

PHÒNG CHÍNH PHỦ /2014/TT-BQP

Hà Nội, ngày 26 tháng 11 năm 2014

ĐỀ NGHỊ VĂN ĐẾN

**THÔNG TƯ**

**Ban hành Tiêu chuẩn TCVN/QS 1822:2014, Trang phục Dân quân tự vệ**

Căn cứ Luật Ban hành văn bản quy phạm pháp luật năm 2008;

Căn cứ Luật Tiêu chuẩn và Quy chuẩn kỹ thuật năm 2006;

Căn cứ Luật Chất lượng sản phẩm, hàng hóa năm 2007;

Căn cứ Nghị định số 127/2007/NĐ-CP ngày 01 tháng 8 năm 2007 của Chính phủ Quy định chi tiết thi hành một số điều của Luật Tiêu chuẩn và Quy chuẩn kỹ thuật;

Căn cứ Nghị định số 132/2008/NĐ-CP ngày 31 tháng 12 năm 2008 của Chính phủ Quy định chi tiết thi hành một số điều của Luật Chất lượng sản phẩm, hàng hóa;

Căn cứ Nghị định số 58/2010/NĐ-CP ngày 01 tháng 6 năm 2010 của Chính phủ Quy định chi tiết và hướng dẫn thi hành một số điều của Luật Dân quân tự vệ;

Căn cứ Nghị định số 35/2013/NĐ-CP ngày 22 tháng 4 năm 2013 của Chính phủ Quy định chức năng, nhiệm vụ, quyền hạn và cơ cấu tổ chức của Bộ Quốc phòng;

Xét đề nghị của Cục trưởng Cục Tiêu chuẩn - Đo lường - Chất lượng;

Bộ trưởng Bộ Quốc phòng quyết định.

**Điều 1.** Ban hành kèm theo Thông tư này Tiêu chuẩn quốc gia trong lĩnh vực quân sự, quốc phòng: TCVN/QS 1822:2014, Trang phục Dân quân tự vệ.

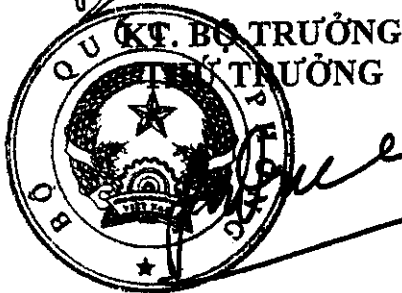
**Điều 2.** Thông tư này có hiệu lực thi hành từ ngày 14 tháng 02 năm 2015.

**Điều 3.** Tổng Tham mưu trưởng, Chủ nhiệm Tổng cục Chính trị; người đứng đầu bộ, ngành Trung ương, Chủ tịch Ủy ban nhân dân tỉnh, thành phố trực thuộc Trung ương, Tư lệnh các quân khu, Tư lệnh Bộ Tư lệnh Thủ đô Hà Nội, Tư lệnh Bộ Tư lệnh thành phố Hồ Chí Minh, Chỉ huy trưởng Bộ chỉ huy quân sự tỉnh, thành phố trực thuộc Trung ương, Thủ trưởng các cơ quan, tổ chức và cá nhân có liên quan chịu trách nhiệm thi hành Thông tư này.

**Nơi nhận:**

- Ban Bí thư TW;
- Thủ tướng, các Phó Thủ tướng Chính phủ;
- Văn phòng TW và các Ban của Đảng;
- Bộ, cơ quan ngang bộ, cơ quan thuộc CP;
- Hội đồng Dân tộc và các Ủy ban của Quốc hội;
- Văn phòng Tổng Bí thư;
- Văn phòng Chủ tịch nước;
- Văn phòng Quốc hội;
- UBTWMTTQVN, Cơ quan TW của các đoàn thể;
- VKSND tối cao, TAND tối cao, Kiểm toán NN;
- UBND các tỉnh, thành phố trực thuộc Trung ương;
- Các Thủ trưởng BQP và CNTCCT;
- Các đầu mối trực thuộc BQP;
- BTL TP HCM, Bộ CHQS các tỉnh, TP trực thuộc TW;
- Văn phòng BTTM, Vụ Pháp chế BQP, Cục TC-ĐL-CL, CS7;
- Công TTĐT Chính phủ, Công báo;
- Cục Kiểm tra văn bản QPPL, Bộ Tư pháp;
- Lưu: VT, NCTH. 291.b.

CÔNG THÔNG TIN ĐIỆN TỬ CHÍNH PHỦ  
**ĐẾN** Số: C.....  
 Ngày: 08/01/15



**Thượng tướng Lê Hữu Đức**

TCVN/QS

TIÊU CHUẨN QUỐC GIA

TCVN/QS 1822:2014

TRANG PHỤC DÂN QUÂN TỰ VỆ

*(Ban hành kèm theo Thông tư số: 193 /2014/TT-BQP  
ngày 18 tháng 12 năm 2014 của Bộ trưởng Bộ Quốc phòng)*

HÀ NỘI - 2014

## Mục lục

	Trang
Mục lục.....	2
Lời nói đầu .....	16
<b>Phần 1: Sao mũ cứng</b> .....	<b>17</b>
1 Phạm vi áp dụng.....	17
2 Quy định chung .....	17
3 Yêu cầu kỹ thuật.....	17
3.1 Yêu cầu chung.....	17
3.2 Chỉ tiêu kỹ thuật.....	17
4 Phương pháp kiểm tra .....	17
4.1 Tỷ lệ kiểm tra .....	17
4.2 Kiểm tra yêu cầu chung .....	17
4.3 Kiểm tra chỉ tiêu kỹ thuật.....	18
5 Xử lý chung.....	18
6 Ghi nhãn, bao gói, vận chuyển, bảo quản .....	18
6.1 Ghi nhãn .....	18
6.2 Bao gói .....	18
6.3 Vận chuyển.....	18
6.4 Bảo quản.....	18
<b>Phần 2: Sao mũ mềm</b> .....	<b>19</b>
1 Phạm vi áp dụng.....	19
2 Quy định chung .....	19
3 Yêu cầu kỹ thuật.....	19
3.1 Yêu cầu chung.....	19
3.2 Chỉ tiêu kỹ thuật.....	19
4 Phương pháp kiểm tra .....	19
4.1 Tỷ lệ kiểm tra .....	19
4.2 Kiểm tra yêu cầu chung .....	19
4.3 Kiểm tra chỉ tiêu kỹ thuật.....	20
5 Xử lý chung.....	20
6 Ghi nhãn, bao gói, vận chuyển, bảo quản.....	20
6.1 Ghi nhãn .....	20
6.2 Bao gói .....	20
6.3 Vận chuyển.....	20

6.4 Bảo quản .....	20
<b>Phần 3: Mũ cứng</b> .....	<b>21</b>
1 Phạm vi áp dụng .....	21
2 Quy định chung.....	21
3 Yêu cầu kỹ thuật .....	21
3.1 Yêu cầu chung .....	21
3.2 Chỉ tiêu kỹ thuật.....	21
4 Phương pháp kiểm tra.....	22
4.1 Tỷ lệ kiểm tra.....	22
4.2 Kiểm tra yêu cầu chung .....	22
4.3 Kiểm tra chỉ tiêu kỹ thuật .....	22
5 Xử lý chung .....	22
6 Ghi nhãn, bao gói, vận chuyển, bảo quản.....	22
6.1 Ghi nhãn.....	22
6.2 Bao gói.....	22
6.3 Vận chuyển .....	22
6.4 Bảo quản .....	22
<b>Phần 4: Mũ mềm</b> .....	<b>23</b>
1 Phạm vi áp dụng .....	23
2 Quy định chung.....	23
3 Yêu cầu kỹ thuật .....	23
3.1 Yêu cầu chung .....	23
3.2 Chỉ tiêu kỹ thuật.....	23
4 Phương pháp kiểm tra.....	24
4.1 Tỷ lệ kiểm tra.....	24
4.2 Kiểm tra yêu cầu chung .....	24
4.3 Kiểm tra chỉ tiêu kỹ thuật .....	24
5 Xử lý chung .....	24
6 Ghi nhãn, bao gói, vận chuyển, bảo quản.....	24
6.1 Ghi nhãn.....	24
6.2 Bao gói.....	24
6.3 Vận chuyển .....	24
6.4 Bảo quản .....	24
<b>Phần 5: Phù hiệu tay áo</b> .....	<b>25</b>
1 Phạm vi áp dụng .....	25

2 Quy định chung .....	25
3 Yêu cầu kỹ thuật.....	25
3.1 Yêu cầu chung.....	25
3.2 Chỉ tiêu kỹ thuật.....	25
4 Phương pháp kiểm tra .....	25
4.1 Tỷ lệ kiểm tra .....	25
4.2 Kiểm tra yêu cầu chung .....	25
4.3 Kiểm tra chỉ tiêu kỹ thuật.....	26
5 Xử lý chung.....	26
6 Bao gói, vận chuyển, bảo quản .....	26
6.1 Bao gói .....	26
6.2 Vận chuyển.....	26
6.3 Bảo quản.....	26
<b>Phần 6: Áo đông mặc ngoài cán bộ nam .....</b>	<b>27</b>
1 Phạm vi áp dụng.....	27
2 Quy định chung .....	27
3 Yêu cầu kỹ thuật.....	27
3.1 Yêu cầu chung.....	27
3.2 Chỉ tiêu kỹ thuật.....	27
4 Phương pháp kiểm tra .....	28
4.1 Tỷ lệ kiểm tra .....	28
4.2 Kiểm tra yêu cầu chung .....	28
4.3 Kiểm tra chỉ tiêu kỹ thuật.....	29
5 Xử lý chung.....	29
6 Ghi nhãn, bao gói, vận chuyển, bảo quản .....	29
6.1 Ghi nhãn .....	29
6.2 Bao gói .....	29
6.3 Vận chuyển.....	29
6.4 Bảo quản.....	29
<b>Phần 7: Áo đông mặc trong cán bộ nam .....</b>	<b>30</b>
1 Phạm vi áp dụng.....	30
2 Quy định chung .....	30
3 Yêu cầu kỹ thuật.....	30
3.1 Yêu cầu chung.....	30
3.2 Chỉ tiêu kỹ thuật.....	30

4 Phương pháp kiểm tra.....	31
4.1 Tỷ lệ kiểm tra.....	31
4.2 Kiểm tra yêu cầu chung .....	32
4.3 Kiểm tra chỉ tiêu kỹ thuật .....	32
5 Xử lý chung .....	32
6 Ghi nhãn, bao gói, vận chuyển, bảo quản.....	32
6.1 Ghi nhãn.....	32
6.2 Bao gói.....	32
6.3 Vận chuyển .....	32
6.4 Bảo quản .....	32
<b>Phần 8: Quần đông cán bộ nam .....</b>	<b>33</b>
1 Phạm vi áp dụng .....	33
2 Quy định chung.....	33
3 Yêu cầu kỹ thuật .....	33
3.1 Yêu cầu chung .....	33
3.2 Chỉ tiêu kỹ thuật.....	33
4 Phương pháp kiểm tra.....	34
4.1 Tỷ lệ kiểm tra.....	34
4.2 Kiểm tra yêu cầu chung .....	34
4.3 Kiểm tra chỉ tiêu kỹ thuật .....	35
5 Xử lý chung .....	35
6 Ghi nhãn, bao gói, vận chuyển, bảo quản.....	35
6.1 Ghi nhãn.....	35
6.2 Bao gói.....	35
6.3 Vận chuyển .....	35
6.4 Bảo quản .....	35
<b>Phần 9: Áo đông mặc ngoài cán bộ nữ.....</b>	<b>36</b>
1 Phạm vi áp dụng .....	36
2 Quy định chung.....	36
3 Yêu cầu kỹ thuật .....	36
3.1 Yêu cầu chung .....	36
3.2 Chỉ tiêu kỹ thuật.....	36
4 Phương pháp kiểm tra.....	37
4.1 Tỷ lệ kiểm tra.....	37
4.2 Kiểm tra yêu cầu chung .....	37

4.3 Kiểm tra chỉ tiêu kỹ thuật.....	38
5 Xử lý chung.....	38
6 Ghi nhãn, bao gói, vận chuyển, bảo quản.....	38
6.1 Ghi nhãn.....	38
6.2 Bao gói.....	38
6.3 Vận chuyển.....	38
6.4 Bảo quản.....	38
<b>Phần 10: Áo đông mặc trong cán bộ nữ.....</b>	<b>39</b>
1 Phạm vi áp dụng.....	39
2 Quy định chung.....	39
3 Yêu cầu kỹ thuật.....	39
3.1 Yêu cầu chung.....	39
3.2 Chỉ tiêu kỹ thuật.....	39
4 Phương pháp kiểm tra.....	40
4.1 Tỷ lệ kiểm tra.....	40
4.2 Kiểm tra yêu cầu chung.....	40
4.3 Kiểm tra chỉ tiêu kỹ thuật.....	41
5 Xử lý chung.....	41
6 Ghi nhãn, bao gói, vận chuyển, bảo quản.....	41
6.1 Ghi nhãn.....	41
6.2 Bao gói.....	41
6.3 Vận chuyển.....	41
6.4 Bảo quản.....	41
<b>Phần 11: Quần đông cán bộ nữ.....</b>	<b>42</b>
1 Phạm vi áp dụng.....	42
2 Quy định chung.....	42
3 Yêu cầu kỹ thuật.....	42
3.1 Yêu cầu chung.....	42
3.2 Chỉ tiêu kỹ thuật.....	42
4 Phương pháp kiểm tra.....	43
4.1 Tỷ lệ kiểm tra.....	43
4.2 Kiểm tra yêu cầu chung.....	43
4.3 Kiểm tra chỉ tiêu kỹ thuật.....	44
5 Xử lý chung.....	44
6 Ghi nhãn, bao gói, bảo quản.....	44

6.1 Ghi nhãn.....	44
6.2 Bao gói.....	44
6.3 Vận chuyển.....	44
6.4 Bảo quản.....	44
<b>Phần 12: Áo hệ cán bộ nam</b> .....	<b>45</b>
1 Phạm vi áp dụng.....	45
2 Quy định chung.....	45
3 Yêu cầu kỹ thuật.....	45
3.1 Yêu cầu chung.....	45
3.2 Chỉ tiêu kỹ thuật.....	45
4 Phương pháp kiểm tra.....	46
4.1 Tỷ lệ kiểm tra.....	46
4.2 Kiểm tra yêu cầu chung.....	47
4.3 Kiểm tra chỉ tiêu kỹ thuật.....	47
5 Xử lý chung.....	47
6 Ghi nhãn, bao gói, vận chuyển, bảo quản.....	47
6.1 Ghi nhãn.....	47
6.2 Bao gói.....	47
6.3 Vận chuyển.....	47
6.4 Bảo quản.....	47
<b>Phần 13: Quần hệ cán bộ nam</b> .....	<b>48</b>
1 Phạm vi áp dụng.....	48
2 Quy định chung.....	48
3 Yêu cầu kỹ thuật.....	48
3.1 Yêu cầu chung.....	48
3.2 Chỉ tiêu kỹ thuật.....	48
4 Phương pháp kiểm tra.....	49
4.1 Tỷ lệ kiểm tra.....	49
4.2 Kiểm tra yêu cầu chung.....	49
4.3 Kiểm tra chỉ tiêu kỹ thuật.....	50
5 Xử lý chung.....	50
6 Ghi nhãn, bao gói, vận chuyển, bảo quản.....	50
6.1 Ghi nhãn.....	50
6.2 Bao gói.....	50
6.3 Vận chuyển.....	50

6.4 Bảo quản.....	50
<b>Phần 14: Áo hệ cán bộ nữ</b> .....	51
1 Phạm vi áp dụng.....	51
2 Quy định chung.....	51
3 Yêu cầu kỹ thuật.....	51
3.1 Yêu cầu chung.....	51
3.2 Chỉ tiêu kỹ thuật.....	51
4 Phương pháp kiểm tra .....	52
4.1 Tỷ lệ kiểm tra .....	52
4.2 Kiểm tra yêu cầu chung .....	52
4.3 Kiểm tra chỉ tiêu kỹ thuật.....	53
5 Xử lý chung.....	53
6 Ghi nhãn, bao gói, vận chuyển, bảo quản.....	53
6.1 Ghi nhãn.....	53
6.2 Bao gói.....	53
6.3 Vận chuyển.....	53
6.4 Bảo quản.....	53
<b>Phần 15: Quần hệ cán bộ nữ</b> .....	54
1 Phạm vi áp dụng.....	54
2 Quy định chung.....	54
3 Yêu cầu kỹ thuật.....	54
3.1 Yêu cầu chung.....	54
3.2 Chỉ tiêu kỹ thuật.....	54
4 Phương pháp kiểm tra .....	55
4.1 Tỷ lệ kiểm tra .....	55
4.2 Kiểm tra yêu cầu chung .....	55
4.3 Kiểm tra chỉ tiêu kỹ thuật.....	55
5 Xử lý chung.....	56
6 Ghi nhãn, bao gói, vận chuyển, bảo quản.....	56
6.1 Ghi nhãn.....	56
6.2 Bao gói.....	56
6.3 Vận chuyển.....	56
6.4 Bảo quản.....	56
<b>Phần 16: Áo chiến sĩ nam</b> .....	57
1 Phạm vi áp dụng.....	57

2 Quy định chung.....	57
3 Yêu cầu kỹ thuật.....	57
3.1 Yêu cầu chung.....	57
3.2 Chi tiêu kỹ thuật.....	57
4 Phương pháp kiểm tra.....	58
4.1 Tỷ lệ kiểm tra.....	58
4.2 Kiểm tra yêu cầu chung.....	58
4.3 Kiểm tra chỉ tiêu kỹ thuật.....	59
5 Xử lý chung.....	59
6 Ghi nhãn, bao gói, vận chuyển, bảo quản.....	59
6.1 Ghi nhãn.....	59
6.2 Bao gói.....	59
6.3 Vận chuyển.....	59
6.4 Bảo quản.....	59
<b>Phần 17: Quần chiến sĩ nam.....</b>	<b>60</b>
1 Phạm vi áp dụng.....	60
2 Quy định chung.....	60
3 Yêu cầu kỹ thuật.....	60
3.1 Yêu cầu chung.....	60
3.2 Chi tiêu kỹ thuật.....	60
4 Phương pháp kiểm tra.....	61
4.1 Tỷ lệ kiểm tra.....	61
4.2 Kiểm tra yêu cầu chung.....	61
4.3 Kiểm tra chỉ tiêu kỹ thuật.....	61
5 Xử lý chung.....	61
6 Ghi nhãn, bao gói, vận chuyển, bảo quản.....	62
6.1 Ghi nhãn.....	62
6.2 Bao gói.....	62
6.3 Vận chuyển.....	62
6.4 Bảo quản.....	62
<b>Phần 18: Áo chiến sĩ nữ.....</b>	<b>63</b>
1 Phạm vi áp dụng.....	63
2 Quy định chung.....	63
3 Yêu cầu kỹ thuật.....	63
3.1 Yêu cầu chung.....	63

3.2 Chi tiêu kỹ thuật.....	63
4 Phương pháp kiểm tra .....	64
4.1 Tỷ lệ kiểm tra .....	64
4.2 Kiểm tra yêu cầu chung .....	64
4.3 Kiểm tra chi tiêu kỹ thuật.....	65
5 Xử lý chung.....	65
6 Ghi nhãn, bao gói, vận chuyển, bảo quản .....	65
6.1 Ghi nhãn .....	65
6.2 Bao gói .....	65
6.3 Vận chuyển.....	65
6.4 Bảo quản.....	65
<b>Phần 19: Quần chiến sĩ nữ .....</b>	<b>66</b>
1 Phạm vi áp dụng.....	66
2 Quy định chung.....	66
3 Yêu cầu kỹ thuật.....	66
3.1 Yêu cầu chung.....	66
3.2 Chi tiêu kỹ thuật.....	66
4 Phương pháp kiểm tra .....	67
4.1 Tỷ lệ kiểm tra .....	67
4.2 Kiểm tra yêu cầu chung .....	67
4.3 Kiểm tra chi tiêu kỹ thuật.....	67
5 Xử lý chung.....	68
6 Ghi nhãn, bao gói, vận chuyển, bảo quản .....	68
6.1 Ghi nhãn .....	68
6.2. Bao gói .....	68
6.3 Vận chuyển.....	68
6.4 Bảo quản.....	68
<b>Phần 20: Áo ấm nam.....</b>	<b>69</b>
1 Phạm vi áp dụng.....	69
2 Quy định chung.....	69
3 Yêu cầu kỹ thuật.....	69
3.1 Yêu cầu chung.....	69
3.2 Chi tiêu kỹ thuật.....	69
4 Phương pháp kiểm tra .....	70
4.1 Tỷ lệ kiểm tra .....	70

4.2 Kiểm tra yêu cầu chung .....	70
4.3 Kiểm tra chỉ tiêu kỹ thuật .....	71
5 Xử lý chung .....	71
6 Ghi nhãn, bao gói, vận chuyển, bảo quản.....	71
6.1 Ghi nhãn.....	71
6.2 Bao gói.....	71
6.3 Vận chuyển .....	71
6.4 Bảo quản .....	71
<b>Phần 21: Áo ấm nữ</b> .....	<b>72</b>
1 Phạm vi áp dụng .....	72
2 Quy định chung.....	72
3 Yêu cầu kỹ thuật .....	72
3.1 Yêu cầu chung .....	72
3.2 Chỉ tiêu kỹ thuật.....	72
4 Phương pháp kiểm tra.....	73
4.1 Tỷ lệ kiểm tra.....	73
4.2 Kiểm tra yêu cầu chung .....	73
4.3 Kiểm tra chỉ tiêu kỹ thuật .....	74
5 Xử lý chung .....	74
6 Ghi nhãn, bao gói, vận chuyển, bảo quản.....	74
6.1 Ghi nhãn.....	74
6.2 Bao gói.....	74
6.3 Vận chuyển .....	74
6.4 Bảo quản .....	74
<b>Phần 22: Cravat</b> .....	<b>75</b>
1 Phạm vi áp dụng .....	75
2 Quy định chung.....	75
3 Yêu cầu kỹ thuật .....	75
3.1 Yêu cầu chung .....	75
3.2 Chỉ tiêu kỹ thuật.....	75
4 Phương pháp kiểm tra.....	76
4.1 Tỷ lệ kiểm tra.....	76
4.2 Kiểm tra yêu cầu chung .....	76
4.3 Kiểm tra chỉ tiêu kỹ thuật .....	76
5 Xử lý chung .....	76

6 Ghi nhãn, bao gói, vận chuyển, bảo quản.....	76
6.1 Ghi nhãn.....	76
6.2 Bao gói.....	76
6.3 Vận chuyển.....	76
6.4 Bảo quản.....	76
<b>Phần 23: Dây lưng.....</b>	<b>77</b>
1 Phạm vi áp dụng.....	77
2 Quy định chung.....	77
3 Yêu cầu kỹ thuật.....	77
3.1 Yêu cầu chung.....	77
3.2 Chỉ tiêu kỹ thuật.....	77
4 Phương pháp kiểm tra.....	78
4.1 Tỷ lệ kiểm tra.....	78
4.2 Kiểm tra yêu cầu chung.....	78
4.3 Kiểm tra chỉ tiêu kỹ thuật.....	78
5 Xử lý chung.....	78
6 Ghi nhãn, bao gói, vận chuyển, bảo quản.....	78
6.1 Ghi nhãn.....	78
6.2 Bao gói.....	78
6.3 Vận chuyển.....	78
6.4 Bảo quản.....	78
<b>Phần 24: Bít tất.....</b>	<b>79</b>
1 Phạm vi áp dụng.....	79
2 Quy định chung.....	79
3 Yêu cầu kỹ thuật.....	79
3.1 Yêu cầu chung.....	79
3.2 Chỉ tiêu kỹ thuật.....	79
4 Phương pháp kiểm tra.....	80
4.1 Tỷ lệ kiểm tra.....	80
4.2 Kiểm tra yêu cầu chung.....	80
4.3 Kiểm tra chỉ tiêu kỹ thuật.....	80
5 Xử lý chung.....	80
6 Ghi nhãn, bao gói, vận chuyển, bảo quản.....	80
6.1 Ghi nhãn.....	80
6.2 Bao gói.....	80

6.3 Vận chuyển .....	80
6.4 Bảo quản .....	80
<b>Phần 25: Giày da cán bộ nam .....</b>	<b>81</b>
1 Phạm vi áp dụng .....	81
2 Quy định chung.....	81
3 Yêu cầu kỹ thuật .....	81
3.1 Yêu cầu chung .....	81
3.2 Chỉ tiêu kỹ thuật.....	82
4 Phương pháp kiểm tra.....	82
4.1 Tỷ lệ kiểm tra.....	82
4.2 Kiểm tra yêu cầu chung .....	82
4.3 Kiểm tra chỉ tiêu kỹ thuật .....	82
5 Xử lý chung .....	82
6 Ghi nhãn, bao gói, vận chuyển, bảo quản.....	82
6.1 Ghi nhãn.....	82
6.2 Bao gói.....	82
6.3 Vận chuyển .....	83
6.4 Bảo quản .....	83
<b>Phần 26: Giày da cán bộ nữ.....</b>	<b>84</b>
1 Phạm vi áp dụng .....	84
2 Quy định chung.....	84
3 Yêu cầu kỹ thuật .....	84
3.1 Yêu cầu chung .....	84
3.2 Chỉ tiêu kỹ thuật.....	85
4 Phương pháp kiểm tra.....	85
4.1 Tỷ lệ kiểm tra.....	85
4.2 Kiểm tra yêu cầu chung .....	85
4.3 Kiểm tra chỉ tiêu kỹ thuật .....	85
5 Xử lý chung .....	85
6 Ghi nhãn, bao gói, vận chuyển, bảo quản.....	85
6.1 Ghi nhãn.....	85
6.2 Bao gói.....	85
6.3 Vận chuyển .....	85
6.4 Bảo quản .....	85

<b>Phần 27: Giày vải thấp cổ</b> .....	86
1 Phạm vi áp dụng.....	86
2 Quy định chung .....	86
3 Yêu cầu kỹ thuật.....	86
3.1 Yêu cầu chung.....	86
3.2 Chỉ tiêu kỹ thuật.....	856
4 Phương pháp kiểm tra .....	87
4.1 Tỷ lệ kiểm tra .....	87
4.2 Kiểm tra yêu cầu chung .....	87
4.3 Kiểm tra chỉ tiêu kỹ thuật.....	87
5 Xử lý chung.....	87
6 Ghi nhãn, bao gói, vận chuyển, bảo quản .....	87
6.1 Ghi nhãn.....	87
6.2 Bao gói .....	87
6.3 Vận chuyển.....	87
6.4 Bảo quản.....	87
<b>Phần 28: Giày vải cao cổ</b> .....	88
1 Phạm vi áp dụng.....	88
2 Quy định chung.....	88
3 Yêu cầu kỹ thuật.....	88
3.1 Yêu cầu chung.....	88
3.2 Chỉ tiêu kỹ thuật.....	88
4 Phương pháp kiểm tra .....	89
4.1 Tỷ lệ kiểm tra .....	89
4.2 Kiểm tra yêu cầu chung .....	89
4.3 Kiểm tra chỉ tiêu kỹ thuật.....	89
5 Xử lý chung.....	89
6 Ghi nhãn, bao gói, vận chuyển, bảo quản .....	89
6.1 Ghi nhãn.....	89
6.2 Bao gói .....	89
6.3 Vận chuyển.....	89
6.4 Bảo quản.....	89
<b>Phần 29: Áo, quần đi mưa cán bộ</b> .....	90
1 Phạm vi áp dụng.....	90
2 Quy định chung.....	90

3 Yêu cầu kỹ thuật .....	90
3.1 Yêu cầu chung .....	90
3.2 Chỉ tiêu kỹ thuật.....	91
4 Phương pháp kiểm tra .....	91
4.1 Tỷ lệ kiểm tra.....	91
4.2 Kiểm tra yêu cầu chung .....	92
4.3 Kiểm tra chỉ tiêu kỹ thuật .....	92
5 Xử lý chung .....	92
6 Ghi nhãn, bao gói, vận chuyển, bảo quản.....	92
6.1 Ghi nhãn.....	92
6.2 Bao gói.....	92
6.3 Vận chuyển .....	92
6.4 Bảo quản .....	92
<b>Phần 30: Áo mưa chiến sĩ.....</b>	<b>93</b>
1 Phạm vi áp dụng .....	93
2 Quy định chung.....	93
3 Yêu cầu kỹ thuật .....	93
3.1 Yêu cầu chung .....	93
3.2 Chỉ tiêu kỹ thuật.....	93
4 Phương pháp kiểm tra .....	93
4.1 Tỷ lệ kiểm tra.....	93
4.2 Kiểm tra yêu cầu chung .....	93
4.3 Kiểm tra chỉ tiêu kỹ thuật .....	94
5 Xử lý chung .....	94
6 Bao gói, vận chuyển, bảo quản.....	94
6.1 Bao gói.....	94
6.2 Vận chuyển .....	94
6.3 Bảo quản .....	94
Phụ lục A (Quy định) Danh mục phương tiện đo, kiểm tra các chỉ tiêu kỹ thuật của trang phục Dân quân tự vệ.....	95
Phụ lục B (Quy định) Chỉ tiêu kỹ thuật nguyên liệu của trang phục Dân quân tự vệ.....	96
Phụ lục C (Quy định) Thông số kích thước cơ bản của trang phục Dân quân tự vệ.....	107
Phụ lục D (Quy định) Quy cách bao PP đựng trang phục Dân quân tự vệ .....	131
Phụ lục E (Tham khảo) Hình bộ trang phục Dân quân tự vệ .....	132
Thư mục tài liệu tham khảo.....	146

## Lời nói đầu

Cơ quan biên soạn: Ban kỹ thuật tiêu chuẩn Cục Dân quân tự vệ/Bộ Tổng Tham mưu.

Cơ quan đề nghị ban hành: Cục Dân quân tự vệ/Bộ Tổng Tham mưu.

Cơ quan trình duyệt: Cục Tiêu chuẩn - Đo lường - Chất lượng/Bộ Quốc phòng.

Cơ quan xét duyệt và ban hành: Bộ Quốc phòng.

*Tiêu chuẩn TCVN/QS 1822:2014, Trang phục Dân quân tự vệ, gồm 30 phần:*

- TCVN/QS 1822-1:2014, Phần 1: Sao mũ cứng;
- TCVN/QS 1822-2:2014, Phần 2: Sao mũ mềm;
- TCVN/QS 1822-3:2014, Phần 3: Mũ cứng;
- TCVN/QS 1822-4:2014, Phần 4: Mũ mềm;
- TCVN/QS 1822-5:2014, Phần 5: Phù hiệu tay áo;
- TCVN/QS 1822-6:2014, Phần 6: Áo đông mặc ngoài cán bộ nam;
- TCVN/QS 1822-7:2014, Phần 7: Áo đông mặc trong cán bộ nam;
- TCVN/QS 1822-8:2014, Phần 8: Quần đông cán bộ nam;
- TCVN/QS 1822-9:2014, Phần 9: Áo đông mặc ngoài cán bộ nữ;
- TCVN/QS 1822-10:2014, Phần 10: Áo đông mặc trong cán bộ nữ;
- TCVN/QS 1822-11:2014, Phần 11: Quần đông cán bộ nữ;
- TCVN/QS 1822-12:2014, Phần 12: Áo hè cán bộ nam;
- TCVN/QS 1822-13:2014, Phần 13: Quần hè cán bộ nam;
- TCVN/QS 1822-14:2014, Phần 14: Áo hè cán bộ nữ;
- TCVN/QS 1822-15:2014, Phần 15: Quần hè cán bộ nữ;
- TCVN/QS 1822-16:2014, Phần 16: Áo chiến sĩ nam;
- TCVN/QS 1822-17:2014, Phần 17: Quần chiến sĩ nam;
- TCVN/QS 1822-18:2014, Phần 18: Áo chiến sĩ nữ;
- TCVN/QS 1822-19:2014, Phần 19: Quần chiến sĩ nữ;
- TCVN/QS 1822-20:2014, Phần 20: Áo ấm nam;
- TCVN/QS 1822-21:2014, Phần 21: Áo ấm nữ;
- TCVN/QS 1822-22:2014, Phần 22: Cravat;
- TCVN/QS 1822-23:2014, Phần 23: Dây lưng;
- TCVN/QS 1822-24:2014, Phần 24: Bít tất;
- TCVN/QS 1822-25:2014, Phần 25: Giày da cán bộ nam;
- TCVN/QS 1822-26:2014, Phần 26: Giày da cán bộ nữ;
- TCVN/QS 1822-27:2014, Phần 27: Giày vải thấp cổ;
- TCVN/QS 1822-28:2014, Phần 28: Giày vải cao cổ;
- TCVN/QS 1822-29:2014, Phần 29: Áo, quần đi mưa cán bộ;
- TCVN/QS 1822-30:2014, Phần 30: Áo mưa chiến sĩ.

## Trang phục Dân quân tự vệ - Phần 1: Sao mũ cứng

### 1 Phạm vi áp dụng

TCVN/QS 1822-1:2014 quy định các yêu cầu kỹ thuật và phương pháp kiểm tra đối với sản phẩm sao mũ cứng được sử dụng cho cán bộ, chiến sĩ Dân quân tự vệ.

### 2 Quy định chung

Các phương tiện đo, kiểm tra chỉ tiêu kỹ thuật của sao mũ cứng được quy định trong Bảng A.1 của Phụ lục A.

### 3 Yêu cầu kỹ thuật

#### 3.1 Yêu cầu chung

##### 3.1.1 Yêu cầu về ngoại quan

Sao mũ cứng có hình tứ giác nền màu đỏ, bốn cạnh viền mạ màu vàng, giữa mặt trên có hình Quốc huy, phía dưới quốc huy có chữ DQTV; phía sau sao có chốt ốc vít để gắn vào ô dê của cầu mũ.

##### 3.1.2 Yêu cầu về nguyên liệu

- Thân sao: Nguyên liệu nhôm AL0-7 có độ dày 1,5 mm, mạ màu vàng;
- Vít và đai ốc: Nguyên liệu thép mạ kẽm;
- Sơn men trong suốt màu đỏ cờ, chiều dày lớp sơn 0,5 mm.

CHÚ THÍCH: Sau khi sơn nhìn rõ các tia của nền Quân hiệu.

#### 3.2 Chỉ tiêu kỹ thuật

Các thông số kích thước sao mũ cứng thành phẩm được quy định trong Bảng C.21 của Phụ lục C.

### 4 Phương pháp kiểm tra

#### 4.1 Tỷ lệ kiểm tra

Kiểm tra theo xác suất cho từng lô hàng, lấy mẫu ngẫu nhiên từ 5 % đến 10 % số lượng sản phẩm trong lô hàng để kiểm tra.

#### 4.2 Kiểm tra yêu cầu chung

##### 4.2.1 Kiểm tra ngoại quan

Quan sát bằng mắt thường, kiểm tra ngoại quan yêu cầu đảm bảo như quy định trong 3.1.1.

#### **4.2.2 Kiểm tra nguyên liệu**

Nguyên liệu sản xuất phải có nguồn gốc rõ ràng, được kiểm tra trước khi đưa vào sản xuất. Quan sát kiểm tra nhãn mác để xác định chủng loại, chất lượng nguyên liệu. Kiểm tra nguyên liệu phải đảm bảo như quy định trong 3.1.2.

#### **4.3 Kiểm tra chỉ tiêu kỹ thuật**

Dùng thước được quy định trong Bảng A.1, kiểm tra chỉ tiêu kỹ thuật của sao mũ cứng, yêu cầu phải đảm bảo như quy định trong 3.2.

### **5 Xử lý chung**

Kết quả kiểm tra sao mũ cứng phải đạt các yêu cầu kỹ thuật được quy định trong tiêu chuẩn này thì được phép nghiệm thu. Trong trường hợp kiểm tra lần thứ nhất không đạt yêu cầu kỹ thuật phải kiểm tra lần thứ hai với số lượng mẫu gấp đôi cũng tại chính lô sản phẩm đó. Nếu kết quả kiểm tra lần thứ hai vẫn không đạt yêu cầu thì lô sản phẩm không được nghiệm thu.

### **6 Ghi nhãn, bao gói, vận chuyển, bảo quản**

#### **6.1 Ghi nhãn**

Trên bề mặt sau của sao được khắc chìm ký hiệu tên đơn vị sản xuất.

#### **6.2 Bao gói**

Mỗi sao mũ được cho vào một túi nilon, miệng túi miết mép trên, 100 sản phẩm được cho vào một hộp Carton dày 0,8 mm.

#### **6.3 Vận chuyển**

Sản phẩm được vận chuyển bằng phương tiện vận tải thông dụng và được che đậy cẩn thận tránh bị mưa, nắng.

#### **6.4 Bảo quản**

Sản phẩm được bảo quản nơi khô ráo, sạch sẽ, tránh mưa, nắng; không để chung với các loại hóa chất, xăng dầu.

## Trang phục Dân quân tự vệ - Phần 2: Sao mũ mềm

### 1 Phạm vi áp dụng

TCVN/QS 1822-2:2014 quy định các yêu cầu kỹ thuật và phương pháp kiểm tra đối với sản phẩm sao mũ mềm được sử dụng cho cán bộ, chiến sĩ Dân quân tự vệ.

### 2 Quy định chung

Các phương tiện đo, kiểm tra chỉ tiêu kỹ thuật của sao mũ mềm được quy định trong Bảng A.1 của Phụ lục A.

### 3 Yêu cầu kỹ thuật

#### 3.1 Yêu cầu chung

##### 3.1.1 Yêu cầu về ngoại quan

Sao mũ mềm có hình tứ giác nền màu đỏ, bốn cạnh viền mạ màu vàng, bên trong có hình Quốc huy, phía dưới quốc huy có chữ DQTV, phía sau sao có gim cài hoặc chốt ốc vít để gắn vào ô đê của cầu mũ.

##### 3.1.2 Yêu cầu về nguyên liệu

- Thân sao: Nguyên liệu nhôm AL0-7 có độ dày 1,5 mm, mạ màu vàng;
- Vít và đai ốc: Nguyên liệu thép mạ kẽm;
- Gim cài: Nguyên liệu thép đàn hồi;
- Sơn men trong suốt màu đỏ, chiều dày lớp sơn 0,5 mm.

CHÚ THÍCH: Sau khi sơn nhìn rõ các tia của nền Quân hiệu.

#### 3.2 Chỉ tiêu kỹ thuật

Các thông số kích thước sao mũ mềm thành phẩm được quy định trong Bảng C.21 của Phụ lục C.

### 4 Phương pháp kiểm tra

#### 4.1 Tỷ lệ kiểm tra

Kiểm tra theo xác suất cho từng lô hàng, lấy mẫu ngẫu nhiên từ 5 % đến 10 % số lượng sản phẩm trong lô hàng để kiểm tra.

#### 4.2 Kiểm tra yêu cầu chung

##### 4.2.1 Kiểm tra ngoại quan

Quan sát bằng mắt thường, kiểm tra ngoại quan yêu cầu đảm bảo như quy định trong 3.1.1.

#### **4.2.2 Kiểm tra nguyên liệu**

Nguyên liệu sản xuất phải có nguồn gốc rõ ràng, được kiểm tra trước khi đưa vào sản xuất. Quan sát kiểm tra nhãn mác để xác định chủng loại, chất lượng nguyên liệu. Kiểm tra nguyên liệu phải đảm bảo như quy định trong 3.1.2.

#### **4.3 Kiểm tra chỉ tiêu kỹ thuật**

Dùng thước được quy định trong Bảng A.1, kiểm tra chỉ tiêu kỹ thuật của sao mũ mềm, yêu cầu phải đảm bảo như quy định trong 3.2.

### **5 Xử lý chung**

Kết quả kiểm tra sao mũ mềm phải đạt các yêu cầu kỹ thuật được quy định trong tiêu chuẩn này thì được phép nghiệm thu. Trong trường hợp kiểm tra lần thứ nhất không đạt yêu cầu kỹ thuật phải kiểm tra lần thứ hai với số lượng mẫu gấp đôi cũng tại chính lô sản phẩm đó. Nếu kết quả kiểm tra lần thứ hai vẫn không đạt yêu cầu thì lô sản phẩm không được nghiệm thu.

### **6 Ghi nhãn, bao gói, vận chuyển, bảo quản**

#### **6.1 Ghi nhãn**

Trên bề mặt sau của sao được khắc chìm ký hiệu tên đơn vị sản xuất.

#### **6.2 Bao gói**

Mỗi sao mũ được cho vào một túi nilon, miệng túi miết mép trên, 100 sản phẩm được cho vào một hộp Carton dày 0,8 mm.

#### **6.3 Vận chuyển**

Sản phẩm được vận chuyển bằng phương tiện vận tải thông dụng và được che đậy cẩn thận tránh bị mưa, nắng.

#### **6.4 Bảo quản**

Sản phẩm được bảo quản nơi khô ráo, tránh mưa, nắng; không để chung với các loại hóa chất, xăng dầu.

## Trang phục Dân quân tự vệ - Phần 3: Mũ cứng

### 1 Phạm vi áp dụng

TCVN/QS 1822-3:2014 quy định các yêu cầu kỹ thuật và phương pháp kiểm tra đối với sản phẩm mũ cứng được sử dụng cho cán bộ, chiến sĩ Dân quân tự vệ.

### 2 Quy định chung

Các phương tiện đo, kiểm tra chỉ tiêu kỹ thuật của mũ cứng được quy định trong Bảng A.1 của Phụ lục A.

### 3 Yêu cầu kỹ thuật

#### 3.1 Yêu cầu chung

##### 3.1.1 Yêu cầu về ngoại quan

Mũ phải cân đối, mặt vải căng phẳng, không bị méo lệch, không dây vết keo ó bản. Lòng mũ không rạn, nứt, sơn bóng đều và phẳng. Ô dề đầu, hông, má cầu tán chắc, chân cuộn đều. Bộ quai cầu lắp cân đối, chắc. Vành mũ cuộn đều, không bị nở, sứt, bẹp. Các đường may phải được lại mũi tại các điểm cuối.

##### 3.1.2 Yêu cầu về nguyên liệu

- Mũ cứng được may bằng vải Gabardin Peco với tỉ lệ 65/35 màu xanh cô ban sẫm; vải đảm bảo các chỉ tiêu kỹ thuật được quy định trong Bảng B.1 của Phụ lục B;
- Má cầu: Nguyên liệu nhựa PE (LLD, PE) màu xanh, có độ dày  $(1,4 \pm 0,1)$  mm;
- Vành cầu: Nguyên liệu bằng vải bạt Cotton tráng nhựa PVC, vân hình thoi; vải sườn màu xanh ánh vàng; chỉ tiêu kỹ thuật được quy định trong Bảng B.15 của Phụ lục B;
- Quai mũ: Nguyên liệu bằng da bò màu nâu sẫm, có độ dày 2 mm, bản rộng 13 mm, lực kéo đứt không nhỏ hơn 200 N;
- Ô dề: Nguyên liệu nhôm dẹt, chỉ tiêu kỹ thuật được quy định trong Bảng B.16 của Phụ lục B;
- Cột mũ: Nguyên liệu Xeluloz (gỗ bở đề), khối lượng từ 200 g/cột đến 210 g/cột, độ dày 2,5 mm, số vòng cuộn mép tối thiểu: 1,5 vòng; đường kính vành: 8 mm;
- Chòm mũ tán quả sen trên nguyên liệu nhôm dẹt, có độ dày  $(0,6 \pm 0,1)$  mm;
- Bulông, đai ốc: Nguyên liệu thép mạ kẽm;
- Sơn: Nguyên liệu sơn Alkis, màu xanh ánh vàng.

#### 3.2 Chỉ tiêu kỹ thuật

##### 3.2.1 Kích thước cơ bản

Thông số kích thước cơ bản của mũ cứng được quy định trong Bảng C.20 của Phụ lục C.

### 3.2.2 Yêu cầu về cắt

Các chi tiết của sản phẩm khi cắt phải đảm bảo đúng canh sợi.

### 3.2.3 Yêu cầu về các đường may

- Các đường may: Mũi chỉ phải đều đặn, không bỏ mũi, sùi chỉ, nhăn vải, không sênh tuột chỉ;
- Các đường may phải đảm bảo 5 mũi chỉ/1 cm. Đầu và cuối các đường may phải lại mũi chỉ 3 lần, dài 1 cm chông khít lên nhau, cắt sạch chỉ thừa, không sênh sót, bỏ mũi, sùi chỉ dẫn dùm.

## 4 Phương pháp kiểm tra

### 4.1 Tỷ lệ kiểm tra

Kiểm tra theo xác suất cho từng lô hàng, lấy mẫu ngẫu nhiên từ 5 % đến 10 % số lượng sản phẩm trong lô hàng để kiểm tra.

### 4.2 Kiểm tra yêu cầu chung

#### 4.2.1 Kiểm tra ngoại quan

Quan sát bằng mắt thường, kiểm tra ngoại quan yêu cầu đảm bảo như quy định trong 3.1.1.

#### 4.2.2 Kiểm tra nguyên liệu

Nguyên liệu sản xuất phải có nguồn gốc rõ ràng, được kiểm tra trước khi đưa vào sản xuất. Quan sát kiểm tra nhãn mác để xác định chủng loại, chất lượng nguyên liệu. Kiểm tra nguyên liệu phải đảm bảo như quy định trong 3.1.2.

### 4.3 Kiểm tra chỉ tiêu kỹ thuật

Dùng thước được quy định trong Bảng A.1, kiểm tra chỉ tiêu kỹ thuật của mũ cứng, yêu cầu phải đảm bảo như quy định trong 3.2.

## 5 Xử lý chung

Kết quả kiểm tra mũ cứng phải đạt các yêu cầu kỹ thuật được quy định trong tiêu chuẩn này thì được phép nghiệm thu. Trong trường hợp kiểm tra lần thứ nhất không đạt yêu cầu kỹ thuật phải kiểm tra lần thứ hai với số lượng mẫu gấp đôi cũng tại chính lô sản phẩm đó. Nếu kết quả kiểm tra lần thứ hai vẫn không đạt yêu cầu thì lô sản phẩm không được nghiệm thu.

## 6 Ghi nhãn, bao gói, vận chuyển, bảo quản

### 6.1 Ghi nhãn

Nhãn dệt phải có đầy đủ các thông tin: Tên đơn vị sản xuất, năm sản xuất. Nhãn được gắn phía trong của vành cầu mũ.

### 6.2 Bao gói

Lồng 10 mũ vào thành 1 buộc cho trong túi nilông, sau đó xếp 200 mũ (gồm 20 buộc) vào bao PP được quy định trong Phụ lục D.

### 6.3 Vận chuyển

Sản phẩm được vận chuyển bằng phương tiện vận tải thông dụng và được che đậy cẩn thận tránh bị mưa, nắng.

### 6.4 Bảo quản

Sản phẩm được bảo quản nơi khô ráo, tránh mưa, nắng; không để chung với các loại hóa chất, xăng dầu.

## Trang phục Dân quân tự vệ - Phần 4: Mũ mềm

### 1 Phạm vi áp dụng

TCVN/QS 1822-4:2014 quy định các yêu cầu kỹ thuật và phương pháp kiểm tra đối với sản phẩm mũ mềm được sử dụng cho cán bộ, chiến sĩ Dân quân tự vệ.

### 2 Quy định chung

Các phương tiện đo, kiểm tra chỉ tiêu kỹ thuật của mũ mềm được quy định trong Bảng A.1 của Phụ lục A.

### 3 Yêu cầu kỹ thuật

#### 3.1 Yêu cầu chung

##### 3.1.1 Yêu cầu về ngoại quan

Loại mũ lưỡi trai, thành đứng, dây quai mũ đính khuy bọc ở hai đầu, hai bên thành mũ có tán 6 ô dè nhôm dè, phía trước ở giữa thành trán có tán một ô dè để đeo sao. Bên trong lưỡi trai được dựng bằng nhựa PVC cứng, phía trong thành mũ có lớp vải tráng nhựa được lót xung quanh. Phía sau thành mũ có khoá nhựa tăng giảm (hoặc nhám dính) để điều chỉnh độ rộng hẹp của vòng đầu.

##### 3.1.2 Yêu cầu về nguyên liệu

- Mũ mềm được sản xuất bằng vải Gabardin Peco với tỉ lệ 65/35 màu xanh cô ban sẫm. Vải đảm bảo các chỉ tiêu kỹ thuật được quy định trong Bảng B.1 của Phụ lục B;
- Nhựa nguyên chất dùng làm cốt lưỡi trai.

#### 3.2 Chỉ tiêu kỹ thuật

##### 3.2.1 Kích thước cơ bản

Thông số kích thước cơ bản của mũ mềm được quy định trong Bảng C.18 của Phụ lục C.

##### 3.2.2 Yêu cầu về cắt

- Các chi tiết của sản phẩm khi cắt phải đảm bảo đúng canh sợi;
- Cầu mũ và thành mũ, lưỡi trai cắt dọc sợi.

##### 3.2.3 Yêu cầu về các đường may

- Dùng kim số 14 để may, các mũi chỉ phải đều đặn, không bỏ mũi, sùi chỉ, nhăn vải, không sên tuột chỉ;
- Các đường may phải đảm bảo 5 mũi chỉ/1 cm. Đầu và cuối các đường may phải lại mũi chỉ 3 lần, dài 1 cm chồng khít lên nhau, cắt sạch chỉ thừa, không sên sót, bỏ mũi, sùi chỉ dãn dùm.

### **3.2.4 Yêu cầu về là**

Mũ mềm được là trên bàn là hơi có nhiệt độ phù hợp với nguyên liệu.

## **4 Phương pháp kiểm tra**

### **4.1 Tỷ lệ kiểm tra**

Kiểm tra theo xác suất cho từng lô hàng, lấy mẫu ngẫu nhiên từ 5 % đến 10 % số lượng sản phẩm trong lô hàng để kiểm tra.

### **4.2 Kiểm tra yêu cầu chung**

#### **4.2.1 Kiểm tra ngoại quan**

Quan sát bằng mắt thường, kiểm tra ngoại quan yêu cầu đảm bảo như quy định trong 3.1.1.

#### **4.2.2 Kiểm tra nguyên liệu**

Nguyên liệu sản xuất phải có nguồn gốc rõ ràng, được kiểm tra trước khi đưa vào sản xuất. Quan sát kiểm tra nhãn mác để xác định chủng loại, chất lượng nguyên liệu. Kiểm tra nguyên liệu phải đảm bảo như quy định trong 3.1.2.

### **4.3 Kiểm tra chỉ tiêu kỹ thuật**

Dùng thước được quy định trong Bảng A.1, kiểm tra chỉ tiêu kỹ thuật của mũ mềm, yêu cầu phải đảm bảo như quy định trong 3.2.

## **5 Xử lý chung**

Kết quả kiểm tra mũ mềm phải đạt các yêu cầu kỹ thuật được quy định trong tiêu chuẩn này thì được phép nghiệm thu. Trong trường hợp kiểm tra lần thứ nhất không đạt yêu cầu kỹ thuật phải kiểm tra lần thứ hai với số lượng mẫu gấp đôi cũng tại chính lô sản phẩm đó. Nếu kết quả kiểm tra lần thứ hai vẫn không đạt yêu cầu thì lô sản phẩm không được nghiệm thu.

## **6 Ghi nhãn, bao gói, vận chuyển, bảo quản**

### **6.1 Ghi nhãn**

Nhãn phải có đầy đủ các thông tin: Tên đơn vị sản xuất, cỡ số, năm sản xuất. Nhãn được dệt trên vải, thể hiện rõ ràng trên sản phẩm.

### **6.2 Bao gói**

Mũ được xếp lồng vào nhau, 20 mũ được buộc thành một bó, sau đó xếp 10 bó vào trong một bao PP được quy định trong Phụ lục D.

### **6.3 Vận chuyển**

Sản phẩm được vận chuyển bằng phương tiện vận tải thông dụng và được che đậy cẩn thận tránh bị mưa, nắng.

### **6.4 Bảo quản**

Sản phẩm được bảo quản nơi khô ráo, tránh mưa, nắng; không để chung với các loại hóa chất, xăng dầu.

## Trang phục Dân quân tự vệ - Phần 5: Phù hiệu tay áo

### 1 Phạm vi áp dụng

TCVN/QS 1822-5:2014 quy định các yêu cầu kỹ thuật và phương pháp kiểm tra đối với sản phẩm phù hiệu tay áo được sử dụng cho cán bộ, chiến sĩ Dân quân tự vệ.

### 2 Quy định chung

Các phương tiện đo, kiểm tra chỉ tiêu kỹ thuật của phù hiệu tay áo được quy định trong Bảng A.1 của Phụ lục A.

### 3 Yêu cầu kỹ thuật

#### 3.1 Yêu cầu chung

##### 3.1.1 Yêu cầu về ngoại quan

Phù hiệu tay áo được dệt sau đó cắt lazer. Phù hiệu có hình lá khiên, nền chính có màu xanh lá cây, xung quang có đường viền vàng DA 158, giữa phù hiệu là hình của sao mũ Dân quân tự vệ (có Quốc huy bên trong) màu đỏ, hai bên cạnh có hình bông lúa màu cam, phía trên sao mũ có hàng chữ DÂN QUÂN TỰ VỆ màu vàng, phù hiệu dệt kiểu vân điểm.

##### 3.1.2 Yêu cầu về nguyên liệu

- Phù hiệu tay áo được dệt từ chỉ 150D, thành phần 100 % Polyester gồm 5 màu: Màu vàng nghệ, màu xanh lá cây, màu vàng DA 157, màu đỏ và màu cam;
- Mex giấy ép mặt sau của phù hiệu.

#### 3.2 Chỉ tiêu kỹ thuật

Phù hiệu tay áo có thông số kích thước: Trước khi cắt: (100 × 120) mm; sau khi cắt: (70 × 90) mm.

### 4 Phương pháp kiểm tra

#### 4.1 Tỷ lệ kiểm tra

Kiểm tra theo xác suất cho từng lô hàng, lấy mẫu ngẫu nhiên từ 5 % đến 10 % số lượng sản phẩm trong lô hàng để kiểm tra.

#### 4.2 Kiểm tra yêu cầu chung

##### 4.2.1 Kiểm tra ngoại quan

Quan sát bằng mắt thường, kiểm tra ngoại quan yêu cầu đảm bảo như quy định trong 3.1.1.

#### **4.2.2 Kiểm tra nguyên liệu**

Nguyên liệu sản xuất phải có nguồn gốc rõ ràng, được kiểm tra trước khi đưa vào sản xuất. Quan sát kiểm tra nhãn mác để xác định chủng loại, chất lượng nguyên liệu. Kiểm tra nguyên liệu phải đảm bảo như quy định trong 3.1.2.

#### **4.3 Kiểm tra chỉ tiêu kỹ thuật**

Dùng thước được quy định trong Bảng A.1, kiểm tra chỉ tiêu kỹ thuật của phù hiệu tay áo, yêu cầu phải đảm bảo như quy định trong 3.2.

### **5 Xử lý chung**

Kết quả kiểm tra phù hiệu tay áo phải đạt các yêu cầu kỹ thuật được quy định trong tiêu chuẩn này thì được phép nghiệm thu. Trong trường hợp kiểm tra lần thứ nhất không đạt yêu cầu kỹ thuật phải kiểm tra lần thứ hai với số lượng mẫu gấp đôi cũng tại chính lô sản phẩm đó. Nếu kết quả kiểm tra lần thứ hai vẫn không đạt yêu cầu thì lô sản phẩm không được nghiệm thu.

### **6 Bao gói, vận chuyển, bảo quản**

#### **6.1 Bao gói**

Phù hiệu tay áo được xếp 50 cái thành 1 bó, xếp 10 bó trong một túi nilon và gắn miệng.

#### **6.2 Vận chuyển**

Sản phẩm được vận chuyển bằng phương tiện vận tải thông dụng và được che đậy cẩn thận tránh bị mưa, nắng.

#### **6.3 Bảo quản**

Sản phẩm được bảo quản nơi khô ráo, tránh mưa, nắng; không để chung với các loại hóa chất, xăng dầu.

## Trang phục Dân quân tự vệ - Phần 6: Áo đông mặc ngoài cán bộ nam

### 1 Phạm vi áp dụng

TCVN/QS 1822-6:2014 quy định các yêu cầu kỹ thuật và phương pháp kiểm tra đối với sản phẩm áo đông mặc ngoài cán bộ nam Dân quân tự vệ và dùng trong may hàng loạt.

### 2 Quy định chung

Các phương tiện đo, kiểm tra chỉ tiêu kỹ thuật của áo đông mặc ngoài cán bộ nam được quy định trong Bảng A.1 của Phụ lục A.

### 3 Yêu cầu kỹ thuật

#### 3.1 Yêu cầu chung

##### 3.1.1 Yêu cầu về ngoại quan

Kiểu áo mặc ngoài dạng Veston, có 2 lớp vải, dài đến hết hông, ve cổ áo hình chữ V, vai áo có bật vai để đeo cấp hiệu, ngực cài 4 cúc nhựa đường kính 20 mm, thân trước có 4 túi ốp nổi, giữa túi có đố túi, nắp túi vát góc, 2 nắp túi trên cài cúc nhựa đường kính 15 mm, 2 nắp túi dưới cài cúc nhựa đường kính 20 mm. Thân sau áo có xẻ giữa, tay áo kiểu 2 mang, có bác tay, tay trái có gắn phù hiệu lực lượng Dân quân tự vệ. Bên trong có lót, thân trước lót có 2 túi lót con then.

##### 3.1.2 Yêu cầu về nguyên liệu

- Áo được may bằng vải Gabardin Peco với tỉ lệ 65/35 màu xanh cô ban sẫm, đảm bảo các chỉ tiêu kỹ thuật được quy định trong Bảng B.1 của Phụ lục B;
- Vải lót Vinilon cùng màu với nguyên liệu chính, đảm bảo các chỉ tiêu kỹ thuật được quy định trong Bảng B.3 của Phụ lục B;
- Cúc nhựa nhiệt rắn cùng màu với nguyên liệu chính, đảm bảo các chỉ tiêu kỹ thuật được quy định trong Bảng B.5 của Phụ lục B;
- Chỉ may Peco 60/3 cùng màu với nguyên liệu chính, đảm bảo các chỉ tiêu kỹ thuật được quy định trong Bảng B.6 của Phụ lục B;
- Mex vải đảm bảo các chỉ tiêu kỹ thuật được quy định trong Bảng B.7 và Bảng B.8 của Phụ lục B.

#### 3.2 Chỉ tiêu kỹ thuật

##### 3.2.1 Kích thước cơ bản

Áo đông mặc ngoài cán bộ nam gồm các cỡ 3; 4; 5 và 6. Thông số kích thước cơ bản của áo đông mặc ngoài cán bộ nam được quy định trong Bảng C.1 của Phụ lục C.

### 3.2.2 Yêu cầu về cắt, ép mex

- Các chi tiết của sản phẩm khi cắt phải đảm bảo ngang canh thẳng sợi;
- Các chi tiết cắt dọc sợi vải: Thân áo, tay áo, cổ áo, hộp túi áo, cổ lót, mọng tay;
- Các chi tiết cắt ngang sợi vải: Nắp túi áo, bác tay;
- Các chi tiết ép mex: 2 thân trước của nắp túi và cổ áo lằn chính; phải đảm bảo chắc chắn, không phồng rộp.

### 3.2.3 Yêu cầu về các đường may

- Dùng kim số 14 để may, các mũi chỉ phải đều đặn, không bỏ mũi, sùi chỉ, nhăn vải, không sên tuột chỉ;
- Các đường may phải đảm bảo mật độ từ 5 đến 6 mũi chỉ/1 cm. Đầu và cuối các đường may phải lại mũi chỉ 3 lần, dài 1 cm chồng khít lên nhau, cắt sạch chỉ thừa, không sùi chỉ, dẫn dúm;
- Tra tay áo phải tròn đều êm canh, không cằm, bai dẫn dúm. Túi phải cân đối, đúng vị trí, đối xứng nhau qua nẹp. Cổ áo, ve áo 2 bên phải đều nhau;
- Đường may cách mép 0,1 cm: Đường mí chân cổ, nẹp lót, con then;
- Đường may cách mép 0,4 cm: Điều nẹp, nắp túi, điều ve, cổ, dán hộp túi, bác tay, đố túi, miệng túi lót, bật vai;
- Đường may cách mép 0,7 cm: Đường điều gáy nắp túi, tra cổ;
- Đường may cách mép 1 cm: Đường chắp sườn vai, tra tay, chắp bụng tay, sống tay.

### 3.2.4 Yêu cầu về thùa khuyết, đính cúc

- Khuyết thùa và cúc đính xong phải bám sát chân, đủ mật độ chỉ, chắc chắn không sổ tuột, cắt sạch các đầu chỉ thừa;
- Khuyết thùa bên nẹp trái áo của người mặc, khuyết áo được thùa ngang nẹp áo, đầu khuyết tròn cách mép nẹp 2 cm, khuyết rộng 2,2 cm. Nắp túi thùa khuyết dọc theo hộp túi, khuyết rộng 2,2 mm cho 2 túi dưới, rộng 1,6 mm cho 2 túi trên;
- Vị trí cúc đính đối xứng với khuyết thùa, tối thiểu có 12 chỉ qua 2 lỗ nút và được cắt cẩn thận, chắc chắn, không làm nhăn mặt vải.

### 3.2.5 Yêu cầu về là

Áo đông mặc ngoài cán bộ nam may xong được là trên bàn là hơi có nhiệt độ phù hợp với nguyên liệu, áo là phẳng các chi tiết lằn ngoài, là định vị ve, cổ.

## 4 Phương pháp kiểm tra

### 4.1 Tỷ lệ kiểm tra

Kiểm tra theo xác suất cho từng lô hàng, lấy mẫu ngẫu nhiên từ 5 % đến 10 % số lượng sản phẩm trong lô hàng để kiểm tra.

### 4.2 Kiểm tra yêu cầu chung

#### 4.2.1 Kiểm tra ngoại quan

Quan sát bằng mắt thường, kiểm tra ngoại quan yêu cầu đảm bảo như quy định trong 3.1.1.

#### 4.2.2 Kiểm tra nguyên liệu

Nguyên liệu sản xuất phải có nguồn gốc rõ ràng, được kiểm tra trước khi đưa vào sản xuất. Quan sát kiểm tra nhãn mác để xác định chủng loại, chất lượng nguyên liệu. Kiểm tra nguyên liệu phải đảm bảo như quy định trong 3.1.2.

#### 4.3 Kiểm tra chỉ tiêu kỹ thuật

Trải sản phẩm trên bàn phẳng, đo kích thước sản phẩm theo chiều dài, chiều rộng bằng thước dây, đo kích thước đường kính cúc bằng thước cặp; yêu cầu phải đảm bảo như quy định trong 3.2.

### 5 Xử lý chung

Kết quả kiểm tra áo đông mặc ngoài cán bộ nam phải đạt các yêu cầu kỹ thuật được quy định trong tiêu chuẩn này thì được phép nghiệm thu. Trong trường hợp kiểm tra lần thứ nhất không đạt yêu cầu kỹ thuật phải kiểm tra lần thứ hai với số lượng mẫu gấp đôi cũng tại chính lô sản phẩm đó. Nếu kết quả kiểm tra lần thứ hai vẫn không đạt yêu cầu thì lô sản phẩm không được nghiệm thu.

### 6 Ghi nhãn, bao gói, vận chuyển, bảo quản

#### 6.1 Ghi nhãn

- Nhãn dệt có đầy đủ các thông tin: Tên đơn vị sản xuất, năm sản xuất; nhãn dệt được gắn vào lần lót áo giữa thân sau, cách chân cổ 3 cm, may mí xung quanh;
- Nhãn cỡ số được in trên màng sợi Polyeste tráng bột giấy; nhãn cỡ số được gắn vào giữa cạnh phía dưới của nhãn dệt.

#### 6.2 Bao gói

- Áo được gấp dọc theo thân, gấp đôi theo chiều ngang;
- Áo đông cán bộ nam được gấp và lồng với quần đông cán bộ nam có cùng cỡ số thành từng bộ, mỗi bộ cho vào 1 túi nilon, xếp vào bao PP như quy định trong Phụ lục D.

#### 6.3 Vận chuyển

Sản phẩm được vận chuyển bằng phương tiện vận tải thông dụng và được che đậy cẩn thận tránh bị mưa, nắng.

#### 6.4 Bảo quản

Sản phẩm được bảo quản nơi khô ráo, tránh mưa, nắng; không để chung với các loại hóa chất, xăng dầu.

## Trang phục Dân quân tự vệ - Phần 7: Áo đông mặc trong cán bộ nam

### 1 Phạm vi áp dụng

TCVN/QS 1822-7:2014 quy định các yêu cầu kỹ thuật và phương pháp kiểm tra đối với sản phẩm áo đông mặc trong cán bộ nam Dân quân tự vệ và dùng trong may hàng loạt.

### 2 Quy định chung

Các phương tiện đo, kiểm tra chỉ tiêu kỹ thuật của áo đông mặc trong cán bộ nam được quy định trong Bảng A.1 của Phụ lục A.

### 3 Yêu cầu kỹ thuật

#### 3.1 Yêu cầu chung

##### 3.1.1 Yêu cầu về ngoại quan

Kiểu áo Budông dài tay, cổ đứng, ngực có 2 túi, nắp túi vát góc, ở giữa hộp túi có đố túi, đai mở cạnh cài 2 cúc, thân sau có cầu vai xếp ly, nẹp có 5 cúc thừa dọc, đai có 2 khuyết thừa ngang, vai có bật vai.

##### 3.1.2 Yêu cầu về nguyên liệu

- Áo được may bằng vải Popelin Pevi màu cỏ úa nhạt, đảm bảo các chỉ tiêu kỹ thuật được quy định trong Bảng B.2 của Phụ lục B;
- Cúc nhựa nhiệt rắn cùng màu với nguyên liệu chính, đảm bảo các chỉ tiêu kỹ thuật được quy định trong Bảng B.5 của Phụ lục B;
- Chỉ may Peco 60/3 cùng màu với nguyên liệu chính, đảm bảo các chỉ tiêu kỹ thuật được quy định trong Bảng B.6 của Phụ lục B;
- Mex vải đảm bảo các chỉ tiêu kỹ thuật được quy định trong Bảng B.7 và Bảng B.8 của Phụ lục B.

#### 3.2 Chỉ tiêu kỹ thuật

##### 3.2.1 Kích thước cơ bản

Áo đông mặc trong cán bộ nam gồm các cỡ 3; 4; 5 và 6. Thông số kích thước cơ bản của áo đông mặc trong cán bộ nam được quy định trong Bảng C.2 của Phụ lục C.

##### 3.2.2 Yêu cầu về cắt, ép mex

- Các chi tiết của sản phẩm khi cắt phải đảm bảo ngang canh thẳng sợi;
- Các chi tiết cắt dọc sợi vải: Thân áo, tay áo, cổ áo, túi áo, măng séc tay, đai áo, cầu vai, bật vai, đố túi, thép tay;

- Các chi tiết cắt ngang sợi vải: Nắp túi áo;
- Các chi tiết ép mex: Bàn cổ, chân cổ, nắp túi, măng séc lần chính; phải đảm bảo chắc chắn, không phồng rộp.

### 3.2.3 Yêu cầu về các đường may

- Dùng kim số 14 để may, các mũi chỉ phải đều đặn, không bỏ mũi, sùi chỉ, nhăn vải, không sên tuột chỉ;
- Các đường may phải đảm bảo mật độ từ 5 đến 6 mũi chỉ/1 cm. Đầu và cuối các đường may phải lại mũi chỉ 3 lần, dài 1 cm chồng khít lên nhau, cắt sạch chỉ thừa, đường may không sùi chỉ, dẫn dúm;
- Tra tay áo phải tròn đều êm canh, không cộm, bai dẫn dúm. Túi phải cân đối, đúng vị trí, đối xứng nhau qua nếp. Cổ áo, ve áo 2 bên phải đều nhau;
- Đường may cách mép 0,1 cm: Đường dán túi ngực, mí đường tra măng séc tay, mí đường tra cổ, tra đai, chân cầu vai, vai con, thếp tay;
- Đường may cách mép 0,4 cm: Đường diều bàn cổ, diều măng séc, diều nắp túi, diều đai, diều đố túi, bật vai;
- Đường may cách mép 0,7 cm: Đường tra cổ áo, đường gáy túi, vớ miệng túi;
- Đường may cách mép 1 cm: Đường chắp sườn, vai, tra tay, chắp vai, tra măng séc.

### 3.2.4 Yêu cầu về thừa khuyết, đính cúc

- Khuyết thừa và cúc đính xong phải bám sát chân, đủ mật độ chỉ, chắc chắn không sờ tuột, cắt sạch đầu chỉ thừa;
- Khuyết thừa bên trái của người mặc, khuyết áo được thừa dọc nếp áo, khuyết cách mép nếp 1,5 cm, khuyết rộng 1,2 cm;
- Khuyết đai thừa 2 khuyết dọc theo chiều dài, khuyết trên cách đường mí đai 1,2 cm, khuyết dưới cách cạnh diều đai 1,2 cm, đầu khuyết cách cạnh ngoài đai 0,7 cm;
- Khuyết măng séc thừa dọc ở giữa bàn măng séc, đầu khuyết cách cạnh măng séc 0,7cm;
- Khuyết nắp túi thừa dọc theo nắp túi, ở giữa nắp, đầu khuyết cách mép nắp túi 0,7 mm;
- Vị trí cúc đính đối xứng với khuyết thừa, tối thiểu có 12 chỉ qua 2 lỗ nút và được cắt cẩn thận, chắc chắn, không làm nhăn mặt vải.

### 3.2.5 Yêu cầu về là

Áo đông mặc trong cán bộ nam may xong được là trên bàn là hơi có nhiệt độ phù hợp với nguyên liệu. Là phẳng các chi tiết lần ngoài, là định vị cổ áo.

## 4 Phương pháp kiểm tra

### 4.1 Tỷ lệ kiểm tra

Kiểm tra theo xác suất cho từng lô hàng, lấy mẫu ngẫu nhiên từ 5 % đến 10 % số lượng sản phẩm trong lô hàng để kiểm tra.

## 4.2 Kiểm tra yêu cầu chung

### 4.2.1 Kiểm tra ngoại quan

Quan sát bằng mắt thường, kiểm tra ngoại quan yêu cầu đảm bảo như quy định trong 3.1.1.

### 4.2.2 Kiểm tra nguyên liệu

Nguyên liệu sản xuất phải có nguồn gốc rõ ràng, được kiểm tra trước khi đưa vào sản xuất. Quan sát kiểm tra nhãn mác để xác định chủng loại, chất lượng nguyên liệu. Kiểm tra nguyên liệu phải đảm bảo như quy định trong 3.1.2.

## 4.3 Kiểm tra chỉ tiêu kỹ thuật

Trải sản phẩm trên bàn phẳng, đo kích thước sản phẩm theo chiều dài, chiều rộng bằng thước dây, đo kích thước đường kính cúc bằng thước cặp; yêu cầu phải đảm bảo như quy định trong 3.2.

## 5 Xử lý chung

Kết quả kiểm tra áo đông mặc trong cán bộ nam phải đạt các yêu cầu kỹ thuật được quy định trong tiêu chuẩn này thì được phép nghiệm thu. Trong trường hợp kiểm tra lần thứ nhất không đạt yêu cầu kỹ thuật phải kiểm tra lần thứ hai với số lượng mẫu gấp đôi cũng tại chính lô sản phẩm đó. Nếu kết quả kiểm tra lần thứ hai vẫn không đạt yêu cầu thì lô sản phẩm không được nghiệm thu.

## 6 Ghi nhãn, bao gói, vận chuyển, bảo quản

### 6.1 Ghi nhãn

- Nhãn dệt có đầy đủ các thông tin: Tên đơn vị sản xuất, năm sản xuất; nhãn dệt được gắn vào lần khâu giữa thân sau, cách chân cổ 3 cm, may mí xung quanh;
- Nhãn cỡ số được in trên màng sợi Polyeste tráng bột giấy; nhãn cỡ số được gắn vào giữa cạnh phía dưới của nhãn dệt.

### 6.2 Bao gói

- Áo được cài cúc nép, gấp thân áo 2 bên và tay về phía sau dọc theo thân, sau đó gấp đôi áo theo chiều ngang;
- Áo đông cán bộ nam được gấp và lồng cùng với quần đông cán bộ nam có cùng cỡ số thành từng bộ, mỗi bộ cho vào 1 túi nilon, xếp vào bao PP như quy định trong Phụ lục D.

### 6.3 Vận chuyển

Sản phẩm được vận chuyển bằng phương tiện vận tải thông dụng và được che đậy cẩn thận tránh bị mưa, nắng.

### 6.4 Bảo quản

Sản phẩm được bảo quản nơi khô ráo, tránh mưa, nắng; không để chung với các loại hóa chất, xăng dầu.

## Trang phục Dân quân tự vệ - Phần 8: Quần đông cán bộ nam

### 1 Phạm vi áp dụng

TCVN/QS 1822-8:2014 quy định các yêu cầu kỹ thuật và phương pháp kiểm tra đối với sản phẩm quần đông cán bộ nam Dân quân tự vệ và dùng trong may hàng loạt.

### 2 Quy định chung

Các phương tiện đo, kiểm tra chỉ tiêu kỹ thuật của quần đông cán bộ nam được quy định trong Bảng A.1 của Phụ lục A.

### 3 Yêu cầu kỹ thuật

#### 3.1 Yêu cầu chung

##### 3.1.1 Yêu cầu về ngoại quan

Kiểu quần âu dài, thân trước có 1 ly lật ra phía dọc, có 2 túi chéo, có 1 túi hậu viền coi thùa khuyết vào thân sau để cài cúc. Cạp quần được dựng ép mex, lót túi và lót cạp bằng vải Kate, có 6 dây để luồn dây lưng (dây vắt xăng), cửa quần dùng cúc cài suốt, 2 đầu cạp nhọn được thùa khuyết để cài cúc.

##### 3.1.2 Yêu cầu về nguyên liệu

- Quần được may bằng vải Gabadin Peco với tỉ lệ 65/35 màu xanh cô ban sẫm, đảm bảo các chỉ tiêu kỹ thuật được quy định trong Bảng B.1 của Phụ lục B;
- Vải lót Kate cùng màu với nguyên liệu chính, đảm bảo các chỉ tiêu kỹ thuật được quy định trong Bảng B.4 của Phụ lục B;
- Cúc nhựa nhiệt rắn cùng màu với nguyên liệu chính, đảm bảo các chỉ tiêu kỹ thuật được quy định trong Bảng B.5 của Phụ lục B;
- Chỉ may Peco 60/3 cùng màu với nguyên liệu chính, đảm bảo các chỉ tiêu kỹ thuật được quy định trong Bảng B.6 của Phụ lục B;
- Mex đảm bảo các chỉ tiêu kỹ thuật được quy định trong Bảng B.7 và Bảng B.8 của Phụ lục B.

#### 3.2 Chỉ tiêu kỹ thuật

##### 3.2.1 Kích thước cơ bản

Quần đông cán bộ nam gồm các cỡ 3; 4; 5 và 6. Thông số kích thước cơ bản của quần đông cán bộ nam được quy định trong Bảng C.3 của Phụ lục C.

### 3.2.2 Yêu cầu về cắt, ép mex

- Các chi tiết của sản phẩm khi cắt phải đảm bảo ngang canh thẳng sợi;
- Các chi tiết dọc sợi vải: Thân quần, cạp quần, đáy túi chéo, cơi túi, dây vắt xăng, đáy túi hậu, đáy moi;
- Chi tiết ngang sợi vải: Lót cạp;
- Các chi tiết ép mex: Cạp quần, cơi túi hậu; phải đảm bảo chắc chắn, không phồng rộp.

### 3.2.3 Yêu cầu về các đường may

- Dùng kim số 14 để may, các mũi chỉ phải đều đặn, không bỏ mũi, sùi chỉ, nhăn vải, không sênh tuột chỉ;
- Các đường may phải đảm bảo mật độ từ 5 đến 6 mũi chỉ/1 cm. Đầu và cuối các đường may phải lại mũi chỉ 3 lần, dài 1 cm chòong khít lên nhau, cắt sạch chỉ thừa, không sênh sót, bỏ mũi, sùi chỉ, dẫn dùm;
- Túi phải cân đối, đúng vị trí, kích thước;
- Đường may cách mép 0,1 cm: Mí chân cơi, đáy túi hậu, mí 2 bên dây vắt xăng, đáy moi cúc;
- Đường may cách mép 0,4 cm: Diều đáy moi cúc, đáy moi thừa, xung quanh lót túi dọc, lót túi hậu;
- Đường may cách mép 0,7 cm: Diều miệng túi chéo;
- Đường may cách mép 1 cm: May giàng, dọc quần.

### 3.2.4 Yêu cầu về thừa khuyết, đính cúc

- Khuyết thừa và cúc đính xong phải bám sát chân, đủ mật độ chỉ, chắc chắn không sờ tuột, phải cắt sạch đầu chỉ thừa;
- Khuyết quần thừa ngang, giữa đầu cạp và cách đầu cạp 0,7 cm, khuyết rộng 1,6 cm;
- Vị trí cúc đính đối xứng với khuyết thừa, tối thiểu có 12 chỉ qua 2 lỗ nút và được cắt cẩn thận, chắc chắn, không làm nhăn mặt vải.

### 3.2.5 Yêu cầu về là

Quần đông cán bộ nam may xong được là trên bàn là hơi có nhiệt độ phù hợp với nguyên liệu, là rẽ đường dọc, giàng quần, toàn bộ mặt ngoài của quần, là phẳng theo ly quần từ chân cạp xuống hết ống quần.

## 4 Phương pháp kiểm tra

### 4.1 Tỷ lệ kiểm tra

Kiểm tra theo xác suất cho từng lô hàng, lấy mẫu ngẫu nhiên từ 5 % đến 10 % số lượng sản phẩm trong lô hàng để kiểm tra.

### 4.2 Kiểm tra yêu cầu chung

#### 4.2.1 Kiểm tra ngoại quan

Quan sát bằng mắt thường, kiểm tra ngoại quan yêu cầu đảm bảo như quy định trong 3.1.1.

#### 4.2.2 Kiểm tra nguyên liệu

Nguyên liệu sản xuất phải có nguồn gốc rõ ràng, được kiểm tra trước khi đưa vào sản xuất. Quan sát kiểm tra nhãn mác để xác định chủng loại, chất lượng nguyên liệu. Kiểm tra nguyên liệu phải đảm bảo như quy định trong 3.1.2.

#### 4.3 Kiểm tra chỉ tiêu kỹ thuật

Trái sản phẩm trên bàn phẳng, đo kích thước sản phẩm theo chiều dài, chiều rộng bằng thước dây, đo kích thước đường kính cúc bằng thước cặp; yêu cầu phải đảm bảo như quy định trong 3.2.

### 5 Xử lý chung

Kết quả kiểm tra quần đông cán bộ nam phải đạt các yêu cầu kỹ thuật được quy định trong tiêu chuẩn này thì được phép nghiệm thu. Trong trường hợp kiểm tra lần thứ nhất không đạt yêu cầu kỹ thuật phải kiểm tra lần thứ hai với số lượng mẫu gấp đôi cũng tại chính lô sản phẩm đó. Nếu kết quả kiểm tra lần thứ hai vẫn không đạt yêu cầu thì lô sản phẩm không được nghiệm thu.

### 6 Ghi nhãn, bao gói, vận chuyển, bảo quản

#### 6.1 Ghi nhãn

- Nhãn dệt có đầy đủ các thông tin: Tên đơn vị sản xuất, năm sản xuất; nhãn dệt được gắn vào lót cạp thân sau bên trái;
- Nhãn cỡ số được in trên màng sợi Polyeste tráng bột giấy; nhãn cỡ số được gắn vào giữa cạnh phía dưới của nhãn dệt.

#### 6.2 Bao gói

- Quần gấp đôi theo đường ly quần đã được là, gấp đôi chiều dài quần;
- Quần đông cán bộ nam được lồng cùng với áo đông cán bộ nam có cùng cỡ số thành từng bộ, mỗi bộ cho vào 1 túi nilon, xếp vào bao PP như quy định trong Phụ lục D.

#### 6.3 Vận chuyển

Sản phẩm được vận chuyển bằng phương tiện vận tải thông dụng và được che đậy cẩn thận tránh bị mưa, nắng.

#### 6.4 Bảo quản

Sản phẩm được bảo quản nơi khô ráo, tránh mưa, nắng; không để chung với các loại hóa chất, xăng dầu.

**Trang phục Dân quân tự vệ -****Phần 9: Áo đông mặc ngoài cán bộ nữ****1 Phạm vi áp dụng**

TCVN/QS 1822-9:2014 quy định các yêu cầu kỹ thuật và phương pháp kiểm tra đối với sản phẩm áo đông mặc ngoài cán bộ nữ Dân quân tự vệ và dùng trong may hàng loạt.

**2 Quy định chung**

Các phương tiện đo, kiểm tra chỉ tiêu kỹ thuật của áo đông mặc ngoài cán bộ nữ được quy định trong Bảng A.1 của Phụ lục A.

**3 Yêu cầu kỹ thuật****3.1 Yêu cầu chung****3.1.1 Yêu cầu về ngoại quan**

Kiểu áo mặc ngoài dạng Veston, có 2 lớp vải, dài đến hết hông, ve cổ áo hình chữ V, vai áo có bật vai, ngực cài 4 cúc nhựa, thân trước có 2 chiết ly ở phần eo áo, 2 chiết sườn và 2 chiết ly từ đầu vai xuống ngực, có 2 túi hộp phía dưới, nắp túi có vát góc cài cúc nhựa. Thân sau áo có xẻ phía dưới gấu, tay áo kiểu 2 mang, tay trái có gắn phù hiệu lực lượng Dân quân tự vệ.

**3.1.2 Yêu cầu về nguyên liệu**

- Áo được may bằng vải Gabadın Peco với tỉ lệ 65/35 màu xanh cô ban sẫm, đảm bảo các chỉ tiêu kỹ thuật được quy định trong Bảng B.1 của Phụ lục B;
- Vải lót Vinilon cùng màu với nguyên liệu chính, đảm bảo các chỉ tiêu kỹ thuật được quy định trong Bảng B.3 của Phụ lục B;
- Cúc nhựa nhiệt rắn cùng màu với nguyên liệu chính, đảm bảo các chỉ tiêu kỹ thuật được quy định trong Bảng B.5 của Phụ lục B;
- Chỉ may Peco 60/3 cùng màu với nguyên liệu chính, đảm bảo các chỉ tiêu kỹ thuật được quy định trong Bảng B.6 của Phụ lục B;
- Mex đảm bảo các chỉ tiêu kỹ thuật được quy định trong Bảng B.7 và Bảng B.8 của Phụ lục B.

**3.2 Chỉ tiêu kỹ thuật****3.2.1 Kích thước cơ bản**

Áo đông mặc ngoài cán bộ nữ gồm các cỡ 3; 4 và 5. Thông số kích thước cơ bản của áo đông mặc ngoài cán bộ nữ được quy định trong Bảng C.4 của Phụ lục C.

**3.2.2 Yêu cầu về cắt, ép mex**

- Các chi tiết của sản phẩm khi cắt phải đảm bảo ngang canh thẳng sợi;
- Các chi tiết cắt dọc sợi vải: Thân áo, nẹp áo, tay áo, cổ áo, túi áo, đố túi, bặt vai;
- Các chi tiết cắt ngang sợi vải: Nấp túi áo, bặt tay;
- Các chi tiết ép mex: Hai thân trước, cổ áo, nấp túi lần chính; phải đảm bảo chắc chắn, không phồng rộp.

**3.2.3 Yêu cầu về các đường may**

- Dùng kim số 14 để may, các mũi chỉ phải đều đặn, không bỏ mũi, sùi chỉ, nhăn vải, không sến tuột chỉ;
- Các đường may phải đảm bảo mật độ từ 5 đến 6 mũi chỉ/1 cm. Đầu và cuối các đường may phải lại mũi chỉ 3 lần, dài 1 cm chồng khít lên nhau, cắt sạch chỉ thừa, không nhăn dúm;
- Tra tay áo phải tròn đều êm canh, không cộm, bai dẫn dúm. Túi phải cân đối, đúng vị trí, đối xứng nhau qua nẹp. Cổ áo, ve áo 2 bên phải đều nhau;
- Đường may cách mép 0,1 cm: Đường may mí chân cổ, nẹp lót;
- Đường may cách mép 0,4 cm: Điều nẹp, nấp túi, điều ve, cổ, dán hộp túi, đố túi, bặt vai, bặt tay;
- Đường may cách mép 0,7 cm: Điều gáy nấp túi, may tra cổ;
- Đường may cách mép 1 cm: Đường chắp sườn vai, tra tay, chắp bụng tay, sống tay.

**3.2.4 Yêu cầu về thừa khuyết, đính cúc**

- Khuyết thừa và cúc đính xong phải bám sát chân, đủ mật độ chỉ, chắc chắn không sờ tuột, cắt sạch đầu chỉ thừa;
- Khuyết thừa bên phải nẹp áo của người mặc, khuyết áo thừa đầu tròn được thừa ngang nẹp áo, đầu khuyết cách mép nẹp 2 cm, khuyết rộng 2,2 cm, không thừa khuyết nấp túi;
- Vị trí cúc đính đối xứng với khuyết thừa, tối thiểu có 12 chỉ qua 2 lỗ nút và được cắt cẩn thận, chắc chắn, không làm nhăn mặt vải.

**3.2.5 Yêu cầu về là**

Áo đông mặc ngoài cán bộ nữ may xong được là trên bàn là hơi có nhiệt độ phù hợp với nguyên liệu, là phẳng các chi tiết lần ngoài, là định vị ve, cổ.

**4 Phương pháp kiểm tra****4.1 Tỷ lệ kiểm tra**

Kiểm tra theo xác suất cho từng lô hàng, lấy mẫu ngẫu nhiên từ 5 % đến 10 % số lượng sản phẩm trong lô hàng để kiểm tra.

**4.2 Kiểm tra yêu cầu chung****4.2.1 Kiểm tra ngoại quan**

Quan sát bằng mắt thường, kiểm tra ngoại quan yêu cầu đảm bảo như quy định trong 3.1.1.

#### **4.2.2 Kiểm tra nguyên liệu**

Nguyên liệu sản xuất phải có nguồn gốc rõ ràng, được kiểm tra trước khi đưa vào sản xuất. Quan sát kiểm tra nhãn mác để xác định chủng loại, chất lượng nguyên liệu. Kiểm tra nguyên liệu phải đảm bảo như quy định trong 3.1.2.

#### **4.3 Kiểm tra chỉ tiêu kỹ thuật**

Trái sản phẩm trên bàn phẳng, đo kích thước sản phẩm theo chiều dài, chiều rộng bằng thước dây, đo kích thước đường kính cúc bằng thước cặp; yêu cầu phải đảm bảo như quy định trong 3.2.

### **5 Xử lý chung**

Kết quả kiểm tra áo đông mặc ngoài cán bộ nữ phải đạt các yêu cầu kỹ thuật được quy định trong tiêu chuẩn này thì được phép nghiệm thu. Trong trường hợp kiểm tra lần thứ nhất không đạt yêu cầu kỹ thuật phải kiểm tra lần thứ hai với số lượng mẫu gấp đôi cũng tại chính lô sản phẩm đó. Nếu kết quả kiểm tra lần thứ hai vẫn không đạt yêu cầu thì lô sản phẩm không được nghiệm thu.

### **6 Ghi nhãn, bao gói, vận chuyển, bảo quản**

#### **6.1 Ghi nhãn**

- Nhãn dệt có đầy đủ các thông tin: Tên đơn vị sản xuất, năm sản xuất; nhãn dệt được gắn vào lần lốt giữa thân sau, cách chân cổ 3 cm, may mí xung quanh;
- Nhãn cỡ số được in trên màng sợi Polyeste tráng bột giấy; nhãn cỡ số được gắn vào giữa cạnh phía dưới của nhãn dệt.

#### **6.2 Bao gói**

- Áo được gấp dọc theo thân, sau đó được gấp đôi theo chiều ngang;
- Áo đông cán bộ nữ được gấp và lồng với quần đông cán bộ nữ có cùng cỡ số thành từng bộ, mỗi bộ cho vào 1 túi nilon, xếp vào bao PP như quy định trong Phụ lục D.

#### **6.3 Vận chuyển**

Sản phẩm được vận chuyển bằng phương tiện vận tải thông dụng và được che đậy cẩn thận tránh bị mưa, nắng.

#### **6.4 Bảo quản**

Sản phẩm được bảo quản nơi khô ráo, tránh mưa, nắng; không để chung với các loại hóa chất, xăng dầu.

## Trang phục Dân quân tự vệ -

### Phần 10: Áo đông mặc trong cán bộ nữ

#### 1 Phạm vi áp dụng

TCVN/QS 1822-10:2014 quy định các yêu cầu kỹ thuật và phương pháp kiểm tra đối với sản phẩm áo đông mặc trong cán bộ nữ Dân quân tự vệ và dùng trong may hàng loạt.

#### 2 Quy định chung

Các phương tiện đo, kiểm tra chỉ tiêu kỹ thuật của áo đông mặc trong cán bộ nữ được quy định trong Bảng A.1 của Phụ lục A.

#### 3 Yêu cầu kỹ thuật

##### 3.1 Yêu cầu chung

##### 3.1.1 Yêu cầu về ngoại quan

Kiểu áo Budông dài tay, cổ đứng, ngực có 2 túi, nắp túi vát góc, ở giữa thân túi có đố túi, đai mở cạnh cài 2 cúc, thân sau có cầu vai xếp ly, nẹp có 5 cúc thừa dọc, đai có 2 khuyết thừa ngang, vai có bật vai. Chiết từ đầu vai xuống ngực, đai cài 1 cúc.

##### 3.1.2 Yêu cầu về nguyên liệu

- Áo được may bằng vải Popelin Pevi màu cỏ úa nhạt, đảm bảo các chỉ tiêu kỹ thuật được quy định trong Bảng B.2 của Phụ lục B;
- Cúc nhựa nhiệt rắn cùng màu với nguyên liệu chính, đảm bảo các chỉ tiêu kỹ thuật được quy định trong Bảng B.5 của Phụ lục B;
- Chỉ may Peco 60/3 cùng màu với nguyên liệu chính, đảm bảo các chỉ tiêu kỹ thuật được quy định trong Bảng B.6 của Phụ lục B;
- Mex đảm bảo các chỉ tiêu kỹ thuật được quy định trong Bảng B.7 và Bảng B.8 của Phụ lục B.

#### 3.2 Chỉ tiêu kỹ thuật

##### 3.2.1 Kích thước cơ bản

Áo đông mặc trong cán bộ nữ gồm các cỡ 3; 4; và 5. Thông số kích thước cơ bản của áo đông mặc trong cán bộ nữ được quy định trong Bảng C.5 của Phụ lục C.

##### 3.2.2 Yêu cầu về cắt, ép mex

- Các chi tiết của sản phẩm khi cắt phải đảm bảo ngang canh thẳng sợi;
- Các chi tiết cắt dọc sợi vải: Thân áo, tay áo, cổ áo, túi áo, cầu vai, bật vai, măng séc, đai áo;

## TCVN/QS 1822-10:2014

- Các chi tiết cắt ngang sợi vải: Nắp túi áo;
- Các chi tiết ép mex: Chân cổ, bản cổ, măng séc, nắp túi lần chính; phải đảm bảo chắc chắn, không phồng rộp.

### 3.2.3 Yêu cầu về các đường may

- Dùng kim số 14 để may, các mũi chỉ phải đều đặn, không bỏ mũi, sùi chỉ, nhăn vải, không sên tuột chỉ;
- Các đường may phải đảm bảo mật độ từ 5 đến 6 mũi chỉ/1 cm. Đầu và cuối các đường may phải lại mũi chỉ 3 lần, dài 1 cm chồng khít lên nhau, cắt sạch chỉ thừa, không nhăn dúm;
- Tra tay áo phải tròn đều êm canh, không cầm, bai dãn dúm. Túi phải cân đối, đúng vị trí, đối xứng nhau qua nếp. Cổ áo, ve áo 2 bên phải đều nhau;
- Đường may cách mép 0,1 cm: Đường dán túi ngực, măng séc tay, chân cổ, đường tra đai, chân cầu vai, vai con, théo tay;
- Đường may cách mép 0,4 cm: Đường điều cổ, điều măng séc, điều đai, điều nắp túi, điều đồ túi, bật vai;
- Đường may cách mép 0,7 cm: Điều gáy nắp túi, tra cổ;
- Đường may cách mép 1 cm: Đường chấp sườn, vai, tra tay, chấp vai, tra măng séc.

### 3.2.4 Yêu cầu về thừa khuyết, đính cúc

- Khuyết thừa và cúc đính xong phải bám sát chân, đủ mật độ chỉ, chắc chắn không sổ tuột, các đầu chỉ phải cắt sạch chỉ thừa;
- Khuyết đặt bên trái nếp áo của người mặc, khuyết áo được thừa dọc nếp áo, khuyết cách mép nếp 1,5 cm, khuyết rộng 1,2 cm;
- Vị trí cúc đính đối xứng với khuyết thừa, tối thiểu có 12 chỉ qua 2 lỗ nút và được cắt cẩn thận, chắc chắn, không làm nhăn mặt vải.

### 3.2.5 Yêu cầu về là

Áo đông mặc trong cán bộ nữ may xong được là trên bàn là hơi có nhiệt độ phù hợp với nguyên liệu. Là phẳng các chi tiết lần ngoài, là định vị ve, cổ.

## 4 Phương pháp kiểm tra

### 4.1 Tỷ lệ kiểm tra

Kiểm tra theo xác suất cho từng lô hàng, lấy mẫu ngẫu nhiên từ 5 % đến 10 % số lượng sản phẩm trong lô hàng để kiểm tra.

### 4.2 Kiểm tra yêu cầu chung

#### 4.2.1 Kiểm tra ngoại quan

Quan sát bằng mắt thường, kiểm tra ngoại quan yêu cầu đảm bảo như quy định trong 3.1.1.

#### 4.2.2 Kiểm tra nguyên liệu

Nguyên liệu sản xuất phải có nguồn gốc rõ ràng, được kiểm tra trước khi đưa vào sản xuất. Quan sát kiểm tra nhãn mác để xác định chủng loại, chất lượng nguyên liệu. Kiểm tra nguyên liệu phải đảm bảo như quy định trong 3.1.2.

#### 4.3 Kiểm tra chỉ tiêu kỹ thuật

Trải sản phẩm trên bàn phẳng, đo kích thước sản phẩm theo chiều dài, chiều rộng bằng thước dây, đo kích thước đường kính cúc bằng thước cặp; yêu cầu phải đảm bảo như quy định trong 3.2.

### 5 Xử lý chung

Kết quả kiểm tra áo đông mặc trong cán bộ nữ phải đạt các yêu cầu kỹ thuật được quy định trong tiêu chuẩn này thì được phép nghiệm thu. Trong trường hợp kiểm tra lần thứ nhất không đạt yêu cầu kỹ thuật phải kiểm tra lần thứ hai với số lượng mẫu gấp đôi cũng tại chính lô sản phẩm đó. Nếu kết quả kiểm tra lần thứ hai vẫn không đạt yêu cầu thì lô sản phẩm không được nghiệm thu.

### 6 Ghi nhãn, bao gói, vận chuyển, bảo quản

#### 6.1 Ghi nhãn

- Nhãn dệt có đầy đủ các thông tin: Tên đơn vị sản xuất, năm sản xuất; nhãn dệt được gắn vào lần cầu vai giữa thân sau, cách chân cổ 3 cm, may mí xung quanh;
- Nhãn cỡ số được in trên màng sợi Polyeste tráng bột giấy; nhãn cỡ số được gắn vào giữa cạnh phía dưới của nhãn dệt.

#### 6.2 Bao gói

- Áo được cài cúc nẹp, gấp 2 thân trước và 2 tay về phía sau dọc theo thân, sau đó được gấp đôi theo chiều ngang;
- Áo đông mặc trong cán bộ nữ được gấp và lồng cùng với quần đông cán bộ nữ có cùng cỡ số thành từng bộ, mỗi bộ cho vào 1 túi nilon, xếp vào bao PP như quy định trong Phụ lục D.

#### 6.3 Vận chuyển

Sản phẩm được vận chuyển bằng phương tiện vận tải thông dụng và được che đậy cẩn thận tránh bị mưa, nắng.

#### 6.4 Bảo quản

Sản phẩm được bảo quản nơi khô ráo, tránh mưa, nắng; không để chung với các loại hóa chất, xăng dầu.

## Trang phục Dân quân tự vệ - Phần 11: Quần đồng cán bộ nữ

### 1 Phạm vi áp dụng

TCVN/QS 1822-11:2014 quy định các yêu cầu kỹ thuật và phương pháp kiểm tra đối với sản phẩm quần đồng cán bộ nữ Dân quân tự vệ và dùng trong may hàng loạt.

### 2 Quy định chung

Các phương tiện đo, kiểm tra chỉ tiêu kỹ thuật của quần đồng cán bộ nữ được quy định trong Bảng A.1 của Phụ lục A.

### 3 Yêu cầu kỹ thuật

#### 3.1 Yêu cầu chung

##### 3.1.1 Yêu cầu về ngoại quan

Kiểu quần âu dài, thân trước có 1 ly lật ra phía dọc, có 2 túi thẳng, thân sau chiết ly. Cạp quần được dựng ép mex, lót túi và lót cạp bằng vải Kate cùng màu vải chính, cửa quần dùng khoá, đầu cạp dùng móc và cài cúc.

##### 3.1.2 Yêu cầu về nguyên liệu

- Quần được may bằng vải Gabadin Peco với tỉ lệ 65/35 màu xanh cô ban sẫm, đảm bảo các chỉ tiêu kỹ thuật được quy định trong Bảng B.1 của Phụ lục B;
- Vải lót Kate cùng màu với nguyên liệu chính, đảm bảo các chỉ tiêu kỹ thuật được quy định trong Bảng B.4 của Phụ lục B;
- Cúc nhựa nhiệt rắn cùng màu với nguyên liệu chính, đảm bảo các chỉ tiêu kỹ thuật được quy định trong Bảng B.5 của Phụ lục B;
- Chỉ may Peco 60/3 cùng màu với nguyên liệu chính, đảm bảo các chỉ tiêu kỹ thuật được quy định trong Bảng B.6 của Phụ lục B;
- Mex đảm bảo các chỉ tiêu kỹ thuật được quy định trong Bảng B.7 và Bảng B.8 của Phụ lục B.

#### 3.2 Chỉ tiêu kỹ thuật

##### 3.2.1 Kích thước cơ bản

Quần đồng cán bộ nữ gồm các cỡ 3; 4; và 5. Thông số kích thước cơ bản của quần đồng cán bộ nữ được quy định trong Bảng C.6 của Phụ lục C.

##### 3.2.2 Yêu cầu về cắt, ép mex

- Các chi tiết của sản phẩm khi cắt phải đảm bảo ngang canh thẳng sợi;

- Các chi tiết cắt dọc sợi vải: Thân quần, cạp quần, đáy túi dọc, đáy moi, đáy khóa;
- Các chi tiết cắt ngang sợi vải: Lót cạp;
- Các chi tiết ép mex: Cạp quần, phải đảm bảo chắc chắn, không phồng rộp.

### 3.2.3 Yêu cầu về các đường may

- Dùng kim số 14 để may, các mũi chỉ phải đều đặn, không bỏ mũi, sùi chỉ, nhăn vải, không sên tuột chỉ;
- Các đường may phải đảm bảo mật độ từ 5 đến 6 mũi chỉ/1 cm. Đầu và cuối các đường may phải lại mũi chỉ 3 lần, dài 1 cm chồng khít lên nhau, cắt sạch chỉ thừa, không nhăn dúm;
- Túi phải cân đối, đúng vị trí;
- Đường may cách mép 0,1 cm: Mí lé đáy moi;
- Đường may cách mép 0,4 cm: Đường sống cạp, lót túi dọc;
- Đường may cách mép 0,7 cm: Đường miệng túi dọc quần;
- Đường may cách mép 1 cm: May giàng, dọc quần.

### 3.2.4 Yêu cầu về thừa khuyết, đính cúc

- Khuyết thừa và cúc đính xong phải bám sát chân, đủ mật độ chỉ, chắc chắn không sờ tuột, các đầu chỉ phải cắt sạch chỉ thừa;
- Khuyết quần thừa ngang, giữa đầu cạp, cách đầu cạp 0,7 cm, khuyết rộng 1,6 cm;
- Vị trí cúc đính đối xứng với khuyết thừa, tối thiểu có 12 chỉ qua 2 lỗ nút và được cắt cẩn thận, chắc chắn, không làm nhăn mặt vải.

### 3.2.5 Yêu cầu về là

Quần đông cán bộ nữ may xong được là trên bàn là hơi có nhiệt độ phù hợp với nguyên liệu, là rẽ đường dọc, giàng quần, toàn bộ mặt ngoài của quần, là phẳng theo ly quần từ chân cạp xuống hết ống quần.

## 4 Phương pháp kiểm tra

### 4.1 Tỷ lệ kiểm tra

Kiểm tra theo xác suất cho từng lô hàng, lấy mẫu ngẫu nhiên từ 5 % đến 10 % số lượng sản phẩm trong lô hàng để kiểm tra.

### 4.2 Kiểm tra yêu cầu chung

#### 4.2.1 Kiểm tra ngoại quan

Quan sát bằng mắt thường, kiểm tra ngoại quan yêu cầu đảm bảo như quy định trong 3.1.1.

#### 4.2.2 Kiểm tra nguyên liệu

Nguyên liệu sản xuất phải có nguồn gốc rõ ràng, được kiểm tra trước khi đưa vào sản xuất. Quan sát kiểm tra nhãn mác để xác định chủng loại, chất lượng nguyên liệu. Kiểm tra nguyên liệu phải đảm bảo như quy định trong 3.1.2.

### **4.3 Kiểm tra chỉ tiêu kỹ thuật**

Trái sản phẩm trên bàn phẳng, đo kích thước sản phẩm theo chiều dài, chiều rộng bằng thước dây, đo kích thước đường kính cốc bằng thước cặp; yêu cầu phải đảm bảo như quy định trong 3.2.

### **5 Xử lý chung**

Kết quả kiểm tra quần đông cán bộ nữ phải đạt các yêu cầu kỹ thuật được quy định trong tiêu chuẩn này thì được phép nghiệm thu. Trong trường hợp kiểm tra lần thứ nhất không đạt yêu cầu kỹ thuật phải kiểm tra lần thứ hai với số lượng mẫu gấp đôi cũng tại chính lô sản phẩm đó. Nếu kết quả kiểm tra lần thứ hai vẫn không đạt yêu cầu thì lô sản phẩm không được nghiệm thu.

### **6 Ghi nhãn, bao gói, bảo quản**

#### **6.1 Ghi nhãn**

- Nhãn dệt có đầy đủ các thông tin: Tên đơn vị sản xuất, năm sản xuất; nhãn dệt được gắn vào lót cạp thân sau bên trái;
- Nhãn cỡ số được in trên màng sợi Polyeste tráng bột giấy; nhãn cỡ số được gắn vào giữa cạnh phía dưới của nhãn dệt.

#### **6.2 Bao gói**

- Quần gấp đôi theo đường ly quần đã được là, gấp đôi chiều dài quần;
- Quần đông cán bộ nữ được lồng với áo đông cán bộ nữ có cùng cỡ số thành từng bộ, mỗi bộ cho vào 1 túi nilon, xếp vào bao PP như quy định trong Phụ lục D.

#### **6.3 Vận chuyển**

Sản phẩm được vận chuyển bằng phương tiện vận tải thông dụng và được che đậy cẩn thận tránh bị mưa, nắng.

#### **6.4 Bảo quản**

Sản phẩm được bảo quản nơi khô ráo, tránh mưa, nắng; không để chung với các loại hóa chất, xăng dầu.

**Trang phục Dân quân tự vệ -****Phần 12: Áo hè cán bộ nam****1 Phạm vi áp dụng**

TCVN/QS 1822-12:2014 quy định các yêu cầu kỹ thuật và phương pháp kiểm tra đối với sản phẩm áo hè cán bộ nam Dân quân tự vệ và dùng trong may hàng loạt.

**2 Quy định chung**

Các phương tiện đo, kiểm tra chỉ tiêu kỹ thuật của áo hè cán bộ nam được quy định trong Bảng A.1 của Phụ lục A.

**3 Yêu cầu kỹ thuật****3.1 Yêu cầu chung****3.1.1 Yêu cầu về ngoại quan**

- Áo kiểu 1 (kiểu ký giả): Ngắn tay, cổ bẻ chữ V, nẹp áo có 4 cúc nhựa đường kính 20 mm, thân trước có 4 túi ốp nổi, giữa túi có đố túi, nắp túi vát góc, vai áo có bật vai, tay bên trái có gắn phù hiệu lực lượng Dân quân tự vệ, thân sau có lót đơ vai, phía dưới có xẻ sau;
- Áo kiểu 2 (kiểu chít gấu): Ngắn tay, cổ đứng, nẹp áo cài cúc nhựa đường kính 15 mm, thân trước có 2 túi ốp nổi trên ngực, giữa túi có đố túi, nắp túi vát góc, vai áo có bật vai, đai áo mở cạnh, tay bên trái có gắn phù hiệu lực lượng Dân quân tự vệ.

**3.1.2 Yêu cầu về nguyên liệu**

- Áo được may bằng vải Gabardin Peco với tỉ lệ 65/35 màu xanh cô ban sẫm, đảm bảo các chỉ tiêu kỹ thuật được quy định trong Bảng B.1 của Phụ lục B;
- Vải lót Vinilon (may cho áo kiểu 1) cùng màu với nguyên liệu chính, đảm bảo các chỉ tiêu kỹ thuật được quy định trong Bảng B.3 của Phụ lục B;
- Cúc nhựa nhiệt rắn cùng màu với nguyên liệu chính, đảm bảo các chỉ tiêu kỹ thuật được quy định trong Bảng B.5 của Phụ lục B;
- Chỉ may Peco 60/3 cùng màu với nguyên liệu chính, đảm bảo các chỉ tiêu kỹ thuật được quy định trong Bảng B.6 của Phụ lục B;
- Mex đảm bảo các chỉ tiêu kỹ thuật được quy định trong Bảng B.7 và Bảng B.8 của Phụ lục B.

**3.2 Chỉ tiêu kỹ thuật****3.2.1 Kích thước cơ bản**

Áo hè cán bộ nam gồm các cỡ 3; 4; 5 và 6. Thông số kích thước cơ bản của áo được quy định trong Bảng C.7 của Phụ lục C.

### 3.2.2 Yêu cầu về cắt, ép mex

- Các chi tiết của sản phẩm khi cắt phải đảm bảo ngang canh thẳng sợi;
- Các chi tiết cắt dọc sợi vải: Thân áo, tay áo, cổ áo, túi áo, cầu vai, bật vai, nẹp áo, đố túi;
- Các chi tiết cắt ngang sợi vải: Nắp túi áo;
- Các chi tiết ép mex: Bàn cổ, chân cổ, nắp túi, thân trước (kiểu 1); phải đảm bảo chắc chắn, không phồng rộp.

### 3.2.3 Yêu cầu về các đường may

- Dùng kim số 14 để may, các mũi chỉ phải đều đặn, không bỏ mũi, sùi chỉ, nhăn vải, không sên tuột chỉ;
- Các đường may phải đảm bảo mật độ từ 5 đến 6 mũi chỉ/1 cm. Đầu và cuối các đường may phải lại mũi chỉ 3 lần, dài 1 cm chồng khít lên nhau, cắt sạch chỉ thừa, đường may không sùi chỉ, dẫn dùm;
- Tra tay áo phải tròn đều êm canh, không cộm, bai dẫn dùm. Túi phải cân đối, đúng vị trí, đối xứng nhau qua nẹp. Cổ áo, ve áo 2 bên phải đều nhau;
- Đường may cách mép 0,1 cm: Đường mí chân cổ;
- Đường may cách mép 0,4 cm: Điều nẹp (kiểu 1), nắp túi, điều ve, cổ, dán hộp túi, cửa tay, đố túi, bật vai;
- Đường may cách mép 0,7 cm: Điều gáy nắp túi, tra cổ;
- Đường may cách mép 1 cm: Đường chắp sườn vai, tra tay, sống tay.

### 3.2.4 Yêu cầu về thừa khuyết, đính cúc

- Khuyết thừa và cúc đính xong phải bám sát chân, đủ mật độ chỉ, chắc chắn không sờ tuột, cắt sạch đầu chỉ thừa;
- Khuyết đặt bên trái nẹp áo của người mặc. Đối với áo kiểu 1: Khuyết áo được thừa ngang nẹp áo, đầu khuyết cách mép nẹp 2 cm, khuyết rộng 2,2 cm. Đối với áo kiểu 2: Khuyết được thừa dọc nẹp, khuyết rộng 1,6 cm;
- Vị trí cúc đính đối xứng với khuyết thừa, tối thiểu có 12 chỉ qua 2 lỗ nút và được cắt cẩn thận, chắc chắn, không làm nhăn mặt vải.

### 3.2.5 Yêu cầu về là

Áo hè cán bộ nam may xong được là trên bàn là hơi có nhiệt độ phù hợp với nguyên liệu, là phẳng các chi tiết lần ngoài, là định vị ve, cổ.

## 4 Phương pháp kiểm tra

### 4.1 Tỷ lệ kiểm tra

Kiểm tra theo xác suất cho từng lô hàng, lấy mẫu ngẫu nhiên từ 5 % đến 10 % số lượng sản phẩm trong lô hàng để kiểm tra.

## 4.2 Kiểm tra yêu cầu chung

### 4.2.1 Kiểm tra ngoại quan

Quan sát bằng mắt thường, kiểm tra ngoại quan yêu cầu đảm bảo như quy định trong 3.1.1.

### 4.2.2 Kiểm tra nguyên liệu

Nguyên liệu sản xuất phải có nguồn gốc rõ ràng, được kiểm tra trước khi đưa vào sản xuất. Quan sát kiểm tra nhãn mác để xác định chủng loại, chất lượng nguyên liệu. Kiểm tra nguyên liệu phải đảm bảo như quy định trong 3.1.2.

## 4.3 Kiểm tra chỉ tiêu kỹ thuật

Trái sản phẩm trên bàn phẳng, đo kích thước sản phẩm theo chiều dài, chiều rộng bằng thước dây, đo kích thước đường kính cúc bằng thước cặp; yêu cầu phải đảm bảo như quy định trong 3.2.

## 5 Xử lý chung

Kết quả kiểm tra áo hè cán bộ nam phải đạt các yêu cầu kỹ thuật được quy định trong tiêu chuẩn này thì được phép nghiệm thu. Trong trường hợp kiểm tra lần thứ nhất không đạt yêu cầu kỹ thuật phải kiểm tra lần thứ hai với số lượng mẫu gấp đôi cũng tại chính lô sản phẩm đó. Nếu kết quả kiểm tra lần thứ hai vẫn không đạt yêu cầu thì lô sản phẩm không được nghiệm thu.

## 6 Ghi nhãn, bao gói, vận chuyển, bảo quản

### 6.1 Ghi nhãn

- Nhãn dệt có đầy đủ các thông tin: Tên đơn vị sản xuất, năm sản xuất; nhãn dệt được gắn vào lần lót giữa thân sau, cách chân cổ 3 cm, may mí xung quanh;
- Nhãn cỡ số được in trên màng sợi Polyeste tráng bột giấy; nhãn cỡ số được gắn vào giữa cạnh phía dưới của nhãn dệt.

### 6.2 Bao gói

- Áo được gấp dọc theo thân, gấp đôi theo chiều ngang;
- Áo hè cán bộ nam được gấp và lồng cùng với quần hè cán bộ nam có cùng cỡ số thành từng bộ, mỗi bộ cho vào 1 túi nilon, xếp vào bao PP như quy định trong Phụ lục D.

### 6.3 Vận chuyển

Sản phẩm được vận chuyển bằng phương tiện vận tải thông dụng và được che đậy cẩn thận tránh bị mưa, nắng.

### 6.4 Bảo quản

Sản phẩm được bảo quản nơi khô ráo, tránh mưa, nắng; không để chung với các loại hóa chất, xăng dầu.

## Trang phục Dân quân tự vệ - Phần 13: Quần hè cán bộ nam

### 1 Phạm vi áp dụng

TCVN/QS 1822-13:2014 quy định các yêu cầu kỹ thuật và phương pháp kiểm tra đối với sản phẩm quần hè cán bộ nam Dân quân tự vệ và dùng trong may hàng loạt.

### 2 Quy định chung

Các phương tiện đo, kiểm tra chỉ tiêu kỹ thuật của quần hè cán bộ nam được quy định trong Bảng A.1 của Phụ lục A.

### 3 Yêu cầu kỹ thuật

#### 3.1 Yêu cầu chung

##### 3.1.1 Yêu cầu về ngoại quan

Kiểu quần âu dài thân trước có 1 ly lật ra phía dọc, có 2 túi chéo, có 1 túi hậu viền coi thừa khuyết vào thân sau để cài cúc. Cạp quần được dựng ép mex, lót túi và lót cạp bằng vải Kate, có 6 dây vắt xăng, cửa quần dùng cúc cài suốt, 2 đầu cạp nhọn được thừa khuyết để cài cúc.

##### 3.1.2 Yêu cầu về nguyên liệu

- Quần được may bằng vải Gabadin Peco với tỉ lệ 65/35 màu xanh cô ban sẫm, đảm bảo các chỉ tiêu kỹ thuật được quy định trong Bảng B.1 của Phụ lục B;
- Vải lót Kate cùng màu với nguyên liệu chính, đảm bảo các chỉ tiêu kỹ thuật được quy định trong Bảng B.4 của Phụ lục B;
- Cúc nhựa nhiệt rắn cùng màu với nguyên liệu chính, đảm bảo các chỉ tiêu kỹ thuật được quy định trong Bảng B.5 của Phụ lục B;
- Chỉ may Peco 60/3 cùng màu với nguyên liệu chính, đảm bảo các chỉ tiêu kỹ thuật được quy định trong Bảng B.6 của Phụ lục B;
- Mex đảm bảo các chỉ tiêu kỹ thuật được quy định trong Bảng B.7 và Bảng B.8 của Phụ lục B.

#### 3.2 Chỉ tiêu kỹ thuật

##### 3.2.1 Kích thước cơ bản

Quần hè cán bộ nam gồm các cỡ 3; 4; 5 và 6. Thông số kích thước cơ bản của quần hè cán bộ nam được quy định trong Bảng C.8 của Phụ lục C.

##### 3.2.2 Yêu cầu về cắt, ép mex

- Các chi tiết của sản phẩm khi cắt phải đảm bảo ngang canh thẳng sợi;

- Các chi tiết cắt dọc sợi vải: Thân quần, cạp quần, đáy túi chéo, coi túi, dây vắt xăng, đáy túi hậu, đáy moi;
- Chi tiết cắt ngang sợi vải: Lót cạp;
- Các chi tiết ép mex: Cạp quần, coi túi hậu; phải đảm bảo chắc chắn, không phồng rộp.

### 3.2.3 Yêu cầu về các đường may

- Dùng kim số 14 để may, các mũi chỉ phải đều đặn, không bỏ mũi, sùi chỉ, nhăn vải, không sên tuột chỉ;
- Các đường may phải đảm bảo từ 5 đến 6 mũi chỉ/1 cm. Đầu và cuối các đường may phải lại mũi chỉ 3 lần, dài 1 cm chồng khít lên nhau, cắt sạch chỉ thừa, không nhăn dùm;
- Đường may cách mép 0,1 cm: Mí chân coi, đáy túi hậu, mí 2 bên dây vắt xăng, đáy moi cúc;
- Đường may cách mép 0,4 cm: Điều đáy moi cúc, đáy moi thừa, xung quanh lót túi dọc, lót túi hậu;
- Đường may cách mép 0,7 cm: Điều miệng túi chéo;
- Đường may cách mép 1 cm: Đường may giàng, dọc quần.

### 3.2.4 Yêu cầu về thừa khuyết, đính cúc

- Khuyết thừa và cúc đính xong phải bám sát chân, đủ mật độ chỉ, chắc chắn không sờ tuột, cắt sạch đầu chỉ thừa;
- Khuyết quần thừa ngang, giữa đầu cạp, cách đầu cạp 0,7 cm, khuyết rộng 1,6 cm;
- Vị trí cúc đính đối xứng với khuyết thừa, tối thiểu có 12 chỉ qua 2 lỗ nút và được cắt cẩn thận, chắc chắn, không làm nhăn mặt vải.

### 3.2.5 Yêu cầu về là

Quần hệ cán bộ nam may xong được là trên bàn là hơi có nhiệt độ phù hợp với nguyên liệu, là rẽ đường dọc, giàng quần, toàn bộ mặt ngoài của quần, là phẳng theo ly quần từ chân cạp xuống hết ống quần.

## 4 Phương pháp kiểm tra

### 4.1 Tỷ lệ kiểm tra

Kiểm tra theo xác suất cho từng lô hàng, lấy mẫu ngẫu nhiên từ 5 % đến 10 % số lượng sản phẩm trong lô hàng để kiểm tra.

### 4.2 Kiểm tra yêu cầu chung

#### 4.2.1 Kiểm tra ngoại quan

Quan sát bằng mắt thường, kiểm tra ngoại quan yêu cầu đảm bảo như quy định trong 3.1.1.

#### 4.2.2 Kiểm tra nguyên liệu

Nguyên liệu sản xuất phải có nguồn gốc rõ ràng, được kiểm tra trước khi đưa vào sản xuất. Quan sát kiểm tra nhãn mác để xác định chủng loại, chất lượng nguyên liệu. Kiểm tra nguyên liệu phải đảm bảo như quy định trong 3.1.2.

### **4.3 Kiểm tra chỉ tiêu kỹ thuật**

Trái sản phẩm trên bàn phẳng, đo kích thước sản phẩm theo chiều dài, chiều rộng bằng thước dây, đo kích thước đường kính cốc bằng thước cặp; yêu cầu phải đảm bảo như quy định trong 3.2.

### **5 Xử lý chung**

Kết quả kiểm tra quần hệ cán bộ nam phải đạt các yêu cầu kỹ thuật được quy định trong tiêu chuẩn này thì được phép nghiệm thu. Trong trường hợp kiểm tra lần thứ nhất không đạt yêu cầu kỹ thuật phải kiểm tra lần thứ hai với số lượng mẫu gấp đôi cũng tại chính lô sản phẩm đó. Nếu kết quả kiểm tra lần thứ hai vẫn không đạt yêu cầu thì lô sản phẩm không được nghiệm thu.

### **6 Ghi nhãn, bao gói, vận chuyển, bảo quản**

#### **6.1 Ghi nhãn**

- Nhãn dệt có đầy đủ các thông tin: Tên đơn vị sản xuất, năm sản xuất; nhãn dệt được gắn vào lót cặp thân sau bên trái;
- Nhãn cỡ số được in trên màng sợi Polyeste tráng bột giấy; nhãn cỡ số được gắn vào giữa cạnh phía dưới của nhãn dệt.

#### **6.2 Bao gói**

- Quần gấp đôi theo đường ly quần đã được là, gấp đôi chiều dài quần;
- Quần hệ cán bộ nam được lồng với áo hệ cán bộ nam có cùng cỡ số thành từng bộ, mỗi bộ cho vào 1 túi nilon, xếp vào bao PP như quy định trong Phụ lục D.

#### **6.3 Vận chuyển**

Sản phẩm được vận chuyển bằng phương tiện vận tải thông dụng và được che đậy cẩn thận tránh bị mưa, nắng.

#### **6.4 Bảo quản**

Sản phẩm được bảo quản nơi khô ráo, tránh mưa, nắng; không để chung với các loại hóa chất, xăng dầu.

## Trang phục Dân quân tự vệ -

### Phần 14: Áo hè cán bộ nữ

#### 1 Phạm vi áp dụng

TCVN/QS 1822-14:2014 quy định các yêu cầu kỹ thuật và phương pháp kiểm tra đối với sản phẩm áo hè cán bộ nữ Dân quân tự vệ và dùng trong may hàng loạt.

#### 2 Quy định chung

Các phương tiện đo, kiểm tra chỉ tiêu kỹ thuật của áo hè cán bộ nữ được quy định trong Bảng A.1 của Phụ lục A.

#### 3 Yêu cầu kỹ thuật

##### 3.1 Yêu cầu chung

###### 3.1.1 Yêu cầu về ngoại quan

Kiểu áo sơ mi cổ bẻ, ve chữ V, thân trước có 2 ly chiết ở ngực và 2 ly chiết sườn, nẹp cài 5 cúc nhựa 15 mm, có 2 túi ốp nổi phía dưới, miệng túi hơi chéch, có nắp túi giả vát góc, đáy túi vát góc có đố túi ở giữa, vai áo có bật vai, cửa tay lơ vê, thân sau có xẻ phía dưới, tay bên trái có gắn phù hiệu lực lượng Dân quân tự vệ.

###### 3.1.2 Yêu cầu về nguyên liệu

- Áo được may bằng vải Gabadın Peco với tỉ lệ 65/35 màu xanh cô ban sẫm, đảm bảo các chỉ tiêu kỹ thuật được quy định trong Bảng B.1 của Phụ lục B;
- Cúc nhựa nhiệt rắn cùng màu với nguyên liệu chính, đảm bảo các chỉ tiêu kỹ thuật được quy định trong Bảng B.5 của Phụ lục B;
- Chỉ may Peco 60/3 cùng màu với nguyên liệu chính, đảm bảo các chỉ tiêu kỹ thuật được quy định trong Bảng B.6 của Phụ lục B;
- Mex đảm bảo các chỉ tiêu kỹ thuật được quy định trong Bảng B.7 và Bảng B.8 của Phụ lục B.

##### 3.2 Chỉ tiêu kỹ thuật

###### 3.2.1 Kích thước cơ bản

Áo hè cán bộ nữ gồm các cỡ 3; 4; và 5. Thông số kích thước cơ bản của áo hè cán bộ nữ được quy định trong Bảng C.9 của Phụ lục C.

###### 3.2.2 Yêu cầu về cắt, ép mex

- Các chi tiết của sản phẩm khi cắt phải đảm bảo ngang canh thẳng sợi;
- Các chi tiết cắt dọc sợi vải: Thân áo, tay áo, cổ áo, túi áo, đố túi, bật vai;

- Các chi tiết cắt ngang sợi vải: Nắp túi áo;
- Các chi tiết ép mex : Cổ áo, nắp túi, ve áo; phải đảm bảo chắc chắn, không phồng rộp.

### 3.2.3 Yêu cầu về các đường may

- Dùng kim số 14 để may, các mũi chỉ phải đều đặn, không bỏ mũi, sùi chỉ, nhăn vải, không sên tuột chỉ;
- Các đường may phải đảm bảo mật độ từ 5 đến 6 mũi chỉ/1 cm. Đầu và cuối các đường may phải lại mũi chỉ 3 lần, dài 1 cm chồng khít lên nhau, cắt sạch chỉ thừa, đường may không dẫn dúm;
- Tra tay áo phải tròn đều êm canh, không cầm, bai dẫn dúm. Túi phải cân đối, đúng vị trí, đối xứng nhau qua nếp. Cổ áo, ve áo 2 bên phải đều nhau;
- Đường may cách mép 0,1 cm: Đường may mí chân cổ, nếp lót;
- Đường may cách mép 0,4 cm: Điều nếp, nắp túi, điều ve, cổ, dán hộp túi, đố túi, bật vai, sống sau, cửa tay;
- Đường may cách mép 0,7 cm: Đường may tra cổ;
- Đường may cách mép 1 cm: Đường chắp sườn vai, tra tay, sống tay.

### 3.2.4 Yêu cầu về thùa khuyết, đính cúc

- Khuyết thùa và cúc đính xong phải bám sát chân, đủ mật độ chỉ, chắc chắn không sổ tuột, cắt sạch đầu chỉ thừa;
- Khuyết đặt bên phải nếp áo của người mặc, khuyết được thùa đều bằng dọc nếp áo, đầu khuyết cách mép nếp 1,5 cm, khuyết rộng 1,6 cm;
- Vị trí cúc đính đối xứng với khuyết thùa, tối thiểu có 12 chỉ qua 2 lỗ nút và được cắt cẩn thận, chắc chắn, không làm nhăn mặt vải.

### 3.2.5 Yêu cầu về là

Áo hè cán bộ nữ may xong được là trên bàn là hơi có nhiệt độ phù hợp với nguyên liệu, là phẳng các chi tiết lần ngoài, là định vị ve, cổ.

## 4 Phương pháp kiểm tra

### 4.1 Tỷ lệ kiểm tra

Kiểm tra theo xác suất cho từng lô hàng, lấy mẫu ngẫu nhiên từ 5 % đến 10 % số lượng sản phẩm trong lô hàng để kiểm tra.

### 4.2 Kiểm tra yêu cầu chung

#### 4.2.1 Kiểm tra ngoại quan

Quan sát bằng mắt thường, kiểm tra ngoại quan yêu cầu đảm bảo như quy định trong 3.1.1.

#### 4.2.2 Kiểm tra nguyên liệu

Nguyên liệu sản xuất phải có nguồn gốc rõ ràng, được kiểm tra trước khi đưa vào sản xuất. Quan sát kiểm tra nhãn mác để xác định chủng loại, chất lượng nguyên liệu. Kiểm tra nguyên liệu phải đảm bảo như quy định trong 3.1.2.

### 4.3 Kiểm tra chỉ tiêu kỹ thuật

Trái sản phẩm trên bàn phẳng, đo kích thước sản phẩm theo chiều dài, chiều rộng bằng thước dây, đo kích thước đường kính cốc bằng thước cặp; yêu cầu phải đảm bảo như quy định trong 3.2.

## 5 Xử lý chung

Kết quả kiểm tra áo hè cán bộ nữ phải đạt các yêu cầu kỹ thuật được quy định trong tiêu chuẩn này thì được phép nghiệm thu. Trong trường hợp kiểm tra lần thứ nhất không đạt yêu cầu kỹ thuật phải kiểm tra lần thứ hai với số lượng mẫu gấp đôi cũng tại chính lô sản phẩm đó. Nếu kết quả kiểm tra lần thứ hai vẫn không đạt yêu cầu thì lô sản phẩm không được nghiệm thu.

## 6 Ghi nhãn, bao gói, vận chuyển, bảo quản

### 6.1 Ghi nhãn

- Nhãn dệt có đầy đủ các thông tin: Tên đơn vị sản xuất, năm sản xuất; nhãn dệt được gắn vào đường sườn áo bên trái, cách gấu áo 10 cm, nhãn được gấp đôi;
- Nhãn cỡ số được in trên màng sợi Polyeste tráng bột giấy; nhãn cỡ số được gắn giữa đường mí chân cổ.

### 6.2 Bao gói

- Áo được gấp dọc theo thân, gấp đôi theo chiều ngang;
- Áo hè cán bộ nữ được gấp lồng với quần hè cán bộ nữ có cùng cỡ số thành từng bộ, mỗi bộ cho vào 1 túi nilon, xếp vào bao PP như quy định trong Phụ lục D.

### 6.3 Vận chuyển

Sản phẩm được vận chuyển bằng phương tiện vận tải thông dụng và được che đậy cẩn thận tránh bị mưa, nắng.

### 6.4 Bảo quản

Sản phẩm được bảo quản nơi khô ráo, tránh mưa, nắng; không để chung với các loại hóa chất, xăng dầu.

## Trang phục Dân quân tự vệ - Phần 15: Quần hè cán bộ nữ

### 1 Phạm vi áp dụng

TCVN/QS 1822-15:2014 quy định các yêu cầu kỹ thuật và phương pháp kiểm tra đối với sản phẩm quần hè cán bộ nữ Dân quân tự vệ và dùng trong may hàng loạt.

### 2 Quy định chung

Các phương tiện đo, kiểm tra chỉ tiêu kỹ thuật của quần hè cán bộ nữ được quy định trong Bảng A.1 của Phụ lục A.

### 3 Yêu cầu kỹ thuật

#### 3.1 Yêu cầu chung

##### 3.1.1 Yêu cầu về ngoại quan

Kiểu quần âu dài, thân trước có 1 ly lật ra phía dọc, có 2 túi thẳng, thân sau có ly được may chết. Cạp quần được dựng ép mex, lót túi và lót cạp bằng vải Kate, cửa quần dùng khoá, đầu cạp dùng móc và cài cúc.

##### 3.1.2 Yêu cầu về nguyên liệu

- Quần được may bằng vải Gabadın Peco với tỉ lệ 65/35 màu xanh cô ban sẫm, đảm bảo các chỉ tiêu kỹ thuật được quy định trong Bảng B.1 của Phụ lục B;
- Vải lót Kate dùng làm lót túi cùng màu với nguyên liệu chính, đảm bảo các chỉ tiêu kỹ thuật được quy định trong Bảng B.4 của Phụ lục B;
- Cúc nhựa nhiệt rắn cùng màu với nguyên liệu chính, đảm bảo các chỉ tiêu kỹ thuật được quy định trong Bảng B.5 của Phụ lục B;
- Chỉ may Peco 60/3 cùng màu với nguyên liệu chính, đảm bảo các chỉ tiêu kỹ thuật được quy định trong Bảng B.6 của Phụ lục B;
- Mex đảm bảo các chỉ tiêu kỹ thuật được quy định trong Bảng B.7 và Bảng B.8 của Phụ lục B.

#### 3.2 Chỉ tiêu kỹ thuật

##### 3.2.1 Kích thước cơ bản

Quần hè cán bộ nữ gồm các cỡ 3; 4; và 5. Thông số kích thước cơ bản của quần hè cán bộ nữ được quy định trong Bảng C.10 của Phụ lục C.

##### 3.2.2 Yêu cầu về cắt, ép mex

- Các chi tiết của sản phẩm khi cắt phải đảm bảo ngang canh thẳng sợi;

- Các chi tiết cắt dọc sợi vải: Thân quần, cạp quần, đáy túi dọc, đáy moi, đáy khóa;
- Các chi tiết cắt ngang sợi vải: Lót cạp;
- Các chi tiết ép mex phải đảm bảo chắc chắn, không phồng rộp.

### 3.2.3 Yêu cầu về các đường may

- Dùng kim số 14 để may, các mũi chỉ phải đều đặn, không bỏ mũi, sùi chỉ, nhăn vải, không sênh tuột chỉ;
- Các đường may phải đảm bảo từ 5 đến 6 mũi chỉ/1 cm. Đầu và cuối các đường may phải lại mũi chỉ 3 lần, dài 1 cm chồng khít lên nhau, cắt sạch chỉ thừa, không sênh sót, bỏ mũi, sùi chỉ, dẫn dùm;
- Đường may cách mép 0,7 cm: Điều miệng túi dọc quần;
- Đường may cách mép 1 cm: Đường may giàng, dọc quần.

### 3.2.4 Yêu cầu về thừa khuyết, đính cúc

- Khuyết thừa và cúc đính xong phải bám sát chân, đủ mật độ chỉ, chắc chắn không sổ tuột, các đầu chỉ phải cắt sạch chỉ thừa;
- Khuyết quần thừa ngang, giữa đầu cạp cách đầu cạp 0,7 cm, khuyết rộng 1,6 cm;
- Vị trí cúc đính đối xứng với khuyết thừa, tối thiểu có 12 chỉ qua 2 lỗ nút và được cắt cẩn thận, chắc chắn, không làm nhăn mặt vải.

### 3.2.5 Yêu cầu về là

Quần hệ cán bộ nữ may xong được là trên bàn là hơi có nhiệt độ phù hợp với nguyên liệu, là rẽ đường dọc, giàng quần, toàn bộ mặt ngoài của quần, là phẳng theo ly quần từ chân cạp xuống hết ống quần.

## 4 Phương pháp kiểm tra

### 4.1 Tỷ lệ kiểm tra

Kiểm tra theo xác suất cho từng lô hàng, lấy mẫu ngẫu nhiên từ 5 % đến 10 % số lượng sản phẩm trong lô hàng để kiểm tra.

### 4.2 Kiểm tra yêu cầu chung

#### 4.2.1 Kiểm tra ngoại quan

Quan sát bằng mắt thường, kiểm tra ngoại quan yêu cầu đảm bảo như quy định trong 3.1.1.

#### 4.2.2 Kiểm tra nguyên liệu

Nguyên liệu sản xuất phải có nguồn gốc rõ ràng, được kiểm tra trước khi đưa vào sản xuất. Quan sát kiểm tra nhãn mác để xác định chủng loại, chất lượng nguyên liệu. Kiểm tra nguyên liệu phải đảm bảo như quy định trong 3.1.2.

### 4.3 Kiểm tra chỉ tiêu kỹ thuật

Trải sản phẩm trên bàn phẳng, đo kích thước sản phẩm theo chiều dài, chiều rộng bằng thước dây, đo kích thước đường kính cúc bằng thước cặp; yêu cầu phải đảm bảo như quy định trong 3.2.

## 5 Xử lý chung

Kết quả kiểm tra quần hệ cán bộ nữ phải đạt các yêu cầu kỹ thuật được quy định trong tiêu chuẩn này thì được phép nghiệm thu. Trong trường hợp kiểm tra lần thứ nhất không đạt yêu cầu kỹ thuật phải kiểm tra lần thứ hai với số lượng mẫu gấp đôi cũng tại chính lô sản phẩm đó. Nếu kết quả kiểm tra lần thứ hai vẫn không đạt yêu cầu thì lô sản phẩm không được nghiệm thu.

## 6 Ghi nhãn, bao gói, vận chuyển, bảo quản

### 6.1 Ghi nhãn

- Nhãn dệt có đầy đủ các thông tin: Tên đơn vị sản xuất, năm sản xuất; nhãn dệt được gắn vào lót cạp thân sau bên trái;
- Nhãn cỡ số được in trên màng sợi Polyeste tráng bột giấy; nhãn cỡ số được gắn vào giữa cạnh phía dưới của nhãn dệt.

### 6.2 Bao gói

- Quần gấp đôi theo đường ly quần đã được là, gấp đôi chiều dài quần;
- Quần hệ cán bộ nữ được lồng với áo hệ cán bộ nữ có cùng cỡ số thành từng bộ, mỗi bộ cho vào 1 túi nilon, xếp vào bao PP như quy định trong Phụ lục D.

### 6.3 Vận chuyển

Sản phẩm được vận chuyển bằng phương tiện vận tải thông dụng và được che đậy cẩn thận tránh bị mưa, nắng.

### 6.4 Bảo quản

Sản phẩm được bảo quản nơi khô ráo, tránh mưa, nắng; không để chung với các loại hóa chất, xăng dầu.

## Trang phục Dân quân tự vệ - Phần 16: Áo chiến sĩ nam

### 1 Phạm vi áp dụng

TCVN/QS 1822-16:2014 quy định các yêu cầu kỹ thuật và phương pháp kiểm tra đối với sản phẩm áo chiến sĩ nam Dân quân tự vệ và dùng trong may hàng loạt.

### 2 Quy định chung

Các phương tiện đo, kiểm tra chỉ tiêu kỹ thuật của áo chiến sĩ nam được quy định trong Bảng A.1 của Phụ lục A.

### 3 Yêu cầu kỹ thuật

#### 3.1 Yêu cầu chung

##### 3.1.1 Yêu cầu về ngoại quan

Kiểu áo chít gấu dài tay, cổ đứng, ngực cài 5 cúc, thân trước có 2 túi hộp ốp nổi, nắp túi vát góc, hộp túi có đố ở giữa, vai áo có bật vai, tay có măng séc vát góc, tay bên trái có gắn phù hiệu lực lượng Dân quân tự vệ.

##### 3.1.2 Yêu cầu về nguyên liệu

- Áo được may bằng vải Gabadın Peco với tỉ lệ 65/35 màu xanh cô ban sẫm, đảm bảo các chỉ tiêu kỹ thuật được quy định trong Bảng B.1 của Phụ lục B;
- Cúc nhựa nhiệt rắn cùng màu với nguyên liệu chính, đảm bảo các chỉ tiêu kỹ thuật được quy định trong Bảng B.5 của Phụ lục B;
- Chỉ may Peco 60/3 cùng màu với nguyên liệu chính, đảm bảo các chỉ tiêu kỹ thuật được quy định trong Bảng B.6 của Phụ lục B.

#### 3.2 Chỉ tiêu kỹ thuật

##### 3.2.1 Kích thước cơ bản

Áo chiến sĩ nam gồm các cỡ 3; 4; 5 và 6. Thông số kích thước cơ bản của áo chiến sĩ nam được quy định trong Bảng C.11 của Phụ lục C.

##### 3.2.2 Yêu cầu về cắt

- Các chi tiết của sản phẩm khi cắt phải đảm bảo ngang canh thẳng sợi;
- Các chi tiết cắt dọc sợi vải: Thân áo, tay áo, cổ áo, túi áo, măng séc tay, đai áo, cầu vai, bật vai, đố túi, thép tay;
- Các chi tiết cắt ngang sợi vải: Nắp túi áo.

### 3.2.3 Yêu cầu về các đường may

- Dùng kim số 14 để may, các mũi chỉ phải đều đặn, không bỏ mũi, sùi chỉ, nhăn vải, không sênh tuột chỉ;
- Các đường may phải đảm bảo từ 5 đến 6 mũi chỉ/1 cm. Đầu và cuối các đường may phải lại mũi chỉ 3 lần, dài 1 cm chồng khít lên nhau, cắt sạch chỉ thừa, không sênh sót, bỏ mũi, sùi chỉ dẫn dùm;
- Tra tay áo phải tròn đều êm canh, không cầm, bai dẫn dùm. Túi phải cân đối, đúng vị trí. Cổ áo, ve áo 2 bên phải đều nhau;
- Đường may cách mép 0,4 cm: Điều ve cổ, nắp túi, đai áo, măng séc, đố túi, bật vai;
- Đường may cách mép 1 cm: Đường chấp sườn, vai, tra tay.

### 3.2.4 Yêu cầu về thùa khuyết, đính cúc

- Khuyết thùa và cúc đính xong phải bám sát chân, đủ mật độ chỉ, chắc chắn không sô tuột, các đầu chỉ phải cắt sạch chỉ thừa;
- Khuyết đặt bên trái nẹp áo của người mặc, khuyết áo được thùa dọc nẹp áo, khuyết cách mép nẹp 1,5 cm, khuyết rộng 1,6 cm;
- Vị trí cúc đính đối xứng với khuyết thùa, tối thiểu có 12 chỉ qua 2 lỗ nút và được cắt cẩn thận, chắc chắn, không làm nhăn mặt vải.
- Khuyết đai thùa 2 khuyết dọc theo chiều dài, khuyết trên các đường mí đai 1,2 cm; khuyết dưới cách cạnh dưới đai 1,2 cm; đầu khuyết cách đầu đai 0,7 cm;
- Khuyết măng séc: Thùa dọc ở giữa bản măng séc, đầu khuyết cách đầu măng séc 0,7 cm;
- Khuyết nắp túi: Thùa dọc theo nắp túi, ở giữa nắp, đầu khuyết cách mép nắp túi 0,7 cm.

### 3.2.5 Yêu cầu về là

Áo chiến sĩ nam may xong được là trên bàn là hơi có nhiệt độ phù hợp với nguyên liệu, là phẳng các chi tiết lần ngoài, là định vị ve, cổ.

## 4 Phương pháp kiểm tra

### 4.1 Tỷ lệ kiểm tra

Kiểm tra theo xác suất cho từng lô hàng, lấy mẫu ngẫu nhiên từ 5 % đến 10 % số lượng sản phẩm trong lô hàng để kiểm tra.

### 4.2 Kiểm tra yêu cầu chung

#### 4.2.1 Kiểm tra ngoại quan

Quan sát bằng mắt thường, kiểm tra ngoại quan yêu cầu đảm bảo như quy định trong 3.1.1.

#### 4.2.2 Kiểm tra nguyên liệu

Nguyên liệu sản xuất phải có nguồn gốc rõ ràng, được kiểm tra trước khi đưa vào sản xuất. Quan sát kiểm tra nhãn mác để xác định chủng loại, chất lượng nguyên liệu. Kiểm tra nguyên liệu phải đảm bảo như quy định trong 3.1.2.

### 4.3 Kiểm tra chỉ tiêu kỹ thuật

Trái sản phẩm trên bàn phẳng, đo kích thước sản phẩm theo chiều dài, chiều rộng bằng thước dây, đo kích thước đường kính cúc bằng thước cặp; yêu cầu phải đảm bảo như quy định trong 3.2.

## 5 Xử lý chung

Kết quả kiểm tra áo chiến sĩ nam phải đạt các yêu cầu kỹ thuật được quy định trong tiêu chuẩn này thì được phép nghiệm thu. Trong trường hợp kiểm tra lần thứ nhất không đạt yêu cầu kỹ thuật phải kiểm tra lần thứ hai với số lượng mẫu gấp đôi cũng tại chính lô sản phẩm đó. Nếu kết quả kiểm tra lần thứ hai vẫn không đạt yêu cầu thì lô sản phẩm không được nghiệm thu.

## 6 Ghi nhãn, bao gói, vận chuyển, bảo quản

### 6.1 Ghi nhãn

- Nhãn dệt có đầy đủ các thông tin: Tên đơn vị sản xuất, năm sản xuất; nhãn dệt được gắn vào lần lót cầu vai giữa thân sau, cách chân cổ 3 cm, may mí xung quanh;
- Nhãn cỡ số được in trên màng sợi Polyeste tráng bột giấy; nhãn cỡ số được gắn vào giữa cạnh phía dưới của nhãn dệt.

### 6.2 Bao gói

- Áo được gấp dọc theo thân, gấp đôi theo chiều ngang;
- Áo chiến sĩ nam được lồng với quần chiến sĩ nam có cùng cỡ số thành từng bộ, 20 bộ được buộc thành 1 bó (10 bộ thì trở đầu đuôi), sau đó xếp 40 bộ vào bao PP có đai nẹp như quy định trong Phụ lục D.

### 6.3 Vận chuyển

Sản phẩm được vận chuyển bằng phương tiện vận tải thông dụng và được che đậy cẩn thận tránh bị mưa, nắng.

### 6.4 Bảo quản

Sản phẩm được bảo quản nơi khô ráo, tránh mưa, nắng; không để chung với các loại hóa chất, xăng dầu.

## Trang phục Dân quân tự vệ - Phần 17: Quần chiến sĩ nam

### 1 Phạm vi áp dụng

TCVN/QS 1822-17:2014 quy định các yêu cầu kỹ thuật và phương pháp kiểm tra đối với sản phẩm quần chiến sĩ nam Dân quân tự vệ và dùng trong may hàng loạt.

### 2 Quy định chung

Các phương tiện đo, kiểm tra chỉ tiêu kỹ thuật của quần chiến sĩ nam được quy định trong Bảng A.1 của Phụ lục A.

### 3 Yêu cầu kỹ thuật

#### 3.1 Yêu cầu chung

##### 3.1.1 Yêu cầu về ngoại quan

Kiểu quần âu dài thân trước có 1 ly lật ra phía dọc, có 2 túi chéo, thân sau có 1 túi hậu viền coi thừa khuyết vào thân sau để cài cúc. Cạp quần có 6 dây lưng, hai đầu cạp nhọn được thừa khuyết để cài cúc, lót túi và lót cạp bằng vải Kate, cửa quần dùng cúc cài suốt.

##### 3.1.2 Yêu cầu về nguyên liệu

- Quần được may bằng vải Gabadin Peco với tỉ lệ 65/35 màu xanh cô ban sẫm, đảm bảo các chỉ tiêu kỹ thuật được quy định trong Bảng B.1 của Phụ lục B;
- Vải Kate dùng làm lót túi cùng màu với nguyên liệu chính, đảm bảo các chỉ tiêu kỹ thuật được quy định trong Bảng B.4 của Phụ lục B;
- Cúc nhựa nhiệt rắn cùng màu với nguyên liệu chính, đảm bảo các chỉ tiêu kỹ thuật được quy định trong Bảng B.5 của Phụ lục B;
- Chỉ may Peco 60/3 cùng màu với nguyên liệu chính, đảm bảo các chỉ tiêu kỹ thuật được quy định trong Bảng B.6 của Phụ lục B.

#### 3.2 Chỉ tiêu kỹ thuật

##### 3.2.1 Kích thước cơ bản

Quần chiến sĩ nam gồm các cỡ 3; 4; 5 và 6. Thông số kích thước cơ bản của quần chiến sĩ nam được quy định trong Bảng C.12 của Phụ lục C.

##### 3.2.2 Yêu cầu về cắt

- Các chi tiết của sản phẩm khi cắt phải đảm bảo ngang canh thẳng sợi;
- Chi tiết cắt dọc sợi vải: Thân quần, cạp quần, đáy túi dọc, đáy hậu, đáy moi.

### 3.2.3 Yêu cầu về các đường may

- Dùng kim số 14 để may, các mũi chỉ phải đều đặn, không bỏ mũi, sùi chỉ, nhăn vải, không sênh tuột chỉ;
- Các đường may phải đảm bảo từ 5 đến 6 mũi chỉ/1 cm. Đầu và cuối các đường may phải lại mũi chỉ 3 lần, dài 1 cm chồng khít lên nhau, cắt sạch chỉ thừa, không sênh sót, bỏ mũi, sùi chỉ, dẫn dùm;
- Đường may cách mép 0,7 cm: Điều miệng túi dọc quần;
- Đường may cách mép 1 cm: Đường may giàng, dọc quần.

### 3.2.4 Yêu cầu về thừa khuyết, đính cúc

- Khuyết thừa và cúc đính xong phải bám sát chân, đủ mật độ chỉ, chắc chắn không sổ tuột, các đầu chỉ phải cắt sạch chỉ thừa;
- Khuyết quần thừa ngang, giữa đầu cặp cách đầu cặp 0,7 cm, khuyết rộng 1,6 cm;
- Vị trí cúc đính đối xứng với khuyết thừa, tối thiểu có 12 chỉ qua 2 lỗ nút và được cắt cẩn thận, chắc chắn, không làm nhăn mặt vải.

### 3.2.5 Yêu cầu về là

Quần chiến sĩ nam may xong được là trên bàn là hơi có nhiệt độ phù hợp với nguyên liệu, là rẽ đường dọc, giàng quần, toàn bộ mặt ngoài của quần, là phẳng theo ly quần từ chân cặp xuống hết ống quần.

## 4 Phương pháp kiểm tra

### 4.1 Tỷ lệ kiểm tra

Kiểm tra theo xác suất cho từng lô hàng, lấy mẫu ngẫu nhiên từ 5 % đến 10 % số lượng sản phẩm trong lô hàng để kiểm tra.

### 4.2 Kiểm tra yêu cầu chung

#### 4.2.1 Kiểm tra ngoại quan

Quan sát bằng mắt thường, kiểm tra ngoại quan yêu cầu đảm bảo như quy định trong 3.1.1.

#### 4.2.2 Kiểm tra nguyên liệu

Nguyên liệu sản xuất phải có nguồn gốc rõ ràng, được kiểm tra trước khi đưa vào sản xuất. Quan sát kiểm tra nhãn mác để xác định chủng loại, chất lượng nguyên liệu. Kiểm tra nguyên liệu phải đảm bảo như quy định trong 3.1.2.

### 4.3 Kiểm tra chỉ tiêu kỹ thuật

Trái sản phẩm trên bàn phẳng, đo kích thước sản phẩm theo chiều dài, chiều rộng bằng thước dây, đo kích thước đường kính cúc bằng thước cặp; yêu cầu phải đảm bảo như quy định trong 3.2.

## 5 Xử lý chung

Kết quả kiểm tra quần chiến sĩ nam phải đạt các yêu cầu kỹ thuật được quy định trong tiêu

## **TCVN/QS 1822-17:2014**

chuẩn này thì được phép nghiệm thu. Trong trường hợp kiểm tra lần thứ nhất không đạt yêu cầu kỹ thuật phải kiểm tra lần thứ hai với số lượng mẫu gấp đôi cũng tại chính lô sản phẩm đó. Nếu kết quả kiểm tra lần thứ hai vẫn không đạt yêu cầu thì lô sản phẩm không được nghiệm thu.

### **6 Ghi nhãn, bao gói, vận chuyển, bảo quản**

#### **6.1 Ghi nhãn**

- Nhãn dẹt có đầy đủ các thông tin: Tên đơn vị sản xuất, năm sản xuất; nhãn dẹt được gắn vào lót cạp thân sau bên trái;
- Nhãn cỡ số được in trên màng sợi Polyeste tráng bột giấy; nhãn cỡ số được gắn vào giữa cạnh phía dưới của nhãn dẹt.

#### **6.2 Bao gói**

- Quần gấp đôi theo đường ly quần đã được là, gấp đôi chiều dài quần;
- Quần chiến sĩ nam được lồng với áo chiến sĩ nam có cùng cỡ số thành từng bộ, 20 bộ được buộc thành 1 bó (10 bộ thì trở đầu đuôi), sau đó xếp 40 bộ vào bao PP có đai nẹp như quy định trong Phụ lục D.

#### **6.3 Vận chuyển**

Sản phẩm được vận chuyển bằng phương tiện vận tải thông dụng và được che đậy cẩn thận tránh bị mưa, nắng.

#### **6.4 Bảo quản**

Sản phẩm được bảo quản nơi khô ráo, tránh mưa, nắng; không để chung với các loại hóa chất, xăng dầu.

## Trang phục Dân quân tự vệ - Phần 18: Áo chiến sĩ nữ

### 1 Phạm vi áp dụng

TCVN/QS 1822-18:2014 quy định các yêu cầu kỹ thuật và phương pháp kiểm tra đối với sản phẩm áo chiến sĩ nữ Dân quân tự vệ và dùng trong may hàng loạt.

### 2 Quy định chung

Các phương tiện đo, kiểm tra chỉ tiêu kỹ thuật của áo chiến sĩ nữ được quy định trong Bảng A.1 của Phụ lục A.

### 3 Yêu cầu kỹ thuật

#### 3.1 Yêu cầu chung

##### 3.1.1 Yêu cầu về ngoại quan

Kiểu áo sơ mi dài tay, cổ bẻ, ve chữ V, thân trước có 2 ly chiết ở ngực và 2 ly chiết sườn, nẹp cài 5 cúc nhựa 15 mm, có 2 túi ốp nổi phía dưới, miệng túi hơi chếch, có nắp túi giả vát góc, đáy túi vát góc có đố túi ở giữa, vai áo có bật vai, tay dài có măng séc vát góc, tay bên trái có gắn phù hiệu lực lượng Dân quân tự vệ.

##### 3.1.2 Yêu cầu về nguyên liệu

- Áo được may bằng vải Gabadın Peco với tỉ lệ 65/35 màu xanh cô ban sẫm, đảm bảo các chỉ tiêu kỹ thuật được quy định trong Bảng B.1 của Phụ lục B;
- Cúc nhựa nhiệt rắn cùng màu với nguyên liệu chính, đảm bảo các chỉ tiêu kỹ thuật được quy định trong Bảng B.5 của Phụ lục B;
- Chỉ may Peco 60/3 cùng màu với nguyên liệu chính, đảm bảo các chỉ tiêu kỹ thuật được quy định trong Bảng B.6 của Phụ lục B.

#### 3.2 Chỉ tiêu kỹ thuật

##### 3.2.1 Kích thước cơ bản

Áo chiến sĩ nữ gồm các cỡ 3; 4; và 5. Thông số kích thước cơ bản của áo chiến sĩ nữ được quy định trong Bảng C.13 của Phụ lục C.

##### 3.2.2 Yêu cầu về cắt

- Các chi tiết của sản phẩm khi cắt phải đảm bảo ngang canh thẳng sợi;
- Các chi tiết cắt dọc sợi vải: Thân áo, tay áo, cổ áo, túi áo, đố túi, bật vai;
- Các chi tiết cắt ngang sợi vải: Nắp túi áo.

### 3.2.3 Yêu cầu về các đường may

- Dùng kim số 14 để may, các mũi chỉ phải đều đặn, không bỏ mũi, sùi chỉ, nhăn vải, không sênh tuột chỉ;
- Các đường may phải đảm bảo từ 5 đến 6 mũi chỉ/1 cm. Đầu và cuối các đường may phải lại mũi chỉ 3 lần, dài 1 cm chồng khít lên nhau, cắt sạch chỉ thừa, không sênh sót, bỏ mũi, sùi chỉ dẫn dùm;
- Tra tay áo phải tròn đều êm canh, không cộm, bai dẫn dùm. Túi phải cân đối, đúng vị trí. Cổ áo, ve áo 2 bên phải đều nhau;
- Đường may cách mép 0,4 cm: Điều nẹp, nắp túi, điều ve cổ, dán hộp túi, đố túi, bật vai, măng séc;
- Đường may cách mép 0,7 cm: Đường tra cổ;
- Đường may cách mép 1 cm: Đường chắp sườn, vai, tra tay.

### 3.2.4 Yêu cầu về thừa khuyết, đính cúc

- Khuyết thừa và cúc đính xong phải bám sát chân, đủ mật độ chỉ, chắc chắn không sỏ tuột, các đầu chỉ phải cắt sạch chỉ thừa;
- Khuyết đặt bên phải nẹp áo của người mặc, khuyết áo được thừa dọc nẹp áo, đầu khuyết cách mép nẹp 1,5 cm, khuyết rộng 1,6 cm;
- Vị trí cúc đính đối xứng với khuyết thừa, tối thiểu có 12 chỉ qua 2 lỗ nút và được cắt cẩn thận, chắc chắn, không làm nhăn mặt vải;
- Khuyết măng séc: Thừa dọc ở giữa bản măng séc, đầu khuyết cách đầu măng séc 0,7 cm.

### 3.2.5 Yêu cầu về là

Áo chiến sĩ nữ may xong được là trên bàn là hơi có nhiệt độ phù hợp với nguyên liệu, là phẳng các chi tiết lần ngoài, là định vị ve, cổ.

## 4 Phương pháp kiểm tra

### 4.1 Tỷ lệ kiểm tra

Kiểm tra theo xác suất cho từng lô hàng, lấy mẫu ngẫu nhiên từ 5 % đến 10 % số lượng sản phẩm trong lô hàng để kiểm tra.

### 4.2 Kiểm tra yêu cầu chung

#### 4.2.1 Kiểm tra ngoại quan

Quan sát bằng mắt thường, kiểm tra ngoại quan yêu cầu đảm bảo như quy định trong 3.1.1.

#### 4.2.2 Kiểm tra nguyên liệu

Nguyên liệu sản xuất phải có nguồn gốc rõ ràng, được kiểm tra trước khi đưa vào sản xuất. Quan sát kiểm tra nhãn mác để xác định chủng loại, chất lượng nguyên liệu. Kiểm tra nguyên liệu phải đảm bảo như quy định trong 3.1.2.

### 4.3 Kiểm tra chỉ tiêu kỹ thuật

Trải sản phẩm trên bàn phẳng, đo kích thước sản phẩm theo chiều dài, chiều rộng bằng thước dây, đo kích thước đường kính cúc bằng thước cặp; yêu cầu phải đảm bảo như quy định trong 3.2.

## 5 Xử lý chung

Kết quả kiểm tra áo chiến sĩ nữ phải đạt các yêu cầu kỹ thuật được quy định trong tiêu chuẩn này thì được phép nghiệm thu. Trong trường hợp kiểm tra lần thứ nhất không đạt yêu cầu kỹ thuật phải kiểm tra lần thứ hai với số lượng mẫu gấp đôi cũng tại chính lô sản phẩm đó. Nếu kết quả kiểm tra lần thứ hai vẫn không đạt yêu cầu thì lô sản phẩm không được nghiệm thu.

## 6 Ghi nhãn, bao gói, vận chuyển, bảo quản

### 6.1 Ghi nhãn

- Nhãn dệt có đầy đủ các thông tin: Tên đơn vị sản xuất, năm sản xuất; nhãn dệt được gắn vào sườn áo bên trái, cách gấu áo 10 cm, nhãn được gấp đôi;
- Nhãn cỡ số được in trên màng sợi Polyeste tráng bột giấy; nhãn cỡ số được gắn giữa đường mí chân cổ.

### 6.2 Bao gói

- Áo được gấp dọc theo thân, gấp đôi theo chiều ngang;
- Áo chiến sĩ nữ được lồng với quần chiến sĩ nữ có cùng cỡ số thành từng bộ, 20 bộ được buộc thành 1 bó (10 bộ thì trở đầu đuôi), sau đó xếp 40 bộ vào bao PP có đai nẹp như quy định trong Phụ lục D.

### 6.3 Vận chuyển

Sản phẩm được vận chuyển bằng phương tiện vận tải thông dụng và được che đậy cẩn thận tránh bị mưa, nắng.

### 6.4 Bảo quản

Sản phẩm được bảo quản nơi khô ráo, tránh mưa, nắng; không để chung với các loại hóa chất, xăng dầu.

## Trang phục Dân quân tự vệ - Phần 19: Quần chiến sĩ nữ

### 1 Phạm vi áp dụng

TCVN/QS 1822-19:2014 quy định các yêu cầu kỹ thuật và phương pháp kiểm tra đối với sản phẩm quần chiến sĩ nữ Dân quân tự vệ và dùng trong may hàng loạt.

### 2 Quy định chung

Các phương tiện đo, kiểm tra chỉ tiêu kỹ thuật của quần chiến sĩ nữ được quy định trong Bảng A.1 của Phụ lục A.

### 3 Yêu cầu kỹ thuật

#### 3.1 Yêu cầu chung

##### 3.1.1 Yêu cầu về ngoại quan

Kiểu quần âu dài, thân trước có 1 ly lật ra phía dọc, có 2 túi thẳng, thân sau có ly được may chét, lót túi và lót cạp bằng vải Kate, cửa quần dùng khoá, đầu cạp cài cúc.

##### 3.1.2 Yêu cầu về nguyên liệu

- Quần được may bằng vải Gabadın Peco với tỉ lệ 65/35 màu xanh cô ban sẫm, đảm bảo các chỉ tiêu kỹ thuật được quy định trong Bảng B.1 của Phụ lục B;
- Vải Kate dùng làm lót túi cùng màu với nguyên liệu chính, đảm bảo các chỉ tiêu kỹ thuật được quy định trong Bảng B.4 của Phụ lục B;
- Cúc nhựa nhiệt rắn cùng màu với nguyên liệu chính, đảm bảo các chỉ tiêu kỹ thuật được quy định trong Bảng B.5 của Phụ lục B;
- Chỉ may Peco 60/3 cùng màu với nguyên liệu chính, đảm bảo các chỉ tiêu kỹ thuật được quy định trong Bảng B.6 của Phụ lục B.

#### 3.2 Chỉ tiêu kỹ thuật

##### 3.2.1 Kích thước cơ bản

Quần chiến sĩ nữ gồm các cỡ 3; 4 và 5. Thông số kích thước cơ bản của quần chiến sĩ nữ được quy định trong Bảng C.12 của Phụ lục C.

##### 3.2.2 Yêu cầu về cắt

- Các chi tiết của sản phẩm khi cắt phải đảm bảo ngang canh thẳng sợi;
- Các chi tiết cắt ngang sợi vải: Lót cạp;
- Các chi tiết cắt dọc sợi vải: Thân quần, cạp quần, đáy túi dọc, đáy moi, đáy khoá.

### 3.2.3 Yêu cầu về các đường may

- Dùng kim số 14 để may, các mũi chỉ phải đều đặn, không bỏ mũi, sùi chỉ, nhăn vải, không sênh tuột chỉ;
- Các đường may phải đảm bảo từ 5 đến 6 mũi chỉ/1 cm. Đầu và cuối các đường may phải lại mũi chỉ 3 lần, dài 1 cm chồng khít lên nhau, cắt sạch chỉ thừa, không sênh sót, bỏ mũi, sùi chỉ dẫn dùm;
- Đường may cách mép 0,1 cm: Mí đắp túi dọc, mí lé đắp moi;
- Đường may cách mép 0,4 cm: Điều cặp, điều xung quanh lót túi dọc;
- Đường may cách mép 0,7 cm: Điều miệng túi dọc quần;
- Đường may cách mép 1 cm: Đường may giàng, dọc quần.

### 3.2.4 Yêu cầu về thừa khuyết, đính cúc

- Khuyết thừa và cúc đính xong phải bám sát chân, đủ mật độ chỉ, chắc chắn không sỏ tuột, các đầu chỉ phải cắt sạch chỉ thừa;
- Khuyết quần thừa ngang, giữa đầu cặp, cách đầu cặp 0,7 cm, khuyết rộng 1,6 cm;
- Vị trí cúc đính đối xứng với khuyết thừa, tối thiểu có 12 chỉ qua 2 lỗ nút và được cắt cẩn thận, chắc chắn, không làm nhăn mặt vải.

### 3.2.5 Yêu cầu về là

Quần chiến sĩ nữ may xong được là trên bàn là hơi có nhiệt độ phù hợp với nguyên liệu, là rẽ đường dọc, giàng quần, toàn bộ mặt ngoài của quần, là phẳng theo ly quần từ chân cặp xuống hết ống quần.

## 4 Phương pháp kiểm tra

### 4.1 Tỷ lệ kiểm tra

Kiểm tra theo xác suất cho từng lô hàng, lấy mẫu ngẫu nhiên từ 5 % đến 10 % số lượng sản phẩm trong lô hàng để kiểm tra.

### 4.2 Kiểm tra yêu cầu chung

#### 4.2.1 Kiểm tra ngoại quan

Quan sát bằng mắt thường, kiểm tra ngoại quan yêu cầu đảm bảo như quy định trong 3.1.1.

#### 4.2.2 Kiểm tra nguyên liệu

Nguyên liệu sản xuất phải có nguồn gốc rõ ràng, được kiểm tra trước khi đưa vào sản xuất. Quan sát kiểm tra nhãn mác để xác định chủng loại, chất lượng nguyên liệu. Kiểm tra nguyên liệu phải đảm bảo như quy định trong 3.1.2.

### 4.3 Kiểm tra chỉ tiêu kỹ thuật

Trải sản phẩm trên bàn phẳng, đo kích thước sản phẩm theo chiều dài, chiều rộng bằng thước dây, đo kích thước đường kính cúc bằng thước cặp; yêu cầu phải đảm bảo như quy định trong 3.2.

## **5 Xử lý chung**

Kết quả kiểm tra quần chiến sĩ nữ phải đạt các yêu cầu kỹ thuật được quy định trong tiêu chuẩn này thì được phép nghiệm thu. Trong trường hợp kiểm tra lần thứ nhất không đạt yêu cầu kỹ thuật phải kiểm tra lần thứ hai với số lượng mẫu gấp đôi cũng tại chính lô sản phẩm đó. Nếu kết quả kiểm tra lần thứ hai vẫn không đạt yêu cầu thì lô sản phẩm không được nghiệm thu.

## **6 Ghi nhãn, bao gói, vận chuyển, bảo quản**

### **6.1 Ghi nhãn**

- Nhãn dệt có đầy đủ các thông tin: Tên đơn vị sản xuất, năm sản xuất; nhãn dệt được gắn vào lót cạp thân sau bên trái;
- Nhãn cỡ số được in trên màng sợi Polyeste tráng bột giấy; nhãn cỡ số được gắn vào giữa cạnh phía dưới của nhãn dệt.

### **6.2. Bao gói**

- Quần gấp đôi theo đường ly quần đã được là, gấp đôi chiều dài quần;
- Quần chiến sĩ nữ được lồng với áo chiến sĩ nữ có cùng cỡ số thành từng bộ, 20 bộ được buộc thành 1 bó (10 bộ thì trở đầu đuôi), sau đó xếp 40 bộ vào bao PP có đai nẹp như quy định trong Phụ lục D.

### **6.3 Vận chuyển**

Sản phẩm được vận chuyển bằng phương tiện vận tải thông dụng và được che đậy cẩn thận tránh bị mưa, nắng.

### **6.4 Bảo quản**

Sản phẩm được bảo quản nơi khô ráo, tránh mưa, nắng; không để chung với các loại hóa chất, xăng dầu.

## Trang phục Dân quân tự vệ -

### Phần 20: Áo ấm nam

#### 1 Phạm vi áp dụng

TCVN/QS 1822-20:2014 quy định các yêu cầu kỹ thuật và phương pháp kiểm tra đối với sản phẩm áo ấm nam Dân quân tự vệ và dùng trong may hàng loạt.

#### 2 Quy định chung

Các phương tiện đo, kiểm tra chỉ tiêu kỹ thuật của áo ấm nam được quy định trong Bảng A.1 của Phụ lục A.

#### 3 Yêu cầu kỹ thuật

##### 3.1 Yêu cầu chung

###### 3.1.1 Yêu cầu về ngoại quan

Kiểu áo khoác lửng 3 lớp, áo có lớp bông được trần với lần lót; tay dài, có măng séc cài cúc đầu nhọn; cổ đứng cài cúc, ngực có 5 cúc to, ngực áo có 2 túi ốp nổi, có đố túi, nắp túi có sòl nhọn cài cúc, phía dưới cạnh sườn thân trước bỏ 2 túi coi chéo. Thân sau có đê cúp liền áo, vai có cá vai; bên tay trái có gắn phù hiệu lực lượng Dân quân tự vệ.

###### 3.1.2 Yêu cầu về nguyên liệu

- Áo được may bằng vải Gabardin Peco với tỉ lệ 65/35 màu xanh cô ban sẫm, đảm bảo các chỉ tiêu kỹ thuật được quy định trong Bảng B.1 của Phụ lục B;
- Vải Kate dùng làm lót trong cùng màu với nguyên liệu chính, đảm bảo các chỉ tiêu kỹ thuật được quy định trong Bảng B.4 của Phụ lục B;
- Màng bông phun keo loại 100 g/m<sup>2</sup>;
- Cúc nhựa nhiệt rắn cùng màu với nguyên liệu chính, đảm bảo các chỉ tiêu kỹ thuật được quy định trong Bảng B.5 của Phụ lục B;
- Chỉ may Peco 60/3 cùng màu nguyên liệu chính, đảm bảo các chỉ tiêu kỹ thuật được quy định trong Bảng B.6 của Phụ lục B.

#### 3.2 Chỉ tiêu kỹ thuật

##### 3.2.1 Kích thước cơ bản

Áo ấm nam gồm các cỡ 3; 4; 5 và 6. Thông số kích thước cơ bản của áo ấm nam được quy định trong Bảng C.15 của Phụ lục C.

### 3.2.2 Yêu cầu về cắt

- Các chi tiết của sản phẩm khi cắt phải đảm bảo ngang canh thẳng sợi;
- Các chi tiết cắt dọc sợi vải: Thân áo, tay áo, cổ áo, hộp túi, đố túi, bật vai, măng séc, cá sườn, dây luồn thắt lưng;
- Các chi tiết cắt ngang sợi vải: Nấp túi áo.

### 3.2.3 Yêu cầu về các đường may

- Dùng kim số 14 để may, các mũi chỉ phải đều đặn, không bỏ mũi, sùi chỉ, nhăn vải, không sênh tuột chỉ;
- Các đường may phải đảm bảo mật độ từ 5 đến 6 mũi chỉ/1 cm. Đầu và cuối các đường may phải lại mũi chỉ 3 lần, dài 1 cm chồng khít lên nhau, cắt sạch chỉ thừa, không sênh sót, bỏ mũi, sùi chỉ, dẫn dùm;
- Tra tay áo phải tròn đều êm canh, không cằm, bai dẫn dùm. Túi phải cân đối, đúng vị trí. Cổ áo, ve áo 2 bên phải đều nhau;
- Đường may điều 0,4 cm: Đường điều nẹp, cổ, điều nấp túi, đố túi, dán hộp túi, măng séc, coi túi, bật vai, dây thắt lưng;
- Đường may cách mép 1 cm: Đường chắp sườn, vai, tra tay, chắp bụng tay, sống tay, tra măng séc, tra cổ.

### 3.2.4 Yêu cầu về thừa khuyết, đính cúc

- Khuyết thừa và cúc đính xong phải bám sát chân, đủ mật độ chỉ, chắc chắn không sỏ tuột, các đầu chỉ phải cắt sạch chỉ thừa;
- Khuyết đặt bên trái nẹp áo của người mặc, khuyết áo được thừa ngang nẹp áo, đầu khuyết cách mép nẹp 2 cm, khuyết rộng 2,2 cm;
- Vị trí cúc đính đối xứng với khuyết thừa, tối thiểu có 12 chỉ qua 2 lỗ nút và được cắt cẩn thận, chắc chắn, không làm nhăn mặt vải.

### 3.2.5 Yêu cầu về là

Áo ấm nam may xong được là trên bàn là hơi có nhiệt độ phù hợp với nguyên liệu, là phẳng các chi tiết lần ngoài, là định vị ve, cổ.

## 4 Phương pháp kiểm tra

### 4.1 Tỷ lệ kiểm tra

Kiểm tra theo xác suất cho từng lô hàng, lấy mẫu ngẫu nhiên từ 5 % đến 10 % số lượng sản phẩm trong lô hàng để kiểm tra.

### 4.2 Kiểm tra yêu cầu chung

#### 4.2.1 Kiểm tra ngoại quan

Quan sát bằng mắt thường, kiểm tra ngoại quan yêu cầu đảm bảo như quy định trong 3.1.1.

#### 4.2.2 Kiểm tra nguyên liệu

Nguyên liệu sản xuất phải có nguồn gốc rõ ràng, được kiểm tra trước khi đưa vào sản xuất. Quan sát kiểm tra nhãn mác để xác định chủng loại, chất lượng nguyên liệu. Kiểm tra nguyên liệu phải đảm bảo như quy định trong 3.1.2.

#### 4.3 Kiểm tra chỉ tiêu kỹ thuật

Trải sản phẩm trên bàn phẳng, đo kích thước sản phẩm theo chiều dài, chiều rộng bằng thước dây, đo kích thước đường kính cúc bằng thước cặp; yêu cầu phải đảm bảo như quy định trong 3.2.

### 5 Xử lý chung

Kết quả kiểm tra áo ấm nam phải đạt các yêu cầu kỹ thuật được quy định trong tiêu chuẩn này thì được phép nghiệm thu. Trong trường hợp kiểm tra lần thứ nhất không đạt yêu cầu kỹ thuật phải kiểm tra lần thứ hai với số lượng mẫu gấp đôi cũng tại chính lô sản phẩm đó. Nếu kết quả kiểm tra lần thứ hai vẫn không đạt yêu cầu thì lô sản phẩm không được nghiệm thu.

### 6 Ghi nhãn, bao gói, vận chuyển, bảo quản

#### 6.1 Ghi nhãn

- Nhãn dệt có đầy đủ các thông tin: Tên đơn vị sản xuất, năm sản xuất; nhãn dệt được gắn vào lần lót giữa thân sau, cách chân cổ 3 cm, may mí xung quanh;
- Nhãn cỡ số được in trên màng sợi Polyeste tráng bột giấy; nhãn cỡ số được gắn vào giữa cạnh phía dưới của nhãn dệt.

#### 6.2 Bao gói

- Áo được cài cúc sau đó gấp 2 tay về phía ngực trước, gấp đôi áo theo chiều ngang;
- Áo được cho vào túi nilon, 10 áo được buộc thành 1 bó, xếp 30 áo vào bao PP như quy định trong Phụ lục D.

#### 6.3 Vận chuyển

Sản phẩm được vận chuyển bằng phương tiện vận tải thông dụng và được che đậy cẩn thận tránh bị mưa, nắng.

#### 6.4 Bảo quản

Sản phẩm được bảo quản nơi khô ráo, tránh mưa, nắng; không để chung với các loại hóa chất, xăng dầu.

## Trang phục Dân quân tự vệ - Phần 21: Áo ấm nữ

### 1 Phạm vi áp dụng

TCVN/QS 1822-21:2014 quy định các yêu cầu kỹ thuật và phương pháp kiểm tra đối với sản phẩm áo ấm nữ Dân quân tự vệ và dùng trong may hàng loạt.

### 2 Quy định chung

Các phương tiện đo, kiểm tra chỉ tiêu kỹ thuật của áo ấm nữ được quy định trong Bảng A.1 của Phụ lục A.

### 3 Yêu cầu kỹ thuật

#### 3.1 Yêu cầu chung

##### 3.1.1 Yêu cầu về ngoại quan

Kiểu áo khoác lưng 3 lớp dài tay, lớp bông được trần với lần lót Kate, có măng séc cài cúc, cổ bẻ 2 ve cài cúc, ngực cài 4 cúc, phía dưới cạnh sườn thân trước có 2 túi coi bản to chìm trong hơi chéo, thân trước và sau có đê cúp liền áo, áo có bật vai, xanh tê có dây chun điều chỉnh, tay bên trái có gắn phù hiệu lực lượng Dân quân tự vệ.

##### 3.1.2 Yêu cầu về nguyên liệu

- Áo được may bằng vải Gabadin Peco với tỉ lệ 65/35 màu xanh cô ban sẫm, đảm bảo các chỉ tiêu kỹ thuật được quy định trong Bảng B.1 của Phụ lục B;
- Vải Kate dùng làm lót trong cùng màu với nguyên liệu chính, đảm bảo các chỉ tiêu kỹ thuật được quy định trong Bảng B.4 của Phụ lục B;
- Màng bông phun keo loại 100 g/m<sup>2</sup>;
- Cúc nhựa nhiệt rắn cùng màu với nguyên liệu chính, đảm bảo các chỉ tiêu kỹ thuật được quy định trong Bảng B.5 của Phụ lục B;
- Chỉ may Peco 60/3 cùng màu với nguyên liệu chính, đảm bảo các chỉ tiêu kỹ thuật được quy định trong Bảng B.6 của Phụ lục B.

#### 3.2 Chỉ tiêu kỹ thuật

##### 3.2.1 Kích thước cơ bản

Áo ấm nữ gồm các cỡ 3; 4; và 5. Thông số kích thước cơ bản của áo ấm nữ được quy định trong Bảng C.16 của Phụ lục C.

### 3.2.2 Yêu cầu về cắt

- Các chi tiết của sản phẩm khi cắt phải đảm bảo ngang canh thẳng sợi;
- Các chi tiết cắt dọc sợi vải: Thân áo, tay áo, cổ áo, hộp túi, đố túi, măng séc, bật vai;
- Các chi tiết cắt ngang sợi vải: Nấp túi áo.

### 3.2.3 Yêu cầu về các đường may

- Dùng kim số 14 để may, các mũi chỉ phải đều đặn, không bỏ mũi, sùi chỉ, nhăn vải, không sênh tuột chỉ;
- Các đường may phải đảm bảo từ 5 đến 6 mũi chỉ/1 cm. Đầu và cuối các đường may phải lại mũi chỉ 3 lần, dài 1 cm chồng khít lên nhau, cắt sạch chỉ thừa, không sênh sót, bỏ mũi, sùi chỉ dẫn dùm;
- Tra tay áo phải tròn đều êm canh, không cầm, bai dẫn dùm. Túi phải cân đối, đúng vị trí. Cổ áo, ve áo 2 bên phải đều nhau;
- Đường may cách mép 0,4 cm: Đường điều nẹp, cổ, điều nấp túi, dán hộp túi, măng séc, bật vai;
- Đường may cách mép 1 cm: Đường chắp sườn, vai, tra tay, chắp bụng tay, sống tay, tra măng séc, tra cổ.

### 3.2.4 Yêu cầu về thùa khuyết, đính cúc

- Khuyết thùa và cúc đính xong phải bám sát chân, đủ mật độ chỉ, chắc chắn không sỏ tuột, các đầu chỉ phải cắt sạch chỉ thừa;
- Khuyết đặt bên phải nẹp áo của người mặc, khuyết áo được thùa ngang nẹp áo, đầu khuyết cách mép nẹp 2 cm, khuyết rộng 2,2 cm;
- Vị trí cúc đính đối xứng với khuyết thùa, tối thiểu có 12 chỉ qua 2 lỗ nút và được cắt cẩn thận, chắc chắn, không làm nhăn mặt vải.

### 3.2.5 Yêu cầu về là

Áo ấm nữ may xong được là trên bàn là hơi có nhiệt độ phù hợp với nguyên liệu, là phẳng các chi tiết lần ngoài, là định vị ve, cổ.

## 4 Phương pháp kiểm tra

### 4.1 Tỷ lệ kiểm tra

Kiểm tra theo xác suất cho từng lô hàng, lấy mẫu ngẫu nhiên từ 5 % đến 10 % số lượng sản phẩm trong lô hàng để kiểm tra.

### 4.2 Kiểm tra yêu cầu chung

#### 4.2.1. Kiểm tra ngoại quan

Quan sát bằng mắt thường, kiểm tra ngoại quan yêu cầu đảm bảo như quy định trong 3.1.1.

#### 4.2.2 Kiểm tra nguyên liệu

Nguyên liệu sản xuất phải có nguồn gốc rõ ràng, được kiểm tra trước khi đưa vào sản xuất. Quan sát kiểm tra nhãn mác để xác định chủng loại, chất lượng nguyên liệu. Kiểm tra nguyên liệu phải đảm bảo như quy định trong 3.1.2.

### **4.3 Kiểm tra chỉ tiêu kỹ thuật**

Trái sản phẩm trên bàn phẳng, đo kích thước sản phẩm theo chiều dài, chiều rộng bằng thước dây, đo kích thước đường kính cốc bằng thước cặp; yêu cầu phải đảm bảo như quy định trong 3.2.

## **5 Xử lý chung**

Kết quả kiểm tra áo ấm nữ phải đạt các yêu cầu kỹ thuật được quy định trong tiêu chuẩn này thì được phép nghiệm thu. Trong trường hợp kiểm tra lần thứ nhất không đạt yêu cầu kỹ thuật phải kiểm tra lần thứ hai với số lượng mẫu gấp đôi cũng tại chính lô sản phẩm đó. Nếu kết quả kiểm tra lần thứ hai vẫn không đạt yêu cầu thì lô sản phẩm không được nghiệm thu.

## **6 Ghi nhãn, bao gói, vận chuyển, bảo quản**

### **6.1 Ghi nhãn**

- Nhãn dệt có đầy đủ các thông tin: Tên đơn vị sản xuất, năm sản xuất; nhãn dệt được gắn vào lần lót giữa thân sau, cách chân cổ 3 cm, may mí xung quanh;
- Nhãn cỡ số được in trên màng sợi Polyeste tráng bột giấy; nhãn cỡ số được gắn vào giữa cạnh phía dưới của nhãn dệt.

### **6.2 Bao gói**

- Áo được cài cúc sau đó gấp 2 tay về phía ngực trước, gấp đôi áo theo chiều ngang;
- Áo được cho vào túi nilon, 10 áo được buộc thành 1 bó, xếp 30 áo vào bao PP như quy định trong Phụ lục D.

### **6.3 Vận chuyển**

Sản phẩm được vận chuyển bằng phương tiện vận tải thông dụng và được che đậy cẩn thận tránh bị mưa, nắng.

### **6.4 Bảo quản**

Sản phẩm được bảo quản nơi khô ráo, tránh mưa, nắng; không để chung với các loại hóa chất, xăng dầu.

## Trang phục Dân quân tự vệ - Phần 22: Cravat

### 1 Phạm vi áp dụng

TCVN/QS 1822-22:2014 quy định các yêu cầu kỹ thuật và phương pháp kiểm tra đối với sản phẩm Cravat Dân quân tự vệ.

### 2 Quy định chung

Các phương tiện đo, kiểm tra chỉ tiêu kỹ thuật của Cravat được quy định trong Bảng A.1 của Phụ lục A.

### 3 Yêu cầu kỹ thuật

#### 3.1 Yêu cầu chung

##### 3.1.1 Yêu cầu về ngoại quan

Kiểu Cravat có dây chun được cài móc, có khoá điều chỉnh độ dài ngắn, củ ấu được thắt sẵn có dụng bằng nhựa PVC, có ép mex vải toàn bộ phần thân Cravat.

##### 3.1.2 Yêu cầu về nguyên liệu

- Cravat được may bằng vải Gabardin Peco với tỉ lệ 65/35 màu xanh cô ban sẫm, đảm bảo các chỉ tiêu kỹ thuật được quy định trong Bảng B.1 của Phụ lục B;
- Mex đảm bảo các chỉ tiêu kỹ thuật được quy định trong Bảng B.7 của Phụ lục B.

#### 3.2 Chỉ tiêu kỹ thuật

##### 3.2.1. Kích thước cơ bản

Thông số kích thước cơ bản của Cravat được quy định trong Bảng C.17 của Phụ lục C.

##### 3.2.2 Yêu cầu về cắt

- Các chi tiết của sản phẩm khi cắt phải đảm bảo đúng canh sợi;
- Thân Cravat được cắt xiên sợi.

##### 3.2.3 Yêu cầu về các đường may

- Dùng kim số 14 để may, các mũi chỉ phải đều đặn, không bỏ mũi, sùi chỉ, nhăn vải, không sên tuột chỉ;
- Các đường may phải đảm bảo từ 5 đến 6 mũi chỉ/1 cm. Đầu và cuối các đường may phải lại mũi chỉ 3 lần, dài 1 cm chồng khít lên nhau, cắt sạch chỉ thừa, không sên sót, bỏ mũi, sùi chỉ dẫn dùm;

##### 3.2.4 Yêu cầu về là

Cravat được là trên bàn là hơi có nhiệt độ phù hợp với nguyên liệu.

## **4 Phương pháp kiểm tra**

### **4.1 Tỷ lệ kiểm tra**

Kiểm tra theo xác suất cho từng lô hàng, lấy mẫu ngẫu nhiên từ 5 % đến 10 % số lượng sản phẩm trong lô hàng để kiểm tra.

### **4.2 Kiểm tra yêu cầu chung**

#### **4.2.1 Kiểm tra ngoại quan**

Quan sát bằng mắt thường, kiểm tra ngoại quan yêu cầu đảm bảo như quy định trong 3.1.1.

#### **4.2.2 Kiểm tra nguyên liệu**

Nguyên liệu sản xuất phải có nguồn gốc rõ ràng, được kiểm tra trước khi đưa vào sản xuất. Quan sát kiểm tra nhãn mác để xác định chủng loại, chất lượng nguyên liệu. Kiểm tra nguyên liệu phải đảm bảo như quy định trong 3.1.2.

### **4.3 Kiểm tra chỉ tiêu kỹ thuật**

Dùng thước được quy định trong Bảng A.1, kiểm tra chỉ tiêu kỹ thuật của Caravat, yêu cầu phải đảm bảo như quy định trong 3.2.

## **5 Xử lý chung**

Kết quả kiểm tra Caravat phải đạt các yêu cầu kỹ thuật được quy định trong tiêu chuẩn này thì được phép nghiệm thu. Trong trường hợp kiểm tra lần thứ nhất không đạt yêu cầu kỹ thuật phải kiểm tra lần thứ hai với số lượng mẫu gấp đôi cũng tại chính lô sản phẩm đó. Nếu kết quả kiểm tra lần thứ hai vẫn không đạt yêu cầu thì lô sản phẩm không được nghiệm thu.

## **6 Ghi nhãn, bao gói, vận chuyển, bảo quản**

### **6.1 Ghi nhãn**

Nhãn dệt có đầy đủ các thông tin: Tên đơn vị sản xuất, năm sản xuất; nhãn được gấp đôi gắn ở giữa đường may chắp thân Caravat.

### **6.2 Bao gói**

Mỗi chiếc Caravat được cho vào túi nilon có kích thước 11 cm × 48 cm, 10 chiếc buộc thành 1 bó, 50 bó xếp trong bao PP như quy định trong Phụ lục D.

### **6.3 Vận chuyển**

Sản phẩm được vận chuyển bằng phương tiện vận tải thông dụng và được che đậy cẩn thận tránh bị mưa, nắng.

### **6.4 Bảo quản**

Sản phẩm được bảo quản nơi khô ráo, tránh mưa, nắng; không để chung với các loại hóa chất, xăng dầu.

## Trang phục Dân quân tự vệ - Phần 23: Dây lưng

### 1 Phạm vi áp dụng

TCVN/QS 1822-23:2014 quy định các yêu cầu kỹ thuật và phương pháp kiểm tra đối với sản phẩm dây lưng Dân quân tự vệ.

### 2 Quy định chung

Các phương tiện đo, kiểm tra chỉ tiêu kỹ thuật của dây lưng được quy định trong Bảng A.1 của Phụ lục A.

### 3 Yêu cầu kỹ thuật

#### 3.1 Yêu cầu chung

##### 3.1.1 Yêu cầu về ngoại quan

- Dây lưng gồm cốt dây và khoá;
- Cốt dây:
  - + Mặt ngoài dây: Màu nâu đỏ, màu sắc đồng đều, bề mặt nhẵn, bóng không sần sùi hoặc tách lớp;
  - + Mặt trong dây: Màu sắc đồng đều, bề mặt nhẵn hoặc nổi hoa mịn;
  - + Cạnh dây được vuốt tròn, đuôi dây cắt tròn và vuốt cạnh.
- Khoá: Bề mặt khoá nhẵn bóng, ngôi sao dập nổi trên khoá phải cân đối các cánh rõ nét; đường viền sắc nét, gọn, dập sâu đồng đều; các mép, cạnh và lỗ gia công phải làm nhẵn, không còn ba vĩa.

##### 3.1.2 Yêu cầu về nguyên liệu

- Cốt dây được sản xuất từ nguyên liệu nhựa PVC và chất màu, chất phụ gia. Cốt dây có lớp vải màn chịu lực nằm giữa 2 lớp nhựa. Cốt dây nối với bản lề bằng 2 đinh nhôm (đường kính thân: 2,5 mm) tán ri vê đường kính mũ tán: Từ 3 mm đến 3,2 mm, mũ tán tròn đều, không méo, lệch thân, đinh không vẹo;
- Khoá dây kiểu con lăn tăng giảm vô cấp, khoá được chế tạo từ thép không gỉ, trên mặt khoá dập nổi ngôi sao ở giữa, xung quang dập đường viền chìm;
- Vòng giữ dây thừa (nhôi vòng) được nối đầu bằng đồng.

#### 3.2 Chỉ tiêu kỹ thuật

Thông số kích thước cơ bản của dây lưng được quy định trong Bảng C.22 của Phụ lục C.

## **4 Phương pháp kiểm tra**

### **4.1 Tỷ lệ kiểm tra**

Kiểm tra theo xác suất cho từng lô hàng, lấy mẫu ngẫu nhiên từ 5 % đến 10 % số lượng sản phẩm trong lô hàng để kiểm tra.

### **4.2 Kiểm tra yêu cầu chung**

#### **4.2.1 Kiểm tra ngoại quan**

Quan sát bằng mắt thường, kiểm tra ngoại quan yêu cầu đảm bảo như quy định trong 3.1.1.

#### **4.2.2 Kiểm tra nguyên liệu**

Nguyên liệu sản xuất phải có nguồn gốc rõ ràng, được kiểm tra trước khi đưa vào sản xuất. Quan sát kiểm tra nhãn mác để xác định chủng loại, chất lượng nguyên liệu. Kiểm tra nguyên liệu phải đảm bảo như quy định trong 3.1.2.

### **4.3 Kiểm tra chỉ tiêu kỹ thuật**

Dùng thước được quy định trong Bảng A.1, kiểm tra chỉ tiêu kỹ thuật của dây lưng, yêu cầu phải đảm bảo như quy định trong 3.2.

## **5 Xử lý chung**

Kết quả kiểm tra dây lưng phải đạt các yêu cầu kỹ thuật được quy định trong tiêu chuẩn này thì được phép nghiệm thu. Trong trường hợp kiểm tra lần thứ nhất không đạt yêu cầu kỹ thuật phải kiểm tra lần thứ hai với số lượng mẫu gấp đôi cũng tại chính lô sản phẩm đó. Nếu kết quả kiểm tra lần thứ hai vẫn không đạt yêu cầu thì lô sản phẩm không được nghiệm thu.

## **6 Ghi nhãn, bao gói, vận chuyển, bảo quản**

### **6.1 Ghi nhãn**

Sản phẩm phải có dấu thu hoá ở mặt trong phía khoá dây.

### **6.2 Bao gói**

10 dây lưng buộc thành 1 bó, mỗi bó được bọc một lớp giấy chống ẩm, 20 bó đóng trong bao PP, buộc kín đầu, sau đó đóng vào bao PP như quy định trong Phụ lục D.

### **6.3 Vận chuyển**

Sản phẩm được vận chuyển bằng phương tiện vận tải thông dụng và được che đậy cẩn thận tránh bị mưa, nắng.

### **6.4 Bảo quản**

Sản phẩm được bảo quản nơi khô ráo, tránh mưa, nắng; không để chung với các loại hóa chất, xăng dầu.

## Trang phục Dân quân tự vệ - Phần 24: Bít tất

### 1 Phạm vi áp dụng

TCVN/QS 1822-24:2014 quy định các yêu cầu kỹ thuật và phương pháp kiểm tra đối với sản phẩm bít tất Dân quân tự vệ.

### 2 Quy định chung

Các phương tiện đo, kiểm tra chỉ tiêu kỹ thuật của bít tất được quy định trong Bảng A.1 của Phụ lục A.

### 3 Yêu cầu kỹ thuật

#### 3.1 Yêu cầu chung

##### 3.1.1 Yêu cầu về ngoại quan

- Bít tất không có các lỗi ngoại quan hoặc số lỗi ngoại quan nằm trong phạm vi cho phép. Không có các lỗi ngoại quan như sau:

- + Lỗi về sợi: Sợi không đều, sợi khác lẫn vào;
- + Lỗi về cấu trúc: Sốt sợi, thủng lỗ, vết lằn, đường sọc vải, gút sợi;
- + Lỗi nhuộm: Đóm nhuộm hoặc sọc nhuộm, lệch tông màu, loang màu, các lỗi khác;
- + Lỗi hoàn tất: Sợi xiên lệch, nếp gấp, nhăn, vết xước, rách;
- + Lỗi vệ sinh: Vết dầu mỡ, gỉ sắt, vết bẩn, loang do ẩm, các lỗi khác.

- Bít tất màu xanh cô ban sẫm.

##### 3.1.2 Yêu cầu về nguyên liệu

- Bít tất được dệt từ sợi Cotton/acrylic 70/30, sợi Polyamid 100 % và sợi Spandex (lycra), trong đó:
  - + Gót chân và mũi chân của bít tất được dệt từ sợi Polyamid 100 %;
  - + Toàn bộ phần còn lại của bít tất được dệt bằng sợi Cotton/acrylic 70/30, sợi Spandex (lycra);
  - + Các loại sợi phải đảm bảo các chỉ tiêu được quy định trong Bảng B.10 của Phụ lục B.
- Phần mu bàn chân và ống chân dệt kiểu Rib 2/2; phần cổ chun dệt kiểu Rib 1/1; phần gan bàn chân, gót, mũi chân và phần ống thêu dệt kiểu Single.

#### 3.2 Chỉ tiêu kỹ thuật

Thông số kích thước cơ bản của bít tất được quy định trong Bảng C.19 của Phụ lục C.

## **4 Phương pháp kiểm tra**

### **4.1 Tỷ lệ kiểm tra**

Kiểm tra theo xác suất cho từng lô hàng, lấy mẫu ngẫu nhiên từ 5 % đến 10 % số lượng sản phẩm trong lô hàng để kiểm tra.

### **4.2 Kiểm tra yêu cầu chung**

#### **4.2.1 Kiểm tra ngoại quan**

Quan sát bằng mắt thường, kiểm tra ngoại quan yêu cầu đảm bảo như quy định trong 3.1.1.

#### **4.2.2 Kiểm tra nguyên liệu**

Nguyên liệu sản xuất phải có nguồn gốc rõ ràng, được kiểm tra trước khi đưa vào sản xuất. Quan sát kiểm tra nhãn mác để xác định chủng loại, chất lượng nguyên liệu. Kiểm tra nguyên liệu phải đảm bảo như quy định trong 3.1.2.

### **4.3 Kiểm tra chỉ tiêu kỹ thuật**

Đặt sản phẩm trên bàn phẳng, đo kích thước sản phẩm theo chiều dài, chiều rộng bằng thước dây, yêu cầu phải đảm bảo như quy định trong 3.2.

## **5 Xử lý chung**

Kết quả kiểm tra bất tất phải đạt các yêu cầu kỹ thuật được quy định trong tiêu chuẩn này thì được phép nghiệm thu. Trong trường hợp kiểm tra lần thứ nhất không đạt yêu cầu kỹ thuật phải kiểm tra lần thứ hai với số lượng mẫu gấp đôi cũng tại chính lô sản phẩm đó. Nếu kết quả kiểm tra lần thứ hai vẫn không đạt yêu cầu thì lô sản phẩm không được nghiệm thu.

## **6 Ghi nhãn, bao gói, vận chuyển, bảo quản**

### **6.1 Ghi nhãn**

Nhãn phải có đầy đủ các thông tin: Tên đơn vị sản xuất, cỡ số, năm sản xuất. Nhãn được dẹt trên vải, thể hiện rõ ràng trên sản phẩm.

### **6.2 Bao gói**

Một đôi bất tất thành phẩm được ghim lại bằng 2 ghim kẹp nhôm và đóng trong một túi nilon (có ghi đầy đủ tên đơn vị sản xuất), 5 đôi được buộc lại thành một bó, buộc 10 bó lại, sau đó đóng vào bao PP như quy định trong Phụ lục D.

### **6.3 Vận chuyển**

Sản phẩm được vận chuyển bằng phương tiện vận tải thông dụng và được che đậy cẩn thận tránh bị mưa, nắng.

### **6.4 Bảo quản**

Sản phẩm được bảo quản nơi khô ráo, tránh mưa, nắng; không để chung với các loại hóa chất, xăng dầu.

## Trang phục Dân quân tự vệ - Phần 25: Giày da cán bộ nam

### 1 Phạm vi áp dụng

TCVN/QS 1822-25:2014 quy định các yêu cầu kỹ thuật và phương pháp kiểm tra đối với sản phẩm giày da cán bộ nam Dân quân tự vệ.

### 2 Quy định chung

Các phương tiện đo, kiểm tra chỉ tiêu kỹ thuật của giày da cán bộ nam được quy định trong Bảng A.1 của Phụ lục A.

### 3 Yêu cầu kỹ thuật

#### 3.1 Yêu cầu chung

##### 3.1.1 Yêu cầu về ngoại quan

- Giày da cán bộ nam phải cân đối, hài hoà, phẳng phiu, không nhăn, vụn, đảm bảo hình dáng;
- Các đường may phải đảm bảo mật độ. Các mũi chỉ phải đều đặn không bỏ mũi, sùi chỉ, không sênh, tuột chỉ;
- Các chi tiết da cắt lã, mép cắt không sờn cạnh và được xử lý bằng xi đen hoặc dung dịch xử lý chuyên dùng;
- Chân gò tối thiểu 15 mm, độn phẳng phần bụng giày;
- Kết cấu giữa đế giày và mũi giày phải cân đối, chắc chắn, không bị hở giữa phần đế và phần mũi, không bị mất đường diềm ở quanh phần mép đế giày.

##### 3.1.2 Yêu cầu về nguyên liệu

- Da mũi giày: Da bò Boxcal màu đen, độ dày và độ bóng đồng đều;
- Da lót: Nhăn một mặt, mềm, độ dày đồng đều;
- Da mặt đế: Loại da thuộc màu tự nhiên, da đánh, dẻo, thuộc chín hoàn toàn, mặt cắt nhẵn, không bị dòn, gãy, không mất cắt, thủng;
- Chỉ tiêu kỹ thuật da được quy định trong Bảng B.14 của Phụ lục B;
- Pho mũi - hậu: Loại pho công nghiệp chuyên dùng có độ dày  $(1,5 \pm 0,2)$  cm;
- Độn sắt: Bằng sắt lập là (loại chuyên dùng), độn từ gót đến phần bụng giày, được uốn theo chiều cong mặt phom của phần bụng đế giày, chiều rộng từ 15 mm đến 17 mm, độ dày từ 1 mm đến 1,2 mm;
- Đế bằng cao su nhựa tổng hợp (TPR) đúc định hình màu đen, gót bằng nhựa ABS; đế, gót và diềm liền theo từng cỡ số; bụng giày đúc nổi tên đơn vị chủ quản, đơn vị sản xuất, cỡ số; mặt đế có

hoa văn chống trơn. Chỉ tiêu kỹ thuật được quy định trong Bảng B.17 của Phụ lục B

- Chỉ may: Loại sợi Polyester 20/3 màu đen, lực kéo đứt không nhỏ hơn 20 N/sợi; chỉ khâu hút loại sợi Polyester xe 3, lực kéo đứt không nhỏ hơn 200 N/sợi;

- Vải lót may mũ giày: Gồm vải bạt 3 sợi 83/17 màu ôliu; vải lót Gi-lét là vải phin 3925, chỉ tiêu kỹ thuật được quy định trong Bảng B.18 của Phụ lục B.

### **3.2 Chỉ tiêu kỹ thuật**

Giày da cán bộ nam gồm 7 cỡ: Từ 37 đến 43. Thông số kích thước cơ bản được quy định trong Bảng C.23 của Phụ lục C.

## **4 Phương pháp kiểm tra**

### **4.1 Tỷ lệ kiểm tra**

Kiểm tra theo xác suất cho từng lô hàng, lấy mẫu ngẫu nhiên từ 5 % đến 10 % số lượng sản phẩm trong lô hàng để kiểm tra.

### **4.2 Kiểm tra yêu cầu chung**

#### **4.2.1 Kiểm tra ngoại quan**

Quan sát bằng mắt thường, kiểm tra ngoại quan yêu cầu đảm bảo như quy định trong 3.1.1.

#### **4.2.2 Kiểm tra nguyên liệu**

Nguyên liệu sản xuất phải có nguồn gốc rõ ràng, được kiểm tra trước khi đưa vào sản xuất. Quan sát kiểm tra nhãn mác để xác định chủng loại, chất lượng nguyên liệu. Kiểm tra nguyên liệu phải đảm bảo như quy định trong 3.1.2.

### **4.3 Kiểm tra chỉ tiêu kỹ thuật**

Dùng các phương tiện được quy định trong Bảng A.1, kiểm tra chỉ tiêu kỹ thuật của giày da cán bộ nam, yêu cầu phải đảm bảo như quy định trong 3.2.

## **5 Xử lý chung**

Kết quả kiểm tra giày da cán bộ nam phải đạt các yêu cầu kỹ thuật được quy định trong tiêu chuẩn này thì được phép nghiệm thu. Trong trường hợp kiểm tra lần thứ nhất không đạt yêu cầu kỹ thuật phải kiểm tra lần thứ hai với số lượng mẫu gấp đôi cũng tại chính lô sản phẩm đó. Nếu kết quả kiểm tra lần thứ hai vẫn không đạt yêu cầu thì lô sản phẩm không được nghiệm thu.

## **6 Ghi nhãn, bao gói, vận chuyển, bảo quản**

### **6.1 Ghi nhãn**

Cỡ số giày và năm sản xuất được đúc nổi phía mặt dưới đế giày. Mỗi sản phẩm có nhãn dẹt tên đơn vị sản xuất được may liền với lót suốt giày (ở phần mặt gót).

### **6.2 Bao gói**

Mỗi đôi giày được trở đầu đuôi và xếp vào hộp Carton, hộp có nắp mở phía trên; 20 đôi được đựng vào thùng Carton (hoặc bao PP như quy định trong Phụ lục D).

### **6.3 Vận chuyển**

Sản phẩm được vận chuyển bằng phương tiện vận tải thông dụng và được che đậy cẩn thận tránh bị mưa, nắng.

### **6.4 Bảo quản**

Sản phẩm được bảo quản nơi khô ráo, tránh mưa, nắng; không để chung với các loại hóa chất, xăng dầu.

## Trang phục Dân quân tự vệ - Phần 26: Giày da cán bộ nữ

### 1 Phạm vi áp dụng

TCVN/QS 1822-26:2014 quy định các yêu cầu kỹ thuật và phương pháp kiểm tra đối với sản phẩm giày da cán bộ nữ Dân quân tự vệ.

### 2 Quy định chung

Các phương tiện đo, kiểm tra chỉ tiêu kỹ thuật của giày da cán bộ nữ được quy định trong Bảng A.1 của Phụ lục A.

### 3 Yêu cầu kỹ thuật

#### 3.1 Yêu cầu chung

##### 3.1.1 Yêu cầu về ngoại quan

- Mũ giày: Kiểu Oxford thấp cổ, bu trơn, độ dày đồng đều, màu đen, nhuộm xuyên, mềm, vân da mịn. Lót các chi tiết: Bu, hậu, suốt, lưỡi gà, nẹp ô dê, màu nâu đậm, mềm, độ dày đồng đều. Nẹp có 4 cặp ô dê buộc dây cố định;
- Đế bằng cao su nhựa tổng hợp (TPR) đúc định hình màu đen, gót bằng nhựa ABS; đế, gót và điều liền theo từng cỡ số; bụng giày đúc nổi tên đơn vị chủ quản, đơn vị sản xuất, cỡ số; mặt đế có hoa văn chống trơn. Chỉ tiêu kỹ thuật được quy định trong Bảng B.17 của Phụ lục B;
- Giày da cán bộ nữ phải cân đối, hài hoà, phẳng phiu không nhăn, vắn, đảm bảo hình dáng;
- Các đường may phải đảm bảo mật độ. Các mũi chỉ phải đều đặn không bỏ mũi, sùi chỉ, không sên, tuột chỉ;
- Các chi tiết da cắt la, mép cắt không sờn cạnh và được xử lý bằng xi đen hoặc dung dịch xử lý chuyên dùng;
- Chân gò tối thiểu 15 mm, độn phẳng phần bụng giày;
- Kết cấu giữa đế giày và mũ giày phải cân đối, chắc chắn, không bị hở giữa phần đế và phần mũ, không bị mất đường điều ở quanh phần mép đế giày.

##### 3.1.2 Yêu cầu về nguyên liệu

- Da mũ giày: Da bò Boxcal màu đen, độ dày và độ bóng đồng đều;
- Da lót: Nhấn một mặt, mềm, độ dày đồng đều;
- Da mặt đế: Loại da thuộc màu tự nhiên, da đánh, dẻo, thuộc chín hoàn toàn, mặt cắt nhẵn, không bị dòn, gãy, không mất cắt, thủng;
- Chỉ tiêu kỹ thuật da được quy định trong Bảng B.14 của Phụ lục B;
- Đế cao su: Chỉ tiêu kỹ thuật được quy định trong Bảng B.19 của Phụ lục B;

### 3.2 Chỉ tiêu kỹ thuật

Giày da cán bộ nữ gồm 7 cỡ: Từ 35 đến 41. Thông số kích thước cơ bản của giày da cán bộ nữ được quy định trong Bảng C.24 của Phụ lục C.

### 4 Phương pháp kiểm tra

#### 4.1 Tỷ lệ kiểm tra

Kiểm tra theo xác suất cho từng lô hàng, lấy mẫu ngẫu nhiên từ 5 % đến 10 % số lượng sản phẩm trong lô hàng để kiểm tra.

#### 4.2 Kiểm tra yêu cầu chung

##### 4.2.1 Kiểm tra ngoại quan

Quan sát bằng mắt thường, kiểm tra ngoại quan yêu cầu đảm bảo như quy định trong 3.1.1.

##### 4.2.2 Kiểm tra nguyên liệu

Nguyên liệu sản xuất phải có nguồn gốc rõ ràng, được kiểm tra trước khi đưa vào sản xuất. Quan sát kiểm tra nhãn mác để xác định chủng loại, chất lượng nguyên liệu. Kiểm tra nguyên liệu phải đảm bảo như quy định trong 3.1.2.

#### 4.3 Kiểm tra chỉ tiêu kỹ thuật

Dùng các phương tiện được quy định trong Bảng A.1, kiểm tra chỉ tiêu kỹ thuật của giày da cán bộ nữ, yêu cầu phải đảm bảo như quy định trong 3.2.

### 5 Xử lý chung

Kết quả kiểm tra giày da cán bộ nữ phải đạt các yêu cầu kỹ thuật được quy định trong tiêu chuẩn này thì được phép nghiệm thu. Trong trường hợp kiểm tra lần thứ nhất không đạt yêu cầu kỹ thuật phải kiểm tra lần thứ hai với số lượng mẫu gấp đôi cũng tại chính lô sản phẩm đó. Nếu kết quả kiểm tra lần thứ hai vẫn không đạt yêu cầu thì lô sản phẩm không được nghiệm thu.

### 6 Ghi nhãn, bao gói, vận chuyển, bảo quản

#### 6.1 Ghi nhãn

Cỡ số giày, năm sản xuất và tên đơn vị sản xuất được đúc liền phía mặt dưới đế giày. Mỗi sản phẩm có nhãn dệt tên đơn vị sản xuất được may liền với lót suốt giày (ở phần mặt gót).

#### 6.2 Bao gói

Mỗi đôi giày được trở đầu đuôi và xếp vào hộp Carton, hộp có nắp mở phía trên; 20 đôi được đựng vào thùng Carton (hoặc bao PP như quy định trong Phụ lục D).

#### 6.3 Vận chuyển

Sản phẩm được vận chuyển bằng phương tiện vận tải thông dụng và được che đậy cẩn thận tránh bị mưa, nắng.

#### 6.4 Bảo quản

Sản phẩm được bảo quản nơi khô ráo, tránh mưa, nắng; không để chung với các loại hóa chất, xăng dầu.

## Trang phục Dân quân tự vệ - Phần 27: Giày vải thấp cổ

### 1 Phạm vi áp dụng

TCVN/QS 1822-27:2014 quy định các yêu cầu kỹ thuật và phương pháp kiểm tra đối với sản phẩm giày vải thấp cổ Dân quân tự vệ.

### 2 Quy định chung

### 3 Yêu cầu kỹ thuật

#### 3.1 Yêu cầu chung

##### 3.1.1 Yêu cầu về ngoại quan

- Đôi giày phải cân đối, không vẹo lệch, phẳng, không nhăn, vắn, dúm;
- Mũi giày: Không dây bản, dính dầu mỡ, sòn, rách, vải cán lót không được bong rộp; đường may đều, đúng khoảng cách, đường may pho hậu lượn tròn đều, cuối các đường may phải may chặn lại mũi, không được bỏ mũi, đứt, sùi chỉ, không sên tuột chỉ;
- Nẹp giày có 6 ô dê nhôm, phía trong đệm bằng vải bạt, mặt hướng ra ngoài. Yếm giày bằng vải Kate màu xanh cô ban, may gấp đè mí vào chân nẹp ô dê. Mũi giày có bọc cao su liền với đế;
- Đế cao su ép đúc liền với mũi giày trên khuôn màu đen;
- Bề mặt cao su bóng lì, không phồng rộp, sạn, không thiếu khuyết cao su ở hoa, bím. Mép bím cao su - vải không được bong mép. Lót tẩy dán bồi lớp vải với EVA dày 3 mm; không bị hở giữa phần đế và phần vải mũi.

##### 3.1.2 Yêu cầu về nguyên liệu

- Vải may mũi giày bằng vải bạt Peco màu xanh cô ban, đảm bảo các chỉ tiêu kỹ thuật được quy định trong Bảng B.11 của Phụ lục B; vải lót và vải may si tẩy bằng vải chéo mộc;
- Băng viền mũi giày (viền cổ, nẹp ô dê) bằng vải chuyên dùng, sợi Polyester màu xanh cô ban dệt vân chéo đối;
- Đế cao su, độ liên kết cao su bím - vải, vải - vải, đảm bảo các chỉ tiêu kỹ thuật được quy định trong Bảng B.12 của Phụ lục B;
- Chỉ may Peco 76/6 cùng màu với vải bạt Peco;
- Ô dê nhôm đảm bảo các chỉ tiêu kỹ thuật được quy định trong Bảng B.13 của Phụ lục B;
- Mỗi đôi giày có thêm 1 đôi lót suốt bằng cao su xốp mặt trên cán lớp vải chéo mộc, độ dày từ 2,5 mm đến 3 mm.

#### 3.2 Chỉ tiêu kỹ thuật

##### 3.2.1 Kích thước cơ bản

Giày vải thấp cổ gồm có 8 cỡ: Từ 37 đến 44. Thông số kích thước cơ bản của giày vải thấp cổ được quy định trong Bảng C.25 của Phụ lục C.

### 3.2.2 Yêu cầu về các đường may

Đường may đều, đường may đôi đúng khoảng cách, đường may pho hậu lượn tròn đều. Cuối các đường may, đường may chặn phải lại mũi, đường may không được bỏ mũi, đứt sùi chỉ.

## 4 Phương pháp kiểm tra

### 4.1 Tỷ lệ kiểm tra

Kiểm tra theo xác suất cho từng lô hàng, lấy mẫu ngẫu nhiên từ 5 % đến 10 % số lượng sản phẩm trong lô hàng để kiểm tra.

### 4.2 Kiểm tra yêu cầu chung

#### 4.2.1 Kiểm tra ngoại quan

Quan sát bằng mắt thường, kiểm tra ngoại quan yêu cầu đảm bảo như quy định trong 3.1.1.

#### 4.2.2 Kiểm tra nguyên liệu

Nguyên liệu sản xuất phải có nguồn gốc rõ ràng, được kiểm tra trước khi đưa vào sản xuất. Quan sát kiểm tra nhãn mác để xác định chủng loại, chất lượng nguyên liệu. Kiểm tra nguyên liệu phải đảm bảo như quy định trong 3.1.2.

### 4.3 Kiểm tra chỉ tiêu kỹ thuật

Dùng các phương tiện được quy định trong Bảng A.1, kiểm tra chỉ tiêu kỹ thuật của giày vải thấp cổ, yêu cầu phải đảm bảo như quy định trong 3.2.

## 5 Xử lý chung

Kết quả kiểm tra giày vải thấp cổ phải đạt các yêu cầu kỹ thuật được quy định trong tiêu chuẩn này thì được phép nghiệm thu. Trong trường hợp kiểm tra lần thứ nhất không đạt yêu cầu kỹ thuật phải kiểm tra lần thứ hai với số lượng mẫu gấp đôi cũng tại chính lô sản phẩm đó. Nếu kết quả kiểm tra lần thứ hai vẫn không đạt yêu cầu thì lô sản phẩm không được nghiệm thu.

## 6 Ghi nhãn, bao gói, vận chuyển, bảo quản

### 6.1 Ghi nhãn

Phần bụng của mỗi đế giày được đúc nổi tên đơn vị sản xuất, cỡ số và năm sản xuất; thể hiện rõ ràng trên sản phẩm.

### 6.2 Bao gói

Mỗi đôi giày được trở đầu đuôi và úp phía trên mặt giày vào nhau, được buộc bằng dây buộc giày, 10 đôi buộc thành 1 bó, sau đó đóng vào bao PP như quy định trong Phụ lục D.

### 6.3 Vận chuyển

Sản phẩm được vận chuyển bằng phương tiện vận tải thông dụng và được che đậy cẩn thận tránh bị mưa, nắng.

### 6.4 Bảo quản

Sản phẩm được bảo quản nơi khô ráo, tránh mưa, nắng; không để chung với các loại hóa chất, xăng dầu.

**Trang phục Dân quân tự vệ -****Phần 28: Giày vải cao cổ****1 Phạm vi áp dụng**

TCVN/QS 1822-28:2014 quy định các yêu cầu kỹ thuật và phương pháp kiểm tra đối với sản phẩm giày vải cao cổ Dân quân tự vệ.

**2 Quy định chung****3 Yêu cầu kỹ thuật****3.1 Yêu cầu chung****3.1.1 Yêu cầu về ngoại quan**

- Đôi giày phải cân đối, không vẹo lệch, phẳng, không nhăn, vụn, dúm;
- Mũi giày: Không dây bản, dính dầu mỡ, sờn, rách. Vải cán lót không được bong, rộp. Đường may đều, đúng khoảng cách, đường may pho hậu lượn tròn đều, cuối các đường may phải may chặn lại mũi, không được bỏ mũi, đứt, sùi chỉ, không sên tuột chỉ. Ô dê tán tròn, cuộn đều;
- Bề mặt cao su bóng lì, không phồng rộp, sạn, không thiếu khuyết cao su ở hoa, bím. Mép bím cao su - vải không được bong mép. Lót tẩy dán bồi lớp vải với EVA dày 3 mm; không bị hở giữa phần đế và phần vải mũi.

**3.1.2 Yêu cầu về nguyên liệu**

- Vải may mũi giày bằng vải bạt Peco màu xanh cô ban, đảm bảo các chỉ tiêu kỹ thuật được quy định trong Bảng B.11 của Phụ lục B; vải lót và vải may si tẩy bằng vải chéo mộc;
- Băng viền mũi giày (viền cổ, nẹp ô dê) bằng vải chuyên dùng, sợi Polyester màu xanh cô ban dệt vân chéo đối;
- Đế cao, độ liên kết cao su bím - vải; vải - vải, đảm bảo các chỉ tiêu kỹ thuật được quy định trong Bảng B.12 của Phụ lục B;
- Chỉ may Peco 76/6 cùng màu với vải bạt Peco;
- Ô dê nhôm đảm bảo các chỉ tiêu kỹ thuật được quy định trong Bảng B.13 của Phụ lục B.

**3.2 Chỉ tiêu kỹ thuật****3.2.1 Kích thước cơ bản**

Giày vải cao cổ gồm có 8 cỡ: Từ 37 đến 44. Thông số kích thước cơ bản của giày vải cao cổ được quy định trong Bảng C.26 của Phụ lục C.

**3.2.2 Yêu cầu về các đường may**

Đường may đều, đường may đôi đúng khoảng cách, đường may pho hậu lượn tròn đều. Cuối các đường may, đường may chặn phải lại mũi; đường may không được bỏ mũi, đứt sùi chỉ.

## **4 Phương pháp kiểm tra**

### **4.1 Tỷ lệ kiểm tra**

Kiểm tra theo xác suất cho từng lô hàng, lấy mẫu ngẫu nhiên từ 5 % đến 10 % số lượng sản phẩm trong lô hàng để kiểm tra.

### **4.2 Kiểm tra yêu cầu chung**

#### **4.2.1 Kiểm tra ngoại quan**

Quan sát bằng mắt thường, kiểm tra ngoại quan yêu cầu đảm bảo như quy định trong 3.1.1.

#### **4.2.2 Kiểm tra nguyên liệu**

Nguyên liệu sản xuất phải có nguồn gốc rõ ràng, được kiểm tra trước khi đưa vào sản xuất. Quan sát kiểm tra nhãn mác để xác định chủng loại, chất lượng nguyên liệu. Kiểm tra nguyên liệu phải đảm bảo như quy định trong 3.1.2.

### **4.3 Kiểm tra chỉ tiêu kỹ thuật**

Dùng các phương tiện được quy định trong Bảng A.1, kiểm tra chỉ tiêu kỹ thuật của giày vải cao cổ, yêu cầu phải đảm bảo như quy định trong 3.2.

## **5 Xử lý chung**

Kết quả kiểm tra giày vải cao cổ phải đạt các yêu cầu kỹ thuật được quy định trong tiêu chuẩn này thì được phép nghiệm thu. Trong trường hợp kiểm tra lần thứ nhất không đạt yêu cầu kỹ thuật phải kiểm tra lần thứ hai với số lượng mẫu gấp đôi cũng tại chính lô sản phẩm đó. Nếu kết quả kiểm tra lần thứ hai vẫn không đạt yêu cầu thì lô sản phẩm không được nghiệm thu.

## **6 Ghi nhãn, bao gói, vận chuyển, bảo quản**

### **6.1 Ghi nhãn**

Phần bụng của mỗi đế giày được đúc nổi tên đơn vị sản xuất, cỡ số và năm sản xuất; thể hiện rõ ràng trên sản phẩm.

### **6.2 Bao gói**

Mỗi đôi giày được trở đầu đuôi và úp phía trên mặt giày vào nhau, được buộc bằng dây buộc giày, 10 đôi buộc thành 1 bó, sau đó đóng vào bao PP như quy định trong Phụ lục D.

### **6.3 Vận chuyển**

Sản phẩm được vận chuyển bằng phương tiện vận tải thông dụng và được che đậy cẩn thận tránh bị mưa, nắng.

### **6.4 Bảo quản**

Sản phẩm được bảo quản nơi khô ráo, tránh mưa, nắng; không để chung với các loại hóa chất, xăng dầu.

## Trang phục Dân quân tự vệ - Phần 29: Áo, quần đi mưa cán bộ

### 1 Phạm vi áp dụng

TCVN/QS 1822-29:2014 quy định các yêu cầu kỹ thuật và phương pháp kiểm tra đối với sản phẩm áo, quần đi mưa cán bộ Dân quân tự vệ.

### 2 Quy định chung

Các phương tiện đo, kiểm tra chỉ tiêu kỹ thuật của áo, quần đi mưa cán bộ được quy định trong Bảng A.1 của Phụ lục A.

### 3 Yêu cầu kỹ thuật

#### 3.1 Yêu cầu chung

##### 3.1.1 Yêu cầu về ngoại quan

- Áo kiểu mở ngực có khoá fecmotuya cài suốt, hai bên nẹp có đấp nẹp được tán cúc đồng. Ngang eo bên trong may đấp để luồn dây điều chỉnh. Áo có mũ rời, miệng mũ có dây rút. Thân trước có túi dán ngoài, có nắp. Nắp túi và miệng túi được gắn nhám dính. Thân sau có đê cúp, bên trong có lót lưới. Tay áo zăclăng, súp cửa tay được may chun, mũ rời được cài vào áo bằng cúc đồng;
- Quần cạp chun, gấu quần có tán cúc đồng phía dưới gấu của hai ống quần.

##### 3.1.2 Yêu cầu về nguyên liệu

- Áo, quần đi mưa cán bộ được may bằng màng PVC màu xanh cô ban, có độ dày: Từ 0,12 mm đến 0,14 mm;
- Cúc đấp bằng đồng có đường kính 1,4 cm;
- Chun cạp quần bán rộng 4 cm;
- Chun súp cửa tay bán rộng 1 cm;
- Khoá fecmotuya nẹp áo loại răng 5, răng cá sấu, cùng màu với nguyên liệu chính;
- Chỉ may Peco 50/3 cùng màu với nguyên liệu chính;
- Dây mũ đường kính 0,6 cm, cùng màu với nguyên liệu chính;
- Chốt nhựa chặn dây mũ, dây điều chỉnh ngang eo, hình tròn;
- Băng dán chống thấm chuyên dùng bán to 2 cm;
- Nhám dính bán rộng 2,5 cm cùng màu với nguyên liệu chính;
- Dụng lót lưới trai bằng 2 lớp vải bạt Peco màu rêu.

## 3.2 Chỉ tiêu kỹ thuật

### 3.2.1 Kích thước cơ bản

Áo, quần đi mưa cán bộ gồm các cỡ 3; 4; và 5. Thông số kích thước cơ bản của áo, quần đi mưa cán bộ được quy định trong Bảng C.27 của Phụ lục C.

### 3.2.2 Yêu cầu về cắt

- Các chi tiết của sản phẩm khi cắt phải đảm bảo canh sọt của nguyên liệu;
- Các chi tiết cắt dọc sọt vải: Quần, thân áo, tay áo, cổ áo, hộp túi áo, đê cúp, đáp nẹp, súp cửa tay, dụng lược trai;
- Các chi tiết cắt ngang sọt vải: Nấp túi áo, đáp luồn dây điều chỉnh.

CHÚ THÍCH: Sản phẩm không được can.

### 3.2.3 Yêu cầu về các đường may

- Dùng kim số 14 để may, các mũi chỉ phải đều đặn, không bỏ mũi, sùi chỉ, nhăn vải, không sênh tuột chỉ;
- Các đường may phải đảm bảo 4 mũi chỉ/1 cm. Đầu và cuối các đường may phải lại mũi chỉ 3 lần, dài 1 cm chồng khít lên nhau, cắt sạch chỉ thừa, không sênh sót, bỏ mũi, sùi chỉ, dẫn dùm;
- Tra tay áo phải tròn đều êm canh, không cộm, bai dẫn dùm. Túi phải cân đối, đúng vị trí. Cổ áo, ve áo 2 bên phải đều nhau;
- Đường may cách mép 0,1 cm: Mí chân cổ, túi áo, 2 cạnh đáp luồn dây điều chỉnh, mí chân đê cúp, đường mí trong gấu quần, gấu áo, cửa tay, chun súp cửa tay, chân cạp, gấn nhám đính;
- Đáp nẹp bên phải gập vào 2 cm, may chặn 2 đầu và điểm tán chân cúc đồng;
- Đường may cách mép 0,4 cm: Đường may fecmotuya vào áo;
- Đường may cách mép 0,7 cm: Điều lá cổ (phần không có khoá fecmotuya), điều đường tra nẹp, mép đáp nẹp, nấp túi, quay lộn lược trai, điều lược trai, ghim xung quang 2 lớp dụng lược trai;
- Đường may song song cách nhau 0,7 cm: Quần, sườn áo, tra tay, chắp bụng tay;
- Đường may cách mép 1 cm: Đường chắp sườn, vai, tra tay.

### 3.2.4 Yêu cầu về thừa khuyết, đính cúc

- Khuyết thừa và cúc đính xong phải bám sát chân, đủ mật độ chỉ, chắc chắn không sọt tuột, các đầu chỉ phải cắt sạch chỉ thừa;
- Khuyết đặt bên phải nẹp áo của người mặc, khuyết áo được thừa ngang nẹp áo, đầu khuyết cách mép nẹp 2 cm, khuyết rộng 2,2 cm;
- Vị trí cúc đính đối xứng với khuyết thừa, tối thiểu có 12 chỉ qua 2 lỗ nút và được cắt cẩn thận, chắc chắn, không làm nhăn mặt vải.

## 4 Phương pháp kiểm tra

### 4.1 Tỷ lệ kiểm tra

Kiểm tra theo xác suất cho từng lô hàng, lấy mẫu ngẫu nhiên từ 5 % đến 10 % số lượng sản phẩm trong lô hàng để kiểm tra.

## **4.2 Kiểm tra yêu cầu chung**

### **4.2.1 Kiểm tra ngoại quan**

Quan sát bằng mắt thường, kiểm tra ngoại quan yêu cầu đảm bảo như quy định trong 3.1.1.

### **4.2.2 Kiểm tra nguyên liệu**

Nguyên liệu sản xuất phải có nguồn gốc rõ ràng, được kiểm tra trước khi đưa vào sản xuất. Quan sát kiểm tra nhãn mác để xác định chủng loại, chất lượng nguyên liệu. Kiểm tra nguyên liệu phải đảm bảo như quy định trong 3.1.2.

## **4.3 Kiểm tra chỉ tiêu kỹ thuật**

Trái sản phẩm trên bàn phẳng, đo kích thước sản phẩm theo chiều dài, chiều rộng bằng thước dây, đo kích thước đường kính cúc bằng thước cặp; yêu cầu phải đảm bảo như quy định trong 3.2.

## **5 Xử lý chung**

Kết quả kiểm tra áo, quần đi mưa cán bộ phải đạt các yêu cầu kỹ thuật được quy định trong tiêu chuẩn này thì được phép nghiệm thu. Trong trường hợp kiểm tra lần thứ nhất không đạt yêu cầu kỹ thuật phải kiểm tra lần thứ hai với số lượng mẫu gấp đôi cũng tại chính lô sản phẩm đó. Nếu kết quả kiểm tra lần thứ hai vẫn không đạt yêu cầu thì lô sản phẩm không được nghiệm thu.

## **6 Ghi nhãn, bao gói, vận chuyển, bảo quản**

### **6.1 Ghi nhãn**

Nhãn dệt tên đơn vị sản xuất; nhãn cỡ số được gắn vào dây treo áo phần trên cổ của thân sau.

### **6.2 Bao gói**

- Áo được kéo khoá, cài cúc, gấp 2 tay về phía trước ngực, gấp đôi áo theo chiều ngang;
- Áo được lồng với quần có cùng cỡ số, cho vào túi đựng thành từng bộ, xếp vào bao PP như quy định trong Phụ lục D.

### **6.3 Vận chuyển**

Sản phẩm được vận chuyển bằng phương tiện vận tải thông dụng và được che đậy cẩn thận tránh bị mưa, nắng.

### **6.4 Bảo quản**

Sản phẩm được bảo quản nơi khô ráo, tránh mưa, nắng; không để chung với các loại hóa chất, xăng dầu.

## Trang phục Dân quân tự vệ - Phần 30: Áo mưa chiến sĩ

### 1 Phạm vi áp dụng

TCVN/QS 1822-30:2014 quy định các yêu cầu kỹ thuật và phương pháp kiểm tra đối với sản phẩm áo mưa chiến sĩ Dân quân tự vệ.

### 2 Quy định chung

Các phương tiện đo, kiểm tra chỉ tiêu kỹ thuật của áo mưa chiến sĩ được quy định trong Bảng A.1 của Phụ lục A.

### 3 Yêu cầu kỹ thuật

#### 3.1 Yêu cầu chung

##### 3.1.1 Yêu cầu về ngoại quan

Áo mưa chiến sĩ được sản xuất theo từng tấm hình chữ nhật. Thành phẩm tấm áo mưa có hình dáng cân đối, không bị bai, vụn.

##### 3.1.2 Yêu cầu về nguyên liệu

Áo mưa chiến sĩ được sản xuất bằng màng PVC màu xanh cô ban; độ dày màng PVC: Từ 0,12 mm đến 0,14 mm.

#### 3.2 Chỉ tiêu kỹ thuật

##### 3.2.1 Kích thước cơ bản

Thông số kích thước cơ bản của áo mưa chiến sĩ (dài × rộng): 220 cm × 160 cm ( $\pm 2$  cm).

##### 3.2.2 Yêu cầu về cắt

Sản phẩm áo mưa chiến sĩ khi cắt phải đảm bảo canh sọt của nguyên liệu.

### 4 Phương pháp kiểm tra

#### 4.1 Tỷ lệ kiểm tra

Kiểm tra theo xác suất cho từng lô hàng, lấy mẫu ngẫu nhiên từ 5 % đến 10 % số lượng sản phẩm trong lô hàng để kiểm tra.

#### 4.2 Kiểm tra yêu cầu chung

##### 4.2.1 Kiểm tra ngoại quan

Quan sát bằng mắt thường, kiểm tra ngoại quan yêu cầu đảm bảo như quy định trong 3.1.1.

#### 4.2.2 Kiểm tra nguyên liệu

Nguyên liệu sản xuất phải có nguồn gốc rõ ràng, được kiểm tra trước khi đưa vào sản xuất. Quan sát kiểm tra nhãn mác để xác định chủng loại, chất lượng nguyên liệu. Kiểm tra nguyên liệu phải đảm bảo như quy định trong 3.1.2.

#### 4.3 Kiểm tra chỉ tiêu kỹ thuật

Trái sản phẩm trên bàn phẳng, đo kích thước sản phẩm theo chiều dài, chiều rộng bằng thước dây; yêu cầu phải đảm bảo như quy định trong 3.2.

### 5 Xử lý chung

Kết quả kiểm tra áo mưa chiến sĩ phải đạt các yêu cầu kỹ thuật được quy định trong tiêu chuẩn này thì được phép nghiệm thu. Trong trường hợp kiểm tra lần thứ nhất không đạt yêu cầu kỹ thuật phải kiểm tra lần thứ hai với số lượng mẫu gấp đôi cũng tại chính lô sản phẩm đó. Nếu kết quả kiểm tra lần thứ hai vẫn không đạt yêu cầu thì lô sản phẩm không được nghiệm thu.

### 6 Bao gói, vận chuyển, bảo quản


#### 6.1 Bao gói

Áo mưa chiến sĩ được gấp đến kích thước 30 cm x 21 cm, đóng vào túi PE, gấp miệng túi 3 cm và dán kín bằng băng dính trong, sau đó xếp 40 cái vào 1 bao PP (hoặc thùng gỗ nan).

#### 6.2 Vận chuyển

Sản phẩm được vận chuyển bằng phương tiện vận tải thông dụng và được che đậy cẩn thận tránh bị mưa, nắng.

#### 6.3 Bảo quản

Sản phẩm được bảo quản nơi khô ráo, tránh mưa, nắng; không để chung với các loại hóa chất, xăng dầu. 

KT. BỘ TRƯỞNG

QUỐC THỦ TRƯỞNG



Thượng tướng Lê Hữu Đức

## Phụ lục A

(Quy định)

Danh mục phương tiện đo, kiểm tra các chỉ tiêu kỹ thuật của trang phục Dân quân tự vệ

**Bảng A.1 - Danh mục phương tiện đo, kiểm tra**

Tên phương tiện đo, kiểm tra	Đặc tính kỹ thuật	
	Phạm vi đo	Sai số
1. Cân phân tích	Từ 0 g đến 410 g	$\pm 0,01$ g
2. Cân kỹ thuật	Từ 0 g đến 1 500 g	$\pm 0,5$ g
3. Thước dây	Từ 0 mm đến 1 500 mm	$\pm 1$ mm
4. Thước cặp	Từ 0 mm đến 200 mm	$\pm 0,05$ mm
5. Máy phun mưa	Từ 0 mL/min đến 2 000 mL/min	$\pm 1$ mL/min
6. Máy nén uốn kim loại	Từ 0 N đến 4 900 N (từ 0 kgf đến 500 kgf)	$\pm 10$ N
7. Máy thử độ bền xé rách	Từ 0 N đến 490 N (từ 0 kgf đến 50 kgf)	$\pm 1$ N
8. Máy kéo nén vạn năng	Từ 0 N đến 200 N	-
9. Máy kiểm tra bền màu giặt	Từ Cấp 1 đến Cấp 5	-
10. Máy kiểm tra bền màu ma sát	Từ Cấp 1 đến Cấp 5	-
11. Máy kiểm tra bền màu ánh sáng	Từ Cấp 1 đến Cấp 8	-
12. Thước so màu	Từ Cấp 1 đến Cấp 5	-
13. Máy so màu	-	-
<p>CHÚ THÍCH: Các phương tiện đo trên phải được kiểm định và còn trong thời hạn hiệu lực. Các phương tiện kiểm tra phải được kiểm tra kỹ thuật đo lường.</p>		

## Phụ lục B

(Quy định)

## Chỉ tiêu kỹ thuật nguyên liệu của trang phục Dân quân tự vệ

Bảng B.1 - Chỉ tiêu kỹ thuật vải Gabadin Peco

Tên chỉ tiêu	Mức
1. Chỉ số sợi:	
- Dọc	45/2
- Ngang	45/2
2. Kiểu dệt:	Vân chéo 2/2
3. Khổ rộng vải, cm	150 ± 2
4. Khối lượng vải theo bề mặt, g/m <sup>2</sup>	220 ± 10
5. Mật độ sợi, sợi/10 cm:	
- Dọc	520 ± 10
- Ngang	260 ± 10
6. Độ bền kéo đứt bằng vải, N, không nhỏ hơn:	
- Dọc	1 500
- Ngang	680
7. Sự thay đổi kích thước sau giặt (60 °C), % không lớn hơn:	
- Dọc	1,5
- Ngang	1,5
8. Độ bền màu với giặt xà phòng (60 °C), cấp, không nhỏ hơn:	
- Phai	4
- Dây	3 - 4
9. Độ bền màu với ma sát, cấp, không nhỏ hơn:	
- Khô	4
- Ướt	3 - 4
10. Độ bền màu với mồ hôi, cấp, không nhỏ hơn:	
- Phai	4
- Dây	4
11. Độ bền màu với nước biển, cấp, không nhỏ hơn:	
- Phai	4
- Dây	4
12. Độ bền màu với ánh sáng nhân tạo, cấp, không nhỏ hơn	3 - 4
13. Độ lệch màu so với màu mẫu chuẩn ( $\Delta E$ ), không lớn hơn	1,2
14. Hàm lượng formaldehyt tồn dư trên vải, mg/kg, không lớn hơn	75

Bảng B.2 - Chỉ tiêu kỹ thuật vải Popelin Pevi

Tên chỉ tiêu	Mức
1. Chỉ số sợi:	
- Dọc	32/2
- Ngang	32/2
2. Kiểu dệt:	Vân điểm
3. Khổ rộng vải, cm	140 ± 2
4. Khối lượng vải theo bề mặt, g/m <sup>2</sup>	190 ± 5
5. Mật độ sợi, sợi/10 cm:	
- Dọc	240 ± 5
- Ngang	190 ± 5
6. Độ bền kéo đứt bằng vải, N, không nhỏ hơn:	
- Dọc	1 070
- Ngang	740
7. Sự thay đổi kích thước sau giặt (60 °C), % không lớn hơn:	
- Dọc	1,5
- Ngang	1,5
8. Độ bền màu với giặt xà phòng (60 °C), cấp, không nhỏ hơn:	
- Phai	4
- Dây	4
9. Độ bền màu với ma sát, cấp, không nhỏ hơn:	
- Khô	4
- Ướt	4
10. Độ bền màu với mồ hôi, cấp, không nhỏ hơn:	
- Phai	4
- Dây	4
11. Độ bền màu với nước biển, cấp, không nhỏ hơn:	
- Phai	4
- Dây	4
12. Độ bền màu với ánh sáng nhân tạo, cấp, không nhỏ hơn	3 - 4
13. Độ lệch màu so với màu mẫu chuẩn (ΔE), không lớn hơn	1,2

Bảng B.3 - Chỉ tiêu kỹ thuật vải Vinilon

Tên chỉ tiêu	Mức
1. Chỉ số sợi, D	70
2. Kiểu dệt	Vân điểm
3. Khối lượng vải theo bề mặt, g/m <sup>2</sup>	58 ± 4
4. Mật độ sợi, sợi/10 cm:	
- Dọc	430 ± 10
- Ngang	330 ± 8
5. Độ bền kéo đứt bằng vải, N, không nhỏ hơn:	
- Dọc	560
- Ngang	410
6. Độ bền màu với giặt xà phòng (60 °C), cấp, không nhỏ hơn:	
- Phai	4
- Dây	4
7. Độ bền màu với ma sát, cấp, không nhỏ hơn:	
- Khô	4
- Ướt	4
8. Độ bền màu với mồ hôi, cấp, không nhỏ hơn:	
- Phai	4
- Dây	4
9. Độ bền màu với ánh sáng nhân tạo, cấp, không nhỏ hơn	3 - 4

Bảng B.4 - Chỉ tiêu kỹ thuật vải Kate

Tên chỉ tiêu	Mức
1. Khở rộng vải, cm	115 ± 2
2. Kiểu dệt	Vân điểm
3. Khối lượng vải theo bề mặt, g/m <sup>2</sup>	110 ± 5
4. Chi số sợi, Nm	
- Dọc	76
- Ngang	76
5. Mật độ sợi, sợi/10 cm:	
- Dọc	420 ± 10
- Ngang	315 ± 10
6. Độ bền kéo đứt bằng vải, N, không nhỏ hơn:	
- Dọc	650
- Ngang	480
7. Độ bền màu với giặt xà phòng (60 °C), cấp, không nhỏ hơn:	
- Phai	4
- Dây	4
8. Độ bền màu với ma sát, cấp, không nhỏ hơn:	
- Khô	4
- Ướt	3 - 4
9. Độ bền màu với mồ hôi, cấp, không nhỏ hơn:	
- Phai	4
- Dây	4
10. Sự thay đổi kích thước sau giặt (60 °C), %, không lớn hơn:	
- Dọc	1
- Ngang	1
11. Độ lệch màu so với màu mẫu chuẩn ( $\Delta E$ ), không lớn hơn	1,2

**Bảng B.5 - Chỉ tiêu kỹ thuật cốc nhựa**

Tên chỉ tiêu	Mức	
	Cốc có đường kính 15 mm	Cốc có đường kính 20 mm
1. Đường kính toàn bộ, mm	15 ± 0,2	20 ± 0,2
2. Đường kính trong (mặt trước), mm	11,6 ± 0,2	13 ± 0,2
3. Độ dày tâm, mm	3 ± 0,2	5 ± 0,2
4. Độ dày cạnh, mm	2,2 ± 0,2	3 ± 0,2
5. Đường kính lỗ chỉ, mm	2 ± 0,1	3 ± 0,1
6. Khoảng cách tâm - tâm lỗ chỉ, mm	2,5 ± 0,05	3,5 ± 0,05
7. Số lỗ chỉ, lỗ	4	4

**Bảng B.6 - Chỉ tiêu kỹ thuật chỉ Peco 60/3**

Tên chỉ tiêu	Mức
1. Chỉ số sợi, Nm	30
2. Mối đứt/5 000 m, mối đứt, không lớn hơn	4
3. Độ giãn đứt, %, không nhỏ hơn	16
4. Độ bền, CN, không nhỏ hơn	1 000
5. Độ sần, vòng xoắn/m	800 ± 20
6. Sai lệch độ sần, %	3,5
7. Độ bền màu với giặt xà phòng (60 °C), cấp, không nhỏ hơn:	
- Phai	4
- Dây	4
8. Độ bền màu với ma sát, cấp, không nhỏ hơn:	
- Khô	3 - 4
- Ướt	3 - 4

**Bảng B.7 - Chỉ tiêu kỹ thuật mex vải 1010**

Tên chỉ tiêu	Mức
1. Kiểu dệt	Vân điểm
2. Độ bám dính, N/cm, không nhỏ hơn	0,76
3. Nhiệt độ ép mex, °C	165
4. Lực ép, N	35
5. Thời gian ép, s	16
6. Phủ keo	Phun nhựa tron mặt bóng
7. Khối lượng vải theo bề mặt, g/m <sup>2</sup>	110 ± 10

**Bảng B.8 - Chỉ tiêu kỹ thuật mex vải 1020**

Tên chỉ tiêu	Mức
1. Kiểu dệt	Vân điểm
2. Độ bám dính, N/cm, không nhỏ hơn	0,9
3. Nhiệt độ ép mex, °C	165
4. Lực ép, N	35
5. Thời gian ép, s	16
6. Phủ keo	Phun nhựa tron mặt bóng
7. Khối lượng vải theo bề mặt, g/m <sup>2</sup>	160 ± 10

**Bảng B.9 - Chỉ tiêu kỹ thuật cốt lưới trai mũ mềm (nhựa PE)**

Tên chỉ tiêu	Mức
1. Lực kéo đứt, N/cm <sup>2</sup> , không nhỏ hơn	900
2. Độ giãn dài khi đứt, %, không nhỏ hơn	95
3. Độ cứng, Shore A	Từ 85 đến 95

**Bảng B.10 - Chỉ tiêu kỹ thuật nguyên liệu dệt bít tất**

Tên chỉ tiêu	Mức
1. Sợi Cotton/acrylic, chỉ số Ne 32/1, %	61 ± 1 (42,7/18,3)
2. Sợi Polyamit, chỉ số D 70/1, %	20
3. Sợi Spandex và chun No 90, %	19

**Bảng B.11 - Chỉ tiêu kỹ thuật vải bạt Peco**

Tên chỉ tiêu	Mức
1. Chỉ số sợi:	
- Dọc	34/4
- Ngang	34/4
2. Kiểu dệt	Vân điểm
3. Khổ rộng vải, cm	150 ± 2
4. Khối lượng vải theo bề mặt, g/m <sup>2</sup>	380 ± 10
5. Mật độ sợi, sợi/10 cm:	
- Dọc	180 ± 5
- Ngang	110 ± 5
6. Độ bền kéo đứt băng vải, N, không nhỏ hơn:	
- Dọc	2 000
- Ngang	1 600
7. Độ bền màu với giặt xà phòng (60 °C), cấp, không nhỏ hơn:	
- Phai	4
- Dây	4
8. Độ bền màu với ma sát, cấp, không nhỏ hơn:	
- Khô	3 - 4
- Ướt	3 - 4
9. Độ bền màu với ánh sáng, cấp, không nhỏ hơn	3 - 4

**Bảng B.12 - Chỉ tiêu kỹ thuật cao su và độ liên kết cao su bím - vải, vải - vải (giày vải)**

Tên chỉ tiêu	Mức
1. Lực kéo đứt cao su đế, N/cm <sup>2</sup> , không nhỏ hơn:	
- Nguyên thủy	1 100
- Sau lão hoá 72 h (70 °C)	900
2. Độ giãn dài cao su đế khi kéo đứt, %, không nhỏ hơn:	
- Nguyên thủy	400
- Sau lão hoá 72 h (70 °C)	350
3. Lượng mài mòn cao su đế, cm <sup>3</sup> /1,61 km, không nhỏ hơn	1,5
4. Độ bền liên kết, N/cm, không nhỏ hơn:	
- Giữa cao su bím - vải mũ giày	35
- Giữa vải bạt - vải phin lót	3
5. Độ cứng cao su đế, Shore A:	
- Nguyên thủy	60 ± 5
- Sau lão hoá 72 h (70 °C)	65 ± 5

**Bảng B.13 - Chỉ tiêu kỹ thuật ô dê nhôm**

Kích thước tính bằng milimét

Tên chỉ tiêu	Mức
1. Độ dày	0,5 ± 0,1
2. Đường kính vành ngoài	10 ± 0,2
3. Đường kính lỗ	5 ± 0,1
4. Chiều cao	6,5 ± 0,2

Bảng B.14 - Chỉ tiêu kỹ thuật da giày

Tên chỉ tiêu	Mức		
	Da mũ	Da lót	Da mặt đế
1. Lực kéo đứt, N/mm <sup>2</sup> , không nhỏ hơn	20	10	25
2. Độ giãn dài khi đứt, %, không nhỏ hơn	70	70	50
3. Độ bền xé rách, N/mm, không nhỏ hơn	30	20	-
4. Độ ẩm, %, không lớn hơn	20	20	25
5. Hàm lượng Cr <sub>2</sub> O <sub>3</sub> , %	Từ 3 đến 6	-	-
6. Hàm lượng dầu mỡ, %	Từ 4 đến 8	Từ 3 đến 6	-
7. Độ dày, mm	Từ 1,4 đến 1,6	Từ 0,8 đến 1	Từ 2 đến 2,5

Bảng B.15 - Chỉ tiêu kỹ thuật vải Cotton tráng nhựa PVC

Tên chỉ tiêu	Mức
1. Độ dày, mm	1 ± 0,2
2. Chiều rộng toàn bộ, mm	42 ± 0,1
3. Chiều rộng sử dụng, mm	35 ± 0,1
4. Lực kéo đứt, N, không nhỏ hơn	1 100

Bảng B.16 - Chỉ tiêu kỹ thuật ô dê nhôm dẻo

Kích thước tính bằng milimét

Tên chỉ tiêu	Mức	
	Ô dê đầu	Ô dê hông
1. Độ dày	0,5 ± 0,05	0,5 ± 0,05
2. Đường kính vành ngoài	8 ± 0,2	10 ± 0,2
3. Đường kính trong	5 ± 0,1	5 ± 0,1
4. Chiều cao	6,8 ± 0,2	9,2 ± 0,2

**Bảng B.17 - Chỉ tiêu kỹ thuật đế cao su giày da nam**

Tên chỉ tiêu	Mức
1. Lực kéo đứt cao su đế, N/cm <sup>2</sup> , không nhỏ hơn:	
- Nguyên thủy	1 600
- Sau lão hoá 72 h (70 °C)	1 300
2. Độ giãn dài cao su đế khi kéo đứt, %, không nhỏ hơn:	
- Nguyên thủy	350
- Sau lão hoá 72 h (70 °C)	300
3. Lượng mài mòn cao su đế, cm <sup>3</sup> /1,61 km, không nhỏ hơn	1
4. Tỷ trọng, g/cm <sup>3</sup> , không lớn hơn	1,1
5. Độ cứng cao su đế, Shore A	65 ± 5

**Bảng B.18 - Chỉ tiêu kỹ thuật các loại vải của giày da nam**

Tên chỉ tiêu	Mức	
	Vải bạt 3	Vải phin
1. Kiểu dệt	Vân điểm	Vân điểm
2. Khổ vải, cm	115 ± 2	80 ± 2
3. Mật độ sợi, sợi /10 cm:		
- Dọc	240 ± 5	290 ± 7
- Ngang	140 ± 5	230 ± 7
4. Độ bền kéo đứt băng vải, N, không nhỏ hơn:		
- Dọc	1 800	450
- Ngang	1 200	310
5. Khối lượng vải theo bề mặt, g/cm <sup>2</sup>	270 ± 10	115 ± 6

Bảng B. 19 - Chỉ tiêu kỹ thuật của đế giày da nữ

Tên chỉ tiêu	Mức
1. Lực kéo đứt, N/cm <sup>2</sup> , không nhỏ hơn	350
2. Độ giãn dài khi đứt, %, không nhỏ hơn	250
3. Độ mài mòn Acron, cm <sup>3</sup> /1,61 km, không lớn hơn	0,95
4. Tỷ trọng, g/cm <sup>3</sup> , không lớn hơn	1

## Phụ lục C

(Quy định)

## Thông số kích thước cơ bản của trang phục Dân quân tự vệ

Bảng C.1 - Thông số kích thước cơ bản của áo đông mặc ngoài cán bộ nam

Kích thước tính bằng centimét

Tên chỉ tiêu	Mức				Dung sai ±
	Cỡ 3	Cỡ 4	Cỡ 5	Cỡ 6	
<b>I. Thân sau:</b>					
1. Chiều dài thân sau từ chân cổ đến hết gấu	72	74	76	76	0,7
2. Chiều rộng vai	44	46	48	50	0,4
3. Chiều rộng ngang nách thân sau	42	44	46	48	0,4
4. Chiều rộng thân sau ngang eo	34	36	38	40	0,3
5. Chiều rộng thân sau ngang gấu	36	38	40	42	0,3
6. Bàn to đại sau	4,3	4,3	4,3	4,3	0,05
7. Chiều dài xẻ sau	25,5	26	26,5	26,5	0,3
<b>II. Thân trước</b>					
1. Chiều dài thân trước từ đầu vai đến hết gấu	73,5	75,5	77,5	77,5	1
2. Chiều rộng thân trước ngang miệng túi	21	22	23	23	0,5
3. Chiều rộng thân trước ngang gằm nách từ nếp	36,6	38,3	40	41,6	0,5
4. Chiều rộng thân trước ngang eo	31,6	33,3	35	36,6	0,5
5. Chiều rộng thân trước ngang gấu	39,6	41,3	43	44,6	0,5
6. Chiều dài bật vai	12,5	12,5	12,5	12,5	0,1
7. Bàn to bật vai (đầu nhỏ - đầu to)	3,5 - 4	3,5 - 4	3,5 - 4	3,5 - 4	0,05
8. Chiều dài túi trên	14	14,5	14,5	14,5	0,1
9. Chiều rộng miệng túi trên	12	12,5	12,5	12,5	0,1
10. Túi trên cách mép nếp	6,5	7	7	7	0,05
11. Bàn to đấp túi trên	4	4	4	4	0,05
12. Chiều dài túi dưới	17,5	18	18	18	0,1
13. Chiều rộng miệng túi dưới	15,5	16	16	16	0,1
14. Bàn to đấp túi dưới	4,5	4,5	4,5	4,5	0,05
15. Đáy túi dưới cách gấu	5	5,5	6	6	0,05

Bảng C.1 (kết thúc)

Kích thước tính bằng centimét

Tên chỉ tiêu	Mức				Dung sai ±
	Cỡ 3	Cỡ 4	Cỡ 5	Cỡ 6	
<b>III. Tay áo:</b>					
1. Chiều dài tay	59	61	63	63	0,5
2. Chiều rộng bắp tay	20,5	21,5	22,5	23,5	0,2
3. Chiều rộng cửa tay	15	15,5	16	16	0,1
4. Bàn to bác tay	9,5	9,5	9,5	9,5	0,1
<b>IV. Cổ áo:</b>					
1. Chiều rộng cổ áo từ điểm xẻ ve	41	43	45	47	0,5
2. Chiều rộng bản cổ	7,3	7,5	7,5	7,5	0,05
3. Chiều rộng đầu cổ	6	6	6	6	0,05

Bảng C.2 - Thông số kích thước cơ bản của áo đông mặc trong cán bộ nam

Kích thước tính bằng centimét

Tên chỉ tiêu	Mức				Dung sai ±
	Cỡ 3	Cỡ 4	Cỡ 5	Cỡ 6	
<b>I. Thân sau:</b>					
1. Chiều dài thân sau từ chân cổ đến hết đai	65	67	69	69	0,6
2. Chiều rộng vai	45	46	48	50	0,5
3. Chiều rộng ngang nách thân sau	54	56	58	60	0,5
4. Bàn to đai áo	5,5	5,5	5,5	5,5	0,05
5. Chiều dài đai thân sau	51	53	55	57	0,5
6. Chiều rộng bản cầu vai giữa cổ	9,5	9,5	9,5	9,5	0,1
<b>II. Thân trước:</b>					
1. Chiều dài thân trước từ đầu vai đến hết đai	62	64	66	66	0,6
2. Chiều rộng thân trước ngang gằm nách	27	28	29	30	0,2
3. Chiều dài đai thân trước	27,5	28,5	29,5	30,5	0,2
4. Chiều dài bật vai	11,5	11,5	11,5	11,5	0,1
5. Bàn to cá vai (đầu nhỏ - đầu to)	3,5 - 4	3,5 - 4	3,5 - 4	3,5 - 4	0,05

**Bảng C.2 (kết thúc)**

Kích thước tính bằng centimét

Tên chỉ tiêu	Mức				Dung sai ±
	Cỡ 3	Cỡ 4	Cỡ 5	Cỡ 6	
6. Chiều dài túi	14	14,5	14,5	14,5	0,1
7. Chiều rộng miệng túi	12	12,5	12,5	12,5	0,1
8. Túi cách mép nẹp	5,5	6	6	6,5	0,05
<b>III. Tay áo:</b>					
1. Chiều dài tay	59	61	63	65	0,5
2. Chiều rộng bắp tay	22	23	24	24,5	0,2
3. Bán to măng séc	6,5	6,5	6,5	6,5	0,05
<b>IV. Cổ áo:</b>					
1. Chiều rộng cổ áo	37	39	41	43	0,3
2. Chiều rộng bán cổ	7	7	7	7	0,05
3. Chiều rộng đầu cổ	6,5	6,5	6,5	6,5	0,05

**Bảng C.3 - Thông số kích thước cơ bản của quần đồng cán bộ nam**

Kích thước tính bằng centimét

Tên chỉ tiêu	Mức				Dung sai ±
	Cỡ 3	Cỡ 4	Cỡ 5	Cỡ 6	
1. Chiều dài quần (không tính cạp quần)	95	98	101	103	1
2. Chiều rộng toàn bộ cạp	78	84	88	92	0,8
3. Bán to cạp quần	4	4	4	4	0,05
4. Chiều rộng thân trước ngang đứng	29	30	31	32	0,3
5. Chiều rộng thân sau ngang đứng	35,2	36,6	39,7	40,5	0,3
6. Chiều dài moi quần tính từ chân cạp	20,5	21	21,5	21,5	0,2
7. Chiều rộng ống đo 1/2	22	23	23	23	0,2
8. Chiều rộng miệng túi hậu	12	12,5	12,5	12,5	0,1
9. Chiều dài miệng túi chéo	17	17,5	17,5	17,5	0,2
10. Độ hở miệng túi chéo	3	3	3	3	0,05

Bảng C.4 - Thông số kích thước cơ bản của áo đồng mặc ngoài cán bộ nữ

Kích thước tính bằng centimét

Tên chỉ tiêu	Mức			Dung sai ±
	Cỡ 3	Cỡ 4	Cỡ 5	
<b>I. Thân sau:</b>				
1. Chiều dài thân sau từ chân cổ đến hết gấu	65	67	69	0,6
2. Chiều rộng vai	39	40	42	0,3
3. Chiều rộng ngang nách thân sau	37	39	41	0,3
4. Chiều rộng thân sau ngang eo	28,5	30	31,5	0,3
5. Chiều rộng thân sau ngang gấu	32,5	34	35,5	0,3
<b>II. Thân trước:</b>				
1. Chiều dài thân trước từ đầu vai đến hết gấu	67,5	69,5	71,5	0,6
2. Chiều rộng thân trước ngang gằm nách	35	36,5	38	0,3
3. Chiều rộng thân trước ngang eo	31,5	33	34,5	0,3
4. Chiều rộng thân trước ngang gấu	37,5	39	40,5	0,3
5. Chiều dài túi dưới	18	18	18	0,1
6. Chiều rộng miệng túi dưới	15,5	15,5	15,5	0,1
7. Đáy túi dưới cách gấu	4,5	4,5	4,5	0,05
<b>III. Tay áo:</b>				
1. Chiều dài tay	56	58	60	0,5
2. Chiều rộng bắp tay	20	21	22	0,2
3. Chiều rộng cửa tay	14	14,5	14,5	0,1
4. Bán to bác tay	8,5	8,5	8,5	0,05
<b>IV. Cổ áo:</b>				
1. Chiều rộng cổ áo	34	35	36	0,3
2. Chiều rộng bán to gáy cổ	6,5	6,5	6,5	0,05
3. Chiều rộng đầu cổ	5	5	5	0,05

**Bảng C.5 - Thông số kích thước cơ bản của áo đông mặc trong cán bộ nữ**

Kích thước tính bằng centimét

Tên chỉ tiêu	Mức			Dung sai ±
	Cỡ 3	Cỡ 4	Cỡ 5	
<b>I. Thân sau:</b>				
1. Chiều dài thân sau từ chân cổ đến hết đai	60	61	62	0,5
2. Chiều rộng vai	39	40	41	0,3
3. Chiều rộng ngang nách thân sau	48	50	53	0,4
4. Bán to đai áo	4	4	4	0,05
5. Chiều dài đai thân sau	51	53	55	0,4
6. Chiều rộng bản cầu vai giữa cổ	8	8	8,5	0,05
<b>II. Thân trước:</b>				
1. Chiều dài thân trước từ đầu vai đến hết gấu	60	61	62	0,5
2. Chiều rộng thân trước ngang gằm nách	24	25	26,5	0,2
3. Chiều dài đai thân trước	26	27	28,5	0,2
4. Chiều dài bật vai	11	11	11	0,1
5. Bán to bật vai (đầu nhỏ - đầu to)	3,5 - 4	3,5 - 4	3,5 - 4	0,05
6. Chiều dài túi	13	13	13,5	0,1
7. Chiều rộng miệng túi	10,5	10,5	11	0,1
<b>III. Tay áo:</b>				
1. Chiều dài tay	55	56	58	0,4
2. Chiều rộng bắp tay	20	21	22	0,2
3. Bán to măng séc	5	5	5	0,05
<b>IV. Cổ áo:</b>				
1. Chiều rộng cổ áo	34	36	37	0,3
2. Chiều rộng bản cổ	3,5	3,5	3,5	0,05
3. Chiều rộng đầu cổ	4,5	4,5	4,5	0,05

**Bảng C.6 - Thông số kích thước cơ bản của quần đồng cán bộ nữ**

Kích thước tính bằng centimét

Tên chỉ tiêu	Mức			Dung sai ±
	Cỡ 3	Cỡ 4	Cỡ 5	
1. Chiều dài quần đo từ chân cạp đến hết gấu	93	96	99	0,9
2. Chiều rộng toàn bộ cạp	72	76	80	0,7
3. Bán to cạp quần	3,5	3,5	3,5	0,05
4. Chiều rộng thân trước ngang đũng	28,5	29,5	30,5	0,2
5. Chiều rộng thân sau ngang đũng	34,7	35,6	36,3	0,3
6. Chiều dài cửa quần	23	23,5	24	0,2
7. Chiều rộng ống 1/2	21	21	22	0,2
8. Chiều dài miệng túi dọc	15,5	16	16	0,1

**Bảng C.7 - Thông số kích thước cơ bản của áo hè cán bộ nam**

Kích thước tính bằng centimét

Tên chỉ tiêu	Mức				Dung sai ±
	Cỡ 3	Cỡ 4	Cỡ 5	Cỡ 6	
<b>A. Áo kiểu 1 (kiểu ký giá):</b>					
<b>I. Thân sau:</b>					
1. Chiều dài thân sau từ chân cổ đến hết gấu	71	73	75	75	0,7
2. Chiều rộng vai	44	46	48	50	0,4
3. Chiều rộng ngang nách thân sau	42	44	46	48	0,4
4. Chiều rộng thân sau ngang eo	34	36	38	40	0,3
5. Chiều rộng thân sau ngang gấu	36	38	40	42	0,3
6. Bán to đai sau	4,3	4,3	4,3	4,3	0,05
7. Chiều dài xé sau	25,5	26	26,5	26,5	0,2
<b>II. Thân trước:</b>					
1. Chiều dài thân trước từ đầu vai đến hết gấu	73,5	75,5	77,5	77,5	0,7
2. Chiều rộng thân trước ngang miệng túi	20,5	21,5	22,5	23,5	0,2
3. Chiều rộng thân trước ngang gằm nách	35,6	37,3	39	40,6	0,3
4. Chiều rộng thân trước ngang eo	30,6	32,3	34	35,6	0,3
5. Chiều rộng thân trước ngang gấu	37,6	39,3	41	42,6	0,4
6. Chiều dài bật vai	12,5	12,5	12,5	12,5	0,1

Bảng C.7 (tiếp theo)

Kích thước tính bằng centimét

Tên chỉ tiêu	Mức				Dung sai ±
	Cỡ 3	Cỡ 4	Cỡ 5	Cỡ 6	
7. Bàn to bật vai (đầu nhỏ - đầu to)	3,5 - 4	3,5 - 4	3,5 - 4	3,5 - 4	0,05
8. Chiều dài túi trên	14	14,5	14,5	14,5	0,1
9. Chiều rộng miệng túi trên	12	12,5	12,5	12,5	0,1
10. Túi trên cách mép nép	6,5	7	7	7	0,05
11. Bàn to đấp miệng túi trên	4	4	4	4	0,05
12. Chiều dài túi dưới	17,5	18	18	18	0,1
13. Chiều rộng miệng túi dưới	15,5	16	16	16	0,1
14. Bàn to đấp miệng túi dưới	4,5	4,5	4,5	4,5	0,05
15. Đáy túi dưới cách gấu	5	5,5	6	6	0,05
<b>III. Tay áo:</b>					
1. Chiều dài tay	28	29	30	30	0,2
2. Chiều rộng bắp tay	20,5	21,5	22,5	23,5	0,2
<b>IV. Cổ áo:</b>					
1. Chiều rộng cổ áo	39	41	43	45	0,3
2. Chiều rộng bản cổ	7,3	7,5	7,5	7,5	0,05
3. Chiều rộng đầu cổ	6	6	6	6	0,05
<b>B. Áo kiểu 2 (chít gấu):</b>					
<b>I. Thân sau:</b>					
1. Chiều dài thân sau từ chân cổ đến hết gấu	65	67	69	69	0,6
2. Chiều rộng vai	45	46	48	50	0,4
3. Chiều rộng ngang nách thân sau	54	56	58	60	0,5
4. Bàn to đai áo	5,5	5,5	5,5	5,5	0,05
5. Chiều dài đai thân sau	51	53	55	57	0,5
6. Chiều rộng bản cầu vai giữa cổ	9,5	9,5	9,5	9,5	0,1
<b>II. Thân trước:</b>					
1. Chiều dài thân trước từ đầu vai đến hết gấu	62	64	66	66	0,6
2. Chiều rộng thân trước ngang gằm nách	27	28	29	30	0,2
3. Chiều dài đai thân trước	27,5	28,5	29,5	30,5	0,2

Bảng C.7 (kết thúc)

Kích thước tính bằng centimét

Tên chỉ tiêu	Mức				Dung sai ±
	Cỡ 3	Cỡ 4	Cỡ 5	Cỡ 6	
4. Chiều dài bặt vai	11,5	11,5	11,5	11,5	0,1
5. Bản to cá vai (đầu nhỏ - đầu to)	3,5 - 4	3,5 - 4	3,5 - 4	3,5 - 4	0,05
6. Chiều dài túi	14	14,5	14,5	14,5	0,1
7. Chiều rộng miệng túi	12	12,5	12,5	12,5	0,1
8. Túi cách mép nẹp	5,5	6	6	6,5	0,05
<b>III. Tay áo:</b>					
1. Chiều dài tay	25	26	27	28	0,2
2. Chiều rộng bấp tay	22	23	24	24,5	0,2
<b>IV. Cổ áo:</b>					
1. Chiều rộng cổ áo	37	39	41	43	0,3
2. Chiều rộng bản cổ	7	7	7	7	0,05
3. Chiều rộng đầu cổ	6,5	6,5	6,5	6,5	0,05

Bảng C.8 - Thông số kích thước cơ bản của quần hệ cán bộ nam

Kích thước tính bằng centimét

Tên chỉ tiêu	Mức				Dung sai ±
	Cỡ 3	Cỡ 4	Cỡ 5	Cỡ 6	
1. Chiều dài quần (không tính cạp quần)	95	98	101	103	1
2. Chiều rộng toàn bộ cạp	76	80	86	90	0,8
3. Bản to cạp quần	4	4	4	4	0,05
4. Chiều rộng thân trước ngang đũng	28,5	29,5	30,5	31,5	0,3
5. Chiều rộng thân sau ngang đũng	34,5	35,7	37,3	38,7	0,3
6. Chiều dài moi quần tính từ chân cạp	20,5	21	21,5	21,5	0,2
7. Chiều rộng ống đo 1/2	22	23	23	23	0,2
8. Chiều rộng miệng túi hậu	12	12,5	12,5	12,5	0,1
9. Chiều dài miệng túi chéo	17	17,5	17,5	17,5	0,2
10. Độ hở miệng túi chéo	3	3	3	3	0,05

**Bảng C.9 - Thông số kích thước cơ bản của áo hệ cán bộ nữ**

Kích thước tính bằng centimét

Tên chỉ tiêu	Mức			Dung sai ±
	Cỡ 3	Cỡ 4	Cỡ 5	
<b>I. Thân sau:</b>				
1. Chiều dài thân sau từ chân cổ đến hết gấu	63	65	67	0,6
2. Chiều rộng vai	38	40	41	0,3
3. Chiều rộng ngang nách thân sau	37	39	41	0,3
4. Chiều rộng thân sau ngang eo	28,5	30	31,5	0,3
5. Chiều rộng thân sau ngang gấu	32,5	34	35,5	0,3
<b>II. Thân trước:</b>				
1. Chiều dài thân trước từ đầu vai đến hết gấu	65,5	67,5	69,5	0,6
2. Chiều rộng thân trước ngang gằm nách	35	36,5	38	0,3
3. Chiều rộng thân trước ngang eo	31,5	33	34,5	0,3
4. Chiều rộng thân trước ngang gấu	37,5	39	40,5	0,3
5. Chiều dài túi dưới	18	18	18	0,1
6. Chiều rộng miệng túi dưới	15,5	15,5	15,5	0,1
7. Đáy túi dưới cách gấu	4,5	4,5	4,5	0,05
<b>III. Tay áo:</b>				
1. Chiều dài tay	25	25	26	0,2
2. Chiều rộng bắp tay	18	19	20	0,1
3. Chiều rộng cửa tay	14	14,5	14,5	0,1
4. Bán to bắp tay	8,5	8,5	8,5	0,05
<b>IV. Cổ áo:</b>				
1. Chiều rộng cổ áo	34	35	36	0,3
2. Chiều rộng bán to gáy cổ	6,5	6,5	6,5	0,05
3. Chiều rộng đầu cổ	5	5	5	0,05

**Bảng C.10 - Thông số kích thước cơ bản của quần hề cán bộ nữ**

Kích thước tính bằng centimét

Tên chỉ tiêu	Mức			Dung sai ±
	Cỡ 3	Cỡ 4	Cỡ 5	
1. Chiều dài quần đo từ chân cạp đến hết gấu	93	96	99	0,9
2. Chiều rộng toàn bộ cạp	70	74	78	0,6
3. Bàn to cạp quần	3,5	3,5	3,5	0,05
4. Chiều rộng thân trước ngang đũng	27,5	28,5	29,5	0,2
5. Chiều rộng thân sau ngang đũng	33,5	34,7	35,6	0,3
6. Chiều dài cửa quần	23	23,5	24	0,2
7. Chiều rộng ống 1/2	21	21	22	0,2
8. Chiều dài miệng túi dọc	15,5	16	16	0,1

**Bảng C.11 - Thông số kích thước cơ bản của áo chiến sĩ nam**

Kích thước tính bằng centimét

Tên chỉ tiêu	Mức				Dung sai ±
	Cỡ 3	Cỡ 4	Cỡ 5	Cỡ 6	
<b>I. Thân sau:</b>					
1. Chiều dài thân sau từ chân cổ đến hết gấu	65	67	69	70	0,6
2. Chiều rộng vai	44	46	48	50	0,4
3. Chiều rộng ngang nách thân sau	54	56	58	60	0,5
4. Bàn to đai áo	5,5	5,5	5,5	5,5	0,05
5. Chiều dài đai thân sau	51	53	55	57	0,5
6. Chiều rộng bán cầu vai giữa cổ	9,5	9,5	9,5	9,5	0,05
<b>II. Thân trước:</b>					
1. Chiều dài thân trước từ đầu vai đến hết gấu	62	64	66	67	0,6
2. Chiều rộng thân trước ngang gằm nách	27	28	29	30	0,2
3. Chiều dài đai thân trước	27,5	28,5	29,5	30,5	0,2
4. Chiều dài bật vai	11,5	11,5	11,5	11,5	0,1
5. Bàn to cá vai (đầu nhỏ - đầu to)	3,5 - 4	3,5 - 4	3,5 - 4	3,5 - 4	0,05
6. Chiều dài túi	14	14,5	14,5	14,5	0,1

**Bảng C.11 (kết thúc)**

Kích thước tính bằng centimét

Tên chỉ tiêu	Mức				Dung sai ±
	Cỡ 3	Cỡ 4	Cỡ 5	Cỡ 6	
7. Chiều rộng miệng túi	12	12,5	12,5	12,5	0,1
8. Túi cách mép nẹp	5,5	6	6	6,5	0,05
<b>III. Tay áo:</b>					
1. Chiều dài tay	57	59	61	63	0,5
2. Chiều rộng bắp tay	22	23	24	25	0,2
3. Bán to măng séc	6,5	6,5	6,5	6,5	0,05
<b>IV. Cổ áo:</b>					
1. Chiều rộng cổ áo	37	39	41	43	0,3
2. Chiều rộng bản cổ	7	7	7	7	0,05
3. Chiều rộng đầu cổ	6,5	6,5	6,5	6,5	0,05

**Bảng C.12 - Thông số kích thước cơ bản của quần chiến sĩ nam**

Kích thước tính bằng centimét

Tên chỉ tiêu	Mức				Dung sai ±
	Cỡ 3	Cỡ 4	Cỡ 5	Cỡ 6	
1. Chiều dài quần (không tính cạp quần)	93	96	100	102	1
2. Chiều rộng toàn bộ cạp	74	78	82	86	0,7
3. Bán to cạp quần	4	4	4	4	0,05
4. Chiều rộng thân trước ngang đứng	28,5	29,5	30,5	31,5	0,3
5. Chiều rộng thân sau ngang đứng	36,5	38	39,5	40,5	0,3
6. Chiều dài cửa quần	23	23	24	25	0,2
7. Chiều rộng ống 1/2	22	23	23	23	0,2
8. Chiều rộng miệng túi hậu	12	12,5	12,5	23	0,1
9. Chiều dài miệng túi chéo	17	17,5	17,5	18	0,1
10. Độ hở miệng túi chéo	3	3	3	3	0,05

Bảng C.13 - Thông số kích thước cơ bản của áo chiến sĩ nữ

Kích thước tính bằng centimét

Tên chỉ tiêu	Mức			Dung sai ±
	Cỡ 3	Cỡ 4	Cỡ 5	
<b>I. Thân sau:</b>				
1. Chiều dài thân sau từ chân cổ đến hết gấu	61	62	64	0,6
2. Chiều rộng vai	39	40	42	0,3
3. Chiều rộng ngang nách đo 1/2	17	17,5	18	0,1
4. Chiều rộng ngang eo đo 1/2	13,5	14	14,5	0,1
5. Chiều rộng thân sau ngang gấu đo 1/2	16	16,5	17	0,1
<b>II. Thân trước:</b>				
1. Chiều dài thân trước từ đầu vai đến hết gấu	63,5	64,5	66,5	0,6
2. Chiều rộng thân trước ngang ngực	19,5	20,5	21,5	0,2
3. Chiều rộng ngang gằm nách cả nẹp	32,5	33,5	34,5	0,3
4. Chiều rộng thân trước ngang eo	28	29	30	0,2
5. Chiều rộng thân trước ngang gấu	34,5	35,5	36,5	0,3
<b>III. Tay áo:</b>				
1. Chiều dài tay	56	57	58	0,5
2. Chiều rộng bắp tay	18,5	19,5	20,5	0,1
3. Chiều dài măng séc	23	24	25	0,2
4. Bản to măng séc	5	5	5	0,05
<b>IV. Cổ áo:</b>				
1. Chiều rộng cổ áo đo sát chân	36	37	38	0,2
2. Chiều rộng bản to gáy cổ	6,5	6,5	6,5	0,05
3. Chiều rộng đầu cổ	5	5	5	0,05

**Bảng C.14 - Thông số kích thước cơ bản của quần chiến sĩ nữ**

Kích thước tính bằng centimét

Tên chỉ tiêu	Mức			Dung sai ±
	Cỡ 3	Cỡ 4	Cỡ 5	
1. Chiều dài quần (không tính cạp quần)	92	95	98	0,9
2. Chiều rộng toàn bộ cạp	70	74	78	0,7
3. Bàn to cạp quần	3,5	3,5	3,5	0,05
4. Chiều rộng thân trước ngang đứng	27,5	28,5	29,5	0,2
5. Chiều rộng thân sau ngang đứng	34,5	36	37,5	0,3
6. Chiều dài cửa quần	23	23,5	24	0,2
7. Chiều rộng ống 1/2	21	21	22	0,2
8. Chiều dài miệng túi chéo	15,5	16	16	0,1

**Bảng C.15 - Thông số kích thước cơ bản của áo ấm nam**

Kích thước tính bằng centimét

Tên chỉ tiêu	Mức				Dung sai ±
	Cỡ 3	Cỡ 4	Cỡ 5	Cỡ 6	
<b>I. Thân trước:</b>					
1. Chiều dài từ đầu vai trong đến hết gấu	77	82	85	88	0,8
2. Chiều rộng ngang miệng túi	26	27	28	29	0,2
3. Chiều rộng ngang nách cả nẹp	35	36	37	38	0,3
4. Chiều rộng ngang xanh tê	32	33	34	35	0,3
5. Chiều rộng ngang gấu	37	39	41	42	0,3
6. Túi trên cách mép nẹp	7	7,2	7,5	7,8	0,05
7. Chiều rộng miệng túi	14	14	14,5	15	0,1
8. Chiều rộng đáy túi	15	15	15,5	16	0,1
9. Chiều dài hộp túi	17	17	17,5	18	0,1
10. Bàn to đồ túi	3,5	3,5	3,5	3,5	0,05
11. Túi chéo cách đầu vai	45	46,5	47,5	48,5	0,4
12. Miệng túi chéo cách nẹp	15	15,5	16	16,5	0,1
13. Miệng túi chéo cách gấu	14	15	16	17	0,1
14. Chiều dài miệng túi chéo	17,5	17,5	18	18,5	0,1
15. Dây đĩa sườn (dài × rộng)	6,5 × 1	6,5 × 1	6,5 × 1	6,5 × 1	0,05
16. Kích thước cá sườn (dài × rộng)	9 × 4	9 × 4	9 × 4	9 × 4	0,05

Bảng C.15 (kết thúc)

Kích thước tính bằng centimet

Tên chỉ tiêu	Mức				Dung sai ±
	Cỡ 3	Cỡ 4	Cỡ 5	Cỡ 6	
<b>II. Thân sau:</b>					
1. Chiều dài từ gáy đến hết gấu	77	82	85	88	0,8
2. Chiều dài đến đê cúp	19	20	21	22	0,2
3. Chiều dài đến giữa dây lưng xanh tê	45	47	49	51	0,4
4. Chiều rộng ngang vai	51	53	55	57	0,5
5. Chiều rộng ngang nách	53	55	57	59	0,5
6. Chiều rộng ngang xanh tê	47	48	49	50	0,4
7. Chiều rộng ngang gấu	50	52	54	56	0,5
<b>III. Tay áo:</b>					
1. Chiều dài tay cả măng séc	61	63	65	67	0,6
2. Chiều dài măng séc chỗ nhọn	29	30	31	32	0,2
3. Bán to măng séc	6,2	6,2	6,2	6,2	0,05
4. Chiều rộng măng séc đến xẻ	24	25	26	27	0,2
5. Chiều rộng tay đo 1/2	24	25	26	27	0,2
6. Chiều rộng cửa tay đo 1/2	14	15	16	17	0,1
7. Xếp ly tay to	3,5	3,5	3,5	3,5	0,05
<b>IV. Cổ áo:</b>					
1. Chiều rộng cổ	42	44	46	47	0,4
2. Bán to má cổ	7,5	7,5	7,5	7,5	0,05
3. Bán to giữa cổ	8,5	8,5	8,5	8,5	0,05
4. Chiều rộng cổ đo 2 đầu	47	49	51	53	0,4
5. Chiều rộng cổ đo sát chân	46	48	50	52	0,4
<b>V. Bật vai:</b>					
1. Chiều dài bật vai	11,5	11,5	12	12	0,1
2. Bán rộng bật vai (đầu nhỏ - đầu to)	3,5 - 4	3,5 - 4	3,5 - 4	3,5 - 4	0,05
<b>VI. Khuyết, cúc:</b>					
1. Khuyết cổ cách chân cổ	1,5	1,5	1,5	1,5	-
2. Khuyết ngực cách chân cổ	12	12	12,2	12,5	0,1
3. Khuyết cuối cách gấu	21,5	22	24	24,5	0,2
4. Khoảng cách khuyết	11,5	12	12,5	13	0,1
<b>VII. Lót áo: Khoảng cách các đường trần</b>					
	5	5	5	5	0,05

Bảng C.16 - Thông số kích thước cơ bản của áo ấm nữ

Kích thước tính bằng centimet

Tên chỉ tiêu	Mức			Dung sai ±
	Cỡ 3	Cỡ 4	Cỡ 5	
<b>I. Thân trước:</b>				
1. Chiều dài từ đầu vai trong đến hết gấu	71	74	77	0,7
2. Chiều rộng ngang vai sát chân cổ	25	26	27	0,2
3. Chiều rộng ngang nách	32,5	33,5	34,5	0,3
4. Chiều rộng ngang xanh tê	31,5	32,5	33,5	0,3
5. Chiều rộng ngang gấu	35,5	36,5	37,5	0,3
6. Miệng túi chéo cách đầu vai	45	46	47	0,4
7. Miệng túi chéo cách nẹp	15	15,5	16	0,1
8. Miệng túi chéo cách gấu	15,5	16	16,5	0,1
9. Chiều dài miệng túi chéo	17	17,5	18	0,1
10. Chặn dây chun cách sườn	10,5	11	11,5	0,1
11. Bản to nẹp áo	7,5	7,5	7,5	0,05
<b>II. Thân sau:</b>				
1. Chiều dài từ gáy đến hết gấu	71	74	77	0,7
2. Chiều dài đến đê cúp	15,5	16,5	17,5	0,1
3. Chiều dài đến giữa dây lưng xanh tê	41	42	43	0,4
4. Chiều rộng ngang vai	45	47	49	0,4
5. Chiều rộng ngang nách	48	50	52	0,4
6. Chiều rộng ngang xanh tê	45	46	47	0,4
7. Chiều rộng ngang gấu	47,5	48,5	49,5	0,4
<b>III. Tay áo:</b>				
1. Chiều dài tay cả măng séc	57	59	61	0,5
2. Chiều dài măng séc chỗ nhọn	27	28	29	0,2
3. Chiều dài măng séc đến chỗ xẻ	23	24	25	0,2
4. Bản to măng séc	5,5	5,5	5,5	0,05
5. Chiều rộng tay đo 1/2	23	24	25	0,2
6. Chiều rộng cửa tay đo 1/2	15	16	17	0,1
7. Xếp ly tay to	3	3	3	0,05

**Bảng C.16 (kết thúc)**

Kích thước tính bằng centimét

Tên chỉ tiêu	Mức			Dung sai ±
	Cỡ 3	Cỡ 4	Cỡ 5	
<b>IV. Cổ áo:</b>				
1. Chiều rộng cổ đo sát chân	42	43	45	0,4
2. Bán cổ đo 2 đầu	7,5	7,5	7,5	0,05
3. Bán cổ đo ở giữa	8,5	8,5	8,5	0,05
<b>V. Bật vai:</b>				
1. Chiều dài bật vai	11	11	11,5	0,1
2. Bán rộng bật vai (đầu nhỏ - đầu to)	3,5 - 4	3,5 - 4	3,5 - 4	0,05
<b>VI. Khuyết, cúc:</b>				
1. Khuyết cổ cách chân cổ	1,5	1,5	1,5	-
2. Khuyết ngực cách chân cổ	12	12	12,2	0,1
3. Khuyết cuối cách gấu	21,5	22	24	0,2
4. Khoảng cách khuyết	11,5	12	12,5	0,1
<b>VII. Lót áo:</b>				
1. Khoảng cách các đường trần	5	5	5	0,05
2. Chiều dài dây chun	11	11	11	0,1
3. Cá điều chỉnh (dài × rộng)	3 × 3,5	3 × 3,5	3 × 3,5	0,05
4. Bán to ống luôn chun	3,5	3,5	3,5	0,05

**Bảng C.17 - Thông số kích thước cơ bản của Caravat**

Kích thước tính bằng centimét

Tên chỉ tiêu	Mức
1. Chiều dài Caravat từ củ ấu đến hết đuôi nhọn	43 ± 0,4
2. Bán to phần cuối Caravat	8 ± 0,1
3. Bán to phần cuối củ ấu (đo vòng)	6,5 ± 0,1
4. Chiều cao củ ấu	4 ± 0,1
5. Chiều dài dây đeo	24 ± 0,2
6. Độ chéch chân Caravat	4,5 ± 0,1
7. Độ dài dây	5 ± 0,1

**Bảng C.18 - Thông số kích thước cơ bản của mũ mềm**

Kích thước tính bằng centimét

Tên chỉ tiêu	Mức
1. Chiều dài 1/2 vành trán mũ	15,5 ± 0,1
2. Chiều cao trán mũ	9 ± 0,1
3. Chiều cao gáy mũ	8 ± 0,1
4. Chiều dài lưỡi trai	8,5 ± 0,1
5. Chiều rộng ngang lưỡi trai	22 ± 0,2
6. Chiều dài dây mũ	25 ± 0,2
7. Chiều dài đỉnh mũ	25 ± 0,2
8. Chiều ngang đỉnh mũ	34 ± 0,3
9. Dài khoá tăng giảm mức rộng nhất	12 ± 0,1
10. Dài khoá tăng giảm mức hẹp nhất	7 ± 0,1

**Bảng C.19 - Thông số kích thước cơ bản của bít tất**

Kích thước tính bằng centimét

Tên chỉ tiêu	Mức			Dung sai ±
	Cỡ 38	Cỡ 40	Cỡ 42	
1. Chiều dài ống (cả cổ chun)	20	22	24	1
2. Chiều rộng ống	6,5	7	7	0,5
3. Chiều dài bàn	19	21	23	1
4. Chiều rộng bàn	7	7	7	0,5
5. Chiều rộng cổ chun	6,0	6,5	6,5	0,5
6. Chiều cao cổ chun	3,5	3,5	3,5	0,3

**Bảng C.20 - Thông số kích thước cơ bản của mũ cứng**

Kích thước tính bằng milimét

Tên chỉ tiêu	Mức
1. Chiều rộng băng:	27 ± 1
- Đường may cách mép	1
- Đồ vuông	(27 × 27) ± 1
2. Đường may gân quả, cách mép	1,5
3. Chiều rộng viền	23 ± 1
4. Mặt viền, lợp vải tán	6 ± 1
5. Khoảng cách tâm 2 lỗ ô dê hông	70 ± 1
6. Chiều dài tâm, tán trước	67 ± 2
7. Chiều dài tâm, tán sau	72 ± 2
8. Chiều dài tâm, tán cạnh	57 ± 2
9. Mật độ mũi chỉ của đường may, mũi/cm	4

**Bảng C.21 - Thông số kích thước cơ bản của sao mũ**

Kích thước tính bằng milimét

Tên chỉ tiêu	Mức	
	Sao mũ cứng	Sao mũ mềm
1. Độ dài cạnh ngoài cùng	33 ± 0,3	27 ± 0,3
2. Bán rộng viền cạnh ngoài	4 ± 0,05	3 ± 0,05
3. Đường kính mép ngoài bông lúa	25 ± 0,2	22 ± 0,2
4. Đường kính mép trong bông lúa	17 ± 0,1	15 ± 0,1
5. Chiều cao từ thân đến đỉnh sao	5 ± 0,05	3 ± 0,05
6. Chiều cao từ đầu vít đến đỉnh sao (độ dài vít)	17 ± 0,1	15 ± 0,1
7. Đường kính thân vít	3 ± 0,05	3 ± 0,05
8. Đường kính đệm vít	11 ± 0,1	11 ± 0,1
9. Đường kính ngoài ốc vít	7 ± 0,05	7 ± 0,05
10. Khoảng cách hai đỉnh cánh ngôi sao đối nhau	23 ± 0,1	15 ± 0,1
11. Độ dài gim cài		14 ± 0,5

Bảng C.22 - Thông số kích thước cơ bản của dây lưng

Kích thước tính bằng milimét

Tên chỉ tiêu	Mức
<b>I. Cốt dây lưng:</b>	
1. Chiều rộng cốt dây	$30 \pm 1$
2. Chiều dài cốt dây	$1\ 200 \pm 10$
3. Độ dày cốt dây	$2,1 \pm 0,2$
4. Độ dày cốt nhựa mặt ngoài	$0,7 \pm 0,1$
5. Vòng giữ dây thừa:	
- Độ dày	$2,1 \pm 0,2$
- Chiều rộng	$12 \pm 1$
<b>II. Khoá dây lưng:</b>	
1. Chiều dài mặt khoá	$45 \pm 0,5$
2. Chiều rộng mặt khoá	$33 \pm 0,5$
3. Độ dày	$0,8 \pm 0,05$
4. Chiều dài con lăn	$40 \pm 1$
5. Đường kính thân con lăn phần nhám	$3,8 \pm 0,2$
6. Đường kính thân phần không nhám	$3,5 \pm 0,1$
7. Chiều rộng đường chạy con lăn	$4 \pm 0,2$
8. Tâm đường chạy phần cao nhất cách mặt trong khoá	$3 \pm 0,05$
9. Bản lề nối cốt dây - khoá:	
- Chiều dài	$18 \pm 1$
- Độ dày	$0,5 \pm 0,05$
- Đường kính lỗ để tán đinh nối cốt dây	$3 \pm 0,05$
10. Đường kính ngoài ngôi sao	$17 \pm 0,5$
11. Đường kính trong ngôi sao	$8 \pm 0,5$
12. Đường viền mặt khoá cách đều các mép	$3 \pm 0,1$

Bảng C.23 - Thông số kích thước cơ bản của giày da cán bộ nam

Kích thước tính bằng milimét

Tên chỉ tiêu	Mức							Dung sai ±
	Cỡ 37	Cỡ 38	Cỡ 39	Cỡ 40	Cỡ 41	Cỡ 42	Cỡ 43	
1. Chiều dài mũi giày	79	81	83	85	87	89	91	2
2. Chiều dài mặt giày	27	29	31	33	35	37	39	1
3. Chu vi cổ giày	285	290	295	300	305	310	315	2
4. Chiều cao hậu	62	62	64	64	66	66	68	1
5. Chiều cao thành mắt cá ngoài	52	52	54	54	56	56	58	1
6. Hậu giày:								
- Chiều rộng ngang chân	132	134	136	138	140	142	146	1
- Chiều rộng ngang đầu	63	63	65	65	67	67	69	1
7. Lưỡi gà:								
- Chiều rộng ngang	56	56	60	60	64	64	68	1
- Chiều dài	50	50	52	52	54	54	56	1
8. Khoảng cách tâm ô đê	18	18	18	18	18	18	18	1
9. Mật độ đường may (mũi/cm)	4	4	4	4	4	4	4	0,5
10. Đường may đơn cách mép	1	1	1	1	1	1	1	-
11. Hai đường song song may hậu:								
- Đường may 1 cách mép da	1	1	1	1	1	1	1	-
- Đường may 2 cách mép da	2,5	2,5	2,5	2,5	2,5	2,5	2,5	0,5
12. Đường may lộn cổ cách mép giày	8	8	8	8	8	8	8	1
13. Đường may nổi lưỡi gà:								
- Đường 1 may cách mép	1	1	1	1	1	1	1	-
- Đường 2 may cách mép	3	3	3	3	3	3	3	-
14. Ba đường may song song:								
- Đường 1 may cách mép da	1	1	1	1	1	1	1	-
- Đường 2 may cách mép da	2	2	2	2	2	2	2	0,5
- Đường 3 may cách mép da	5	5	5	5	5	5	5	1
15. Độ rộng cửa giày	72	74	76	78	80	82	84	1

Bảng C.23 (kết thúc)

Kích thước tính bằng milimét

Tên chỉ tiêu	Mức							Dung sai ±
	Cỡ 37	Cỡ 38	Cỡ 39	Cỡ 40	Cỡ 41	Cỡ 42	Cỡ 43	
16. Đế giày:								
- Chiều dài đế	275	280	285	290	295	300	305	2
- Chiều cao gót	35	35	35	35	35	35	35	1
- Chiều cao tại cửa khẩu	29	29	29	29	29	29	29	1
<b>CHÚ THÍCH:</b>								
- Chỉ tiêu 1: Đo từ mép vân ngang đến mép diều giữa mũi giày (theo trục);								
- Chỉ tiêu 2: Đo từ giữa đường nối 2 điểm sát chân nẹp đến mép vân ngang (theo trục);								
- Chỉ tiêu 3: Đo chu vi theo mép cổ giày (đo ngoài);								
- Chỉ tiêu 4: Đo từ mép diều giữa chân ba ghét đến đỉnh ba ghét (đo ngoài);								
- Chỉ tiêu 5: Đo thẳng từ đường diều đến điểm thấp nhất của mép cổ giày;								
- Chỉ tiêu 6: Đo chiều rộng mép trên (ngang đầu) và mép dưới (ngang chân) của hậu giày.								

Bảng C.24 - Thông số kích thước cơ bản của giày da cán bộ nữ

Kích thước tính bằng milimét

Tên chỉ tiêu	Mức							Dung sai ±
	Cỡ 35	Cỡ 36	Cỡ 37	Cỡ 38	Cỡ 39	Cỡ 40	Cỡ 41	
1. Chiều dài mũi giày	98	100	102	104	106	108	110	1
2. Chiều rộng cổ giày (chu vi vòng cổ)	306	308	310	312	314	316	318	2
3. Chiều cao hậu	58	58	60	60	62	62	64	1,5
4. Chiều cao thành mắt cá	43	44	45	46	47	48	48	1
5. Đường may nẹp ô dê:								
- Đường 1 cách mép da	1	1	1	1	1	1	1	0,5
- Đường 2 cách mép da:								
+ Điểm rộng nhất	10	10	10	10	10	10	10	1
+ Điểm hẹp nhất	5	5	5	5	5	5	5	1
6. Số ô dê trên nẹp	4	4	4	4	4	4	4	
7. Khoảng cách tâm lỗ ô dê	14	14	14	14	14	14	14	1
8. Mật độ mũi chỉ, mũi/cm	4	4	4	4	4	4	4	0,5
9. Lưỡi gà:								
- Chiều dài	74	74	76	76	78	78	80	1

**Bảng C.24 (kết thúc)**

Kích thước tính bằng milimét

Tên chỉ tiêu	Mức							Dung sai ±
	Cỡ 35	Cỡ 36	Cỡ 37	Cỡ 38	Cỡ 39	Cỡ 40	Cỡ 41	
- Chiều rộng nhất	78	78	80	80	82	82	84	1
- Chiều hẹp nhất	63	63	65	65	67	67	69	1
10. Đường may đầu:								
- Đường 1 cách mép da	1	1	1	1	1	1	1	-
- Đường 2 cách mép da	2,5	2,5	2,5	2,5	2,5	2,5	2,5	0,5
11. Đường may mí cách mép	1	1	1	1	1	1	1	-
12. Đường may viền cổ giày, điểm rộng nhất cách mép	9	9	9	9	9	9	9	1
13. Đế giày:								
- Chiều dài đế mặt trong	250	255	260	265	270	275	280	2
- Chiều dài đế mặt ngoài	230	235	240	245	250	255	260	2
- Chiều cao gót	50	50	50	50	50	50	50	1
<b>CHÚ THÍCH:</b>								
- Chỉ tiêu 1: Đo từ chân nẹp ô dê đến mép điều giữa mũi giày;								
- Chỉ tiêu 2: Đo theo mép cổ giày (đo ngoài);								
- Chỉ tiêu 3: Đo từ mép điều đến đỉnh ba ghét (đo ngoài);								
- Chỉ tiêu 4: Đo từ điểm thấp nhất mép cổ giày đến mép điều đế (đo ngoài);								
- Chỉ tiêu 5 (đường may 2): Đo khoảng cách hai điểm đầu và hai điểm cuối đường may nẹp ô dê;								
- Chỉ tiêu 13: Chiều dài đế đo thẳng từ điểm giữa mũi đến điểm cuối giữa gót giày (đo mặt đế).								

**Bảng C.25 - Thông số kích thước cơ bản của giày vải thấp cổ**

Kích thước tính bằng milimét

Tên chỉ tiêu	Mức								Dung sai ±
	Cỡ 37	Cỡ 38	Cỡ 39	Cỡ 40	Cỡ 41	Cỡ 42	Cỡ 43	Cỡ 44	
1. Chiều dài mặt giày	37	41	45	49	53	57	61	65	2
2. Chiều rộng cổ giày	333	337	341	345	349	353	357	361	3
3. Chiều cao hậu	52	53	54	55	56	57	58	59	2
4. Chiều cao pho hậu	40	40	43	43	45	45	48	48	1
5. Chiều dài đế	250	255	260	265	270	275	280	285	2
6. Bán rộng dây buộc giày	8	8	8	8	8	8	8	8	0,05
7. Chiều dài dây buộc giày	950	950	950	950	950	950	950	950	40

**Bảng C.26 - Thông số kích thước cơ bản của giày vải cao cổ**

Kích thước tính bằng milimét

Tên chỉ tiêu	Mức								Dung sai ±
	Cỡ 37	Cỡ 38	Cỡ 39	Cỡ 40	Cỡ 41	Cỡ 42	Cỡ 43	Cỡ 44	
1. Chiều dài mặt giày	37	41	45	49	53	57	61	65	2
2. Chiều rộng cổ giày	135	140	145	150	155	160	165	170	3
3. Chiều cao hậu	110	110	115	115	120	120	125	125	2
4. Chiều cao pho hậu	50	50	50	50	54	54	54	54	1
5. Chiều dài đế	250	255	260	265	270	275	280	285	2
6. Bán rộng dây buộc giày	8	8	8	8	8	8	8	8	0,05
7. Chiều dài dây buộc giày	1 000	1 000	1 000	1 000	1 000	1 000	1 000	1 000	50

**Bảng C.27 - Thông số kích thước cơ bản của áo, quần đi mưa cán bộ**

Kích thước tính bằng centimét

Tên chỉ tiêu	Mức			Dung sai ±
	Cỡ 3	Cỡ 4	Cỡ 5	
<b>A. Áo:</b>				
<b>I. Thân sau:</b>				
1. Chiều dài từ chân cổ đến hết gấu	74	77	80	0,5
2. Chiều dài từ chân cổ đến hết đê cúp	24	24,5	25	0,2
3. Chiều rộng ngang đê cúp	45	25		0,3
4. Chiều rộng thân ngang nách	62	64	66	0,6
5. Bán to gấu	2	2	2	0,05
6. Chiều rộng thân ngang gấu	59	61	63	0,5
<b>II. Thân trước:</b>				
1. Chiều dài từ đầu vai trong đến hết gấu	75	78	81	0,8
2. Chiều dài từ đầu vai đến nắp túi	48	49	50	0,4
3. Túi áo cách nẹp	6	6	6	0,05
4. Chiều rộng thân ngang nách	31,5	33,5	35,5	0,3
5. Chiều rộng thân ngang gấu	30,5	32,5	34,5	0,3
6. Bán to gấu	2	2	2	0,05
7. Chiều dài khoá fecmotuya	67	70	73	0,7

Bảng C.27 (kết thúc)

Kích thước tính bằng centimet

Tên chỉ tiêu	Mức			Dung sai ±
	Cỡ 3	Cỡ 4	Cỡ 5	
<b>III. Cổ áo:</b>				
1. Bàn rộng cổ	7	7	7	0,05
2. Chiều dài cổ	46	48	50	0,4
<b>IV. Tay áo:</b>				
1. Chiều dài tay từ đường tra cổ đến hết gấu	78	80	82	0,8
2. Chiều rộng 1/2 bắp tay	31	32	33	0,3
3. Chiều rộng 1/2 cườ tay	17	19	20	0,1
4. Bàn to gấu tay	2	2	2	0,05
5. Bàn to súp cườ tay	8	8	8	0,05
6. Chiều rộng 1/2 súp cườ tay	17	18	19	0,1
7. Chiều dài 1/2 chun súp cườ tay	8	8	8	0,05
<b>V. Mũ áo:</b>				
1. Chiều dài mũ đo từ chân lên hết lưỡi trai	55	56	57	0,5
2. Chiều rộng miệng mũ không lưỡi trai	66	68	70	0,6
3. Chiều rộng chân mũ	60	62	64	0,6
4. Bàn lưỡi trai (dài × rộng)	23 × 8	23 × 8	23 × 8	0,05
5. Nhám dính miệng mũ (dài × rộng)	2,5 × 4,5	2,5 × 4,5	2,5 × 4,5	0,05
6. Chiều dài dây mũ	104	105	106	1
<b>VI. Túi đựng</b>				
1. Chiều rộng túi	35	35	35	0,3
2. Chiều dài túi	28	28	28	0,2
<b>B. Quần:</b>				
1. Chiều dài quần từ cạp xuống hết gấu đo bên sườn	97	100	103	1
2. Chiều rộng ngang đứng thân trước	32	33	34	0,3
3. Chiều rộng cạp khi chun xong đo 1/2	67	70	73	0,6
4. Chiều rộng ngang đứng thân sau	27	43	44	0,2
5. Bàn to gấu	2,5	2,5	2,5	0,05
6. Chiều rộng ống đo 1/2	25	26	27	0,2
7. Cúc gấu cách đường giàng	6	6	6	0,06

**Phụ lục D**

(Quy định)

**Quy cách bao PP đựng trang phục Dân quân tự vệ**

Bao PP đựng trang phục Dân quân tự vệ có kích thước dài × rộng là: 100 cm × 80 cm (hoặc 120 cm × 90 cm) theo từng sản phẩm, bên trong bao PP có một lớp giấy cráp bọc ngoài buộc sản phẩm, bên ngoài buộc bằng nẹp nhựa khoá bằng đai sắt, dây nhựa có bản to 2 cm. Mặt bên ngoài của bao có ghi đầy đủ các thông tin sau:

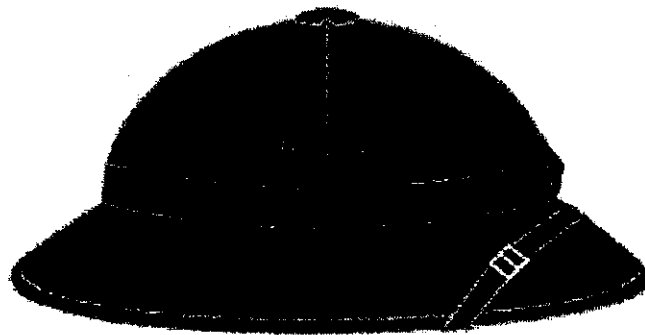
- Tên sản phẩm:
- Cỡ số:
- Số lượng:
- Khối lượng cả bì:
- Đơn vị sản xuất:
- Sản xuất theo TCVN/QS 1822:2014;
- Lô hàng số:
- Tháng..... năm.....

**Phụ lục E**  
**(Tham khảo)**

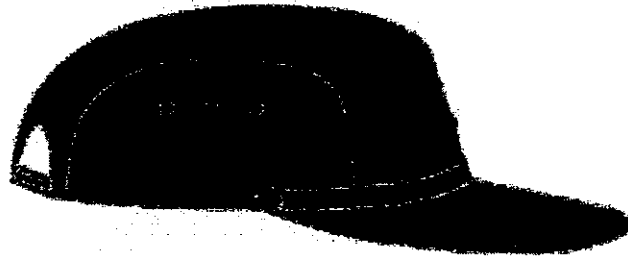
**Hình bộ trang phục Dân quân tự vệ**



**Hình E.1 - Sao mũ**



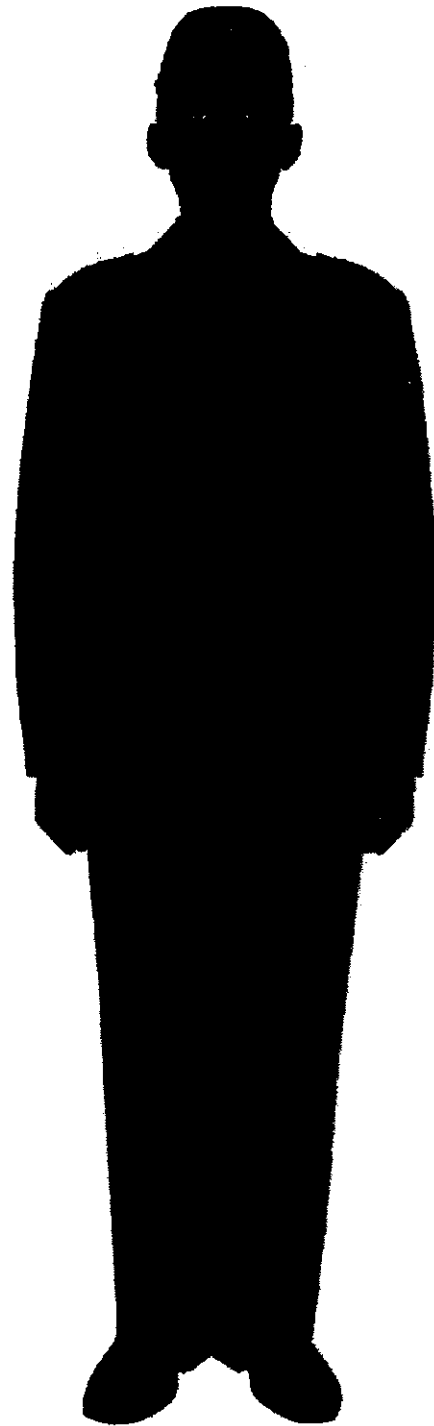
**Hình E.2 - Mũ cứng**



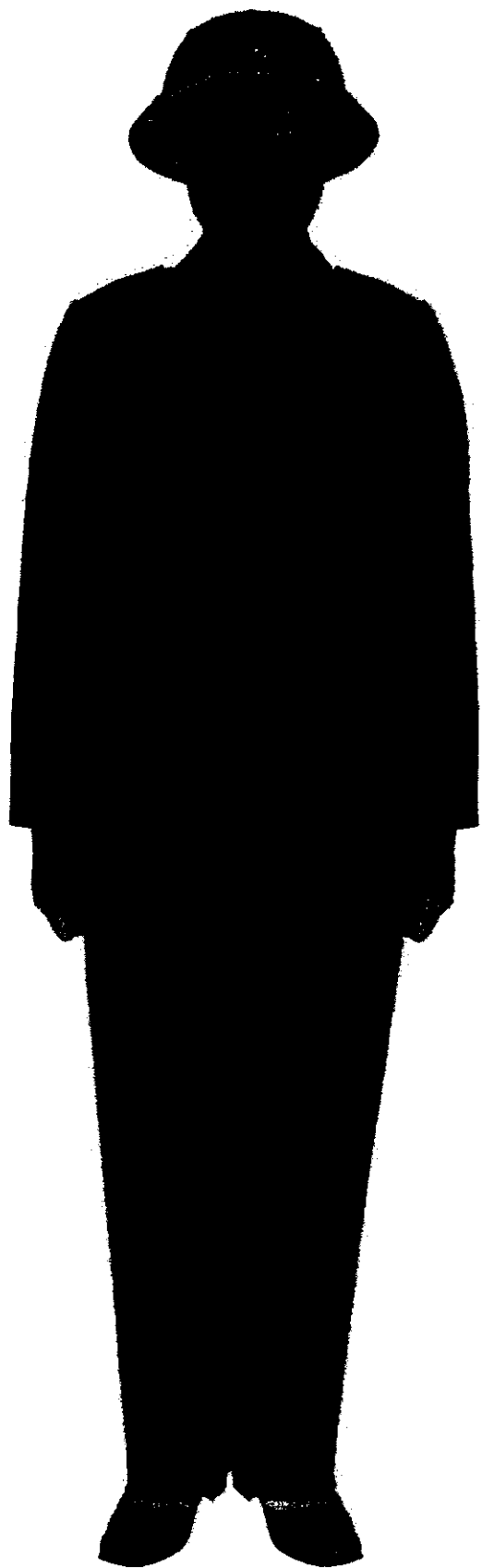
**Hình E.3 - Mũ mềm**



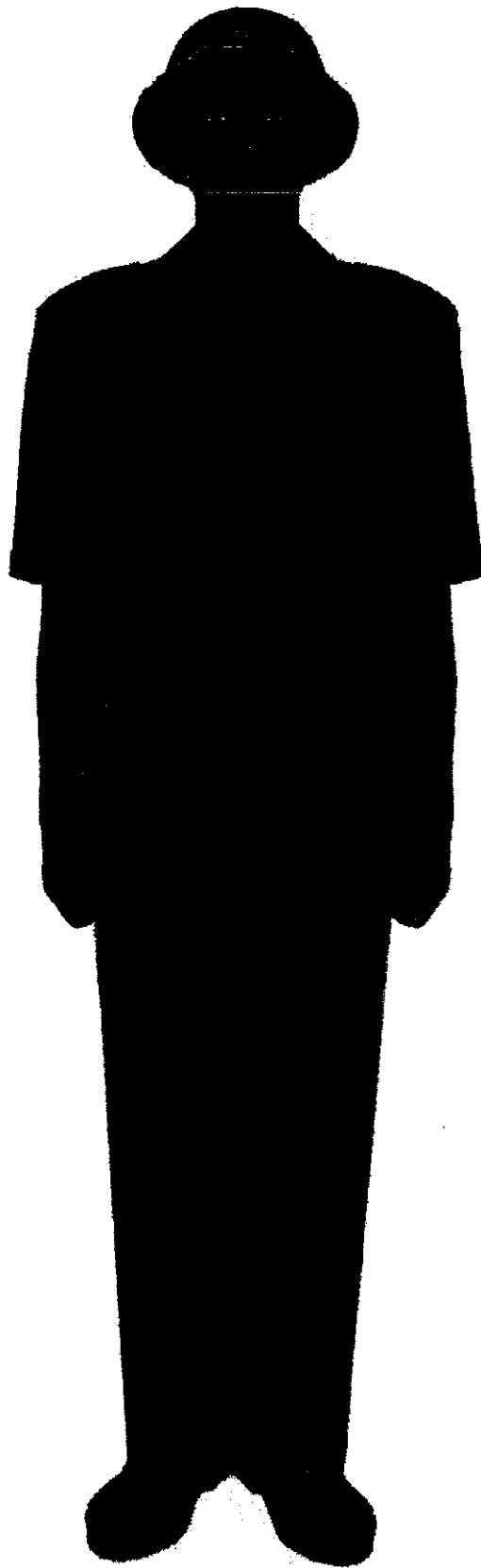
**Hình E.4 - Phù hiệu tay áo**



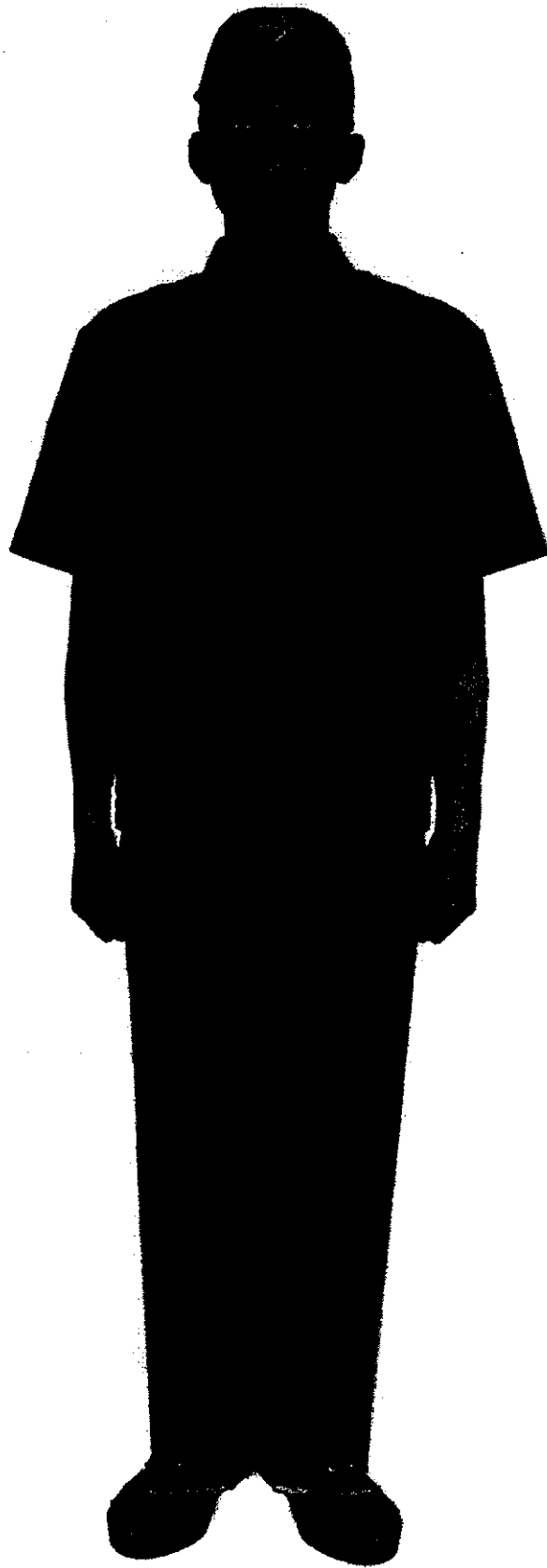
**Hình E.5 - Bộ quần áo đồng cán bộ nam**



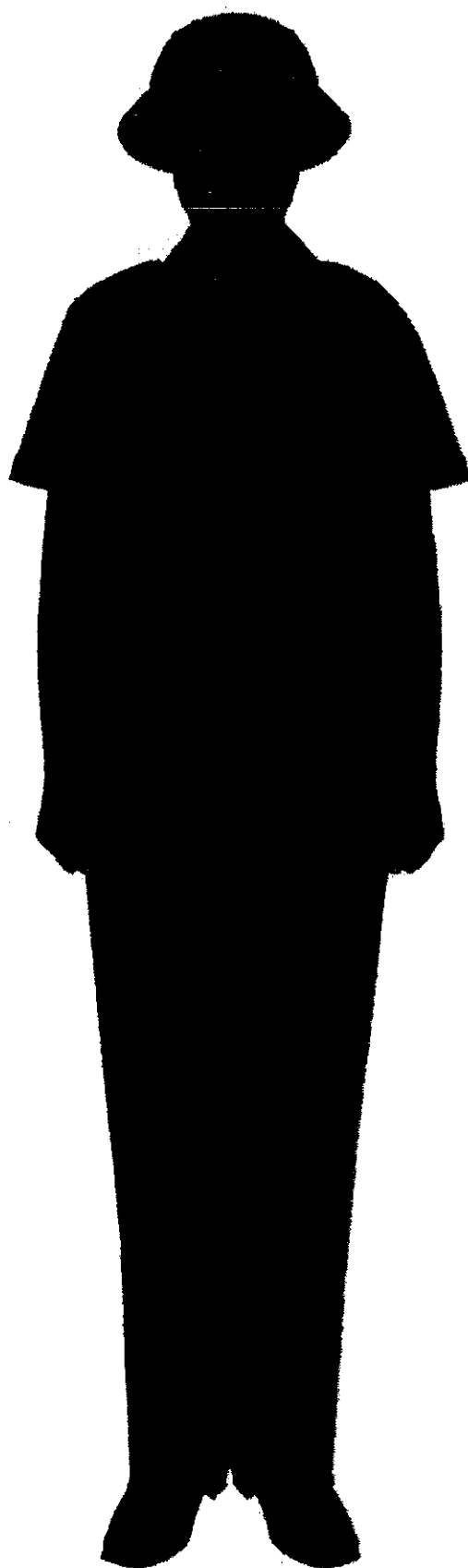
Hình E.6 - Bộ quần áo đông cán bộ nữ



**Hình E.7 - Bộ quần áo hè cán bộ nam (kiểu 1 - kiểu ký giả)**



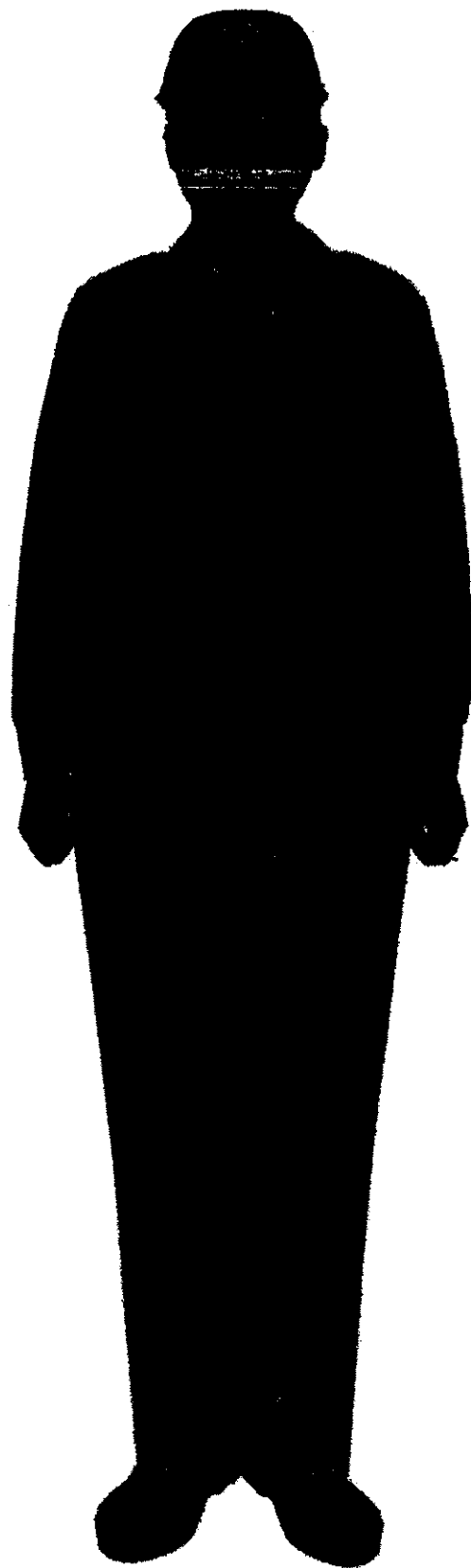
**Hình E.8 - Bộ quần áo hè cán bộ nam (kiểu 2 - kiểu chít gấu)**



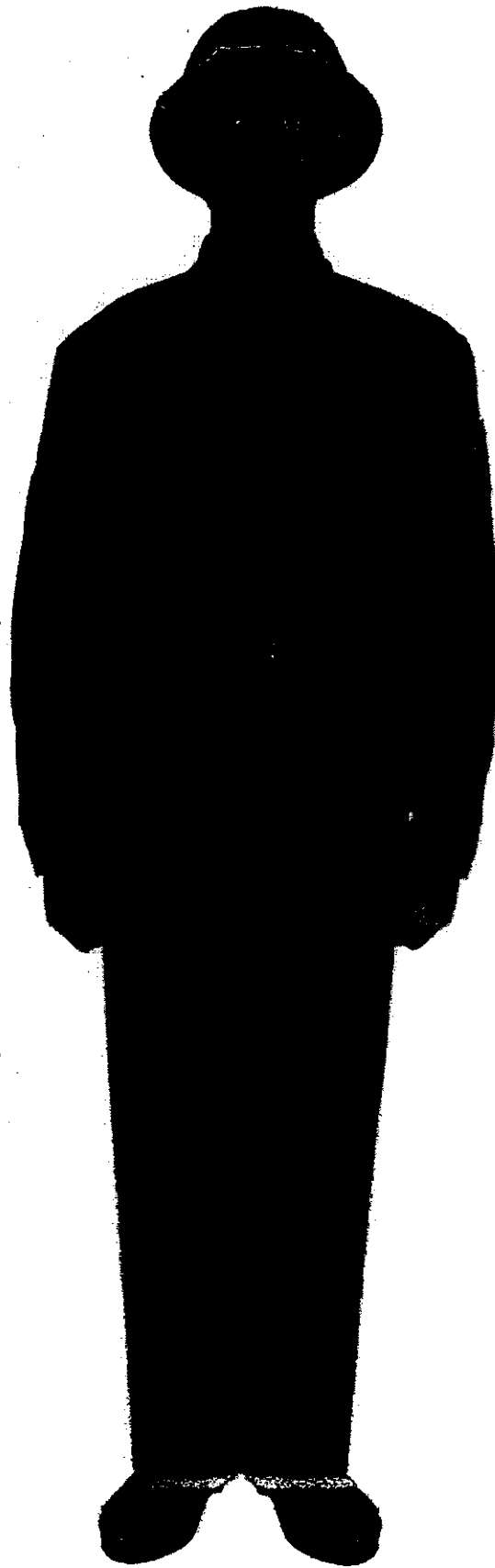
**Hình E.9 - Bộ quần áo hè cán bộ nữ**



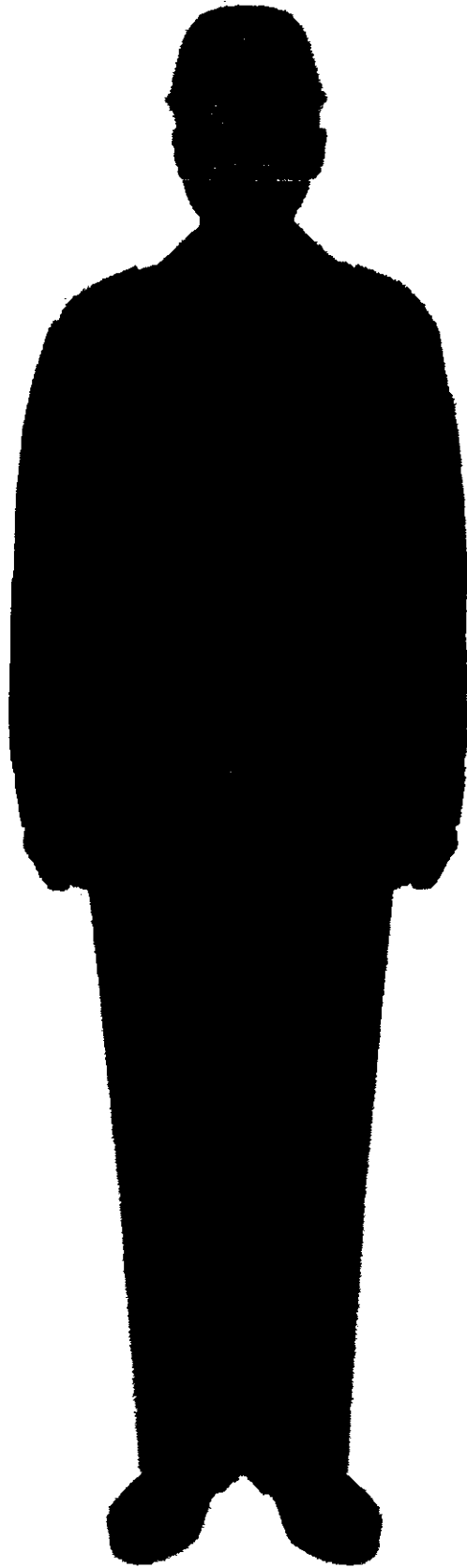
**Hình E.10 - Bộ quần áo chiến sĩ nam**



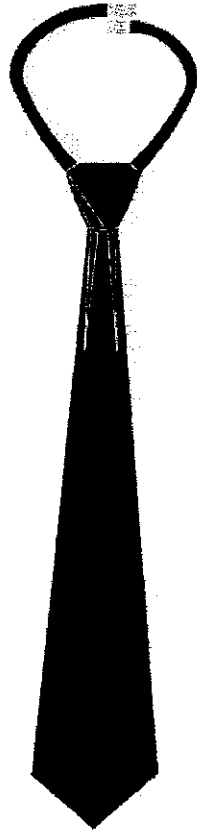
Hình E.11 - Bộ quần áo chiến sĩ nữ



Hình E.12 - Áo ấm nam



**Hình E.13 - Áo ấm nữ**



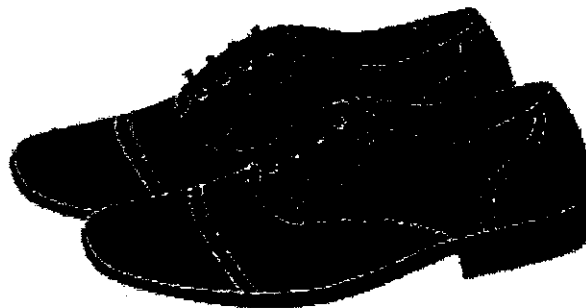
Hình E.14 - Cravat



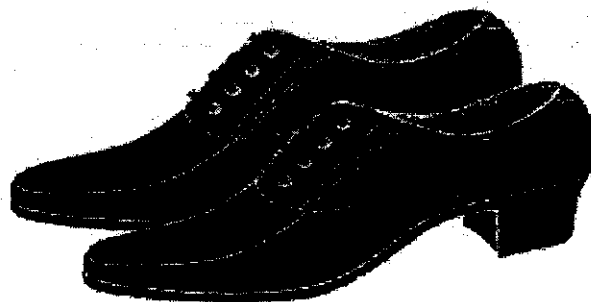
Hình E.15 - Dây lưng



**Hình E.16 - Bít tất**



**Hình E.17 - Giày da cán bộ nam**



**Hình E.18 - Giày da cán bộ nữ**



**Hình E.19 - Giày vải thấp cổ**



**Hình E.20 - Giày vải cao cổ**

## Thư mục tài liệu tham khảo

- [1] TCVN 5781:2009, *Phương pháp đo cơ thể người*;
- [2] TCVN 5782:2009, *Hệ thống cỡ số tiêu chuẩn quần áo*;
- [3] TCVN 6054:2008, *Quần áo may mặc thông dụng*.

CHÚ THÍCH: Trong trường hợp các tài liệu tham khảo có sự sửa đổi, bổ sung hoặc được thay thế thì thực hiện theo văn bản đã được sửa đổi, bổ sung hoặc ban hành mới.