

Chương V. YÊU CẦU VỀ KỸ THUẬT

Mục 1. Yêu cầu về kỹ thuật

Yêu cầu về kỹ thuật bao gồm các nội dung cơ bản như sau:

1.1. Giới thiệu chung về dự toán mua sắm, gói thầu

- Tên dự toán nhiệm vụ chi: Mua sắm thiết bị nâng cao hiệu quả sản xuất ngành gia công ống phục vụ sản xuất của Tổng Công ty Sông Thu
- Tên gói thầu: Gói thầu số 3: Mua sắm máy móc thiết bị
- Loại hợp đồng: Trọn gói.
- Giá gói thầu: 42.985.652.000 VND (Đã bao gồm thuế VAT 8%)
- Thời gian thực hiện hợp đồng: 90 ngày kể từ ngày hợp đồng có hiệu lực.
- Hình thức lựa chọn nhà thầu: Đấu thầu rộng rãi trong nước qua mạng;
- Phương thức lựa chọn nhà thầu: 01 giai đoạn, 01 túi hồ sơ;

1.2. Yêu cầu về kỹ thuật

a. Yêu cầu về kỹ thuật chung

- Nhà thầu tham gia dự thầu phải chào đúng và đủ chủng loại, khối lượng, model, xuất xứ, nhãn mác sản phẩm của hàng hóa tại webform trên Hệ thống.
- Catalogue của các thiết bị (trường hợp thiết bị không có catalogue thì phải có hình ảnh hoặc tài liệu tương đương mô tả sản phẩm chào thầu). Các tài liệu này nếu là ngôn ngữ khác ngoài tiếng Anh thì phải có bản dịch bằng tiếng Việt của cơ quan đủ thẩm quyền. Trường hợp nhà thầu không nộp kèm E-HSDT các tài liệu này thì nhà thầu phải chịu trách nhiệm bổ sung khi Bên mời thầu yêu cầu. Trường hợp nhà thầu không bổ sung tài liệu theo yêu cầu của Bên mời thầu hoặc có nộp kèm nhưng không đáp ứng các tiêu chí, thông số kỹ thuật của thiết bị nêu tại E-HSMT thì nhà thầu sẽ bị đánh giá là không đạt yêu cầu.
- Hàng hóa phải mới 100%, sản xuất từ năm 2025 trở về sau.
- Cam kết cung cấp đầy đủ CO, CQ khi giao hàng đối với hàng hóa nhập khẩu
- Yêu cầu về kiểm tra, thử nghiệm đóng gói: Bao bì đóng gói, thông số kỹ thuật theo đúng tiêu chuẩn của nhà sản xuất và hàng hóa phải còn nguyên đai nguyên kiện (đối với hàng hóa nhập khẩu).
- Thực hiện nghiệm thu trước khi đưa vào sử dụng.
- Trong thời gian bảo hành, nếu hàng hóa bị hỏng do nguyên nhân chủ quan hay lắp đặt không đúng, thì nhà cung cấp thiết bị sẽ phải chịu mọi phí tổn để thay mới hoặc khắc phục những hư hỏng trên.
- Có phương án bảo hành, kế hoạch bảo trì cho các hàng hóa cung cấp.

b. Yêu cầu về kỹ thuật cụ thể

- Tất cả hàng hóa phải được Nhà thầu cam kết bàn giao tại các đơn vị sử dụng tài sản đã nêu trong E-HSMT và nằm trong thời gian thực hiện gói thầu. Tiến độ giao hàng, ngày hoàn thành dịch

vụ theo yêu cầu tại Mẫu số 01A và Mẫu số 01B Chương IV.

- Nhà thầu phải đáp ứng yêu cầu về kỹ thuật cụ thể của hàng hóa theo bảng sau:

Bảng thông số kỹ thuật và các tiêu chuẩn

STT	Tên hàng hóa/dịch vụ liên quan	Thông số kỹ thuật và các tiêu chuẩn	Ghi chú
1	Máy hàn MIG/MAG 500A	- Mã sản phẩm: Nhà thầu tự điền - Hãng sản xuất: Nhà thầu tự điền - Xuất xứ: Nhà thầu tự điền - Kiểu điều khiển: Thyristor - Nguồn vào: 380V - 3pha - Tần số: 50/60 Hz - Công suất: 31,9kVA / 28,1kW - Dòng ra: 500 A - Điện áp ra: 39 V - Chu kỳ làm việc: 60% - Điện áp không tải: 66 V - Phạm vi điều chỉnh dòng ra: 60 - 550 A - Phạm vi điều chỉnh điện áp ra: 17 - 41,5 V - Phạm vi điều chỉnh dòng Crater: 60 - 550A - Phạm vi điều chỉnh điện áp Crater: 17 - 41,5 V - Cấp bảo vệ: IP21S - Cấp cách điện: H - Kiểu dây hàn sử dụng: Đặc / Lõi thuốc - Đường kính dây hàn sử dụng: 1,2 - 1,6 mm - Đồng bộ thiết bị gồm: - Nguồn hàn MIG/MAG - Đầu cấp dây rời - Cáp hàn, cáp điều khiển, dây khí đầu dài 25m - Súng hàn 4.5m - Đồng hồ CO2 – 110V có chức năng sấy khí - Kẹp mát + cáp mát 2m - Bộ phụ kiện (bếp hàn 10 cái, chụp khí 3 cái, chia khí 3 cái, kim cắt dây 1 cái) - Mũ hàn 1 cái - Bộ khu gá nguồn hàn	
2	Máy hàn TIG	- Mã sản phẩm: Nhà thầu tự điền - Hãng sản xuất: Nhà thầu tự điền - Xuất xứ: Nhà thầu tự điền - Điện áp: 3 pha, 400V, 50/60Hz. - Định mức xung: 16A - Nguồn cấp: + 11,3 kVA @ 40% + 10,3 kVA @ 60% + 9,7 kVA @ 100% - Phạm vi điều chỉnh dòng hàn: 3 – 340A - Chu kỳ làm việc: + 340A @ 40% + 320A @ 60% + 310A @ 100%	

STT	Tên hàng hóa/dịch vụ liên quan	Thông số kỹ thuật và các tiêu chuẩn	Ghi chú
		- Điều chỉnh vô cấp - Cấp bảo vệ: IP 23S - Đầu hàn làm mát bằng nước (450A) dài 8m. - Cấp mát dài 3,5m - 01 đồng hồ đo lưu lượng. - Phụ kiện tiêu hao (chụp sứ 05 cái, kim hàn thép 2.4mm 01 hộp, kim hàn nhôm 2.4mm 01 hộp, đuôi chuột ngắn 01 cái, đuôi chuột dài 01 cái, kẹp điện cực 05 cái, giữ kẹp điện cực 05 cái, găng tay 01 đôi) - Mũ hàn - Bộ khung gá nguồn hàn	
3	Máy cắt plasma cầm tay	- Mã sản phẩm: Nhà thầu tự điền - Hãng sản xuất: Nhà thầu tự điền - Xuất xứ: Nhà thầu tự điền - Cấp nguồn: 380V, 3 pha, 50/60 Hz. - Dòng điện đầu ra: 30 – 105 A. - Chu kỳ làm việc: 80% tại 105A. - Lưu lượng khí cắt: 260 lít/phút tại 6.2 bar. - Đục lỗ: 260 lít/phút tại 4.8 bar. - Chiều dài cắt: 3m. - Chiều dày cắt tối đa: 32 mm. - Phụ kiện kèm theo (bếp cắt 5 cái, điện cực 5 cái) - Dưỡng gá cắt sản phẩm	
4	Máy hàn que một chiều	- Mã sản phẩm: Nhà thầu tự điền - Hãng sản xuất: Nhà thầu tự điền - Xuất xứ: Nhà thầu tự điền - Công nghệ inveter IGBT Moduler bo mạch độc lập - Chế độ bù hồ quang điện hàn, chống dính que hàn. - Điện đầu vào: 3 pha 380V $\pm 15\%$/ 50hz - Công suất : 24 KVA - Dòng điện đầu vào lớn nhất : 37 A - Điện áp không tải: 80VDC - Điện áp hàn: 22 -39VDC - Dòng hàn đầu ra: 60-500A - Cấp bảo vệ: IP21S - Cấp cách điện: F - Chu kỳ làm việc: 60% - Hệ số công suất : 0.9 - Hiệu suất : 0.85 - Làm mát quạt gió - Thiết bị bao gồm : - Nguồn hàn : 1 cái - Giắc nối cáp hàn 35-50mm: 2 cái - Kìm hàn 500A + cáp hàn 25m - Kẹp mát 500A + kẹp mát 5m - Mặt nạ hàn 1 cái	

STT	Tên hàng hóa/dịch vụ liên quan	Thông số kỹ thuật và các tiêu chuẩn	Ghi chú
		- Khung gá nguồn hàn	
5	Máy hàn TIG quỹ đạo ống	- Mã sản phẩm: Nhà thầu tự điện - Hãng sản xuất: Nhà thầu tự điện - Xuất xứ: Nhà thầu tự điện '- Dòng hàn: 10 – 400A - Điện áp: 3 pha 380V, 50 hz - Công suất nguồn: 18Kw - Màn hình điều khiển 10 inch (màn hình cảm ứng) - Bộ nhớ chương trình hàn: 200 - Bộ gá hàn ống K76 (hàn đường kính ống từ 19-76mm) - Bộ gá hàn ống K114 (hàn đường kính ống từ 25-114mm) - Bộ gá hàn ống K168 (hàn đường kính ống từ 60-168mm) - Bộ gá hàn ống K219 (hàn đường kính ống từ 89-219mm) - Bộ kẹp ống - Điện cực hàn TIG 1.6, 2.4, 3.2(30 cái) - Mũ hàn - Bộ đồ gá hàn sản phẩm	
6	Máy cắt CNC laser	- Mã sản phẩm: Nhà thầu tự điện - Hãng sản xuất: Nhà thầu tự điện - Xuất xứ: Nhà thầu tự điện - Bộ điều khiển tích hợp phần mềm điều khiển cắt tấm và phần mềm điều cắt vát mép tự động thông minh - Phần mềm sắp xếp phôi bản quyền - Màn hình điều khiển LCD 25,4” - Camera quan sát khoang cắt - Công suất nguồn laser fiber: 12000W - Chiều dài bước sóng: 1070 – 1080 nm (bước sóng của tia laser được truyền dẫn trong cáp quang) - Hệ thống làm mát bằng nước tuần hoàn kín cho nguồn cắt và mỏ cắt, bộ điều khiển làm lạnh nhiệt độ chính xác và chức năng làm nóng nước độc lập, '- Mỏ cắt lấy tiêu cự tự động phù hợp với công suất nguồn laser tối đa 15kw, tích hợp cảm biến nhiệt độ, cảm biến áp suất, và chức năng chống gây mỏ cắt, - Chiều dài phôi tối đa: 6.500mm - Đường kính cắt hiệu quả với ống tròn: 40 – 550mm - Kích thước cắt hộp: 40 – 550mm - Kích thước cắt V,L,U,C ≤ 250 mm - Kích thước cắt thép hình I, H: 300mm - Góc cắt vát : ± 450	

STT	Tên hàng hóa/dịch vụ liên quan	Thông số kỹ thuật và các tiêu chuẩn	Ghi chú
		- Chiều dày cắt tối đa với thép: 20mm - Chiều dày cắt nhôm tối đa: 18mm - Chiều dày cắt inox tối đa: 20mm 'Thiết bị bao gồm: - Kết cấu khung máy chính được tích hợp thiết kế 3 mâm cặp - Bộ điều khiển - Nguồn cắt công suất 12Kw - Mỏ cắt - Hệ thống chiller làm mát cho nguồn và mỏ cắt - Phần mềm sắp xếp phôi tự động bản quyền: có - Camera quan sát khoang cắt '- Bộ lưu điện cho máy tính bộ điều khiển - Hệ thống tải cấp phôi tự động đầu vào: có - Hệ thống nâng hạ phôi đầu vào: có - Cảm biến nhận phôi: có - Hệ thống tải lấy phôi đầu ra: có - Hệ thống nâng hạ phôi đầu ra: có - Cảm biến nhận phôi đầu ra: có - Bộ lưu điện cho máy tính bộ điều khiển: có - Tổng công suất nguồn 200KVA - Phụ kiện kèm theo (100 kính bảo vệ, 10 sứ, 100 bép cắt, bông vệ sinh 5 túi, còn 01 lọ, vít chống gậy 4 cái) - Hệ thống khung giá đỡ lắp ráp lắp đặt căn chỉnh đỡ phôi	
7	Robot hàn di động tích hợp nguồn hàn MIG/MAG 500A tầm với 922mm	- Mã sản phẩm: Nhà thầu tự điền - Hãng sản xuất: Nhà thầu tự điền - Xuất xứ: Nhà thầu tự điền - Tầm với: 922mm - Tải trọng đầu mút: 05Kg - Số bậc tự do (số trục): 6 trục - Màn hình điều khiển (HMI): 11 inch - Sai số lặp lại: ± 0.02 - Cấp bảo vệ: IP54 - Hướng lắp đặt: mọi hướng - Nguồn hàn - Mỏ hàn dài 3m - Cấp mát + kẹp mát - Mũ hàn - Đồng hồ Co2 - Bộ phụ kiện tiêu hao (bép hàn 10 cái, chụp khí 3 cái, chia khí 3 cái, kìm cắt dây 01 cái) - Bộ gá hàn sản phẩm	
8	Robot hàn di động tích hợp nguồn hàn MIG/MAG 500A tầm với 1.400mm	- Mã sản phẩm: Nhà thầu tự điền - Hãng sản xuất: Nhà thầu tự điền - Xuất xứ: Nhà thầu tự điền - Tầm với: 1400mm	

STT	Tên hàng hóa/dịch vụ liên quan	Thông số kỹ thuật và các tiêu chuẩn	Ghi chú
		- Tải trọng đầu mút: 10Kg - Số bậc tự do (số trục): 6 trục - Màn hình điều khiển (HMI): 11 inch - Sai số lặp lại: ± 0.05 - Cấp bảo vệ: IP54 - Hướng lắp đặt: mọi hướng - Nguồn hàn - Mỏ hàn dài 3m - Cáp mát + kẹp mát - Mũ hàn - Đồng hồ Co2 - Bộ phụ kiện tiêu hao (bép hàn 10 cái, chụp khí 3 cái, chia khí 3 cái, kìm cắt dây 01 cái) - Bộ gá hàn sản phẩm	
9	Máy hàn nhôm MIG/MAG/TIG AC/DC	- Mã sản phẩm: Nhà thầu tự điền - Hãng sản xuất: Nhà thầu tự điền - Xuất xứ: Nhà thầu tự điền - Điện áp: 400v, 50/60 hz - Định mức xung: 20A - Nguồn cấp: - 18,8 kVA 40% - 16,4 kVA 60% - 14,2 kVA 100% - Phạm vi điều chỉnh dòng hàn: 10A-400A - Chu kỳ làm việc (10 phút, 40°C): 400A @ 40%; 370A @ 60%; 340A @ 100% - Kích thước dây hàn: + Thép: 0.8;0.9;1.0;1.2;1.6 + Nhôm: 0.9;1.0;1.2;1.6 + Inox: 0.8;0.9;1.0;1.2;1.6 - Kích thước cuộn dây: đường kính 300mm/15kgs - Bộ cấp dây hàn dài 25m - Mỏ hàn làm mát bằng nước 380A, 3,5m - Dây nối dài 5m từ nguồn hàn đến bộ cấp dây - Bộ làm mát mỏ - Cáp nguồn 5m - Bộ kit hàn nhôm - Cấp bảo vệ: IP23S - Khung gá bộ máy hàn	
10	Máy cắt tấm CNC laser fiber hành trình làm việc hiệu quả 2,5m x 13m	- Mã sản phẩm: Nhà thầu tự điền - Hãng sản xuất: Nhà thầu tự điền - Xuất xứ: Nhà thầu tự điền - Bộ điều khiển tích hợp phần mềm điều khiển cắt tấm và phần mềm điều cắt vát mép tự động thông minh - Công suất nguồn laser fiber: 30.000W - Chiều dài bước sóng: 1.070 – 1.080 nm (bước sóng của tia laser được truyền dẫn trong cáp quang)	

STT	Tên hàng hóa/dịch vụ liên quan	Thông số kỹ thuật và các tiêu chuẩn	Ghi chú
		- Hệ thống làm mát bằng nước tuần hoàn kín cho nguồn cắt và mỏ cắt, bộ điều khiển làm lạnh nhiệt độ chính xác và chức năng làm nóng nước độc lập. - Mỏ cắt lấy tiêu cự tự động phù hợp với công suất nguồn laser tối đa 30kw, tích hợp cảm biến nhiệt độ, cảm biến áp suất và chức năng chống gây mỏ cắt. - Diện tích bàn làm việc: 13.100 × 2.600 mm x 2 bàn cắt di chuyển độc lập - Chiều dày cắt thép tối đa (bao gồm các loại thép hợp kim dùng cho đóng tàu quân sự) (cắt bằng khí Oxy): 80 mm - Chiều dày cắt đẹp đối với thép (bao gồm các loại thép hợp kim dùng cho đóng tàu quân sự) (cắt bằng khí Oxy): 50 mm - Chiều dày cắt thép hiệu quả bằng khí nén: ≤ 25 mm - Chiều dày cắt Inox tối đa (cắt bằng khí Nito): 70 mm - Chiều dày cắt đẹp đối với inox (cắt bằng khí Nito): 50 mm - Chiều dày cắt nhôm tối đa (cắt bằng khí Nito): 50 mm - Chiều dày cắt đẹp đối với Nhôm (cắt bằng khí Nito): 40 mm - Giao diện kết nối: USB, RJ45 - Tốc độ không tải tối đa: 100 m/phút - Thiết bị bao gồm: - Kết cấu khung máy chính - Bộ điều khiển - Nguồn cắt công suất 30Kw - Mỏ cắt - Hệ thống chiller làm mát cho nguồn và mỏ cắt - 02 bàn cắt kích thước 2,6x13m - Hệ thống điều khiển truyền động di chuyển bàn cắt độc lập - Hệ thống camera 3D: có - Hệ thống đo laser: có - Phần mềm sắp xếp phôi tự động bản quyền: có - Ôn áp nguồn 3 pha công suất 200KVA - Bộ lưu điện cho máy tính bộ điều khiển - Phụ kiện tiêu hao kèm theo máy (100 kính bảo vệ, 10 sứ, 100 bép cắt, bông vệ sinh 5 túi, còn 01 lọ, vít chống gãy 4 cái) - Hệ thống cấp khí nén cao áp công suất 37Kw bao gồm máy nén khí, máy sấy khí, 02 bình tích khí, 08 cấp lọc	

STT	Tên hàng hóa/dịch vụ liên quan	Thông số kỹ thuật và các tiêu chuẩn	Ghi chú
		- Hệ thống truyền động và thiết bị phụ trợ nâng hạ phôi liệu cho máy	
11	Máy loe ống	- Mã sản phẩm: Nhà thầu tự điền - Hãng sản xuất: Nhà thầu tự điền - Xuất xứ: Nhà thầu tự điền Lắp bích 24 độ: 6- 42x4mm Lắp bích 37 độ: 6x4-42x4mm Ép tấm và kết nối cho UniSpeed: 6-42mm Nguồn điện 400V, 50Hz, 3 Pha Nguồn: 0,75kw	
12	Máy uốn ống thủy lực	- Mã sản phẩm: Nhà thầu tự điền - Hãng sản xuất: Nhà thầu tự điền - Xuất xứ: Nhà thầu tự điền Đường kính uốn lớn nhất: 50,8mm với bề dày 3mm Bán kính đường tâm: 30-250mm Chiều dài lõi khuôn: 2.200mm Màn hình điều khiển PLC Các danh khuôn cho các ống OD32xWT2,9xCLR64 đến OD48,3xWT5x97,6	
13	Máy khoan cần	- Mã sản phẩm: Nhà thầu tự điền - Hãng sản xuất: Nhà thầu tự điền - Xuất xứ: Nhà thầu tự điền Đường kính khoan: 63mm Khoảng cách trục chính: 450- 2050mm Khoảng cách cột: 450mm Hành trình: 400mm Tốc độ: 20-1600vòng/ph Công suất: 5.5kw	
14	Máy khoan bàn	- Mã sản phẩm: Nhà thầu tự điền - Hãng sản xuất: Nhà thầu tự điền - Xuất xứ: Nhà thầu tự điền Khả năng khoan tối đa (Thép): 25 mm Công suất động cơ: 1.1 kW / 1.5 kW (Động cơ 2 cấp tốc độ) Nguồn điện 400V/50Hz. Tốc độ trục chính: 8 cấp tốc độ, 75 - 2900 vòng/phút. Hành trình trục chính: 127 mm. Kích thước bàn khoan: 376 x 394 mm, có rãnh chữ T cỡ 14 mm	
15	Máy uốn ống hiện trường	- Mã sản phẩm: Nhà thầu tự điền - Hãng sản xuất: Nhà thầu tự điền - Xuất xứ: Nhà thầu tự điền Phạm vi uốn: Đường kính ngoài từ 6 - 60mm Độ dày thành ống tối đa: 60 * 5mm (thép cacbon) Bán kính uốn: 2,5D ~ 3,5D. Góc uốn tối đa: 180° Áp suất định mức: 250 bar; Áp suất làm việc: 200 bar.	

STT	Tên hàng hóa/dịch vụ liên quan	Thông số kỹ thuật và các tiêu chuẩn	Ghi chú
		Điện áp: AC xoay chiều 1 pha 220V, 50/60Hz. Công suất động cơ: 1,5 kW. Hệ thống điều khiển: Lưu trữ góc thông minh qua PLC, có thể chuyển đổi giữa chế độ thủ công và tự động bất cứ lúc nào.	
16	Máy uốn ống	- Mã sản phẩm: Nhà thầu tự điền - Hãng sản xuất: Nhà thầu tự điền - Xuất xứ: Nhà thầu tự điền - Đường kính ống (có thể uốn lớn nhất): 76,2mm - Bề dày vật liệu có thể uốn: + Ống tròn kim loại màu: 5mm + Ống tròn inox (thép không gỉ): 1,8mm + Ống vuông thép mềm (thép cacbon thấp): 3mm (với cạnh hộp lớn nhất 50mm) + Thép tròn đặc mềm (thép cacbon thấp): 30mm - Bán kính uốn tối đa: 40-300mm - Chiều dài lõi khuôn (con chuột): 2600mm - Màn hình điều khiển PLC	
17	Bộ chống dùn cho máy uốn ống thép	- Mã sản phẩm: Nhà thầu tự điền - Hãng sản xuất: Nhà thầu tự điền - Xuất xứ: Nhà thầu tự điền Đường kính ống: F60,3; F76; F88,9; F114,3; F139	
18	Máy nén khí trực vít	- Mã sản phẩm: Nhà thầu tự điền - Hãng sản xuất: Nhà thầu tự điền - Xuất xứ: Nhà thầu tự điền Công suất động cơ 22 KW / 30HP Lưu lượng khí cấp : 4,11 m ³ /phút Độ ồn dBA: 73 ± 2 dBA Điện áp làm việc: 380V - 3pha - 50 Hz	

Ghi chú: Trong trường hợp bảng thông số kỹ thuật trên có nêu tên hãng/nhà sản xuất/thương hiệu hàng hóa/model hàng hóa thì mô tả đó chỉ mang tính tham khảo, nhà thầu có thể chào thiết bị có thông số kỹ thuật tương đương bằng hoặc tốt hơn thông số kỹ thuật của thiết bị yêu cầu nêu trên.

1.3. Các yêu cầu khác

a. Yêu cầu về bảo hành

Nhà thầu phải cam kết thực hiện bảo hành cho sản phẩm dự thầu, đáp ứng các yêu cầu sau:

- Thời gian bảo hành của nhà thầu:

+ 12 tháng cho toàn bộ sản phẩm kể từ ngày bàn giao đưa vào sử dụng.

- Thực hiện bảo hành 24x7 (bảo hành 24h/24h vào tất cả các ngày trong tuần).

- Thiết bị giao/nhận bảo hành có thể là nguyên chiếc hoặc là một cấu phần của thiết bị sau khi hai Bên xác nhận tình trạng thiết bị, chế độ bảo hành đối với thiết bị. Trong các trường hợp cần bảo mật thông tin, chủ đầu tư có quyền từ chối cung cấp ổ đĩa lưu trữ dữ liệu đi kèm.

- Toàn bộ các linh kiện hư hỏng phải được thay thế mới 100% miễn phí trong thời gian bảo hành theo yêu cầu và điều kiện bảo hành.

b. Yêu cầu về lắp đặt, nghiệm thu, bàn giao hàng hóa

- Bàn giao hàng hóa trực tiếp tại các đơn vị sử dụng tài sản đã nêu trong E-HSMT.

- Kiểm tra thiết bị trước khi nghiệm thu.

c. Bảng cam kết kế hoạch cung cấp hàng hóa và thực hiện hợp đồng

- Bảng cam kết do đại diện hợp pháp của nhà thầu ký tên, đóng dấu, bao gồm các nội dung sau:

+ Cung cấp hàng hóa có nhãn theo đúng quy chế nhãn và có bao bì, đóng gói phù hợp.

+ Thu hồi hàng hóa trong trường hợp hàng hóa đã giao nhưng không đảm bảo chất lượng hoặc có thông báo thu hồi của cơ quan có thẩm quyền nhưng nguyên nhân không phải do bên mời thầu.

+ Trong quá trình thực hiện hợp đồng, đồng thời với việc cung cấp hàng hóa: Nhà thầu sẽ cung cấp đầy đủ hồ sơ chứng từ chứng minh hàng hóa cung cấp hợp pháp, đảm bảo chất lượng, có nguồn gốc xuất xứ rõ ràng như: CO, CQ đối với hàng hóa nhập khẩu của các hàng hóa được yêu cầu; chứng nhận đủ tiêu chuẩn chất lượng hàng hóa của cơ quan có thẩm quyền (nếu có) đối với hàng hóa sản xuất trong nước của các hàng hóa được yêu cầu. Trường hợp nhà thầu không cung cấp đầy đủ các yêu cầu nêu trên thì đơn vị sử dụng (Chủ đầu tư) có quyền từ chối việc thực hiện hợp đồng, khi đó nhà thầu sẽ chịu mất tiền bảo đảm thực hiện hợp đồng đối với phần thiết bị vi phạm và Chủ đầu tư có quyền đơn phương chấm dứt hợp đồng, nhà thầu không có khiếu nại gì về sau.

Mục 2. Bản vẽ: Không có

Mục 3. Kiểm tra và thử nghiệm

Các kiểm tra và thử nghiệm cần tiến hành gồm có: Cung cấp, hướng dẫn sử dụng, bảo hành.