)	Vật tư mới 100%	1		
2	Vòng bi	Vòng	6209-2Z/C3 (hoặc tương đương)	Vật tư mới 100%	1		
II	PHẦN CƠ						
1	Dầu Cominlub SAE 50M API:CF4	Lít	SAE 50M	Vật tư mới 100%	6		
2	Con lăn	Quả	Φ 127x530	Vật tư mới 100%	40		Chứng nhận xuất xưởng (hoặc giấy tờ tương đương)
*	Tấm búa chủ động						

3	Tấm bùa bọc cao su	Quả	Φ500x1435xΦ150x1790	Vật tư mới 100%	1		Chứng nhận xuất xưởng (hoặc giấy tờ tương đương)
*	Tấm bùa đuôi băng						
4	Tấm bùa bọc cao su	Quả	Φ500x1435xΦ150x1790	Vật tư mới 100%	1		Chứng nhận xuất xưởng (hoặc giấy tờ tương đương)
5	Gạt băng sơ cấp	bộ	B1400	Vật tư mới 100%	1		
6	Mỡ nhòn Grease L3	Kg	Xô 15	Vật tư mới 100%	6		
7	Gạt băng thứ cấp	bộ	B1400	Vật tư mới 100%	1		
AA	Băng tải 212a						
	PHẦN CƠ						
1	Mỡ nhòn Grease L3	Kg	Xô 15	Vật tư mới 100%	6		
AB	Băng tải 214a						
I	PHẦN ĐIỆN						
1	Vòng bi	Vòng	6313-2Z/C3 (hoặc tương đương)	Vật tư mới 100%	1		
2	Vòng bi	Vòng	6210-2Z/C3 (hoặc tương đương)	Vật tư mới 100%	1		
II	PHẦN CƠ						
1	Mỡ nhòn Grease L3	Kg	Xô 15	Vật tư mới 100%	6		
2	Dầu Cominlub SAE 50M API:CF4	Lít	SAE 50M	Vật tư mới 100%	6		

3	Con lăn	Quả	Φ127x1400	Vật tư mới 100%	20		Chứng nhận xuất xưởng (hoặc giấy tờ tương đương)
AC	Bảng tải 214b						
	PHẦN CƠ						
1	Mỡ nhờn Grease L3	Kg	Xô 15	Vật tư mới 100%	6		
2	Dầu Cominlub SAE 50M API:CF4	Lít	SAE 50M	Vật tư mới 100%	6		
3	Con lăn	Quả	Φ127x465	Vật tư mới 100%	20		Chứng nhận xuất xưởng (hoặc giấy tờ tương đương)
4	Con lăn	Quả	Φ127x1400	Vật tư mới 100%	15		Chứng nhận xuất xưởng (hoặc giấy tờ tương đương)
5	Lưới gạt than sơ cấp bằng B1200	Cái	100170UB (hoặc tương đương)	Vật tư mới 100%	11		
6	Lưới gạt than thứ cấp bằng B1200	Bộ	10095UCB (hoặc tương đương)	Vật tư mới 100%	11		
AD	Bảng tải 214c						
1	Mỡ nhờn Grease L3	Kg	Xô 15	Vật tư mới 100%	6		
2	Con lăn	Quả	Φ133x380	Vật tư mới 100%	50		Chứng nhận xuất xưởng (hoặc giấy tờ tương đương)

3	Con lăn	Quả	Φ133x1150	Vật tư mới 100%	10		Chứng nhận xuất xưởng (hoặc giấy tờ tương đương)
AE	Băng tải 214d						
1	PHẦN CƠ						
2	Mỡ nhờn Grease L3	Kg	Xô 15	Vật tư mới 100%	6		
3	Con lăn	Quả	Φ133x380	Vật tư mới 100%	50		Chứng nhận xuất xưởng (hoặc giấy tờ tương đương)
4	Con lăn	Quả	Φ133x1150	Vật tư mới 100%	10		Chứng nhận xuất xưởng (hoặc giấy tờ tương đương)
AF	Băng tải 215a						
	PHẦN CƠ						
1	Mỡ nhờn Grease L3	Kg	Xô 15	Vật tư mới 100%	6		
2	Dầu Cominlub SAE 50M API:CF4	Lít	SAE 50M	Vật tư mới 100%	13		
AF1	Băng tải 215c						
	PHẦN ĐIỆN						
1	Mỡ nhờn Grease L3	Kg	Xô 15	Vật tư mới 100%	6		
AG	Băng tải 215b						
	PHẦN ĐIỆN						
1	Biến tần	Cái	ACS580-01- 073A-4-37kW (hoặc tương đương)	Vật tư mới 100%	1		CO, CQ (hoặc giấy tờ tương đương)

3	Ổ cắm 3 lỗ gồm cả mặt và đế nổi	Cái	3 lỗ	Vật tư mới 100%	3		
4	Mỡ nhờn Grease L3	Kg	Xô 15	Vật tư mới 100%	6		
5	Dầu Cominlub SAE 50M API:CF4	Lít	SAE 50M	Vật tư mới 100%	8		
AG1	Băng tải 215d						
I	PHẦN ĐIỆN						
1	Cảm biến tiệm cận	Cái	PRT30-15DO (hoặc tương đương)	Vật tư mới 100%	3		
II	PHẦN CƠ						
1	Mỡ nhờn Grease L3	Kg	Xô 15	Vật tư mới 100%	6		
AH	Băng tải 401						
I	PHẦN ĐIỆN						
1	Bóng đèn Led 50W ánh sáng vàng	Cái	DOS 50W - AC85-265V	Vật tư mới 100%	3		
II	PHẦN CƠ						
1	Con lăn	Quả	Φ127x465	Vật tư mới 100%	60		Chứng nhận xuất xưởng (hoặc giấy tờ tương đương)
2	Con lăn	Quả	Φ127x1400	Vật tư mới 100%	40		Chứng nhận xuất xưởng (hoặc giấy tờ tương đương)
3	Mỡ nhờn Grease L3	Kg	Xô 15	Vật tư mới 100%	6		
4	Dầu Cominlub SAE 50M API:CF4	Lít	SAE 50M	Vật tư mới 100%	10		

AI	Băng tải 423						
1	PHẦN ĐIỆN						
2	Vòng bi	Vòng	6322/C3 (hoặc tương đương)	Vật tư mới 100%	1		
3	Vòng bi	Vòng	6216/C3 (hoặc tương đương)	Vật tư mới 100%	1		
4	Mỡ nhòn Grease L3	Kg	Xô 15	Vật tư mới 100%	10		
5	Dầu Cominlub SAE 50M API:CF4	Lít	SAE 50M	Vật tư mới 100%	20		
*	Phần điện xe dỡ tải						
1	Bóng đèn Led 50W ánh sáng trắng	Cái	DOS 50W - 85-265V	Vật tư mới 100%	2		
2	Đèn xoay cảnh báo có còi	Cái	220VAC	Vật tư mới 100%	1		
3	Ắc quy kín khí	Cái	12V-20Ah	Vật tư mới 100%	2		
4	Bộ sạc ắc quy	Cái	12/24V - 20A	Vật tư mới 100%	1		
5	Đèn pha Led 200W	Cái	200W- AC100-240V	Vật tư mới 100%	2		
6	Đèn pha Led 50W	Cái	50W-AC100-240V	Vật tư mới 100%	5		
7	Hộp giảm tốc	Cái	SWLD5-24 (Tỉ số truyền 1/8, đường kính trục ra 40mm; đường kính lỗ vào 24mm; rãnh cavet 8mm, hành trình 1200mm) (hoặc tương đương)	Vật tư mới 100%	1		CO, CQ (hoặc giấy tờ tương đương)

II	PHẦN CƠ						
1	Mỡ SKF	Kg	5Kg/xô	Vật tư mới 100%	4		
2	Mỡ nhòn Grease L3	Kg	Xô 15	Vật tư mới 100%	10		
3	Dầu Cominlub SAE 50M API:CF4	Lít	SAE 50M	Vật tư mới 100%	8		
4	Tấm búa	Quả	Φ600x1600xΦ 110x2000	Vật tư mới 100%	1		Chứng nhận xuất xưởng (hoặc giấy tờ tương đương)
5	Con lăn	Quả	Φ127x530	Vật tư mới 100%	40		Chứng nhận xuất xưởng (hoặc giấy tờ tương đương)
6	Con lăn	Quả	Φ 127x800	Vật tư mới 100%	50		Chứng nhận xuất xưởng (hoặc giấy tờ tương đương)
III	PHẦN KẾT CẤU						
1	Tấm lót 1	Tấm	2139x544xd8 Inox sus 201 - 9m2/tấm - 74 kg	Vật tư mới 100%	1		Chứng nhận xuất xưởng (hoặc giấy tờ tương đương)
2	Tấm lót 2	Tấm	2139x544xd8 Inox sus 201 - 9m2/tấm - 74 kg	Vật tư mới 100%	1		Chứng nhận xuất xưởng (hoặc giấy tờ tương đương)

3	Tấm lót 3	Tấm	2139x544xd8 Inox sus 201 - 9m2/tấm - 74 kg	Vật tư mới 100%	1		Chứng nhận xuất xưởng (hoặc giấy tờ tương đương)
4	Tấm lót 4	Tấm	2139x544xd8 Inox sus 201 - 9m2/tấm - 74 kg	Vật tư mới 100%	1		Chứng nhận xuất xưởng (hoặc giấy tờ tương đương)
AK	Băng tải 406a						
	PHẦN CỐ						
1	Mỡ nhờn Grease L3	Kg	Xô 15	Vật tư mới 100%	4		
2	Lưỡi gạt than sơ cấp băng B1200	Cái	100170UB (hoặc tương đương)	Vật tư mới 100%	11		
AL	Băng tải 406b						
	PHẦN CỐ						
1	Mỡ nhờn Grease L3	Kg	Xô 15	Vật tư mới 100%	4		
2	Lưỡi gạt than sơ cấp băng B1200	Cái	100170UB (hoặc tương đương)	Vật tư mới 100%	11		
AM	Băng tải 406c						
	PHẦN CỐ						
1	Mỡ nhờn Grease L3	Kg	Xô 15	Vật tư mới 100%	4		
2	Lưỡi gạt than sơ cấp băng B1200	Cái	100170UB (hoặc tương đương)	Vật tư mới 100%	11		
AN	Băng tải 407						
I	PHẦN ĐIỆN						
1	Đèn pha Led 200W	Cái	200W- AC100- 240V	Vật tư mới 100%	1		
2	Đèn pha Led 150W	Cái	150W-AC100- 240V	Vật tư mới 100%	2		

II	PHẦN CƠ						
1	Mỡ nhờn Grease L3	Kg	Xô 15	Vật tư mới 100%	6		
2	Dầu Cominlub SAE 50M API:CF4	Lít	SAE 50M	Vật tư mới 100%	8		
3	Luỡi gạt than sơ cấp băng B1200	Cái	100170UB (hoặc tương đương)	Vật tư mới 100%	11		
4	Luỡi gạt than thứ cấp băng B1200	Bộ	10095UCB (hoặc tương đương)	Vật tư mới 100%	11		
AO	Băng tải 408						
I	PHẦN CƠ						
1	Mỡ nhờn Grease L3	Kg	Xô 15	Vật tư mới 100%	6		
2	Dầu Cominlub SAE 50M API:CF4	Lít	SAE 50M	Vật tư mới 100%	8		
3	Luỡi gạt than sơ cấp băng B1200	Cái	100170UB (hoặc tương đương)	Vật tư mới 100%	11		
3	Con lăn	Quả	Φ127x465	Vật tư mới 100%	50		Chứng nhận xuất xưởng (hoặc giấy tờ tương đương)
4	Con lăn	Quả	Φ127x1400	Vật tư mới 100%	14		Chứng nhận xuất xưởng (hoặc giấy tờ tương đương)
II	PHẦN KẾT CẤU						
1	Tấm cạnh hộp trên	Tấm	1295x796xδ8m m SS400 - 65 kg	Vật tư mới 100%	2		Chứng nhận xuất xưởng (hoặc giấy tờ tương đương)

2	Tấm thành trước	Tấm	1454x1156x88 mm SS400 - 106 kg	Vật tư mới 100%	1		Chứng nhận xuất xưởng (hoặc giấy tờ tương đương)
AP	Bảng tải 409						
I	PHẦN ĐIỆN						
1	Đèn pha Led 200W	Cái	200W- AC100- 240V	Vật tư mới 100%	2		
2	Đèn pha Led 150W	Cái	150W-AC100- 240V	Vật tư mới 100%	2		
II	PHẦN CƠ						
1	Mỡ nhòn Grease L3	Kg	Xô 15	Vật tư mới 100%	6		
2	Dầu Cominlub SAE 50M API:CF4	Lít	SAE 50M	Vật tư mới 100%	8		
3	Tấm bua	Quả	Φ400x1600xΦ 90x1984	Vật tư mới 100%	2		Chứng nhận xuất xưởng (hoặc giấy tờ tương đương)
4	Con lăn	Quả	Φ127x465	Vật tư mới 100%	70		Chứng nhận xuất xưởng (hoặc giấy tờ tương đương)
5	Con lăn	Quả	Φ127x1400	Vật tư mới 100%	20		Chứng nhận xuất xưởng (hoặc giấy tờ tương đương)

III	PHẦN KẾT CẤU						
1	Tấm thành sau số 2	Tấm	137x1454x8mm m Inox - 13 kg	Vật tư mới 100%	1		Chứng nhận xuất xưởng (hoặc giấy tờ tương đương)
2	Tấm thành sau số 1	Tấm	1454x1001x8mm Inox - 93 kg	Vật tư mới 100%	1		Chứng nhận xuất xưởng (hoặc giấy tờ tương đương)
3	Tấm cạnh số 2	Tấm	1252x794x8mm m Inox - 63 kg	Vật tư mới 100%	2		Chứng nhận xuất xưởng (hoặc giấy tờ tương đương)
4	Tấm lót tấm cạnh số 2	Tấm	1152x787x8mm m Inox - 57 kg	Vật tư mới 100%	2		Chứng nhận xuất xưởng (hoặc giấy tờ tương đương)
AQ	Sàng 202a						
I	PHẦN CƠ						
1	Mỡ SKF	Kg	5Kg/xô	Vật tư mới 100%	1		
2	Mỡ nhòn Grease L3	Kg	Xô 15	Vật tư mới 100%	12		
AR	Sàng 202b						
I	PHẦN ĐIỆN						
1	Vòng bi	Vòng	6314 C3 (hoặc tương đương)	Vật tư mới 100%	1		
2	Vòng bi	Vòng	6315 c3 (hoặc tương đương)	Vật tư mới 100%	1		

II	PHẦN CƠ						
2	Vòng bi	Vòng	22334 EMBW 33 W800C4 (hoặc tương đương)	Vật tư mới 100%	2		CO, CQ (hoặc giấy tờ tương đương)
1	Mỡ SKF	Kg	5Kg/xô	Vật tư mới 100%	1		
2	Mỡ nhòn Grease L3	Kg	Xô 15	Vật tư mới 100%	12		
III	PHẦN KẾT CẤU:						
1	Tấm lưới sàng	Tấm	65x65, 2175x2195x Φ14	Vật tư mới 100%	2		Chứng nhận xuất xưởng (hoặc giấy tờ tương đương)
2	Tấm lưới sàng 2	Tấm	65x65, 2175x2060x Φ14	Vật tư mới 100%	2		Chứng nhận xuất xưởng (hoặc giấy tờ tương đương)
3	Gu giông chữ U	Bộ	M20x280x180	Vật tư mới 100%	60		Chứng nhận xuất xưởng (hoặc giấy tờ tương đương)
4	Lò xo đỡ sàng	Vòng	Φ195xΦ26xH 386x10 vòng	Vật tư mới 100%	6		Chứng nhận xuất xưởng (hoặc giấy tờ tương đương)

5	Lò xo chống lắc ngang	Vòng	Φ95xΦ16xH2 05x7 3/4 vòng	Vật tư mới 100%	4		Chứng nhận xuất xưởng (hoặc giấy tờ tương đương)
AS	Sàng 213a						
1	PHẦN ĐIỆN						
1	Đèn pha Led 200W	Cái	200W- AC100- 240V	Vật tư mới 100%	2		
2	Đèn pha Led 150W	Cái	150W-AC100- 240V	Vật tư mới 100%	1		
II	PHẦN CƠ:						
1	Vòng bi	Vòng	22215 E/C3 (hoặc tương đương)	Vật tư mới 100%	4		
2	Mỡ nhờn Grease L3	Kg	Xô 15	Vật tư mới 100%	12		
3	Lưới sàng	Tấm	2560x750x 18 x 65x d8 (Vật liệu thép - Hardox 500, cắt laze)	Vật tư mới 100%	4		Chứng nhận xuất xưởng (hoặc giấy tờ tương đương)
4	Gu giông chữ U	Bộ	M20x280x180	Vật tư mới 100%	50		Chứng nhận xuất xưởng (hoặc giấy tờ tương đương)
5	Bu lông định vị nẹp sàng (ê cu vuông)	Bộ	M20x60	Vật tư mới 100%	120		
6	Bu lông định vị ốp sàng	Bộ	M20x150	Vật tư mới 100%	100		
AT	Sàng 213b						
I	PHẦN ĐIỆN						

1	Vòng bi	Cái	6311-2Z (hoặc tương đương)	Vật tư mới 100%	2		
2	Vòng bi	Cái	6311-2Z (hoặc tương đương)	Vật tư mới 100%	2		
II	PHẦN CƠ:						
1	Mỡ nhòn Grease L3	Kg	Xô 15	Vật tư mới 100%	12		
2	Vòng bi	Vòng	22215 E/C3 (hoặc tương đương)	Vật tư mới 100%	4		
3	Dầm sàng	Bộ	220x160x2600 xd10, S235JR (gồm bu lông, các mã lắp xà dọc kèm theo)	Vật tư mới 100%	6		Chứng nhận xuất xưởng (hoặc giấy tờ tương đương)
4	Lưới sàng	Tấm	2560x750x 18 x 65x d8 (Vật liệu thép - Hardox 500, cắt lazer)	Vật tư mới 100%	4		Chứng nhận xuất xưởng (hoặc giấy tờ tương đương)
5	Lưới sàng	m2	□20x20 2570x1300	Vật tư mới 100%	3,34 1		Chứng nhận xuất xưởng (hoặc giấy tờ tương đương)
6	Gu giông chữ U	Bộ	M20x280x180	Vật tư mới 100%	50		Chứng nhận xuất xưởng (hoặc giấy tờ tương đương)
7	Bu lông định vị nẹp sàng (ê cu vuông)	Bộ	M20x60	Vật tư mới 100%	50		

8	Bu lông định vị ốp sàng	Bộ	M20x150	Vật tư mới 100%	100		
III	PHẦN KẾT CẤU:						
1	Lò xo đỡ sàng	Cái	Φ245xΦ30xH4 10x8 1/2 vòng	Vật tư mới 100%	2		Chứng nhận xuất xưởng (hoặc giấy tờ tương đương)
2	Lò xo chống lắc ngang	Cái	Φ85 x 12 x 170 x 10vòng	Vật tư mới 100%	2		Chứng nhận xuất xưởng (hoặc giấy tờ tương đương)
AU	Sàng 213c						
I	PHẦN ĐIỆN						
1	Đèn pha Led 150W	Cái	150W-AC100- 240V	Vật tư mới 100%	1		
2	Hộp nút bấm dừng khẩn cấp ISO	Cái	XB5 XALK 178F (hoặc tương đương)	Vật tư mới 100%	1		
II	PHẦN CƠ:						
1	Mỡ nhờn Grease L3	Kg	Xô 15	Vật tư mới 100%	12		
1	Lưới sàng	Tám	2560x750x 18 x 65x d8 (Vật liệu thép - Hardox 500, cắt laze)	Vật tư mới 100%	4		Chứng nhận xuất xưởng (hoặc giấy tờ tương đương)
2	Lưới sàng	m2	□20x20 2570x1300	Vật tư mới 100%	3,34 1		Chứng nhận xuất xưởng (hoặc giấy tờ tương đương)

3	Bu lông móc	Bộ	M16x180	Vật tư mới 100%	50		Chứng nhận xuất xưởng (hoặc giấy tờ tương đương)
4	Bu lông định vị nẹp sàng (ê cu vuông)	Bộ	M20x60	Vật tư mới 100%	50		
5	Bu lông định vị ốp sàng	Bộ	M20x150	Vật tư mới 100%	100		
AV	Sàng 213d						
	PHẦN CƠ:						
1	Dây đai	Sợi	Dây đai B85	Vật tư mới 100%	3		
2	Vòng bi	Vòng	NF2324EM C3 (hoặc tương đương)	Vật tư mới 100%	4		CO, CQ (hoặc giấy tờ tương đương)
3	Gối đỡ	Cái	KT= Φ480x180	Vật tư mới 100%	2		Chứng nhận xuất xưởng (hoặc giấy tờ tương đương)
4	Bu lông móc	Bộ	M16x180	Vật tư mới 100%	50		Chứng nhận xuất xưởng (hoặc giấy tờ tương đương)
AW	Máy đập trục răng 209a						
	PHẦN CƠ						
1	Bu lông chữ T	Bộ	M14x70x2 Mũ	Vật tư mới 100%	40		
2	Mỡ nhờn Grease L3	Kg	Xô 15	Vật tư mới 100%	6		

3	Dầu bôi trơn HGT	Lít	Total Azolla ZS 68	Vật tư mới 100%	4		
AX	Máy đập trục răng 209b						
	PHẦN CƠ						
1	Bu lông chữ T	Bộ	M14x70x2 Mũ	Vật tư mới 100%	40		
2	Tấm răng máy đập (vật liệu chịu mài mòn)	Tấm	775x193x77M M	Vật tư mới 100%	12		Chứng nhận xuất xưởng (hoặc giấy tờ tương đương)
3	Mỡ nhờn Grease L3	Kg	Xô 15	Vật tư mới 100%	6		
4	Dầu bôi trơn HGT	Lít	Total Azolla ZS 68	Vật tư mới 100%	4		
AY	Máy đập búa 216a						
I	PHẦN ĐIỆN						
1	Vòng bi	Vòng	6226 /C3 (hoặc tương đương)	Vật tư mới 100%	1		
2	Vòng bi	Vòng	NU226ECM/C 3 (hoặc tương đương)	Vật tư mới 100%	1		CO, CQ (hoặc giấy tờ tương đương)
3	Vòng bi	Vòng	NU 224 ECM/C3 (hoặc tương đương)	Vật tư mới 100%	1		CO, CQ (hoặc giấy tờ tương đương)
II	PHẦN CƠ						
1	Mỡ SKF	Kg	5Kg/xô	Vật tư mới 100%	4		
2	Mỡ nhờn Grease L3	Kg	Xô 15	Vật tư mới 100%	40		
III	PHẦN KẾT CẤU						
1	Tấm lót chữ V nắp máy	Tấm	1765x562xd30 -Hardox 500- 233,6 kg	Vật tư mới 100%	1		Chứng nhận xuất xưởng (hoặc giấy tờ tương đương)

2	Bu lông quạt xê (2 ê cu)	Bộ	M20x120	Vật tư mới 100%	60		
3	Bu lông quạt xê (2 ê cu)	Bộ	M20x70	Vật tư mới 100%	60		
4	Bu lông	Bộ	M20x100	Vật tư mới 100%	80		
AZ	Máy đập búa 216b						
I	PHẦN ĐIỆN						
1	Khóa xoay chuyển mạch 3 chế độ	Cái	3 chế độ 13-11	Vật tư mới 100%	1		
II	PHẦN CƠ						
1	Mỡ SKF	Kg	5Kg/xô	Vật tư mới 100%	4		
2	Mỡ nhờn Grease L3	Kg	Xô 15	Vật tư mới 100%	40		
3	Vòng bi	Vòng	22330 CC/C3/ W33 (hoặc tương đương)	Vật tư mới 100%	2		CO, CQ (hoặc giấy tờ tương đương)
III	PHẦN KẾT CẤU						
1	Tấm lót chữ V nắp máy	Tấm	1765x562xd30 -Hardox 500- 233,6 kg	Vật tư mới 100%	1		Chứng nhận xuất xưởng (hoặc giấy tờ tương đương)
2	Bu lông quạt xê (2 ê cu)	Bộ	M20x120	Vật tư mới 100%	60		
3	Bu lông quạt xê (2 ê cu)	Bộ	M20x70	Vật tư mới 100%	60		
4	Bu lông	Bộ	M16x50	Vật tư mới 100%	80		
BA	Máy đập búa 216c						
I	PHẦN ĐIỆN						
1	Vòng bi	Vòng	6226 /C3 (hoặc tương đương)	Vật tư mới 100%	1		

2	Vòng bi	Vòng	NU226ECM/C 3 (hoặc tương đương)	Vật tư mới 100%	1		CO, CQ (hoặc giấy tờ tương đương)
3	Vòng bi	Vòng	NU 224 ECM/C3 (hoặc tương đương)	Vật tư mới 100%	1		CO, CQ (hoặc giấy tờ tương đương)
II	PHẦN CƠ						
1	Mỡ SKF	Kg	5Kg/xô	Vật tư mới 100%	4		
2	Mỡ nhòn Grease L3	Kg	Xô 15	Vật tư mới 100%	40		
3	Vòng bi	Vòng	22330 CC/C3/ W33 (hoặc tương đương)	Vật tư mới 100%	2		CO, CQ (hoặc giấy tờ tương đương)
III	PHẦN KẾT CẤU						
1	Tấm lót chữ V nắp máy	Tấm	1765x562xd30 -Hardox 500- 233,6 kg	Vật tư mới 100%	1		Chứng nhận xuất xưởng (hoặc giấy tờ tương đương)
2	Bu lông quạt xê (2 ê cu)	Bộ	M20x120	Vật tư mới 100%	50		
3	Bu lông quạt xê (2 ê cu)	Bộ	M20x70	Vật tư mới 100%	60		
BB	Máy đập búa 216d						
I	PHẦN ĐIỆN						
1	Vòng bi	Vòng	6226 /C3 (hoặc tương đương)	Vật tư mới 100%	1		
2	Vòng bi	Vòng	NU226ECM/C 3 (hoặc tương đương)	Vật tư mới 100%	1		CO, CQ (hoặc giấy tờ tương đương)

3	Vòng bi	Vòng	NU 224 ECM/C3 (hoặc tương đương)	Vật tư mới 100%	1		CO, CQ (hoặc giấy tờ tương đương)
4	Khóa xoay chuyển Mạch 3 chế độ	Cái	3 chế độ 13-11	Vật tư mới 100%	1		
5	Đèn xoay cảnh báo có còi	Cái	220VAC	Vật tư mới 100%	1		
II	PHẦN CƠ						
1	Mỡ SKF	Kg	5Kg/xô	Vật tư mới 100%	5		
2	Mỡ nhớt Grease L3	Kg	Xô 15	Vật tư mới 100%	40		
3	Vòng bi	Vòng	22330 CC/C3/ W33 (hoặc tương đương)	Vật tư mới 100%	2		CO, CQ (hoặc giấy tờ tương đương)
III	PHẦN KẾT CẤU						
1	Tấm lót chữ V nắp máy	Tấm	1765x562xd30 -Hardox 500- 233,6 kg	Vật tư mới 100%	1		Chứng nhận xuất xưởng (hoặc giấy tờ tương đương)
2	Bu lông quạt xê (2 ê cu)	Bộ	M20x120	Vật tư mới 100%	50		
3	Bu lông quạt xê (2 ê cu)	Bộ	M20x70	Vật tư mới 100%	60		
BC	Máng 2 ngả dẫn động bằng điện (201)						
I	PHẦN ĐIỆN						
1	Công tắc giới hạn hành trình	Cái	WLCA 12-2- TS	Vật tư mới 100%	3		
II	PHẦN CƠ						
1	Mỡ nhớt Grease L3	Kg	Xô 15	Vật tư mới 100%	5		
BD	Cửa tháo sản phẩm 207a						

I	PHẦN ĐIỆN						
1	Đèn quay tín hiệu màu đỏ 220v	Cái	220VAC	Vật tư mới 100%	1		
II	PHẦN CƠ						
1	Mỡ nhờn Grease L3	Kg	Xô 15	Vật tư mới 100%	5		
2	Dầu	Lít	Total Azolla ZS 68	Vật tư mới 100%	13		
BE	Cửa tháo sản phẩm 207b						
I	PHẦN ĐIỆN						
1	Đèn quay tín hiệu màu đỏ 220v	Cái	220VAC	Vật tư mới 100%	1		
II	PHẦN CƠ						
1	Mỡ nhờn Grease L3	Kg	Xô 15	Vật tư mới 100%	5		
2	Dầu	Lít	Total Azolla ZS 68	Vật tư mới 100%	13		
BF	Máy hút sắt kiểu nam châm vĩnh cửu 103						
1	PHẦN CƠ						
2	Mỡ nhờn Grease L3	Kg	Xô 15	Vật tư mới 100%	6		
BG	Máy hút sắt băng tải 211-1						
	PHẦN CƠ						
1	Dầu biến thế Unitrains Oil	Lít	Can 18 lít	Vật tư mới 100%	10		
2	Mỡ nhờn Grease L3	Kg	Xô 15	Vật tư mới 100%	6		
3	Dầu Cominlub SAE 50M API:CF4	Lít	SAE 50M	Vật tư mới 100%	8		
BH	Máy hút sắt (băng 108c)						
	PHẦN CƠ						
1	Dầu biến thế Unitrains Oil	Lít	Can 18 lít	Vật tư mới 100%	10		
2	Mỡ nhờn Grease L3	Kg	Xô 15	Vật tư mới 100%	6		

3	Dầu Cominlub SAE 50M API:CF4	Lít	SAE 50M	Vật tư mới 100%	8		
BI	Máy hút sắt (băng 409)						
	PHẦN CỎ						
1	Mỡ nhờn Grease L3	Kg	Xô 15	Vật tư mới 100%	6		
2	Dầu Cominlub SAE 50M API:CF4	Lít	SAE 50M	Vật tư mới 100%	8		
3	Dầu biến thế Unitrains Oil	Lít	Can 18 lít	Vật tư mới 100%	10		
BQ	TBA treo 180kVA						
1	Tủ điện hạ thế ngoài trời	Cái	1200x800x400	Vật tư mới 100%	1		
BY	Tủ bù công suất cosphi số 2						
1	Contactơ chân không	Cái	7,2kV 200A (hoặc tương đương)	Vật tư mới 100%	3		CO, CQ (hoặc giấy tờ tương đương)
CC	Trạm điều khiển số 1						
1	Đèn tuýp led hộp	Bộ	led hộp 1,2m, ánh sáng trắng	Vật tư mới 100%	6		
2	Biến dòng thứ tự không	Cái	ZCT 210S (hoặc tương đương)	Vật tư mới 100%	1		
3	Rơ le dòng rò	Cái	NX301A- 240A (hoặc tương đương)	Vật tư mới 100%	1		
CD	Trạm điều khiển số 2						
1	Đèn tuýp led hộp	Bộ	led hộp 1,2m, ánh sáng trắng	Vật tư mới 100%	6		

2	Bóng đèn Led 5W E27	Cái	5W- E27	Vật tư mới 100%	3		
3	Bộ đèn ốp trần Led ánh sáng trắng	Cái	TLC-24W KT300 tròn	Vật tư mới 100%	5		
CN	HT chiếu sáng mặt bằng						
1	Cáp đồng lực	M	3x10+1x6mm2	Vật tư mới 100%	450		
2	Đèn đường pha LED	Cái	150W-AC100- 240V	Vật tư mới 100%	4		
3	Đèn pha Led 200W	Cái	200W- AC100- 240V	Vật tư mới 100%	5		
4	Ống nhựa xoắn ruột gà Φ32/40	M	Φ32/40	Vật tư mới 100%	400		
5	Aptomat chống rò, bảo vệ quá tải RCBO	Cái	RKP 20A 1P+N 30MA 4.5KA (hoặc tương đương)	Vật tư mới 100%	4		
CO	HT cột đèn chiếu sáng số 1						
1	Đèn pha Led DCC-600W	Cái	DCC600- BRD; 100- 265VAC/50HZ ; 5500K (hoặc tương đương)	Vật tư mới 100%	3		
CU	Cột đèn chiếu sáng diện rộng số 3						
1	Cáp thép mềm	M	Φ8- 6x36+FC- API SPEC 9A	Vật tư mới 100%	70		
CX	HT Camera giám sát						

1	Camera IP cảm biến hình ảnh 1/1.8inch IP67 gồm cả nguồn	cái	DS-2CD2047G2 (hoặc tương đương)	Vật tư mới 100%	5		
2	Switch PoE 8 cổng	cái	DS-3E1309P-EI (hoặc tương đương)	Vật tư mới 100%	1		
3	Bộ chuyển đổi quang sang Lan Netlick	Bộ	HTB-3100(A-B) (hoặc tương đương)	Vật tư mới 100%	2		
CY	Tủ nguồn						
1	Aptomat cài	Cái	2P-32A	Vật tư mới 100%	5		
2	Đầu ghi hình camera 8 kênh bao gồm cả ổ cứng 2TB	Cái	8CH DS-7108NI-Q1-8P-M (hoặc tương đương)	Vật tư mới 100%	1		
3	Tủ điện ngoài trời	Cái	KT450x350x180	Vật tư mới 100%	4		
DB	HT bộ đàm						
1	Ắc quy DC	Cái	6F m200SE-X - 12V-200A (hoặc tương đương)	Vật tư mới 100%	1		
2	Bộ nạp tự động 12VDC x 200Ah	Cái	HM-1220 LCD (hoặc tương đương)	Vật tư mới 100%	1		
3	Ổ cắm 3 lỗ gồm cả mặt và đế nổi	Cái	3 lỗ	Vật tư mới 100%	4		
DD	HT lọc bụi						
	Phần cơ						
1	Túi lọc	Cái	Mã hiệu: RH/F32100 324x1000; áp suất làm việc: 6 bar (hoặc tương đương)	Vật tư mới 100%	40		

DE	HT phun sương dập bụi						
I	Máy phun sương số 4						
1	Cảm biến tiệm cận	Cái	PR18-8DN (hoặc tương đương)	Vật tư mới 100%	4		
II	Máy phun sương số 5						
*	Phần điện						
1	Cảm biến tiệm cận	Cái	PR18-8DN (hoặc tương đương)	Vật tư mới 100%	4		
*	Phần cơ						
1	Dầu	Lít	Total Azolla ZS 68	Vật tư mới 100%	3		
III	Máy phun sương số 6						
	Phần điện						
1	Cảm biến tiệm cận	Cái	PR18-8DN (hoặc tương đương)	Vật tư mới 100%	4		
IV	Máy phun sương số 7						
	Phần cơ						
1	Dầu	Lít	Total Azolla ZS 68	Vật tư mới 100%	3		
V	Máy phun sương số 8						
	Phần cơ						
1	Dầu	Lít	Total Azolla ZS 68	Vật tư mới 100%	3		
DJ	VẬT TƯ PHỤ						
1	Que hàn	Kg	HD N46 Φ3,2	Vật tư mới 100%	5		
2	Que hàn	Kg	HD N46 Φ4	Vật tư mới 100%	60		
3	Gas	Kg	12 kg/bình	Vật tư mới 100%	120		
4	Ôxy	Chai	thể tích 40lít, chiều cao 1350mm, đường kính 219mm)	Vật tư mới 100%	60		

5	Sơn màu nâu (chống rỉ)	Kg	S.AK-N:CSR 02	Vật tư mới 100%	15		
6	Sơn màu ghi	Kg	S.AK-P:G-01	Vật tư mới 100%	10		
7	Chổi quét sơn	Cái	Cỡ 3"	Vật tư mới 100%	8		
8	Giẻ lau	Kg		Sạch sẽ	50		
9	Băng dính cách điện hạ áp 20m/ cuộn	Cuộn	20m/ cuộn	Vật tư mới 100%	35		
10	Dây lạt nhựa L=500	Cái	L500	Vật tư mới 100%	1000		
11	Dây lạt nhựa L=200	Cái	L=200	Vật tư mới 100%	1000		
12	Bình xịt tẩy RP7	Lọ	RP7 300 ml	Vật tư mới 100%	8		
13	Đầu cốt	Cái	Φ10 x8	Vật tư mới 100%	80		
14	Đầu cốt	Cái	Φ6-8	Vật tư mới 100%	60		
15	Đầu cốt	Cái	50x12	Vật tư mới 100%	30		
16	Vít bắt tôn đầu lục giác	Cái	M6x50	Vật tư mới 100%	500		
17	Vít bắt tôn	Cái	L=20	Vật tư mới 100%	500		
18	Vít tự khoan Inox	Cái	2cm	Vật tư mới 100%	500		

PHẦN NHÂN CÔNG

A	Máy cấp liệu 101a						
I	Phần điện cấp liệu B1						
1	Vệ sinh, kiểm tra, lau chùi bên ngoài động cơ và các chi tiết liên quan - 6 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B1		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		6	
2	Căn chỉnh động cơ, ca rô, phát, pu ly, khớp nối - 6 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B1		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		6	

3	Xiết chặt, chỉnh định cọc đầu dây, lắp đầu dây, đầu cốt, dây dẫn, tăng cường cách điện cáp động lực - 6 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B1		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		6	
4	Đo kiểm tra cách điện cuộn dây stato - 6 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B1		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		6	
5	Lau chùi, tháo thay, xiết chặt các bu lông - 6 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B1		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		6	
6	Kiểm tra, xiết chặt các đầu nối dây các thiết bị điện, đầu nối dây động lực, điều khiển - 6 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B1		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		6	
II	Phần cơ kết cấu cấp liệu B1						
1	Vệ sinh các chi tiết máy - 6 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B1		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		6	
2	Căn chỉnh xiết chặt toàn bộ phần cơ - 6 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B1		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		6	
3	Bổ sung mỡ vòng bi tay biên, ga lê - 1 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B1		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		1	

4	Bổ sung dầu hộp giảm tốc	Lượt BD B1		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		1	
5	Căn chỉnh đĩa lệch tâm - 6 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B1		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		6	
III	Phần điện cấp liệu B2						
1	Vệ sinh, kiểm tra, lau chùi bên ngoài động cơ và các chi tiết liên quan - 1 lượt bảo dưỡng B2	Lượt BD B2		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		1	
2	Căn chỉnh động cơ, ca bô, phát, pu ly, khớp nối - 1 lượt bảo dưỡng B2	Lượt BD B2		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		1	
3	Xiết chặt, chỉnh định cọc đầu dây, lắp đầu dây, đầu cốt, dây dẫn, tăng cường cách điện cáp động lực - 1 lượt bảo dưỡng B2	Lượt BD B2		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		1	
4	Đo kiểm tra cách điện cuộn dây stato - 1 lượt bảo dưỡng B2	Lượt BD B2		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		1	
5	Lau chùi, tháo thay, xiết chặt các bu lông - 1 lượt bảo dưỡng B2	Lượt BD B2		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		1	

6	Kiểm tra, xiết chặt các đầu nối dây các thiết bị điện, đầu nối dây động lực, điều khiển - 1 lượt bảo dưỡng B2	Lượt BD B2		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		1	
IV	Phần cơ kết cấu cấp liệu B2						
1	Vệ sinh các chi tiết máy - 1 lượt bảo dưỡng B2	Lượt BD B2		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		1	
2	Căn chỉnh xiết chặt toàn bộ phần cơ - 1 lượt bảo dưỡng B2	Lượt BD B2		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		1	
3	Bổ sung mỡ vòng bi tay biên, ga lê - 1 lượt bảo dưỡng B2	Lượt BD B2		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		1	
4	Bổ sung dầu hộp giảm tốc			Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		1	
5	Căn chỉnh đĩa lệch tâm - 1 lượt bảo dưỡng B2	Lượt BD B2		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		1	
B	Máy Cấp liệu 101b						
I	Phần điện cấp liệu B1						
1	Vệ sinh, kiểm tra, lau chùi bên ngoài động cơ và các chi tiết liên quan - 6 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B1		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		6	

2	Căn chỉnh động cơ, ca bô, phát, pu ly, khớp nối - 6 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B1		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		6	
3	Xiết chặt, chỉnh định cọc đầu dây, lắp đầu dây, đầu cốt, dây dẫn, tăng cường cách điện cáp động lực- 6 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B1		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		6	
4	Đo kiểm tra cách điện cuộn dây stato - 6 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B1		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		6	
5	Lau chùi, tháo thay, xiết chặt các bu lông - 6 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B1		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		6	
6	Kiểm tra, xiết chặt các đầu nối dây các thiết bị điện, đầu nối dây động lực, điều khiển - 6 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B1		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		6	
II	Phần cơ kết cấu cấp liệu B1						
1	Vệ sinh các chi tiết máy - 6 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B1		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		6	
2	Căn chỉnh xiết chặt toàn bộ phần cơ - 6 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B1		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		6	

3	Bổ sung mỡ vòng bi tay biên, ga lê - 1 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B1		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		1	
4	Bổ sung dầu hộp giảm tốc	Lượt BD B1		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		1	
5	Căn chỉnh đĩa lệch tâm - 6 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B1		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		6	
III	Phần điện cấp liệu B2						
1	Vệ sinh, kiểm tra, lau chùi bên ngoài động cơ và các chi tiết liên quan - 1 lượt bảo dưỡng B2	Lượt BD B2		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		1	
2	Căn chỉnh động cơ, ca rô, phát, pu ly, khớp nối - 1 lượt bảo dưỡng B2	Lượt BD B2		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		1	
3	Xiết chặt, chỉnh định cọc đầu dây, lắp đầu dây, đầu cốt, dây dẫn, tăng cường cách điện cáp động lực - 1 lượt bảo dưỡng B2	Lượt BD B2		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		1	
4	Đo kiểm tra cách điện cuộn dây stato - 1 lượt bảo dưỡng B2	Lượt BD B2		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		1	
5	Lau chùi, tháo thay, xiết chặt các bu lông - 1 lượt bảo dưỡng B2	Lượt BD B2		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		1	

6	Kiểm tra, xiết chặt các đầu nối dây các thiết bị điện, đầu nối dây động lực, điều khiển - 1 lượt bảo dưỡng B2	Lượt BD B2		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		1	
IV	Phần cơ kết cấu cấp liệu B2						
1	Vệ sinh các chi tiết máy - 1 lượt bảo dưỡng B2	Lượt BD B2		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		1	
2	Căn chỉnh xiết chặt toàn bộ phần cơ - 1 lượt bảo dưỡng B2	Lượt BD B2		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		1	
3	Bổ sung mỡ vòng bi tay biên, ga lê - 1 lượt bảo dưỡng B2	Lượt BD B2		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		1	
4	Bổ sung dầu hộp giảm tốc			Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		1	
5	Căn chỉnh đĩa lệch tâm - 1 lượt bảo dưỡng B2	Lượt BD B2		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		1	
C	Máy cấp liệu 101c						
I	Phần điện cấp liệu B1						
1	Vệ sinh, kiểm tra, lau chùi bên ngoài động cơ và các chi tiết liên quan - 7 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B1		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		7	

2	Căn chỉnh động cơ, ca rô, phát, pu ly, khớp nối - 7 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B1		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		7	
3	Xiết chặt, chỉnh định cọc đầu dây, lắp đầu dây, đầu cốt, dây dẫn, tăng cường cách điện cáp động lực - 7 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B1		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		7	
4	Đo kiểm tra cách điện cuộn dây stato - 7 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B1		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		7	
5	Lau chùi, tháo thay, xiết chặt các bu lông - 7 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B1		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		7	
6	Kiểm tra, xiết chặt các đầu nối dây các thiết bị điện, đầu nối dây động lực, điều khiển - 7 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B1		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		7	
II	Phần cơ kết cấu cấp liệu B1						
1	Vệ sinh các chi tiết máy - 7 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B1		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		7	
2	Căn chỉnh xiết chặt toàn bộ phần cơ - 7 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B1		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		7	

3	Bổ sung mỡ vòng bi tay biên, ga lê - 1 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B1		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		1	
4	Bổ sung dầu hộp giảm tốc	Lượt BD B1		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		1	
5	Căn chỉnh đĩa lệch tâm - 7 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B1		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		7	
6	Tháo thay Hộp nút bấm 3 nút - 1 Cái	Cái		Tháo, thay đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		1	
7	Tháo thay Vòng bi 22313 - 2 Vòng	Vòng		Tháo, thay đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		2	
D	Máy cấp liệu 101d						
I	Phân điện cấp liệu B1						
1	Vệ sinh, kiểm tra, lau chùi bên ngoài động cơ và các chi tiết liên quan - 7 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B1		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		7	
2	Căn chỉnh động cơ, ca bô, phát, pu ly, khớp nối - 7 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B1		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		7	
3	Xiết chặt, chỉnh định cọc đầu dây, lạp đầu dây, đầu cốt, dây dẫn, tăng cường cách điện cáp động lực - 7 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B1		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		7	

4	Đo kiểm tra cách điện cuộn dây stato - 7 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B1		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		7	
5	Lau chùi, tháo thay, xiết chặt các bu lông - 7 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B1		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		7	
6	Kiểm tra, xiết chặt các đầu nối dây các thiết bị điện, đầu nối dây động lực, điều khiển - 7 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B1		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		7	
II	Phần cơ kết cấu cấp liệu B1						
1	Vệ sinh các chi tiết máy - 7 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B1		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		7	
2	Căn chỉnh xiết chặt toàn bộ phần cơ - 7 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B1		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		7	
3	Bổ sung mỡ vòng bi tay biên, ga lê - 1 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B1		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		1	
4	Bổ sung dầu hộp giảm tốc	Lượt BD B1		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		1	
5	Căn chỉnh đĩa lệch tâm - 7 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B1		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		7	

6	Tháo thay Hộp nút bấm 3 nút - 1 Cái	Cái		Tháo, thay đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		1	
7	Tháo thay Vòng bi 22313 - 2 Vòng	Vòng		Tháo, thay đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		2	
E	Máy cấp liệu 107c						
I	Phần điện cấp liệu B1						
1	Vệ sinh, kiểm tra, lau chùi bên ngoài động cơ và các chi tiết liên quan - 4 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B1		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		4	
2	Căn chỉnh động cơ, ca rô, phát, pu ly, khớp nối - 4 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B1		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		4	
3	Xiết chặt, chỉnh định cọc đầu dây, lắp đầu dây, đầu cốt, dây dẫn, tăng cường cách điện cáp động lực - 4 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B1		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		4	
4	Đo kiểm tra cách điện cuộn dây stato - 4 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B1		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		4	
5	Lau chùi, tháo thay, xiết chặt các bu lông - 4 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B1		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		4	

6	Kiểm tra, xiết chặt các đầu nối dây các thiết bị điện, đầu nối dây động lực, điều khiển - 4 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B1		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		4	
II	Phần cơ kết cấu cấp liệu B1						
1	Vệ sinh các chi tiết máy - 4 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B1		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		4	
2	Căn chỉnh xiết chặt toàn bộ phần cơ, thay bu lông - 2 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B1		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		2	
3	Bổ sung mỡ vòng bi tay biên, ga lê - 1 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B1		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		11	
4	Bổ sung dầu hộp giảm tốc - 1 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B1		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		1	
5	Căn chỉnh đĩa lệch tâm - 4 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B1		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		4	
III	Phần điện cấp liệu B2						
1	Vệ sinh, kiểm tra, lau chùi bên ngoài động cơ và các chi tiết liên quan - 1 lượt bảo dưỡng B2	Lượt BD B2		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		1	
2	Căn chỉnh động cơ, ca bô, phát, pu ly, khớp nối - 1 lượt bảo dưỡng B2	Lượt BD B2		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		1	

3	Xiết chặt, chỉnh định cọc đầu dây, lắp đầu dây, đầu cốt, dây dẫn, tăng cường cách điện cáp động lực - 1 lượt bảo dưỡng B2	Lượt BD B2		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		1	
4	Đo kiểm tra cách điện cuộn dây stato - 1 lượt bảo dưỡng B2	Lượt BD B2		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		1	
5	Lau chùi, tháo thay, xiết chặt các bu lông - 1 lượt bảo dưỡng B2	Lượt BD B2		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		1	
6	Kiểm tra, xiết chặt các đầu nối dây các thiết bị điện, đầu nối dây động lực, điều khiển - 1 lượt bảo dưỡng B2	Lượt BD B2		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		1	
IV	Phần cơ kết cấu cấp liệu B2						
1	Vệ sinh các chi tiết máy - 1 lượt bảo dưỡng B2	Lượt BD B2		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		1	
2	Căn chỉnh xiết chặt toàn bộ phần cơ, thay bu lông - 1 lượt bảo dưỡng B2	Lượt BD B2		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		1	
3	Bổ sung mỡ vòng bi tay biên, ga lê - 1 lượt bảo dưỡng B2	Lượt BD B2		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		1	

4	Bổ sung dầu hộp giảm tốc - 1 lượt bảo dưỡng B2	Lượt BD B2		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		1	
5	Căn chỉnh đĩa lệch tâm - 1 lượt bảo dưỡng B2	Lượt BD B2		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		1	
F	Máy cấp liệu 107d						
I	Phần điện cấp liệu B1						
1	Vệ sinh, kiểm tra, lau chùi bên ngoài động cơ và các chi tiết liên quan - 5 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B1		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		5	
2	Căn chỉnh động cơ, ca rô, phát, pu ly, khớp nối - 5 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B1		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		5	
3	Xiết chặt, chỉnh định cọc đầu dây, lắp đầu dây, đầu cốt, dây dẫn, tăng cường cách điện cáp động lực - 5 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B1		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		5	
4	Đo kiểm tra cách điện cuộn dây stato - 5 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B1		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		5	
5	Lau chùi, tháo thay, xiết chặt các bu lông - 5 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B1		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		5	

6	Kiểm tra, xiết chặt các đầu nối dây các thiết bị điện, đầu nối dây động lực, điều khiển - 5 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B1		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		5	
II	Phần cơ kết cấu cấp liệu B1						
1	Vệ sinh các chi tiết máy - 5 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B1		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		5	
2	Căn chỉnh xiết chặt toàn bộ phần cơ - 5 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B1		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		5	
3	Bổ sung mỡ vòng bi tay biên, ga lê - 1 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B1		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		1	
4	Bổ sung dầu hộp giảm tốc - 1 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B1		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		1	
5	Căn chỉnh đĩa lệch tâm - 4 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B1		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		4	
III	Phần điện cấp liệu B2						
1	Vệ sinh, kiểm tra, lau chùi bên ngoài động cơ và các chi tiết liên quan - 1 lượt bảo dưỡng B2	Lượt BD B2		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		1	
2	Căn chỉnh động cơ, ca bô, phát, pu ly, khớp nối - 1 lượt bảo dưỡng B2	Lượt BD B2		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		1	

3	Xiết chặt, chỉnh định cọc đầu dây, lắp đầu dây, đầu cốt, dây dẫn, tăng cường cách điện cáp động lực - 1 lượt bảo dưỡng B2	Lượt BD B2		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		1	
4	Đo kiểm tra cách điện cuộn dây stato - 1 lượt bảo dưỡng B2	Lượt BD B2		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		1	
5	Lau chùi, tháo thay, xiết chặt các bu lông - 1 lượt bảo dưỡng B2	Lượt BD B2		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		1	
6	Kiểm tra, xiết chặt các đầu nối dây các thiết bị điện, đầu nối dây động lực, điều khiển - 1 lượt bảo dưỡng B2	Lượt BD B2		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		1	
IV	Phần cơ kết cấu cấp liệu B2						
1	Vệ sinh các chi tiết máy - 1 lượt bảo dưỡng B2	Lượt BD B2		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		1	
2	Căn chỉnh xiết chặt toàn bộ phần cơ, thay bu lông - 1 lượt bảo dưỡng B2	Lượt BD B2		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		1	
3	Bổ sung mỡ vòng bi tay biên, ga lê - 1 lượt bảo dưỡng B2	Lượt BD B2		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		1	

4	Bổ sung dầu hộp giảm tốc - 1 lượt bảo dưỡng B2	Lượt BD B2		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		1	
5	Căn chỉnh đĩa lệch tâm - 1 lượt bảo dưỡng B2	Lượt BD B2		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		1	
G	Máy Cấp liệu 405a						
I	Phần điện cấp liệu B1						
1	Vệ sinh, kiểm tra, lau chùi bên ngoài động cơ và các chi tiết liên quan - 5 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B1		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		5	
2	Căn chỉnh động cơ, ca rô, dây đai, cao su nối, phát, pu ly, khớp nối - 5 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B1		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		5	
3	Xiết chặt, chỉnh định cọc đầu dây, lắp đầu dây, đầu cốt, dây dẫn, tăng cường cách điện cáp động lực - 5 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B1		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		5	
4	Đo kiểm tra cách điện cuộn dây stato - 5 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B1		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		5	
5	Lau chùi, tháo thay, xiết chặt các bu lông - 5 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B1		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		5	

6	Sửa chữa ca rô, pu ly, phát, khớp nối, chân bê - 5 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B1		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		5	
7	Căn chỉnh xiết chặt kết cấu các giá đỡ contactor, biến tần và các thiết bị khác - 5 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B1		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		5	
II	Phần cơ kết cấu cấp liệu B1						
1	Vệ sinh các chi tiết máy - 5 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B1		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		5	
2	Căn chỉnh xiết chặt toàn bộ phần cơ, thay bu lông - 2 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B1		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		2	
3	Bổ sung mỡ vòng bi tay biên, ga lê - 1 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B1		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		1	
4	Bổ sung dầu hộp giảm tốc- 1 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B1		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		1	
5	Căn chỉnh đĩa lệch tâm - 5 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B1		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		5	
6	Tháo thay Vòng bi 22311 E - 2 Vòng	Vòng		Tháo, thay đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		2	
7	Tháo, thay lưới ghi hó cấp liệu: 4300x2600x150x d14 SS400 - 10 tấm - 430 kg	Tấm				10	

III	Phần điện cấp liệu B2						
1	Vệ sinh, kiểm tra, lau chùi bên ngoài động cơ và các chi tiết liên quan - 1 lượt bảo dưỡng B2	Lượt BD B2		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		1	
2	Căn chỉnh động cơ, ca rô, dây đai, cao su nối, phát, pu ly, khớp nối - 1 lượt bảo dưỡng B2	Lượt BD B2		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		1	
3	Xiết chặt, chỉnh định cọc đầu dây, lắp đầu dây, đầu cột, dây dẫn, tăng cường cách điện cấp động lực - 1 lượt bảo dưỡng B2	Lượt BD B2		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		1	
4	Đo kiểm tra cách điện cuộn dây stato - 1 lượt bảo dưỡng B2	Lượt BD B2		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		1	
5	Lau chùi, tháo thay, xiết chặt các bu lông - 1 lượt bảo dưỡng B2	Lượt BD B2		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		1	
6	Sửa chữa ca rô, pu ly, phát, khớp nối, chân bệ - 1 lượt bảo dưỡng B2	Lượt BD B2		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		1	
7	Căn chỉnh xiết chặt kết cấu các giá đỡ contactor, biến tần và các thiết bị khác - 1 lượt bảo dưỡng B2	Lượt BD B2		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		1	

IV	Phần cơ kết cấu cấp liệu B2						
1	Vệ sinh các chi tiết máy - 1 lượt bảo dưỡng B2	Lượt BD B2		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		1	
2	Căn chỉnh xiết chặt toàn bộ phần cơ, thay bu lông - 2 lượt bảo dưỡng B2	Lượt BD B2		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		2	
3	Bổ sung mỡ vòng bi tay biên, ga lê - 1 lượt bảo dưỡng B2	Lượt BD B2		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		1	
4	Bổ sung dầu hộp giảm tốc- 1 lượt bảo dưỡng B2	Lượt BD B2		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		1	
5	Căn chỉnh đĩa lệch tâm - 1 lượt bảo dưỡng B2	Lượt BD B2		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		1	
H	Máy Cấp liệu 405b						
I	Phần điện cấp liệu B1						
1	Vệ sinh, kiểm tra, lau chùi bên ngoài động cơ và các chi tiết liên quan - 5 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B1		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		5	
2	Căn chỉnh động cơ, ca rô, dây đai, cao su nối, phát, pu ly, khớp nối - 5 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B1		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		5	
3	Xiết chặt, chỉnh định cọc đầu dây, lắp đầu dây, đầu cốt, dây dẫn, tăng cường cách điện cáp động lực - 5 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B1		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		5	

4	Đo kiểm tra cách điện cuộn dây stato - 5 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B1		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		5	
5	Lau chùi, tháo thay, xiết chặt các bu lông - 5 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B1		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		5	
6	Sửa chữa ca rô, pu ly, phát, khớp nối, chân bệ - 5 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B1		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		5	
7	Căn chỉnh xiết chặt kết cấu các giá đỡ contactor, biến tần và các thiết bị khác - 5 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B1		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		5	
II	Phần cơ kết cấu cấp liệu B1						
1	Vệ sinh các chi tiết máy - 5 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B1		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		5	
2	Căn chỉnh xiết chặt toàn bộ phần cơ, thay bu lông - 2 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B1		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		2	
3	Bổ sung mỡ vòng bi tay biên, ga lê - 1 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B1		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		1	
4	Bổ sung dầu hộp giảm tốc - 1 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B1		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		1	

5	Căn chỉnh đĩa lệch tâm - 5 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B1		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		5	
6	Tháo thay Vòng bi 22311 - 2 Vòng	Vòng		Tháo, thay đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		2	
III	Phần điện cấp liệu B2						
1	Vệ sinh, kiểm tra, lau chùi bên ngoài động cơ và các chi tiết liên quan - 1 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B2		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		1	
2	Căn chỉnh động cơ, ca rô, dây đai, cao su nối, phát, pu ly, khớp nối - 1 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B2		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		1	
3	Xiết chặt, chỉnh định cọc đầu dây, láp đầu dây, đầu cốt, dây dẫn, tăng cường cách điện cáp động lực - 1 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B2		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		1	
4	Đo kiểm tra cách điện cuộn dây stato - 1 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B2		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		1	
5	Lau chùi, tháo thay, xiết chặt các bu lông - 1 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B2		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		1	
6	Sửa chữa ca rô, pu ly, phát, khớp nối, chân bệ - 1 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B2		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		1	

7	Căn chỉnh xiết chặt kết cấu các giá đỡ contactor, biến tần và các thiết bị khác - 1 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B2		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		1	
IV	Phần cơ kết cấu cấp liệu B2						
1	Vệ sinh các chi tiết máy - 1 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B2		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		1	
2	Căn chỉnh xiết chặt toàn bộ phần cơ, thay bu lông - 2 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B2		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		2	
3	Bổ sung mỡ vòng bi tay biên, ga lê - 1 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B2		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		1	
4	Bổ sung dầu hộp giảm tốc- 1 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B2		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		1	
5	Căn chỉnh đĩa lệch tâm - 1 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B2		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		1	
I	Máy Cấp liệu 405c						
I	Phần điện cấp liệu B1						
1	Vệ sinh, kiểm tra, lau chùi bên ngoài động cơ và các chi tiết liên quan - 6 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B1		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		6	
2	Căn chỉnh động cơ, ca rô, dây đai, cao su nôi, phát, pu ly, khớp nối - 6 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B1		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		6	

3	Xiết chặt, chỉnh định cọc đầu dây, lắp đầu dây, đầu cốt, dây dẫn, tăng cường cách điện cáp động lực - 6 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B1		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		6	
4	Đo kiểm tra cách điện cuộn dây stato - 6 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B1		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		6	
5	Lau chùi, tháo thay, xiết chặt các bu lông - 6 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B1		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		6	
6	Sửa chữa ca rô, pu ly, phát, khớp nối, chân bệ - 6 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B1		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		6	
7	Căn chỉnh xiết chặt kết cấu các giá đỡ contactor, biến tần và các thiết bị khác - 6 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B1		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		6	
II	Phần cơ kết cấu cấp liệu B1						
1	Vệ sinh các chi tiết máy - 6 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B1		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		6	
2	Căn chỉnh xiết chặt toàn bộ phần cơ, thay bu lông - 3 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B1		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		3	

3	Bổ sung mỡ vòng bi tay biên, ga lê - 1 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B1		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		1	
4	Bổ sung dầu hộp giảm tốc	Lượt BD B1		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		1	
5	Căn chỉnh đĩa lệch tâm - 6 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B1		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		1	
III	Phần điện cấp liệu B2						
1	Vệ sinh, kiểm tra, lau chùi bên ngoài động cơ và các chi tiết liên quan - 1 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B2		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		1	
2	Căn chỉnh động cơ, ca rô, dây đai, cao su nối, phát, pu ly, khớp nối - 1 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B2		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		1	
3	Xiết chặt, chỉnh định cọc đầu dây, lắp đầu dây, đầu cốt, dây dẫn, tăng cường cách điện cáp động lực - 1 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B2		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		1	
4	Đo kiểm tra cách điện cuộn dây stato - 1 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B2		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		1	
5	Lau chùi, tháo thay, xiết chặt các bu lông - 1 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B2		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		1	

6	Sửa chữa ca rô, pu ly, phát, khớp nối, chân bê - 1 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B2		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		1	
7	Căn chỉnh xiết chặt kết cấu các giá đỡ contactor, biến tần và các thiết bị khác - 1 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B2		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		1	
IV	Phần cơ kết cấu cấp liệu B2						
1	Vệ sinh các chi tiết máy - 1 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B2		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		1	
2	Căn chỉnh xiết chặt toàn bộ phần cơ, thay bu lông - 2 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B2		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		2	
3	Bổ sung mỡ vòng bi tay biên, ga lê - 1 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B2		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		1	
4	Bổ sung dầu hộp giảm tốc- 1 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B2		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		1	
5	Căn chỉnh đĩa lệch tâm - 1 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B2		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		1	
J	Máy Cấp liệu 405d						
I	Phần điện cấp liệu B1						

1	Vệ sinh, kiểm tra, lau chùi bên ngoài động cơ và các chi tiết liên quan - 6 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B1		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		6	
2	Căn chỉnh động cơ, ca rô, dây đai, cao su nối, phát, pu ly, khớp nối - 6 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B1		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		6	
3	Xiết chặt, chỉnh định cọc đầu dây, lắp đầu dây, đầu cốt, dây dẫn, tăng cường cách điện cáp động lực - 6 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B1		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		6	
4	Đo kiểm tra cách điện cuộn dây stato - 6 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B1		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		6	
5	Lau chùi, tháo thay, xiết chặt các bu lông - 6 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B1		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		6	
6	Sửa chữa ca rô, pu ly, phát, khớp nối, chân bệ - 6 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B1		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		6	
7	Căn chỉnh xiết chặt kết cấu các giá đỡ contactor, biến tần và các thiết bị khác - 6 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B1		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		6	

II	Phần cơ kết cấu cấp liệu B1						
1	Vệ sinh các chi tiết máy - 6 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B1		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		6	
2	Căn chỉnh xiết chặt toàn bộ phần cơ - 6 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B1		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		6	
3	Bổ sung mỡ vòng bi tay biên, ga lê - 1 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B1		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		1	
4	Bổ sung dầu hộp giảm tốc - 1 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B1		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		1	
5	Căn chỉnh đĩa lệch tâm - 6 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B1		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		6	
6	Tháo thay Đèn pha Led 150W - 2 bộ	Bộ		Tháo, thay đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		2	
III	Phần điện cấp liệu B2						
1	Vệ sinh, kiểm tra, lau chùi bên ngoài động cơ và các chi tiết liên quan - 1 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B2		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		1	
2	Căn chỉnh động cơ, ca rô, dây đai, cao su nôi, phát, pu ly, khớp nối - 1 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B2		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		1	

3	Xiết chặt, chỉnh định cọc đầu dây, lắp đầu dây, đầu cốt, dây dẫn, tăng cường cách điện cáp động lực - 1 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B2		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		1	
4	Đo kiểm tra cách điện cuộn dây stato - 1 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B2		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		1	
5	Lau chùi, tháo thay, xiết chặt các bu lông - 1 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B2		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		1	
6	Sửa chữa ca rô, pu ly, phát, khớp nối, chân bệ - 1 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B2		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		1	
7	Căn chỉnh xiết chặt kết cấu các giá đỡ contactor, biến tần và các thiết bị khác - 1 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B2		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		1	
IV	Phần cơ kết cấu cấp liệu B2						
1	Vệ sinh các chi tiết máy - 1 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B2		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		1	
2	Căn chỉnh xiết chặt toàn bộ phần cơ, thay bu lông - 2 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B2		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		1	

3	Bổ sung mỡ vòng bi tay biên, ga lê - 1 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B2		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		1	
4	Bổ sung dầu hộp giảm tốc- 1 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B2		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		1	
5	Căn chỉnh đĩa lệch tâm - 1 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B2		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		1	
K	Máy Cấp liệu 405e						
I	Phần điện cấp liệu B1						
1	Vệ sinh, kiểm tra, lau chùi bên ngoài động cơ và các chi tiết liên quan - 5 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B1		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		5	
2	Căn chỉnh động cơ, ca rô, dây đai, cao su nối, phát, pu ly, khớp nối - 5 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B1		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		5	
3	Xiết chặt, chỉnh định cọc đầu dây, lắp đầu dây, đầu cốt, dây dẫn, tăng cường cách điện cáp động lực - 5 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B1		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		5	
4	Đo kiểm tra cách điện cuộn dây stato - 5 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B1		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		5	

5	Lau chùi, tháo thay, xiết chặt các bu lông - 5 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B1		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		5	
6	Sửa chữa ca rô, pu ly, phát, khớp nối, chân bệ - 5 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B1		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		5	
7	Căn chỉnh xiết chặt kết cấu các giá đỡ contactor, biến tần và các thiết bị khác - 5 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B1		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		5	
II	Phần cơ kết cấu cấp liệu B1						
1	Vệ sinh các chi tiết máy - 5 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B1		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		5	
2	Căn chỉnh xiết chặt toàn bộ phần cơ - 5 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B1		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		5	
3	Bổ sung mỡ vòng bi tay biên, ga lê - 1 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B1		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		1	
4	Bổ sung dầu hộp giảm tốc - 1 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B1		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		1	
5	Căn chỉnh đĩa lệch tâm - 5 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B1		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		5	
III	Phần điện cấp liệu B2						

1	Vệ sinh, kiểm tra, lau chùi bên ngoài động cơ và các chi tiết liên quan - 1 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B2		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		1	
2	Căn chỉnh động cơ, ca rô, dây đai, cao su nối, phát, pu ly, khớp nối - 1 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B2		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		1	
3	Xiết chặt, chỉnh định cọc đầu dây, lắp đầu dây, đầu cốt, dây dẫn, tăng cường cách điện cáp động lực - 1 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B2		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		1	
4	Đo kiểm tra cách điện cuộn dây stato - 1 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B2		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		1	
5	Lau chùi, tháo thay, xiết chặt các bu lông - 1 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B2		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		1	
6	Sửa chữa ca rô, pu ly, phát, khớp nối, chân bệ - 1 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B2		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		1	
7	Căn chỉnh xiết chặt kết cấu các giá đỡ contactor, biến tần và các thiết bị khác - 1 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B2		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		1	

IV	Phần cơ kết cấu cấp liệu B2						
1	Vệ sinh các chi tiết máy - 1 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B2		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		1	
2	Căn chỉnh xiết chặt toàn bộ phần cơ, thay bu lông - 2 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B2		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		2	
3	Bổ sung mỡ vòng bi tay biên, ga lê - 1 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B2		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		1	
4	Bổ sung dầu hộp giảm tốc- 1 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B2		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		1	
5	Căn chỉnh đĩa lệch tâm - 1 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B2		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		1	
L	Máy Cấp liệu 405f						
I	Phần điện cấp liệu B1						
1	Vệ sinh, kiểm tra, lau chùi bên ngoài động cơ và các chi tiết liên quan - 5 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B1		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		5	
2	Căn chỉnh động cơ, ca bô, dây đai, cao su nối, phát, pu ly, khớp nối - 5 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B1		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		5	

3	Xiết chặt, chỉnh định cọc đầu dây, lắp đầu dây, đầu cốt, dây dẫn, tăng cường cách điện cáp động lực - 5 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B1		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		5	
4	Đo kiểm tra cách điện cuộn dây stato - 5 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B1		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		5	
5	Lau chùi, tháo thay, xiết chặt các bu lông - 5 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B1		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		5	
6	Sửa chữa ca rô, pu ly, phát, khớp nối, chân bệ - 5 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B1		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		5	
7	Căn chỉnh xiết chặt kết cấu các giá đỡ contactor, biến tần và các thiết bị khác - 5 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B1		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		5	
II	Phần cơ kết cấu cấp liệu B1						
1	Vệ sinh các chi tiết máy - 5 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B1		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		5	
2	Căn chỉnh xiết chặt toàn bộ phần cơ - 5 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B1		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		5	

3	Bổ sung mỡ vòng bi tay biên, ga lê - 1 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B1		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		1	
4	Bổ sung dầu hộp giảm tốc - 1 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B1		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		1	
5	Căn chỉnh đĩa lệch tâm - 5 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B1		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		5	
III	Phần điện cấp liệu B2						
1	Vệ sinh, kiểm tra, lau chùi bên ngoài động cơ và các chi tiết liên quan - 1 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B2		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		1	
2	Căn chỉnh động cơ, ca rô, dây đai, cao su nối, phát, pu ly, khớp nối - 1 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B2		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		1	
3	Xiết chặt, chỉnh định cọc đầu dây, lắp đầu dây, đầu cốt, dây dẫn, tăng cường cách điện cáp động lực - 1 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B2		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		1	
4	Đo kiểm tra cách điện cuộn dây stato - 1 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B2		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		1	
5	Lau chùi, tháo thay, xiết chặt các bu lông - 1 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B2		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		1	

6	Sửa chữa ca rô, pu ly, phát, khớp nối, chân bê - 1 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B2		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		1	
7	Căn chỉnh xiết chặt kết cấu các giá đỡ contactor, biến tần và các thiết bị khác - 1 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B2		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		1	
IV	Phần cơ kết cấu cấp liệu B2						
1	Vệ sinh các chi tiết máy - 1 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B2		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		1	
2	Căn chỉnh xiết chặt toàn bộ phần cơ, thay bu lông - 2 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B2		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		2	
3	Bổ sung mỡ vòng bi tay biên, ga lê - 1 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B2		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		1	
4	Bổ sung dầu hộp giảm tốc- 1 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B2		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		1	
5	Căn chỉnh đĩa lệch tâm - 1 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B2		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		1	
M	Băng tải 102						
I	Bảo dưỡng B1						
*	Phần cơ, kết cấu						
1	Vệ sinh các bộ phận khung bê: Động cơ, HGT - 6 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B1		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		6	

2	Vệ sinh, căn chỉnh, siết chặt, bổ sung mỡ gối đỡ tấm búa - 6 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B1		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		6	
3	Căn chỉnh, siết chặt bu lông toàn bộ phần cơ, kết cấu: Gạt than đầu băng, gạt than tấm búa, gạt than chữ A, bo chắn than, ca bô che chắn, phanh chống trôi băng - 6 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B1		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		6	
4	Tháo toàn bộ các nắp gối đỡ trục tấm búa, vệ sinh, kiểm tra vòng bi, côn, phốt, bổ sung mỡ và lắp lại - 6 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B1		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		6	
5	Vệ sinh, kiểm tra, lau chùi các chi tiết HGT - 6 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B1		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		6	
6	Kiểm tra, căn chỉnh, siết chặt bu lông chân bộ HGT, khớp nối - 6 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B1		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		6	
7	Bổ sung dầu HGT - 1 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B1		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		1	

*	Phân điện						
1	Vệ sinh, kiểm tra, lau chùi bên ngoài động cơ và các chi tiết liên quan - 6 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B1		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		6	
2	Căn chỉnh động cơ, ca rô, dây đai, cao su nối, phát, pu ly, khớp nối - 6 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B1		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		6	
3	Siết chặt, chỉnh định cọc đầu dây, lắp đầu dây, đầu cốt, dây dẫn - 6 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B1		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		6	
4	Đo kiểm tra cách điện cuộn dây stato - 6 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B1		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		6	
5	Lau chùi, tháo thay, siết chặt các bu lông - 6 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B1		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		6	
6	Sửa chữa ca rô, pu ly, phát, khớp nối, chân bê - 6 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B1		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		6	
7	Kiểm tra, siết chặt các đầu nối dây các thiết bị điện, đầu nối dây động lực, điều khiển - 6 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B1		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		6	

8	Căn chỉnh siết chặt kết cấu các giá đỡ contactor, biến tần và các thiết bị khác - 6 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B1		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		6	
II	Bảo dưỡng B2						
*	Phân cơ, kết cấu						
1	Vệ sinh các bộ phận khung bệ: Động cơ, HGT - 2 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B2		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		2	
2	Vệ sinh, căn chỉnh, siết chặt, bổ sung mỡ gối đỡ tâm bua - 2 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B2		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		2	
3	Căn chỉnh, siết chặt bu lông toàn bộ phần cơ, kết cấu: Gạt than đầu băng, gạt than tâm bua, gạt than chữ A, bo chắn than, ca bô che chắn, phanh chống trôi băng - 2 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B2		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		2	
4	Tháo toàn bộ các nắp gối đỡ trục tâm bua, vệ sinh, kiểm tra vòng bi, côn, phốt, bổ sung mỡ và lắp lại - 2 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B2		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		2	

5	Vệ sinh, kiểm tra, lau chùi các chi tiết HGT - 2 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B2		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		2	
6	Kiểm tra, căn chỉnh, siết chặt bu lông chân bộ HGT, khớp nối - 2 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B2		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		2	
7	Tháo, lắp HGT - 2 lượt bảo dưỡng B2	Lượt BD B2		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		2	
8	Bổ sung dầu HGT	Lượt BD B2		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		1	
*	Phần điện						
1	Vệ sinh, kiểm tra, lau chùi bên ngoài động cơ và các chi tiết liên quan - 1 lượt bảo dưỡng B2 - 2 lượt bảo dưỡng B2	Lượt BD B2		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		2	
2	Căn chỉnh động cơ, ca rô, dây đai, cao su nối, phát, pu ly, khớp nối - 1 lượt bảo dưỡng B2 - 2 lượt bảo dưỡng B2	Lượt BD B2		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		2	
3	Siết chặt, chỉnh định cọc đầu dây, lắp đầu dây, đầu cốt, dây dẫn - 1 lượt bảo dưỡng B2 - 2 lượt bảo dưỡng B2	Lượt BD B2		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		2	

4	Đo kiểm tra cách điện cuộn dây stato - 1 lượt bảo dưỡng B2 - 2 lượt bảo dưỡng B2	Lượt BD B2		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		2	
5	Lau chùi, tháo thay, siết chặt các bu lông - 1 lượt bảo dưỡng B2 - 2 lượt bảo dưỡng B2	Lượt BD B2		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		2	
6	Sửa chữa ca rô, pu ly, phát, khớp nối, chân bê - 1 lượt bảo dưỡng B2 - 2 lượt bảo dưỡng B2	Lượt BD B2		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		2	
7	Kiểm tra, siết chặt các đầu nối dây các thiết bị điện, đầu nối dây động lực, điều khiển - 1 lượt bảo dưỡng B2 - 2 lượt bảo dưỡng B2	Lượt BD B2		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		2	
8	Căn chỉnh siết chặt kết cấu các giá đỡ contactor, biến tần và các thiết bị khác - 1 lượt bảo dưỡng B2 - 2 lượt bảo dưỡng B2	Lượt BD B2		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		2	
9	Tháo, lắp động cơ $\leq 160\text{KW}$ (bao gồm cả tháo lắp các thiết bị liên quan) - 1 lượt bảo dưỡng B2 - 2 lượt bảo dưỡng B2	Lượt BD B2		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		2	

*	Tháo, thay sửa chữa bảo dưỡng						
1	Tháo thay Đèn quay tín hiệu Màu đỏ 220v 220VAC - 1 Cái	Cái		Tháo, thay đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		1	
2	Tháo thay Đèn led nhà xưởng 60W-AC100-240 DS60 - 2 Cái	Cái		Tháo, thay đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		2	
3	Tháo thay Đèn pha Led 150W - 2 Cái	Cái		Tháo, thay đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		2	
2	Tháo thay tấm bua $\Phi 400 \times 1600 \times \Phi 90 \times 1984$ - 1 quả	Quả		Tháo, thay đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		1	
3	Tháo thay tấm bua $\Phi 600 \times 1600 \times \Phi 110 \times 2000$ - 1 quả	Quả		Tháo, thay đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		1	
N	Băng tải 104						
I	Bảo dưỡng B1						
1	Phần cơ, kết cấu						
2	Vệ sinh các bộ phận khung bệ: Động cơ, HGT - 6 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B1		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		6	
3	Vệ sinh, căn chỉnh, siết chặt, bổ sung mỡ gối đỡ tấm bua - 6 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B1		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		6	

4	Căn chỉnh, siết chặt bu lông toàn bộ phần cơ, kết cấu: Gạt than đầu băng, gạt than tấm bua, gạt than chữ A, bo chắn than, ca bô che chắn, phanh chống trôi băng - 6 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B1		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		6	
5	Tháo toàn bộ các nắp gôỉ đỡ trục tấm bua, vệ sinh, kiểm tra vòng bi, côn, phớt, bổ sung mỡ và lắp lại - 6 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B1		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		6	
6	Vệ sinh, kiểm tra, lau chùi các chi tiết HGT - 6 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B1		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		6	
7	Kiểm tra, căn chỉnh, siết chặt bu lông chân bệ HGT, khớp nối - 6 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B1		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		6	
8	Bổ sung dầu HGT - 1 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B1		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		1	
9	Phần điện						
10	Vệ sinh, kiểm tra, lau chùi bên ngoài động cơ và các chi tiết liên quan - 6 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B1		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		6	

11	Căn chỉnh động cơ, ca rô, dây đai, cao su nối, phát, pu ly, khớp nối - 6 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B1		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		6	
12	Siết chặt, chỉnh định cọc đầu dây, lắp đầu dây, đầu cốt, dây dẫn - 6 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B1		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		6	
13	Đo kiểm tra cách điện cuộn dây stato - 6 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B1		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		6	
14	Lau chùi, tháo thay, siết chặt các bu lông - 6 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B1		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		6	
15	Sửa chữa ca rô, pu ly, phát, khớp nối, chân bệ - 6 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B1		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		6	
16	Kiểm tra, siết chặt các đầu nối dây các thiết bị điện, đầu nối dây động lực, điều khiển - 6 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B1		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		6	
17	Căn chỉnh siết chặt kết cấu các giá đỡ contactor, biến tần và các thiết bị khác - 6 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B1		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		6	
II	Bảo dưỡng B2						

1	Phân cơ, kết cấu						
2	Vệ sinh các bộ phận khung bệ: Động cơ, HGT - 1 lượt bảo dưỡng B2	Lượt BD B2		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		1	
3	Vệ sinh, căn chỉnh, siết chặt, bổ sung mỡ gối đỡ tâm bua - 1 lượt bảo dưỡng B2	Lượt BD B2		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		1	
4	Căn chỉnh, siết chặt bu lông toàn bộ phần cơ, kết cấu: Gạt than đầu băng, gạt than tâm bua, gạt than chữ A, bo chắn than, ca bô che chắn, phanh chống trôi băng - 1 lượt bảo dưỡng B2	Lượt BD B2		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		1	
5	Tháo toàn bộ các nắp gối đỡ trục tâm bua, vệ sinh, kiểm tra vòng bi, côn, phốt, bổ sung mỡ và lắp lại - 1 lượt bảo dưỡng B2	Lượt BD B2		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		1	
6	Vệ sinh, kiểm tra, lau chùi các chi tiết HGT - 1 lượt bảo dưỡng B2	Lượt BD B2		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		1	
7	Kiểm tra, căn chỉnh, siết chặt bu lông chân bệ HGT, khớp nối - 1 lượt bảo dưỡng B2	Lượt BD B2		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		1	

8	Bổ sung dầu HGT	Lượt BD B2		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		1	
9	Phân điện						
10	Vệ sinh, kiểm tra, lau chùi bên ngoài động cơ và các chi tiết liên quan - 1 lượt bảo dưỡng B2	Lượt BD B2		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		1	
11	Căn chỉnh động cơ, ca rô, dây đai, cao su nối, phát, pu ly, khớp nối - 1 lượt bảo dưỡng B2	Lượt BD B2		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		1	
12	Siết chặt, chỉnh định cọc đầu dây, lạp đầu dây, đầu cốt, dây dẫn - 1 lượt bảo dưỡng B2	Lượt BD B2		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		1	
13	Đo kiểm tra cách điện cuộn dây stato - 1 lượt bảo dưỡng B2	Lượt BD B2		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		1	
14	Lau chùi, tháo thay, siết chặt các bu lông - 1 lượt bảo dưỡng B2	Lượt BD B2		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		1	
15	Sửa chữa ca rô, pu ly, phát, khớp nối, chân bệ - 1 lượt bảo dưỡng B2	Lượt BD B2		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		1	
16	Kiểm tra, siết chặt các đầu nối dây các thiết bị điện, đầu nối dây động lực, điều khiển - 1 lượt bảo dưỡng B2	Lượt BD B2		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		1	

17	Căn chỉnh siết chặt kết cấu các giá đỡ contactor, biến tần và các thiết bị khác - 1 lượt bảo dưỡng B2	Lượt BD B2		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		1	
18	Tháo, thay sửa chữa bảo dưỡng						
19	Tháo thay Đèn pha Led 100W - 1 Cái	Cái		Tháo, thay đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		1	
20	Tháo thay Lưỡi gạt than sơ cấp băng B1200 - 11 Cái	Cái		Tháo, thay đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		11	
O	Băng tải 105						
1	Tháo, thay sửa chữa bảo dưỡng						
2	Tháo thay Đèn pha Led 150W - 5 Cái	Cái		Tháo, thay đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		5	
P	Băng tải 108a						
II	Bảo dưỡng B1						
1	Phần cơ, kết cấu						
2	Vệ sinh các bộ phận khung bệ: Động cơ, HGT - 1 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B1		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		1	
3	Vệ sinh, căn chỉnh, siết chặt, bổ sung mỡ gối đỡ tấm búa - 1 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B1		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		1	

4	Căn chỉnh, siết chặt bu lông toàn bộ phần cơ, kết cấu: Gạt than đầu băng, gạt than tấm bua, gạt than chữ A, bo chắn than, ca bô che chắn, phanh chống trôi băng - 1 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B1		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		1	
5	Căn chỉnh dây băng - 1 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B1		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		1	
6	Vệ sinh, kiểm tra, lau chùi các chi tiết HGT - 1 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B1		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		1	
7	Kiểm tra, căn chỉnh, siết chặt bu lông chân bộ HGT, khớp nối - 1 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B1		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		1	
8	Tháo mở nắp kiểm tra của HGT: Kiểm tra tình trạng dầu, bánh răng, trục HGT - 1 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B1		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		1	
9	Phân điện						
10	Vệ sinh, kiểm tra, lau chùi bên ngoài động cơ và các chi tiết liên quan - 1 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B1		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		1	

11	Căn chỉnh động cơ, ca rô, dây đai, cao su nối, phát, pu ly, khớp nối - 1 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B1		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		1	
12	Siết chặt, chỉnh định cọc đầu dây, lắp đầu dây, đầu cốt, dây dẫn - 1 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B1		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		1	
13	Đo kiểm tra cách điện cuộn dây stato - 1 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B1		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		1	
14	Kiểm tra mỡ vòng bi (không tháo động cơ) - 1 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B1		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		1	
15	Lau chùi, tháo thay, siết chặt các bu lông - 1 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B1		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		1	
16	Sửa chữa ca rô, pu ly, phát, khớp nối, chân bê - 1 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B1		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		1	
17	Kiểm tra, siết chặt các đầu nối dây các thiết bị điện, đầu nối dây động lực, điều khiển - 1 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B1		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		1	
18	Gò buộc gọn gàng các dây cáp động lực, dây điều khiển - 1 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B1		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		1	

19	Căn chỉnh siết chặt kết cấu các giá đỡ contactor, biến tần và các thiết bị khác - 1 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B1		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		1	
Q	Bảng tải 108b						
I	Bảo dưỡng B1						
1	Phần cơ, kết cấu						
2	Vệ sinh các bộ phận khung bê: Động cơ, HGT - 5 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B1		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		5	
3	Vệ sinh, căn chỉnh, siết chặt, bổ sung mỡ gối đỡ tấm bua- 5 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B1		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		5	
4	Căn chỉnh, siết chặt bu lông toàn bộ phần cơ, kết cấu: Gạt than đầu băng, gạt than tấm bua, gạt than chữ A, bo chắn than, ca bô che chắn, phanh chống trôi băng- 5 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B1		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		5	
5	Tháo toàn bộ các nắp gối đỡ trục tấm bua, vệ sinh, kiểm tra vòng bi, côn, phốt, bổ sung mỡ và lắp lại- 5 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B1		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		5	

6	Vệ sinh, kiểm tra, lau chùi các chi tiết HGT- 5 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B1		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		5	
7	Kiểm tra, căn chỉnh, siết chặt bu lông chân bộ HGT, khớp nối- 5 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B1		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		5	
8	Phần điện						
9	Vệ sinh, kiểm tra, lau chùi bên ngoài động cơ và các chi tiết liên quan- 5 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B1		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		5	
10	Căn chỉnh động cơ, ca rô, dây đai, cao su nối, phát, pu ly, khớp nối- 5 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B1		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		5	
11	Siết chặt, chỉnh định cọc đầu dây, lắp đầu dây, đầu cốt, dây dẫn- 5 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B1		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		5	
12	Đo kiểm tra cách điện cuộn dây stato- 5 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B1		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		5	
13	Lau chùi, tháo thay, siết chặt các bu lông - 5 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B1		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		5	

14	Sửa chữa ca rô, pu ly, phát, khớp nối, chân bê- 5 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B1		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		5	
15	Kiểm tra, siết chặt các đầu nối dây các thiết bị điện, đầu nối dây động lực, điều khiển - 5 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B1		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		5	
16	Căn chỉnh siết chặt kết cấu các giá đỡ contactor, biến tần và các thiết bị khác- 5 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B1		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		5	
II	Bảo dưỡng B2						
1	Phần cơ, kết cấu						
2	Vệ sinh các bộ phận khung bê: Động cơ, HGT- 1 lượt bảo dưỡng B2	Lượt BD B2		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		1	
3	Vệ sinh, căn chỉnh, siết chặt, bổ sung mỡ gối đỡ tấm bua- 1 lượt bảo dưỡng B2	Lượt BD B2		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		1	
4	Căn chỉnh, siết chặt bu lông toàn bộ phần cơ, kết cấu: Gạt than đầu băng, gạt than tấm bua, gạt than chữ A, bo chắn than, ca rô che chắn, phanh chống trôi băng- 1 lượt bảo dưỡng B2	Lượt BD B2		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		1	

5	Tháo toàn bộ các nắp gô đỡ trục tâm bua, vệ sinh, kiểm tra vòng bi, côn, phớt, bổ sung mỡ và lắp lại- 1 lượt bảo dưỡng B2	Lượt BD B2		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		1	
6	Vệ sinh, kiểm tra, lau chùi các chi tiết HGT- 1 lượt bảo dưỡng B2	Lượt BD B2		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		1	
7	Kiểm tra, căn chỉnh, siết chặt bu lông chân bộ HGT, khớp nối - 1 lượt bảo dưỡng B2	Lượt BD B2		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		1	
8	Phần điện - lượt bảo dưỡng B2						
9	Vệ sinh, kiểm tra, lau chùi bên ngoài động cơ và các chi tiết liên quan- 1 lượt bảo dưỡng B2	Lượt BD B2		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		1	
10	Căn chỉnh động cơ, ca rô, dây đai, cao su nối, phớt, pu ly, khớp nối- 1 lượt bảo dưỡng B2	Lượt BD B2		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		1	
11	Siết chặt, chỉnh định cọc đầu dây, lắp đầu dây, đầu cốt, dây dẫn- 1 lượt bảo dưỡng B2	Lượt BD B2		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		1	
12	Đo kiểm tra cách điện cuộn dây stato- 1 lượt bảo dưỡng B2	Lượt BD B2		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		1	

13	Lau chùi, tháo thay, siết chặt các bu lông - 1 lượt bảo dưỡng B2	Lượt BD B2		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		1	
14	Sửa chữa ca rô, pu ly, phát, khớp nối, chân bệ - 1 lượt bảo dưỡng B2	Lượt BD B2		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		1	
15	Kiểm tra, siết chặt các đầu nối dây các thiết bị điện, đầu nối dây động lực, điều khiển- 1 lượt bảo dưỡng B2	Lượt BD B2		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		1	
16	Căn chỉnh siết chặt kết cấu các giá đỡ contactor, biến tần và các thiết bị khác- 1 lượt bảo dưỡng B2	Lượt BD B2		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		1	
17	Tháo, thay sửa chữa bảo dưỡng						
18	Tháo thay Profibus Adapter FPBA-01 - 1 Cái	Cái		Tháo, thay đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		1	
19	Tháo thay Đèn pha Led 150W - 2 Cái	Cái		Tháo, thay đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		2	
R	Bảng tải 108c						
I	Bảo dưỡng B1						
1	Phần cơ, kết cấu						
2	Vệ sinh các bộ phận khung bệ: Động cơ, HGT- 5 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B1		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		5	

3	Vệ sinh, căn chỉnh, siết chặt, bổ sung mỡ gối đỡ tấm bua- 5 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B1		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		5	
4	Căn chỉnh, siết chặt bu lông toàn bộ phần cơ, kết cấu: Gạt than đầu băng, gạt than tấm bua, gạt than chữ A, bo chắn than, ca bô che chắn, phanh chống trôi băng- 5 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B1		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		5	
5	Tháo toàn bộ các nắp gối đỡ trục tấm bua, vệ sinh, kiểm tra vòng bi, côn, phốt, bổ sung mỡ và lắp lại- 5 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B1		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		5	
6	Vệ sinh, kiểm tra, lau chùi các chi tiết HGT- 5 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B1		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		5	
7	Kiểm tra, căn chỉnh, siết chặt bu lông chân bộ HGT, khớp nối - 5 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B1		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		5	
8	Phần điện						
9	Vệ sinh, kiểm tra, lau chùi bên ngoài động cơ và các chi tiết liên quan - 5 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B1		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		5	

10	Căn chỉnh động cơ, ca rô, dây đai, cao su nối, phát, pu ly, khớp nối - 5 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B1		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		5	
11	Siết chặt, chỉnh định cọc đầu dây, lắp đầu dây, đầu cốt, dây dẫn - 5 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B1		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		5	
12	Đo kiểm tra cách điện cuộn dây stato - 5 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B1		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		5	
13	Lau chùi, tháo thay, siết chặt các bu lông - 5 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B1		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		5	
14	Sửa chữa ca rô, pu ly, phát, khớp nối, chân bệ - 5 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B1		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		5	
15	Kiểm tra, siết chặt các đầu nối dây các thiết bị điện, đầu nối dây động lực, điều khiển - 5 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B1		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		5	
16	Căn chỉnh siết chặt kết cấu các giá đỡ contactor, biến tần và các thiết bị khác - 5 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B1		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		5	
II	Bảo dưỡng B2						

1	Phân cơ, kết cấu						
2	Vệ sinh các bộ phận khung bệ: Động cơ, HGT - 1 lượt bảo dưỡng B2	Lượt BD B2		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		1	
3	Vệ sinh, căn chỉnh, siết chặt, bổ sung mỡ gối đỡ tâm bua - 1 lượt bảo dưỡng B2	Lượt BD B2		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		1	
4	Căn chỉnh, siết chặt bu lông toàn bộ phần cơ, kết cấu: Gạt than đầu băng, gạt than tâm bua, gạt than chữ A, bo chắn than, ca bô che chắn, phanh chống trôi băng - 1 lượt bảo dưỡng B2	Lượt BD B2		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		1	
5	Tháo toàn bộ các nắp gối đỡ trục tâm bua, vệ sinh, kiểm tra vòng bi, côn, phốt, bổ sung mỡ và lắp lại - 1 lượt bảo dưỡng B2	Lượt BD B2		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		1	
6	Vệ sinh, kiểm tra, lau chùi các chi tiết HGT - 1 lượt bảo dưỡng B2	Lượt BD B2		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		1	
7	Kiểm tra, căn chỉnh, siết chặt bu lông chân bệ HGT, khớp nối - 1 lượt bảo dưỡng B2	Lượt BD B2		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		1	

8	Phân điện						
9	Vệ sinh, kiểm tra, lau chùi bên ngoài động cơ và các chi tiết liên quan - 1 lượt bảo dưỡng B2	Lượt BD B2		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		1	
10	Căn chỉnh động cơ, ca rô, dây đai, cao su nối, phát, pu ly, khớp nối - 1 lượt bảo dưỡng B2	Lượt BD B2		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		1	
11	Siết chặt, chỉnh định cọc đầu dây, lắp đầu dây, đầu cốt, dây dẫn - 1 lượt bảo dưỡng B2	Lượt BD B2		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		1	
12	Đo kiểm tra cách điện cuộn dây stato - 1 lượt bảo dưỡng B2	Lượt BD B2		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		1	
13	Lau chùi, tháo thay, siết chặt các bu lông - 1 lượt bảo dưỡng B2	Lượt BD B2		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		1	
14	Sửa chữa ca rô, pu ly, phát, khớp nối, chân bệ - 1 lượt bảo dưỡng B2	Lượt BD B2		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		1	
15	Kiểm tra, siết chặt các đầu nối dây các thiết bị điện, đầu nối dây động lực, điều khiển - 1 lượt bảo dưỡng B2	Lượt BD B2		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		1	
16	Căn chỉnh siết chặt kết cấu các giá đỡ contactor, biến tần và các thiết bị khác - 1 lượt bảo dưỡng B2	Lượt BD B2		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		1	

17	Tháo, thay sửa chữa bảo dưỡng						
18	Tháo thay Profibus Adapter FPBA-01 - 1 Cái	Cái		Tháo, thay đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		1	
S	Băng tải 108d						
I	Bảo dưỡng B1						
1	Phần cơ, kết cấu						
2	Vệ sinh các bộ phận khung bệ: Động cơ, HGT- 5 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B1		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		5	
3	Vệ sinh, căn chỉnh, siết chặt, bổ sung mỡ gối đỡ tấm búa- 5 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B1		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		5	
4	Căn chỉnh, siết chặt bu lông toàn bộ phần cơ, kết cấu: Gạt than đầu băng, gạt than tấm búa, gạt than chữ A, bo chắn than, ca bô che chắn, phanh chống trôi băng- 5 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B1		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		5	
5	Tháo toàn bộ các nắp gối đỡ trục tấm búa, vệ sinh, kiểm tra vòng bi, côn, phốt, bổ sung mỡ và lắp lại- 5 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B1		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		5	

6	Vệ sinh, kiểm tra, lau chùi các chi tiết HGT- 5 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B1		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		5	
7	Kiểm tra, căn chỉnh, siết chặt bu lông chân bộ HGT, khớp nối - 5 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B1		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		5	
8	Bổ sung dầu HGT- 5 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B1		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		5	
9	Phần điện						
10	Vệ sinh, kiểm tra, lau chùi bên ngoài động cơ và các chi tiết liên quan - 5 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B1		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		5	
11	Căn chỉnh động cơ, ca rô, dây đai, cao su nối, phát, pu ly, khớp nối - 5 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B1		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		5	
12	Siết chặt, chỉnh định cọc đầu dây, lắp đầu dây, đầu cốt, dây dẫn - 5 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B1		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		5	
13	Đo kiểm tra cách điện cuộn dây stato - 5 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B1		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		5	
14	Lau chùi, tháo thay, siết chặt các bu lông - 5 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B1		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		5	

15	Sửa chữa ca bô, pu ly, phát, khớp nối, chân bệ - 5 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B1		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		5	
16	Kiểm tra, siết chặt các đầu nối dây các thiết bị điện, đầu nối dây động lực, điều khiển - 5 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B1		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		5	
17	Căn chỉnh siết chặt kết cấu các giá đỡ contactor, biến tần và các thiết bị khác - 5 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B1		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		5	
II	Bảo dưỡng B2						
1	Phần cơ, kết cấu						
2	Vệ sinh các bộ phận khung bệ: Động cơ, HGT - 1 lượt bảo dưỡng B2	Lượt BD B2		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		1	
3	Vệ sinh, căn chỉnh, siết chặt, bổ sung mỡ gối đỡ tấm búa - 1 lượt bảo dưỡng B2	Lượt BD B2		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		1	
4	Căn chỉnh, siết chặt bu lông toàn bộ phần cơ, kết cấu: Gạt than đầu băng, gạt than tấm búa, gạt than chữ A, bo chắn than, ca bô che chắn, phanh chống trôi băng - 1 lượt bảo dưỡng B2	Lượt BD B2		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		1	

5	Tháo toàn bộ các nắp gô đỡ trục tâm bua, vệ sinh, kiểm tra vòng bi, côn, phớt, bổ sung mỡ và lắp lại - 1 lượt bảo dưỡng B2	Lượt BD B2		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		1	
6	Vệ sinh, kiểm tra, lau chùi các chi tiết HGT - 1 lượt bảo dưỡng B2	Lượt BD B2		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		1	
7	Kiểm tra, căn chỉnh, siết chặt bu lông chân bộ HGT, khớp nối - 1 lượt bảo dưỡng B2	Lượt BD B2		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		1	
8	Bổ sung dầu HGT- 1 lượt bảo dưỡng B2	Lượt BD B2		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		1	
9	Phần điện						
10	Vệ sinh, kiểm tra, lau chùi bên ngoài động cơ và các chi tiết liên quan - 1 lượt bảo dưỡng B2	Lượt BD B2		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		1	
11	Căn chỉnh động cơ, ca rô, dây đai, cao su nối, phớt, pu ly, khớp nối - 1 lượt bảo dưỡng B2	Lượt BD B2		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		1	
12	Siết chặt, chỉnh định cọc đầu dây, lắp đầu dây, đầu cốt, dây dẫn - 1 lượt bảo dưỡng B2	Lượt BD B2		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		1	

13	Đo kiểm tra cách điện cuộn dây stato - 1 lượt bảo dưỡng B2	Lượt BD B2		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		1	
14	Lau chùi, tháo thay, siết chặt các bu lông - 1 lượt bảo dưỡng B2	Lượt BD B2		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		1	
15	Sửa chữa ca rô, pu ly, phát, khớp nối, chân bộ - 1 lượt bảo dưỡng B2	Lượt BD B2		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		1	
16	Kiểm tra, siết chặt các đầu nối dây các thiết bị điện, đầu nối dây động lực, điều khiển - 1 lượt bảo dưỡng B2	Lượt BD B2		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		1	
17	Căn chỉnh siết chặt kết cấu các giá đỡ contactor, biến tần và các thiết bị khác - 1 lượt bảo dưỡng B2	Lượt BD B2		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		1	
18	Tháo, thay sửa chữa bảo dưỡng						
19	Tháo thay Profibus Adapter FPBA-01 - 1 Cái	Cái		Tháo, thay đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		1	
20	Tháo, thay tấm thành 1: 1320x1704xd10m m Hardox 500 - 1 tấm - 177 kg	Tấm		Tháo, thay đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		1	

21	Tháo, thay tấm thành 2: 1444x1052xd10m m Hardox 500 - 2 tấm - 238 kg	Tấm		Tháo, thay đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		2	
22	Tháo, thay tấm thành 2: 1444x667xd10m m Hardox 500 - 2 tấm - 152 kg	Tấm		Tháo, thay đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		2	
23	Tháo, thay tấm thành 3: 1320x345xd10m m Hardox 500 - 1 tấm - 36 kg	Tấm		Tháo, thay đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		1	
24	Tháo, thay tấm thành 4: 1444x745xd10m m Hardox 500 - 2 tấm - 168 kg	Tấm		Tháo, thay đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		2	
25	Tháo, thay tấm thành 5: 1320x640xd10m m Hardox 500 - 1 tấm - 66 kg	Tấm		Tháo, thay đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		1	
26	Tháo, thay tấm thành 6: 1320x952xd10m m Hardox 500 - 1 tấm - 99 kg	Tấm		Tháo, thay đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		1	
27	Tháo, thay tấm thành 7: 1320x1273xd10m m Hardox 500 - 1 tấm - 132 kg	Tấm		Tháo, thay đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		1	
T	Băng tải 203						
I	Bảo dưỡng B1						
1	Phần cơ, kết cấu						
2	Vệ sinh các bộ phận khung bệ: Động cơ, HGT - 6 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B1		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		6	

3	Vệ sinh, căn chỉnh, siết chặt, bổ sung mỡ gối đỡ tấm búa - 6 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B1		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		6	
4	Căn chỉnh, siết chặt bu lông toàn bộ phần cơ, kết cấu: Gạt than đầu băng, gạt than tấm búa, gạt than chữ A, bo chắn than, ca bô che chắn, phanh chống trôi băng - 6 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B1		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		6	
5	Tháo toàn bộ các nắp gối đỡ trục tấm búa, vệ sinh, kiểm tra vòng bi, côn, phốt, bổ sung mỡ và lắp lại - 6 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B1		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		6	
6	Vệ sinh, kiểm tra, lau chùi các chi tiết HGT - 6 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B1		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		6	
7	Kiểm tra, căn chỉnh, siết chặt bu lông chân bộ HGT, khớp nối - 6 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B1		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		6	
8	Bổ sung dầu HGT- 1 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B1		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		1	
9	Phân điện						

10	Vệ sinh, kiểm tra, lau chùi bên ngoài động cơ và các chi tiết liên quan - 6 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B1		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		6	
11	Căn chỉnh động cơ, ca rô, dây đai, cao su nối, phát, pu ly, khớp nối - 6 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B1		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		6	
12	Siết chặt, chỉnh định cọc đầu dây, lạp đầu dây, đầu cốt, dây dẫn - 6 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B1		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		6	
13	Đo kiểm tra cách điện cuộn dây stato - 6 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B1		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		6	
14	Lau chùi, tháo thay, siết chặt các bu lông - 6 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B1		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		6	
15	Sửa chữa ca rô, pu ly, phát, khớp nối, chân bệ - 6 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B1		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		6	
16	Kiểm tra, siết chặt các đầu nối dây các thiết bị điện, đầu nối dây động lực, điều khiển - 6 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B1		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		6	

17	Căn chỉnh siết chặt kết cấu các giá đỡ contactor, biến tần và các thiết bị khác - 6 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B1		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		6	
II	Bảo dưỡng B2						
1	Phân cơ, kết cấu						
2	Vệ sinh các bộ phận khung bệ: Động cơ, HGT - 2 lượt bảo dưỡng B2	Lượt BD B2		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		2	
3	Vệ sinh, căn chỉnh, siết chặt, bổ sung mỡ gối đỡ tâm bua - 2 lượt bảo dưỡng B2	Lượt BD B2		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		2	
4	Căn chỉnh, siết chặt bu lông toàn bộ phần cơ, kết cấu: Gạt than đầu băng, gạt than tâm bua, gạt than chữ A, bo chắn than, ca bô che chắn, phanh chống trôi băng - 2 lượt bảo dưỡng B2	Lượt BD B2		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		2	
5	Tháo toàn bộ các nắp gối đỡ trục tâm bua, vệ sinh, kiểm tra vòng bi, côn, phốt, bổ sung mỡ và lắp lại - 2 lượt bảo dưỡng B2	Lượt BD B2		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		2	

6	Vệ sinh, kiểm tra, lau chùi các chi tiết HGT - 2 lượt bảo dưỡng B2	Lượt BD B2		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		2	
7	Kiểm tra, căn chỉnh, siết chặt bu lông chân bộ HGT, khớp nối - 2 lượt bảo dưỡng B2	Lượt BD B2		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		2	
8	Phần điện						
9	Vệ sinh, kiểm tra, lau chùi bên ngoài động cơ và các chi tiết liên quan - 2 lượt bảo dưỡng B2	Lượt BD B2		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		2	
10	Căn chỉnh động cơ, ca rô, dây đai, cao su nối, phát, pu ly, khớp nối - 2 lượt bảo dưỡng B2	Lượt BD B2		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		2	
11	Siết chặt, chỉnh định cọc đầu dây, lắp đầu dây, đầu cốt, dây dẫn - 2 lượt bảo dưỡng B2	Lượt BD B2		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		2	
12	Đo kiểm tra cách điện cuộn dây stato - 2 lượt bảo dưỡng B2	Lượt BD B2		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		2	
13	Lau chùi, tháo thay, siết chặt các bu lông - 2 lượt bảo dưỡng B2	Lượt BD B2		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		2	

14	Sửa chữa ca rô, pu ly, phát, khớp nối, chân bê - 2 lượt bảo dưỡng B2	Lượt BD B2		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		2	
15	Kiểm tra, siết chặt các đầu nối dây các thiết bị điện, đầu nối dây động lực, điều khiển - 2 lượt bảo dưỡng B2	Lượt BD B2		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		2	
16	Căn chỉnh siết chặt kết cấu các giá đỡ contactor, biến tần và các thiết bị khác - 2 lượt bảo dưỡng B2	Lượt BD B2		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		2	
17	Tháo, thay sửa chữa bảo dưỡng						
18	Tháo thay Tấm bua bọc cao su $\Phi 630 \times 1400 \times \Phi 120 \times 1790$ - 1 Quả	Quả		Tháo, thay đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		1	
19	Tháo thay Con lăn dẫn (Mang tải) $\Phi 127 \times 465$ - 35 Quả	Quả		Tháo, thay đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		35	
20	Tháo thay Con lăn đường hồi $\Phi 127 \times 1400$ - 4 Quả	Quả		Tháo, thay đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		4	
21	Tháo thay Lưỡi gạt than sơ cấp băng B1200 100170UB - 11 Cái	Cái		Tháo, thay đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		11	

22	Tháo thay Lưỡi gạt than thứ cấp băng B1200 10095UCB - 11 Cái	Cái		Tháo, thay đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		11	
U	Băng tải 204a						
I	Bảo dưỡng B1						
1	Phần cơ, kết cấu						
2	Vệ sinh các bộ phận, chi tiết máy - 6 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B1		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		6	
3	Vệ sinh, căn chỉnh, siết chặt, bổ sung mỡ gối đỡ tấm bua- 6 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B1		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		6	
4	Căn chỉnh, siết chặt bu lông toàn bộ phần cơ, kết cấu: Gạt than đầu băng, gạt than tấm bua, gạt than chữ A, bo chắn than, ca bô che chắn, phanh chống trôi băng - 6 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B1		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		6	
5	Tháo toàn bộ các nắp gối đỡ trục tấm bua, vệ sinh, kiểm tra vòng bi, côn, phốt, bổ sung mỡ và lắp lại - 6 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B1		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		6	

6	Phần điện						
7	Vệ sinh, kiểm tra, lau chùi bên ngoài động cơ và các chi tiết liên quan - 6 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B1		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		6	
8	Siết chặt, chỉnh định cọc đầu dây, lắp đầu dây, đầu cốt, dây dẫn - 6 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B1		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		6	
9	Đo kiểm tra cách điện cuộn dây stato - 6 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B1		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		6	
10	Lau chùi, tháo thay, siết chặt các bu lông - 6 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B1		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		6	
11	Kiểm tra, siết chặt các đầu nối dây các thiết bị điện, đầu nối dây động lực, điều khiển - 6 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B1		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		6	
12	Căn chỉnh siết chặt kết cấu các giá đỡ contactor, biến tần và các thiết bị khác - 6 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B1		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		6	
II	Bảo dưỡng B2						
1	Phần cơ, kết cấu						
2	Vệ sinh các bộ phận, chi tiết máy - 2 lượt bảo dưỡng B2	Lượt BD B2		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		2	

3	Vệ sinh, căn chỉnh, siết chặt, bổ sung mỡ gối đỡ tấm bua - 2 lượt bảo dưỡng B2	Lượt BD B2		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		2	
4	Căn chỉnh, siết chặt bu lông toàn bộ phần cơ, kết cấu: Gạt than đầu băng, gạt than tấm bua, gạt than chữ A, bo chắn than, ca bô che chắn, phanh chống trôi băng - 2 lượt bảo dưỡng B2	Lượt BD B2		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		2	
5	Tháo toàn bộ các nắp gối đỡ trục tấm bua, vệ sinh, kiểm tra vòng bi, côn, phốt, bổ sung mỡ và lắp lại - 2 lượt bảo dưỡng B2	Lượt BD B2		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		2	
6	Phần điện						
7	Vệ sinh, kiểm tra, lau chùi bên ngoài động cơ và các chi tiết liên quan - 2 lượt bảo dưỡng B2	Lượt BD B2		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		2	
8	Siết chặt, chỉnh định cọc đầu dây, lắp đầu dây, đầu cốt, dây dẫn - 2 lượt bảo dưỡng B2	Lượt BD B2		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		2	
9	Đo kiểm tra cách điện cuộn dây stato - 2 lượt bảo dưỡng B2	Lượt BD B2		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		2	

10	Lau chùi, tháo thay, siết chặt các bu lông - 2 lượt bảo dưỡng B2	Lượt BD B2		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		2	
11	Kiểm tra, siết chặt các đầu nối dây các thiết bị điện, đầu nối dây động lực, điều khiển - 2 lượt bảo dưỡng B2	Lượt BD B2		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		2	
12	Căn chỉnh siết chặt kết cấu các giá đỡ contactor, biến tần và các thiết bị khác - 2 lượt bảo dưỡng B2	Lượt BD B2		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		2	
13	Tháo, thay sửa chữa bảo dưỡng						
14	Tháo thay Biến tần 7,5kW - 1 Cái	Cái		Tháo, thay đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		1	
15	Tháo thay Bo cao su vun than 1200x160 - 1,2 m	M		Tháo, thay đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		1,2	
V	Băng tải 204b						
I	Bảo dưỡng B1						
1	Phần cơ, kết cấu						
2	Vệ sinh các bộ phận, chi tiết máy - 6 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B1		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		6	
3	Vệ sinh, căn chỉnh, siết chặt, bổ sung mỡ gối đỡ tấm bua- 6 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B1		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		6	

4	Căn chỉnh, siết chặt bu lông toàn bộ phần cơ, kết cấu: Gạt than đầu băng, gạt than tấm bua, gạt than chữ A, bo chắn than, ca bô che chắn, phanh chống trôi băng - 6 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B1		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		6	
5	Tháo toàn bộ các nắp gôỉ đỡ trục tấm bua, vệ sinh, kiểm tra vòng bi, côn, phớt, bổ sung mỡ và lắp lại - 6 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B1		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		6	
6	Phân điện						
7	Vệ sinh, kiểm tra, lau chùi bên ngoài động cơ và các chi tiết liên quan - 6 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B1		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		6	
8	Siết chặt, chỉnh định cọc đầu dây, lắp đầu dây, đầu cốt, dây dẫn - 6 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B1		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		6	
9	Đo kiểm tra cách điện cuộn dây stato - 6 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B1		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		6	
10	Lau chùi, tháo thay, siết chặt các bu lông - 6 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B1		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		6	

11	Kiểm tra, siết chặt các đầu nối dây các thiết bị điện, đầu nối dây động lực, điều khiển - 6 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B1		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		6	
12	Căn chỉnh siết chặt kết cấu các giá đỡ contactor, biến tần và các thiết bị khác - 6 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B1		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		6	
II	Bảo dưỡng B2						
1	Phần cơ, kết cấu						
2	Vệ sinh các bộ phận, chi tiết máy - 2 lượt bảo dưỡng B2	Lượt BD B2		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		2	
3	Vệ sinh, căn chỉnh, siết chặt, bổ sung mỡ gối đỡ tấm bua - 2 lượt bảo dưỡng B2	Lượt BD B2		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		2	
4	Căn chỉnh, siết chặt bu lông toàn bộ phần cơ, kết cấu: Gạt than đầu băng, gạt than tấm bua, gạt than chữ A, bo chắn than, ca bô che chắn, phanh chống trôi băng - 2 lượt bảo dưỡng B2	Lượt BD B2		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		2	

5	Tháo toàn bộ các nắp gôỉ đỡ trục tằm bua, vệ sinh, kiểm tra vòng bi, côn, phớt, bổ sung mỡ và lắp lại - 2 lượt bảo dưỡng B2	Lượt BD B2		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		2	
6	Phân điện						
7	Vệ sinh, kiểm tra, lau chùi bên ngoài động cơ và các chi tiết liên quan - 2 lượt bảo dưỡng B2	Lượt BD B2		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		2	
8	Siết chặt, chỉnh định cọc đầu dây, lắp đầu dây, đầu cốt, dây dẫn - 2 lượt bảo dưỡng B2	Lượt BD B2		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		2	
9	Đo kiểm tra cách điện cuộn dây stato - 2 lượt bảo dưỡng B2	Lượt BD B2		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		2	
10	Lau chùi, tháo thay, siết chặt các bu lông - 2 lượt bảo dưỡng B2	Lượt BD B2		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		2	
11	Kiểm tra, siết chặt các đầu nối dây các thiết bị điện, đầu nối dây động lực, điều khiển - 2 lượt bảo dưỡng B2	Lượt BD B2		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		2	

12	Căn chỉnh siết chặt kết cấu các giá đỡ contactor, biến tần và các thiết bị khác - 2 lượt bảo dưỡng B2	Lượt BD B2		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		2	
13	Tháo, thay sửa chữa bảo dưỡng						
14	Tháo thay Bo cao su vun than 1200x160 - 1,2 m	M		Tháo, thay đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		1,2	
W	Băng tải 205a						
I	Bảo dưỡng B1						
1	Phần cơ, kết cấu						
2	Vệ sinh các bộ phận, chi tiết máy - 6 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B1		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		6	
3	Vệ sinh, căn chỉnh, siết chặt, bổ sung mỡ gối đỡ tấm búa - 6 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B1		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		6	
4	Căn chỉnh, siết chặt bu lông toàn bộ phần cơ, kết cấu: Gạt than đầu băng, gạt than tấm búa, gạt than chữ A, bo chắn than, ca bô che chắn, phanh chống trôi băng - 6 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B1		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		6	

5	Tháo toàn bộ các nắp gô đỡ trục tâm bua, vệ sinh, kiểm tra vòng bi, côn, phớt, bổ sung mỡ và lắp lại - 6 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B1		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		6	
6	Phân điện						
7	Vệ sinh, kiểm tra, lau chùi bên ngoài động cơ và các chi tiết liên quan - 6 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B1		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		6	
8	Siết chặt, chỉnh định cọc đầu dây, lắp đầu dây, đầu cốt, dây dẫn - 6 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B1		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		6	
9	Đo kiểm tra cách điện cuộn dây stato - 6 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B1		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		6	
10	Lau chùi, tháo thay, siết chặt các bu lông - 6 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B1		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		6	
11	Kiểm tra, siết chặt các đầu nối dây các thiết bị điện, đầu nối dây động lực, điều khiển - 6 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B1		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		6	

12	Căn chỉnh siết chặt kết cấu các giá đỡ contactor, biến tần và các thiết bị khác - 6 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B1		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		6	
II	Bảo dưỡng B2						
1	Phân cơ, kết cấu						
2	Vệ sinh các bộ phận, chi tiết máy - 2 lượt bảo dưỡng B2	Lượt BD B2		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		2	
3	Vệ sinh, căn chỉnh, siết chặt, bổ sung mỡ gối đỡ tấm bua - 2 lượt bảo dưỡng B2	Lượt BD B2		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		2	
4	Căn chỉnh, siết chặt bu lông toàn bộ phần cơ, kết cấu: Gạt than đầu băng, gạt than tấm bua, gạt than chữ A, bo chắn than, ca bô che chắn, phanh chống trôi băng - 2 lượt bảo dưỡng B2	Lượt BD B2		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		2	
5	Tháo toàn bộ các nắp gối đỡ trục tấm bua, vệ sinh, kiểm tra vòng bi, côn, phốt, bổ sung mỡ và lắp lại - 2 lượt bảo dưỡng B2	Lượt BD B2		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		2	
6	Phân điện - lượt bảo dưỡng B2						

7	Vệ sinh, kiểm tra, lau chùi bên ngoài động cơ và các chi tiết liên quan - 2 lượt bảo dưỡng B2	Lượt BD B2		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		2	
8	Siết chặt, chỉnh định cọc đầu dây, lắp đầu dây, đầu cốt, dây dẫn - 2 lượt bảo dưỡng B2	Lượt BD B2		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		2	
9	Đo kiểm tra cách điện cuộn dây stato - 2 lượt bảo dưỡng B2	Lượt BD B2		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		2	
10	Lau chùi, tháo thay, siết chặt các bu lông - 2 lượt bảo dưỡng B2	Lượt BD B2		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		2	
11	Kiểm tra, siết chặt các đầu nối dây các thiết bị điện, đầu nối dây động lực, điều khiển - 2 lượt bảo dưỡng B2	Lượt BD B2		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		2	
12	Căn chỉnh siết chặt kết cấu các giá đỡ contactor, biến tần và các thiết bị khác - 2 lượt bảo dưỡng B2	Lượt BD B2		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		2	
13	Tháo, thay sửa chữa bảo dưỡng						
14	Tháo thay Con lăn $\Phi 108 \times 1150$ - 10 Quả	Quả		Tháo, thay đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		10	

15	Tháo thay Lưỡi gạt than sơ cấp băng B1000 100170UB - 9 Cái	Cái		Tháo, thay đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		9	
X	Băng tải 205b						
I	Bảo dưỡng B1						
1	Phần cơ, kết cấu						
2	Vệ sinh các bộ phận, chi tiết máy - 6 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B1		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		6	
3	Vệ sinh, căn chỉnh, siết chặt, bổ sung mỡ gối đỡ tấm bua - 6 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B1		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		6	
4	Căn chỉnh, siết chặt bu lông toàn bộ phần cơ, kết cấu: Gạt than đầu băng, gạt than tấm bua, gạt than chữ A, bo chắn than, ca bô che chắn, phanh chống trôi băng - 6 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B1		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		6	
5	Tháo toàn bộ các nắp gối đỡ trục tấm bua, vệ sinh, kiểm tra vòng bi, côn, phốt, bổ sung mỡ và lắp lại - 6 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B1		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		6	
6	Phần điện						
7	Vệ sinh, kiểm tra, lau chùi bên ngoài động cơ và các chi tiết liên quan - 6 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B1		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		6	

8	Siết chặt, chỉnh định cọc đầu dây, lạp đầu dây, đầu cốt, dây dẫn - 6 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B1		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		6	
9	Đo kiểm tra cách điện cuộn dây stato - 6 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B1		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		6	
10	Lau chùi, tháo thay, siết chặt các bu lông - 6 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B1		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		6	
11	Kiểm tra, siết chặt các đầu nối dây các thiết bị điện, đầu nối dây động lực, điều khiển - 6 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B1		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		6	
12	Căn chỉnh siết chặt kết cấu các giá đỡ contactor, biến tần và các thiết bị khác - 6 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B1		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		6	
II	Bảo dưỡng B2						
1	Phần cơ, kết cấu						
2	Vệ sinh các bộ phận, chi tiết máy - 2 lượt bảo dưỡng B2	Lượt BD B2		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		2	
3	Vệ sinh, căn chỉnh, siết chặt, bổ sung mỡ gối đỡ tấm búa - 2 lượt bảo dưỡng B2	Lượt BD B2		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		2	

4	Căn chỉnh, siết chặt bu lông toàn bộ phần cơ, kết cấu: Gạt than đầu băng, gạt than tấm bua, gạt than chữ A, bo chắn than, ca bô che chắn, phanh chống trôi băng - 2 lượt bảo dưỡng B2	Lượt BD B2		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		2	
5	Tháo toàn bộ các nắp gôỉ đỡ trục tấm bua, vệ sinh, kiểm tra vòng bi, côn, phớt, bổ sung mỡ và lắp lại - 2 lượt bảo dưỡng B2	Lượt BD B2		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		2	
6	Phần điện - lượt bảo dưỡng B2						
7	Vệ sinh, kiểm tra, lau chùi bên ngoài động cơ và các chi tiết liên quan - 2 lượt bảo dưỡng B2	Lượt BD B2		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		2	
8	Siết chặt, chỉnh định cọc đầu dây, lắp đầu dây, đầu cốt, dây dẫn - 2 lượt bảo dưỡng B2	Lượt BD B2		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		2	
9	Đo kiểm tra cách điện cuộn dây stato - 2 lượt bảo dưỡng B2	Lượt BD B2		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		2	
10	Lau chùi, tháo thay, siết chặt các bu lông - 2 lượt bảo dưỡng B2	Lượt BD B2		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		2	

11	Kiểm tra, siết chặt các đầu nối dây các thiết bị điện, đầu nối dây động lực, điều khiển - 2 lượt bảo dưỡng B2	Lượt BD B2		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		2	
12	Căn chỉnh siết chặt kết cấu các giá đỡ contactor, biến tần và các thiết bị khác - 2 lượt bảo dưỡng B2	Lượt BD B2		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		2	
13	Tháo, thay sửa chữa bảo dưỡng						
14	Tháo thay Con lăn $\Phi 108 \times 1150$ - 10 Quả	Quả		Tháo, thay đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		10	
15	Tháo, thay tấm thành: 1320x1250xd10m m Hardox 500 - 1 tấm - 130 kg	Tấm		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		1	
16	Tháo, thay tấm cạnh số 1: 984x1250xd10m m Hardox 500 - 1 tấm - 97 kg	Tấm		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		1	
17	Tháo, thay tấm cạnh số 2: 1320x986xd10m m Hardox 500 - 1 tấm - 102 kg	Tấm		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		1	
18	Tháo, thay tấm cạnh số 3: 992x450xd10mm Hardox 500 - 1 tấm - 35 kg	Tấm		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		1	
19	Tháo, thay tấm đáy: 984x954xd10mm Hardox 500 - 1 tấm - 74 kg	Tấm		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		1	
Y	Bảng tải 208						

I	Bảo dưỡng B1						
1	Phần cơ, kết cấu						
2	Vệ sinh các bộ phận, chi tiết máy - 6 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B1		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		6	
3	Vệ sinh, căn chỉnh, siết chặt, bổ sung mỡ gối đỡ tấm bua - 6 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B1		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		6	
4	Căn chỉnh, siết chặt bu lông toàn bộ phần cơ, kết cấu: Gạt than đầu băng, gạt than tấm bua, gạt than chữ A, bo chắn than, ca bô che chắn, phanh chống trôi băng - 6 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B1		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		6	
5	Tháo toàn bộ các nắp gối đỡ trục tấm bua, vệ sinh, kiểm tra vòng bi, côn, phớt, bổ sung mỡ và lắp lại - 6 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B1		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		6	
6	Phần điện						
7	Vệ sinh, kiểm tra, lau chùi bên ngoài động cơ và các chi tiết liên quan - 6 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B1		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		6	

8	Siết chặt, chỉnh định cọc đầu dây, lắp đầu dây, đầu cốt, dây dẫn - 6 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B1		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		6	
9	Đo kiểm tra cách điện cuộn dây stato - 6 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B1		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		6	
10	Lau chùi, tháo thay, siết chặt các bu lông - 6 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B1		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		6	
11	Kiểm tra, siết chặt các đầu nối dây các thiết bị điện, đầu nối dây động lực, điều khiển - 6 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B1		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		6	
12	Căn chỉnh siết chặt kết cấu các giá đỡ contactor, biến tần và các thiết bị khác - 6 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B1		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		6	
II	Bảo dưỡng B2						
1	Phần cơ, kết cấu						
2	Vệ sinh các bộ phận, chi tiết máy - 2 lượt bảo dưỡng B2	Lượt BD B2		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		2	
3	Vệ sinh, căn chỉnh, siết chặt, bổ sung mỡ gối đỡ tấm búa - 2 lượt bảo dưỡng B2	Lượt BD B2		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		2	

4	Căn chỉnh, siết chặt bu lông toàn bộ phần cơ, kết cấu: Gạt than đầu băng, gạt than tấm bua, gạt than chữ A, bo chắn than, ca bô che chắn, phanh chống trôi băng - 2 lượt bảo dưỡng B2	Lượt BD B2		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		2	
5	Tháo toàn bộ các nắp gôỉ đỡ trục tấm bua, vệ sinh, kiểm tra vòng bi, côn, phớt, bổ sung mỡ và lắp lại - 2 lượt bảo dưỡng B2	Lượt BD B2		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		2	
6	Phân điện						
7	Vệ sinh, kiểm tra, lau chùi bên ngoài động cơ và các chi tiết liên quan - 2 lượt bảo dưỡng B2	Lượt BD B2		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		2	
8	Siết chặt, chỉnh định cọc đầu dây, lắp đầu dây, đầu cốt, dây dẫn - 2 lượt bảo dưỡng B2	Lượt BD B2		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		2	
9	Đo kiểm tra cách điện cuộn dây stato - 2 lượt bảo dưỡng B2	Lượt BD B2		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		2	
10	Lau chùi, tháo thay, siết chặt các bu lông - 2 lượt bảo dưỡng B2	Lượt BD B2		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		2	

11	Kiểm tra, siết chặt các đầu nối dây các thiết bị điện, đầu nối dây động lực, điều khiển - 2 lượt bảo dưỡng B2	Lượt BD B2		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		2	
12	Căn chỉnh siết chặt kết cấu các giá đỡ contactor, biến tần và các thiết bị khác - 2 lượt bảo dưỡng B2	Lượt BD B2		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		2	
13	Tháo, thay sửa chữa bảo dưỡng						
14	Tháo, thay tấm cạnh hộp: 1256x1338xd10m m SS400 - 1 tấm - 132 kg	Tấm		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		1	
15	Tháo, thay tấm nắp : 1030x1242xd10m m SS400 - 1 tấm - 100 kg	Tấm		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		1	
16	Tháo, thay tấm nắp chéo : 404x1242xd10m m SS400 - 1 tấm - 39 kg	Tấm		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		1	
17	Tháo, thay tấm thành trước : 366x1242xd10m m SS400 - 1 tấm - 35 kg	Tấm		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		1	
18	Tháo thay Con lăn đường hồi Φ108x1150 - 10 Quả	Quả		Tháo, thay đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		10	

19	Tháo thay Lưỡi gạt than sơ cấp băng B1000 100170UB - 9 Cái	Cái		Tháo, thay đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		9	
Z	Băng tải 210						
I	Bảo dưỡng B1						
1	Phần cơ, kết cấu						
2	Vệ sinh các bộ phận, chi tiết máy - 6 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B1		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		6	
3	Vệ sinh, căn chỉnh, siết chặt, bổ sung mỡ gối đỡ tấm bua - 6 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B1		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		6	
4	Căn chỉnh, siết chặt bu lông toàn bộ phần cơ, kết cấu: Gạt than đầu băng, gạt than tấm bua, gạt than chữ A, bo chắn than, ca bô che chắn, phanh chống trôi băng - 6 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B1		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		6	
5	Tháo toàn bộ các nắp gối đỡ trục tấm bua, vệ sinh, kiểm tra vòng bi, côn, phớt, bổ sung mỡ và lắp lại - 6 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B1		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		6	

6	Phần điện						
7	Vệ sinh, kiểm tra, lau chùi bên ngoài động cơ và các chi tiết liên quan - 6 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B1		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		6	
8	Siết chặt, chỉnh định cọc đầu dây, lắp đầu dây, đầu cốt, dây dẫn - 6 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B1		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		6	
9	Đo kiểm tra cách điện cuộn dây stato - 6 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B1		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		6	
10	Lau chùi, tháo thay, siết chặt các bu lông - 6 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B1		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		6	
11	Kiểm tra, siết chặt các đầu nối dây các thiết bị điện, đầu nối dây động lực, điều khiển - 6 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B1		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		6	
12	Căn chỉnh siết chặt kết cấu các giá đỡ contactor, biến tần và các thiết bị khác - 6 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B1		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		6	
II	Bảo dưỡng B2						
1	Phần cơ, kết cấu						

2	Vệ sinh các bộ phận, chi tiết máy - 2 lượt bảo dưỡng B2	Lượt BD B2		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		2	
3	Vệ sinh, căn chỉnh, siết chặt, bổ sung mỡ gối đỡ tấm bua - 2 lượt bảo dưỡng B2	Lượt BD B2		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		2	
4	Căn chỉnh, siết chặt bu lông toàn bộ phần cơ, kết cấu: Gạt than đầu băng, gạt than tấm bua, gạt than chữ A, bo chắn than, ca bô che chắn, phanh chống trôi băng - 2 lượt bảo dưỡng B2	Lượt BD B2		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		2	
5	Tháo toàn bộ các nắp gối đỡ trục tấm bua, vệ sinh, kiểm tra vòng bi, côn, phốt, bổ sung mỡ và lắp lại - 2 lượt bảo dưỡng B2	Lượt BD B2		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		2	
6	Phần điện						
7	Vệ sinh, kiểm tra, lau chùi bên ngoài động cơ và các chi tiết liên quan - 2 lượt bảo dưỡng B2	Lượt BD B2		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		2	
8	Siết chặt, chỉnh định cọc đầu dây, lắp đầu dây, đầu cốt, dây dẫn - 2 lượt bảo dưỡng B2	Lượt BD B2		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		2	

9	Đo kiểm tra cách điện cuộn dây stato - 2 lượt bảo dưỡng B2	Lượt BD B2		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		2	
10	Lau chùi, tháo thay, siết chặt các bu lông - 2 lượt bảo dưỡng B2	Lượt BD B2		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		2	
11	Kiểm tra, siết chặt các đầu nối dây các thiết bị điện, đầu nối dây động lực, điều khiển - 2 lượt bảo dưỡng B2	Lượt BD B2		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		2	
12	Căn chỉnh siết chặt kết cấu các giá đỡ contactor, biến tần và các thiết bị khác - 2 lượt bảo dưỡng B2	Lượt BD B2		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		2	
13	Tháo, thay sửa chữa bảo dưỡng						
14	Tháo thay Lưỡi gạt than sơ cấp băng B800 100170UB - 7 Cái	Cái		Tháo, thay đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		7	
AA	Băng tải 212						
I	Bảo dưỡng B1						
1	Phân cơ, kết cấu						
2	Vệ sinh các bộ phận khung bệ: Động cơ, HGT - 6 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B1		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		6	

3	Vệ sinh, căn chỉnh, siết chặt, bổ sung mỡ gối đỡ tấm búa - 6 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B1		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		6	
4	Căn chỉnh, siết chặt bu lông toàn bộ phần cơ, kết cấu: Gạt than đầu băng, gạt than tấm búa, gạt than chữ A, bo chắn than, ca bô che chắn, phanh chống trôi băng - 6 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B1		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		6	
5	Tháo toàn bộ các nắp gối đỡ trục tấm búa, vệ sinh, kiểm tra vòng bi, côn, phốt, bổ sung mỡ và lắp lại - 6 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B1		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		6	
6	Vệ sinh, kiểm tra, lau chùi các chi tiết HGT - 6 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B1		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		6	
7	Kiểm tra, căn chỉnh, siết chặt bu lông chân bộ HGT, khớp nối - 6 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B1		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		6	
8	Bổ sung dầu HGT- 6 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B1		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		6	
9	Phần điện						

10	Vệ sinh, kiểm tra, lau chùi bên ngoài động cơ và các chi tiết liên quan - 6 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B1		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		6	
11	Căn chỉnh động cơ, ca rô, dây đai, cao su nối, phát, pu ly, khớp nối - 6 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B1		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		6	
12	Siết chặt, chỉnh định cọc đầu dây, lạp đầu dây, đầu cốt, dây dẫn - 6 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B1		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		6	
13	Đo kiểm tra cách điện cuộn dây stato - 6 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B1		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		6	
14	Lau chùi, tháo thay, siết chặt các bu lông - 6 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B1		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		6	
15	Sửa chữa ca rô, pu ly, phát, khớp nối, chân bệ - 6 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B1		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		6	
16	Kiểm tra, siết chặt các đầu nối dây các thiết bị điện, đầu nối dây động lực, điều khiển - 6 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B1		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		6	

17	Căn chỉnh siết chặt kết cấu các giá đỡ contactor, biến tần và các thiết bị khác - 6 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B1		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		6	
II	Bảo dưỡng B2						
1	Phân cơ, kết cấu						
2	Vệ sinh các bộ phận khung bệ: Động cơ, HGT - 2 lượt bảo dưỡng B2	Lượt BD B2		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		2	
3	Vệ sinh, căn chỉnh, siết chặt, bổ sung mỡ gối đỡ tấm búa - 2 lượt bảo dưỡng B2	Lượt BD B2		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		2	
4	Căn chỉnh, siết chặt bu lông toàn bộ phần cơ, kết cấu: Gạt than đầu băng, gạt than tấm búa, gạt than chữ A, bo chắn than, ca bô che chắn, phanh chống trôi băng - 2 lượt bảo dưỡng B2	Lượt BD B2		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		2	
5	Tháo toàn bộ các nắp gối đỡ trục tấm búa, vệ sinh, kiểm tra vòng bi, côn, phốt, bổ sung mỡ và lắp lại - 2 lượt bảo dưỡng B2	Lượt BD B2		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		2	

6	Vệ sinh, kiểm tra, lau chùi các chi tiết HGT - 2 lượt bảo dưỡng B2	Lượt BD B2		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		2	
7	Kiểm tra, căn chỉnh, siết chặt bu lông chân bộ HGT, khớp nối - 2 lượt bảo dưỡng B2	Lượt BD B2		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		2	
8	Cô kéo, lưu hóa môi ngang dây băng (bao gồm cả tháo lắp các thiết bị liên quan) - 2 lượt bảo dưỡng B2	Lượt BD B2		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		2	
9	Bổ sung dầu HGT- 1 lượt bảo dưỡng B2	Lượt BD B2		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		1	
10	Phần điện						
11	Vệ sinh, kiểm tra, lau chùi bên ngoài động cơ và các chi tiết liên quan - 2 lượt bảo dưỡng B2	Lượt BD B2		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		2	
12	Căn chỉnh động cơ, ca rô, dây đai, cao su nối, phát, pu ly, khớp nối - 2 lượt bảo dưỡng B2	Lượt BD B2		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		2	
13	Siết chặt, chỉnh định cọc đầu dây, lắp đầu dây, đầu cốt, dây dẫn - 2 lượt bảo dưỡng B2	Lượt BD B2		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		2	

14	Đo kiểm tra cách điện cuộn dây stato - 2 lượt bảo dưỡng B2	Lượt BD B2		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		2	
15	Lau chùi, tháo thay, siết chặt các bu lông - 2 lượt bảo dưỡng B2	Lượt BD B2		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		2	
16	Sửa chữa ca rô, pu ly, phát, khớp nối, chân bộ - 2 lượt bảo dưỡng B2	Lượt BD B2		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		2	
17	Kiểm tra, siết chặt các đầu nối dây các thiết bị điện, đầu nối dây động lực, điều khiển - 2 lượt bảo dưỡng B2	Lượt BD B2		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		2	
18	Căn chỉnh siết chặt kết cấu các giá đỡ contactor, biến tần và các thiết bị khác - 2 lượt bảo dưỡng B2	Lượt BD B2		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		2	
19	Tháo, thay sửa chữa bảo dưỡng						
20	Tháo thay con lăn mang tải Φ 127x530 - 40 Quả	Quả		Tháo, thay đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		40	
21	Tháo thay Tấm bua bọc cao su chủ động Φ 500x1435x Φ 150x1790 - 1 quả	Quả		Tháo, thay đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		1	

22	Tháo thay Tấm bua bọc cao su đuôi băng $\Phi 500 \times 1435 \Phi 150 \times 1790$ - 1 quả	Quả		Tháo, thay đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		1	
23	Tháo thay gạt băng sơ cấp B1400 - 1 bộ	Bộ		Tháo, thay đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		1	
24	Tháo thay gạt băng thứ cấp B1400 - 1 bộ	Bộ		Tháo, thay đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		1	
25	Tháo thay vòng bi trước 6312-2Z/C3 - 1 Vòng	Vòng		Tháo, thay đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		1	
26	Tháo thay vòng bi sau 6209-2Z/C3 - 1 Vòng	Vòng		Tháo, thay đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		1	
27	Tháo thay Cảm biến tiệm cận PRT30-15DO - 3 cái	Cái		Tháo, thay đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		3	
AB	Băng tải 212a						
1	Phân điện B1						
2	Vệ sinh, kiểm tra, lau chùi bên ngoài động cơ và các chi tiết liên quan - 6 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B1		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		6	
3	Siết chặt, chỉnh định cọc đầu dây, lắp đầu dây, đầu cốt, dây dẫn - 6 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B1		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		6	

4	Đo kiểm tra cách điện cuộn dây stato - 6 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B1		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		6	
5	Lau chùi, tháo thay, siết chặt các bu lông - 6 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B1		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		6	
6	Kiểm tra, siết chặt các đầu nối dây các thiết bị điện, đầu nối dây động lực, điều khiển - 6 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B1		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		6	
7	Gò buộc gọn gàng các dây cáp động lực, dây điều khiển - 6 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B1		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		6	
8	Phân cơ, kết cấu B1						
9	Vệ sinh các bộ phận, chi tiết máy - 6 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B1		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		6	
10	Vệ sinh, căn chỉnh, siết chặt, bổ sung mỡ gối đỡ tấm bua - 6 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B1		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		6	
11	Căn chỉnh, siết chặt bu lông toàn bộ phần cơ, kết cấu: Gạt than đầu băng, gạt than tấm bua, gạt than chữ A, bo chắn than, ca bô che chắn, phanh chống trôi băng - 6 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B1		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		6	

12	Tháo toàn bộ các nắp gôỉ đỡ trục tằm bua, vệ sinh, kiểm tra vòng bi, côn, phớt, bổ sung mỡ và lắp lại - 6 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B1		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		6	
13	Phân điện B2						
14	Vệ sinh, kiểm tra, lau chùi bên ngoài động cơ và các chi tiết liên quan - 2 lượt bảo dưỡng B2	Lượt BD B2		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		2	
15	Siết chặt, chỉnh định cọc đầu dây, lắp đầu dây, đầu cốt, dây dẫn - 2 lượt bảo dưỡng B2	Lượt BD B2		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		2	
16	Đo kiểm tra cách điện cuộn dây stato - 2 lượt bảo dưỡng B2	Lượt BD B2		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		2	
17	Lau chùi, tháo thay, siết chặt các bu lông - 2 lượt bảo dưỡng B2	Lượt BD B2		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		2	
18	Kiểm tra, siết chặt các đầu nối dây các thiết bị điện, đầu nối dây động lực, điều khiển - 2 lượt bảo dưỡng B2	Lượt BD B2		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		2	

19	Gò buộc gọn gàng các dây cáp động lực, dây điều khiển - 2 lượt bảo dưỡng B2	Lượt BD B2		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		2	
20	Phần cơ, kết cấu B2						
21	Vệ sinh các bộ phận, chi tiết máy - 2 lượt bảo dưỡng B2	Lượt BD B2		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		2	
22	Vệ sinh, căn chỉnh, siết chặt, bổ sung mỡ gối đỡ tấm bua - 2 lượt bảo dưỡng B2	Lượt BD B2		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		2	
23	Căn chỉnh, siết chặt bu lông toàn bộ phần cơ, kết cấu: Gạt than đầu băng, gạt than tấm bua, gạt than chữ A, bo chắn than, ca bô che chắn, phanh chống trôi băng - 2 lượt bảo dưỡng B2	Lượt BD B2		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		2	
24	Tháo toàn bộ các nắp gối đỡ trục tấm bua, vệ sinh, kiểm tra vòng bi, côn, phốt, bổ sung mỡ và lắp lại - 2 lượt bảo dưỡng B2	Lượt BD B2		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		2	
AC	Bảng tải 214a						
1	Phần điện B1						
2	Vệ sinh, kiểm tra, lau chùi bên ngoài động cơ và các chi tiết liên quan - 6 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B1		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		6	

3	Căn chỉnh động cơ, ca rô, dây đai, cao su nối, phát, pu ly, khớp nối - 6 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B1		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		6	
4	Siết chặt, chỉnh định cọc đầu dây, lắp đầu dây, đầu cốt, dây dẫn - 6 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B1		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		6	
5	Đo kiểm tra cách điện cuộn dây stato - 6 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B1		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		6	
6	Bổ sung bơm mỡ vòng bi (không tháo động cơ) - 6 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B1		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		6	
7	Lau chùi, tháo thay, siết chặt các bu lông - 6 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B1		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		6	
8	Kiểm tra, siết chặt các đầu nối dây các thiết bị điện, đầu nối dây động lực, điều khiển - 6 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B1		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		6	
9	Gò buộc gọn gàng các dây cáp động lực, dây điều khiển - 6 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B1		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		6	

10	Phần cơ, kết cấu B1						
11	Vệ sinh các bộ phận khung bệ: Động cơ, HGT - 6 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B1		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		6	
12	Vệ sinh, căn chỉnh, siết chặt, bổ sung mỡ gối đỡ tấm bua - 6 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B1		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		6	
13	Căn chỉnh, siết chặt bu lông toàn bộ phần cơ, kết cấu: Gạt than đầu băng, gạt than tấm bua, gạt than chữ A, bo chắn than, ca bô che chắn, phanh chống trôi băng - 6 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B1		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		6	
14	Tháo toàn bộ các nắp gối đỡ trục tấm bua, vệ sinh, kiểm tra vòng bi, côn, phớt, bổ sung mỡ và lắp lại - 6 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B1		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		6	
15	Vệ sinh, kiểm tra, lau chùi các chi tiết HGT - 6 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B1		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		6	
16	Kiểm tra, căn chỉnh, siết chặt bu lông chân bệ HGT, khớp nối - 6 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B1		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		6	

17	Bổ sung dầu HGT - 1 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B1		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		1	
18	Phân điện B2						
19	Vệ sinh, kiểm tra, lau chùi bên ngoài động cơ và các chi tiết liên quan - 2 lượt bảo dưỡng B2	Lượt BD B2		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		2	
20	Căn chỉnh động cơ, ca rô, dây đai, cao su nối, phát, pu ly, khớp nối - 2 lượt bảo dưỡng B2	Lượt BD B2		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		2	
21	Siết chặt, chỉnh định cọc đầu dây, lạp đầu dây, đầu cốt, dây dẫn - 2 lượt bảo dưỡng B2	Lượt BD B2		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		2	
22	Đo kiểm tra cách điện cuộn dây stato - 2 lượt bảo dưỡng B2	Lượt BD B2		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		2	
23	Bổ sung bơm mỡ vòng bi (không tháo động cơ) - 2 lượt bảo dưỡng B2	Lượt BD B2		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		2	
24	Lau chùi, tháo thay, siết chặt các bu lông - 2 lượt bảo dưỡng B2	Lượt BD B2		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		2	

25	Kiểm tra, siết chặt các đầu nối dây các thiết bị điện, đầu nối dây động lực, điều khiển - 2 lượt bảo dưỡng B2	Lượt BD B2		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		2	
26	Gò buộc gọn gàng các dây cáp động lực, dây điều khiển - 2 lượt bảo dưỡng B2	Lượt BD B2		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		2	
27	Phần cơ, kết cấu B2						
28	Vệ sinh các bộ phận khung bệ: Động cơ, HGT - 2 lượt bảo dưỡng B2	Lượt BD B2		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		2	
29	Vệ sinh, căn chỉnh, siết chặt, bổ sung mỡ gối đỡ tấm búa - 2 lượt bảo dưỡng B2	Lượt BD B2		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		2	
30	Căn chỉnh, siết chặt bu lông toàn bộ phần cơ, kết cấu: Gạt than đầu băng, gạt than tấm búa, gạt than chữ A, bo chắn than, ca bô che chắn, phanh chống trôi băng - 2 lượt bảo dưỡng B2	Lượt BD B2		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		2	

31	Tháo toàn bộ các nắp gôỉ đỡ trục tằm bua, vệ sinh, kiểm tra vòng bi, côn, phớt, bổ sung mỡ và lắp lại - 2 lượt bảo dưỡng B2	Lượt BD B2		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		2	
32	Vệ sinh, kiểm tra, lau chùi các chi tiết HGT - 2 lượt bảo dưỡng B2	Lượt BD B2		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		2	
33	Kiểm tra, căn chỉnh, siết chặt bu lông chân bộ HGT, khớp nối - 2 lượt bảo dưỡng B2	Lượt BD B2		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		2	
34	Tháo, thay sửa chữa bảo dưỡng						
35	Tháo thay Vòng bi 6313-2Z/C3 - 1 Vòng	Vòng		Tháo, thay đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		1	
36	Tháo thay Vòng bi 6210-2Z/C3 - 1 Vòng	Vòng		Tháo, thay đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		1	
37	Tháo thay Con lăn đường hồi $\Phi 127 \times 1400$ - 20 Quả	Quả		Tháo, thay đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		20	
AD	Bảng tải 214b						
1	Phân điện B1						
2	Vệ sinh, kiểm tra, lau chùi bên ngoài động cơ và các chi tiết liên quan - 5 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B1		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		5	

3	Căn chỉnh động cơ, ca rô, dây đai, cao su nối, phát, pu ly, khớp nối - 5 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B1		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		5	
4	Siết chặt, chỉnh định cọc đầu dây, lắp đầu dây, đầu cốt, dây dẫn - 5 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B1		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		5	
5	Đo kiểm tra cách điện cuộn dây stato - 5 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B1		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		5	
6	Bổ sung bơm mỡ vòng bi (không tháo động cơ) - 5 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B1		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		5	
7	Lau chùi, tháo thay, siết chặt các bu lông - 5 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B1		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		5	
8	Kiểm tra, siết chặt các đầu nối dây các thiết bị điện, đầu nối dây động lực, điều khiển - 5 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B1		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		5	
9	Gò buộc gọn gàng các dây cáp động lực, dây điều khiển - 5 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B1		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		5	

10	Phần cơ, kết cấu B1						
11	Vệ sinh các bộ phận khung bê: Động cơ, HGT - 5 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B1		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		5	
12	Vệ sinh, căn chỉnh, siết chặt, bổ sung mỡ gối đỡ tấm bua - 5 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B1		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		5	
13	Căn chỉnh, siết chặt bu lông toàn bộ phần cơ, kết cấu: Gạt than đầu băng, gạt than tấm bua, gạt than chữ A, bo chắn than, ca bô che chắn, phanh chống trôi băng - 5 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B1		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		5	
14	Tháo toàn bộ các nắp gối đỡ trục tấm bua, vệ sinh, kiểm tra vòng bi, côn, phốt, bổ sung mỡ và lắp lại - 5 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B1		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		5	
15	Vệ sinh, kiểm tra, lau chùi các chi tiết HGT - 5 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B1		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		5	

16	Kiểm tra, căn chỉnh, siết chặt bu lông chân bộ HGT, khớp nối - 5 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B1		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		5	
17	Bổ sung dầu HGT- 1 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B1		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		1	
18	Phần điện B2						
19	Vệ sinh, kiểm tra, lau chùi bên ngoài động cơ và các chi tiết liên quan - 2 lượt bảo dưỡng B2	Lượt BD B2		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		2	
20	Căn chỉnh động cơ, ca rô, dây đai, cao su nối, phát, pu ly, khớp nối - 2 lượt bảo dưỡng B2	Lượt BD B2		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		2	
21	Siết chặt, chỉnh định cọc đấu dây, lắp đấu dây, đầu cốt, dây dẫn - 2 lượt bảo dưỡng B2	Lượt BD B2		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		2	
22	Đo kiểm tra cách điện cuộn dây stato - 2 lượt bảo dưỡng B2	Lượt BD B2		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		2	
23	Bổ sung bơm mỡ vòng bi (không tháo động cơ) - 2 lượt bảo dưỡng B2	Lượt BD B2		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		2	

24	Lau chùi, tháo thay, siết chặt các bu lông - 2 lượt bảo dưỡng B2	Lượt BD B2		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		2	
25	Kiểm tra, siết chặt các đầu nối dây các thiết bị điện, đầu nối dây động lực, điều khiển - 2 lượt bảo dưỡng B2	Lượt BD B2		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		2	
26	Gò buộc gọn gàng các dây cáp động lực, dây điều khiển - 2 lượt bảo dưỡng B2	Lượt BD B2		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		2	
27	Phân cơ, kết cấu B2						
28	Vệ sinh các bộ phận khung bệ: Động cơ, HGT - 2 lượt bảo dưỡng B2	Lượt BD B2		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		2	
29	Vệ sinh, căn chỉnh, siết chặt, bổ sung mỡ gối đỡ tấm búa - 2 lượt bảo dưỡng B2	Lượt BD B2		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		2	
30	Căn chỉnh, siết chặt bu lông toàn bộ phần cơ, kết cấu: Gạt than đầu băng, gạt than tấm búa, gạt than chữ A, bo chắn than, ca bô che chắn, phanh chống trôi băng - 2 lượt bảo dưỡng B2	Lượt BD B2		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		2	

31	Tháo toàn bộ các nắp gô đỡ trục tâm bua, vệ sinh, kiểm tra vòng bi, côn, phớt, bổ sung mỡ và lắp lại - 2 lượt bảo dưỡng B2	Lượt BD B2		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		2	
32	Vệ sinh, kiểm tra, lau chùi các chi tiết HGT - 2 lượt bảo dưỡng B2	Lượt BD B2		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		2	
33	Kiểm tra, căn chỉnh, siết chặt bu lông chân bộ HGT, khớp nối - 2 lượt bảo dưỡng B2	Lượt BD B2		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		2	
34	Tháo thay Con lăn $\Phi 127 \times 465$ - 20 Quả	Quả		Tháo, thay đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		20	
35	Tháo thay Con lăn $\Phi 127 \times 1400$ - 15 Quả	Quả		Tháo, thay đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		15	
36	Tháo thay Lưỡi gạt than sơ cấp băng B1200 100170UB - 11 Cái	Cái		Tháo, thay đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		11	
37	Tháo thay Lưỡi gạt than thứ cấp băng B1200 10095UCB - 11 Bộ	Bộ		Tháo, thay đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		11	
AE	Bảng tải 214c						
1	Phần điện B1						

2	Vệ sinh, kiểm tra, lau chùi bên ngoài động cơ và các chi tiết liên quan - 5 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B1		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		5	
3	Căn chỉnh động cơ, ca rô, dây đai, cao su nối, phát, pu ly, khớp nối - 5 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B1		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		5	
4	Siết chặt, chỉnh định cọc đầu dây, lạp đầu dây, đầu cốt, dây dẫn - 5 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B1		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		5	
5	Đo kiểm tra cách điện cuộn dây stato - 5 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B1		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		5	
6	Bổ sung bơm mỡ vòng bi (không tháo động cơ) - 5 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B1		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		5	
7	Lau chùi, tháo thay, siết chặt các bu lông - 5 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B1		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		5	
8	Kiểm tra, siết chặt các đầu nối dây các thiết bị điện, đầu nối dây động lực, điều khiển - 5 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B1		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		5	

9	Gò buộc gọn gàng các dây cáp động lực, dây điều khiển - 5 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B1		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		5	
10	Phần cơ, kết cấu B1						
11	Vệ sinh các bộ phận khung bệ: Động cơ, HGT - 5 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B1		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		5	
12	Vệ sinh, căn chỉnh, siết chặt, bổ sung mỡ gối đỡ tấm bua - 5 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B1		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		5	
13	Căn chỉnh, siết chặt bu lông toàn bộ phần cơ, kết cấu: Gạt than đầu băng, gạt than tấm bua, gạt than chữ A, bo chắn than, ca bô che chắn, phanh chống trôi băng - 5 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B1		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		5	
14	Tháo toàn bộ các nắp gối đỡ trục tấm bua, vệ sinh, kiểm tra vòng bi, côn, phốt, bổ sung mỡ và lắp lại - 5 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B1		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		5	
15	Vệ sinh, kiểm tra, lau chùi các chi tiết HGT - 5 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B1		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		5	

16	Kiểm tra, căn chỉnh, siết chặt bu lông chân bộ HGT, khớp nối - 5 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B1		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		5	
17	Phần điện B2						
18	Vệ sinh, kiểm tra, lau chùi bên ngoài động cơ và các chi tiết liên quan - 2 lượt bảo dưỡng B2	Lượt BD B2		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		2	
19	Căn chỉnh động cơ, ca rô, dây đai, cao su nối, phát, pu ly, khớp nối - 2 lượt bảo dưỡng B2	Lượt BD B2		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		2	
20	Siết chặt, chỉnh định cọc đầu dây, lắp đầu dây, đầu cốt, dây dẫn - 2 lượt bảo dưỡng B2	Lượt BD B2		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		2	
21	Đo kiểm tra cách điện cuộn dây stato - 2 lượt bảo dưỡng B2	Lượt BD B2		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		2	
22	Bổ sung bơm mỡ vòng bi (không tháo động cơ) - 2 lượt bảo dưỡng B2	Lượt BD B2		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		2	
23	Lau chùi, tháo thay, siết chặt các bu lông - 2 lượt bảo dưỡng B2	Lượt BD B2		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		2	

24	Kiểm tra, siết chặt các đầu nối dây các thiết bị điện, đầu nối dây động lực, điều khiển - 2 lượt bảo dưỡng B2	Lượt BD B2		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		2	
25	Gò buộc gọn gàng các dây cáp động lực, dây điều khiển - 2 lượt bảo dưỡng B2	Lượt BD B2		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		2	
26	Phần cơ, kết cấu B2						
27	Vệ sinh các bộ phận khung bệ: Động cơ, HGT - 2 lượt bảo dưỡng B2	Lượt BD B2		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		2	
28	Vệ sinh, căn chỉnh, siết chặt, bổ sung mỡ gối đỡ tấm bua - 2 lượt bảo dưỡng B2	Lượt BD B2		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		2	
29	Căn chỉnh, siết chặt bu lông toàn bộ phần cơ, kết cấu: Gạt than đầu băng, gạt than tấm bua, gạt than chữ A, bo chắn than, ca bô che chắn, phanh chống trôi băng - 2 lượt bảo dưỡng B2	Lượt BD B2		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		2	

30	Tháo toàn bộ các nắp gô đỡ trục tâm bua, vệ sinh, kiểm tra vòng bi, côn, phớt, bổ sung mỡ và lắp lại - 2 lượt bảo dưỡng B2	Lượt BD B2		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		2	
31	Vệ sinh, kiểm tra, lau chùi các chi tiết HGT - 2 lượt bảo dưỡng B2	Lượt BD B2		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		2	
32	Kiểm tra, căn chỉnh, siết chặt bu lông chân bộ HGT, khớp nối - 2 lượt bảo dưỡng B2	Lượt BD B2		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		2	
33	Tháo thay Con lăn $\Phi 133 \times 380$ - 50 quả	Quả		Tháo, thay đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		50	
34	Tháo thay Con lăn $\Phi 133 \times 1150$ - 10 quả	Quả		Tháo, thay đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		10	
AF	Bảng tải 214d						
1	Phần điện B1						
2	Vệ sinh, kiểm tra, lau chùi bên ngoài động cơ và các chi tiết liên quan - 5 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B1		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		5	
3	Căn chỉnh động cơ, ca rô, dây đai, cao su nối, phớt, pu ly, khớp nối - 5 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B1		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		5	

4	Siết chặt, chỉnh định cọc đầu dây, lắp đầu dây, đầu cốt, dây dẫn - 5 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B1		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		5	
5	Đo kiểm tra cách điện cuộn dây stato - 5 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B1		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		5	
6	Bổ sung bơm mỡ vòng bi (không tháo động cơ) - 5 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B1		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		5	
7	Lau chùi, tháo thay, siết chặt các bu lông - 5 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B1		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		5	
8	Kiểm tra, siết chặt các đầu nối dây các thiết bị điện, đầu nối dây động lực, điều khiển - 5 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B1		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		5	
9	Gò buộc gọn gàng các dây cáp động lực, dây điều khiển - 5 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B1		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		5	
10	Phần cơ, kết cấu B1						
11	Vệ sinh các bộ phận khung bệ: Động cơ, HGT - 5 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B1		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		5	

12	Vệ sinh, căn chỉnh, siết chặt, bổ sung mỡ gối đỡ tấm búa - 5 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B1		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		5	
13	Căn chỉnh, siết chặt bu lông toàn bộ phần cơ, kết cấu: Gạt than đầu băng, gạt than tấm búa, gạt than chữ A, bo chắn than, ca bô che chắn, phanh chống trôi băng - 5 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B1		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		5	
14	Tháo toàn bộ các nắp gối đỡ trục tấm búa, vệ sinh, kiểm tra vòng bi, côn, phốt, bổ sung mỡ và lắp lại - 5 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B1		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		5	
15	Vệ sinh, kiểm tra, lau chùi các chi tiết HGT - 5 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B1		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		5	
16	Kiểm tra, căn chỉnh, siết chặt bu lông chân bệ HGT, khớp nối - 5 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B1		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		5	

17	Phân điện B2						
18	Vệ sinh, kiểm tra, lau chùi bên ngoài động cơ và các chi tiết liên quan - 2 lượt bảo dưỡng B2	Lượt BD B2		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		2	
19	Căn chỉnh động cơ, ca rô, dây đai, cao su nối, phát, pu ly, khớp nối - 2 lượt bảo dưỡng B2	Lượt BD B2		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		2	
20	Siết chặt, chỉnh định cọc đầu dây, lắp đầu dây, đầu cốt, dây dẫn - 2 lượt bảo dưỡng B2	Lượt BD B2		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		2	
21	Đo kiểm tra cách điện cuộn dây stato - 2 lượt bảo dưỡng B2	Lượt BD B2		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		2	
22	Bổ sung bơm mỡ vòng bi (không tháo động cơ) - 2 lượt bảo dưỡng B2	Lượt BD B2		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		2	
23	Lau chùi, tháo thay, siết chặt các bu lông - 2 lượt bảo dưỡng B2	Lượt BD B2		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		2	
24	Kiểm tra, siết chặt các đầu nối dây các thiết bị điện, đầu nối dây động lực, điều khiển - 2 lượt bảo dưỡng B2	Lượt BD B2		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		2	

25	Gò buộc gọn gàng các dây cáp động lực, dây điều khiển - 2 lượt bảo dưỡng B2	Lượt BD B2		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		2	
26	Phần cơ, kết cấu B2						
27	Vệ sinh các bộ phận khung bệ: Động cơ, HGT - 2 lượt bảo dưỡng B2	Lượt BD B2		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		2	
28	Vệ sinh, căn chỉnh, siết chặt, bổ sung mỡ gối đỡ tấm bua - 2 lượt bảo dưỡng B2	Lượt BD B2		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		2	
29	Căn chỉnh, siết chặt bu lông toàn bộ phần cơ, kết cấu: Gạt than đầu băng, gạt than tấm bua, gạt than chữ A, bo chắn than, ca bô che chắn, phanh chống trôi băng - 2 lượt bảo dưỡng B2	Lượt BD B2		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		2	
30	Tháo toàn bộ các nắp gối đỡ trục tấm bua, vệ sinh, kiểm tra vòng bi, côn, phốt, bổ sung mỡ và lắp lại - 2 lượt bảo dưỡng B2	Lượt BD B2		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		2	

31	Vệ sinh, kiểm tra, lau chùi các chi tiết HGT - 2 lượt bảo dưỡng B2	Lượt BD B2		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		2	
32	Kiểm tra, căn chỉnh, siết chặt bu lông chân bộ HGT, khớp nối - 2 lượt bảo dưỡng B2	Lượt BD B2		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		2	
33	Tháo thay Con lăn $\Phi 133 \times 380$ - 50 quả	Quả		Tháo, thay đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		50	
34	Tháo thay Con lăn $\Phi 133 \times 1150$ - 10 quả	Quả		Tháo, thay đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		10	
AG	Bảng tải 215a						
1	Phần điện B1						
2	Vệ sinh, kiểm tra, lau chùi bên ngoài động cơ và các chi tiết liên quan - 5 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B1		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		5	
3	Căn chỉnh động cơ, ca rô, dây đai, cao su nối, phát, pu ly, khớp nối - 5 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B1		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		5	
4	Siết chặt, chỉnh định cọc đầu dây, lắp đầu dây, đầu cốt, dây dẫn - 5 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B1		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		5	

5	Đo kiểm tra cách điện cuộn dây stato - 5 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B1		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		5	
6	Bổ sung bơm mỡ vòng bi (không tháo động cơ) - 5 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B1		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		5	
7	Lau chùi, tháo thay, siết chặt các bu lông - 5 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B1		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		5	
8	Kiểm tra, siết chặt các đầu nối dây các thiết bị điện, đầu nối dây động lực, điều khiển - 5 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B1		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		5	
9	Gò buộc gọn gàng các dây cáp động lực, dây điều khiển - 5 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B1		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		5	
10	Phản điện B2						
11	Vệ sinh, kiểm tra, lau chùi bên ngoài động cơ và các chi tiết liên quan - 2 lượt bảo dưỡng B2	Lượt BD B2		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		2	
12	Căn chỉnh động cơ, ca bô, dây đai, cao su nối, phát, pu ly, khớp nối - 2 lượt bảo dưỡng B2	Lượt BD B2		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		2	

13	Siết chặt, chỉnh định cọc đầu dây, lạp đầu dây, đầu cốt, dây dẫn - 2 lượt bảo dưỡng B2	Lượt BD B2		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		2	
14	Đo kiểm tra cách điện cuộn dây stato - 2 lượt bảo dưỡng B2	Lượt BD B2		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		2	
15	Bổ sung bơm mỡ vòng bi (không tháo động cơ) - 2 lượt bảo dưỡng B2	Lượt BD B2		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		2	
16	Lau chùi, tháo thay, siết chặt các bu lông - 2 lượt bảo dưỡng B2	Lượt BD B2		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		2	
17	Kiểm tra, siết chặt các đầu nối dây các thiết bị điện, đầu nối dây động lực, điều khiển - 2 lượt bảo dưỡng B2	Lượt BD B2		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		2	
18	Phân cơ, kết cấu B1						
19	Vệ sinh các bộ phận khung bệ: Động cơ, HGT - 5 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B2		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		5	
20	Vệ sinh, căn chỉnh, siết chặt, bổ sung mỡ gối đỡ tấm búa - 5 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B2		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		5	

21	Căn chỉnh, siết chặt bu lông toàn bộ phần cơ, kết cấu: Gạt than đầu băng, gạt than tấm bua, gạt than chữ A, bo chắn than, ca bô che chắn, phanh chống trôi băng - 5 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B2		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		5	
22	Tháo toàn bộ các nắp gôỉ đỡ trục tấm bua, vệ sinh, kiểm tra vòng bi, côn, phớt, bổ sung mỡ và lắp lại - 5 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B2		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		5	
23	Vệ sinh, kiểm tra, lau chùi các chi tiết HGT - 5 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B2		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		5	
24	Kiểm tra, căn chỉnh, siết chặt bu lông chân bộ HGT, khớp nối - 5 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B2		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		5	
25	Bổ sung dầu HGT- 1 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B2		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		1	
26	Phần cơ, kết cấu B2						
27	Vệ sinh các bộ phận khung bộ: Động cơ, HGT - 2 lượt bảo dưỡng B2	Lượt BD B2		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		2	

28	Vệ sinh, căn chỉnh, siết chặt, bổ sung mỡ gối đỡ tấm búa - 2 lượt bảo dưỡng B2	Lượt BD B2		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		2	
29	Căn chỉnh, siết chặt bu lông toàn bộ phần cơ, kết cấu: Gạt than đầu băng, gạt than tấm búa, gạt than chữ A, bo chắn than, ca bô che chắn, phanh chống trôi băng - 2 lượt bảo dưỡng B2	Lượt BD B2		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		2	
30	Tháo toàn bộ các nắp gối đỡ trục tấm búa, vệ sinh, kiểm tra vòng bi, côn, phốt, bổ sung mỡ và lắp lại - 2 lượt bảo dưỡng B2	Lượt BD B2		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		2	
31	Tháo sửa chữa con lăn dẫn (mang tải) Φ127x465 - 1 lượt bảo dưỡng B2	Lượt BD B2		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		1	
32	Tháo sửa chữa Gạt than sơ cấp băng B1200 - 1 lượt bảo dưỡng B2	Lượt BD B2		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		1	
33	Tháo sửa chữa Gạt than thứ cấp băng B1200 - 1 lượt bảo dưỡng B2	Lượt BD B2		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		1	
AH	Băng tải 215c						

1	Phân điện B1						
2	Vệ sinh, kiểm tra, lau chùi bên ngoài động cơ và các chi tiết liên quan - 5 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B1		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		5	
3	Căn chỉnh động cơ, ca rô, dây đai, cao su nối, phát, pu ly, khớp nối - 5 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B1		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		5	
4	Siết chặt, chỉnh định cọc đầu dây, lắp đầu dây, đầu cốt, dây dẫn - 5 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B1		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		5	
5	Đo kiểm tra cách điện cuộn dây stato - 5 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B1		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		5	
6	Bổ sung bơm mỡ vòng bi (không tháo động cơ) - 5 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B1		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		5	
7	Lau chùi, tháo thay, siết chặt các bu lông - 5 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B1		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		5	
8	Kiểm tra, siết chặt các đầu nối dây các thiết bị điện, đầu nối dây động lực, điều khiển - 5 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B1		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		5	

9	Gò buộc gọn gàng các dây cáp động lực, dây điều khiển - 5 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B1		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		5	
10	Phần điện B2						
11	Vệ sinh, kiểm tra, lau chùi bên ngoài động cơ và các chi tiết liên quan - 2 lượt bảo dưỡng B2	Lượt BD B2		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		2	
12	Căn chỉnh động cơ, ca bô, dây đai, cao su nối, phát, pu ly, khớp nối - 2 lượt bảo dưỡng B2	Lượt BD B2		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		2	
13	Siết chặt, chỉnh định cọc đầu dây, lấp đầu dây, đầu cốt, dây dẫn - 2 lượt bảo dưỡng B2	Lượt BD B2		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		2	
14	Đo kiểm tra cách điện cuộn dây stato - 2 lượt bảo dưỡng B2	Lượt BD B2		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		2	
15	Bổ sung bơm mỡ vòng bi (không tháo động cơ) - 2 lượt bảo dưỡng B2	Lượt BD B2		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		2	
1	Phần cơ, kết cấu B1						
2	Vệ sinh các bộ phận khung bệ: Động cơ, HGT - 5 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B1		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		5	

3	Vệ sinh, căn chỉnh, siết chặt, bổ sung mỡ gối đỡ tấm búa - 5 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B1		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		5	
4	Căn chỉnh, siết chặt bu lông toàn bộ phần cơ, kết cấu: Gạt than đầu băng, gạt than tấm búa, gạt than chữ A, bo chắn than, ca bô che chắn, phanh chống trôi băng - 5 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B1		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		5	
5	Tháo toàn bộ các nắp gối đỡ trục tấm búa, vệ sinh, kiểm tra vòng bi, côn, phốt, bổ sung mỡ và lắp lại - 5 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B1		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		5	
6	Phần cơ, kết cấu B2						
7	Vệ sinh các bộ phận khung bệ: Động cơ, HGT - 2 lượt bảo dưỡng B2	Lượt BD B2		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		2	
8	Vệ sinh, căn chỉnh, siết chặt, bổ sung mỡ gối đỡ tấm búa - 2 lượt bảo dưỡng B2	Lượt BD B2		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		2	

9	Căn chỉnh, siết chặt bu lông toàn bộ phần cơ, kết cấu: Gạt than đầu băng, gạt than tấm bua, gạt than chữ A, bo chắn than, ca bô che chắn, phanh chống trôi băng - 2 lượt bảo dưỡng B2	Lượt BD B2		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		2	
10	Tháo toàn bộ các nắp gôỉ đỡ trục tấm bua, vệ sinh, kiểm tra vòng bi, côn, phớt, bổ sung mỡ và lắp lại - 2 lượt bảo dưỡng B2	Lượt BD B2		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		2	
AI	Băng tải 215b						
1	Phân điện B1						
2	Vệ sinh, kiểm tra, lau chùi bên ngoài động cơ và các chi tiết liên quan - 4 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B1		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		4	
3	Căn chỉnh động cơ, ca bô, dây đai, cao su nối, phát, pu ly, khớp nối - 4 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B1		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		4	
4	Siết chặt, chỉnh định cọc đầu dây, lắp đầu dây, đầu cốt, dây dẫn - 4 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B1		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		4	

5	Đo kiểm tra cách điện cuộn dây stato - 4 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B1		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		4	
6	Bổ sung bơm mỡ vòng bi (không tháo động cơ) - 4 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B1		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		4	
7	Lau chùi, tháo thay, siết chặt các bu lông - 4 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B1		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		4	
8	Kiểm tra, siết chặt các đầu nối dây các thiết bị điện, đầu nối dây động lực, điều khiển - 4 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B1		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		4	
9	Phần điện B2						
10	Vệ sinh, kiểm tra, lau chùi bên ngoài động cơ và các chi tiết liên quan - 2 lượt bảo dưỡng B2	Lượt BD B2		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		2	
11	Căn chỉnh động cơ, ca rô, dây đai, cao su nối, phát, pu ly, khớp nối - 2 lượt bảo dưỡng B2	Lượt BD B2		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		2	
12	Siết chặt, chỉnh định cọc đầu dây, lắp đầu dây, đầu cốt, dây dẫn - 2 lượt bảo dưỡng B2	Lượt BD B2		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		2	

13	Đo kiểm tra cách điện cuộn dây stato - 2 lượt bảo dưỡng B2	Lượt BD B2		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		2	
14	Bổ sung bơm mỡ vòng bi (không tháo động cơ) - 2 lượt bảo dưỡng B2	Lượt BD B2		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		2	
15	Lau chùi, tháo thay, siết chặt các bu lông - 2 lượt bảo dưỡng B2	Lượt BD B2		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		2	
16	Kiểm tra, siết chặt các đầu nối dây các thiết bị điện, đầu nối dây động lực, điều khiển - 2 lượt bảo dưỡng B2	Lượt BD B2		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		2	
17	Tháo bảo dưỡng các cảm biến tiệm cận - 1 lượt bảo dưỡng B2	Lượt BD B2		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		1	
18	Phân cơ, kết cấu B1						
19	Vệ sinh các bộ phận khung bệ: Động cơ, HGT - 4 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B1		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		4	
20	Vệ sinh, căn chỉnh, siết chặt, bổ sung mỡ gối đỡ tấm bua - 4 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B1		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		4	

21	Căn chỉnh, siết chặt bu lông toàn bộ phần cơ, kết cấu: Gạt than đầu băng, gạt than tấm bua, gạt than chữ A, bo chắn than, ca bô che chắn, phanh chống trôi băng - 4 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B1		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		4	
22	Tháo toàn bộ các nắp gôỉ đỡ trục tấm bua, vệ sinh, kiểm tra vòng bi, côn, phớt, bổ sung mỡ và lắp lại - 4 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B1		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		4	
23	Vệ sinh, kiểm tra, lau chùi các chi tiết HGT - 4 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B1		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		4	
24	Kiểm tra, căn chỉnh, siết chặt bu lông chân bộ HGT, khớp nối - 4 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B1		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		4	
25	Bổ sung dầu HGT - 1 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B1		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		4	
26	Phần cơ, kết cấu B2						
27	Vệ sinh các bộ phận khung bộ: Động cơ, HGT - 2 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B2		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		2	

28	Vệ sinh, căn chỉnh, siết chặt, bổ sung mỡ gối đỡ tấm búa - 2 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B2		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		2	
29	Căn chỉnh, siết chặt bu lông toàn bộ phần cơ, kết cấu: Gạt than đầu băng, gạt than tấm búa, gạt than chữ A, bo chắn than, ca bô che chắn, phanh chống trôi băng - 2 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B2		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		2	
30	Tháo toàn bộ các nắp gối đỡ trục tấm búa, vệ sinh, kiểm tra vòng bi, côn, phốt, bổ sung mỡ và lắp lại - 2 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B2		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		2	
31	Vệ sinh, kiểm tra, lau chùi các chi tiết HGT - 2 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B2		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		2	
32	Kiểm tra, căn chỉnh, siết chặt bu lông chân bộ HGT, khớp nối - 2 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B2		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		2	
33	Bổ sung dầu HGT - 1 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B2		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		1	
34	Tháo, thay sửa chữa bảo dưỡng						

35	Tháo thay Biến tần 37kW - 1 Cái	Cái		Tháo, thay đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		1	
36	Tháo thay Ổ cắm 3 lỗ gồm cả mặt và đế nối 3 lỗ - 3 Cái	Cái		Tháo, thay đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		3	
AJ	Băng tải 215d						
1	Phân điện B1						
2	Vệ sinh, kiểm tra, lau chùi bên ngoài động cơ và các chi tiết liên quan - 4 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B1		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		4	
3	Căn chỉnh động cơ, ca rô, dây đai, cao su nối, phát, pu ly, khớp nối - 4 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B1		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		4	
4	Siết chặt, chỉnh định cọc đầu dây, lắp đầu dây, đầu cốt, dây dẫn - 4 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B1		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		4	
5	Đo kiểm tra cách điện cuộn dây stato - 4 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B1		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		4	
6	Bổ sung bơm mỡ vòng bi (không tháo động cơ) - 4 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B1		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		4	

7	Lau chùi, tháo thay, siết chặt các bu lông - 4 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B1		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		4	
8	Kiểm tra, siết chặt các đầu nối dây các thiết bị điện, đầu nối dây động lực, điều khiển - 4 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B1		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		4	
9	Phân điện B2						
10	Vệ sinh, kiểm tra, lau chùi bên ngoài động cơ và các chi tiết liên quan - 2 lượt bảo dưỡng B2	Lượt BD B2		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		2	
11	Căn chỉnh động cơ, ca rô, dây đai, cao su nối, phát, pu ly, khớp nối - 2 lượt bảo dưỡng B2	Lượt BD B2		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		2	
12	Siết chặt, chỉnh định cọc đầu dây, lắp đầu dây, đầu cốt, dây dẫn - 2 lượt bảo dưỡng B2	Lượt BD B2		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		2	
13	Đo kiểm tra cách điện cuộn dây stato - 2 lượt bảo dưỡng B2	Lượt BD B2		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		2	
14	Bổ sung bơm mỡ vòng bi (không tháo động cơ) - 2 lượt bảo dưỡng B2	Lượt BD B2		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		2	

15	Lau chùi, tháo thay, siết chặt các bu lông - 2 lượt bảo dưỡng B2	Lượt BD B2		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		2	
16	Kiểm tra, siết chặt các đầu nối dây các thiết bị điện, đầu nối dây động lực, điều khiển - 2 lượt bảo dưỡng B2	Lượt BD B2		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		2	
17	Phần cơ, kết cấu B1						
18	Vệ sinh các bộ phận khung bệ: Động cơ, HGT - 4 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B1		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		4	
19	Vệ sinh, căn chỉnh, siết chặt, bổ sung mỡ gối đỡ tâm bua - 4 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B1		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		4	
20	Căn chỉnh, siết chặt bu lông toàn bộ phần cơ, kết cấu: Gạt than đầu băng, gạt than tâm bua, gạt than chữ A, bo chắn than, ca bô che chắn, phanh chống trôi băng - 4 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B1		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		4	
21	Tháo toàn bộ các nắp gối đỡ trục tâm bua, vệ sinh, kiểm tra vòng bi, côn, phốt, bổ sung mỡ và lắp lại - 4 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B1		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		4	

22	Phần cơ, kết cấu B2						
23	Vệ sinh các bộ phận khung bê: Động cơ, HGT - 2 lượt bảo dưỡng B2	Lượt BD B2		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		2	
24	Vệ sinh, căn chỉnh, siết chặt, bổ sung mỡ gối đỡ tấm bua - 2 lượt bảo dưỡng B2	Lượt BD B2		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		2	
25	Căn chỉnh, siết chặt bu lông toàn bộ phần cơ, kết cấu: Gạt than đầu băng, gạt than tấm bua, gạt than chữ A, bo chắn than, ca bô che chắn, phanh chống trôi băng - 2 lượt bảo dưỡng B2	Lượt BD B2		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		2	
26	Tháo toàn bộ các nắp gối đỡ trục tấm bua, vệ sinh, kiểm tra vòng bi, côn, phớt, bổ sung mỡ và lắp lại - 2 lượt bảo dưỡng B2	Lượt BD B2		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		2	
27	Tháo thay Cảm biến tiệm cận PRT30-15DO - 3 cái	Cái		Tháo, thay đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		3	
AK	Băng tải 401						
1	Phần điện B1						
2	Vệ sinh, kiểm tra, lau chùi bên ngoài động cơ và các chi tiết liên quan - 6 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B1		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		6	

3	Căn chỉnh động cơ, ca rô, dây đai, cao su nối, phát, pu ly, khớp nối - 6 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B1		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		6	
4	Siết chặt, chỉnh định cọc đầu dây, lắp đầu dây, đầu cốt, dây dẫn - 6 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B1		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		6	
5	Đo kiểm tra cách điện cuộn dây stato - 6 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B1		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		6	
6	Bổ sung bơm mỡ vòng bi (không tháo động cơ) - 6 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B1		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		6	
7	Lau chùi, tháo thay, siết chặt các bu lông - 6 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B1		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		6	
8	Kiểm tra, siết chặt các đầu nối dây các thiết bị điện, đầu nối dây động lực, điều khiển - 6 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B1		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		6	
9	Gò buộc gọn gàng các dây cáp động lực, dây điều khiển - 6 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B1		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		6	
10	Phân điện B2						

11	Vệ sinh, kiểm tra, lau chùi bên ngoài động cơ và các chi tiết liên quan - 2 lượt bảo dưỡng B2	Lượt BD B2		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		2	
12	Căn chỉnh động cơ, ca rô, dây đai, cao su nối, phớt, pu ly, khớp nối - 2 lượt bảo dưỡng B2	Lượt BD B2		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		2	
13	Siết chặt, chỉnh định cọc đầu dây, lạp đầu dây, đầu cốt, dây dẫn - 2 lượt bảo dưỡng B2	Lượt BD B2		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		2	
14	Đo kiểm tra cách điện cuộn dây stato - 2 lượt bảo dưỡng B2	Lượt BD B2		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		2	
15	Bổ sung bơm mỡ vòng bi (không tháo động cơ) - 2 lượt bảo dưỡng B2	Lượt BD B2		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		2	
16	Lau chùi, tháo thay, siết chặt các bu lông - 2 lượt bảo dưỡng B2	Lượt BD B2		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		2	
17	Kiểm tra, siết chặt các đầu nối dây các thiết bị điện, đầu nối dây động lực, điều khiển - 2 lượt bảo dưỡng B2	Lượt BD B2		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		2	
18	Gò buộc gọn gàng các dây cáp động lực, dây điều khiển - 2 lượt bảo dưỡng B2	Lượt BD B2		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		2	

19	Phần cơ, kết cấu B1						
20	Vệ sinh các bộ phận khung bệ: Động cơ, HGT - 6 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B1		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		6	
21	Vệ sinh, căn chỉnh, siết chặt, bổ sung mỡ gối đỡ tấm bua - 6 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B1		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		6	
22	Căn chỉnh, siết chặt bu lông toàn bộ phần cơ, kết cấu: Gạt than đầu băng, gạt than tấm bua, gạt than chữ A, bo chắn than, ca bô che chắn, phanh chống trôi băng - 6 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B1		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		6	
23	Tháo toàn bộ các nắp gối đỡ trục tấm bua, vệ sinh, kiểm tra vòng bi, côn, phớt, bổ sung mỡ và lắp lại - 6 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B1		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		6	
24	Vệ sinh, kiểm tra, lau chùi các chi tiết HGT - 6 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B1		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		6	
25	Kiểm tra, căn chỉnh, siết chặt bu lông chân bệ HGT, khớp nối - 6 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B1		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		6	

26	Bổ sung dầu HGT - 1 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B1		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		1	
27	Phân cơ, kết cấu B2						
28	Vệ sinh các bộ phận khung bệ: Động cơ, HGT - 2 lượt bảo dưỡng B2	Lượt BD B2		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		2	
29	Vệ sinh, căn chỉnh, siết chặt, bổ sung mỡ gối đỡ tấm bua - 2 lượt bảo dưỡng B2	Lượt BD B2		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		2	
30	Căn chỉnh, siết chặt bu lông toàn bộ phân cơ, kết cấu: Gạt than đầu băng, gạt than tấm bua, gạt than chữ A, bo chắn than, ca bô che chắn, phanh chống trôi băng - 2 lượt bảo dưỡng B2	Lượt BD B2		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		2	
31	Tháo toàn bộ các nắp gối đỡ trục tấm bua, vệ sinh, kiểm tra vòng bi, côn, phớt, bổ sung mỡ và lắp lại - 2 lượt bảo dưỡng B2	Lượt BD B2		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		2	
32	Vệ sinh, kiểm tra, lau chùi các chi tiết HGT - 2 lượt bảo dưỡng B2	Lượt BD B2		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		2	

33	Kiểm tra, căn chỉnh, siết chặt bu lông chân bộ HGT, khớp nối - 2 lượt bảo dưỡng B2	Lượt BD B2		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		2	
38	Tháo thay con lăn $\Phi 127 \times 465 - 60$ Quả	Quả		Tháo, thay đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		60	
39	Tháo thay con lăn $\Phi 127 \times 1400 - 40$ Quả	Quả		Tháo, thay đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		40	
34	Tháo thay bóng đèn Led 50W ánh sáng vàng DOS 50W - 1 cái	Cái		Tháo, thay đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		1	
AL	Bảng tải 423						
1	Phần điện B1						
2	Vệ sinh, kiểm tra, lau chùi bên ngoài động cơ và các chi tiết liên quan - 6 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B1		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		6	
3	Căn chỉnh động cơ, ca rô, dây đai, cao su nối, phát, pu ly, khớp nối - 6 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B1		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		6	
4	Siết chặt, chỉnh định cọc đầu dây, lắp đầu dây, đầu cốt, dây dẫn - 6 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B1		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		6	
5	Đo kiểm tra cách điện cuộn dây stato - 6 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B1		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		6	

6	Bổ sung bơm mỡ vòng bi (không tháo động cơ) - 6 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B1		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		6	
7	Lau chùi, tháo thay, siết chặt các bu lông - 6 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B1		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		6	
8	Kiểm tra, siết chặt các đầu nối dây các thiết bị điện, đầu nối dây động lực, điều khiển - 6 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B1		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		6	
9	Gò buộc gọn gàng các dây cáp động lực, dây điều khiển - 6 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B1		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		6	
10	Phản điện B2						
11	Vệ sinh, kiểm tra, lau chùi bên ngoài động cơ và các chi tiết liên quan - 2 lượt bảo dưỡng B2	Lượt BD B2		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		2	
12	Căn chỉnh động cơ, ca rô, dây đai, cao su nối, phát, pu ly, khớp nối - 2 lượt bảo dưỡng B2	Lượt BD B2		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		2	
13	Siết chặt, chỉnh định cọc đầu dây, lạp đầu dây, đầu cốt, dây dẫn - 2 lượt bảo dưỡng B2	Lượt BD B2		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		2	

14	Đo kiểm tra cách điện cuộn dây stato - 2 lượt bảo dưỡng B2	Lượt BD B2		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		2	
15	Bổ sung bơm mỡ vòng bi (không tháo động cơ) - 2 lượt bảo dưỡng B2	Lượt BD B2		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		2	
16	Lau chùi, tháo thay, siết chặt các bu lông - 2 lượt bảo dưỡng B2	Lượt BD B2		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		2	
17	Kiểm tra, siết chặt các đầu nối dây các thiết bị điện, đầu nối dây động lực, điều khiển - 2 lượt bảo dưỡng B2	Lượt BD B2		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		2	
18	Gò buộc gọn gàng các dây cáp động lực, dây điều khiển - 2 lượt bảo dưỡng B2	Lượt BD B2		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		2	
19	Phân cơ, kết cấu B1						
20	Vệ sinh các bộ phận khung bệ: Động cơ, HGT - 6 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B1		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		6	
21	Vệ sinh, căn chỉnh, siết chặt, bổ sung mỡ gối đỡ tấm búa - 6 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B1		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		6	

22	Vệ sinh, căn chỉnh siết chặt cóc cáp, bổ sung dầu cáp thép, pully treo cáp, ga lê cơ cấu căng băng, cơ cấu xe đỡ tải - 6 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B1		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		6	
23	Căn chỉnh, siết chặt bu lông toàn bộ phần cơ, kết cấu: Gạt than đầu băng, gạt than tấm bua, gạt than chữ A, bo chắn than, ca bô che chắn, phanh chống trôi băng - 6 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B1		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		6	
24	Tháo nắp gói đỡ trục tấm bua, vệ sinh, kiểm tra vòng bi, côn, phốt, bổ sung mỡ và lắp lại - 6 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B1		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		6	
25	Vệ sinh, kiểm tra, lau chùi các chi tiết HGT - 6 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B1		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		6	
26	Kiểm tra, căn chỉnh, siết chặt bu lông chân bộ HGT, khớp nối - 6 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B1		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		6	

27	Bổ sung dầu HGT - 1 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B1		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		1	
28	Phần cơ, kết cấu B2						
29	Vệ sinh các bộ phận khung bệ: Động cơ, HGT - 2 lượt bảo dưỡng B2	Lượt BD B2		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		2	
30	Vệ sinh, căn chỉnh, siết chặt, bổ sung mỡ gối đỡ tâm bua - 2 lượt bảo dưỡng B2	Lượt BD B2		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		2	
31	Vệ sinh, căn chỉnh siết chặt cóc cáp, bổ sung dầu cáp thép, pully treo cáp, ga lê cơ cấu căng băng, cơ cấu xe đỡ tải - 2 lượt bảo dưỡng B2	Lượt BD B2		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		2	
32	Căn chỉnh, siết chặt bu lông toàn bộ phần cơ, kết cấu: Gạt than đầu băng, gạt than tâm bua, gạt than chữ A, bo chắn than, ca bô che chắn, phanh chống trôi băng - 2 lượt bảo dưỡng B2	Lượt BD B2		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		2	
33	Tháo nắp gối đỡ trục tâm bua, vệ sinh, kiểm tra vòng bi, côn, phốt, bổ sung mỡ và lắp lại - 2 lượt bảo dưỡng B2	Lượt BD B2		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		2	

34	Vệ sinh, kiểm tra, lau chùi các chi tiết HGT - 2 lượt bảo dưỡng B2	Lượt BD B2		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		2	
35	Kiểm tra, căn chỉnh, siết chặt bu lông chân bộ HGT, khớp nối - 2 lượt bảo dưỡng B2	Lượt BD B2		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		2	
36	Tháo, thay sửa chữa bảo dưỡng						
37	Tháo thay Vòng bi trước 6322/C3 - 1 Vòng	Vòng		Tháo, thay đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		1	
38	Tháo thay Vòng bi sau 6216/C3 - 1 Vòng	Vòng		Tháo, thay đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		1	
39	Tháo thay Bóng đèn Led 50W ánh sáng trắng 50W-E27 - 2 Cái	Cái		Tháo, thay đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		2	
40	Tháo thay Đèn quay đồ có còi hú báo hiệu 220VAC - 1 Cái	Cái		Tháo, thay đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		1	
41	LắpẮc quy kín khí 12V-20Ah - 2 Cái			Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		2	
42	Lắp Bộ sạc ắc quy 12/24V - 20A - 1 Cái			Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		1	
43	Tháo thay Đèn pha Led 200W - 2 Cái	Cái		Tháo, thay đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		2	

44	Tháo thay Đèn pha Led 50W - 5 Cái	Cái		Tháo, thay đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		5	
44	Tháo thay tấm bua $\Phi 600 \times 1600 \times \Phi 110 \times 2000$ - 1 quả	Quả		Tháo, thay đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		1	
45	Tháo thay Hộp giảm tốc - 24 - 1 Cái	Cái		Tháo, thay đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		1	
46	Tháo thay Con lăn $\Phi 127 \times 530$ - 40 Quả	Quả		Tháo, thay đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		40	
47	Tháo thay Con lăn $\Phi 127 \times 800$ - 50 Quả	Quả		Tháo, thay đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		50	
48	Tháo, thay tấm lót 1: 2139x544xd8 Inox sus 201 - 9m ² /tấm - 1 tấm - 74 kg			Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		1	
49	Tháo, thay tấm lót 2: 2139x544xd8 Inox sus 201 - 9m ² /tấm - 1 tấm - 74 kg			Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		1	
50	Tháo, thay tấm lót 3: 2139x544xd8 Inox sus 201 - 9m ² /tấm - 1 tấm - 74 kg			Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		1	
51	Tháo, thay tấm lót 4: 2139x544xd8 Inox sus 201 - 9m ² /tấm - 1 tấm - 74 kg			Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		1	

AM	Băng tải 406a						
1	Phân điện B1						
2	Vệ sinh, kiểm tra, lau chùi bên ngoài động cơ và các chi tiết liên quan - 5 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B1		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		5	
3	Căn chỉnh động cơ, ca rô, dây đai, cao su nôi, phát, pu ly, khớp nối - 5 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B1		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		5	
4	Siết chặt, chỉnh định cọc đầu dây, lắp đầu dây, đầu cốt, dây dẫn - 5 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B1		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		5	
5	Đo kiểm tra cách điện cuộn dây stato - 5 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B1		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		5	
6	Bổ sung bơm mỡ vòng bi (không tháo động cơ) - 5 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B1		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		5	
7	Lau chùi, tháo thay, siết chặt các bu lông - 5 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B1		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		5	
8	Kiểm tra, siết chặt các đầu nối dây các thiết bị điện, đầu nối dây động lực, điều khiển - 5 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B1		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		5	

9	Gò buộc gọn gàng các dây cáp động lực, dây điều khiển - 5 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B1		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		5	
10	Phần cơ, kết cấu B1						
11	Vệ sinh các bộ phận khung bệ: Động cơ, HGT - 5 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B1		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		5	
12	Vệ sinh, căn chỉnh, siết chặt, bổ sung mỡ gối đỡ tâm bua - 5 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B1		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		5	
13	Căn chỉnh, siết chặt bu lông toàn bộ phần cơ, kết cấu: Gạt than đầu băng, gạt than tâm bua, gạt than chữ A, bo chắn than, ca bô che chắn, phanh chống trôi băng - 5 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B1		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		5	
14	Tháo toàn bộ các nắp gối đỡ trục tâm bua, vệ sinh, kiểm tra vòng bi, côn, phốt, bổ sung mỡ và lắp lại - 5 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B1		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		5	
15	Vệ sinh, kiểm tra, lau chùi các chi tiết HGT - 5 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B1		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		5	

16	Kiểm tra, căn chỉnh, siết chặt bu lông chân bộ HGT, khớp nối - 5 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B1		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		5	
17	Phần điện B2						
18	Vệ sinh, kiểm tra, lau chùi bên ngoài động cơ và các chi tiết liên quan - 1 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B2		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		1	
19	Căn chỉnh động cơ, ca rô, dây đai, cao su nối, phát, pu ly, khớp nối - 1 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B2		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		1	
20	Siết chặt, chỉnh định cọc đầu dây, lắp đầu dây, đầu cốt, dây dẫn - 1 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B2		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		1	
21	Đo kiểm tra cách điện cuộn dây stato - 1 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B2		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		1	
22	Bổ sung bơm mỡ vòng bi (không tháo động cơ) - 1 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B2		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		1	
23	Lau chùi, tháo thay, siết chặt các bu lông - 1 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B2		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		1	
24	Kiểm tra, siết chặt các đầu nối dây các thiết bị điện, đầu nối dây động lực, điều khiển - 1 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B2		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		1	

25	Gò buộc gọn gàng các dây cáp động lực, dây điều khiển - 1 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B2		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		1	
26	Phần cơ, kết cấu B2						
27	Vệ sinh các bộ phận khung bệ: Động cơ, HGT - 1 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B2		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		1	
28	Vệ sinh, căn chỉnh, siết chặt, bổ sung mỡ gối đỡ tấm bua - 1 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B2		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		1	
29	Căn chỉnh, siết chặt bu lông toàn bộ phần cơ, kết cấu: Gạt than đầu băng, gạt than tấm bua, gạt than chữ A, bo chắn than, ca bô che chắn, phanh chống trôi băng - 1 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B2		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		1	
30	Tháo toàn bộ các nắp gối đỡ trục tấm bua, vệ sinh, kiểm tra vòng bi, côn, phốt, bổ sung mỡ và lắp lại - 1 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B2		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		1	
31	Vệ sinh, kiểm tra, lau chùi các chi tiết HGT - 1 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B2		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		1	

32	Kiểm tra, căn chỉnh, siết chặt bu lông chân bộ HGT, khớp nối - 1 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B2		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		1	
33	Tháo, thay sửa chữa bảo dưỡng						
34	Tháo thay Lưỡi gạt than sơ cấp băng B1200 100170UB - 11 Cái	Cái		Tháo, thay đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		11	
AN	Băng tải 406b						
1	Phần điện B1						
2	Vệ sinh, kiểm tra, lau chùi bên ngoài động cơ và các chi tiết liên quan - 5 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B1		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		5	
3	Căn chỉnh động cơ, ca rô, dây đai, cao su nối, phát, pu ly, khớp nối - 5 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B1		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		5	
4	Siết chặt, chỉnh định cọc đầu dây, lắp đầu dây, đầu cốt, dây dẫn - 5 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B1		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		5	
5	Đo kiểm tra cách điện cuộn dây stato - 5 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B1		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		5	
6	Bổ sung bơm mỡ vòng bi (không tháo động cơ) - 5 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B1		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		5	

7	Lau chùi, tháo thay, siết chặt các bu lông - 5 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B1		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		5	
8	Kiểm tra, siết chặt các đầu nối dây các thiết bị điện, đầu nối dây động lực, điều khiển - 5 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B1		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		5	
9	Gò buộc gọn gàng các dây cáp động lực, dây điều khiển - 5 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B1		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		5	
10	Phân cơ, kết cấu B1						
11	Vệ sinh các bộ phận khung bệ: Động cơ, HGT - 5 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B1		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		5	
12	Vệ sinh, căn chỉnh, siết chặt, bổ sung mỡ gối đỡ tấm búa - 5 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B1		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		5	
13	Căn chỉnh, siết chặt bu lông toàn bộ phần cơ, kết cấu: Gạt than đầu băng, gạt than tấm búa, gạt than chữ A, bo chắn than, ca bô che chắn, phanh chống trôi băng - 5 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B1		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		5	

14	Tháo toàn bộ các nắp gôỉ đỡ trục tằm bua, vệ sinh, kiểm tra vòng bi, côn, phớt, bổ sung mỡ và lắp lại - 5 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B1		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		5	
15	Vệ sinh, kiểm tra, lau chùi các chi tiết HGT - 5 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B1		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		5	
16	Kiểm tra, căn chỉnh, siết chặt bu lông chân bộ HGT, khớp nối - 5 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B1		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		5	
17	Phần điện B2						
18	Vệ sinh, kiểm tra, lau chùi bên ngoài động cơ và các chi tiết liên quan - 2 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B2		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		2	
19	Căn chỉnh động cơ, ca rô, dây đai, cao su nối, phớt, pu ly, khớp nối - 2 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B2		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		2	
20	Siết chặt, chỉnh định cọc đầu dây, lắp đầu dây, đầu cốt, dây dẫn - 2 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B2		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		2	
21	Đo kiểm tra cách điện cuộn dây stato - 2 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B2		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		2	

22	Bổ sung bơm mỡ vòng bi (không tháo động cơ) - 2 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B2		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		2	
23	Lau chùi, tháo thay, siết chặt các bu lông - 2 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B2		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		2	
24	Kiểm tra, siết chặt các đầu nối dây các thiết bị điện, đầu nối dây động lực, điều khiển - 2 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B2		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		2	
25	Gò buộc gọn gàng các dây cáp động lực, dây điều khiển - 2 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B2		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		2	
26	Phần cơ, kết cấu B2						
27	Vệ sinh các bộ phận khung bệ: Động cơ, HGT - 2 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B2		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		2	
28	Vệ sinh, căn chỉnh, siết chặt, bổ sung mỡ gối đỡ tấm bua - 2 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B2		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		2	
29	Căn chỉnh, siết chặt bu lông toàn bộ phần cơ, kết cấu: Gạt than đầu băng, gạt than tấm bua, gạt than chữ A, bo chắn than, ca bô che chắn, phanh chống trôi băng - 2 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B2		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		2	

30	Tháo toàn bộ các nắp gôỉ đỡ trục tằm bua, vệ sinh, kiểm tra vòng bi, côn, phớt, bổ sung mỡ và lắp lại - 2 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B2		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		2	
31	Vệ sinh, kiểm tra, lau chùi các chi tiết HGT - 2 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B2		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		2	
32	Kiểm tra, căn chỉnh, siết chặt bu lông chân bộ HGT, khớp nối - 2 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B2		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		2	
17	Tháo, thay sửa chữa bảo dưỡng						
18	Tháo thay Lưỡi gạt than sơ cấp băng B1200 100170UB - 11 Cái	Cái		Tháo, thay đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		11	
AO	Băng tải 406c						
1	Phần điện B1						
2	Vệ sinh, kiểm tra, lau chùi bên ngoài động cơ và các chi tiết liên quan - 5 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B1		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		5	
3	Căn chỉnh động cơ, ca rô, dây đai, cao su nối, phớt, pu ly, khớp nối - 5 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B1		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		5	

4	Siết chặt, chỉnh định cọc đầu dây, lắp đầu dây, đầu cốt, dây dẫn - 5 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B1		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		5	
5	Đo kiểm tra cách điện cuộn dây stato - 5 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B1		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		5	
6	Bổ sung bơm mỡ vòng bi (không tháo động cơ) - 5 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B1		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		5	
7	Lau chùi, tháo thay, siết chặt các bu lông - 5 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B1		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		5	
8	Kiểm tra, siết chặt các đầu nối dây các thiết bị điện, đầu nối dây động lực, điều khiển - 5 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B1		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		5	
9	Gò buộc gọn gàng các dây cáp động lực, dây điều khiển - 5 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B1		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		5	
10	Phần cơ, kết cấu B1						
11	Vệ sinh các bộ phận khung bê: Động cơ, HGT - 5 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B1		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		5	

12	Vệ sinh, căn chỉnh, siết chặt, bổ sung mỡ gối đỡ tấm bua - 5 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B1		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		5	
13	Căn chỉnh, siết chặt bu lông toàn bộ phần cơ, kết cấu: Gạt than đầu băng, gạt than tấm bua, gạt than chữ A, bo chắn than, ca bô che chắn, phanh chống trôi băng - 5 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B1		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		5	
14	Tháo toàn bộ các nắp gối đỡ trục tấm bua, vệ sinh, kiểm tra vòng bi, côn, phớt, bổ sung mỡ và lắp lại - 5 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B1		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		5	
15	Vệ sinh, kiểm tra, lau chùi các chi tiết HGT - 5 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B1		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		5	
16	Kiểm tra, căn chỉnh, siết chặt bu lông chân bệ HGT, khớp nối - 5 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B1		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		5	
17	Phần điện B2						
18	Vệ sinh, kiểm tra, lau chùi bên ngoài động cơ và các chi tiết liên quan - 1 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B2		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		1	

19	Căn chỉnh động cơ, ca rô, dây đai, cao su nối, phát, pu ly, khớp nối - 1 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B2		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		1	
20	Siết chặt, chỉnh định cọc đầu dây, lắp đầu dây, đầu cốt, dây dẫn - 1 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B2		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		1	
21	Đo kiểm tra cách điện cuộn dây stato - 1 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B2		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		1	
22	Bổ sung bơm mỡ vòng bi (không tháo động cơ) - 1 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B2		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		1	
23	Lau chùi, tháo thay, siết chặt các bu lông - 1 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B2		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		1	
24	Kiểm tra, siết chặt các đầu nối dây các thiết bị điện, đầu nối dây động lực, điều khiển - 1 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B2		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		1	
25	Gò buộc gọn gàng các dây cáp động lực, dây điều khiển - 1 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B2		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		1	

26	Phần cơ, kết cấu B2						
27	Vệ sinh các bộ phận khung bê: Động cơ, HGT - 1 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B2		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		1	
28	Vệ sinh, căn chỉnh, siết chặt, bổ sung mỡ gối đỡ tấm bua - 1 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B2		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		1	
29	Căn chỉnh, siết chặt bu lông toàn bộ phần cơ, kết cấu: Gạt than đầu băng, gạt than tấm bua, gạt than chữ A, bo chắn than, ca bô che chắn, phanh chống trôi băng - 1 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B2		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		1	
30	Tháo toàn bộ các nắp gối đỡ trục tấm bua, vệ sinh, kiểm tra vòng bi, côn, phớt, bổ sung mỡ và lắp lại - 1 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B2		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		1	
31	Vệ sinh, kiểm tra, lau chùi các chi tiết HGT - 1 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B2		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		1	
32	Kiểm tra, căn chỉnh, siết chặt bu lông chân bê HGT, khớp nối - 1 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B2		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		1	

17	Tháo, thay sửa chữa bảo dưỡng						
18	Tháo thay Lưỡi gạt than sơ cấp băng B1200 100170UB - 11 Cái	Cái		Tháo, thay đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		11	
AP	Băng tải 407						
1	Phần điện B1						
2	Vệ sinh, kiểm tra, lau chùi bên ngoài động cơ và các chi tiết liên quan - 5 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B1		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		5	
3	Căn chỉnh động cơ, ca rô, dây đai, cao su nối, phát, pu ly, khớp nối - 5 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B1		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		5	
4	Siết chặt, chỉnh định cọc đầu dây, lắp đầu dây, đầu cốt, dây dẫn - 5 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B1		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		5	
5	Đo kiểm tra cách điện cuộn dây stato - 5 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B1		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		5	
6	Bổ sung bơm mỡ vòng bi (không tháo động cơ) - 5 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B1		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		5	
7	Lau chùi, tháo thay, siết chặt các bu lông - 5 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B1		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		5	

8	Kiểm tra, siết chặt các đầu nối dây các thiết bị điện, đầu nối dây động lực, điều khiển - 5 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B1		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		5	
9	Gò buộc gọn gàng các dây cáp động lực, dây điều khiển - 5 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B1		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		5	
10	Phần điện B2						
11	Vệ sinh, kiểm tra, lau chùi bên ngoài động cơ và các chi tiết liên quan - 2 lượt bảo dưỡng B2	Lượt BD B2		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		2	
12	Căn chỉnh động cơ, ca bô, dây đai, cao su nối, phát, pu ly, khớp nối - 2 lượt bảo dưỡng B2	Lượt BD B2		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		2	
13	Siết chặt, chỉnh định cọc đầu dây, lắp đầu dây, đầu cốt, dây dẫn - 2 lượt bảo dưỡng B2	Lượt BD B2		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		2	
14	Đo kiểm tra cách điện cuộn dây stato - 2 lượt bảo dưỡng B2	Lượt BD B2		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		2	
15	Bổ sung bơm mỡ vòng bi (không tháo động cơ) - 2 lượt bảo dưỡng B2	Lượt BD B2		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		2	

16	Lau chùi, tháo thay, siết chặt các bu lông - 2 lượt bảo dưỡng B2	Lượt BD B2		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		2	
17	Kiểm tra, siết chặt các đầu nối dây các thiết bị điện, đầu nối dây động lực, điều khiển - 2 lượt bảo dưỡng B2	Lượt BD B2		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		2	
18	Phần cơ, kết cấu B1						
19	Vệ sinh các bộ phận khung bệ: Động cơ, HGT - 5 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B1		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		5	
20	Vệ sinh, căn chỉnh, siết chặt, bổ sung mỡ gối đỡ tâm bua - 5 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B1		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		5	
21	Căn chỉnh, siết chặt bu lông toàn bộ phần cơ, kết cấu: Gạt than đầu băng, gạt than tâm bua, gạt than chữ A, bo chắn than, ca bô che chắn, phanh chống trôi băng - 5 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B1		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		5	
22	Tháo toàn bộ các nắp gối đỡ trục tâm bua, vệ sinh, kiểm tra vòng bi, côn, phốt, bổ sung mỡ và lắp lại - 5 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B1		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		5	

23	Vệ sinh, kiểm tra, lau chùi các chi tiết HGT - 5 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B1		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		5	
24	Kiểm tra, căn chỉnh, siết chặt bu lông chân bộ HGT, khớp nối - 5 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B1		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		5	
25	Bổ sung dầu HGT- 1 lượt bảo dưỡng B1					1	
26	Phần cơ, kết cấu B2						
27	Vệ sinh các bộ phận khung bộ: Động cơ, HGT - 2 lượt bảo dưỡng B2	Lượt BD B2		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		2	
28	Vệ sinh, căn chỉnh, siết chặt, bổ sung mỡ gối đỡ tấm búa - 2 lượt bảo dưỡng B2	Lượt BD B2		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		2	
29	Căn chỉnh, siết chặt bu lông toàn bộ phần cơ, kết cấu: Gạt than đầu băng, gạt than tấm búa, gạt than chữ A, bo chắn than, ca bô che chắn, phanh chống trôi băng - 2 lượt bảo dưỡng B2	Lượt BD B2		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		2	

30	Tháo toàn bộ các nắp gô đỡ trục tâm bua, vệ sinh, kiểm tra vòng bi, côn, phớt, bổ sung mỡ và lắp lại - 2 lượt bảo dưỡng B2	Lượt BD B2		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		2	
31	Vệ sinh, kiểm tra, lau chùi các chi tiết HGT - 2 lượt bảo dưỡng B2	Lượt BD B2		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		2	
32	Kiểm tra, căn chỉnh, siết chặt bu lông chân bộ HGT, khớp nối - 2 lượt bảo dưỡng B2	Lượt BD B2		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		2	
33	Bổ sung dầu HGT- 1 lượt bảo dưỡng B2	Lượt BD B2		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		1	
34	Tháo, thay sửa chữa bảo dưỡng						
35	Tháo thay Đèn pha Led 200W- 1 Cái	Cái		Tháo, thay đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		1	
36	Tháo thay Đèn pha Led 150W- 2 Cái	Cái		Tháo, thay đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		2	
37	Tháo thay Lưỡi gạt than sơ cấp băng B1200 100170UB - 11 Cái	Cái		Tháo, thay đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		11	
38	Tháo thay Lưỡi gạt than thứ cấp băng B1200 10095UCB - 11 cái	Cái		Tháo, thay đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		11	

AQ	Băng tải 408						
1	Phân điện B1						
2	Vệ sinh, kiểm tra, lau chùi bên ngoài động cơ và các chi tiết liên quan - 5 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B1		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		5	
3	Căn chỉnh động cơ, ca rô, dây đai, cao su nôi, phát, pu ly, khớp nối - 5 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B1		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		5	
4	Siết chặt, chỉnh định cọc đầu dây, lắp đầu dây, đầu cốt, dây dẫn - 5 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B1		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		5	
5	Đo kiểm tra cách điện cuộn dây stato - 5 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B1		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		5	
6	Bổ sung bơm mỡ vòng bi (không tháo động cơ) - 5 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B1		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		5	
7	Lau chùi, tháo thay, siết chặt các bu lông - 5 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B1		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		5	
8	Kiểm tra, siết chặt các đầu nối dây các thiết bị điện, đầu nối dây động lực, điều khiển - 5 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B1		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		5	

9	Gò buộc gọn gàng các dây cáp động lực, dây điều khiển - 5 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B1		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		5	
10	Phần điện B2						
11	Vệ sinh, kiểm tra, lau chùi bên ngoài động cơ và các chi tiết liên quan - 2 lượt bảo dưỡng B2	Lượt BD B2		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		2	
12	Căn chỉnh động cơ, ca bô, dây đai, cao su nối, phát, pu ly, khớp nối - 2 lượt bảo dưỡng B2	Lượt BD B2		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		2	
13	Siết chặt, chỉnh định cọc đầu dây, lắp đầu dây, đầu cốt, dây dẫn - 2 lượt bảo dưỡng B2	Lượt BD B2		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		2	
14	Đo kiểm tra cách điện cuộn dây stato - 2 lượt bảo dưỡng B2	Lượt BD B2		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		2	
15	Bổ sung bơm mỡ vòng bi (không tháo động cơ) - 2 lượt bảo dưỡng B2	Lượt BD B2		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		2	
16	Lau chùi, tháo thay, siết chặt các bu lông - 2 lượt bảo dưỡng B2	Lượt BD B2		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		2	

17	Kiểm tra, siết chặt các đầu nối dây các thiết bị điện, đầu nối dây động lực, điều khiển - 2 lượt bảo dưỡng B2	Lượt BD B2		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		2	
18	Gò buộc gọn gàng các dây cáp động lực, dây điều khiển - 2 lượt bảo dưỡng B2	Lượt BD B2		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		2	
19	Phần cơ, kết cấu B1						
20	Vệ sinh các bộ phận khung bệ: Động cơ, HGT - 5 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B1		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		5	
21	Vệ sinh, căn chỉnh, siết chặt, bổ sung mỡ gối đỡ tấm bua - 5 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B1		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		5	
22	Căn chỉnh, siết chặt bu lông toàn bộ phần cơ, kết cấu: Gạt than đầu băng, gạt than tấm bua, gạt than chữ A, bo chắn than, ca bô che chắn, phanh chống trôi băng - 5 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B1		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		5	

23	Tháo toàn bộ các nắp gôỉ đỡ trục tấm bua, vệ sinh, kiểm tra vòng bi, côn, phớt, bổ sung mỡ và lắp lại - 5 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B1		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		5	
24	Vệ sinh, kiểm tra, lau chùi các chi tiết HGT - 5 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B1		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		5	
25	Kiểm tra, căn chỉnh, siết chặt bu lông chân bộ HGT, khớp nối - 5 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B1		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		5	
26	Bổ sung dầu HGT- 1 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B1		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		1	
27	Phân cơ, kết cấu B2						
28	Vệ sinh các bộ phận khung bộ: Động cơ, HGT - 2 lượt bảo dưỡng B2	Lượt BD B2		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		2	
29	Vệ sinh, căn chỉnh, siết chặt, bổ sung mỡ gôỉ đỡ tấm bua - 2 lượt bảo dưỡng B2	Lượt BD B2		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		2	
30	Căn chỉnh, siết chặt bu lông toàn bộ phân cơ, kết cấu: Gạt than đầu băng, gạt than tấm bua, gạt than chữ A, bo chắn than, ca bô che chắn, phanh chống trôi băng - 2 lượt bảo dưỡng B2	Lượt BD B2		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		2	

31	Tháo toàn bộ các nắp gô đỡ trục tâm bua, vệ sinh, kiểm tra vòng bi, côn, phớt, bổ sung mỡ và lắp lại - 2 lượt bảo dưỡng B2	Lượt BD B2		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		2	
32	Vệ sinh, kiểm tra, lau chùi các chi tiết HGT - 2 lượt bảo dưỡng B2	Lượt BD B2		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		2	
33	Kiểm tra, căn chỉnh, siết chặt bu lông chân bộ HGT, khớp nối - 2 lượt bảo dưỡng B2	Lượt BD B2		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		2	
34	Bổ sung dầu HGT- 1 lượt bảo dưỡng B2	Lượt BD B2		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		1	
35	Tháo, thay sửa chữa bảo dưỡng						
38	Tháo thay con lăn $\Phi 127 \times 465 - 50$ Quả	Quả		Tháo, thay đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		50	
39	Tháo thay con lăn $\Phi 127 \times 1400 - 14$ Quả	Quả		Tháo, thay đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		14	
36	Tháo thay Lưỡi gạt than sơ cấp băng B1200 100170UB - 11 Cái	Cái		Tháo, thay đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		11	
37	Tháo, thay tấm cạnh hộp trên : 1295x796x88mm SS400 - 2 tấm - 130 kg	Lượt BD B1		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		2	

38	Tháo, thay tấm thành trước: 1454x1156x88m m SS400 - 1 tấm - 106 kg	Lượt BD B1		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		1	
AR	Băng tải 409						
1	Phần điện B1						
2	Vệ sinh, kiểm tra, lau chùi bên ngoài động cơ và các chi tiết liên quan - 5 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B1		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		5	
3	Căn chỉnh động cơ, ca bô, dây đai, cao su nối, phát, pu ly, khớp nối - 5 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B1		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		5	
4	Siết chặt, chỉnh định cọc đầu dây, lắp đầu dây, đầu cốt, dây dẫn - 5 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B1		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		5	
5	Đo kiểm tra cách điện cuộn dây stato - 5 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B1		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		5	
6	Bổ sung bơm mỡ vòng bi (không tháo động cơ) - 5 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B1		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		5	
7	Lau chùi, tháo thay, siết chặt các bu lông - 5 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B1		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		5	

8	Kiểm tra, siết chặt các đầu nối dây các thiết bị điện, đầu nối dây động lực, điều khiển - 5 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B1		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		5	
9	Gò buộc gọn gàng các dây cáp động lực, dây điều khiển - 5 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B1		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		5	
10	Phần điện B2						
11	Vệ sinh, kiểm tra, lau chùi bên ngoài động cơ và các chi tiết liên quan - 2 lượt bảo dưỡng B2	Lượt BD B2		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		2	
12	Căn chỉnh động cơ, ca bô, dây đai, cao su nối, phát, pu ly, khớp nối - 2 lượt bảo dưỡng B2	Lượt BD B2		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		2	
13	Siết chặt, chỉnh định cọc đầu dây, lắp đầu dây, đầu cốt, dây dẫn - 2 lượt bảo dưỡng B2	Lượt BD B2		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		2	
14	Đo kiểm tra cách điện cuộn dây stato - 2 lượt bảo dưỡng B2	Lượt BD B2		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		2	
15	Bổ sung bơm mỡ vòng bi (không tháo động cơ) - 2 lượt bảo dưỡng B2	Lượt BD B2		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		2	

16	Lau chùi, tháo thay, siết chặt các bu lông - 2 lượt bảo dưỡng B2	Lượt BD B2		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		2	
17	Kiểm tra, siết chặt các đầu nối dây các thiết bị điện, đầu nối dây động lực, điều khiển - 2 lượt bảo dưỡng B2	Lượt BD B2		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		2	
18	Gò buộc gọn gàng các dây cáp động lực, dây điều khiển - 2 lượt bảo dưỡng B2	Lượt BD B2		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		2	
19	Phần cơ, kết cấu B1						
20	Vệ sinh các bộ phận khung bệ: Động cơ, HGT - 5 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B1		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		5	
21	Vệ sinh, căn chỉnh, siết chặt, bổ sung mỡ gối đỡ tấm búa - 5 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B1		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		5	
22	Căn chỉnh, siết chặt bu lông toàn bộ phần cơ, kết cấu: Gạt than đầu băng, gạt than tấm búa, gạt than chữ A, bo chắn than, ca bô che chắn, phanh chống trôi băng - 5 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B1		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		5	

23	Tháo toàn bộ các nắp gối đỡ trục tâm bua, vệ sinh, kiểm tra vòng bi, côn, phớt, bổ sung mỡ và lắp lại - 5 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B1		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		5	
24	Vệ sinh, kiểm tra, lau chùi các chi tiết HGT - 5 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B1		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		5	
25	Kiểm tra, căn chỉnh, siết chặt bu lông chân bộ HGT, khớp nối - 5 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B1		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		5	
26	Bổ sung dầu HGT- 1 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B1		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		1	
27	Phần cơ, kết cấu B2						
28	Vệ sinh các bộ phận khung bệ: Động cơ, HGT - 2 lượt bảo dưỡng B2	Lượt BD B2		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		2	
29	Vệ sinh, căn chỉnh, siết chặt, bổ sung mỡ gối đỡ tâm bua - 2 lượt bảo dưỡng B2	Lượt BD B2		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		2	
30	Căn chỉnh, siết chặt bu lông toàn bộ phần cơ, kết cấu: Gạt than đầu băng, gạt than tâm bua, gạt than chữ A, bo chắn than, ca bô che chắn, phanh chống trôi băng - 2 lượt bảo dưỡng B2	Lượt BD B2		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		2	

31	Tháo toàn bộ các nắp gôỉ đỡ trực tâm bua, vệ sinh, kiểm tra vòng bi, côn, phớt, bổ sung mỡ và lắp lại - 2 lượt bảo dưỡng B2	Lượt BD B2		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		2	
32	Vệ sinh, kiểm tra, lau chùi các chi tiết HGT - 2 lượt bảo dưỡng B2	Lượt BD B2		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		2	
33	Kiểm tra, căn chỉnh, siết chặt bu lông chân bộ HGT, khớp nối - 2 lượt bảo dưỡng B2	Lượt BD B2		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		2	
34	Bổ sung dầu HGT- 1 lượt bảo dưỡng B2	Lượt BD B2		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		1	
35	Tháo, thay sửa chữa bảo dưỡng						
36	Tháo thay đèn pha Led 200W- 2 Cái	Cái		Tháo, thay đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		2	
37	Tháo thay đèn pha Led 150W- 2 Cái	Cái		Tháo, thay đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		2	
38	Tháo thay tấm bua $\Phi 400 \times 1600 \times \Phi 90 \times 1984$ - 2 quả	Quả		Tháo, thay đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		2	
39	Tháo thay con lăn dẫn (Mang tải) $\Phi 127 \times 465$ - 70 Quả	Quả		Tháo, thay đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		70	

40	Tháo thay con lăn đường hồi Φ127x1400 - 20 Quả	Quả		Tháo, thay đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		20	
41	Tháo, thay tấm thành sau số 2 : 137x1454xδ8mm Inox - 1 tấm - 13 kg	Tấm		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		1	
42	Tháo, thay tấm thành sau số 1: 1454x1001xδ8mm mInox - 1 tấm - 93 kg	Tấm		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		1	
43	Tháo, thay tấm cạnh số 2: 1252x794xδ8mm Inox - 2 tấm - 126 kg	Tấm		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		2	
44	Tháo, thay tấm lót tấm cạnh số 2 : 1152x787xδ8mm Inox - 2 tấm - 114 kg	Tấm		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		2	
AS	Sàng 202a						
1	PHẦN ĐIỆN						
2	Phần điện B1						
3	Vệ sinh, kiểm tra, lau chùi các chi tiết, tủ điện, hộp điện, dây dẫn - 7 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B1		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		7	
4	Siết chặt, chỉnh định hộp nút bấm, nút bấm, rơ le, láp đầu dây - 7 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B1		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		7	

5	Tăng cường cách điện, tiếp xúc dây dẫn, đầu cốt đầu dây - 7 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B1		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		7	
6	Vệ sinh, kiểm tra, lau chùi các chi tiết, tủ điện, hộp điện, dây dẫn - 7 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B1		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		7	
7	Siết chặt, chỉnh định át tô mát, công tắc tơ, lắp đầu dây - 7 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B1		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		7	
8	Tăng cường cách điện, tiếp xúc dây dẫn, đầu cốt đầu dây - 7 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B1		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		7	
9	Vệ sinh, kiểm tra, lau chùi bên ngoài động cơ và các chi tiết liên quan - 7 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B1		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		7	
10	Căn chỉnh động cơ, ca rô, dây đai, cao su nối, phát, pu ly, khớp nối - 7 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B1		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		7	
11	Siết chặt, chỉnh định cọc đầu dây, lắp đầu dây, đầu cốt, dây dẫn - 7 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B1		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		7	
12	Đo kiểm tra cách điện cuộn dây stato - 7 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B1		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		7	

13	Lau chùi, tháo thay, siết chặt các bu lông - 7 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B1		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		7	
14	PHẦN CƠ						
15	Phần cơ, kết cấu B1						
16	Vệ sinh thiết bị - 7 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B1		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		7	
17	Bổ sung mỡ vào vòng bi gối đỡ - 7 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B1		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		7	
18	Kiểm tra căn chỉnh lò xo và cụm sàng - 7 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B1		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		7	
19	Kiểm tra siết chặt phần cơ của sàng - 7 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B1		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		7	
AT	Sàng 202b						
1	PHẦN ĐIỆN						
2	Phần điện B1						
3	Vệ sinh, kiểm tra, lau chùi các chi tiết, tủ điện, hộp điện, dây dẫn - 7 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B1		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		7	
4	Siết chặt, chỉnh định hộp nút bấm, nút bấm, rơ le, láp đấu dây - 7 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B1		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		7	

5	Tăng cường cách điện, tiếp xúc dây dẫn, đầu cốt đầu dây - 7 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B1		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		7	
6	Vệ sinh, kiểm tra, lau chùi các chi tiết, tủ điện, hộp điện, dây dẫn - 7 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B1		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		7	
7	Siết chặt, chỉnh định át tô mát, công tắc tơ, láp đầu dây - 7 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B1		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		7	
8	Tăng cường cách điện, tiếp xúc dây dẫn, đầu cốt đầu dây - 7 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B1		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		7	
9	Vệ sinh, kiểm tra, lau chùi bên ngoài động cơ và các chi tiết liên quan - 7 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B1		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		7	
10	Căn chỉnh động cơ, ca rô, dây đai, cao su nối, phát, pu ly, khớp nối - 7 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B1		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		7	
11	Siết chặt, chỉnh định cọc đầu dây, láp đầu dây, đầu cốt, dây dẫn - 7 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B1		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		7	
12	Đo kiểm tra cách điện cuộn dây stato - 7 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B1		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		7	

13	Lau chùi, tháo thay, siết chặt các bu lông - 7 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B1		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		7	
14	Phản điện B2						
15	Vệ sinh, kiểm tra, lau chùi các chi tiết, tủ điện, hộp điện, dây dẫn - 1 lượt bảo dưỡng B2	Lượt BD B2		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		1	
16	Siết chặt, chỉnh định hộp nút bấm, nút bấm, rơ le, láp đấu dây. - 1 lượt bảo dưỡng B2	Lượt BD B2		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		1	
17	Tăng cường cách điện, tiếp xúc dây dẫn, đầu cốt đầu dây - 1 lượt bảo dưỡng B2	Lượt BD B2		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		1	
18	Vệ sinh, kiểm tra, lau chùi các chi tiết, tủ điện, hộp điện, dây dẫn - 1 lượt bảo dưỡng B2	Lượt BD B2		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		1	
19	Siết chặt, chỉnh định át tô mát, công tắc tơ, láp đấu dây. - 1 lượt bảo dưỡng B2	Lượt BD B2		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		1	
20	Tăng cường cách điện, tiếp xúc dây dẫn, đầu cốt đầu dây - 1 lượt bảo dưỡng B2	Lượt BD B2		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		1	

21	Vệ sinh, kiểm tra, lau chùi bên ngoài động cơ và các chi tiết liên quan - 1 lượt bảo dưỡng B2	Lượt BD B2		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		1	
22	Căn chỉnh động cơ, ca rô, dây đai, cao su nối, phát, pu ly, khớp nối - 1 lượt bảo dưỡng B2	Lượt BD B2		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		1	
23	Siết chặt, chỉnh định cọc đầu dây, lạp đầu dây, đầu cốt, dây dẫn - 1 lượt bảo dưỡng B2	Lượt BD B2		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		1	
24	Đo kiểm tra cách điện cuộn dây stato - 1 lượt bảo dưỡng B2	Lượt BD B2		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		1	
25	Lau chùi, tháo thay, siết chặt các bu lông - 1 lượt bảo dưỡng B2	Lượt BD B2		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		1	
26	Phần cơ, kết cấu B1						
27	Vệ sinh thiết bị - 7 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B1		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		7	
28	Bổ sung mỡ vào vòng bi gối đỡ - 7 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B1		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		7	
29	Kiểm tra căn chỉnh lò xo và cụm sàng - 7 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B1		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		7	

30	Kiểm tra siết chặt phần cơ của sàng - 7 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B1		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		7	
31	Phần cơ, kết cấu B2						
32	Vệ sinh thiết bị - 1 lượt bảo dưỡng B2	Lượt BD B2		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		1	
33	Bổ sung mỡ vào vòng bi gối đỡ - 1 lượt bảo dưỡng B2	Lượt BD B2		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		1	
34	Kiểm tra căn chỉnh lò xo và cụm sàng - 1 lượt bảo dưỡng B2	Lượt BD B2		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		1	
35	Kiểm tra siết chặt phần cơ của sàng - 1 lượt bảo dưỡng B2	Lượt BD B2		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		1	
36	Tháo, thay sửa chữa bảo dưỡng						
37	Tháo thay vòng bi 6314 C3 - 1 Vòng	Vòng		Tháo, thay đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		1	
37	Tháo thay vòng bi 6315 C3 - 1 Vòng	Vòng		Tháo, thay đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		1	
38	Tháo thay vòng bi 22334 - 2 Vòng	Vòng		Tháo, thay đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		2	
39	Tháo thay tấm lưới sàng 65x65, 2175x2195x Φ14 - 2 tấm	Tấm		Tháo, thay đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		2	

40	Tháo thay tấm lưới sàng 2 65x65, 2175x2060x Φ14 - 2 tấm	Tấm		Tháo, thay đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		2	
41	Tháo thay gu giông chữ U M20x280x180 - 20 Bộ	Bộ		Tháo, thay đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		20	
42	Tháo thay gu giông chữ U M20x280x180 - 40 Bộ	Bộ		Tháo, thay đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		40	
43	Tháo thay lò xo đỡ sàng Φ195xΦ26xH38 6x10 vòng - 6 Vòng	Vòng		Tháo, thay đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		6	
44	Tháo thay lò xo chống lắc ngang Φ95xΦ16xH205 x7 3/4 vòng - 4 Vòng	Vòng		Tháo, thay đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		4	
AU	Sàng 213a						
1	PHẦN ĐIỆN						
2	Phần điện B1						
3	Vệ sinh, kiểm tra, lau chùi các chi tiết, tủ điện, hộp điện, dây dẫn - 6 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B1		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		6	
4	Siết chặt, chỉnh định hộp nút bấm, nút bấm, rơ le, láp đấu dây - 6 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B1		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		6	
5	Tăng cường cách điện, tiếp xúc dây dẫn, đầu cốt đấu dây - 6 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B1		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		6	

6	Vệ sinh, kiểm tra, lau chùi các chi tiết, tủ điện, hộp điện, dây dẫn - 6 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B1		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		6	
7	Siết chặt, chỉnh định át tô mát, công tắc tơ, lắp đầu dây - 6 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B1		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		6	
8	Tăng cường cách điện, tiếp xúc dây dẫn, đầu cốt đầu dây - 6 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B1		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		6	
9	Vệ sinh, kiểm tra, lau chùi bên ngoài động cơ và các chi tiết liên quan - 6 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B1		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		6	
10	Căn chỉnh động cơ, ca rô, dây đai, cao su nối, phát, pu ly, khớp nối - 6 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B1		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		6	
11	Siết chặt, chỉnh định cọc đầu dây, lắp đầu dây, đầu cốt, dây dẫn - 6 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B1		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		6	
12	Đo kiểm tra cách điện cuộn dây stato - 6 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B1		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		6	
13	Bổ sung bơm mỡ vòng bi (không tháo động cơ) - 6 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B1		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		6	

14	Lau chùi, tháo thay, siết chặt các bu lông - 6 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B1		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		6	
15	Phản điện B2						
16	Vệ sinh, kiểm tra, lau chùi các chi tiết, tủ điện, hộp điện, dây dẫn - 1 lượt bảo dưỡng B2	Lượt BD B2		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		1	
17	Siết chặt, chỉnh định hộp nút bấm, nút bấm, rơ le, láp đầu dây. - 1 lượt bảo dưỡng B2	Lượt BD B2		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		1	
18	Tăng cường cách điện, tiếp xúc dây dẫn, đầu cốt đầu dây - 1 lượt bảo dưỡng B2	Lượt BD B2		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		1	
19	Vệ sinh, kiểm tra, lau chùi các chi tiết, tủ điện, hộp điện, dây dẫn - 1 lượt bảo dưỡng B2	Lượt BD B2		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		1	
20	Siết chặt, chỉnh định át tô mát, công tắc tơ, láp đầu dây. - 1 lượt bảo dưỡng B2	Lượt BD B2		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		1	
21	Tăng cường cách điện, tiếp xúc dây dẫn, đầu cốt đầu dây - 1 lượt bảo dưỡng B2	Lượt BD B2		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		1	
22	Vệ sinh, kiểm tra, lau chùi bên ngoài động cơ và các chi tiết liên quan - 1 lượt bảo dưỡng B2	Lượt BD B2		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		1	

23	Căn chỉnh động cơ, ca rô, dây đai, cao su nối, phát, pu ly, khớp nối - 1 lượt bảo dưỡng B2	Lượt BD B2		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		1	
24	Siết chặt, chỉnh định cọc đầu dây, lắp đầu dây, đầu cốt, dây dẫn - 1 lượt bảo dưỡng B2	Lượt BD B2		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		1	
25	Đo kiểm tra cách điện cuộn dây stato - 1 lượt bảo dưỡng B2	Lượt BD B2		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		1	
26	Bổ sung bơm mỡ vòng bi (không tháo động cơ) - 1 lượt bảo dưỡng B2	Lượt BD B2		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		1	
27	Lau chùi, tháo thay, siết chặt các bu lông - 1 lượt bảo dưỡng B2	Lượt BD B2		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		1	
28	Phần cơ, kết cấu B1						
29	Vệ sinh thiết bị - 6 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B1		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		6	
30	Bổ sung mỡ vào vòng bi gối đỡ - 6 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B1		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		6	
31	Kiểm tra căn chỉnh lò xo và cụm sàng - 6 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B1		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		6	

32	Kiểm tra siết chặt phần cơ của sàng - 6 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B1		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		6	
33	Phần cơ, kết cấu B2						
34	Vệ sinh thiết bị - 1 lượt bảo dưỡng B2	Lượt BD B2		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		1	
35	Bổ sung mỡ vào vòng bi gối đỡ - 1 lượt bảo dưỡng B2	Lượt BD B2		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		1	
36	Kiểm tra căn chỉnh lò xo và cụm sàng - 1 lượt bảo dưỡng B2	Lượt BD B2		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		1	
37	Kiểm tra siết chặt phần cơ của sàng - 1 lượt bảo dưỡng B2	Lượt BD B2		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		1	
38	Tháo, thay sửa chữa bảo dưỡng						
39	Tháo thay Đèn pha Led 200W- 2 Cái	Cái		Tháo, thay đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		2	
40	Tháo thay Đèn pha Led 150W - 1 Cái	Cái		Tháo, thay đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		1	
41	Tháo thay vòng bi truyền động 22215 - 4 vòng	Vòng		Tháo, thay đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		4	
24	Tháo làm sạch bề mặt, sơn 2 lớp lấp lại dầm sàng 220x160x2600xd10, S235JR (gồm bu lông, các mã lắp xà dọc kèm theo) - 6 bộ - 930 kg	Bộ		Tháo sửa chữa đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		6	

25	Tháo thay Bu lông chữ U M20x280x180 - 30 Bộ	Bộ		Tháo, thay đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		30	
26	Tháo thay Bu lông định vị nẹp sàng (ê cu vuông) M20x60 - 100 Bộ	Bộ		Tháo, thay đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		100	
27	Tháo thay Bu lông định vị ốp sàng M20x150 - 75 Bộ	Bộ		Tháo, thay đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		75	
AV	Sàng 213b						
1	PHẦN ĐIỆN						
2	Phần điện B1						
3	Vệ sinh, kiểm tra, lau chùi các chi tiết, tủ điện, hộp điện, dây dẫn - 6 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B1		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		6	
4	Siết chặt, chỉnh định hộp nút bấm, nút bấm, rơ le, lắp đầu dây - 6 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B1		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		6	
5	Tăng cường cách điện, tiếp xúc dây dẫn, đầu cốt đầu dây - 6 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B1		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		6	
6	Vệ sinh, kiểm tra, lau chùi các chi tiết, tủ điện, hộp điện, dây dẫn - 6 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B1		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		6	
7	Siết chặt, chỉnh định át tô mát, công tắc tơ, lắp đầu dây - 6 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B1		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		6	

8	Tăng cường cách điện, tiếp xúc dây dẫn, đầu cốt đầu dây - 6 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B1		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		6	
9	Vệ sinh, kiểm tra, lau chùi bên ngoài động cơ và các chi tiết liên quan - 6 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B1		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		6	
10	Căn chỉnh động cơ, ca rô, dây đai, cao su nối, phát, pu ly, khớp nối - 6 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B1		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		6	
11	Siết chặt, chỉnh định cọc đầu dây, lạp đầu dây, đầu cốt, dây dẫn - 6 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B1		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		6	
12	Đo kiểm tra cách điện cuộn dây stato - 6 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B1		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		6	
13	Bổ sung bơm mỡ vòng bi (không tháo động cơ) - 6 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B1		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		6	
14	Lau chùi, tháo thay, siết chặt các bu lông - 6 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B1		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		6	
15	Phần cơ, kết cấu B1						

16	Vệ sinh thiết bị - 6 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B1		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		6	
17	Bổ sung mỡ vào vòng bi gối đỡ - 6 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B1		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		6	
18	Kiểm tra căn chỉnh lò xo và cụm sàng - 6 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B1		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		6	
19	Kiểm tra siết chặt phần cơ của sàng - 6 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B1		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		6	
20	Tháo, thay sửa chữa bảo dưỡng						
21	Tháo thay vòng bi 6311-2Z - 2 Cái	Cái		Tháo, thay đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		2	
22	Tháo thay vòng bi 6311-2Z - 2 Cái	Cái		Tháo, thay đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		2	
23	Tháo thay vòng bi 22215- 4 Vòng	Vòng		Tháo, thay đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		4	
24	Tháo thay dầm sàng 220x160x2600xd 10, S235JR (gồm bu lông, các mã lắp xả dọc kèm theo) - 6 bộ- 930 kg	Bộ		Tháo, thay đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		6	

25	Tháo thay lưới sàng 2560x750x 18 x 65x d8 (Vật liệu thép -Hardox 500, cắt laze) - 4 tấm	Tấm		Tháo, thay đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		4	
26	Tháo thay lưới sàng □20x20 2570x1300 - 1 tấm-3,341m2	M2		Tháo, thay đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		3,341	
27	Tháo thay bu lông chữ U M20x280x180 - 30 Bộ	Bộ		Tháo, thay đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		30	
28	Tháo thay bu lông định vị nẹp sàng (ê cu vuông) M20x60 - 25 Bộ	Bộ		Tháo, thay đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		25	
29	Tháo thay bu lông định vị ốp sàng M20x150 - 75 Bộ	Bộ		Tháo, thay đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		75	
30	Tháo thay lò xo đỡ sàng Φ245xΦ30xH410 x8 1/2 vòng - 2 Cái	Cái		Tháo, thay đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		2	
31	Tháo thay lò xo chống lắc ngang Φ85 x 12 x 170 x 10vòng - 2 Cái	Cái		Tháo, thay đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		2	
AW	Sàng 213c						
1	PHẦN ĐIỆN						
2	Phần điện B1						
3	Vệ sinh, kiểm tra, lau chùi các chi tiết, tủ điện, hộp điện, dây dẫn - 6 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B1		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		6	

4	Siết chặt, chỉnh định hộp nút bấm, nút bấm, rơ le, láp đấu dây - 6 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B1		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		6	
5	Tăng cường cách điện, tiếp xúc dây dẫn, đầu cốt đấu dây - 6 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B1		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		6	
6	Vệ sinh, kiểm tra, lau chùi các chi tiết, tủ điện, hộp điện, dây dẫn - 6 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B1		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		6	
7	Siết chặt, chỉnh định át tô mát, công tắc tơ, láp đấu dây - 6 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B1		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		6	
8	Tăng cường cách điện, tiếp xúc dây dẫn, đầu cốt đấu dây - 6 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B1		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		6	
9	Vệ sinh, kiểm tra, lau chùi bên ngoài động cơ và các chi tiết liên quan - 6 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B1		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		6	
10	Căn chỉnh động cơ, ca rô, dây đai, cao su nôi, phát, pu ly, khớp nối - 6 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B1		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		6	

11	Siết chặt, chỉnh định cọc đầu dây, lắp đầu dây, đầu cốt, dây dẫn - 6 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B1		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		6	
12	Đo kiểm tra cách điện cuộn dây stato - 6 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B1		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		6	
13	Bổ sung bơm mỡ vòng bi (không tháo động cơ) - 6 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B1		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		6	
14	Lau chùi, tháo thay, siết chặt các bu lông - 6 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B1		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		6	
15	Phân cơ, kết cấu B1						
16	Vệ sinh thiết bị - 6 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B1		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		6	
17	Bổ sung mỡ vào vòng bi gối đỡ - 6 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B1		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		6	
18	Kiểm tra căn chỉnh lò xo và cụm sàng - 6 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B1		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		6	
19	Kiểm tra siết chặt phân cơ của sàng - 6 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B1		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		6	
20	Tháo, thay sửa chữa bảo dưỡng						

21	Tháo thay đèn pha Led 150W- 1 Cái	Cái		Tháo, thay đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		1	
22	Tháo thay hộp nút bấm dừng khẩn cấp - 1 Cái	Cái		Tháo, thay đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		1	
1	Tháo thay lưới sàng 2560x750x 18 x 65x d8 (Vật liệu thép -Hardox 500, cắt laze) - 4 tấm	Tấm		Tháo, thay đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		4	
2	Tháo thay lưới sàng □20x20 2570x1300 - 3,341 M2	M2		Tháo, thay đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		3,341	
3	Tháo thay bu lông Móc M16x180 - 30 Bộ	Bộ		Tháo, thay đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		30	
4	Tháo thay bu lông định vị nẹp sàng (ê cu vuông) M20x60 - 25 Bộ	Bộ		Tháo, thay đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		25	
5	Tháo thay bu lông định vị ốp sàng M20x150 - 75 Bộ	Bộ		Tháo, thay đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		75	
AX	Sàng 213d						
1	PHẦN ĐIỆN						
2	Phần điện B1						
3	Vệ sinh, kiểm tra, lau chùi các chi tiết, tủ điện, hộp điện, dây dẫn - 7 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B1		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		7	

4	Siết chặt, chỉnh định hộp nút bấm, nút bấm, rơ le, láp đấu dây - 7 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B1		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		7	
5	Tăng cường cách điện, tiếp xúc dây dẫn, đầu cốt đấu dây - 7 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B1		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		7	
6	Vệ sinh, kiểm tra, lau chùi các chi tiết, tủ điện, hộp điện, dây dẫn - 7 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B1		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		7	
7	Siết chặt, chỉnh định át tô mát, công tắc tơ, láp đấu dây - 7 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B1		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		7	
8	Tăng cường cách điện, tiếp xúc dây dẫn, đầu cốt đấu dây - 7 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B1		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		7	
9	Vệ sinh, kiểm tra, lau chùi bên ngoài động cơ và các chi tiết liên quan - 7 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B1		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		7	
10	Căn chỉnh động cơ, ca rô, dây đai, cao su nôi, phát, pu ly, khớp nối - 7 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B1		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		7	

11	Siết chặt, chỉnh định cọc đầu dây, lạp đầu dây, đầu cốt, dây dẫn - 7 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B1		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		7	
12	Đo kiểm tra cách điện cuộn dây stato - 7 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B1		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		7	
13	Bổ sung bơm mỡ vòng bi (không tháo động cơ) - 7 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B1		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		7	
14	Lau chùi, tháo thay, siết chặt các bu lông - 7 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B1		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		7	
15	Phần điện B2						
16	Vệ sinh, kiểm tra, lau chùi các chi tiết, tủ điện, hộp điện, dây dẫn - 1 lượt bảo dưỡng B2	Lượt BD B2		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		1	
17	Siết chặt, chỉnh định hộp nút bấm, nút bấm, rơ le, lạp đầu dây. - 1 lượt bảo dưỡng B2	Lượt BD B2		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		1	
18	Tăng cường cách điện, tiếp xúc dây dẫn, đầu cốt đầu dây - 1 lượt bảo dưỡng B2	Lượt BD B2		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		1	

19	Vệ sinh, kiểm tra, lau chùi các chi tiết, tủ điện, hộp điện, dây dẫn - 1 lượt bảo dưỡng B2	Lượt BD B2		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		1	
20	Siết chặt, chỉnh định át tô mát, công tắc tơ, lắp đấu dây... - 1 lượt bảo dưỡng B2	Lượt BD B2		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		1	
21	Tăng cường cách điện, tiếp xúc dây dẫn, đầu cốt đấu dây - 1 lượt bảo dưỡng B2	Lượt BD B2		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		1	
22	Vệ sinh, kiểm tra, lau chùi bên ngoài động cơ và các chi tiết liên quan - 1 lượt bảo dưỡng B2	Lượt BD B2		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		1	
23	Căn chỉnh động cơ, ca rô, dây đai, cao su nối, phát, pu ly, khớp nối - 1 lượt bảo dưỡng B2	Lượt BD B2		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		1	
24	Siết chặt, chỉnh định cọc đấu dây, lắp đấu dây, đầu cốt, dây dẫn - 1 lượt bảo dưỡng B2	Lượt BD B2		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		1	
25	Đo kiểm tra cách điện cuộn dây stato - 1 lượt bảo dưỡng B2	Lượt BD B2		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		1	
26	Bổ sung bơm mỡ vòng bi (không tháo động cơ) - 1 lượt bảo dưỡng B2	Lượt BD B2		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		1	

27	Lau chùi, tháo thay, siết chặt các bu lông - 1 lượt bảo dưỡng B2	Lượt BD B2		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		1	
28	Phần cơ, kết cấu B1						
29	Vệ sinh thiết bị - 7 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B1		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		7	
30	Bổ sung mỡ vào vòng bi gối đỡ - 7 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B1		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		7	
31	Kiểm tra căn chỉnh lò xo và cụm sàng - 7 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B1		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		7	
32	Kiểm tra siết chặt phần cơ của sàng - 7 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B1		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		7	
33	Phần cơ, kết cấu B2						
34	Vệ sinh thiết bị - 1 lượt bảo dưỡng B2	Lượt BD B2		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		1	
35	Bổ sung mỡ vào vòng bi gối đỡ - 1 lượt bảo dưỡng B2	Lượt BD B2		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		1	
36	Kiểm tra căn chỉnh lò xo và cụm sàng - 1 lượt bảo dưỡng B2	Lượt BD B2		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		1	
37	Kiểm tra siết chặt phần cơ của sàng - 1 lượt bảo dưỡng B2	Lượt BD B2		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		1	

38	Tháo, thay sửa chữa bảo dưỡng						
39	Tháo thay Vòng bi NJ2324 - 4 vòng	Vòng		Tháo, thay đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		4	
40	Tháo thay Gối đỡ vòng bi KT= $\Phi 480 \times 180$ - 2 cái	Cái		Tháo, thay đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		2	
41	Tháo thay dây đai B85 - 3 Sợi	Sợi		Tháo, thay đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		3	
42	Tháo thay bu lông móc M16x180 - 30 Bộ	Bộ		Tháo, thay đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		30	
AY	Máy đập trục răng 209a						
1	Phần điện B1						
2	Vệ sinh, kiểm tra, lau chùi bên ngoài động cơ và các chi tiết liên quan - 2 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B1		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		2	
3	Xiết chặt, chỉnh định cọc đầu dây, lắp đầu dây, đầu cốt, dây dẫn, tăng cường cách điện cáp động lực - 2 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B1		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		2	
4	Đo kiểm tra cách điện cuộn dây stato - 2 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B1		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		2	
5	Lau chùi, tháo thay, xiết chặt các bu lông - 2 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B1		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		2	

6	Kiểm tra, xiết chặt các đầu nối dây các thiết bị điện, đầu nối dây động lực, điều khiển - 2 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B1		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		2	
7	Gò buộc gọn gàng các dây cáp động lực, dây điều khiển - 2 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B1		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		2	
8	Căn chỉnh xiết chặt kết cấu các giá đỡ contactor, biến tần và các thiết bị khác - 2 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B1		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		2	
9	Phân cơ, kết cấu B1						
10	Vệ sinh các bộ phận máy - 2 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B1		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		2	
11	Căn chỉnh siết chặt toàn bộ phần cơ, kết cấu, bu lông liên kết thanh răng, bu lông chân bệ máy, bu lông điều chỉnh lò xo, trục tang đập - 2 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B1		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		2	
12	Kiểm tra dầu, mỡ bôi trơn các bộ phận của máy - 2 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B1		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		2	

13	Căn chỉnh độ hở của tang đập - 2 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B1		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		2	
14	Bổ sung dầu bôi trơn HGT Total Azolla ZS 68 - 4 Lít	Lượt BD B1		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		4	
15	Tháo, thay sửa chữa bảo dưỡng						
16	Tháo thay Bu lông chữ T M14x70x2 Mũ - 40 Bộ	Bộ		Tháo, thay đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		40	
AZ	Máy đập trục răng 209b						
1	Phần điện B1						
2	Vệ sinh, kiểm tra, lau chùi bên ngoài động cơ và các chi tiết liên quan - 2 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B1		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		2	
3	Xiết chặt, chỉnh định cọc đầu dây, lắp đầu dây, đầu cốt, dây dẫn, tăng cường cách điện cáp động lực - 2 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B1		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		2	
4	Đo kiểm tra cách điện cuộn dây stato - 2 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B1		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		2	
5	Lau chùi, tháo thay, xiết chặt các bu lông - 2 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B1		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		2	

6	Kiểm tra, xiết chặt các đầu nối dây các thiết bị điện, đầu nối dây động lực, điều khiển - 2 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B1		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		2	
7	Gò buộc gọn gàng các dây cáp động lực, dây điều khiển - 2 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B1		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		2	
8	Căn chỉnh xiết chặt kết cấu các giá đỡ contactor, biến tần và các thiết bị khác - 2 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B1		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		2	
9	Phân cơ, kết cấu B1						
10	Vệ sinh các bộ phận máy - 2 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B1		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		2	
11	Căn chỉnh siết chặt toàn bộ phần cơ, kết cấu, bu lông liên kết thanh răng, bu lông chân bệ máy, bu lông điều chỉnh lò xo, trực tang đập - 2 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B1		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		2	
12	Kiểm tra dầu, mỡ bôi trơn các bộ phận của máy - 2 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B1		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		2	

13	Căn chỉnh độ hở của tang đập - 2 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B1		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		2	
14	Bổ sung dầu bôi trơn HGT Total Azolla ZS 68 - 4 Lít	Lượt BD B1		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		4	
15	Tháo, thay sửa chữa bảo dưỡng						
16	Tháo thay tấm răng máy đập (vật liệu chịu mài mòn) 775x193x77MM - 12 tấm	Tấm		Tháo, thay đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		12	
17	Tháo thay Bu lông chữ T M14x70x2 Mũ - 40 Vòng	Vòng		Tháo, thay đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		40	
BA	Máy đập búa 216a						
1	PHẦN ĐIỆN						
2	Phần điện B1						
3	Vệ sinh, kiểm tra, lau chùi bên ngoài động cơ và các chi tiết liên quan - 1 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B1		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		1	
4	Căn chỉnh động cơ, ca bô, dây đai, cao su nối, phát, pu ly, khớp nối - 1 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B1		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		1	
5	Xiết chặt, chỉnh định cọc đầu dây, lắp đầu dây, đầu cốt, dây dẫn, tăng cường cách điện cáp động lực - 1 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B1		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		1	

6	Đo kiểm tra cách điện cuộn dây stato - 1 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B1		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		1	
7	Bổ sung bơm mỡ vòng bi (không tháo động cơ) - 1 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B1		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		1	
8	Lau chùi, tháo thay, xiết chặt các bu lông - 1 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B1		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		1	
9	Kiểm tra, xiết chặt các đầu nối dây các thiết bị điện, đầu nối dây động lực, điều khiển - 1 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B1		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		1	
10	Phân cơ, kết cấu B1						
11	Vệ sinh các chi tiết máy - 1 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B1		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		1	
12	Căn chỉnh xiết chặt các chi tiết máy - 1 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B1		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		1	
13	Tháo, lắp kiểm tra vòng bi và bổ xung mỡ 2 gói đỡ máy đập SN52230 - 1 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B1		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		1	
14	Thay búa máy đập SCTX						

15	Vệ sinh các chi tiết máy - 18 lượt thay búa	Lượt BD B1		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		18	
16	Căn chỉnh xiết chặt các chi tiết máy - 18 lượt thay búa	Lượt BD B1		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		18	
17	Tháo, lắp kiểm tra bảo dưỡng vòng bi 2 gói đỡ máy đập SN52230 - 18 lượt thay búa	Lượt BD B1		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		18	
18	Tháo, lắp các cụm thiết bị bao gồm: Nắp máy đập, tấm nắp phản kích nắp máy. - 18 lượt thay búa	Lượt BD B1		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		18	
19	Kiểm tra, xiết chặt, thay thế các bu lông bắt gói đỡ, bu lông tấm lót, bu lông bắt tấm đệm phản kích. - 18 lượt thay búa	Lượt BD B1		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		18	
20	Tháo, lắp trục suốt máy đập phục vụ thay búa - 18 lượt thay búa	Lượt BD B1		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		18	
21	Tháo, thay búa máy đập - 18 lượt thay búa	Lượt BD B1		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		18	
22	Sửa chữa đầu mã đỡ trục suốt búa tròn, KT: 800x320xd30 - 18 lượt thay búa	Lượt BD B1		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		18	

23	Sửa chữa đầu mã đỡ trục suốt búa răng, KT:800x320xd30 - 18 lượt thay búa	Lượt BD B1		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		18	
24	Thay thế các chi tiết khác						
25	Tháo thay Vòng bi 6226 /C3 - 1 Vòng	Vòng		Tháo, thay đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		1	
26	Tháo thay Vòng bi NU226ECM/C3 - 1 Vòng	Vòng		Tháo, thay đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		1	
27	Tháo thay Vòng bi NU 224 - 1 Vòng	Vòng		Tháo, thay đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		1	
28	Tháo thay Bích Máy đập bao gồm cả Máy ơ (Vật liệu thép hợp kim Cr2 chịu Mài Mòn) 800x1140x720x3 0 - 3 Cái	Cái		Tháo, thay đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		3	
29	Tháo thay Ê cu hãm bích (Vật liệu thép hợp kim Cr2 chịu Mài Mòn) M180x3 - 3 Cái	Cái		Tháo, thay đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		3	
30	Tháo thay Trục 1 máy đập (Vật liệu thép hợp kim Cr2 chịu mài mòn) F70x 570 (rãnh phay đầu trục) - 5 Cái	Cái		Tháo, thay đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		5	

31	Tháo thay Trục 2 máy đập (Vật liệu thép hợp kim Cr2 chịu mài mòn) F70x 565 - 2 Cái	Cái		Tháo, thay đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		2	
32	Tháo thay Trục 3 máy đập (Vật liệu thép hợp kim Cr2 chịu mài mòn) F70x 640 (rãnh phay đầu trục) - 5 Cái	Cái		Tháo, thay đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		5	
33	Tháo thay Trục 4 máy đập (Vật liệu thép hợp kim Cr2 chịu mài mòn) Φ70x 430 - 1 Cái	Cái		Tháo, thay đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		1	
34	Tháo thay Tấm lót nắp máy (Vật liệu thép hợp kim Cr2 chịu Mài Mòn) 840x360MMx30 - 3 Tấm	Tấm		Tháo, thay đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		3	
35	Tháo thay Tấm lót số 1 (Vật liệu thép hợp kim Cr2 chịu mài mòn) 850x270MMx30 - 1 Tấm	Tấm		Tháo, thay đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		1	
36	Tháo thay Tấm lót số 2 (Vật liệu thép hợp kim Cr2 chịu mài mòn) 850x270MMx30 - 1 Tấm	Tấm		Tháo, thay đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		1	

37	Tháo thay Tấm đệm phản kích số 1 (Vật liệu thép hợp kim Cr2 chịu mài mòn) 630x540MMx30 - 2 Tấm	Tấm		Tháo, thay đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		2	
38	Tháo thay Tấm đệm phản kích số 2 (Vật liệu thép hợp kim Cr2 chịu mài mòn) 630x600MMx30 - 2 Tấm	Tấm		Tháo, thay đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		2	
39	Tháo thay Tấm đệm phản kích số 3 (Vật liệu thép hợp kim Cr2 chịu mài mòn) 630x540MMx30 - 2 Tấm	Tấm		Tháo, thay đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		2	
40	Tháo lắp Lưới máy đập (Vật liệu thép hợp kim Cr2 chịu mài mòn) 1700x104x100 (khe lưới côn: 17x27x132) - 12 Tấm	Tấm		Tháo, lắp đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		12	
42	Tháo thay Tấm lót chữ V nắp máy KT:1765x562xd3 0-Hardox 500 - 1 Tấm	Tấm		Tháo, thay đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		1	

43	Tháo thay Gân ngang tăng cứng tâm chữ V KT:1665x100xd30-Hardox 500 - 2 Cái	Cái		Tháo, thay đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		2	
44	Tháo thay Mã chéo tăng cứng tâm chữ V KT:500x140xd30-Hardox 500 - 5 Cái	Cái		Tháo, thay đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		5	
45	Tháo thay Bu lông quạt xê (2 ê cu) M20x120 - 60 Bộ	Bộ		Tháo, thay đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		60	
46	Tháo thay Bu lông quạt xê (2 ê cu) M20x70 - 60 Bộ	Bộ		Tháo, thay đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		60	
47	Tháo thay Bu lông M20x100 - 80 Bộ	Bộ		Tháo, thay đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		80	
BB	Máy đập búa 216b						
1	PHẦN ĐIỆN						
2	Phần điện B1						
3	Vệ sinh, kiểm tra, lau chùi bên ngoài động cơ và các chi tiết liên quan - 1 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B1		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		1	
4	Căn chỉnh động cơ, ca rô, dây đai, cao su nối, phát, pu ly, khớp nối - 1 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B1		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		1	

5	Xiết chặt, chỉnh định cọc đầu dây, lắp đầu dây, đầu cốt, dây dẫn, tăng cường cách điện cáp động lực - 1 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B1		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		1	
6	Đo kiểm tra cách điện cuộn dây stato - 1 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B1		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		1	
7	Bổ sung bơm mỡ vòng bi (không tháo động cơ) - 1 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B1		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		1	
8	Lau chùi, tháo thay, xiết chặt các bu lông - 1 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B1		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		1	
9	Kiểm tra, xiết chặt các đầu nối dây các thiết bị điện, đầu nối dây động lực, điều khiển - 1 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B1		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		1	
10	Phân cơ, kết cấu B1						
11	Vệ sinh các chi tiết máy - 1 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B1		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		1	
12	Căn chỉnh xiết chặt các chi tiết máy - 1 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B1		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		1	

13	Tháo, lắp kiểm tra vòng bi và bổ xung mỡ 2 gói đỡ máy đập SN52230 - 1 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B1		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		1	
14	Thay búa máy đập SCTX						
15	Vệ sinh các chi tiết máy - 18 lượt thay búa	Lượt BD B1		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		18	
16	Căn chỉnh xiết chặt các chi tiết máy - 18 lượt thay búa	Lượt BD B1		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		18	
17	Tháo, lắp kiểm tra bảo dưỡng vòng bi 2 gói đỡ máy đập SN52230 - 18 lượt thay búa	Lượt BD B1		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		18	
18	Tháo, lắp các cụm thiết bị bao gồm: Nắp máy đập, tấm nắp phản kích nắp máy. - 18 lượt thay búa	Lượt BD B1		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		18	
19	Kiểm tra, xiết chặt, thay thế các bu lông bắt gói đỡ, bu lông tấm lót, bu lông bắt tấm đệm phản kích. - 18 lượt thay búa	Lượt BD B1		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		18	
20	Tháo, lắp trực suốt máy đập phục vụ thay búa - 18 lượt thay búa	Lượt BD B1		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		18	

21	Tháo, thay búa máy đập - 18 lượt thay búa	Lượt BD B1		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		18	
22	Sửa chữa đầu mã đỡ trục suốt búa tròn, KT: 800x320xd30 - 18 lượt thay búa	Lượt BD B1		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		18	
23	Sửa chữa đầu mã đỡ trục suốt búa răng, KT:800x320xd30 - 18 lượt thay búa	Lượt BD B1		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		18	
24	Thay thế các chi tiết khác						
25	Tháo thay Khóa xoay chuyển mạch 3 chế độ 3 chế độ 13-11 - 1 Cái	Cái		Tháo, thay đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		1	
26	Tháo sửa chữa Đèn quay tín hiệu màu đỏ 220v 220VAC - 1 Cái					1	
27	Tháo, lắp Cụm roto máy đập - 1 Cụm	Cụm		Tháo, lắp đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		1	
28	Tháo thay Bích máy đập bao gồm cả may σ (Vật liệu thép hợp kim Cr2 chịu mài mòn) KT:800x1140x720x30 - 2 Cái	Cái		Tháo, thay đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		2	

29	Tháo thay Ê cu hãm bích (Vật liệu thép hợp kim Cr2 chịu mài mòn) M180x3 - 2 Cái	Cái		Tháo, thay đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		2	
30	Tháo thay Trục 1 máy đập (Vật liệu thép hợp kim Cr2 chịu mài mòn) F70x 570 (rãnh phay đầu trục) - 5 Cái	Cái		Tháo, thay đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		5	
31	Tháo thay Trục 2 máy đập (Vật liệu thép hợp kim Cr2 chịu mài mòn) F70x 565 - 2 Cái	Cái		Tháo, thay đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		2	
32	Tháo thay Trục 3 máy đập (Vật liệu thép hợp kim Cr2 chịu mài mòn) F70x 640 (rãnh phay đầu trục) - 5 Cái	Cái		Tháo, thay đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		5	
33	Tháo thay Trục 4 máy đập (Vật liệu thép hợp kim Cr2 chịu mài mòn) Φ70x 430 - 1 Cái	Cái		Tháo, thay đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		1	
34	Tháo thay Vòng bi 22330 - 2 Vòng	Vòng		Tháo, thay đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		2	
35	Tháo thay Tấm đệm nắp máy số 1 KT:1970x810xd30 - 1 Tấm	Tấm		Tháo, thay đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		1	

36	Tháo thay Tấm đậy nắp máy số 2 KT:1970x1167xd30 - 1 Tấm	Tấm		Tháo, thay đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		1	
37	Tháo thay Cửa cấp liệu vào máy đập KT:1980x730xd12Hardox 500 - 1 Tấm	Tấm		Tháo, thay đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		1	
38	Tháo thay Tấm lót chữ V nắp máy KT:1765x562xd30-Hardox 500 - 1 Tấm	Tấm		Tháo, thay đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		1	
39	Tháo thay Gân ngang tăng cứng tấm chữ V KT:1665x100xd30-Hardox 500 - 2 Cái	Cái		Tháo, thay đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		2	
40	Tháo thay Mã chéo tăng cứng tấm chữ V KT:500x140xd30-Hardox 500 - 5 Cái	Cái		Tháo, thay đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		5	
41	Tháo thay Tấm lót vành Rô to phía gối đỡ chủ động số 1 (thép hợp kim chịu mài mòn) 835x545x300xd52 - 1 Tấm	Tấm		Tháo, thay đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		1	
42	Tháo thay Tấm lót vành Rô to phía gối đỡ chủ động số 2 (thép hợp kim chịu mài mòn) 855x545x325xd52 - 1 Tấm	Tấm		Tháo, thay đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		1	

43	Tháo thay Tấm lót vành Rô to phía gối đỡ bị động số 1 (thép hợp kim chịu mài mòn) 855x545x325xd5 2 - 1 Tấm	Tấm		Tháo, thay đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		1	
44	Tháo thay Tấm lót vành Rô to phía gối đỡ bị động số 2 (thép hợp kim chịu mài mòn) 835x545x300xd5 2 - 1 Tấm	Tấm		Tháo, thay đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		1	
45	Tháo thay Tấm lót nắp máy (Vật liệu thép hợp kim Cr2 chịu mài mòn) 840x360mmx30 - 3 Tấm	Tấm		Tháo, thay đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		3	
46	Tháo thay Tấm lót số 1 (Vật liệu thép hợp kim Cr2 chịu mài mòn) 850x270mmx30 - 2 Tấm	Tấm		Tháo, thay đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		2	
47	Tháo thay Tấm lót số 2 (Vật liệu thép hợp kim Cr2 chịu mài mòn) 850x270mmx30 - 2 Tấm	Tấm		Tháo, thay đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		2	
48	Tháo thay Tấm đệm phản kích số 1 (Vật liệu thép hợp kim Cr2 chịu mài mòn) 630x540mmx30 - 2 Tấm	Tấm		Tháo, thay đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		2	

49	Tháo thay Tấm đệm phản kích số 2 (Vật liệu thép hợp kim Cr2 chịu mài mòn) 630x600mmx30 - 2 Tấm	Tấm		Tháo, thay đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		2	
50	Tháo thay Tấm đệm phản kích số 3 (Vật liệu thép hợp kim Cr2 chịu mài mòn) 630x540mmx30 - 2 Tấm	Tấm		Tháo, thay đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		2	
51	Tháo thay Lưới máy đập (Vật liệu thép hợp kim Cr2 chịu mài mòn) 1700x104x100 (khe lưới côn: 17x27x132) - 12 Tấm	Tấm		Tháo, thay đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		12	
52	Tháo thay Vành đỡ lưới máy đập (Vật liệu Thép hợp kim Cr2 chịu mài mòn). Φ1280xΦ900x190x60mm - 2 Cái	Cái		Tháo, thay đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		2	
53	Tháo thay Bu lông quạt xê (2 ê cu) M20x120 - 60 Bộ	Bộ		Tháo, thay đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		60	
1	Tháo thay Bu lông quạt xê (2 ê cu) M20x70 - 60 Bộ	Bộ		Tháo, thay đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		60	

2	Tháo thay Bu lông M16x50 - 80 Bộ	Bộ		Tháo, thay đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		80	
BC	Máy đập búa 216c						
1	PHẦN ĐIỆN						
2	Phần điện B1						
3	Vệ sinh, kiểm tra, lau chùi bên ngoài động cơ và các chi tiết liên quan - 1 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B1		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		1	
4	Căn chỉnh động cơ, ca rô, dây đai, cao su nối, phát, pu ly, khớp nối - 1 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B1		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		1	
5	Xiết chặt, chỉnh định cọc đấu dây, lắp đấu dây, đấu cốt, dây dẫn, tăng cường cách điện cáp động lực - 1 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B1		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		1	
6	Đo kiểm tra cách điện cuộn dây stato - 1 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B1		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		1	
7	Bổ sung bơm mỡ vòng bi (không tháo động cơ) - 1 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B1		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		1	
8	Lau chùi, tháo thay, xiết chặt các bu lông - 1 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B1		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		1	

9	Kiểm tra, xiết chặt các đầu nối dây các thiết bị điện, đầu nối dây động lực, điều khiển - 1 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B1		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		1	
10	Phân cơ, kết cấu B1						
11	Vệ sinh các chi tiết máy - 1 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B1		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		1	
12	Căn chỉnh xiết chặt các chi tiết máy - 1 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B1		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		1	
13	Tháo, lắp kiểm tra vòng bi và bổ xung mỡ 2 gói đỡ máy đập SN52230 - 1 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B1		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		1	
14	Thay búa máy đập SCTX						
15	Vệ sinh các chi tiết máy - 18 lượt thay búa	Lượt BD B1		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		18	
16	Căn chỉnh xiết chặt các chi tiết máy - 18 lượt thay búa	Lượt BD B1		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		18	
17	Tháo, lắp kiểm tra bảo dưỡng vòng bi 2 gói đỡ máy đập SN52230 - 18 lượt thay búa	Lượt BD B1		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		18	

18	Tháo, lắp các cụm thiết bị bao gồm: Nắp máy đập, tấm nắp phản kích nắp máy. - 18 lượt thay búa	Lượt BD B1		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		18	
19	Kiểm tra, xiết chặt, thay thế các bu lông bắt gối đỡ, bu lông tấm lót, bu lông bắt tấm đệm phản kích. - 18 lượt thay búa	Lượt BD B1		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		18	
20	Tháo, lắp trục suốt máy đập phục vụ thay búa - 18 lượt thay búa	Lượt BD B1		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		18	
21	Tháo, thay búa máy đập - 18 lượt thay búa	Lượt BD B1		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		18	
22	Sửa chữa đầu mã đỡ trục suốt búa tròn, KT: 800x320xd30 - 18 lượt thay búa	Lượt BD B1		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		18	
23	Sửa chữa đầu mã đỡ trục suốt búa răng, KT:800x320xd30 - 18 lượt thay búa	Lượt BD B1		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		18	
24	Thay thế các chi tiết khác						
25	Tháo thay Vòng bi 6226 - 1 Vòng	Vòng		Tháo, thay đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		1	
26	Tháo thay Vòng bi NU226 - 1 Vòng	Vòng		Tháo, thay đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		1	

27	Tháo thay Vòng bi NU 224 - 1 Vòng	Vòng		Tháo, thay đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		1	
28	Tháo thay Bích máy đập bao gồm cả May σ (Vật liệu thép hợp kim Cr2 chịu mài mòn) 800x1140x720x30 - 4 Cái	Cái		Tháo, thay đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		4	
29	Tháo thay Ê cu hãm bích (Vật liệu thép hợp kim Cr2 chịu mài mòn) M180x3 - 4 Cái	Cái		Tháo, thay đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		4	
30	Tháo thay Trục 1 máy đập (Vật liệu thép hợp kim Cr2 chịu mài mòn) F70x 570 (rãnh phay đầu trục) - 5 Cái	Cái		Tháo, thay đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		5	
31	Tháo thay Trục 2 máy đập (Vật liệu thép hợp kim Cr2 chịu mài mòn) F70x 565 - 2 Cái	Cái		Tháo, thay đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		2	
32	Tháo thay Trục 3 máy đập (Vật liệu thép hợp kim Cr2 chịu mài mòn) F70x 640 (rãnh phay đầu trục) - 5 Cái	Cái		Tháo, thay đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		5	
33	Tháo thay Trục 4 máy đập (Vật liệu thép hợp kim Cr2 chịu mài mòn) Φ70x 430 - 1 Cái	Cái		Tháo, thay đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		1	

34	Tháo thay Tấm lót nắp máy (Vật liệu thép hợp kim Cr2 chịu mài mòn) 840x360mmx30 - 3 Tấm	Tấm		Tháo, thay đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		3	
35	Tháo thay Tấm lót số 1 (Vật liệu thép hợp kim Cr2 chịu mài mòn) 850x270mmx30 - 1 Tấm	Tấm		Tháo, thay đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		1	
36	Tháo thay Tấm lót số 2 (Vật liệu thép hợp kim Cr2 chịu mài mòn) 850x270mmx30 - 1 Tấm	Tấm		Tháo, thay đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		1	
37	Tháo thay Tấm đệm phản kích số 1 (Vật liệu thép hợp kim Cr2 chịu mài mòn) 630x540mmx30 - 2 Tấm	Tấm		Tháo, thay đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		2	
38	Tháo thay Tấm đệm phản kích số 2 (Vật liệu thép hợp kim Cr2 chịu mài mòn) 630x600mmx30 - 2 Tấm	Tấm		Tháo, thay đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		2	
39	Tháo thay Tấm đệm phản kích số 3 (Vật liệu thép hợp kim Cr2 chịu mài mòn) 630x540mmx30 - 2 Tấm	Tấm		Tháo, thay đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		2	

40	Tháo thay Lưới máy đập (Vật liệu thép hợp kim Cr2 chịu mài mòn) 1700x104x100 (khe lưới côn: 17x27x132) - 12 Tấm	Tấm		Tháo, thay đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		12	
41	Tháo thay Vòng bi 22330 - 2 Vòng	Vòng		Tháo, thay đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		2	
42	Tháo thay Tấm lót chữ V nắp máy KT:1765x562xd3 0-Hardox 500 - 1 Tấm	Tấm		Tháo, thay đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		1	
43	Tháo thay Gân ngang tăng cứng tấm chữ V KT:1665x100xd3 0-Hardox 500 - 2 Cái	Cái		Tháo, thay đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		2	
44	Tháo thay Mã chéo tăng cứng tấm chữ V KT:500x140xd30 -Hardox 500 - 5 Cái	Cái		Tháo, thay đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		5	
45	Tháo thay Bu lông quạt xê (2 ê cu) M20x120 - 50 Bộ	Bộ		Tháo, thay đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		50	
46	Tháo thay Bu lông quạt xê (2 ê cu) M20x70 - 60 Bộ	Bộ		Tháo, thay đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		60	
BD	Máp đập búa 216d						
1	PHẦN ĐIỆN						
2	Phần điện B1						

3	Vệ sinh, kiểm tra, lau chùi bên ngoài động cơ và các chi tiết liên quan - 1 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B1		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		1	
4	Căn chỉnh động cơ, ca rô, dây đai, cao su nối, phát, pu ly, khớp nối - 1 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B1		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		1	
5	Xiết chặt, chỉnh định cọc đầu dây, lắp đầu dây, đầu cốt, dây dẫn, tăng cường cách điện cáp động lực - 1 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B1		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		1	
6	Đo kiểm tra cách điện cuộn dây stato - 1 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B1		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		1	
7	Bổ sung bơm mỡ vòng bi (không tháo động cơ) - 1 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B1		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		1	
8	Lau chùi, tháo thay, xiết chặt các bu lông - 1 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B1		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		1	
9	Kiểm tra, xiết chặt các đầu nối dây các thiết bị điện, đầu nối dây động lực, điều khiển - 1 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B1		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		1	
10	Phần cơ, kết cấu B1						

11	Vệ sinh các chi tiết máy - 1 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B1		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		1	
12	Căn chỉnh xiết chặt các chi tiết máy - 1 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B1		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		1	
13	Tháo, lắp kiểm tra vòng bi và bổ xung mỡ 2 gói đỡ máy đập SN52230 - 1 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B1		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		1	
14	Thay búa máy đập SCTX						
15	Vệ sinh các chi tiết máy - 18 lượt thay búa	Lượt BD B1		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		18	
16	Căn chỉnh xiết chặt các chi tiết máy - 18 lượt thay búa	Lượt BD B1		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		18	
17	Tháo, lắp kiểm tra bảo dưỡng vòng bi 2 gói đỡ máy đập SN52230 - 18 lượt thay búa	Lượt BD B1		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		18	
18	Tháo, lắp các cụm thiết bị bao gồm: Nắp máy đập, tấm nắp phản kích nắp máy. - 18 lượt thay búa	Lượt BD B1		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		18	
19	Kiểm tra, xiết chặt, thay thế các bu lông bắt gói đỡ, bu lông tấm lót, bu lông bắt tấm đệm phản kích. - 18 lượt thay búa	Lượt BD B1		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		18	

20	Tháo, lắp trực suốt máy đập phục vụ thay búa - 18 lượt thay búa	Lượt BD B1		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		18	
21	Tháo, thay búa máy đập - 18 lượt thay búa	Lượt BD B1		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		18	
22	Sửa chữa đầu mã đỡ trực suốt búa tròn, KT: 800x320xd30 - 18 lượt thay búa	Lượt BD B1		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		18	
23	Sửa chữa đầu mã đỡ trực suốt búa răng, KT:800x320xd30 - 18 lượt thay búa	Lượt BD B1		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		18	
24	Thay thế các chi tiết khác						
25	Tháo thay Khóa xoay chuyển Mạch 3 chế độ 3 chế độ 13-11 - 1 Cái	Cái		Tháo, thay đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		1	
26	Tháo thay Đèn quay tín hiệu màu đỏ 220v 220VAC - 1 Cái	Cái		Tháo, thay đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		1	
27	Tháo lắp Cụm roto máy đập - 1 Cụm	Cụm		Tháo, lắp đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		1	
28	Tháo thay Bích máy đập bao gồm cả may ơ (Vật liệu thép hợp kim Cr2 chịu mài mòn) KT:800x1140x720x30 - 4 Cái	Cái		Tháo, thay đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		4	

29	Tháo thay Ê cu hãm bích (Vật liệu thép hợp kim Cr2 chịu mài mòn) M180x3 - 4 Cái	Cái		Tháo, thay đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		4	
30	Tháo thay Trục 1 máy đập (Vật liệu thép hợp kim Cr2 chịu mài mòn) F70x 570 (rãnh phay đầu trục) - 10 Cái	Cái		Tháo, thay đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		10	
31	Tháo thay Trục 2 máy đập (Vật liệu thép hợp kim Cr2 chịu mài mòn) F70x 565 - 4 Cái	Cái		Tháo, thay đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		4	
32	Tháo thay Trục 3 máy đập (Vật liệu thép hợp kim Cr2 chịu mài mòn) F70x 640 (rãnh phay đầu trục) - 8 Cái	Cái		Tháo, thay đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		8	
33	Tháo thay Trục 4 máy đập (Vật liệu thép hợp kim Cr2 chịu mài mòn) Φ70x 430 - 10 Cái	Cái		Tháo, thay đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		10	
34	Tháo thay Trục suốt máy đập búa Φ50x2000 - 2 Cái	Cái		Tháo, thay đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		2	
35	Tháo thay Vòng bi 22330 CC/C3/W33 - 2 Vòng	Vòng		Tháo, thay đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		2	

36	Tháo thay Tấm lót chữ V nắp máy KT:1765x562xd30-Hardox 500 - 1 Tấm	Tấm		Tháo, thay đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		1	
37	Tháo thay Gân ngang tăng cứng tấm chữ V KT:1665x100xd30-Hardox 500 - 2 Cái	Cái		Tháo, thay đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		2	
38	Tháo thay Mã chéo tăng cứng tấm chữ V KT:500x140xd30-Hardox 500 - 5 Cái	Cái		Tháo, thay đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		5	
1	Tháo thay Tấm lót vành Rô to phía gối đỡ chủ động số 1 (thép hợp kim chịu mài mòn) 835x545x300xd52 - 1 Tấm	Tấm		Tháo, thay đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		1	
2	Tháo thay Tấm lót vành Rô to phía gối đỡ chủ động số 2 (thép hợp kim chịu mài mòn) 855x545x325xd52 - 1 Tấm	Tấm		Tháo, thay đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		1	
3	Tháo thay Tấm lót vành Rô to phía gối đỡ bị động số 1 (thép hợp kim chịu mài mòn) 855x545x325xd52 - 1 Tấm	Tấm		Tháo, thay đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		1	

4	Tháo thay Tấm lót vành Rô to phía gối đỡ bị động số 2 (thép hợp kim chịu mài mòn) 835x545x300xd5 2 - 1 Tấm	Tấm		Tháo, thay đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		1	
5	Tháo thay Bu lông quạt xê (2 ê cu) M20x120 - 50 Bộ	Bộ		Tháo, thay đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		50	
6	Tháo thay Tấm lót nắp máy (Vật liệu thép hợp kim Cr2 chịu mài mòn) 840x360mmx30 - 3 Tấm	Tấm		Tháo, thay đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		3	
7	Tháo thay Bu lông quạt xê (2 ê cu) M20x70 - 60 Bộ	Bộ		Tháo, thay đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		60	
BE	Máng 2 ngả dẫn động bằng điện (201)						
1	Phân điện B1						
2	Vệ sinh, kiểm tra, lau chùi bên ngoài động cơ và các chi tiết liên quan - 8 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B1		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		8	
3	Căn chỉnh động cơ, ca bô, dây đai, cao su nối, phát, pu ly, khớp nối - 8 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B1		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		8	
4	Xiết chặt, chỉnh định cọc đầu dây, lắp đầu dây, đầu cốt, dây dẫn - 8 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B1		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		8	

5	Đo kiểm tra cách điện cuộn dây stato - 8 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B1		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		8	
6	Lau chùi, tháo thay, xiết chặt các bu lông - 8 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B1		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		8	
7	Tháo, thay sửa chữa bảo dưỡng						
8	Tháo thay Công tắc giới hạn hành trình WLCA 12-2-TS - 3 Cái	Cái		Tháo, thay đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		3	
BF	Cửa tháo 207a						
1	Phân điện B1						
2	Vệ sinh, kiểm tra, lau chùi các chi tiết, Tủ điện hiện trường, hộp điện, dây dẫn - 1 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B1		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		1	
3	Xiết chặt, chỉnh định hộp nút bấm, nút bấm, rơ le, láp đấu dây - 1 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B1		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		1	
4	Tăng cường cách điện, tiếp xúc dây dẫn, đầu cốt đấu dây - 1 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B1		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		1	
5	Vệ sinh, kiểm tra, lau chùi bên ngoài động cơ và các chi tiết liên quan - 1 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B1		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		1	

6	Căn chỉnh động cơ, ca rô, cao su nối, phát, pu ly, khớp nối - 1 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B1		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		1	
7	Xiết chặt, chỉnh định cọc đầu dây, lắp đầu dây, đầu cốt, dây dẫn - 1 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B1		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		1	
8	Lau chùi, tháo thay, xiết chặt các bu lông - 1 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B1		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		1	
9	Kiểm tra bảo dưỡng cụm van điện từ xả áp lực dầu của cửa dỡ tải - 1 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B1		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		1	
10	Tháo kiểm tra vệ sinh chi tiết cụm van điện từ xả áp lực dầu thủy lực, thay thế các gioăng nhả làm kín dầu, lắp căn chỉnh hoàn thiện - 1 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B1		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		1	

11	Phần cơ kết cấu B1						
12	Kiểm tra bảo dưỡng vệ sinh trạm thủy lực, bảo dưỡng bơm dầu, siết chặt ống dầu, kiểm tra tình trạng dầu thủy lực và bộ sung, kiểm tra bảo dưỡng các pittông cửa dỡ tải, bảo dưỡng vệ sinh kết mát, fin lọc dầu, siết chặt các cơ cấu truyền động - 1 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B1		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		1	
13	Kiểm tra vệ sinh, căn chỉnh siết chặt khớp nối, chân bệ hộp giảm tốc trục chính, mở nắp thăm kiểm tra - 1 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B1		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		1	
14	Tháo, thay sửa chữa bảo dưỡng						
15	Tháo thay Đèn quay tín hiệu màu đỏ 220v 220VAC - 1 Cái	Cái		Tháo, thay đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		1	
16	Tháo thay Dầu Total Azolla ZS 68 - 13 Lít	Lít		Tháo, thay đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		13	
BG	Cửa tháo 207b						
1	Phần điện B1						
2	Vệ sinh, kiểm tra, lau chùi các chi tiết, Tủ điện hiện trường, hộp điện, dây dẫn - 1 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B1		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		1	

3	Xiết chặt, chỉnh định hộp nút bấm, nút bấm, rơ le, lắp đầu dây - 1 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B1		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		1	
4	Tăng cường cách điện, tiếp xúc dây dẫn, đầu cốt đầu dây - 1 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B1		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		1	
5	Vệ sinh, kiểm tra, lau chùi bên ngoài động cơ và các chi tiết liên quan - 1 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B1		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		1	
6	Căn chỉnh động cơ, ca rô, cao su nối, phát, pu ly, khớp nối - 1 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B1		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		1	
7	Xiết chặt, chỉnh định cọc đầu dây, lắp đầu dây, đầu cốt, dây dẫn - 1 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B1		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		1	
8	Lau chùi, tháo thay, xiết chặt các bu lông - 1 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B1		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		1	
9	Kiểm tra bảo dưỡng cụm van điện từ xả áp lực dầu của cửa đỡ tải - 1 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B1		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		1	
10	Tháo kiểm tra vệ sinh chi tiết cụm van điện từ áp lực dầu thủy lực, thay thế các gioăng nhả làm kín dầu, lắp căn chỉnh hoàn thiện - 1 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B1		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		1	

11	Phần cơ kết cấu B1						
12	Kiểm tra bảo dưỡng vệ sinh trạm thủy lực, bảo dưỡng bơm dầu, siết chặt ống dầu, kiểm tra tình trạng dầu thủy lực và bộ sung, kiểm tra bảo dưỡng các pittông cửa dỡ tải, bảo dưỡng vệ sinh kết mát, fin lọc dầu, siết chặt các cơ cấu truyền động - 1 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B1		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		1	
13	Kiểm tra vệ sinh, căn chỉnh siết chặt khớp nối, chân bộ hộp giảm tốc trục chính, mở nắp thăm kiểm tra - 1 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B1		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		1	
14	Tháo, thay sửa chữa bảo dưỡng						
15	Tháo thay Đèn quay tín hiệu màu đỏ 220v 220VAC - 1 Cái	Cái		Tháo, thay đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		1	
16	Tháo thay Dầu Total Azolla ZS 68 - 13 Lít	Lít		Tháo, thay đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		13	
BH	Máy hút sắt kiểu nam châm vĩnh cửu 103						

1	Phần điện B1						
2	Vệ sinh, kiểm tra, lau chùi toàn bộ tủ điện: biến tần, khởi động mềm, máy cắt hạ áp, cầu dao, sứ đỡ, thanh cái, áp tô mát, công tắc tơ, công tắc xoay, nút ấn, rơ le - 10 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B1		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		10	
3	Vệ sinh, kiểm tra, lau chùi bên ngoài động cơ và các chi tiết liên quan - 10 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B1		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		10	
4	Căn chỉnh động cơ, ca rô, dây đai, cao su nối, phát, pu ly, khớp nối - 10 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B1		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		10	
5	Xiết chặt, chỉnh định cọc đầu dây, lạp đầu dây, đầu cốt, dây dẫn - 10 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B1		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		10	
6	Đo kiểm tra cách điện cuộn dây stato - 10 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B1		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		10	
7	Bổ sung bơm mỡ vòng bi (không tháo động cơ) - 10 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B1		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		10	

8	Lau chùi, tháo thay, xiết chặt các bu lông - 10 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B1		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		10	
BI	Máy hút sắt băng tải 211-1						
1	Phần điện B1						
2	Vệ sinh, kiểm tra, lau chùi toàn bộ tủ điện: biến tần, khởi động mềm, máy cắt hạ áp, cầu dao, sứ đỡ, thanh cái, áp tô mát, công tắc tơ, công tắc xoay, nút ấn, rơ le - 10 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B1		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		10	
3	Vệ sinh, kiểm tra, lau chùi bên ngoài động cơ và các chi tiết liên quan - 10 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B1		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		10	
4	Căn chỉnh động cơ, ca rô, dây đai, cao su nối, phát, pu ly, khớp nối - 10 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B1		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		10	
5	Xiết chặt, chỉnh định cọc đầu dây, lạp đầu dây, đầu cốt, dây dẫn - 10 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B1		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		10	
6	Đo kiểm tra cách điện cuộn dây stato - 10 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B1		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		10	

7	Bổ sung bơm mỡ vòng bi (không tháo động cơ) - 10 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B1		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		10	
8	Lau chùi, tháo thay, xiết chặt các bu lông - 10 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B1		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		10	
9	Tháo thay Dầu Cominlub SAE 50M API:CF4 - 8 Lít	Lít		Tháo, thay đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		8	
10	Bổ sung dầu biến thể Unitrains Oil - 10 Lít	Lượt BD B1		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		10	
BJ	Máy hút sắt (băng 108c)						
1	Phân điện B1						
2	Vệ sinh, kiểm tra, lau chùi toàn bộ tủ điện: biến tần, khởi động mềm, máy cắt hạ áp, cầu dao, sứ đỡ, thanh cái, áp tô mát, công tắc tơ, công tắc xoay, nút ấn, rơ le - 9 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B1		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		9	
3	Vệ sinh, kiểm tra, lau chùi bên ngoài động cơ và các chi tiết liên quan - 9 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B1		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		9	

4	Căn chỉnh động cơ, ca rô, dây đai, cao su nối, phát, pu ly, khớp nối - 9 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B1		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		9	
5	Xiết chặt, chỉnh định cọc đầu dây, lắp đầu dây, đầu cốt, dây dẫn - 9 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B1		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		9	
6	Đo kiểm tra cách điện cuộn dây stato - 9 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B1		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		9	
7	Bổ sung bơm mỡ vòng bi (không tháo động cơ) - 9 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B1		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		9	
8	Lau chùi, tháo thay, xiết chặt các bu lông - 9 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B1		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		9	
9	Tháo thay Dầu Cominlub SAE 50M API:CF4 - 8 lít	Lít		Tháo, thay đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		8	
10	Bổ sung dầu biến thế Unitrains Oil - 10 Lít	Lượt BD B1		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		10	
BK	Máy hút sắt (băng 409)						
1	Phần điện B1						
2	Vệ sinh, kiểm tra, lau chùi toàn bộ tủ điện: biến tần, khởi động mềm, máy cắt hạ áp, cầu dao, sứ đỡ, thanh cái, áp tô mát, công tắc tơ, công tắc xoay, nút ấn, rơ le - 9 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B1		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		9	

3	Vệ sinh, kiểm tra, lau chùi bên ngoài động cơ và các chi tiết liên quan - 9 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B1		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		9	
4	Căn chỉnh động cơ, ca rô, dây đai, cao su nối, phát, pu ly, khớp nối - 9 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B1		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		9	
5	Xiết chặt, chỉnh định cọc đầu dây, lạp đầu dây, đầu cốt, dây dẫn - 9 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B1		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		9	
6	Đo kiểm tra cách điện cuộn dây stato - 9 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B1		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		9	
7	Bổ sung bơm mỡ vòng bi (không tháo động cơ) - 9 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B1		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		9	
8	Lau chùi, tháo thay, xiết chặt các bu lông - 9 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B1		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		9	
9	Tháo thay Dầu Cominlub SAE 50M API:CF4 - 8 lít	Lít		Tháo, thay đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		8	
10	Bổ sung dầu biến thể Unitrains Oil - 10 Lít	Lượt BD B1		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		10	

BL	MBA điện lực 3 pha số 1 (4000kVA)						
I	Bảo dưỡng B1						
1	Vệ sinh, kiểm tra, lau chùi toàn bộ máy biến áp, sứ cách điện, cáp cao, hạ áp - 5 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B1		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		5	
2	Kiểm tra cách điện, nhiệt độ, mức dầu của máy biến áp - 5 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B1		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		5	
3	Vệ sinh, kiểm tra bình hút ẩm (nếu hạt hút ẩm đổi màu cần sấy khô, thay thế) - 5 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B1		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		5	
BM	Sửa chữa bảo dưỡng MBA điện lực 3 pha số 2 (4000kVA)						
I	Bảo dưỡng B1						
1	Vệ sinh, kiểm tra, lau chùi toàn bộ máy biến áp, sứ cách điện, cáp cao, hạ áp - 5 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B1		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		5	
2	Kiểm tra cách điện, nhiệt độ, mức dầu của máy biến áp - 5 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B1		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		5	

3	Vệ sinh, kiểm tra bình hút ẩm (nếu hạt hút ẩm đổi màu cần sấy khô, thay thế) - 5 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B1		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		5	
BN	Sửa chữa bảo dưỡng TBA Kiosk trọn bộ 6/0,4kV-1500kVA						
I	Bảo dưỡng B1						
1	Vệ sinh, kiểm tra, lau chùi toàn bộ máy biến áp, sứ cách điện, cáp cao, hạ áp - 7 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B1		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		7	
2	Kiểm tra cách điện, nhiệt độ, mức dầu của máy biến áp - 7 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B1		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		7	
3	Vệ sinh, kiểm tra, lau chùi toàn bộ tủ điện, máy cắt, các công tắc, nút ấn, rơ le điều khiển, bảo vệ - 7 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B1		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		7	
II	Bảo dưỡng B2						
1	Vệ sinh, kiểm tra, lau chùi toàn bộ máy biến áp, sứ cách điện, cáp cao, hạ áp - 1 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B1		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		1	

2	Kiểm tra cách điện, nhiệt độ, mức dầu của máy biến áp - 1 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B1		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		1	
3	Vệ sinh, kiểm tra, lau chùi toàn bộ tủ điện, máy cắt, các công tắc, nút ấn, rơ le điều khiển, bảo vệ - 1 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B1		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		1	
BO	Sửa chữa bảo dưỡng TBA Kiosk trọn bộ 6/0,4kV-2000kVA						
I	Bảo dưỡng B1						
1	Vệ sinh, kiểm tra, lau chùi toàn bộ máy biến áp, sứ cách điện, cáp cao, hạ áp - 7 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B1		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		7	
2	Kiểm tra cách điện, nhiệt độ, mức dầu của máy biến áp - 7 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B1		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		7	
3	Vệ sinh, kiểm tra, lau chùi toàn bộ tủ điện, máy cắt, các công tắc, nút ấn, rơ le điều khiển, bảo vệ - 7 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B1		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		7	
I	Bảo dưỡng B2						

1	Vệ sinh, kiểm tra, lau chùi toàn bộ máy biến áp, sứ cách điện, cáp cao, hạ áp - 1 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B1		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		1	
2	Kiểm tra cách điện, nhiệt độ, mức dầu của máy biến áp - 1 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B1		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		1	
3	Vệ sinh, kiểm tra, lau chùi toàn bộ tủ điện, máy cắt, các công tắc, nút ấn, rơ le điều khiển, bảo vệ - 1 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B1		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		1	
BP	Sửa chữa bảo dưỡng TBA Kiosk trọn bộ 6/0,4kV-560kVA						
I	Bảo dưỡng B1						
1	Vệ sinh, kiểm tra, lau chùi toàn bộ máy biến áp, sứ cách điện, cáp cao, hạ áp - 7 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B1		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		7	
2	Kiểm tra cách điện, nhiệt độ, mức dầu của máy biến áp - 7 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B1		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		7	
3	Vệ sinh, kiểm tra, lau chùi toàn bộ tủ điện, máy cắt, các công tắc, nút ấn, rơ le điều khiển, bảo vệ - 7 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B1		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		7	

II	Bảo dưỡng B2						
1	Vệ sinh, kiểm tra, lau chùi toàn bộ máy biến áp, sứ cách điện, cáp cao, hạ áp - 1 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B1		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		1	
2	Kiểm tra cách điện, nhiệt độ, mức dầu của máy biến áp - 1 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B1		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		1	
3	Vệ sinh, kiểm tra, lau chùi toàn bộ tủ điện, máy cắt, các công tắc, nút ấn, rơ le điều khiển, bảo vệ - 1 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B1		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		1	
BQ	Hệ thống đường dây điện, trạm biến áp treo 180kVA						
I	Bảo dưỡng B1						
1	Vệ sinh, kiểm tra, lau chùi toàn bộ máy biến áp, sứ cách điện, cáp cao, hạ áp - 7 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B1		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		7	
2	Kiểm tra cách điện, nhiệt độ, mức dầu của máy biến áp - 7 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B1		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		7	
3	Tăng cường tiếp xúc của đầu cốt, thanh cái, cọc đầu, xiết chặt các vị trí đầu nối - 7 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B1		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		7	

II	Bảo dưỡng B2						
1	Vệ sinh, kiểm tra, lau chùi toàn bộ máy biến áp, sứ cách điện, cáp cao, hạ áp - 1 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B2		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		1	
2	Kiểm tra cách điện, nhiệt độ, mức dầu của máy biến áp - 1 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B2		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		1	
3	Tăng cường tiếp xúc của đầu cốt, thanh cái, cọc đầu, xiết chặt các vị trí đầu nối - 1 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B2		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		1	
4	Tháo, thay sửa chữa bảo dưỡng						
5	Tháo thay Tủ điện hạ thế ngoài trời 1200x800x400 - 1 Cái	Cái		Tháo, thay đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		1	
BR	Trạm biến áp số 7 (6/0,4kV-750kVA)						
I	Bảo dưỡng B1						
1	Vệ sinh, kiểm tra, lau chùi toàn bộ máy biến áp, sứ cách điện, cáp cao, hạ áp - 7 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B1		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		7	
2	Kiểm tra cách điện, nhiệt độ, mức dầu của máy biến áp - 7 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B1		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		7	

3	Vệ sinh, kiểm tra, lau chùi toàn bộ tủ điện, máy cắt, các công tắc, nút ấn, rơ le điều khiển, bảo vệ - 7 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B1		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		7	
II	Bảo dưỡng B2						
1	Vệ sinh, kiểm tra, lau chùi toàn bộ máy biến áp, sứ cách điện, cáp cao, hạ áp - 1 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B2		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		1	
2	Kiểm tra cách điện, nhiệt độ, mức dầu của máy biến áp - 1 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B2		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		1	
3	Vệ sinh, kiểm tra, lau chùi toàn bộ tủ điện, máy cắt, các công tắc, nút ấn, rơ le điều khiển, bảo vệ - 1 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B2		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		1	
BS	Sửa chữa bảo dưỡng Máy biến áp tự dòng số 1						
I	Bảo dưỡng B1						
1	Vệ sinh, kiểm tra, lau chùi toàn bộ máy biến áp, sứ cách điện, cáp cao, hạ áp - 5 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B1		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		5	
2	Kiểm tra cách điện, nhiệt độ, mức dầu của máy biến áp - 5 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B1		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		5	

BT	Sửa chữa bảo dưỡng Máy biến áp tự dòng số 2						
I	Bảo dưỡng B1						
1	Vệ sinh, kiểm tra, lau chùi toàn bộ máy biến áp, sứ cách điện, cáp cao, hạ áp - 5 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B1		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		5	
2	Kiểm tra cách điện, nhiệt độ, mức dầu của máy biến áp - 5 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B1		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		5	
BU	Sửa chữa bảo dưỡng Tủ điện lực						
I	Bảo dưỡng B1						
1	Vệ sinh, kiểm tra, lau chùi toàn bộ tủ điện, sứ, kiểm tra tình trạng tiếp xúc giữa môm dao động và tĩnh., máy cắt, các công tắc, nút ấn, rơ le điều khiển, bảo vệ - 7 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B1		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		7	
II	Bảo dưỡng B2						
1	Vệ sinh, kiểm tra, lau chùi toàn bộ tủ điện, sứ, kiểm tra tình trạng tiếp xúc giữa môm dao động và tĩnh., máy cắt, các công tắc, nút ấn, rơ le điều khiển, bảo vệ - 1 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B2		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		1	

BV	Sửa chữa bảo dưỡng Tủ bù công suất cosphi số 1						
I	Bảo dưỡng B1						
1	Vệ sinh, kiểm tra, lau chùi toàn bộ tủ điện: tụ bù, sứ đỡ, thanh cái, đồng hồ kỹ thuật số, áp tô mát, công tắc tơ, công tắc xoay, nút ấn, rơ le - 4 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B1		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		4	
2	Kiểm tra tiếp địa, cách điện, xiết chặt các vị trí đấu nối - 4 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B1		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		4	
BW	Sửa chữa bảo dưỡng Tủ bù công suất cosphi số 2						
I	Bảo dưỡng B1						
1	Vệ sinh, kiểm tra, lau chùi toàn bộ tủ điện: tụ bù, sứ đỡ, thanh cái, đồng hồ kỹ thuật số, áp tô mát, công tắc tơ, công tắc xoay, nút ấn, rơ le - 4 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B1		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		4	
2	Kiểm tra tiếp địa, cách điện, xiết chặt các vị trí đấu nối - 4 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B1		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		4	
3	Tháo, thay sửa chữa bảo dưỡng						

4	Tháo thay Contactor chân không 7,2kV 200A - 3 Cái	Cái		Tháo, thay đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		3	
BX	Hệ thống nạp ắc quy						
I	Bảo dưỡng B1						
1	Vệ sinh, kiểm tra, lau chùi toàn bộ tủ: ắc quy, áp tô mát, công tắc tơ, ví điều khiển, nút ấn, rơ le, đèn báo - 7 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B1		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		7	
2	Xiết chặt các cầu, đầu nối ắc quy - 7 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B1		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		7	
3	Kiểm tra điện áp, dung lượng ắc quy, dòng nạp, dòng xả của toàn bộ ắc quy trong hệ thống - 7 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B1		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		7	
II	Bảo dưỡng B2						
1	Vệ sinh, kiểm tra, lau chùi toàn bộ tủ: ắc quy, áp tô mát, công tắc tơ, ví điều khiển, nút ấn, rơ le, đèn báo - 1 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B2		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		1	
2	Xiết chặt các cầu, đầu nối ắc quy - 1 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B2		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		1	

3	Kiểm tra điện áp, dung lượng ắc quy, dòng nạp, dòng xả của toàn bộ ắc quy trong hệ thống - 1 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B2		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		1	
BY	Sửa chữa bảo dưỡng Thiết bị PP trọn bộ 6kV						
I	Bảo dưỡng B1						
1	Vệ sinh, kiểm tra, lau chùi toàn bộ tủ điện, sứ, kiểm tra tình trạng tiếp xúc giữa mâm dao động và tĩnh., máy cắt, các công tắc, nút ấn, rơ le điều khiển, bảo vệ - 7 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B1		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		7	
II	Bảo dưỡng B2						
1	Vệ sinh, kiểm tra, lau chùi toàn bộ tủ điện, sứ, kiểm tra tình trạng tiếp xúc giữa mâm dao động và tĩnh., máy cắt, các công tắc, nút ấn, rơ le điều khiển, bảo vệ - 1 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B2		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		1	
BZ	Trạm điều khiển số 1						
I	Bảo dưỡng B1						

1	Vệ sinh, kiểm tra, lau chùi toàn bộ tủ điện: biến tần, khởi động mềm, máy cắt hạ áp, cầu dao, sứ đỡ, thanh cái, áp tô mát, công tắc tơ, công tắc xoay, nút ấn, rơ le. - 29 tủ - 7 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B1		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		7	
2	Kiểm tra tiếp địa, cách điện, xiết chặt các vị trí đấu nối - 7 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B1		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		7	
3	Tăng cường tiếp xúc tại các đầu cáp, đầu cốt, thanh cái - 7 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B1		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		7	
4	Hiệu chỉnh các cơ cấu đóng cắt, sửa chữa các công tắc, nút ấn, đèn báo, chỉ thị, các rơ le, áp tô mát, công tắc tơ điều khiển, động lực - 7 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B1		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		7	
5	Vệ sinh, kiểm tra, lau chùi toàn bộ tủ điện, máy cắt, các công tắc, nút ấn, rơ le điều khiển, bảo vệ - 7 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B1		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		7	
6	Hiệu chỉnh sứ đỡ, thanh cái, TU, TI trong tủ điện - 7 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B1		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		7	

II	Bảo dưỡng B2						
1	Vệ sinh, kiểm tra, lau chùi toàn bộ tủ điện: biến tần, khởi động mềm, máy cắt hạ áp, cầu dao, sứ đỡ, thanh cái, áp tô mát, công tắc tơ, công tắc xoay, nút ấn, rơ le. - 29 tủ - 1 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B2		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		1	
2	Kiểm tra tiếp địa, cách điện, xiết chặt các vị trí đấu nối - 1 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B1		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		1	
3	Tăng cường tiếp xúc tại các đầu cáp, đầu cốt, thanh cái - 1 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B1		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		1	
4	Hiệu chỉnh các cơ cấu đóng cắt, sửa chữa các công tắc, nút ấn, đèn báo, chỉ thị, các rơ le, áp tô mát, công tắc tơ điều khiển, động lực - 1 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B1		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		1	
5	Vệ sinh, kiểm tra, lau chùi toàn bộ tủ điện, máy cắt, các công tắc, nút ấn, rơ le điều khiển, bảo vệ - 1 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B1		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		1	

6	Hiệu chỉnh sứ đỡ, thanh cái, TU, TI trong tủ điện - 1 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B1		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		1	
7	Tháo thay thiết bị						
8	Tháo thay Đèn tuýp led hộp led hộp 1,2m, ánh sáng trắng - 6 Bộ	Bộ		Tháo, thay đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		6	
9	Tháo thay Biến dòng thứ tự không - 1 Cái	Cái		Tháo, thay đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		1	
10	Tháo thay Rơ le dòng rò - 1 Cái	Cái		Tháo, thay đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		1	
CA	Trạm điều khiển số 2						
I	Bảo dưỡng B1						
1	Vệ sinh, kiểm tra, lau chùi toàn bộ tủ điện: biến tần, khởi động mềm, máy cắt hạ áp, cầu dao, sứ đỡ, thanh cái, áp tô mát, công tắc tơ, công tắc xoay, nút ấn, rơ le. - 16 tủ - 7 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B1		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		7	
2	Kiểm tra tiếp địa, cách điện, xiết chặt các vị trí đấu nối - 7 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B1		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		7	

3	Tăng cường tiếp xúc tại các đầu cáp, đầu cốt, thanh cái - 7 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B1		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		7	
4	Hiệu chỉnh các cơ cấu đóng cắt, sửa chữa các công tắc, nút ấn, đèn báo, chỉ thị, các rơ le, áp tô mát, công tắc tơ điều khiển, động lực - 7 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B1		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		7	
5	Vệ sinh, kiểm tra, lau chùi toàn bộ tủ điện, máy cắt, các công tắc, nút ấn, rơ le điều khiển, bảo vệ - 7 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B1		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		7	
6	Hiệu chỉnh sứ đỡ, thanh cái, TU, TI trong tủ điện - 7 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B1		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		7	
II	Bảo dưỡng B2						
1	Vệ sinh, kiểm tra, lau chùi toàn bộ tủ điện: biến tần, khởi động mềm, máy cắt hạ áp, cầu dao, sứ đỡ, thanh cái, áp tô mát, công tắc tơ, công tắc xoay, nút ấn, rơ le. - 16 tủ - 1 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B2		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		1	

2	Kiểm tra tiếp địa, cách điện, xiết chặt các vị trí đầu nối - 1 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B2		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		1	
3	Tăng cường tiếp xúc tại các đầu cáp, đầu cốt, thanh cái - 1 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B2		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		1	
4	Hiệu chỉnh các cơ cấu đóng cắt, sửa chữa các công tắc, nút ấn, đèn báo, chỉ thị, các rơ le, áp tô mát, công tắc tơ điều khiển, động lực - 1 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B2		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		1	
5	Vệ sinh, kiểm tra, lau chùi toàn bộ tủ điện, máy cắt, các công tắc, nút ấn, rơ le điều khiển, bảo vệ - 1 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B2		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		1	
6	Hiệu chỉnh sứ đỡ, thanh cái, TU, TI trong tủ điện - 1 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B2		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		1	
7	Tháo thay thiết bị						
8	Tháo thay Đèn tuýp led hộp led hộp 1,2m, ánh sáng trắng - 6 Bộ	Bộ		Tháo, thay đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		6	

9	Tháo thay Bóng đèn Led 5W E27 - 3 Cái	Cái		Tháo, thay đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		3	
10	Tháo thay Bộ đèn ốp trần Led ánh sáng trắng TLC-24W KT300 tròn - 5 Cái	Cái		Tháo, thay đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		5	
CB	Sửa chữa bảo dưỡng đường dây trên không 35kV số 1						
I	Bảo dưỡng B1						
1	Kiểm tra sứ đỡ cáp, xà đỡ - 6 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B1		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		6	
2	Kiểm tra sứ đỡ cáp, xà đỡ, phát cây có nguy cơ chạm vào đường dây - 6 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B1		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		6	
CC	Sửa chữa bảo dưỡng đường dây điện trên không 35kV số 2						
I	Bảo dưỡng B1						
1	Kiểm tra sứ đỡ cáp, xà đỡ - 3 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B1		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		3	
2	Kiểm tra sứ đỡ cáp, xà đỡ, phát cây có nguy cơ chạm vào đường dây - 3 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B1		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		3	
CD	Sửa chữa bảo dưỡng máy cắt chân không 35kV số 1						
I	Bảo dưỡng B1						

1	Vệ sinh, kiểm tra sứ, tay dao, chốt vị trí, bu lông, ghé thao tác cách điện, vị trí tách lèo cô lập DCL, tiếp xúc giữa môm dao động và tĩnh - 4 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B1		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		4	
II	Bảo dưỡng B2						
1	Vệ sinh, kiểm tra sứ, tay dao, chốt vị trí, bu lông, ghé thao tác cách điện, vị trí tách lèo cô lập DCL, tiếp xúc giữa môm dao động và tĩnh - 1 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B2		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		1	
CD1	Sửa chữa bảo dưỡng máy cắt chân không 35kV số 2						
I	Bảo dưỡng B1						
1	Vệ sinh, kiểm tra sứ, tay dao, chốt vị trí, bu lông, ghé thao tác cách điện, vị trí tách lèo cô lập DCL, tiếp xúc giữa môm dao động và tĩnh - 4 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B1		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		4	

II	Bảo dưỡng B2						
1	Vệ sinh, kiểm tra sứ, tay dao, chốt vị trí, bu lông, ghé thao tác cách điện, vị trí tách lèo cô lập DCL, tiếp xúc giữa mồm dao động và tĩnh - 1 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B2		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		1	
CD2	Sửa chữa bảo dưỡng HT cầu dao cách ly trọn bộ						
I	Bảo dưỡng B1						
1	Vệ sinh, kiểm tra sứ, tay dao, chốt vị trí, bu lông, ghé thao tác cách điện, vị trí tách lèo cô lập DCL, tiếp xúc giữa mồm dao động và tĩnh - 7 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B1		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		7	
II	Bảo dưỡng B2						
1	Vệ sinh, kiểm tra sứ, tay dao, chốt vị trí, bu lông, ghé thao tác cách điện, vị trí tách lèo cô lập DCL, tiếp xúc giữa mồm dao động và tĩnh - 1 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B2		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		1	
CE	Sửa chữa bảo dưỡng HT máy biến áp đo lường,						

I	Bảo dưỡng B1						
1	Vệ sinh, kiểm tra, lau chùi toàn bộ tủ điện, sứ xuyên, các công tắc, nút ấn, rơ le điều khiển, bảo vệ - 7 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B1		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		7	
II	Bảo dưỡng B2						
1	Vệ sinh, kiểm tra, lau chùi toàn bộ tủ điện, sứ xuyên, các công tắc, nút ấn, rơ le điều khiển, bảo vệ - 1 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B2		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		1	
CF	Sửa chữa bảo dưỡng HT máy biến dòng đo lường,						
I	Bảo dưỡng B1						
1	Vệ sinh, kiểm tra, lau chùi toàn bộ tủ điện, sứ xuyên, các công tắc, nút ấn, rơ le điều khiển, bảo vệ - 7 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B1		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		7	
II	Bảo dưỡng B2						
1	Vệ sinh, kiểm tra, lau chùi toàn bộ tủ điện, sứ xuyên, các công tắc, nút ấn, rơ le điều khiển, bảo vệ - 1 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B2		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		1	
CG	HT chiếu sáng mặt bằng						
I	Bảo dưỡng B1						

1	Vệ sinh, kiểm tra, lau chùi các chi tiết, tủ điện, hộp điện, dây dẫn - 1 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B1		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		1	
2	Xiết chặt, chỉnh định át tô mát, công tắc tơ, lắp đầu dây - 1 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B1		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		1	
3	Tăng cường cách điện, tiếp xúc dây dẫn, đầu cốt - 1 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B1		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		1	
4	Vệ sinh, kiểm tra, lau chùi các chi tiết, tủ điện, hộp điện dây dẫn của nguồn điện dự phòng tại công trường - 1 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B1		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		1	
5	Kiểm tra cáp điện nguồn, thiết bị đóng cắt điện động lực, điều khiển, đèn pha chiếu sáng các cột đèn chiếu sáng mặt bằng sản xuất - 1 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B1		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		1	
6	Tháo thay Cáp động lực 3x10+1x6 - 450 M	M		Tháo, thay đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		450	
7	Tháo thay Đèn đường pha LED 220V - 150W - 4 Cái	Cái		Tháo, thay đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		4	

8	Tháo thay Đèn pha Led 200W - 5 Cái	Cái		Tháo, thay đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		5	
9	Tháo thay Ống nhựa xoắn ruột gà $\Phi 32/40$ $\Phi 32/40$ - 400 M	M		Tháo, thay đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		400	
10	Tháo thay Aptomat chống rò, bảo vệ quá tải - 4 Cái	Cái		Tháo, thay đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		4	
CH	HT cột đèn chiếu sáng số 1						
I	Bảo dưỡng B1						
1	Vệ sinh, kiểm tra, lau chùi các chi tiết, tủ điện, hộp điện, dây dẫn - 2 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B1		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		2	
2	Xiết chặt, chỉnh định át tô mát, công tắc tơ, lắp đầu dây - 2 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B1		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		2	
3	Tăng cường cách điện, tiếp xúc dây dẫn, đầu cốt - 2 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B1		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		2	
4	Vệ sinh, kiểm tra, lau chùi các chi tiết, tủ điện, hộp điện dây dẫn của nguồn điện dự phòng tại công trường - 2 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B1		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		2	

5	Kiểm tra cáp điện nguồn, thiết bị đóng cắt điện động lực, điều khiển, đèn pha chiếu sáng các cột đèn chiếu sáng mặt bằng sản xuất - 2 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B1		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		2	
6	Kiểm tra đo cách điện động cơ nâng hạ dàn đèn - 2 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B1		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		2	
7	Tháo thay Đèn pha Led DCC600 W - 3 Cái	Cái		Tháo, thay đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		3	
CI	HT cột đèn chiếu sáng số 2						
I	Bảo dưỡng B1						
1	Vệ sinh, kiểm tra, lau chùi các chi tiết, tủ điện, hộp điện, dây dẫn - 2 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B1		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		2	
2	Xiết chặt, chỉnh định át tô mát, công tắc tơ, lạp đấu dây - 2 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B1		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		2	
3	Tăng cường cách điện, tiếp xúc dây dẫn, đầu cốt - 2 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B1		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		2	
4	Vệ sinh, kiểm tra, lau chùi các chi tiết, tủ điện, hộp điện dây dẫn của nguồn điện dự phòng tại công trường - 2 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B1		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		2	

5	Kiểm tra cáp điện nguồn, thiết bị đóng cắt điện động lực, điều khiển, đèn pha chiếu sáng các cột đèn chiếu sáng mặt bằng sản xuất - 2 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B1		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		2	
6	Kiểm tra đo cách điện động cơ nâng hạ dàn đèn - 2 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B1		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		2	
CJ	HT cột đèn chiếu sáng số 3						
I	Bảo dưỡng B1						
1	Vệ sinh, kiểm tra, lau chùi các chi tiết, tủ điện, hộp điện, dây dẫn - 2 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B1		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		2	
2	Xiết chặt, chỉnh định át tô mát, công tắc tơ, lạp đấu dây - 2 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B1		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		2	
3	Tăng cường cách điện, tiếp xúc dây dẫn, đầu cột - 2 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B1		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		2	
4	Vệ sinh, kiểm tra, lau chùi các chi tiết, tủ điện, hộp điện dây dẫn của nguồn điện dự phòng tại công trường - 2 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B1		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		2	

5	Kiểm tra cáp điện nguồn, thiết bị đóng cắt điện động lực, điều khiển, đèn pha chiếu sáng các cột đèn chiếu sáng mặt bằng sản xuất - 2 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B1		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		2	
6	Kiểm tra đo cách điện động cơ nâng hạ dàn đèn - 2 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B1		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		2	
7	Thay cáp thép $\phi 8-6 \times 36 \times 75m$					75	
CK	HT cột đèn chiếu sáng số 4						
I	Bảo dưỡng B1						
1	Vệ sinh, kiểm tra, lau chùi các chi tiết, tủ điện, hộp điện, dây dẫn - 2 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B1		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		2	
2	Xiết chặt, chỉnh định át tô mát, công tắc tơ, láp đấu dây - 2 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B1		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		2	
3	Tăng cường cách điện, tiếp xúc dây dẫn, đầu cốt - 2 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B1		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		2	
4	Vệ sinh, kiểm tra, lau chùi các chi tiết, tủ điện, hộp điện dây dẫn của nguồn điện dự phòng tại công trường - 2 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B1		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		2	

5	Kiểm tra cáp điện nguồn, thiết bị đóng cắt điện động lực, điều khiển, đèn pha chiếu sáng các cột đèn chiếu sáng mặt bằng sản xuất - 2 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B1		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		2	
6	Kiểm tra đo cách điện động cơ nâng hạ dàn đèn - 2 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B1		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		2	
CL	Hệ thống chiếu sáng mặt bằng						
CM	Cột đèn chiếu sáng diện rộng số 1						
I	Bảo dưỡng B1						
1	Vệ sinh, kiểm tra, lau chùi các chi tiết, tủ điện, hộp điện, dây dẫn - 2 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B1		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		2	
2	Xiết chặt, chỉnh định át tô mát, công tắc tơ, láp đấu dây - 2 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B1		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		2	
3	Tăng cường cách điện, tiếp xúc dây dẫn, đầu cốt - 2 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B1		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		2	

4	Vệ sinh, kiểm tra, lau chùi các chi tiết, tủ điện, hộp điện dây dẫn của nguồn điện dự phòng tại công trường - 2 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B1		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		2	
5	Kiểm tra cáp điện nguồn, thiết bị đóng cắt điện động lực, điều khiển, đèn pha chiếu sáng các cột đèn chiếu sáng mặt bằng sản xuất - 2 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B1		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		2	
6	Kiểm tra đo cách điện động cơ nâng hạ dàn đèn, ép lại toàn bộ đầu cốt - 2 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B1		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		2	
CN	Cột đèn chiếu sáng diện rộng số 2						
I	Bảo dưỡng B1						
1	Vệ sinh, kiểm tra, lau chùi các chi tiết, tủ điện, hộp điện, dây dẫn - 2 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B1		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		2	
2	Xiết chặt, chỉnh định át tô mát, công tắc tơ, lắp đầu dây - 2 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B1		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		2	

3	Tăng cường cách điện, tiếp xúc dây dẫn, đầu cốt - 2 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B1		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		2	
4	Vệ sinh, kiểm tra, lau chùi các chi tiết, tủ điện, hộp điện dây dẫn của nguồn điện dự phòng tại công trường - 2 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B1		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		2	
5	Kiểm tra cáp điện nguồn, thiết bị đóng cắt điện động lực, điều khiển, đèn pha chiếu sáng các cột đèn chiếu sáng mặt bằng sản xuất - 2 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B1		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		2	
6	Kiểm tra đo cách điện động cơ nâng hạ dàn đèn, ép lại toàn bộ đầu cốt - 2 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B1		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		2	
CO	Cột đèn chiếu sáng diện rộng số 3						
I	Bảo dưỡng B1						
1	Vệ sinh, kiểm tra, lau chùi các chi tiết, tủ điện, hộp điện, dây dẫn - 2 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B1		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		2	

2	Xiết chặt, chỉnh định át tô mát, công tắc tơ, láp đầu dây - 2 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B1		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		2	
3	Tăng cường cách điện, tiếp xúc dây dẫn, đầu cột - 2 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B1		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		2	
4	Vệ sinh, kiểm tra, lau chùi các chi tiết, tủ điện, hộp điện dây dẫn của nguồn điện dự phòng tại công trường - 2 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B1		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		2	
5	Kiểm tra cáp điện nguồn, thiết bị đóng cắt điện động lực, điều khiển, đèn pha chiếu sáng các cột đèn chiếu sáng mặt bằng sản xuất - 2 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B1		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		2	
6	Kiểm tra đo cách điện động cơ nâng hạ dàn đèn - 2 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B1		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		2	
CP	Cột đèn chiếu sáng diện rộng số 4						
I	Bảo dưỡng B1						

1	Vệ sinh, kiểm tra, lau chùi các chi tiết, tủ điện, hộp điện, dây dẫn - 2 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B1		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		2	
2	Xiết chặt, chỉnh định át tô mát, công tắc tơ, lắp đầu dây - 2 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B1		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		2	
3	Tăng cường cách điện, tiếp xúc dây dẫn, đầu cốt - 2 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B1		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		2	
4	Vệ sinh, kiểm tra, lau chùi các chi tiết, tủ điện, hộp điện dây dẫn của nguồn điện dự phòng tại công trường - 2 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B1		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		2	
5	Kiểm tra cáp điện nguồn, thiết bị đóng cắt điện động lực, điều khiển, đèn pha chiếu sáng các cột đèn chiếu sáng mặt bằng sản xuất - 2 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B1		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		2	
6	Kiểm tra đo cách điện động cơ nâng hạ dàn đèn - 2 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B1		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		2	
CQ	Cột đèn chiếu sáng diện rộng số 5						

I	Bảo dưỡng B1						
1	Vệ sinh, kiểm tra, lau chùi các chi tiết, tủ điện, hộp điện, dây dẫn - 2 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B1		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		2	
2	Xiết chặt, chỉnh định át tô mát, công tắc tơ, láp đấu dây - 2 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B1		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		2	
3	Tăng cường cách điện, tiếp xúc dây dẫn, đầu cốt - 2 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B1		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		2	
4	Vệ sinh, kiểm tra, lau chùi các chi tiết, tủ điện, hộp điện dây dẫn của nguồn điện dự phòng tại công trường - 2 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B1		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		2	
5	Kiểm tra cáp điện nguồn, thiết bị đóng cắt điện động lực, điều khiển, đèn pha chiếu sáng các cột đèn chiếu sáng mặt bằng sản xuất - 2 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B1		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		2	
6	Kiểm tra đo cách điện động cơ nâng hạ dàn đèn - 2 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B1		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		2	
CR	Hệ thống Camera giám sát						

I	Bảo dưỡng B1						
1	Kiểm tra, vệ sinh, lau chùi toàn bộ các máy vi tính, các camera, tủ nguồn camera, màn hình quan sát - 8 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B1		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		8	
2	Kiểm tra, tăng cường cách điện dây dẫn, chống nhiễu tín hiệu đường truyền, cô buộc gọn gàng toàn bộ hệ thống dây dẫn nguồn, tín hiệu từ trung tâm đến các vị trí đặt camera - 8 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B1		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		8	
3	Kiểm tra, vệ sinh, xiết chặt các vị trí giắc cắm, đầu nối - 8 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B1		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		8	
4	Kiểm tra, hiệu chỉnh các màn hình, thiết bị tủ nguồn, các camera bị mờ, cũ hỏng - 8 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B1		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		8	
5	Kiểm tra, hiệu chỉnh, sửa chữa, thay thế các màn hình, thiết bị tủ nguồn, các camera bị mờ, cũ hỏng - 5 cái	Lượt BD B1		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		8	

6	Kiểm tra, hiệu chỉnh, sửa chữa, thay thế các màn hình, thiết bị tử nguồn, các camera bị mờ, cũ hỏng - 1 cái	Lượt BD B1		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		1	
7	Tháo thay Bộ chuyển đổi quang sang Lan - 2 Bộ	Bộ		Tháo, thay đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		2	
CY	Tử nguồn						
1	Tháo thay Aptomat cài 2P-32A - 5 Cái	Cái		Tháo, thay đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		5	
2	Tháo thay Đầu ghi hình camera 8 kênh bao gồm cả Ổ cứng 2TB - 1 Cái	Cái		Tháo, thay đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		1	
3	Tháo thay Tủ điện ngoài trời KT450x350x180 - 4 Cái	Cái		Tháo, thay đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		4	
CS	HT Bộ đàm						
1	Kiểm tra, vệ sinh, lau chùi toàn bộ tổng đài điện thoại, amply, điện thoại, loa công trường - 7 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B1		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		7	

2	Kiểm tra, tăng cường cách điện dây dẫn, chống nhiễu tín hiệu đường truyền, cô buộc gọn gàng toàn bộ hệ thống dây dẫn nguồn, dây dẫn tín hiệu từ trung tâm đến các vị trí đặt loa - 7 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B1		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		7	
3	Kiểm tra, vệ sinh, xiết chặt các vị trí giắc cắm, đấu nối - 7 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B1		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		7	
4	Tháo thay Ấc quy DC - 12V- 200A - 1 Cái	Cái		Tháo, thay đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		1	
5	Tháo thay Bộ nạp tự động 12VDC x 200Ah - 1 Cái	Cái		Tháo, thay đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		1	
6	Tháo thay Ổ cắm 3 lỗ gồm cả mặt và đế nối 3 lỗ - 4 Cái	Cái		Tháo, thay đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		4	
CT	HT lọc bụi						
I	Bảo dưỡng B1						
1	Phản điện						
2	Vệ sinh, kiểm tra, lau chùi toàn bộ tủ điện: biến tần, khởi động mềm, máy cắt hạ áp, cầu dao, sứ đỡ, thanh cái, áp tô mát, công tắc tơ, công tắc xoay, nút ấn, rơ le - 5 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B1		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		5	

3	Vệ sinh, kiểm tra, lau chùi bên ngoài động cơ và các chi tiết liên quan - 5 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B1		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		5	
4	Căn chỉnh động cơ, ca rô, dây đai, cao su nối, phớt, pu ly, khớp nối - 5 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B1		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		5	
5	Xiết chặt, chỉnh định cọc đầu dây, lắp đầu dây, đầu cốt, dây dẫn - 5 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B1		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		5	
6	Đo kiểm tra cách điện cuộn dây stato - 5 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B1		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		5	
7	Lau chùi, tháo thay, xiết chặt các bu lông - 5 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B1		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		5	
8	Kiểm tra, xiết chặt các đầu nối dây các thiết bị điện, đầu nối dây động lực, điều khiển - 5 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B1		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		5	
9	Gò buộc gọn gàng các dây cáp động lực, dây điều khiển - 5 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B1		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		5	
10	Phân cơ						

11	Tháo lắp, vệ sinh túi lọc - 5 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B1		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		5	
12	Căn chỉnh siết chặt các chi tiết máy - 5 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B1		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		5	
II	Bảo dưỡng B2						
1	Phân điện						
1	Vệ sinh, kiểm tra, lau chùi toàn bộ tủ điện: biến tần, khởi động mềm, máy cắt hạ áp, cầu dao, sứ đỡ, thanh cái, áp tô mát, công tắc tơ, công tắc xoay, nút ấn, rơ le - 1 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B2		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		1	
2	Vệ sinh, kiểm tra, lau chùi bên ngoài động cơ và các chi tiết liên quan - 1 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B2		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		1	
3	Căn chỉnh động cơ, ca rô, dây đai, cao su nối, phát, pu ly, khớp nối - 1 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B2		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		1	
4	Xiết chặt, chỉnh định cọc đầu dây, lắp đầu dây, đầu cốt, dây dẫn - 1 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B2		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		1	

5	Đo kiểm tra cách điện cuộn dây stato - 1 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B2		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		1	
6	Lau chùi, tháo thay, xiết chặt các bu lông - 1 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B2		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		1	
7	Kiểm tra, xiết chặt các đầu nối dây các thiết bị điện, đầu nối dây động lực, điều khiển - 1 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B2		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		1	
8	Gò buộc gọn gàng các dây cáp động lực, dây điều khiển - 1 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B2		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		1	
9	Phần cơ						
10	Tháo lắp, vệ sinh túi lọc - 1 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B2		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		1	
11	Căn chỉnh siết chặt các chi tiết máy - 1 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B2		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		1	
13	Phần cơ						
14	Tháo thay Túi lọc; áp suất làm việc: 6 bar - 40 túi	Túi		Tháo, thay đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		40	
CU	Hệ thống phun sương dập bụi						
I	Trạm bơm phun sương dập bụi						
I	Bảo dưỡng B1						

1	Vệ sinh, kiểm tra, lau chùi toàn bộ tủ điện: biến tần, khởi động mềm, máy cắt hạ áp, cầu dao, sứ đỡ, thanh cái, áp tô mát, công tắc tơ, công tắc xoay, nút ấn, rơ le - 3 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B1		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		3	
2	Vệ sinh, kiểm tra, lau chùi các chi tiết vỏ cụm bơm - 3 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B1		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		3	
3	Tháo thay, xiết chặt bu lông, gu đông các loại - 3 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B1		Tháo, thay đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		3	
4	Sửa chữa bộ bơm, pu ly, khớp nối, ca rô - 3 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B1		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		3	
II	Máy phun sương số 4						
I	Bảo dưỡng B1						
1	Vệ sinh, kiểm tra, lau chùi toàn bộ tủ điện: biến tần, khởi động mềm, máy cắt hạ áp, cầu dao, sứ đỡ, thanh cái, áp tô mát, công tắc tơ, công tắc xoay, nút ấn, rơ le - 3 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B1		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		3	

2	Vệ sinh, kiểm tra, lau chùi các chi tiết vỏ cụm bơm - 3 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B1		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		3	
3	Tháo thay, xiết chặt bu lông, gu đông các loại - 3 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B1		Tháo, thay đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		3	
4	Sửa chữa bộ bơm, pu ly, khớp nối, ca rô - 3 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B1		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		3	
5	Tháo thay Cảm biến tiệm cận - 4 cái	Cái		Tháo, thay đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		4	
III	Máy phun sương số 5						
I	Bảo dưỡng B1						
1	Vệ sinh, kiểm tra, lau chùi toàn bộ tủ điện: biên tần, khởi động mềm, máy cắt hạ áp, cầu dao, sứ đỡ, thanh cái, áp tô mát, công tắc tơ, công tắc xoay, nút ấn, rô le - 3 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B1		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		3	
2	Vệ sinh, kiểm tra, lau chùi các chi tiết vỏ cụm bơm - 3 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B1		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		3	
3	Tháo thay, xiết chặt bu lông, gu đông các loại - 3 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B1		Tháo, thay đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		3	

4	Sửa chữa bộ bơm, pu ly, khớp nối, ca rô - 3 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B1		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		3	
5	Tháo thay Cảm biến tiệm cận - 4 cái	Cái		Tháo, thay đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		4	
6	Tháo thay Dầu Total Azolla ZS 68 - 1 lít	Lít		Tháo, thay đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		1	
IV	Máy phun sương số 6						
I	Bảo dưỡng B1						
1	Vệ sinh, kiểm tra, lau chùi toàn bộ tủ điện: biến tần, khởi động mềm, máy cắt hạ áp, cầu dao, sứ đỡ, thanh cái, áp tô mát, công tắc tơ, công tắc xoay, nút ấn, rơ le - 3 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B1		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		3	
2	Vệ sinh, kiểm tra, lau chùi các chi tiết vỏ cụm bơm - 3 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B1		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		3	
3	Tháo thay, xiết chặt bu lông, gu đông các loại - 3 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B1		Tháo, thay đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		3	
4	Sửa chữa bộ bơm, pu ly, khớp nối, ca rô - 3 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B1		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		3	

5	Tháo thay Cảm biến tiệm cận - 4 cái	Cái		Tháo, thay đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		4	
V	Máy phun sương số 7						
I	Bảo dưỡng B1						
1	Vệ sinh, kiểm tra, lau chùi toàn bộ tủ điện: biến tần, khởi động mềm, máy cắt hạ áp, cầu dao, sứ đỡ, thanh cái, áp tô mát, công tắc tơ, công tắc xoay, nút ấn, rơ le - 3 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B1		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		3	
2	Vệ sinh, kiểm tra, lau chùi các chi tiết vỏ cụm bơm - 3 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B1		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		3	
3	Tháo thay, xiết chặt bu lông, gu đông các loại - 3 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B1		Tháo, thay đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		3	
4	Sửa chữa bộ bơm, pu ly, khớp nối, ca rô - 3 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B1		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		3	
5	Tháo thay Dầu Total Azolla ZS 68 - 3 lít	Lít		Tháo, thay đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		3	
VI	Máy phun sương số 8						
I	Bảo dưỡng B1						

1	Vệ sinh, kiểm tra, lau chùi toàn bộ tủ điện: biến tần, khởi động mềm, máy cắt hạ áp, cầu dao, sứ đỡ, thanh cái, áp tô mát, công tắc tơ, công tắc xoay, nút ấn, rơ le - 3 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B1		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		3	
2	Vệ sinh, kiểm tra, lau chùi các chi tiết vỏ cụm bơm - 3 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B1		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		3	
3	Tháo thay, xiết chặt bu lông, gu đông các loại - 3 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B1		Tháo, thay đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		3	
4	Sửa chữa bộ bơm, pu ly, khớp nối, ca rô - 3 lượt bảo dưỡng B1	Lượt BD B1		Bảo dưỡng đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		3	
5	Tháo thay Dầu Total Azolla ZS 68 - 3 lít	Lít		Tháo, thay đảm bảo yêu cầu kỹ thuật		3	

2.1. Mẫu bảng tổng hợp giá chào

BẢNG TỔNG HỢP GIÁ CHÀO

Khi tham dự gói thầu, Nhà thầu phải chịu trách nhiệm tìm hiểu, tính toán và chào đầy đủ các loại thuế, phí, lệ phí (nếu có). Giá chào của Nhà thầu phải bao gồm chi phí dự phòng và các chi phí về thuế, phí, lệ phí (nếu có). Trường hợp Nhà thầu tuyên bố giá chào không bao gồm thuế, phí, lệ phí thì E-HSDT của Nhà thầu sẽ bị loại.

1. Tổng hợp giá chào.

TT	Yếu tố chi phí	Phương pháp tính	Giá trị (đồng)
1	Nguyên vật liệu		Chi phí vật tư vật liệu
2	Nhiên liệu		Chi phí nhiên liệu
3	Tiền lương:		Chi phí nhân công
	- Lao động trực tiếp		
	- Gián tiếp, phục vụ, phụ trợ		
4	BHXH, BHYT, BHTN, BHTNLĐ-BNN và KPCĐ		
5	Chi phí máy thi công		
6	Chi phí khác		Chi phí khác
I	Giá trị sửa chữa (1÷6).		
II	Lợi nhuận định mức		
*	Cộng (I+II)		
*	Thuế, phí, lệ phí.		
*	Tổng hợp giá chào (Kết chuyển sang bảng tổng hợp giá dự thầu – Webform trên Hệ thống)		

Đại diện hợp pháp Nhà thầu

[Ghi tên, chức danh, ký tên và đóng dấu]

Ghi chú:

- Các yếu tố Chi phí Vật tư vật liệu, Nhân công trực tiếp được kết chuyển từ biểu tính tại Mục 2 và Mục 3 của Phần này.
- Các yếu tố chi phí còn lại được tính toán trên cơ sở các quy định hiện hành;
- Các từ viết tắt BHXH: Bảo hiểm xã hội; BHYT: Bảo hiểm y tế; BHTN: Bảo hiểm thất nghiệp, BHTNLĐ-BNN: Bảo hiểm tai nạn, nghề nghiệp; KPCĐ: Kinh phí Công đoàn.
- Mẫu bảng tổng hợp giá chào bao gồm 6 phần: 1- Tổng hợp giá chào, 2 – Chi phí vật tư, vật liệu; 3 – Chi phí nhân công, 4 – BHXH, BHYT, BHTN, BHTNLĐ-BNN và KPCĐ, 5 – Chi phí máy thi công, 6 – Chi phí khác.
- Giá trên đã bao gồm toàn bộ các chi phí vật tư, nhân công, các chi phí khác liên quan và thuế VAT được phân bổ trong BẢNG GIÁ DỰ THẦU HÀNG HÓA MẪU SỐ 11 (Webform trên hệ thống)

2. Chi phí vật tư vật liệu.

TT	Cụm/ Hệ thống/ Chi tiết	ĐVT	Số chế tạo/ Quy cách	Xuất xứ	Số lượng SC		Đơn giá (đồng)	Thành tiền (đồng)	Ghi chú
					Thay mới	Phục hồi			
(1)	(2)	(3)	(4)	(5)	(6)	(7)	(8)	(9)	
I	Cụm/ Hệ thống 1								
1	Chi tiết 1								
2	Chi tiết 2								
3								
II	Cụm/ Hệ thống 1								
1	Chi tiết 1								
2	Chi tiết 2								
3								
....	Các chi tiết và vật liệu phụ								
1	Chi tiết 1								
2	Chi tiết 2								
3								
Tổng cộng (<i>Kết chuyển sang phần Tổng hợp giá chào</i>)									

Đại diện hợp pháp Nhà thầu

[Ghi tên, chức danh, ký tên và đóng dấu]

Chi chú:

- Cột (1) (2) (3) (4) (6) (7) theo số liệu tại bảng tiên lượng khối lượng Chương V.
- Yêu cầu về kỹ thuật của E-HSMT.
- Cột (8) (9) do Nhà thầu chào.

3. Chi phí nhân công

STT	Tên công việc	Số công cho 1 lần (công)	Số công (công)	Bậc thợ bình quân	Đơn giá (đồng)	Thành tiền (đồng)	Ghi chú
I	Cụm hệ thống 1						
1	Tháo, thay....Số lượng....						
2	Tháo, thaySố lượng....						
..						
II	Cụm hệ thống 2						
...	Tháo, thaySố lượng....						
	Tiền lương lao động trực tiếp						
	Tiền lương Gián tiếp, phục vụ, phụ trợ						
	Tổng cộng (<i>Kết chuyển sang phần Tổng hợp giá chào</i>)						

Đại diện hợp pháp Nhà thầu
[Ghi tên, chức danh, ký tên và đóng dấu]

Ghi chú:

1. Biểu này do Nhà thầu lập trên cơ sở các nội dung công việc được xác định tại bảng tiên lượng khối lượng tại Chương V. Yêu cầu về kỹ thuật của E-HSMT

2. Đối với các vật tư phụ trợ như bu lông, đai ốc, long đen... được thay thế trong quá trình sửa chữa thiết bị chính, chi phí nhân công tháo/lắp các vật tư này được bao gồm trong định mức công tháo/lắp thiết bị chính tương ứng (đã ghi cụ thể tại cột số (5) của Bảng tiên lượng khối lượng)

Không tách riêng nhân công tháo/lắp cho các vật tư này.

4. Chi phí máy thi công

STT	Mã số	Tên thiết bị	ĐVT	Số lượng	Đơn giá ca phục vụ (đồng)	Thành tiền (đồng)	Ghi chú
I	Máy móc phục vụ thi công						
1							
2							
II	Xe phục vụ thi công						
1							
2							
		Tổng cộng <i>(Kết chuyển sang phần Tổng hợp giá chào)</i>					

Đại diện hợp pháp Nhà thầu
[Ghi tên, chức danh, ký tên và đóng dấu]

5. Chi phí khác.

STT	Mã số	Tên thiết bị	Đơn vị tính	Số lượng	Đơn giá ca phục vụ (đồng)	Thành tiền (đồng)	Ghi chú
A	B	C	1	2	3	4=2*3	5
		Tổng cộng <i>(Kết chuyển sang phần Tổng hợp giá chào)</i>					

Đại diện hợp pháp Nhà thầu
[Ghi tên, chức danh, ký tên và đóng dấu]

3. Yêu cầu kỹ thuật của gói thầu:

a. Yêu cầu về chất lượng vật tư, phụ tùng:

- Vật tư, phụ tùng có nguồn gốc, xuất xứ rõ ràng, mới 100% chưa qua sử dụng, đảm bảo chất lượng, yêu cầu kỹ thuật, lắp đặt cho thiết bị. Những vật tư yêu cầu cung cấp chứng nhận nguồn gốc, xuất xứ, chất lượng phải đảm bảo thời hạn kể từ ngày cấp chứng nhận trong vòng 05 năm đối với vật tư kim loại và trong vòng 02 năm đối với vật tư phi kim loại.

- Số lượng, chủng loại vật tư, phụ tùng phải đảm bảo yêu cầu kỹ thuật và phải đúng với bảng tiên lượng.

- Đối với các vật tư, phụ tùng nhập khẩu có yêu cầu cấp giấy chứng nhận xuất xứ, chứng nhận chất lượng (CO, CQ) thì Nhà cung cấp dịch vụ phải cam kết cung cấp các hồ sơ liên quan như sau:

+ 01 CO bản gốc hoặc 02 bản sao y hoặc bản chứng thực bởi đơn vị công chứng độc lập hoặc bản sao y của đơn vị nhập khẩu, giáp lai các trang.

+ 01 CQ bản gốc hoặc 02 bản sao y hoặc bản chứng thực bởi đơn vị công chứng độc lập hoặc bản sao y của đơn vị nhập khẩu hoặc giấy chứng nhận chất lượng hợp lệ của nhà cung cấp theo quy định của pháp luật, giáp lai các trang.

+ 02 Bản dịch tiếng Việt CO-CQ của đơn vị có chức năng dịch thuật công chứng, giáp lai các trang.

+ Các tài liệu chứng minh nguồn gốc, xuất xứ của hàng hoá (biên bản giao nhận hàng hoá từ đơn vị nhập khẩu đến đơn vị cung cấp dịch vụ...)

- Đối với vật tư, phụ tùng sản xuất trong nước có yêu cầu cấp giấy chứng nhận xuất xưởng thì phải có giấy chứng nhận chất lượng hàng hóa hoặc giấy chứng nhận xuất xưởng hoặc văn bản tương đương do đơn vị sửa chữa hoặc nhà sản xuất cung cấp.

- Đối với hàng nhỏ lẻ thì phải có cam kết về nguồn gốc và xuất xứ.

- Nhà thầu phải cam kết và chịu trách nhiệm trước pháp luật về chất lượng, nguồn gốc, xuất xứ của tất cả các chủng loại vật tư, phụ tùng đưa vào thi công công trình.

b. Thời gian bảo hành thiết bị sau sửa chữa:

- Đối với các nội dung bảo dưỡng thường xuyên định kỳ B1, B2 đảm bảo \geq từ thời điểm bàn giao vào sản xuất đến chu kỳ bảo dưỡng thường xuyên định kỳ B1, B2 tiếp theo thiết bị làm việc ổn định, đảm bảo yêu cầu kỹ thuật.

- Đối với vật tư thay mới \geq 06 tháng kể từ ngày bàn giao nghiệm thu thiết bị sau sửa chữa đưa vào sản xuất.

- Cam kết thực hiện bảo hành, bảo trì, duy tu, bảo dưỡng, sửa chữa, cung cấp phụ tùng thay thế trong thời gian không quá 24h kể từ khi nhận được yêu cầu của chủ đầu tư.

- Nhà thầu có trách nhiệm bảo hành cho các vật tư thay thế, sửa chữa và nội dung công việc bảo dưỡng, sửa chữa liên quan theo yêu cầu của chủ đầu tư. Đối với các hạng mục chi tiết không phải thay thế trong quá trình sửa chữa, nhà thầu phải thực hiện việc bảo dưỡng, sửa chữa theo đúng yêu cầu của công tác sửa chữa và phải có trách nhiệm bảo hành đối với các chi tiết đó. Trường hợp các chi tiết sau bảo dưỡng bị hư hỏng trong thời gian bảo hành, nhà thầu phải có trách nhiệm sửa chữa, thay thế để đảm bảo yêu cầu hoạt động ổn định của thiết bị.

4. Giải pháp và phương pháp luận:

Nhà thầu chuẩn bị đề xuất giải pháp, biện pháp tổ chức thực hiện dịch vụ theo các nội dung quy định tại Chương V, gồm các phần như sau:

- Đặc điểm và điều kiện thi công.
- Biện pháp an toàn chung.
- Biện pháp thi công và biện pháp an toàn đối với các công việc cụ thể.
- Kế hoạch huy động nhân sự, thiết bị.
- Tổ chức thực hiện đáp ứng tiến độ.
- Biện pháp PCCC, an toàn cháy nổ, vệ sinh môi trường.
- Biện pháp quản lý chất lượng.

5. Quy định về kiểm tra, nghiệm thu sản phẩm:

* Nghiệm thu vật tư, phụ tùng

- Tất cả các vật tư, phụ tùng trước khi đưa vào sửa chữa thiết bị phải được Công ty Tuyển than Cửa Ông -TKV nghiệm thu.

+ Sau khi nghiệm thu, hai bên thống nhất lập biên bản “Nghiệm thu vật tư phụ tùng trước khi lắp mới”, là cơ sở để đơn vị sửa chữa thực hiện đưa vật tư, phụ tùng vào phục vụ sửa chữa thiết bị.

+ Phụ tùng thay mới đã được lắp lên các cụm chi tiết, bộ phận của thiết bị, đảm bảo đúng về số lượng, chất lượng đã được thống nhất; phụ tùng được lắp ráp đúng quy trình, tình trạng kỹ thuật của phụ tùng đó nói riêng và cả cụm chi tiết, bộ phận của thiết bị nói chung sau khi lắp ráp là phải đảm bảo kỹ thuật.

+ Vật tư phụ phục vụ sửa chữa thiết bị phải được sử dụng đúng yêu cầu và vị trí công việc, đủ cho việc sửa chữa.

- Nghiệm thu phụ tùng cũ thay ra sau sửa chữa:

+ Đơn vị sửa chữa có trách nhiệm thu hồi vật tư cũ thay ra sau sửa chữa thiết bị. Phế liệu phải nộp tại kho công ty Tuyển than Cửa Ông – TKV theo Biên bản đánh giá phân loại vật tư thu hồi nhập kho.

* Nghiệm thu khối lượng hoàn thành, chạy thử không tải, có tải, nghiệm thu kỹ thuật và bàn giao thiết bị vào sản xuất:

+ Căn cứ vào các biên bản bàn giao thiết bị vào sửa chữa, biên bản nghiệm thu vật tư phụ tùng trước khi lắp mới, sau khi đơn vị thi công sửa chữa xong thiết bị, đơn vị thi công cùng với đơn vị quản lý thiết bị tiến hành nghiệm thu kỹ thuật, nghiệm thu chạy thử không tải và có tải và bàn giao thiết bị cho đơn vị quản lý thiết bị để đưa thiết bị vào làm việc.

+ Trong quá trình nghiệm thu nếu có vấn đề tồn tại về chất lượng sửa chữa thuộc trách nhiệm đơn vị thi công thì đơn vị thi công có trách nhiệm sửa chữa đảm bảo yêu cầu kỹ thuật rồi mới được bàn giao thiết bị cho đơn vị quản lý thiết bị.

- Nhà thầu phải tuân thủ theo các yêu cầu kỹ thuật/chỉ dẫn kỹ thuật thể hiện trên Quy trình kỹ thuật. Ngoài ra, nhà thầu còn phải thực hiện các công việc cần thiết trong quá trình sửa chữa theo quy định bao gồm tổ chức thi công, giám sát, nghiệm thu, thử nghiệm, an toàn lao động, vệ sinh môi trường, phòng chống cháy nổ, huy động thiết bị, kiểm tra, giám sát chất lượng và các yêu cầu khác.

- Toàn bộ hàng hóa phải đáp ứng các yêu cầu kỹ thuật chi tiết nêu tại Mục 3. Tiêu chuẩn đánh giá về kỹ thuật thuộc Chương III. TIÊU CHUẨN ĐÁNH GIÁ E-HSDT.