

## **CHƯƠNG 1: QUY MÔ CÔNG TRÌNH**

### **1.1. Cơ sở lập PAKT-DT.**

#### **1.1.1. Cơ sở pháp lý:**

- Phương án Kỹ Thuật - Dự toán công trình: “Sửa chữa máy biến áp đợt 4 khu vực phía Đông Gia Lai năm 2026” được lập dựa trên căn cứ và cơ sở sau:

- Căn cứ Quyết định số 09/QĐ-HĐTV ngày 28/01/2022 của EVN về việc ban hành Quy chế quản lý Tài sản và Nguồn vốn trong Tập đoàn Điện lực quốc gia Việt Nam tại;

- Căn cứ Quyết định số 05/QĐ-HĐTV ngày 26/01/2022 của EVN về việc ban hành Quy chế về công tác sản xuất kinh doanh điện trong Tập đoàn Điện lực Quốc gia Việt Nam tại;

- Căn cứ Quyết định số 1184/QĐ-EVN ngày 31/8/2021 của EVN về việc ban hành Quy định Công tác QLKT trong EVN (QĐ.1184);

- Căn cứ vào tình trạng thực tế và khả năng vận hành của các TBA phân phối khu vực tỉnh Gia Lai.

- Căn cứ đề nghị sửa chữa máy biến áp và kết quả kiểm tra CBM của các Điện lực trực thuộc Công ty Điện lực Gia Lai.

- Căn cứ phiếu giao nhiệm vụ số 421/GNV-GLPC ngày 14/01/2026 của Giám đốc Công ty Điện lực Gia Lai về việc giao nhiệm vụ lập phương án kỹ thuật – dự toán Công trình Sửa chữa máy biến áp đợt 4 khu vực phía Đông Gia Lai năm 2026.

#### **1.1.2. Tiêu chuẩn áp dụng:**

- Luật Xây dựng số 50/2014/QH13 ngày 18/6/2014; Luật số 62/2020/QH14 ngày 17/6/2020 sửa đổi, bổ sung một số điều của Luật xây dựng số 50/2014/QH13;

- Luật Điện lực số 61/2024/QH15 ngày 30/11/2024;

- Luật đầu tư số 61/2020/QH-14 ngày 17/06/2020 của Quốc hội nước Cộng hòa xã hội chủ nghĩa Việt Nam;

- Luật số 57/2024/QH15 ngày 29/11/2024 Luật sửa đổi, bổ sung Luật Quy hoạch, Luật Đầu tư, Luật Đầu tư đối tác công tư và Luật Đấu thầu;

- Nghị định số 62/2025/NĐ-CP ngày 04/03/2025 của Chính phủ quy định chi tiết thi hành Luật điện lực về bảo vệ công trình điện lực và an toàn trong lĩnh vực điện lực;

- Nghị định 56/2025/NĐ-CP của Chính phủ quy định chi tiết một số điều của Luật Điện lực về quy hoạch phát triển điện lực, phương án phát triển mạng lưới cấp điện, đầu tư xây dựng dự án điện lực và đấu thầu lựa chọn nhà đầu tư dự án kinh doanh điện lực;

- Nghị định số 06/2021/NĐ-CP ngày 26/01/2021 của Chính phủ về quản lý chất lượng và bảo trì công trình xây dựng;

- Nghị định số 10/2021/NĐ-CP ngày 09/02/2021 của Chính phủ về quản lý chi phí đầu tư xây dựng công trình;

- Nghị định số 08/2022/NĐ-CP ngày 10/01/2022 của Chính phủ quy định chi tiết một số điều của Luật Bảo vệ môi trường;

- Nghị định số 35/2023/NĐ-CP ngày 20/06/2023 của Chính phủ về Sửa đổi, bổ sung một số điều của các Nghị định thuộc lĩnh vực quản lý nhà nước của Bộ Xây dựng;

- Thông tư số 06/2021/TT-BXD ngày 30/06/2021 của Bộ xây dựng Quy định về phân cấp công trình xây dựng và hướng dẫn áp dụng trong quản lý hoạt động đầu tư xây dựng; Thông tư 02/2025/TT-BXD ngày 31/3/2025 của Bộ xây dựng sửa đổi Thông tư 06/2021/TT-BXD;

- Thông tư 10/2021/TT-BXD ngày 25/8/2021 của Bộ Xây dựng về việc hướng dẫn một số điều và biện pháp thi hành Nghị định 06/2021/NĐ-CP ngày 26/01/2021 và Nghị định 44/2016/NĐ-CP ngày 15/5/2016 của Chính phủ;

- Thông tư số 11/2021/TT-BXD ngày 31/08/2021 của Bộ xây dựng hướng dẫn một số nội dung xác định và quản lý chi phí đầu tư xây dựng; Thông tư 14/2023/TT-BXD của Bộ Xây dựng sửa đổi, bổ sung một số điều của Thông tư 11/2021/TT-BXD;

- Thông tư số 12/2021/TT-BXD ngày 31/08/2021 của Bộ xây dựng ban hành định mức xây dựng; Thông tư 09/2024/TT-BXD của Bộ Xây dựng sửa đổi, bổ sung một số định mức xây dựng ban hành tại Thông tư 12/2021/TT-BXD; Thông tư số 08/2025/TT-BXD ngày 30/05/2025 của Bộ xây dựng sửa đổi, bổ sung một số điều Thông tư số 12/2021/TT-BXD;

- Thông tư số 13/2021/TT-BXD ngày 31/08/2021 của Bộ xây dựng hướng dẫn phương pháp xác định các chỉ tiêu kinh tế kỹ thuật và đo bóc khối lượng công trình; Thông tư 01/2025/TT-BXD ngày 22/01/2025 của Bộ xây dựng sửa đổi, bổ sung một số điều của Thông tư 13/2021/TT-BXD;

- Thông tư số 36/2022/TT-BCT ngày 22/12/2022 của Bộ Công thương về việc ban hành Bộ định mức dự toán chuyên ngành lắp đặt đường dây tải điện và lắp đặt trạm biến áp;

- Thông tư số 05/2023/TT-BCT ngày 16/03/2023 của Bộ Công thương Ban hành Bộ định mức dự toán chuyên ngành thí nghiệm điện đường dây và trạm biến áp;

- Thông báo công bố giá vật liệu xây dựng tháng 07/2025 trên địa bàn tỉnh Gia Lai khu vực 2 (bao gồm 77 xã, phường thuộc tỉnh Gia Lai cũ) tại Thông báo số 116/TB-SXD ngày 10/8/2025 của Sở Xây dựng tỉnh Gia Lai;

- Đơn giá nhân công xây dựng, giá ca máy và thiết bị thi công xây dựng tỉnh Gia Lai năm 2025 theo Công văn số 1569/SXD-QLDA ngày 29/8/2025 của Sở Xây dựng tỉnh Gia Lai;

- Bộ định mức dự toán sửa chữa công trình lưới điện ban hành kèm theo QĐ số 203/QĐ-EVN ngày 27/10/2020 của Hội đồng thành viên Tập đoàn Điện lực Việt Nam;

- Văn bản số 3739/EVN-ĐT v/v hướng dẫn lập dự toán sửa chữa lớn tài sản cố định ngày 07/7/2022 của Tập đoàn Điện Lực Việt Nam;

- Văn bản số 1464/EVN-ĐT+TCNS v/v hướng dẫn áp dụng mức lương cơ sở theo Quyết định số 33/QĐ-HĐTV để xác định giá nhân công trong công tác sửa chữa công trình lưới điện ngày 07/3/2025 của Tập đoàn Điện Lực Việt Nam;

- Văn bản số 6383/EVN-ĐT v/v đơn giá nhân công và ca máy khi lập dự toán các công trình ĐTXD, SCL ngày 04/9/2025 của Tổng Công ty Điện lực Miền Trung;

- Giá vật liệu xây dựng theo công bố thông tin số 115/TB-SXD ngày 10/8/2025 của SXD tỉnh Gia Lai (58 xã, phường thuộc tỉnh Bình Định cũ) và thông báo số 116/TB-SXD ngày 10/8/2025 của SXD tỉnh Gia Lai (77 xã, phường thuộc tỉnh Gia Lai cũ).

- Các vật liệu không có trong công bố giá của Sở xây dựng Gia Lai áp dụng theo giá VTTB thấp nhất trên chương trình mua sắm tập trung của Tổng Công ty Điện lực Miền Trung từ tháng 9/2024 đến tháng 9/2025.

- Quyết định số 336/QĐ-EVN ngày 09/3/2020 của Tập đoàn Điện lực Việt Nam về việc ban hành Quy định về nội dung, trình tự thực hiện công tác thẩm tra, thẩm định các dự án đầu tư xây dựng lưới điện đến 110kV áp dụng trong Tập đoàn Điện lực Quốc gia Việt Nam;

- Quyết định số 178/QĐ-HĐTV ngày 14/3/2024 của EVNCPC về việc ban hành Quy định tiêu chuẩn kỹ thuật vật tư thiết bị lưới điện 0,4kV - 110kV trong EVNCPC.

- Quy phạm trang bị điện 11TCN-18-2006, TCN-19-2006, 11TCN-20- 2006, 11 TCN-21-2006 do Bộ Công nghiệp ban hành kèm theo quyết định số 19/2006/QĐ-BCN ngày 11/7/2006 và các TCVN có liên quan;

- Các tiêu chuẩn về lựa chọn vật tư thiết bị của EVN, EVNCPC;

- Các tiêu chuẩn về lựa chọn vật tư thiết bị;

- Căn cứ theo các qui trình, qui phạm hiện hành của Nhà nước và các Bộ ban hành.

## **1.2. Mục tiêu công trình.**

- Việc sửa chữa các MBA nói trên sẽ mang lại những hiệu quả như sau:

+ Nâng cao mức độ vận hành an toàn, cung cấp điện ổn định, liên tục, đảm bảo chất lượng điện năng cho khách hàng sử dụng điện.

+ Nâng cao độ ổn định của hệ thống điện.

+ Nâng cao năng lực và hiệu quả kinh doanh bán điện, góp phần cải thiện giá bán điện bình quân tại Công ty Điện lực Gia Lai

## **1.3. Quy mô công trình.**

- Hạng mục 1: Máy biến áp 3 pha 22/0,4kV 100kVA– SCT: V171245 –MTS: 1.21050000.0036507

- Hạng mục 2: Máy biến áp 3 pha 22/0,4kV 250kVA– SCT: 001723 –MTS: 1.21050000.0030285

- Hạng mục 3: Máy biến áp 3 pha 22/0,4kV 160kVA– SCT: 213 –MTS: 1.21050000.0029842

- Hạng mục 4: Máy biến áp 3 pha 22/0,4kV 400kVA– SCT: 202401542 –MTS: 1.21050000.0030505

- Hạng mục 5: Máy biến áp 3 pha 22/0,4kV 250kVA– SCT: 192400041 –MTS: 1.21050000.0029614

- Hạng mục 6: Máy biến áp 3 pha 22/0,4kV 100kVA– SCT: T00017363 –MTS: 1.21050000.0031926

- Hạng mục 7: Máy biến áp 3 pha 22/0,4kV 250kVA – SCT: 2224092206 –MTS: 1.21050000.0031695

- Hạng mục 8: Máy biến áp 3 pha 22/0,4kV 50kVA – SCT: 1101007 –MTS: 1.21050000.0031186

- Hạng mục 9: Máy biến áp 3 pha 22/0,4kV 400kVA – SCT: 192250105 –MTS: 1.21050000.0029578

- Hạng mục 10: Máy biến áp 3 pha 22/0,4kV 160kVA – SCT: 15091072 –MTS: 1.21050000.0032901

- Hạng mục 11: Máy biến áp 3 pha 22/0,4kV 400kVA – SCT: 23090676 –MTS: 1.21050000.0033673

- Hạng mục 12: Máy biến áp 3 pha 22/0,4kV 250kVA – SCT: T00017366 –MTS: 1.21050000.0032062

- Hạng mục 13: Máy biến áp 3 pha 22/0,4kV 160kVA – SCT: T00017381 –MTS: 1.21050000.0032061

- Nguồn vốn thực hiện

- Sử dụng vốn sửa chữa lớn năm 2026 do CPC giao GLPC.

#### **1.4. Đặc điểm chính của công trình:**

- Thay thế các roang bị chai nứt.
- Thay thế ty sứ cao hạ áp bị move.
- Thay thế vỏ máy biến áp.
- Thay thế sứ đứng cao hạ áp.
- Thay thế dầu máy biến áp.

#### **1.5. Phạm vi công trình.**

- Tên công trình: Sửa chữa máy biến áp đợt 4 khu vực phía Đông Gia Lai năm 2026.

## CHƯƠNG 2: SỰ CẦN THIẾT PHẢI SỬA CHỮA

### 1. Kiểm tra tình trạng máy biến áp:

#### 1.1. Hạng mục 1: Máy biến áp 3 pha 22/0,4kV 100kVA– SCT: V171245 –MTS: 1.21050000.0036507

- a) Mã tài sản theo sổ sách kế toán: 1.21050000.0036507
- b) Địa điểm: ĐL An Nhơn, Tỉnh Gia Lai
- c) Tên trạm biến áp đã vận hành: Trung Ái 4
- d) Năm vận hành: 2017
- e) Năm sản xuất: 2017
- f) Năm sửa chữa gần nhất: không
- g) Hiện trạng của mã tài sản:
  - + Số chế tạo: V171245
  - + Hãng sản xuất: Shilin, Công suất: 100kVA, Cấp điện áp: 22/0,4kV
  - + Số pha: 3 pha
  - + Loại: ONAN
  - + Tần số: 50Hz
  - + Tổ đấu dây: Dyn-11
  - + Điện áp, dòng điện phía sơ cấp: 22kV; 2,61A
  - + Điện áp, dòng điện phía thứ cấp: 0,4kV; 144.3A
  - + Trọng lượng dầu (kg//lít): 360kg/ 405lít
- h) Sự cần thiết sửa chữa:

MBA vận hành lâu năm và bị sự cố trong quá trình vận hành, cụ thể:

*\* Tình trạng bên ngoài máy:*

- + Sứ cách điện cao thế 22kV: lão hóa cách điện.
- + Sứ cách điện hạ thế 0,4kV: lão hóa cách điện.
- + Vỏ máy: rỉ sét nhẹ, sơn sử dụng lại.
- + Roan bị chai nứt, lão hóa.
- + Bulong mặt máy rỉ sét.
- + Các chi tiết khác: bình thường.

*\* Tình trạng bên trong máy:*

- + Nấc phân áp: bình thường.
- + Dầu cách điện: cách điện thấp, nhiễm ẩm dầu, thử nghiệm điện áp đánh thủng dầu: 25kV/mm (chất lượng dầu xấu), không lọc lại được, cần thay thế.
- + Cuộn dây 22kV: chạm chập 01 cuộn dây cao thế pha A.
- + Cuộn dây 0,4kV: bình thường.
- + Lõi từ: bình thường
- + Các chi tiết khác: bình thường

#### 1.2. Hạng mục 2: Máy biến áp 3 pha 22/0,4kV 250kVA– SCT: 001723 –MTS: 1.21050000.0030285

- a) Mã tài sản theo sổ sách kế toán: 1.21050000.0030285

- b) Địa điểm: Điện lực Tuy Phước, Tỉnh Gia Lai
- c) Tên trạm biến áp đã vận hành: Hương Sơn
- d) Năm vận hành: 1997
- e) Năm sản xuất: 1997
- f) Năm sửa chữa gần nhất: Năm 2024 (lọc dầu, thay vỏ, thay roan, thay phao báo dầu)
- g) Hiện trạng của mã tài sản:
  - + Số chế tạo: 001723
  - + Hãng sản xuất: ABB, Công suất: 250kVA, Cấp điện áp: 22/0,4kV
  - + Số pha: 3 pha
  - + Tần số: 50Hz
  - + Loại: ONAN
  - + Tổ đấu dây: Dyn-11
  - + Điện áp, dòng điện phía sơ cấp: 22kV; 6.56A
  - + Điện áp, dòng điện phía thứ cấp: 0,4kV; 361A
  - + Trọng lượng dầu (kg//lít): 350kg // 395lít
- h) Sự cần thiết sửa chữa:

MBA bị sự cố do chịu ảnh hưởng bởi cơn bão số 13, cụ thể:

*\* Tình trạng bên ngoài máy:*

- + Sứ cách điện cao thế 22kV: bình thường.
- + Sứ cách điện hạ thế 0,4kV: bình thường.
- + Vỏ máy: bình thường.
- + Roan bị chai nứt, lão hóa, gây rịn dầu trên bề mặt máy.
- + Các chi tiết khác: bình thường.

*\* Tình trạng bên trong máy:*

- + Chuyển nấc (5 nấc): bình thường.
- + Dầu cách điện: cách điện thấp, nhiễm ẩm dầu, thử nghiệm điện áp đánh thủng dầu: 44kV/mm (chất lượng dầu trung bình), lọc sử dụng lại.
- + Cuộn dây 22kV: bình thường.
- + Cuộn dây 0,4kV: bình thường.
- + Lõi từ: bình thường
- + Các chi tiết khác: bình thường

### **1.3. Hạng mục 3: Máy biến áp 3 pha 22/0,4kV 400kVA– SCT: 213 –MTS: 1.21050000.0029842**

- a) Mã tài sản theo sổ sách kế toán: 1.21050000.0029842
- b) Địa điểm: ĐL Quy Nhơn, Tỉnh Gia Lai
- c) Tên trạm biến áp đã vận hành: Tăng Bạt Hồ
- d) Năm vận hành: 2013
- e) Năm sản xuất: 2013
- f) Năm sửa chữa gần nhất: 2024 (thay dầu, thay roan, thay hạt hút ẩm, sơn lại vỏ máy)
- g) Hiện trạng của mã tài sản:
  - + Số chế tạo: 213

- + Hãng sản xuất: TBD, Công suất: 400kVA, Cấp điện áp: 22/0,4kV
  - + Số pha: 3 pha
  - + Loại: ONAN
  - + Tần số: 50Hz
  - + Tổ đấu dây: Dyn-11
  - + Điện áp, dòng điện phía sơ cấp: 22kV; 10.49A
  - + Điện áp, dòng điện phía thứ cấp: 0,4kV; 577A
  - + Trọng lượng dầu (kg//lít): 412kg//465 lít
- h) Sự cần thiết sửa chữa:

MBA bị sự cố do chịu ảnh hưởng bởi cơn bão số 13, cụ thể:

*\* Tình trạng bên ngoài máy:*

- + Sứ cách điện cao thế 22kV: lão hóa cách điện.
- + Sứ cách điện hạ thế 0,4kV: lão hóa cách điện.
- + Vỏ máy: rỉ sét nhẹ, sơn sử dụng lại.
- + Bu lông mặt máy : bình thường
- + Roan bị chai nứt.
- + Các chi tiết khác: bình thường.

*\* Tình trạng bên trong máy:*

- + Chuyển nấc (5 nấc): bình thường.
- + Dầu cách điện: cách điện thấp, nhiễm ẩm dầu, thử nghiệm điện áp đánh thủng dầu: 44kV/mm (chất lượng dầu trung bình), lọc sử dụng lại.
- + Cuộn dây 22kV: bình thường.
- + Cuộn dây 0,4kV: bình thường.
- + Lõi từ: bình thường
- + Các chi tiết khác: bình thường

**1.4. Hạng mục 4: Máy biến áp 3 pha 22/0,4kV 400kVA– SCT: 202401542 –MTS: 1.21050000.0030505**

- a) Mã tài sản theo sổ sách kế toán: 1.21050000.0030505
- b) Địa điểm: ĐL Phú Tài, Tỉnh Gia Lai
- c) Tên trạm biến áp đã vận hành: Phương Nguyên
- d) Năm vận hành: 2020
- e) Năm sản xuất: 2020
- f) Năm sửa chữa gần nhất: chưa
- g) Hiện trạng của mã tài sản:
  - + Số chế tạo: 202401542
  - + Hãng sản xuất: THIBIDI, Công suất: 400kVA, Cấp điện áp: 22/0,4kV
  - + Số pha: 3 pha
  - + Loại: ONAN
  - + Tần số: 50Hz
  - + Tổ đấu dây: Dyn-11
  - + Điện áp, dòng điện phía sơ cấp: 22kV; 10,5A

- + Điện áp, dòng điện phía thứ cấp: 0,4kV; 577,4A
- + Trọng lượng dầu (kg//lít): 410kg//463 lít

h) Sự cần thiết sửa chữa:

MBA bị sự cố trong quá trình vận hành, cụ thể:

*\* Tình trạng bên ngoài máy:*

- + Sứ cách điện cao thế 22kV: bình thường.
- + Sứ hạ thế 0,4kV: bình thường.
- + Vỏ máy: rỉ sét nhẹ cánh tản nhiệt, sơn sử dụng lại.
- + Bu lông mặt máy: bình thường
- + Roan bị chai nứt.
- + Các chi tiết khác: bình thường.

*\* Tình trạng bên trong máy:*

- + Chuyển nấc (5 nấc): nấc phân áp bị hỏng.
- + Dầu cách điện: thiếu dầu, chuyển màu đen, cách điện thấp, thử nghiệm điện áp đánh thủng dầu: 25kV/mm (chất lượng dầu xấu), không lọc lại được, cần thay thế.
- + Cuộn dây 22kV: chạm chập cuộn cao thế pha C.
- + Cuộn dây 0,4kV: chạm chập cuộn hạ thế pha C.
- + Lõi từ: bình thường.
- + Các chi tiết khác: bình thường

**1.5. Hạng mục 5: Máy biến áp 3 pha 22/0,4kV 400kVA– SCT: 192400041 –MTS: 1.21050000.0029614**

- a) Mã tài sản theo sổ sách kế toán: 1.21050000.0029614
- b) Địa điểm: ĐL Quy Nhơn - Tỉnh Gia Lai
- c) Tên trạm biến áp đã vận hành: Đặng Văn Ngữ
- d) Năm vận hành: 2019
- e) Năm sản xuất: 2019
- f) Năm sửa chữa gần nhất: chưa
- g) Hiện trạng của mã tài sản:
  - + Số chế tạo: 192400041
  - + Hãng sản xuất: Thibidi, Công suất: 400kVA, Cấp điện áp: 22/0,4kV
  - + Số pha: 3 pha
  - + Loại: ONAN
  - + Tần số: 50Hz
  - + Tổ đấu dây: Dyn-11
  - + Điện áp, dòng điện phía sơ cấp: 22kV; 10,5A
  - + Điện áp, dòng điện phía thứ cấp: 0,4kV; 577A
  - + Trọng lượng dầu (kg//lít): 440 kg//497 lít

h) Sự cần thiết sửa chữa:

MBA vận hành lâu năm và bị sự cố do chịu ảnh hưởng của cơn bão số 13, cụ thể:

*\* Tình trạng bên ngoài máy:*

- + Sứ cách điện cao thế 22kV: bình thường.
- + Sứ hạ thế 0,4kV: bình thường.
- + Vỏ máy: rỉ sét cánh tản nhiệt.
- + Bu lông mặt máy: rỉ sét
- + Roan bị chai nứt.
- + Các chi tiết khác: bình thường.
- \* *Tình trạng bên trong máy:*
- + Chuyển nấc (5 nấc): bình thường.
- + Dầu cách điện: chuyển vàng nhạt, cách điện thấp, thử nghiệm điện áp đánh thủng dầu: 44kV/mm (chất lượng dầu trung bình), cần lọc lại dầu.
- + Cuộn dây 22kV: bình thường.
- + Cuộn dây 0,4kV: bình thường.
- + Lõi từ: bình thường.
- + Các chi tiết khác: bình thường

**1.6. Hạng mục 6: Máy biến áp 3 pha 22/0,4kV 250kVA– SCT: T00017363 –MTS: 1.21050000.0031926**

- a) Mã tài sản theo sổ sách kế toán: 1.21050000.0031926
- b) Địa điểm: ĐL Bồng Sơn - Tỉnh Gia Lai
- c) Tên trạm biến áp đã vận hành: Trường Lâm 2
- d) Năm vận hành: 2023
- e) Năm sản xuất: 2023
- f) Năm sửa chữa gần nhất: chưa
- g) Hiện trạng của mã tài sản:
  - + Số chế tạo: T00017363
  - + Hãng sản xuất: Thibidi, Công suất: 250kVA, Cấp điện áp: 22/0,4kV
  - + Số pha: 3 pha
  - + Loại: ONAN
  - + Tần số: 50Hz
  - + Tổ đấu dây: Dyn-11
  - + Điện áp, dòng điện phía sơ cấp: 22kV; 6,6A
  - + Điện áp, dòng điện phía thứ cấp: 0,4kV; 361A
  - + Trọng lượng dầu (kg/lít): 250 kg/282 lít
- h) Sự cần thiết sửa chữa:

MBA bị sự cố trong quá trình vận hành, cụ thể:

  - \* *Tình trạng bên ngoài máy:*
  - + Sứ cách điện cao thế 22kV: sứ bị phóng điện bề mặt.
  - + Sứ hạ thế 0,4kV: bình thường.
  - + Vỏ máy: bình thường.
  - + Roan bị chai nứt, lão hóa.
  - + Bu lông mặt máy: bình thường
  - + Các chi tiết khác: bình thường.

*\* Tình trạng bên trong máy:*

- + Chuyển nấc (5 nấc): bình thường
- + Dầu cách điện: thiếu dầu, cách điện thấp, nhiễm ẩm dầu, thử nghiệm điện áp đánh thủng dầu: 25kV/mm (chất lượng dầu xấu), không lọc lại được, cần thay thế.
- + Cuộn dây 22kV: chạm chập cuộn dây cao thế pha A.
- + Cuộn dây 0,4kV: bình thường.
- + Lõi từ: bình thường.
- + Các chi tiết khác: bình thường.

**1.7. Hạng mục 7: Máy biến áp 3 pha 22/0,4kV 250kVA – SCT: 2224092206 –MTS: 1.21050000.0031695**

- a) Mã tài sản theo sổ sách kế toán: 1.21050000.0031695
- b) Địa điểm: ĐL Quy Nhơn - Tỉnh Gia Lai
- c) Tên trạm biến áp đã vận hành: Bãi Xếp
- d) Năm vận hành: 2022
- e) Năm sản xuất: 2022
- f) Năm sửa chữa gần nhất: chưa
- g) Hiện trạng của mã tài sản:
  - + Số chế tạo: 2224092206
  - + Hãng sản xuất: Thibidi, Công suất: 250kVA, Cấp điện áp: 22/0,4kV
  - + Số pha: 3 pha
  - + Loại: ONAN
  - + Tần số: 50Hz
  - + Tổ đấu dây: Dyo-11
  - + Điện áp, dòng điện phía sơ cấp: 22kV; 6,6A
  - + Điện áp, dòng điện phía thứ cấp: 0,4kV; 361A
  - + Trọng lượng dầu (kg//lít): 300 kg//339 lít
- h) Sự cần thiết sửa chữa:

MBA vận hành lâu năm và bị sự cố do ảnh hưởng bởi cơn bão số 13, cụ thể:

*\* Tình trạng bên ngoài máy:*

- + Sứ cách điện cao thế 22kV: nứt vỡ sứ.
- + Sứ hạ thế 0,4kV: bình thường.
- + Vỏ máy: chảy dầu mặt máy.
- + Roan bị chai nứt, lão hóa.
- + Bulong mặt máy: bình thường.
- + Các chi tiết khác: bình thường.

*\* Tình trạng bên trong máy:*

- + Chuyển nấc (5 nấc): bình thường.
- + Dầu cách điện: dầu chuyển màu, cách điện thấp, nhiễm ẩm dầu, thử nghiệm điện áp đánh thủng dầu: 25kV/mm (chất lượng dầu xấu), không lọc lại được, cần thay thế.
- + Cuộn dây 22kV: chạm chập cuộn dây cao thế pha A.
- + Cuộn dây 0,4kV: bình thường.

- + Các tấm cách điện bị nhiễm ẩm và oxy hóa.
- + Lỗi từ: bình thường.
- + Các chi tiết khác: bình thường.

**1.8. Hạng mục 8: Máy biến áp 3 pha 22/0,4kV 560kVA – SCT: 1101007 –MTS: 1.21050000.0031186**

- a) Mã tài sản theo sổ sách kế toán: 1.21050000.0031186
- b) Địa điểm: ĐL Phú Tài - Tỉnh Gia Lai
- c) Tên trạm biến áp đã vận hành: Thanh Thủy
- d) Năm vận hành: 2010
- e) Năm sản xuất: 2010
- f) Năm sửa chữa gần nhất: chưa
- g) Hiện trạng của mã tài sản:
  - + Số chế tạo: 1101007
  - + Hãng sản xuất: Tranek, Công suất: 560kVA, Cấp điện áp: 22/0,4kV
  - + Số pha: 3 pha
  - + Loại: ONAN
  - + Tần số: 50Hz
  - + Tổ đấu dây: Dyo-11
  - + Điện áp, dòng điện phía sơ cấp: 22kV; 14,7A
  - + Điện áp, dòng điện phía thứ cấp: 0,4kV; 808A
  - + Trọng lượng dầu (kg//lít): 415 kg//486 lít
- h) Sự cần thiết sửa chữa:

MBA vận hành lâu năm và bị sự cố do con bảo số 13, cụ thể:

\* *Tình trạng bên ngoài máy:*

- + Sứ cách điện cao thế 22kV: lão hóa cách điện.
- + Sứ hạ thế 0,4kV: lão hóa cách điện.
- + Vỏ máy: rỉ sét cánh tản nhiệt, thùng vỏ không thể hàn sửa.
- + Roan bị chai nứt, lão hóa.
- + Bulong mặt máy rỉ sét.
- + Các chi tiết khác: bình thường.

\* *Tình trạng bên trong máy:*

- + Chuyển nấc (5 nấc): bình thường.
- + Dầu cách điện: thiếu dầu, cách điện thấp, nhiễm ẩm dầu, thử nghiệm điện áp đánh thủng dầu: 24kV/mm (chất lượng dầu xấu), không lọc lại được, cần thay thế.
- + Cuộn dây 22kV: bình thường.
- + Cuộn dây 0,4kV: bình thường.
- + Lỗi từ: bình thường.
- + Các chi tiết khác: bình thường.

**1.9. Hạng mục 9: Máy biến áp 3 pha 22/0,4kV 250kVA – SCT: 192250105 –MTS: 1.21050000.0029578**

- a) Mã tài sản theo sổ sách kế toán: 1.21050000.0029578

- b) Địa điểm: ĐL Bồng Sơn - Tỉnh Gia Lai
- c) Tên trạm biến áp đã vận hành: Thiện Chánh 8
- d) Năm vận hành: 2019
- e) Năm sản xuất: 2019
- f) Năm sửa chữa gần nhất: chưa
- g) Hiện trạng của mã tài sản:
  - + Số chế tạo: 192250105
  - + Hãng sản xuất: Thibidi, Công suất: 250kVA, Cấp điện áp: 22/0,4kV
  - + Số pha: 3 pha
  - + Loại: ONAN
  - + Tần số: 50Hz
  - + Tổ đấu dây: Dyo-11
  - + Điện áp, dòng điện phía sơ cấp: 22kV; 6,56A
  - + Điện áp, dòng điện phía thứ cấp: 0,4kV; 361A
  - + Trọng lượng dầu (kg//lít): 350 kg//395lít
- h) Sự cần thiết sửa chữa:

MBA vận hành lâu năm nên vật tư thiết bị xuống cấp, cụ thể:

\* Tình trạng bên ngoài máy:

- + Sứ cách điện cao thế 22kV: lão hóa cách điện.
- + Sứ hạ thế 0,4kV: lão hóa cách điện.
- + Vỏ máy: rỉ sét cánh tản nhiệt, không thể hàn sửa.
- + Roan bị chai nứt, lão hóa.
- + Bulong mặt máy rỉ sét.
- + Các chi tiết khác: bình thường.

\* Tình trạng bên trong máy:

- + Chuyển nấc (5 nấc): bình thường.
- + Dầu cách điện: chuyển màu vàng nhạt, cách điện thấp, thử nghiệm điện áp đánh thủng dầu: 44kV/mm, có thể lọc sử dụng lại.
- + Cuộn dây 22kV: bình thường.
- + Cuộn dây 0,4kV: bình thường.
- + Lõi từ: bình thường.
- + Các chi tiết khác: bình thường.

**1.10. Hạng mục 10: Máy biến áp 3 pha 22/0,4kV 560kVA – SCT: 15091072 –MTS: 1.21050000.0032901**

- a) Mã tài sản theo sổ sách kế toán: 1.21050000.0032901
- b) Địa điểm: ĐL Phú Phong - Tỉnh Gia Lai
- c) Tên trạm biến áp đã vận hành: Định Bình 1
- d) Năm vận hành: 2010
- e) Năm sản xuất: 2010
- f) Năm sửa chữa gần nhất: chưa
- g) Hiện trạng của mã tài sản:

- + Số chế tạo: 15091072
- + Hãng sản xuất: EMC, Công suất: 560kVA, Cấp điện áp: 22/0,4kV
- + Số pha: 3 pha
- + Loại: ONAN
- + Tần số: 50Hz
- + Tổ đấu dây: Dyo-11
- + Điện áp, dòng điện phía sơ cấp: 22kV; 15,4A
- + Điện áp, dòng điện phía thứ cấp: 0,4kV; 808A
- + Trọng lượng dầu (kg/lít): 368 kg/413 lít

h) Sự cần thiết sửa chữa:

MBA vận hành lâu năm và bị sự cố trong quá trình vận hành, cụ thể:

\* *Tình trạng bên ngoài máy:*

- + Sứ cách điện cao thế 22kV: bình thường.
- + Sứ hạ thế 0,4kV: bình thường.
- + Vỏ máy: rỉ sét cánh tản nhiệt, sơn sử dụng lại.
- + Roan bị chai nứt, lão hóa.
- + Bulong mặt máy: bình thường.
- + Các chi tiết khác: bình thường.

\* *Tình trạng bên trong máy:*

- + Chuyển nấc (5 nấc): bình thường.
- + Dầu cách điện: chuyển màu nâu (tình trạng dầu nghiêm trọng), cách điện thấp, thử nghiệm điện áp đánh thủng dầu: 24kV/mm (chất lượng dầu xấu), không lọc lại được, cần thay thế.
- + Cuộn dây 22kV: chạm chập cuộn cao pha C.
- + Cuộn dây 0,4kV: bình thường.
- + Lõi từ: bình thường.
- + Các chi tiết khác: bình thường.

**1.11. Hạng mục 11: Máy biến áp 3 pha 22/0,4kV 400kVA – SCT: 23090676 –MTS: 1.21050000.0033673**

- a) Mã tài sản theo sổ sách kế toán: 1.21050000.0033673
- b) Địa điểm: ĐL Quy Nhơn - Tỉnh Gia Lai
- c) Tên trạm biến áp đã vận hành: Suối Cả 2
- d) Năm vận hành: 2023
- e) Năm sản xuất: 2023
- f) Năm sửa chữa gần nhất: chưa
- g) Hiện trạng của mã tài sản:
  - + Số chế tạo: 23090676
  - + Hãng sản xuất: THIBIDI, Công suất: 400kVA, Cấp điện áp: 22/0,4kV
  - + Số pha: 3 pha
  - + Loại: ONAN
  - + Tần số: 50Hz

- + Tổ đấu dây: Dyo-11
- + Điện áp, dòng điện phía sơ cấp: 22kV; 10,5A
- + Điện áp, dòng điện phía thứ cấp: 0,4kV; 577A
- + Trọng lượng dầu (kg//lít): 405 kg//455 lít

h) Sự cần thiết sửa chữa:

Do MBA bị sự cố trong quá trình vận hành, cụ thể:

\* *Tình trạng bên ngoài máy:*

- + Sứ cách điện cao thế 22kV: bình thường.
- + Sứ hạ thế 0,4kV: bình thường.
- + Vỏ máy: bình thường.
- + Roan bị chai nứt, lão hóa.
- + Bulong mặt máy: rỉ sét.
- + Các chi tiết khác: bình thường.

\* *Tình trạng bên trong máy:*

- + Chuyển nấc (5 nấc): bình thường.
- + Dầu cách điện: chuyển màu vàng nhạt, cách điện thấp, thử nghiệm điện áp đánh thủng dầu: 44kV/mm, có thể lọc sử dụng lại.
- + Cuộn dây 22kV: chạm chập cuộn cao thế pha A.
- + Cuộn dây 0,4kV: bình thường.
- + Lõi từ: bình thường.
- + Các chi tiết khác: bình thường.

**1.12. Hạng mục 12: Máy biến áp 3 pha 22/0,4kV 250kVA – SCT: T00017366 –MTS: 1.21050000.0032062**

- a) Mã tài sản theo sổ sách kế toán: 1.21050000.0032062
- b) Địa điểm: ĐL Phù Cát - Tỉnh Gia Lai
- c) Tên trạm biến áp đã vận hành: Trung Lương 3
- d) Năm vận hành: 2023
- e) Năm sản xuất: 2023
- f) Năm sửa chữa gần nhất: chưa
- g) Hiện trạng của mã tài sản:
  - + Số chế tạo: T00017366
  - + Hãng sản xuất: Thibidi, Công suất: 250kVA, Cấp điện áp: 22/0,4kV
  - + Số pha: 3 pha
  - + Loại: ONAN
  - + Tần số: 50Hz
  - + Tổ đấu dây: Dyo-11
  - + Điện áp, dòng điện phía sơ cấp: 22kV; 6,56A
  - + Điện áp, dòng điện phía thứ cấp: 0,4kV; 361A
  - + Trọng lượng dầu (kg//lít): 260 kg//294 lít
- h) Sự cần thiết sửa chữa:

Do MBA bị sự cố trong quá trình vận hành, cụ thể:

\* Tình trạng bên ngoài máy:

- + Sứ cách điện cao thế 22kV: bình thường.
- + Sứ hạ thế 0,4kV: bình thường.
- + Vỏ máy: bình thường.
- + Roan bị chai nứt, lão hóa.
- + Bulong mặt máy: bình thường.
- + Các chi tiết khác: bình thường.

\* Tình trạng bên trong máy:

- + Chuyển nấc (5 nấc): bình thường.
- + Dầu cách điện: chuyển màu (tình trạng dầu nghiêm trọng), cách điện thấp, nhiễm ẩm dầu, thử nghiệm điện áp đánh thủng dầu: 24kV/mm (chất lượng dầu xấu), không lọc lại được, cần thay thế.
- + Cuộn dây 22kV: bình thường, cuộn cao pha B bị bám nhiều cặn đồng do sự cố.
- + Cuộn dây 0,4kV: chạm chập 1 cuộn hạ thế pha B.
- + Lõi từ: bình thường.
- + Các chi tiết khác: bình thường.

**1.13. Hạng mục 13: Máy biến áp 3 pha 22/0,4kV 250kVA – SCT: T00017381 –MTS: 1.21050000.0032061**

a) Mã tài sản theo sổ sách kế toán: 1.21050000.0032061

b) Địa điểm: ĐL Phù Cát - Tỉnh Gia Lai

c) Tên trạm biến áp đã vận hành: Đồng Kom 4

d) Năm vận hành: 2023

e) Năm sản xuất: 2023

f) Năm sửa chữa gần nhất: chưa

g) Hiện trạng của mã tài sản:

- + Số chế tạo: T00017381
- + Hãng sản xuất: Thibidi, Công suất: 240kVA, Cấp điện áp: 22/0,4kV
- + Số pha: 3 pha
- + Loại: ONAN
- + Tần số: 50Hz
- + Tổ đấu dây: Dyn-11
- + Điện áp, dòng điện phía sơ cấp: 22kV; 6,5A
- + Điện áp, dòng điện phía thứ cấp: 0,4kV; 361A
- + Trọng lượng dầu (kg/lít): 260 kg/294 lít

h) Sự cần thiết sửa chữa:

Do MBA bị sự cố trong quá trình vận hành, cụ thể:

\* Tình trạng bên ngoài máy:

- + Sứ cách điện cao thế 22kV: bình thường.
- + Sứ hạ thế 0,4kV: bình thường.
- + Vỏ máy: bình thường

- + Roan bị chai nứt, lão hóa.
- + Bulong mặt máy: bình thường.
- + Các chi tiết khác: bình thường.
- \* *Tình trạng bên trong máy:*
  - + Chuyển nấc (5 nấc): bình thường.
  - + Dầu cách điện: chuyển màu vàng nhạt, cách điện thấp, thử nghiệm điện áp đánh thủng dầu: 44kV/mm, có thể lọc sử dụng lại.
  - + Cuộn dây 22kV: chạm chập cuộn cao thế pha A.
  - + Cuộn dây 0,4kV: bình thường.
  - + Lõi từ: bình thường.
  - + Các chi tiết khác: bình thường.

## **2. Nội dung, quy mô thực hiện:**

### **2.1. Hạng mục 1: Máy biến áp 3 pha 22/0,4kV 100kVA– SCT: V171245 –MTS: 1.21050000.0036507**

- Rút ruột, kiểm tra sữa chữa.
- Dầu: dầu nhiễm ẩm dầu ẩm, cách điện thấp không lọc lại được, cần phải thay dầu mới. Số lượng dầu thay thế: 405 lít.
- Thay sứ cách điện cao thế: 3 cái
- Thay sứ cách điện hạ thế: 4 cái
- Thay thế bulong mặt máy.
- Thay thế roan các loại.
- Chuyển mạch: kiểm tra, vệ sinh sử dụng lại.
- Sơn lại vỏ máy.
- Quấn lại 1 cuộn cao pha A.
- Sấy ruột máy.
- Lắp đặt hoàn thiện.
- Thực hiện thử nghiệm, kiểm định máy biến áp.

### **2.2. Hạng mục 2: Máy biến áp 3 pha 22/0,4kV 250kVA– SCT: 001723–MTS: 1.21050000.0030285**

- Rút ruột, kiểm tra sữa chữa.
- Dầu: Lọc lại dầu. Bổ sung dầu hao hụt trong quá trình lọc: 40 lít.
- Thay thế roan các loại.
- Sấy ruột máy.
- Lắp đặt hoàn thiện.
- Thực hiện thử nghiệm, kiểm định máy biến áp.

### **2.3. Hạng mục 3: Máy biến áp 3 pha 22/0,4kV 400kVA– SCT: 213 –MTS: 1.21050000.0029842**

- Rút ruột, kiểm tra sữa chữa.
- Dầu: Lọc lại dầu. Bổ sung dầu hao hụt trong quá trình lọc: 40 lít.
- Thay sứ cách điện cao thế: 3 cái
- Thay cách điện hạ thế: 4 cái

- Thay thế roan các loại.
- Sơn lại vỏ máy.
- Sấy ruột máy.
- Lắp đặt hoàn thiện.
- Thực hiện thử nghiệm, kiểm định máy biến áp.

**2.4. Hạng mục 4: Máy biến áp 3 pha 22/0,4kV 400kVA– SCT: 202401542 –MTS: 1.21050000.0030505**

- Rút ruột, kiểm tra sửa chữa.
- Dầu: dầu chuyển màu đen do sự cố, nhiễm ẩm dầu ẩm, cách điện thấp không lọc lại được, cần phải thay dầu mới. Số lượng dầu thay thế: 463 lít.
- Thay nắp phân áp
- Thay thế roan các loại.
- Sơn lại vỏ máy.
- Sấy ruột máy.
- Quán lại 1 cuộn cao và 1 cuộn hạ thế pha C.
- Lắp đặt hoàn thiện.
- Thực hiện thử nghiệm, kiểm định máy biến áp.

**2.5. Hạng mục 5: Máy biến áp 3 pha 22/0,4kV 400kVA– SCT: 192400041 –MTS: 1.21050000.0029614**

- Rút ruột, kiểm tra sửa chữa.
- Dầu: Lọc lại dầu. Bổ sung dầu hao hụt trong quá trình lọc: 40 lít.
- Thay thế roan các loại.
- Thay bulong mặt máy.
- Thay thế 1 vỏ máy biến áp công suất 400kVA.
- Sấy ruột máy.
- Lắp đặt hoàn thiện.
- Thực hiện thử nghiệm, kiểm định máy biến áp.

**2.6. Hạng mục 6: Máy biến áp 3 pha 22/0,4kV 250kVA– SCT: T00017363 –MTS: 1.21050000.0031926**

- Rút ruột, kiểm tra sửa chữa.
- Dầu: thiếu dầu, nhiễm ẩm dầu ẩm, cách điện thấp không lọc lại được, cần phải thay dầu mới. Số lượng dầu thay thế: 282 lít.
- Thay thế roan các loại.
- Thay sứ cách điện cao thế: 3 cái
- Quán lại 1 cuộn cao thế pha A.
- Sấy ruột máy.
- Lắp đặt hoàn thiện.
- Thực hiện thử nghiệm, kiểm định máy biến áp.

**2.7. Hạng mục 7: Máy biến áp 3 pha 22/0,4kV 250kVA – SCT: 2224092206 –MTS: 1.21050000.0031695**

- Rút ruột, kiểm tra sửa chữa.

- Dầu: dầu chuyển màu, nhiễm ẩm dầu ẩm, cách điện thấp không lọc lại được, cần phải thay dầu mới. Số lượng dầu thay thế: 339 lít.
- Thay thế roan các loại.
- Thay sứ cách điện cao thế: 1 cái
- Quấn lại 1 cuộn cao thế pha A.
- Sấy ruột máy.
- Lắp đặt hoàn thiện.
- Thực hiện thử nghiệm, kiểm định máy biến áp.

**2.8. Hạng mục 8: Máy biến áp 3 pha 22/0,4kV 560kVA – SCT: 1101007 – MTS:1.21050000.0031186**

- Rút ruột, kiểm tra sửa chữa.
- Dầu: thiếu dầu, nhiễm ẩm dầu ẩm, cách điện thấp không lọc lại được, cần phải thay dầu mới. Số lượng dầu thay thế: 486 lít.
- Thay sứ cách điện cao thế: 3 cái
- Thay sứ cách điện hạ thế: 4 cái
- Thay bu lông mặt máy.
- Thay thế roan các loại.
- Thay 1 vỏ máy biến áp 560kVA.
- Sấy ruột máy.
- Lắp đặt hoàn thiện.
- Thực hiện thử nghiệm, kiểm định máy biến áp.

**2.9. Hạng mục 9: Máy biến áp 3 pha 22/0,4kV 250kVA – SCT: 192250105 –MTS: 1.21050000.0029578**

- Rút ruột, kiểm tra sửa chữa.
- Dầu: lọc dầu sử dụng lại. Bổ sung dầu hao hụt trong quá trình lọc dầu: 30 lít.
- Thay sứ cách điện cao thế: 3 cái
- Thay sứ cách điện hạ thế: 4 cái
- Thay bu lông mặt máy.
- Thay thế roan các loại.
- Chuyển mạch: kiểm tra, vệ sinh sử dụng lại.
- Thay 01 vỏ máy biến áp công suất 250kVA.
- Sấy ruột máy.
- Lắp đặt hoàn thiện.
- Thực hiện thử nghiệm, kiểm định máy biến áp.

**2.10. Hạng mục 10: Máy biến áp 3 pha 22/0,4kV 560kVA – SCT: 15091072 –MTS: 1.21050000.0032901**

- Rút ruột, kiểm tra sửa chữa.
- Dầu: chuyển màu, cách điện thấp không lọc lại được, cần phải thay dầu mới. Số lượng dầu thay thế: 413 lít.
- Thay thế roan các loại.
- Quấn lại 1 cuộn cao thế pha C.

- Sơn lại vỏ máy.
- Sấy ruột máy.
- Lắp đặt hoàn thiện.
- Thực hiện thử nghiệm, kiểm định máy biến áp.

**2.11. Hạng mục 11: Máy biến áp 3 pha 22/0,4kV 400kVA – SCT: 23090676 –MTS: 1.21050000.0033673**

- Rút ruột, kiểm tra sửa chữa.
- Dầu: lọc dầu sử dụng lại. Bổ sung dầu hao hụt trong quá trình lọc dầu: 40 lít.
- Thay thế roan các loại.
- Quấn lại 1 cuộn cao thế pha A
- Sấy ruột máy.
- Lắp đặt hoàn thiện.
- Thực hiện thử nghiệm, kiểm định máy biến áp.

**2.12. Hạng mục 12: Máy biến áp 3 pha 22/0,4kV 250kVA – SCT: T00017366 –MTS: 1.21050000.0032062**

- Rút ruột, kiểm tra sửa chữa.
- Dầu: dầu chuyển màu, nhiễm ẩm dầu ẩm, cách điện thấp không lọc lại được, cần phải thay dầu mới. Số lượng dầu thay thế: 294 lít.
- Thay thế roan các loại.
- Quấn lại 01 cuộn cao hạ thế pha B.
- Sấy ruột máy.
- Lắp đặt hoàn thiện.
- Thực hiện thử nghiệm, kiểm định máy biến áp.

**2.13. Hạng mục 13: Máy biến áp 3 pha 22/0,4kV 250kVA – SCT: T00017381 –MTS: 1.21050000.0032061**

- Rút ruột, kiểm tra sửa chữa.
- Dầu: lọc dầu sử dụng lại. Bổ sung dầu hao hụt trong quá trình lọc dầu: 40 lít.
- Thay thế roan các loại.
- Chuyển mạch: kiểm tra, vệ sinh sử dụng lại.
- Quấn lại 01 cuộn cao thế pha A.
- Sấy ruột máy.
- Lắp đặt hoàn thiện.
- Thực hiện thử nghiệm, kiểm định máy biến áp.



## CHƯƠNG 3: GIẢI PHÁP KỸ THUẬT

### 3.1. Điều kiện môi trường làm việc.

- VTTB được thiết kế, mua sắm và lắp đặt vận hành trên lưới điện phải đảm bảo phù hợp các điều kiện môi trường sau:

- a. Nhiệt độ môi trường lớn nhất : 45<sup>0</sup>C.
- b. Nhiệt độ môi trường nhỏ nhất : 05<sup>0</sup>C .
- c. Nhiệt độ trung bình : <35<sup>0</sup>C.
- d. Độ ẩm trung bình : 85%.
- e. Độ ẩm lớn nhất : 95%.
- f. Độ cao so với mực nước biển : < 1000m.

### 3.2. Điều kiện làm việc của thiết bị

Điều kiện khí hậu tính toán trên đường dây được lấy theo Căn cứ Tiêu chuẩn kỹ thuật máy biến áp phân phối điện áp đến 35 kV áp dụng trong Tập đoàn Điện lực Quốc gia Việt Nam, ban hành kèm theo Quyết định số 96/QĐ-HĐTV ngày 05/9/2023. Ký hiệu tiêu chuẩn là: TCCS 01:2023/EVN kết hợp với Quyết định số 242/QĐ-HĐTV ngày 20/4/2022 của EVNCPC về việc ban hành Quy định Tiêu chuẩn kỹ thuật vật tư thiết bị lưới điện 0,4-110kV trong Tổng công ty Điện lực miền Trung (TCKT VTTB);

1	Nhiệt độ môi trường cao nhất	45 °C
2	Nhiệt độ môi trường nhỏ nhất	0°C
3	Khí hậu	Nhiệt đới nóng ẩm
4	Độ ẩm lớn nhất	100%
5	Độ cao so với mặt nước biển	≤1000m
6	Vận tốc gió lớn nhất	160km/h

### 3.3. Điều kiện vận hành của Hệ thống điện

1	Điện áp danh định	22kV
2	Điện áp làm việc lớn nhất	24kV
3	Chế độ làm việc của hệ thống	Trung tính nối đất trực tiếp
4	Hệ số quá áp tạm thời	1,72
5	Thời gian chịu đựng quá áp tạm thời	≥ 10s
6	Dòng điện ngắn mạch lớn nhất/1s	≥ 25kA

### 3.4. Các giải pháp kỹ thuật phần điện.

#### 3.4.1. Lựa chọn cấp điện áp.

Cấp điện áp: 22kV và 0,4kV

## **CHƯƠNG 4: ĐẶC TÍNH VẬT TƯ - THIẾT BỊ**

### **4.1. Yêu cầu chung của vật tư, thiết bị lắp đặt trên lưới điện**

#### **4.1.1. Đối với Nhà sản xuất:**

- Nhà sản xuất vật tư, thiết bị phải được cấp Chứng chỉ ISO (còn hiệu lực) phù hợp với lĩnh vực sản xuất hàng hoá cung cấp.
- Nhà sản xuất vật tư, thiết bị phải có tài liệu chứng minh kinh nghiệm 02 (hai) năm trong lĩnh vực sản xuất hàng hoá cung cấp.

#### **4.1.2. Đối vật tư, thiết bị:**

- Phải được chế tạo theo các tiêu chuẩn Việt Nam, IEC hoặc các tiêu chuẩn tương đương.
- Vật tư, thiết bị phải có Catalog, tài liệu hướng dẫn lắp đặt vận hành và bảo dưỡng phù hợp với bảng đặc tính kỹ thuật.
- Vật tư, thiết bị phải có Biên bản thí nghiệm điển hình (Type test report) do một đơn vị thí nghiệm độc lập, đủ thẩm quyền cấp.
- Vật tư, thiết bị phải có Biên bản thí nghiệm xuất xưởng (Routine test report) hoặc giấy chứng nhận xuất xưởng của nhà sản xuất.
- Vật tư, thiết bị phải có xác nhận của người sử dụng chứng tỏ đã được vận hành tốt trong thời gian tối thiểu 02 (hai) năm.
- Vật tư, thiết bị phải được nhiệt đới hoá, phù hợp với điều kiện môi trường làm việc tại Việt Nam khi lắp đặt trên lưới.
- Chiều dài đường rò bề mặt của vật tư, thiết bị phải đảm bảo  $\geq 25\text{mm/kV}$ . Đối với các trường hợp đặc biệt phải có ghi chú riêng và tính toán riêng.
- Các chi tiết bằng thép (xà, giá đỡ, tiếp địa, các bulông, đai ốc ...) phải được mạ kẽm nhúng nóng, bề dày lớp mạ không được nhỏ hơn  $85\mu\text{m}$ .

### **4.2. Yêu cầu kỹ thuật của vật tư thiết bị**

#### **4.2.1. Vỏ máy biến áp:**

1. Vỏ máy biến áp phải được thiết kế đảm bảo có thể nâng hạ, vận chuyển mà không bị biến dạng hư hỏng hay rò dầu.

2. Vỏ máy được làm kín hoàn toàn bằng liên kết bu lông, có van lấy mẫu dầu, bộ chỉ thị mức dầu và không có bình dầu phụ (đối với máy biến áp kiểu kín) hoặc có trang bị bình dầu phụ (đối với máy biến áp kiểu hở).

3. Đáy vỏ máy hình chữ nhật hoặc oval. Vỏ máy phải có móc cầu để vận chuyển và móc để tháo dỡ nắp máy khi cần kiểm tra.

4. Vật liệu làm vỏ máy là thép chịu lực, có bề dày đảm bảo chịu được áp lực bên trong máy (tối thiểu 49 kPa trong 8 giờ) ở các chế độ vận hành bình thường cũng như khi xảy ra sự cố và được bảo vệ phòng nổ bằng van áp lực (với MBA < 1.600 kVA) hoặc rơle áp lực (với MBA  $\geq 1.600$  kVA có máy cắt phía sơ cấp).

5. Bộ phận giải toả áp lực (van phòng nổ) được thiết kế đáp ứng tiêu chuẩn IEC 60076-22-1, đảm bảo yêu cầu phòng chống cháy nổ khi có hiện tượng bất thường hoặc sự cố nội bộ máy. Áp lực làm việc của van phải phù hợp với thiết kế vỏ máy biến áp.

6. Bình dầu phụ (đối với máy biến áp kiểu hở) hoặc cơ cấu chứa dầu giãn nở (đối với máy biến áp kiểu kín) được nối thông với thùng máy biến áp.

7. Đối với máy biến áp kiểu hở: Trong dải nhiệt độ dầu trong máy biến áp từ 5°C đến 105°C, dung tích thùng dầu phụ phải đảm bảo sao cho dầu trong thùng dầu phụ không được tràn ra ngoài và không thấp hơn đáy bình dầu phụ. Đáy bình dầu phụ có độ cao tương đương đầu sứ xuyên trung áp. Bình dầu phụ phải có cơ cấu thờ chống nhiễm ẩm (bình si phong) lắp rời bên ngoài.

8. Đối với máy biến áp kiểu kín, vỏ máy phải có cơ cấu chứa dầu giãn nở để trong dải nhiệt độ làm việc (5°C đến 105°C) hoặc khi bị tác động bởi các thao tác bình thường (bốc dỡ, vận chuyển v.v.) hoặc khi thử nghiệm, mức dầu trong máy (được kiểm tra qua ống kiểm tra mức dầu) phải nằm trong giới hạn cho phép.

9. Đối với các máy biến áp kiểu hở có công suất lớn có thể yêu cầu chế tạo cánh tản nhiệt rời, bắt với thân máy biến áp bằng mặt bích và có thể tháo rời khi vận chuyển.

10. Tiếp địa cho máy được thực hiện cho mạch từ và vỏ máy, đảm bảo tiếp xúc điện chắc chắn. Cực nối đất vỏ máy được bố trí tại phần dưới thùng về phía sứ xuyên hạ áp và có ký hiệu nối đất. Tiếp địa phải được bắt bằng bulông có ren không nhỏ hơn M12.

11. Xử lý bề mặt: Thùng chứa máy biến áp và các phụ tùng phải được sơn bằng công nghệ sơn tĩnh điện với độ dày lớp sơn phủ đảm bảo khả năng bảo vệ chống gỉ, chống ăn mòn vỏ máy đồng thời phải phù hợp với đặc tính giãn nở của vỏ máy (đối với MBA kiểu kín).

12. Màu của sơn bên ngoài của thùng máy phải đảm bảo khả năng tản nhiệt của máy biến áp cũng như tránh hấp thụ nhiệt năng từ ánh nắng mặt trời (màu xám nhạt, mã màu tham khảo RAL 7046).

13. Đối với máy biến áp vỏ mạ kẽm được lắp đặt ở khu vực nhiễm mặn cao như các khu vực bờ biển, hải đảo v.v vỏ máy biến áp phải được xử lý chống gỉ bằng phương pháp mạ kẽm nhúng nóng, độ dày lớp mạ phù hợp theo TCVN 5408: 2007. Khi vỏ máy biến áp đã được mạ kẽm nhúng nóng thì không áp dụng sơn tĩnh điện như yêu cầu tại khoản 11 Điều này.

14. Gioăng làm kín MBA phải làm bằng vật liệu chịu được dầu cách điện, chịu được các tác nhân về dao động cơ học, nhiệt và ẩm, phù hợp với điều kiện môi trường làm việc ngoài trời. Tiêu chuẩn kỹ thuật của gioăng như sau:

a. Độ trương nở trong dầu biến áp của gioăng sau 96 giờ ở 80°C: không quá 02% (thử nghiệm theo TCVN 2752:2008).

b. Độ giãn dài khi kéo đứt  $\geq 350\%$  (thử nghiệm theo TCVN 4509:2013).

c. Hệ số lão hóa trong dầu biến áp và trong không khí sau 96 giờ ở 80°C phải tương ứng  $\geq 85\%$  và 90% (thử nghiệm theo TCVN 2229:2007).

15. Các đầu cực, kẹp cực đầu nối cho dây dẫn phía sơ cấp, thứ cấp và dây tiếp địa làm bằng đồng hoặc đồng thau mạ thiếc hoặc mạ bạc. Phần đầu cực phía thứ cấp là loại đầu cosse bản 2 lỗ hoặc 4 lỗ dùng đầu nối bằng cosse ép.

16. Các chi tiết mang điện như: ty sứ, đai ốc, vòng đệm làm bằng đồng hoặc đồng thau.

17. Các chi tiết không mang điện như: bu lông, đai ốc, vòng đệm v.v làm bằng thép không gỉ hoặc thép mạ kẽm nhúng nóng.

#### 4.2.2. Lõi từ và cuộn dây

1. Lõi từ được chế tạo từ vật liệu lá thép kỹ thuật điện (thép silic cán nguội đẳng hướng). Các lá thép được phủ cách điện 2 mặt, không có ba-via.

2. Cuộn dây máy biến áp phải được chế tạo bằng sợi dây đồng kỹ thuật điện có đặc tính cơ lý theo TCVN 7675-1:2007, TCVN 7675-12:2007 hoặc tương đương.

3. Lõi từ và cuộn dây phải được bắt chặt với vỏ máy và có móc nâng để nâng tháo lõi thép và cuộn dây ra khỏi vỏ. Cuộn dây phải được thiết kế để có thể tháo lắp khỏi lõi từ khi cần thiết.

#### 4.2.3. Dầu máy biến áp

1. Dầu MBA là loại dầu khoáng (Mineral insulating oils) mới chưa qua sử dụng, có phụ gia kháng oxy hóa, phù hợp theo tiêu chuẩn IEC 60296 Ed.5.0:2020, ASTM D3487:2016 hoặc tiêu chuẩn tương đương.

2. Bảng yêu cầu kỹ thuật chi tiết của dầu máy biến áp:

TT	Hạng mục	Đơn vị	Yêu cầu
1	Nhà sản xuất		Nêu cụ thể
2	Nước sản xuất		Nêu cụ thể
3	Mã hiệu dầu		Nêu cụ thể
4	Tiêu chuẩn áp dụng		IEC 60296: 2020, ASTM D3487: 2016 hoặc tương đương
5	Độ nhớt, ở 40°C	mm <sup>2</sup> /s	$\leq 10$
6	Quan sát bên ngoài		Trong, sáng, không có nước và tạp chất
7	Chỉ số màu		< 0,5

TT	Hạng mục	Đơn vị	Yêu cầu
8	Loại dầu		Loại A (mã “T”) theo IEC 60296: 2020
9	Điểm chớp cháy nhỏ nhất (cốc kín)	°C	135
10	Hàm lượng nước	ppm	≤ 30
11	Điện áp đánh thủng + Trước khi lọc sấy: + Sau khi lọc sấy:	kV kV	≥ 30 ≥ 70
12	Trị số trung hòa (độ acid)	mgKOH/g	≤ 0,01
13	Sức căng bề mặt ở 25°C	nN/m	≥ 43
13	Tỷ trọng (ở 20°C)	g/ml	≤ 0,895
14	Hàm lượng phụ gia chống oxy hóa	% W	[0,08 ÷ 0,4]
15	Ăn mòn Sulphur		Không
16	Hợp chất Furfural		Không phát hiện (cho phép < 0,05 mg/kg)
17	Hệ số suy giảm điện môi (DDF) ở 90°C	%	≤ 0,5
18	Độ ổn định kháng oxy hóa: Được thử nghiệm bằng một trong các phương pháp sau:		
18.1	- Phương pháp thử cặn – axit theo tiêu chuẩn IEC 61125 (loại “T” – 500 giờ):		
	+ Khối lượng cặn:	%	≤ 0,05
	+ Trị số axit sau oxy hóa	mgKOH/1g dầu	≤ 0,3
18.2	- Phương pháp thử theo thời gian theo tiêu chuẩn ASTM D2112	phút	≥ 195

TT	Hạng mục	Đơn vị	Yêu cầu
18.3	- Phương pháp ASTM D2440 – 72 giờ:		
	+ Khối lượng cặn:	%	≤ 0,1
	+ Trị số axit sau ôxy hóa	mgKOH/1g dầu	≤ 0,3
18.4	- Phương pháp GOST 981-75: 14 giờ		
	+ Khối lượng cặn (%).		≤ 0,01
	+ Trị số axit sau ôxy hóa (mgKOH/1g dầu)		≤ 0,1
19	PCBs		Không phát hiện (cho phép < 2 mg/kg)

#### 4.2.4. Sứ xuyên và ty sứ

Sứ xuyên phải chịu được dòng định mức và dòng quá tải cho phép của MBA. Các sứ xuyên phải là loại ngoài trời và ở mỗi cấp điện áp phải là cùng loại với nhau. Sứ xuyên phải được thử nghiệm điện áp tăng cao tần số công nghiệp và thử xung sét theo mức cách điện được nêu dưới đây.

Toàn bộ các sứ xuyên phải bố trí hợp lý bên ngoài vỏ MBA, cùng cấp điện áp phải cùng phía với nhau.

Chiều dài đường rò ≥ 25 mm/kV (đối với khu vực môi trường ô nhiễm nặng, yêu cầu ≥ 31 mm/kV).

STT	Hạng mục	Đơn vị	Yêu cầu
1	Sứ cao áp MBA		
1.1	<i>Sứ xuyên phía 22kV:</i>		
	Nhà sản xuất		Nêu cụ thể
	Nước sản xuất		Nêu cụ thể
	Mã hiệu		Nêu cụ thể
	Loại lắp đặt vận hành ngoài trời		Đáp ứng
	Tiêu chuẩn áp dụng		Nêu cụ thể
	Điện áp định mức	kV	22

	Điện áp chịu đựng tần số công nghiệp (dry) trong 1 phút	kVrms	$\geq 50$
	Điện áp chịu đựng xung (1,2/50 $\mu$ s)	kVpeak	$\geq 125$
	Chiều dài đường rò sứ cách điện phía cao áp	mm/kV	$\geq 31$ mm/kV
	<i>Biên bản thí nghiệm sứ xuyên</i>		Có
1.2	<i>Sứ xuyên phía hạ áp:</i>		
	Nhà sản xuất		Nêu cụ thể
	Nước sản xuất		Nêu cụ thể
	Mã hiệu		Nêu cụ thể
	Loại lắp đặt vận hành ngoài trời		Nêu cụ thể
	Tiêu chuẩn áp dụng		Nêu cụ thể
	Dạng		Nhiều tán
	Số lượng sứ đầu ra hạ áp		04
	Điện áp định mức	kV	1
	Chiều dài đường rò	mm/kV	$\geq 31$ mm/kV
	<i>Biên bản thí nghiệm sứ xuyên</i>		Có
2	Kích thước (dài, rộng, cao)	Mm	Nêu cụ thể
3	Trọng lượng	Kg	Nêu cụ thể

#### 4.2.5. Mức cách điện

MBA phân phối phải được thiết kế và thử nghiệm với những cấp cách điện sau đây:

Điện áp danh định của hệ thống (kV)	Điện áp cao nhất của thiết bị (kV)	Điện áp chịu tần số công nghiệp ngắn hạn (giá trị hiệu dụng) (kV)	Điện áp chịu xung sét cơ bản của cách điện 1,2/50 $\mu$ s (trị số đỉnh) (BIL) (kV)
12,7 (22)	24	50	125
0,23 (0,4)	-	3	-

#### 4.2.6. Độ ồn

Đối với MBA 3 pha 2 cuộn dây (cuộn sơ cấp cao áp > 1,2 kV): Độ ồn cho phép của MBA không được vượt quá trị số trong các bảng dưới đây:

Công suất (kVA)	Tự làm mát (Self-cooled)	
	Loại hở (Ventilated), dB	Loại kín (Sealed), dB
100	50	55
160	55	57
180	55	
250	55	
320	60	59
400	60	
560	62	61
630	62	
750	64	63
800	64	
1.000	64	
1.250	65	64
1.500	66	65
1.600	66	
2.000	66	
2.500	68	66
3.200	70	68

Cách xác định độ ồn theo tiêu chuẩn IEC 60076-10.

Các MBA công suất khác áp dụng phương pháp nội suy tuyến tính

#### 4.2.7. Yêu cầu thử nghiệm sau khi sửa chữa:

Các thử nghiệm được thực hiện phù hợp với tiêu chuẩn Việt Nam, IEC, và tương đương, phù hợp với các thông số được mô tả trong các thông số kỹ thuật chi tiết. Các thí nghiệm được chia thành các loại sau:

- a. Đo điện trở 1 chiều, điện trở cách điện cuộn dây (ở tất cả các nấc, các cuộn dây).

- b. Đo tỷ số điện áp và sơ đồ vecto (tổ đầu dây của MBA) (ở tất cả các nấc, các cuộn dây).
- c. Đo tổn hao có tải (Pk) và điện áp ngắn mạch (Uk%)
- d. Đo tổn hao không tải (Po) và dòng điện không tải (Io%)
- e. Thử cách điện vòng dây bằng điện áp cảm ứng
- f. Kiểm tra cơ cấu điều chỉnh điện áp
- g. Kiểm tra độ kín đối với vỏ thùng MBA
- h. Thử nghiệm điện áp phóng điện dầu với khe hở 2,5 mm

**4.2.8. Bảng xuất xứ vật liệu và phụ kiện MBA**

Stt	Mô tả	Yêu cầu: Mã hiệu/Nhà SX/Nước SX	Nhà thầu chào: Mã hiệu/Nhà SX/Nước SX
1	Lõi thép mạch từ MBA	Nêu cụ thể	
2	Các cuộn dây MBA	Nêu cụ thể	
3	Vỏ MBA	Nêu cụ thể	
4	Gioăng	Nêu cụ thể	
5	Sứ cao thế	Nêu cụ thể	
	- Sứ xuyên cao thế	Nêu cụ thể	
6	Sứ hạ thế	Nêu cụ thể	
7	Dầu MBA	Nêu cụ thể	
8	Van xả áp lực	Nêu cụ thể	
9	Bộ tản nhiệt	Nêu cụ thể	
10	Giấy cách điện	Nêu cụ thể	
11	Bộ Bộ điều chỉnh điện áp nấc phân áp	Nêu cụ thể	
12	Đồng hồ đo nhiệt độ dầu lớp trên.	Nêu cụ thể	

**4.2.9. Nhãn MBA: phải được in rõ ràng, lâu phai, có đầy đủ các thông tin kỹ thuật cần thiết. Ngoài ra, phải có thêm thông tin sau trên nhãn MBA (name late):**

Chủ sở hữu: CÔNG TY ĐIỆN LỰC GIA LAI.

Hợp đồng sửa chữa số ..... ngày.... năm....

Đơn vị sửa chữa:....

**4.2.10. Yêu cầu thử nghiệm sau khi sửa chữa:**

Các thử nghiệm được thực hiện phù hợp với tiêu chuẩn Việt Nam, IEC, và tương đương, phù hợp với các thông số được mô tả trong các thông số kỹ thuật chi tiết. Các thí nghiệm được chia thành các loại sau:

- i. Đo điện trở 1 chiều, điện trở cách điện cuộn dây (ở tất cả các nấc, các cuộn dây).
- j. Đo tỷ số điện áp và sơ đồ vecto (tổ đầu dây của MBA) (ở tất cả các nấc, các cuộn dây).
- k. Xác định tỷ số hấp thụ =R60/R 15
- l. Đo tổn hao có tải (Pk) và điện áp ngắn mạch (Uk%)
- m. Đo tổn hao không tải (Po) và dòng điện không tải (Io%).

- n. Kiểm tra cơ cấu điều chỉnh điện áp.
- o. Đóng điện áp định mức 3-5 lần vào máy.
- p. Kiểm tra độ kín đối với vỏ thùng MBA (đối với trường hợp thay vỏ MBA).
- q. Đo lớp mạ kẽm (đối với trường hợp thay vỏ MBA mạ kẽm).

### **4.3. Giải pháp kỹ thuật, biện pháp thi công sửa chữa:**

#### **a. Công tác chuẩn bị trước khi sửa chữa:**

Trước khi sửa chữa máy biến áp, tiến hành kiểm tra ngoại quan để xác định các hư hỏng, chất lượng của máy, kiểm tra bên ngoài máy biến áp, làm vệ sinh, tập hợp các số liệu và lý lịch máy, lập khối lượng sửa chữa, dự trữ vật liệu trang bị dụng cụ, nhân lực và kế hoạch sửa chữa máy.

- Chuẩn bị mặt bằng sửa chữa đủ để bố trí các thiết bị thi công, các dung tích chứa dầu, mặt bằng để rút ruột máy.

- Xác định khả năng và phương pháp xử lý lượng dầu cần thiết.

- Chuẩn bị dụng cụ, đồ nghề, nguyên vật liệu, thiết bị, thiết bị công nghệ, kích kéo, cầu trục, chuẩn bị đầy đủ khay tôn để đặt ruột máy, chuẩn bị đầy đủ các khay, chậu tôn đựng các bộ phận máy khi tháo ra (nêm, lá thép, bulong, ecu...) và để hứng dầu không để dầu rơi rớt ra xung quanh.

- Xác định khối lượng và trình tự thực hiện các thao tác sửa chữa, thí nghiệm, hiệu chỉnh cần tiến hành.

- Lập tiến độ cho các bước công nghệ, xác định số lượng, thành phần, tay nghề cần thiết của đội sửa chữa. Kiểm tra bên ngoài máy, làm vệ sinh, tập hợp các số liệu và lý lịch máy, các khuyết tật đã quan sát thấy trong quá trình vận hành, các dạng sửa chữa hoặc cải tạo mà máy đã trải qua.

- Chuẩn bị nguồn điện, nguồn nước thi công căn cứ vào nhu cầu của các thiết bị công nghệ và nhu cầu sấy máy biến áp.

- Chuẩn bị phương án phòng chống cháy nổ, phổ biến phương án này và các quy trình đại tu, quy trình kỹ thuật an toàn cho toàn thể đội sửa chữa.

#### **b. Kiểm tra xem xét bên ngoài máy:**

- Kiểm tra bề mặt các chỗ lắp nối có chỗ nào bị rò rỉ

- Kiểm tra sứ xem có nứt vỡ hay các vết bẩn

- Kiểm tra vỏ thùng và các cánh dầu có bị phình, méo, có bị rò rỉ dầu.

- Kiểm tra hư hỏng ở thùng dầu phụ, ống chỉ thị dầu, bình hút ẩm và tất cả các bộ phận khác có thể kiểm tra được.

- Đồng thời đo đặc, thiết kế bản vẽ bình dầu phụ để chuyển cho đơn vị cơ khí tiến hành chế tạo.

- Sau khi kiểm tra, vệ sinh phía ngoài máy. Đối với các vết bẩn, rỉ bám chắc có thể dùng dao, bàn chải sắt để đánh, sau đó dùng giẻ thấm xăng hoặc các dung môi khác lau sạch. Cần làm sạch nắp máy trước khi tháo, còn các bộ phận khác có thể tiến hành vệ sinh khi sửa chữa từng cái.

#### **c. Cơ khí và sơn:**

- Sửa chữa bên ngoài: gò nắn cánh tản nhiệt bị phồng

- Chuyển thiết kế bản vẽ bình dầu phụ để chuyển cho đơn vị cơ khí tiến hành chế tạo. Đối với các mặt nắp, sau khi vệ sinh, tiến hành khoét lỗ và guzôn bắt bình dầu phụ.

- Hoàn thiện: sơn lại toàn bộ vỏ máy bằng 2 lớp sơn chống rỉ + 3 lớp sơn màu.

**d. Rút ruột máy:**

- Việc rút ruột máy tiến hành trong nhà xưởng sạch sẽ, khô ráo tránh bụi, hơi ẩm, mưa, sương... có thể rơi vào ruột máy.

- Rút dầu đến mức 150-200mm cách mặt máy đồng thời kiểm tra sự hoạt động của ống thủy, phao chỉ thị dầu....

- Đặt máy cân bằng. Rút toàn bộ dầu ra khỏi máy.

- Tháo sứ đầu vào, ra MBA phải tháo nhẹ nhàng, tránh va đập làm nứt, mẻ cách điện sau khi tháo ra phải được đặt ở vị trí bằng phẳng và tránh bị va chạm vào nhau.

- Tháo đều theo chu vi các bulong mặt máy. Nhấc ruột máy đặt lên tấm kê bằng gỗ, bên dưới ruột máy đặt khay tôn hứng dầu. Chỗ kê đặt ruột máy phải vững chắc, thăng bằng.

- Cáp cầu phải móc đúng vị trí quy định, góc của cáp hợp thành tại móc cầu phải đúng như trong bản vẽ của nhà chế tạo (thông thường không nên lớn hơn 30<sup>0</sup>)

- Khi nhấc ruột máy phải chú ý sao cho khe hở giữa ruột máy và vỏ đều nhau theo suốt chu vi máy, phải đảm bảo phần ruột không va chạm vào vỏ thùng hay bất kỳ vật gì, tránh các tác động cơ học mạnh để làm hỏng mạch từ, cuộn dây, sứ và các bộ phận khác. Cầu trục phải hoạt động nhẹ nhàng, tránh lắc, giật.

- Vệ sinh cuộn dây, gông từ.

**e. Sấy MBA:**

- Bố trí trực sấy MBA cả 6 ca liên tục (mỗi ca 02 người). Việc sấy MBA phải thực hiện liên tục kể cả ngày nghỉ, thứ bảy, chủ nhật.

- Trang bị bình cứu hỏa CO2 gần vị trí sấy.

- Lập sổ nhật ký sấy MBA. Trong khi sấy cần theo dõi, ghi sổ các thông số sau:

- + Mỗi giờ một lần: nhiệt độ ở các điểm trên máy, dòng điện sấy.

- + Kiểm tra điện trở cách điện trước và sau khi sấy.

- + Ghi chép nội dung thao tác trên các thiết bị sấy và các hiện tượng bất thường diễn ra khác (nếu có).

- Việc đo điện trở cách điện thực hiện bằng Megommet 2500V, trước khi đo phải cắt nguồn sấy MBA đồng thời kiểm tra tích điện tại các cực MBA.

- Thường xuyên duy trì nhiệt độ sấy của MBA tại các điểm đo không quá 80<sup>0</sup>C.

- Chỉ tiến hành sấy MBA khi ruột máy đã được vệ sinh sạch sẽ, khô dầu.

- Khi có cháy xảy ra các ca trực phải nhanh chóng cách ly đám cháy và xử lý theo đúng quy định về PCCC.

- Nghiêm cấm hút thuốc, mang các vật có lửa vào gần hoặc kiểm tra MBA và các thiết bị sấy.

- Không được để các vật dễ bắt lửa, phát sinh ra tia lửa gần nơi sấy máy.

- Khi đấu nguồn chiếu sáng phải lưu ý phải tách riêng ra khỏi nguồn sấy máy.

- Xung quanh khu vực sấy máy phải để dụng cụ, thiết bị gọn gàng thuận lợi cho việc đi lại, kiểm tra, xử lý sự cố trong toàn bộ quá trình sấy máy.

**f. Lắp ráp hoàn chỉnh:**

- Sau khi sấy ruột MBA đạt quy trình sẽ tiến hành lắp lại ruột máy vào vỏ.
- Lắp sứ đầu vào, ra MBA. Tiến hành lắp nhẹ nhàng, tránh va đập làm sút mẻ cách điện.
- Lắp đặt bình dầu phụ và các phụ kiện.

**J. Lọc khử ẩm dầu cách điện:**

- Lọc khử ẩm dầu cách điện.
- Lọc dầu để loại bỏ tạp chất khi độ bền điện môi dầu không đạt tiêu chuẩn vận hành.

**J. Bơm dầu vào máy:**

- Lọc dầu tuần hoàn, hút dầu chân không, sau đó bơm điền đầy dầu vào máy.
- Không để nhiệt độ dầu cao hơn nhiệt độ ruột máy.
- Tất cả các điểm để xả khí phía trên mặt máy đều phải mở hết.
- Dầu được bơm vào từ phía trên của máy để khi phun vào ruột máy sẽ tạo thành các dòng dầu nhỏ tạo thuận lợi cho các khí và nước thải thoát ra ngoài.

- Bơm dầu vào với tốc độ không quá 3 tấn/giờ cho tới khi dầu xuất hiện ở các điểm xả khí thì đập các nút xả khí lại.

- Khi mức dầu trong bình dầu phụ cao hơn mức vận hành từ 30-40mm thì ngừng bơm dầu vào máy.

- Để dầu trong máy ổn định sau đó lại tiến hành xả khí một lần nữa để xả khí còn sót lại.

- Cấm hút thuốc, mang các vật dễ cháy, dễ bắt lửa lại gần khu vực bơm dầu. Các chất dễ bắt lửa, các công việc sử dụng hàn phải cách xa khu vực bơm dầu ít nhất 5m.

**k. Công tác thí nghiệm:**

Sau khi hoàn thiện MBA. Thực hiện thí nghiệm kiểm tra máy. Ban hành biên bản thí nghiệm để tiến hành nghiệm thu bàn giao hoàn thiện MBA.

## CHƯƠNG 5: CHUẨN BỊ CÔNG TRƯỜNG

### 5.1. Tổ chức công trường.

- Công tác tháo máy biến áp từ trên lưới điện và chở về kho Công ty Điện lực Gia Lai phải tiến hành xong trước khi bắt đầu thi công sửa chữa, bảo dưỡng máy biến áp.
- Công tác làm đường tạm thi công phải được tiến hành xong trước khi vận chuyển vật tư thi công công trình.
- Các MBA được lắp đặt trên địa bàn các huyện tỉnh Gia Lai.
- Theo tiên lượng vật tư, thiết bị, khối lượng thi công sửa chữa và khu vực sửa chữa tại kho sửa chữa.

### 5.2. Kho bãi, lán trại.

- Không.

### 5.3. Đường tạm thi công.

- Không.

### 5.4. Nguồn cung cấp vật tư thiết bị.

- Thiết bị MBA đang vận hành, được tháo lắp, vận chuyển bởi các đội quản lý điện trong tỉnh Gia Lai để chở về kho sửa chữa.

### 5.5. Công tác vận chuyển đường dài.

- Vận chuyển MBA từ nơi lắp đặt đến kho bãi bằng ô tô. Bóc dỡ lên xuống bằng thủ công và xe cẩu. Trong khi vận chuyển, bóc dỡ phải đặt biệt chú ý công tác chằng buộc, che đậy bảo đảm an toàn cho thiết bị không bị biến dạng hoặc hư hỏng trong quá trình vận chuyển.

STT	Tên vật tư thiết bị	Nơi cấp	Nơi nhận	Phương tiện vận chuyển	Cự ly (km)	Cấp đường
1	MBA	Kho Công ty ĐLGL	Kho bãi	Xe tải	50 40 30 20	Đường loại 4 Đường loại 3 Đường loại 2 Đường loại 2

### 5.6. Vận chuyển thủ công.

- Trung chuyển: thủ công kết hợp cơ giới.
- Vận chuyển đường ngắn: Do các hạng mục công trình đi dọc theo đường giao thông nên không tính đến công tác vận chuyển thủ công.

### 5.7. Điện, nước phục vụ thi công.

- Nguồn điện: không.
- Nguồn nước: không.

**CHƯƠNG 6: KHỐI LƯỢNG SỬA CHỮA VÀ LIỆT KÊ, TỔNG KÊ VẬT TƯ - THIẾT BỊ TOÀN CÔNG TRÌNH**

STT	Khối lượng	ĐVT	HM1	HM2	HM3	HM4	HM5	HM6	HM7	HM8	HM9	HM10	HM11	HM12	HM13	Tổng cộng
	Đơn vị quản lý		AN	TP	QN	PT	QN	BS	QN	PT	BS	PP	QN	PC	PC	
	Dung lượng MBA		100kVA-22/0.4kV	250kVA-22/0.4kV	400kVA-22/0.4kV	400kVA-22/0.4kV	400kVA-22/0.4kV	250kVA-22/0.4kV	250kVA-22/0.4kV	560kVA-22/0.4kV	250kVA-22/0.4kV	560kVA-22/0.4kV	400kVA-22/0.4kV	250kVA-22/0.4kV	250kVA-22/0.4kV	
	Số chế tạo		Trung Ái 4	Hương Sơn	Tăng Bạt Hồ	Phương Nguyên	Đặng Văn Ngữ	Trường Lâm 2	Bãi Xếp	Thanh Thủy	Thiện Chánh 8	Định Bình 1	Suối Cà 2	Trung Lương 3	Đồng Kom 4	
	Năm SX		2017	1997	2005	2020	2019	2023	2022	2010	2019	2010	2023	2023	2023	
<b>A</b>	<b>Vật tư lắp mới</b>															
1	Bộ điều chỉnh điện áp 22kV-30A	Bộ				1										<b>1</b>
2	Boulon M10x40 + Đai ốc + vòng đệm	Cái	52				56			58	56	52				<b>274</b>
3	Dầu biến thế tổng	Lít	405	395	465	463	497	282	339	468	395	413	455	294	294	<b>5165</b>
4	Dầu biến thế thay thế/bổ sung	Lít	405	40	40	463	40	282	339	468	30	413	40	294	40	<b>2894</b>
5	Lọc dầu biến thế	Lít	0	355	425	0	457	0	0	0	365	0	415	0	254	<b>2271</b>
6	Dây quấn cuộn hạ	kg				30								15		<b>45</b>
7	Dây quấn cuộn cao Ø1,7	kg				70		37	52			56	67		37	<b>319</b>
8	Dây quấn cuộn cao Ø0,95	kg	36													<b>36</b>
9	Giấy cách điện DPP 0.175mm	kg	5			15		10	10			10	15	10	10	<b>85</b>
10	Carton cách điện 1mm 1050x2050	tấm	10			10		10	10			10	10	10	10	<b>80</b>
11	Zoăng tròn 104/75x8	Cái	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	<b>39</b>
12	Zoăng tròn 80/50x8	Cái								4						<b>4</b>
13	Zoăng tròn 65/42x6	Cái	1	5	5	5	5	5	5	1	5	5	5	5	5	<b>57</b>
14	Zoăng quả bàng hạ thế M30	Cái								4						<b>4</b>
15	Zoăng quả bàng cao thế M12	Cái	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	<b>39</b>
16	Zoăng tròn 48/28x5	Cái	4													<b>4</b>
17	Zoăng quả bàng hạ thế M20	Cái		4	4	4	4	4	4		4	4	4	4	4	<b>44</b>
18	Zoăng quả bàng hạ thế M12	Cái	4													<b>4</b>
19	Zoăng tròn 60/32x3	Cái								4						<b>4</b>
20	Zoăng tròn 42/20x3	Cái		4	4	4	4	4	4		4	4	4	4	4	<b>44</b>
21	Zoăng 45/32x4	Cái	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	<b>26</b>
22	Zoăng tròn 30/12x3	Cái	4													<b>4</b>
23	Zoăng sợi 8x20x50	Mét	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	<b>52</b>
24	Sứ cách điện cao thế 24NF250 CD 600	Cái	3		3			3	1	3	3					<b>16</b>
25	Sứ cách điện hạ thế 1KV/630A+B	Cái			4					4	4					<b>12</b>
26	Sứ cách điện hạ thế 1KV/250A+B	Cái	4													<b>4</b>
27	Ty sứ cao thế M12	Bộ							1							<b>1</b>
28	Hạt hút ẩm	Kg			1											<b>1</b>
29	Sơn kẽm 2 trong 1 (expo 940-650mml)	lon	6		8	6						6				<b>26</b>
30	Vỏ máy biến áp 560kVA-22/0,4kV mạ kẽm nhúng nóng	Cái								1						<b>1</b>

31	Vỏ máy biến áp 400kVA-22/0,4kV mạ kẽm nhúng nóng	Cái					1									<b>1</b>
32	Vỏ máy biến áp 250kVA-22/0,4kV mạ kẽm nhúng nóng	Cái									1					<b>1</b>
33	Điện năng	kWh	3	58	66	5	66	3	3	72	58	5	4	5	3	<b>351</b>
<b>B</b>	<b>Vật tư thu hồi</b>															
1	Dầu phế thải	Lít	365	0	0	371	0	240	289	398	0	352	0	250	0	<b>2265</b>
2	Roan các loại	Kg	0.25	0.25	0.25	0.25	0.25	0.25	0.25	0.25	0.25	0.25	0.25	0.25	0.25	<b>3.25</b>
3	Sứ cao thế 24kV	Cái	3	0	3	0	0	3	1	3	3	0	0	0	0	<b>16</b>
4	Sứ hạ thế	Cái	4	0	4	0	0	0	0	4	4	0	0	0	0	<b>16</b>
5	Vỏ MBA phế liệu	Kg/cái	0	0	0	0	340	0	0	264	264	0	0	0	0	<b>868</b>
7	Bu lông phế liệu	Kg	1.04	0	0	0	1.12	0	0	1.16	1.12	1.04	0	0	0	<b>5.48</b>
8	Đồng thu hồi	Kg	36	0	0	100	0	37	52	0	0	56	67	15	37	<b>400</b>
9	Ty đồng phế liệu	Kg	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.25	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	<b>0.25</b>

## **CHƯƠNG 7: KẾT LUẬN VÀ KIẾN NGHỊ**

### **7.1. Kết luận.**

Với nội dung như đã đề cập ở trên, việc xây thi công công trình: Sửa chữa máy biến áp đợt 4 khu vực phía Đông Gia Lai năm 2026 có một ý nghĩa rất lớn, đáp ứng vấn đề cung cấp điện liên tục, ổn định cho khách hàng trong khu vực. Góp phần nâng cao hiệu quả kinh doanh bán điện, từng bước chủ trương của ngành điện về việc nâng cao chất lượng dịch vụ cấp điện. Tăng sức thu hút đầu tư vào khu vực, ổn định và phát triển kinh tế địa phương, tạo việc làm cho người lao động.

Việc đầu tư xây dựng cho công trình trên là rất cần thiết để phục vụ kịp thời cho nhu cầu dùng điện của doanh nghiệp.

#### **Các chỉ tiêu kỹ thuật, tài chính, kinh tế xã hội:**

- Các chỉ tiêu kỹ thuật: Đạt yêu cầu theo quy định.
- Các chỉ tiêu kinh tế tài chính: Đảm bảo hoàn vốn.
- Các chỉ tiêu kinh tế xã hội: Có hiệu quả kinh tế xã hội rất lớn.
- Tất cả các hộ phụ tải ánh sáng sinh hoạt, chiếu sáng công cộng, các công trình dịch vụ văn hóa khác. . .v.v đều được cấp điện.

### **7.2. Kiến nghị.**

- Các MBA khi sửa chữa tiết kiệm chi phí so với mua mới, kiến nghị phê duyệt sửa chữa. Kiến nghị Công ty Điện lực Gia Lai phê duyệt Phương án Kỹ Thuật - Dự toán để triển khai công trình trong năm 2026.

